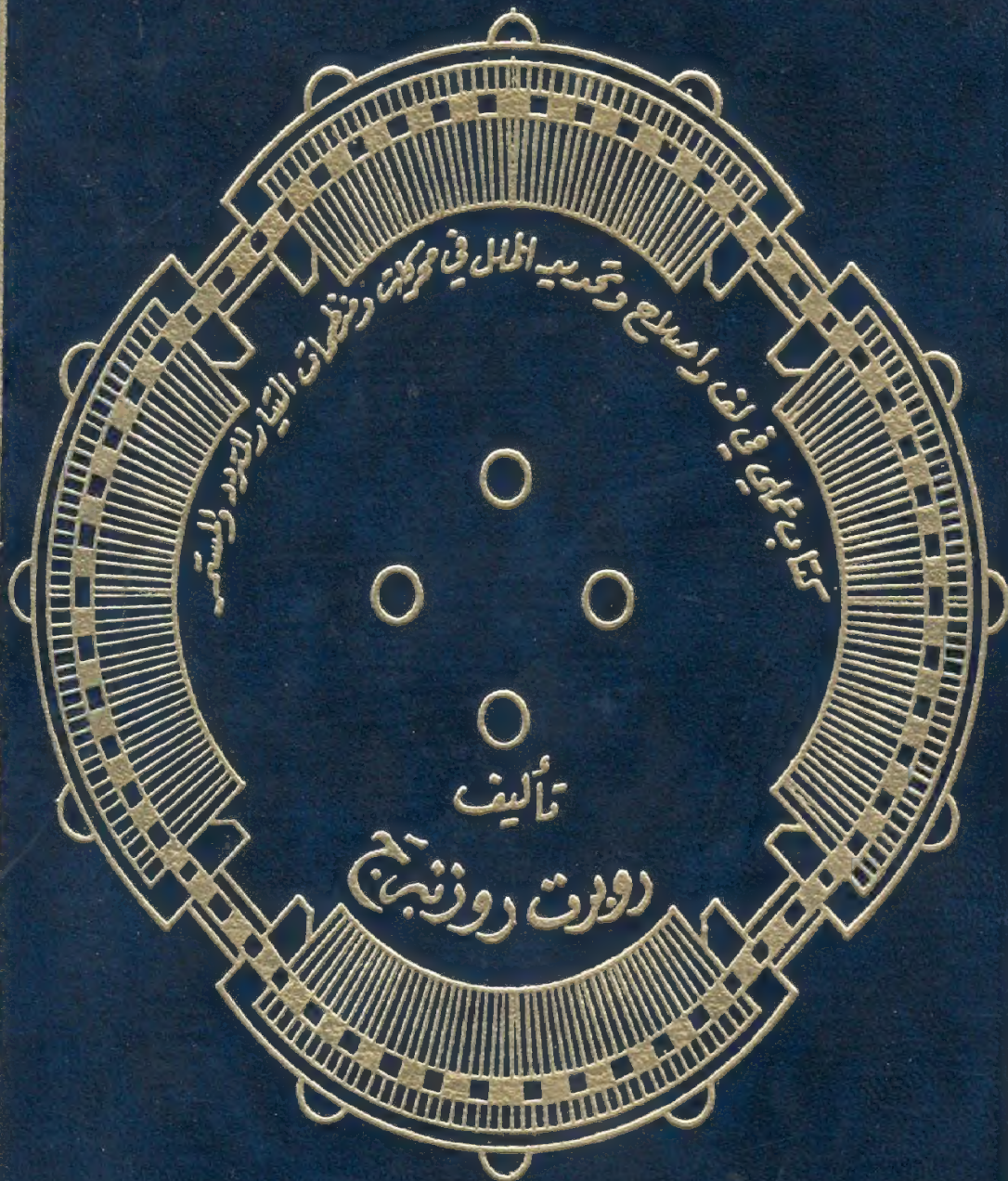


اصلاح الحركات القمرية



دار الفلم

مطبعة: ١٩٢٨
بيروت - لبنان

روزنبرج

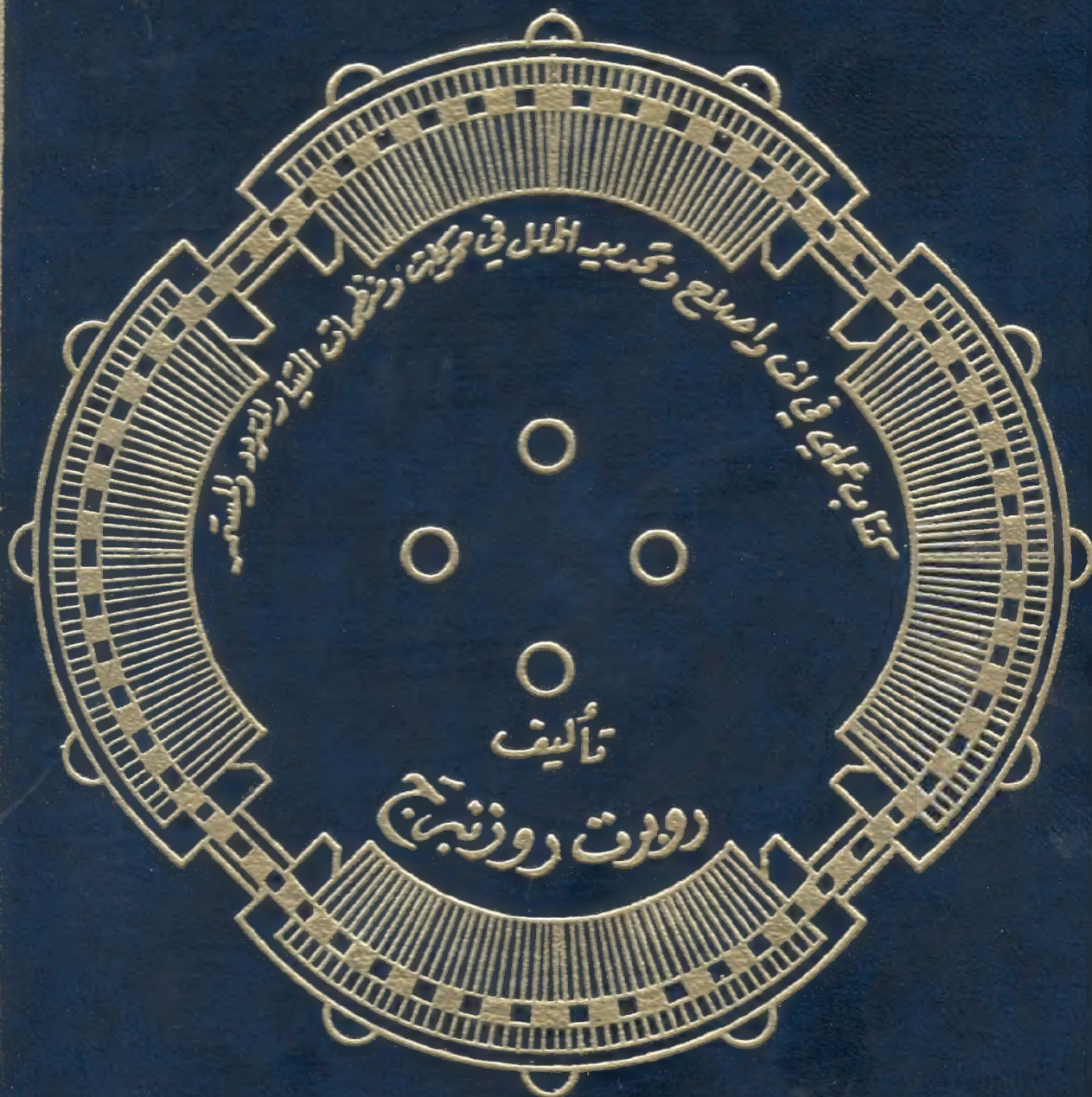
اصلاح الحركات القمرية



١٠٠

دار الفلم

اصلاح الحركات القمرية



دار البحوث والدراسات

مطبعة: ١٩٧٤
بيروت - لبنان

ابو عبد الله
عبد المهيمن فوزي
غفر الله له
مادة الكتاب /

إصلاح المحركات الكهربائية

الجزء الأول

الموضوعات والملحق

الحمد لله الذي تتم بنعمه الصالحات تم نسخ الكتاب اسكن
نسألكم الدعاء لي ولوالدي بظهر الغيب
اخوكم في الله أبو عبد الله عبد المهيمن فوزي

إصلاح المحركات الكهربائية

كتاب عملي
في

لفه وإصلاح وتحديد الخلل في
محركات ومنظمات التيار المتردد المستمر

تأليف

روبرت روزنبرج

رئيس قسم الكهرباء

مدرسة الكسندر هاملتون العليا للتدريب المهني

بروكلين - نيويورك

مراجعة

الدكتور عبد الله محمود الجمال

الأستاذ بكلية الهندسة بجامعة الإسكندرية

ترجمة

الدكتور محمد أحمد قمر

المدرس بكلية الهندسة بجامعة الإسكندرية

الناشر

دار القلم

بيروت - لبنان

وكالة المطبوعات

الكويت

حق الطبع محفوظ

محتويات الكتاب

صفحة

| | |
|-----|-------------------------------------------------------|
| ط | تمهيد بقلم : المؤلف |
| ١ | الباب الأول : المحركات ذات الوجه المشطور |
| ٣ | تشغيل المحرك ذي الوجه المشطور |
| ٤ | طريقة تحليل متاعب المحركات |
| ٥ | اعادة لف المحرك ذي الوجه المشطور |
| ١٨ | عكس اتجاه الدوران في المحرك ذي الوجه المشطور |
| ١٨ | محركات الوجه المشطور ذات اسرعتين |
| ٢١ | تحديد الخلل واصلاحه |
| ٣٧ | الباب الثاني : المحرك ذو المكثف |
| ٣٧ | المكثف |
| ٣٩ | المحرك ذو مكثف البدء |
| ٤٨ | المحرك ذو مكثف البدء والحركة |
| ٥٦ | تحديد الخلل واصلاحه |
| ٦٣ | الباب الثالث : المحركات التنافرية النوع |
| ٦٣ | التكوين |
| | عكس اتجاه الدوران في المحرك التنافري - البدء التأثيرى |
| ٧٥ | - الحركة |
| ٧٨ | المحرك التنافري |
| ٧٩ | المحرك التنافري - التأثيرى |
| ٧٩ | تحديد الخلل واصلاحه |
| ٩١ | الباب الرابع : المحركات ذات الأوجه المتعددة |
| ٩١ | المحركات ذات الثلاثة الأوجه |
| ١١١ | المحركات الثنائية الوجه |

صفحة

| | |
|-----|--------------------------------------------------|
| ١١٨ | تحديد الحلل واصلاحه |
| ١٢٩ | الباب الخامس : تنظيم تشغيل محركات التيار المتردد |
| ١٣٠ | البادئات |
| ١٤٦ | المنظمات |
| ١٥٠ | تحديد الحلل واصلاحه |

| | |
|-----|------------------------------------------|
| ١٥٣ | الباب السادس : ملفات منتج التيار المستمر |
| ١٥٤ | اللف المثالي لمنتج صغير |
| ١٥٦ | اللف الانطباقى |
| ١٦٠ | الملفات التمرجية |
| ١٦٢ | طريقة اعادة اللف |
| ١٦٦ | تحديد الحلل واصلاحه |

| | |
|-----|--------------------------------------------|
| ١٨٥ | لباب السابع : محركات التيار المستمر |
| ١٨٥ | التكوين |
| ١٨٧ | التوصيلات ملفات المجال المغناطيسى |
| ١٩٠ | توصيل محركات التيار المستمر |
| ١٩٣ | عكس اتجاه الدوران فى محركات التيار المستمر |
| ١٩٤ | تحديد الحلل واصلاحه |

| | |
|-----|-------------------------------------------------|
| ٢١٣ | لباب الثامن : تنظيم تشغيل محركات التيار المستمر |
| ٢١٤ | المنظمات اليدوية |
| ٢٢٨ | المنظمات الآلية |
| ٢٣٧ | تحديد الحلل واصلاحه |

| | |
|-----|-------------------------------------------------------------------------|
| ٢٤١ | الباب التاسع : المحركات العامة ، وذات القطب المقلل ، ومحركات المراوح |
|-----|-------------------------------------------------------------------------|

| | |
|-----|--------------------------------------------|
| ٢٦١ | الباب العاشر : مولدات التيار المستمر |
| ٢٦١ | المحركات والمولدات المتزامنة ، السينكروتات |
| ٢٦١ | نظم تشغيل المحركات بالأجهزة الالكترونية |
| ٢٦١ | مولدات التيار المستمر |

ملحق

صفحة

| | |
|-----|------------------------------------------------------------------|
| ٢٦٩ | المحركات والمولدات المتزامنة |
| ٢٧٥ | السينكروتات |
| ٢٧٦ | تنظيم تشغيل المحركات الكهرونييا |
| ٢٨٧ | ١ - جدول اسلاك النحاس العارية |
| | ٢ - جدول تيار المحرك عند الحمل الكامل في محركات التيار |
| ٢٩ | المستمر ، بالأمبير |
| | ٣ - جدول تيار الحمل الكامل لمحركات التيار المتردد ذات الوجه |
| ٢٩١ | الواحد بالأمبير |
| | ٤ - جدول تيار الحمل الكامل لمحركات التيار المتردد الثنائية |
| ٢٩٢ | الوجه ، بأربعة أسلاك |
| ٢٩٣ | ٥ - جدول تيار الحمل الكامل لمحركات التيار المتردد الثلاثية الوجه |
| ٢٩٤ | ٦ - جدول السرعات المتزامنة المختلفة |
| ٢٩٥ | فهرس |
| ٣١١ | قائمة مصطلحات |

تمهيد

منذ عدة سنوات ، والحاجة ماسة الى كتاب عملي بحث ، لا شأن به بالناحية النظرية ، يتناول موضوع اصلاح المحركات الكهربائية واعادة لفها ، ويمكن أن يفهمه ويستفيد به من كانت معرفتهم بقواعد الهندسة الكهربائية ضئيلة . وقد تبين لي هذا بوضوح ، بعد اتصالي عدة سنوات بالعمال في مهنة اصلاح المحركات الكهربائية ، وبالطلبة خلال عشر سنوات قضيتها مدرسا لمادة اصلاح المحركات الكهربائية ولف المنتجات بالمدارس الفنية الخاصة العالية بمدينة نيويورك . وقد ألفت هذا الكتاب ، وكلى أمل في أن أستطيع بذلك أن أسد به النقص في هذه الناحية . وان احتواء الكتاب - في جزئه العملي - على أكثر من ٩٠٠ رسم توضيحي ، لكفيل بأن يجعل منه مرشدا في أثناء العمل ، ذا نفع كبير ، ليس للطلبة فحسب ، وانما لعامل اصلاح أيضا وهو على نضد عمله ، كما أن ذلك سوف يساعد الطالب على فهم الموضوعات بوضوح تام .

واذا كان الباحث عن الحل في المحرك ، وهو القائم باصلاحه ، يجب أن يتعلم كيف يقوم بعمله بصورة مرضية ، في أقل وقت ممكن ، فقصده حاولت أن أبين أحسن وأسرع الطرق في الاختبار والتصليح وبذلك سوف يكون الملخص المسمى « تحديد الخلل واصلاحه » ، الذي يأتي في آخر كل باب ، ذا نفع خاص من هذه الناحية .

والكتاب يعالج كلا من موضوعي محركات التيار المتردد ، ومحركات التيار المستمر ، باتقان ، كما يعطى عناية كبيرة لتوصيلات ومتاعب المنظمات . ولما كان استعمال آلات السينكرو ، وتنظيم التشغيل بالاجهزة الالكترونية قد ازداد شيوعا عن ذي قبل ، فقد اشتمل الكتاب على مقدمة في هذين الموضوعين .

وانتهز هذه الفرصة لكي أعبر عن خالص شكرى للسادة صمويل اكسفيلينج ، وآلان توبياس ، وفيليب كين ، وايمانويل كيسنر لاقتراحاتهم ومساعدتهم ، وكذلك للكثيرين من أصحاب المصانع ، الذين زودوني بالصور .

بروكلين ، نيويورك

روبرت ووزنبرج

الباب الأول

المحركات ذات الوجه المشطور

الأجزاء الرئيسية للمحرك

المحرك ذو الوجه المشطور هو أحد محركات التيار المتردد ذات القدرة الكسرية - الحصان ، وهو يستعمل لتشغيل بعض الأجهزة مثل الفسالات ، والمضخات الصغيرة ، ومواقد الزيت . ويتكون هذا المحرك من أربعة أجزاء رئيسية ، وهى : (١) جزء يدور ويطلق عليه العضو الدائر . (٢) جزء ساكن ويسمى بالعضو الثابت . (٣) الفطاءان الجانبيان ، أو الدعامتان الجانبيتان ، وهما مربوطان الى العضو الثابت بمسامير محوية أو مسامير بضواميل . (٤) مفتاح يعمل بقوة المركزية الطاردة موجود بداخل المحرك . ويمثل شكل ١ — ١ المظهر العام لمحرك ذى وجه مشطور ، وهو يفدى عند تشغيله عموما من دائرة قدرة أو دائرة انارة ذات وجه واحد .

العضو الدائر

يبين شكل ١ — ٢ عضوا دائريا ، ويتكون العضو الدائر من ثلاثة أجزاء أساسية : أحدها ، وهو القلب ، يتركب من الواح رقيقة من الفولاذ ذات خواص كهربية عالية الجودة تسمى بالرقائق ، والجزء الثانى . وهو العمود (عمود الإدارة) ، يتم تجميع رقائق القلب وضغطها عليه . أما الجزء الثالث فهو ملفات القفص السنجابى التى تتكون من قضبان نحاسية سمكية ، مبيتة فى مجار خاصة بها فى القلب الحديدى ، ويصل بعضها ببعض عند كل من الطرفين حلقة نحاسية سمكية . وفى كثير من المحركات تصب ملفات العضو الدائر كلها كتلة واحدة من الالومنيوم ، وهذا النوع من الملفات هو المبين بشكل ١ — ٢ .

العضو الثابت

يتكون العضو الثابت في المحرك ذى الوجه المشطور من قلب حديدي مصنوع من الرقائق ، به مجار مفلقة نصفيا ، ومثبت في اطار من الحديد الزهر أو الصلب ، ثم من وحدتين من ملفات النحاس المعزول ، تشغلان المجارى ، ويطلق على احدهما ملفات البدء (أو بدء الحركة) وعلى الثانية ملفات الحركة . وفي شكل ١ — ٣ صورة للعضو الثابت ، كما ان شكل ١ — ٤ يمثل رسما تخطيطيا لنوعى الملفات . وعند بدء الحركة يكون كل من نوعى الملفات متصلا بخط القدرة ، حتى اذا ما وصل المحرك الى سرعة معينة ، تنفصل ملفات البدء عن خط القدرة آليا بوساطة المفتاح الذى يعمل بالقوة المركزية الطاردة (مفتاح القوة المركزية أو مفتاح الطرد المركزى) ، والموجود بداخل المحرك .

الغطاءان الجانبيان (الدرعان أو الدعامتان الجانبيتان)

يربط الغطاءان الجانبيان مع العضو الثابت بوساطة مسامير محوية ، أو مسامير بصواميل ، ومهمتهما الرئيسية حمل العضو الدائر في وضع معين بالنسبة للعضو الثابت ، وهما مبينان بالشكلين ١ — ٥ و ١ — ٧ . ويرتكز كل طرف من طرفي عمود العضو الدائر في كرسى « بلى » أو كرسى « جلبة » موجود في تجويف خاص به في أحد الغطاءين الجانبيين ، وبذلك يصبح ثقل العضو الدائر كله محملا على هذين الكرسيين ، اللذين يحفظانه في وضع مركزى مضبوط بداخل العضو الثابت ، فتحدث حركة الدوران دون ان يحتك العضو الدائر بالعضو الثابت .

مفتاح الطرد المركزى

مفتاح الطرد المركزى موجود بداخل المحرك ، ومهمته ان يفصل ملفات البدء ، بعد ان يصل العضو الدائر الى سرعة معينة ، ويتكون النوع المألوف منه من جزئين رئيسيين هما : الجزء الساكن (مبين بشكل ١ — ٦) ، وجزء يدور . ويوجد الجزء الساكن على الغطاء الجانبى الامامى للمحرك ، وبه نقطتا تلامس ، وهو يشبه في طريقة عمله فاصلا لطرف واحد مفرد ، اما الجزء الذى يدور من المفتاح فيوجد على العضو الدائر ، كما هو موضح بشكل ١ — ٧ . يمكن توضيح طريقة عمل مفتاح الطرد المركزى على الوجه التالى :

بالرجوع الى شكل ١ — ٨ يتضح أنه عندما يكون المحرك ساكنا فان طرفى التلامس (التلامسين) على الجزء الساكن من المفتاح يظلان متلامسين بفعل الضغط الواقع عليهما من الجزء الذى يدور . وعندما تصل سرعة المحرك الى

٧٥ في المائة تقريبا من السرعة الكاملة ، فان الجزء الذى يدور يكون قد رفع ضغطه عن طرفى التلامس ، تاركا لهما حرية الانفصال عن بعضهما ، وعاملا بذلك على فصل ملفات البدء من اندائرة آليا .

وفى نوع آخر لمفتاح الطرد المركزى ، يستعمل على نطاق واسع فى الوقت الحاضر ، يتكون الجزء الساكن من قطعتين من النحاس ، كل منهما على شكل نصف حلقة ، معزولتين احدهما عن الأخرى ، ومثبتتين على الوجه الداخلى للغطاء الجانبى الامامى ، ويتكون الجزء الذى يدور من ثلاث أصابع نحاسية تحيط بالجزء الساكن وترتكز عليه أثناء بدء المحرك فى الدوران . وهذه الأجزاء كلها مبينة بشكل ١ — ٩ . وفى أثناء بدء الحركة تكون قطعتا النحاس على اتصال دائم عن طريق الأصابع النحاسية ، وبذلك تصبح ملفات البدء متصلة فى دائرة المحرك . وعندما تصل سرعة المحرك الى ٧٥ في المائة تقريبا من قيمتها الكلية تتسبب القوة المركزية الطاردة فى رفع الأصابع من فوق قطعتى النحاس ، عاملة بذلك على فصل ملفات البدء من الدائرة .

تشغيل المحرك ذى الوجه المشطور

توجد فى المحرك ذى الوجه المشطور عادة ثلاث وحدات مستقلة من الملفات . وهى لازمة لتشغيل المحرك على الوجه الصحيح ؛ واحدة منها موجودة على العضو الدائرى ، وتعرف بملفات القفص السنجابى ، والاخرى موجودتان على العضو الثابت ، وموضوعتان بالطريقة المبينة فى شكل ١ — ١٠ . وكل وحدة من ملفات المحرك المبينة ذات أربعة أقسام أو اقطاب .

ملفات القفص السنجابى

تتكون ملفات القفص السنجابى من عدد من قضبان النحاس الفليضة ، مبيطة فى مجارى القلب الحديدى ، وتلتحم طراف القضبان فى كل من الناحيتين مع حلقة نحاسية سمكية تكمل الدائرة الكهربية ، كما انه يمكن صب القضبان مع الحلقتين قطعة واحدة ، كما هو مبين بشكل ١ — ٧ .

ملفات العضو الثابت

تتضمن ملفات العضو الثابت على : (١) ملفات من سلك النحاس السميك المعزول ، موجودة عادة فى قاع مجارى العضو الثابت وتعرف بملفات الحركة او الملفات الرئيسية (٢) ملفات من سلك النحاس الرفيع المعزول ، وهى

موضوعة فوق ملفات الحركة وتعرف بملفات البدء أو الملفات المساعدة . ونوعا الملفات هذان يكونان متصلين معا على التوازي مع الخط عند بدء الحركة ، وعندما يصل المحرك الى ما يقرب من ٧٥ في المائة من سرعته الكاملة ينفرج مفتاح الطرد المركزي ، كما هو مبين بشكل ١ — ١١ ب ، عاملا بذلك على فصل ملفات البدء من الدائرة ، وتاركا لملفات الحركة وحدها مهمة تشغيل المحرك .

عند البدء يتولد مجال مغناطيسي داخل المحرك نتيجة لمرور التيار الكهربى فى كل من ملفات الحركة وملفات البدء ، وهذا المجال المغناطيسى يدور ، فيولد تيارا بالتأثير فى ملفات العضو الدائر ، التى تنتج بدورها تبعا لذلك مجالا مغناطيسيا آخر ، ثم يتآلف هذان المجالان المغناطيسىان بطريقة تؤدى الى دوران المحرك . فملفات البدء لازمة اذا عند بدء التشغيل للمساعدة على توليد المجال المغناطيسى الدائر ، ثم تزول الحاجة اليها ، وتفصل من الدائرة بواسطة مفتاح الطرد المركزي ، وذلك عندما يدور المحرك بسرعته الكاملة

طريقة تحليل متاعب المحركات

اذا ما تبين أن المحرك لا يعمل على الوجه المضبوط ، فان هناك طريقة محددة يجب اتباعها ، لمعرفة الاصلاحات اللازم اجراؤها ، حتى يصبح المحرك فى حالة مناسبة للتشغيل الصحيح ، اى انه يجب عمل بعض التجارب على المحرك ، حتى يمكن استكشاف العطل فيه ، وعلى ضوء هذه التجارب يمكن للقائم باصلاح المحرك من التقدير بسرعة ، عما اذا كان الامر يتطلب اصلاحات بسيطة ، كالحاجة الى كراسى جديدة ، او مفاتيح جديدة ، او تغيير التوصيلات ، او ان المسألة تحتاج الى اعادة لف بعض الملفات او كلها ، من جديد .

طريقة التحليل

فيما يلى الخطوات التى تتبع لتحديد اعطال المحرك ، وهى مرتبة بنفس التسلسل المنطقى اللازم اتباعه ، لتحديد الاصلاحات الواجب القيام بها ، لاعادة المحرك الى حالته الطبيعية :

- ١ — افحص المحرك بفرض البحث عن عيوب ميكانيكية ، كأن يكون فى احد الفطاءين الجانبيين كسر أو شذوخ أو يكون العمود منحنيا ، أو تكون اطراف التوصيلات الكهربائية مقطوعة أو محروقة .

٢ — افحص المحرك بفرض البحث عن عيوب في الكراسى ، وفي هذه الحالة حاول ان تحرك العمود الى اعلى والى اسفل داخل الكرسي ، فاذا تحرك معك ، فان هذا يعنى ان الكرسي متآكل . ادر العضو الدائر بعد ذلك باليد للتأكد من انه يدور بدون عائق ، فاذا لم يدر المحور بهذه الطريقة بسهولة ، فان هذا يعنى ان هناك خللا في الكرسي ، او ان العمود منحني ، او ان هناك خطأ في تركيبات المحرك . وفي أى حالة يحتمل ان يحترق سلك المصهر عند توصيل المحرك الى خط القدرة .

٣ — افحص المحرك لترى ما اذا كانت بعض الاسلاك الداخلية قد أصبحت في حالة تلامس مع القلب الحديدي للعضو الدائر او للعضو الثابت ، وهذا هو ما يسمى باختبار التماس الأرضي ، ويمكن عمله باستعمال مصباح اختبار .

٤ — بعد التأكد من ان العضو الدائر يلف بدون عائق ، فان الاختبار التالي يكون بتشغيل المحرك ، فتوصل أسلاك من خط القدرة الى نهايات المحرك ، ويفلق المفتاح لمدى ثوان معدودة ، فاذا كان هناك عطل داخلي ، فقد يحترق سلك المصهر ، او يتصاعد بعض الدخان من الملفات ، او قد يدور المحرك ببطء أو بضجيج ، او قد لا يدور على الإطلاق . وتعنى مثل هذه الظواهر وجود خلل داخلي بالمحرك ، وهو في العادة احتراق بعض الملفات . وفي هذه الحالة يرفع الفطاءان الجانبيان ، وتفحص الملفات بعناية كبيرة . فاذا كان الخلل فعلا نتيجة لاحتراق بعض الملفات ، فان شكلها وكذلك ملمسها ورائحتها سوف تكشف عن انها محترقة .

إعادة اف المحرك ذي الوجه المشطور

اذا ما ثبت بعد اجراء التجارب السابق ذكرها أن بعض ملفات المحرك قد احترقت تماما ، أو أنها في حالة تماس شديد ، فان من الضروري إعادة لف هذه الملفات حتى يمكن إعادة المحرك الى حالة التشغيل الطبيعية . وقبل فك أجزاء المحرك يجب وضع علامات على الفطاءين الجانبيين والاطار بالزئبق ، وذلك حتى يمكن تجميع الأجزاء كما كانت بالضبط ، وفي هذه الحالة تدق علامة واحدة على كل من الفطاء الجانبي الأمامي وجانب الاطار

المتاخم له ، وتدق علامتان على كل من الفطاء الجانبى الخلفى وجانب الاطار من ناحيته . ثم تفك بعد ذلك أجزاء المحرك وتعد للتصليح .

اصلاح محرك ذى وجه مشطور به ملفات تالفة يتم على عدة مراحل أهمها : (١) اخذ المعلومات ، (٢) حل الملفات ، (٣) عزل المجارى ، (٤) اعادة اللف ، (٥) توصيل الملفات ، (٦) اجراء الاختبارات ، (٧) التخميص والدهان بالورنيش .

أخذ المعلومات

ان عملية اخذ المعلومات هي أهم العمليات المذكورة سابقا ، وهي تتلخص في ملاحظة بعض الصفات المحددة التى تختص بها الملفات القديمة ، وذلك حتى لا تنشأ صعوبات عند اعادة لف المحرك . وتدون الملاحظات قبل ، وفى اثناء حل الملفات من القلب الحديدى للمضو الثابت . وافضل ما يمكن ان يتبع فى مثل هذه الحالة ، هو تدوين أكبر قسط من المعلومات قبل البدء فى الحل ، ثم تدوين باقى المعلومات فى اثناء عملية الحل نفسها . والمعلومات التى يجب الحصول عليها فيما يختص بملفات الحركة وملفات البدء تشتمل على : (١) المعلومات التى على لوحة التسمية ، (٢) عدد الأقطاب ، (٣) خطوة اللف (عدد المجارى التى يحصرها كل ملف) ، (٤) عدد الملفات فى كل ملف ، (٥) مساحة مقطع السلك فى كل الملفات ، (٦) نوع التوصيل (أى على التوالى أو التوازي) ، (٧) موضع الملفات بالنسبة الى بعضها البعض ، (٨) نوع اللف (عما اذا كان باليد أو على ضبعة أو بالحزمة) ، (٩) مواصفات عازل المجارى .

ويجب تدوين المعلومات المبينة فيما سبق بالطريقة التى يتمكن بها القائم باصلاح المحرك من اعادة لفه . بدون اضاءة الوقت نتيجة لعدم كفاية المعلومات التى امامه عن الملفات الأصلية . ولتوضيح الطريقة التى تلائم العامل فى الحصول على المعلومات المطلوبة ، لنفترض أنه يازم اعادة لف محرك ذى أربعة أقطاب وبه ٣٢ مجرى . فى هذه الحالة يتصرف العامل المتمرن على الوجه التالى ، فى سبيل الحصول على المعلومات الضرورية :

دون المعلومات التى على لوحة التسمية على لوحة معلومات كالمبينة بشكل ١ - ١٥ ؛ والمعلومات الموجودة على لوحة التسمية مهمة جدا ، لأنها تبين للعامل دفعة واحدة ، اسم صانع المحرك ، وقدرة المحرك ، وجهد

تشغيله ، وسرعته عند التحميل الكامل . وتوضح لوحة التسمية أيضا ما اذا كان المحرك يعمل بالتيار المستمر او المتردد ، والتيار الذى يأخذه عند الحمل الكامل ، ونوع المحرك ورقمه المسلسل ، وهذا الرقم مهم في حالة ما اذا كان من اللازم طلب قطع غيار جديدة .

شكل ١ — ١٠ يبين عضوا ثابتا لمحرك ذى وجه مشطور ، بأربعة أقطاب ، وبه ٣٢ مجرى ، كما يظهر من أحد الجانبين . وتتكون كل وحدة ملفات من أربعة أقسام ، وهى التى تعرف بالأقطاب او المجموعات ، ولمعرفة عدد أقطاب المحرك ، يكتفى بعد هذه الأقسام في ملفات الحركة . في شكل ١ — ١٠ يعنى وجود أربعة أقسام في ملفات الحركة أن المحرك ذو أربعة أقطاب ، ولو كان عدد الأقسام في ملفات الحركة ستة ، لكان المحرك ذا ستة أقطاب . ولما كان عدد الأقطاب في المحرك التأثيرى هو الذى يحدد سرعته ، فان من الضرورى جدا معرفة العدد الصحيح للأقطاب . ويدور المحرك ذو القطبين بسرعة اقل قليلا من ٣٦٠٠ لفة في الدقيقة ، والمحرك ذو الأربعة الأقطاب بسرعة تبلغ حوالى ١٧٥٠ لفة في الدقيقة ، والمحرك ذو الستة الأقطاب بسرعة تقرب من ١٢٠٠ لفة في الدقيقة ، والمحرك ذو الثمانية الأقطاب بسرعة اقل قليلا من ٩٠٠ لفة في الدقيقة . جميع هذه السرعات تنتج فقط في حالة تغذية المحركات بتيار يبلغ تردده ٦٠ ذبذبة في الثانية ، فاذا اختلف تردد التيار عن ذلك ، نتجت سرعات أخرى .

اذا امكن قطع مجموعة الملفات عند أى خط وفردها على مستوى افقى ، يصبح مرأى الملفات كما هو واضح بشكل ١ — ١٢ . وبلاحظ هنا موضع ملفات الحركة بالنسبة الى ملفات البدء ، حيث تمتد هذه الأخيرة فوق قطبين من ملفات الحركة . ويحدث ذلك دائما في محركات الوجه المشطور مهما يكن عدد الأقطاب . او عدد المجارى ، فيها . وملاحظة موضع ملفات الحركة بالنسبة للملفات البدء ، وتسجيله ، مسألة على جانب كبير من الأهمية ، وذلك لأنه اذا اختلف موضعهما عند إعادة اللف ، فقد لا يدور المحرك بانتظام . والمسافة بين ملفات البدء وملفات الحركة هى في الواقع ٩٠ درجة ، اذا قيست بالدرجات الكهربائية ، وذلك مهما يكن عدد الأقطاب بالمحرك ، وانما يختلف عدد الدرجات بين نوعى الملفات باختلاف عدد الأقطاب اذا قيست بالدرجات الميكانيكية . فاذا كان المحرك ذا أربعة أقطاب ، تكون المسافة بين ملفات البدء وملفات الحركة ٤٥ درجة ميكانيكية ، وتكون المسافة في حالة محرك ذى ستة أقطاب ٣٠ درجة ميكانيكية فقط .

عند فحص أحد أقطاب ملفات البدء ، أو ملفات الحركة ، عن قرب ، يتضح أنه يتكون من ثلاثة ملفات مستقلة ، تم لف كل منها على حدة ، كما هو موضح بشكل ١ — ١٣ . ويحتل كل ملف مجريين يبعدان بعضهما عن بعض بمقدار مجرى واحد أو أكثر ، ويطلق على عدد المجارى التى تفصل بين جانبي الملف ، بما فى ذلك المجريان اللذان يحتلهما الملف ، الخطوة أو الفتحة ، ويرمز اليها بـ «٤،١» أو «٦،١» أو «٨،١» على حسب الحالة ، وشكل ١ — ١٤ يبين ذلك . ولما كان كل ملف يمتد على الجانبين ، بعد خروجه من المجرى ، مسافة محددة ، وهو ما يطلق عليه بالحيز الجانبى ، فإنه يجب قياس هذه المسافة وتسجيلها ، وذلك حتى يراعى عند إعادة الملف الا تمتد الملفات الى خارج المجارى مسافة أكبر من ذلك ، فتتلامس مع الفطاء الجانبى ، مما قد ينتج عنه تماس ارضى .

لوحة معلومات لحرك ذى وجه مشطور

اسم الصانع

| القدرة بالحصان | الملفات فى الدقيقة | القوات | الأمير |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------|-------------|
| الذبذبات | النوع | الاطار | طريقة صنعه |
| درجة الحرارة | الطراز | الرقم المسلسل | الوجه |
| عدد الأقطاب | | عدد المجارى | |
| الملفات | مقاس السلك | عدد الدوائر | الخطوة |
| الحركة | | | عدد الملفات |
| البدء | | | |
| مجرى رقم ١ ٢ ٣ ٤ ٥ ٦ ٧ ٨ ٩ ١٠ ١١ ١٢ ١٣ ١٤ ١٥ ١٦ ١٧ ١٨ ١٩ ٢٠ ٢١ ٢٢-٣٦-١ | | | |
| الحركة | | | |
| البدء | | | |
| الدوران | فى اتجاه عقربى الساعة | فى عكس اتجاه عقربى الساعة | |

(شكل ١ — ١٥)

الخطوة التالية تكون بتدوين المعلومات الخاصة بوضع الملفات وخطوة اللف ، وهى التى تم الحصول عليها . ويمكن عمل ذلك بتمثيل كل المجارى وكل الملفات بنفس الطريقة التى يتبعها معظم عمال التصليح ، وهى المبينة بشكل ١ — ١٥ . وعند اتباع هذه الطريقة . يكتفى لتسجيل خطوات الملفات برسم اقواس تصل ما بين المجارى المتناظرة . ويمثل كل قوس منها ملفا من ملفات القطب المغناطيسى . شكل ١ — ١٥ نموذج للوحة معلومات كاملة ، يمكن رصد كل المعلومات اللازم اخذها فيها .

لا تحتوى كل المحركات على ٣٢ مجرى . وانما تحتوى معظم محركات الوجه المشطور على ٣٦ مجرى . كما ان بعضها يحتوى على ٢٤ مجرى . ويوضح شكل ١ — ١٦ رسما للملفات محرك ذى أربعة أقطاب و ٣٦ مجرى ، كما يوضح شكل ١ — ١٧ رسما للملفات محرك ذى أربعة أقطاب و ٢٤ مجرى .

موضع الأقطاب المغناطيسية للملفات الحركة بالنسبة للإطار نفسه . هو أيضا من المعلومات الواجب معرفتها . وبين مكان المحور لكل قطب بتغير حجم المجرى عنده . وهذا يكفى لتحديد موضع الأقطاب بالضبط عند إعادة اللف . وعند عدم وجود مجار ذات أحجام متترة . يجب تحديد موضع الأقطاب بدق المجرى أو المجارى عند محورها بالترتبة .

نجد سرفعة نزع التوصيلات بين الأقطاب بعد ذلك . وسوف يأتى بعد قليل فى هذا الباب شرح للأنواع المختلفة من هذه التوصيلات وطريقة رصدها . وإلى جانب ذلك يجب معرفة عدد الملفات فى كل ملف . ومعرفة مساحة مقطع السلك . وذلك باستعمال معايير سلك . أو ميكرومتر . وهذه التفصيلات يمكن ملاحظتها أثناء حل الملفات فى العضو الثابت .

وإذا كانت ملفات بدء الحركة هى وحدها التى احترقت . أو حدث بها تماس . فمن الضرورى جمع كل المعلومات عن هذه الملفات وحدها .

حل العضو الثابت

إذا كان من اللازم تغيير ملفات البدء فقط . فمن الممكن رفعها بسهولة ، بأن تقطع الأسلاك على أحد جانبي العضو الثابت . وتسحب من المجارى من الناحية الأخرى . ويمكن فى بعض الأحيان رفع الأسلاك من المجارى . وذلك بعد رفع الخوابير التى تحفظها فى مكانها . ويستعمل سلاح منشار يدوى لرفع الخوابير . كما هو مبين بشكل ١ — ١٨ . وفى هذه الحالة يدق سلاح

المنشار ١ بالمطرقة ٢ حتى تنفرس الأسنان في الخابور ، ثم يدفع المنشار والمطرقة الى الخارج في اتجاه الأسنان .

إذا كان من اللازم حل ملفات العضو الثابت كلها ، فإن الطريقة المتبعة في معظم محال التصليح تكون بحرق العضو الثابت في فرن معد لهذا الغرض ، أو تطرية الورنيش عن طريق تمرير تيار كبير في الملفات ، وذلك لأنها تكون في العادة متماسكة ومتصلبة جدا ، بسبب تشرب الأسلاك بكميات كبيرة من الورنيش . وقد يحتاج الأمر الى وقت طويل لرفع الأسلاك بدون حرق الورنيش مقدما .

يجب في أثناء حل الملفات عهد الملفات في ملفات قطب أو قطبين من ملفات الحركة وملفات البدء . وتسجل النتيجة في المكان المخصص لها في اللوحة بشكل ١ - ١٥ ، وإلى جانب الأقواس التي تمثل خطوة الملفات . وفي نفس الوقت يمكن قياس مقطع السلك في ملفات الحركة وملفات البدء وتدوينه ، وكذلك يمكن تحديد نوع العازل الذي يغطي السلك . فإذا كان السلك رقم ١٨ مكسواً بطبقة واحدة من القطن فوق المينا يسجل بأنه « رقم ١٨ م.ق.م. » (مفرد قطن مينا) . وتستعمل معظم محال التصليح الآن سلك ماجنت مغطى بعازل من الفورمقار أو الفورمكس ، وهو عازل يشغل حيزاً أقل مما يشغله م.ق.م. وهو علاوة على أن درجة عزله عالية ، يعطى الملفات صلابة وتماسكاً ، مما يجعله يحظى بتفضيل كبير . وعند تسجيل هذا النوع من العازل يستعمل الرمز « رقم ١٨ فورمقار » . بعد رفع الملفات من المجارى يجب تنظيف المجارى جيداً من بقايا العازل . وإذا كان العازل متفحماً ، فإن من السهل إزالته ، لأنه سوف يتساقط عند رفع الأسلاك . أما إذا كان العازل ملتصقاً بجدران المجارى ، فيمكن استعمال سكين أو أداة حادة لإزالته .

الخطوة التي تتخذ في العادة بعد رفع الملفات تكون بنفخ كل ما يمكن أن يكون متبقياً في العضو الثابت من أقدار أو أتربة أو مواد غريبة ، ويتم هذا باستعمال مضخة هوائية ، فيعمل ضغط الهواء الذي ينساب من فتحة صغيرة على تنظيف العضو الثابت تماماً . وإذا كان بالعضو الثابت آثار شحومات ، يجب غسله بسائل تنظيف ، ويفضل أن يكون غير قابل للاشتعال .

عزل المجارى

بانتهاى العملية السابق وصفها يكون قد تم تفكيك المحرك ، ويمكن حينئذ البدء بإعادة اللف . وقبل انزال الملفات في المجارى يجب وضع عازل ، حتى لا تتلامس الأسلاك مع أى جزء من القلب الحديدى . وتستعمل عدة أنواع

من المواد العازلة لهذا الغرض ، بعضها ، وهى الشائعة الاستعمال (١) ورق ارمو ، وهو ورق قماشى متين ينثنى بدون ان ينكسر (٢) كامبرك مدهون بالورنيش ، وهو عازل لا يتأثر بالزيوت او الرطوبة ، ودرجة عزله للكهرباء عالية ، (٣) عزل مزدوج باستعمال العازلين معا . وعند اعادة عزل قلب حديدى ، فان خير ما يتبع هو استعمال نفس نوع وسمك الطبقة العازلة التى كانت مستعملة مع الملفات الاصلية .

يقطع العازل بمقاس اكبر من طول المجرى بحوالى $\frac{1}{2}$ بوصة (كما هو مبين بشكل ١ - ١٩) ثم يشكل على مقاس جدران المجرى . وكثير من عمال اللف والصناع ينثون العازل عند الجوانب : كما هو مبين ، وذلك لمنعه من الانزلاق فى المجرى ، مما يؤدى الى توصيل بعض الملفات بالأرض . وبالنسبة للمحركات ذات القدرة الكسرية — الحصان ، فى المتوسط ، يستعمل ورق ارمو سمك ١٥ ر. من البوصة ، على وجه التقريب ، لعزل المجارى . ويفصل بين ملفات البدء وملفات الحركة عادة كامبرك مدهون بالورنيش بسمك ٧ ر. من البوصة . ويبين شكل ١ - ١٩ أيضا طريقة وضع شريط ملو من مادة عازلة لكى يغطى حواف المجرى أثناء عملية اللف . ويمكن ازالة هذا الشريط بعد انتهاء العملية ، او ينثنى طرفاه بعضهما فوق بعض ، ويترك فى المجرى .

اعادة اللف

توجد ثلاث طرق للف المحرك ذى الوجه المشطور ، وهى (١) اللف اليدوى ، (٢) اللف على ضبعة ، (٣) اللف بالحزمة . وتستعمل كل هذه الطرق فى الحياة العملية ، ولكل منها مميزاته الخاصة . وفى جميع الحالات - توضع ملفات الحركة بأكملها فى مكانها من المجارى ، أولا ، ثم تلف فوقها بعد ذلك ملفات البدء . ويجب ، بطبيعة الحال ، وضع عازل مناسب بين نوعى الملفات .

اللف اليدوى : يمكن استعمال اللف اليدوى مع كل من ملفات البدء وملفات الحركة ، وفى هذه الحالة تدخل الأسلاك فى المجارى لفة بعد لفة ، مبتدئين بالملف الداخلى ، ثم يتتابع بعد ذلك اللف حتى تنتهى ملفات القطب الواحد . ولتوضيح الامر نضرب فيما يلى مثالا بلف عضو ثابت ذى ٣٢ مجرى .

١ — بعد العضو الثابت والى جانبه بكرة السلك ، كما هو موضح بشكل ١ — ٢٠ ، وتدخل نهاية السلك في قاع المجرى ، ثم يلف الملف الداخلى « ١ ، ٤ » بعدد اللفات المطلوبة .

٢ — بعد استكمال عدد لفات الملف الداخلى ، يلف الذى يليه بخطوة « ٦٤١ » في نفس الاتجاه كما هو مبين بشكل ١ — ٢١ . ويتابع اللف بهذه الطريقة حتى يتم ادخال جميع ملفات القطب في مجاريها ؛ ويجب عدم قطع السلك قبل أن ينتهى القطب . ومن المستحسن أن يوضع في المجارى عند محور القطب موجّهات خشبية (أو خوابير من الخشب) قبل بدء اللف . كما هو مبين بشكل ١ — ٢٢ . ثم يلف السلك من تحت نهايات هذه القضبان . وتمنع هذه الطريقة اللفات من الخروج من المجارى في أثناء لئها .

٣ — بعد الانتهاء من لف القطب نوضع خوابير من الخشب أو الفبر في المجارى فوق السلك حتى لا تخرج الملفات من المجارى . وترفع الموجّهات الخشبية .

٤ — تلف الأقطاب الأخرى بنفس الطريقة التى بها لف أول قطب .

اللف على ضبعة : في هذه الحالة يتم لف كل ملف أولا على أطبار من الخشب أو المعدن بنفس الشكل والمقاس كما في المحرك (ضبعة) . ثم يرفع من فوقه ويوضع في المجارى كما هو .

١ — وتبدأ العملية بأخذ مقاس الإطار من القلب الحديدي للعضو الثابت . فتشكل قطعة من السلك الفليظ على شكل اللفة الداخلية . خطوة « ٤٠١ » كما هو مبين بشكل ١ — ٢٣ . مع زيادة الطول بـ ١ بوصة خارج المجرى من كل ناحية . ثم تكرر العملية مع الملف الأكبر . وهو الملف التالى ، على أن يمتد الى خارج المجرى من الناحيتين . بحيث تصبح المسافة بينه وبين الملف الأول حوالى ١/٢ بوصة . ويمكن الحصول على مقاس كل من الملفين الباقيين بنفس الطريقة .

بعد بعد ذلك كتل من الخشب بالمقاسات المختلفة ، على أن يكون سمك كل منهما يعادل ١/٢ عمق المجرى ، ثم تربط معا بمسمار وصامولة . كما هو مبين بشكل ١ — ٢٤ .

- ٢ — يلف السلك بعد ذلك على كتل الخشب عدد المرات المطلوبة ، مبتدئين بالصغرى ، ثم تربط كل وحدة بالدوبارة ، حتى يمكن حفظ لفاتها معا ، وترفع من فوق الاطار .
- ٣ — توضع الملفات بعد ذلك فى الجارى وتدفع جيدا حتى تستقر على القاع .
- ٤ — تحفظ الاسلاك داخل الجارى بوساطة خواير من الخشب او الفبر .

اللف بالحزمة : طريقة اللف بالحزمة تستعمل أصلا فى ملفات البدء ، ويكون الملف فى هذه الحالة كبيرا بحيث يمكن وضعه فى أى من الجارى الخاصة بالأقسام المختلفة للقطب . وتمتاز هذه الطريقة بأنها تمكننا من وضع عدد كبير من الاسلاك فى المجرى فى نفس الوقت .

- ١ — يؤخذ مقاس ملف الحزمة عادة من الملفات الأصلية عند تفكيك المحرك : و ملف الحزمة تسهل معرفته عند رؤيته ، اذ يمكن معه رفع القطب بأكمله كملف واحد . واذا لم يتيسر الحصول على مقاس ملف الحزمة بهذه الطريقة ، فيمكن ايجاده بلف قطعة واحدة من السلك فى الجارى ، كما هو مبين بشكل ١ — ٢٥ . وتجب العناية بترك مسافات كافية حتى لا تصبح الملفات مزدحمة عند وضعها . ثم يلوى الطرفان معا ، ويرفع السلك من الجارى .

- ٢ — يشكل السلك على هيئة مستطيل ، كما هو مبين بشكل ١ — ٢٦ ، ثم تدق أربعة مسامير فى لوحة خشبية ، كما هو موضح بشكل ١ — ٢٧ .

- ٣ — يلف السلك حول المسامير عدد اللفات المطلوبة فى ملف الحزمة ، مع الاحتفاظ بطرفى السلك طليقين ، كما هو ظاهر بشكل ١ — ٢٧ . وقبل رفع الملف من الاطار يجب ربطه عند عدة نقط حتى لا ينحل .

وفى طريقة أخرى تستعمل بكرتان فارغتان ، تدقان على جانبى المنضدة وتفصلهما المسافة المرغوبة ، ثم تلف اللفات حول هاتين البكرتين .

٤ — يرفع الملف بعد ذلك من حول المسامير ويوضع في المجريين على اصفر خطوة ، كما هو موضح بشكل ١ — ٢٨ ثم يلوى الملف ويوضع في المجريين التاليين على خطوة اكبر ، وتتابع هذه العملية حتى يتم لف القطب . وفي كثير من المحركات يدخل الملف في نفس المجريين مرتين او ثلاث مرات ، ويتوقف ذلك على طريقة اللف الأصلية . يبين شكل ١ — ٣٠ ملفا أدخل في نفس المجريين مرتين .

تغيير اللف اليدوى الى لف بالحزمة : يستحب في كثير من الأحيان تغيير ملفات الضور الثابت من اللف اليدوى الى اللف بالحزمة . وخصوصا اذا لم يكن مقياس السلك أكبر من رقم ٢١ م.س.١ (مقياس سالك أمريكى) ، اذ ليس من الحكمة اجراء التغيير اذا زاد مقياس السلك عن ذلك . حيث ينسحب من الصعب الى الملف .

ولتوضيح كيف يتم اجراء ذلك . نضرب مثلا بقطب يحتوى على عدد لفات ٨٥ ، ملفوفة باليد ، منها عشرون في الخطوة « ٤٠١ » و ٢٨ في الخطوة « ٦٠١ » و ٢٧ في الخطوة « ٨٠١ » . عدد اللفات في هذا القطب مجتمعه . بعد وضعها في المجارى ، يجب ان يكون اذا اقرب ما يكون الى ٨٥ ، كما ان عدد اللفات على مجرى واحد يجب ان يظل كما كان في الملفات الأصلية على وجه التقريب . لذلك تلف الحزمة ٢١ لفة ويوضع في المجارى على خطوه « ٤٠١ » مرة . وعلى خطوة « ٦٠١ » مرتين ، وعلى خطوة « ٨٠١ » مرة ، كما هو مبين بشكل ١ — ٣٠ . بهذا تصبح عدد اللفات في الخطوة « ٤٠١ » هو ٢١ . وعدد اللفات في الخطوة « ٦٠١ » هو ٤٢ وعدد اللفات في الخطوة « ٨٠١ » هو ٢١ . ويكون مجموع عدد اللفات في القطب مجتمعة هو ٨٤ ، وهذا العدد قريب بما فيه الكفاية من العدد الأصلى ٨٥ . كذلك عدد اللفات على المجرى الواحد قريب جدا من العدد الأصلى . بما يجعلنا نطمئن الى تشغيل المحرك بصورة مرضية . وللحصول على مقياس الحزمة تتبع نفس الطريقة الموضحة بشكل ١ — ٢٥ . فيما عدا ان السلك يلف مرتين في الخطوة الوسطى .

توصيل الملفات

بعد ان يتم لف كل اقطاب المحرك ، تصبح الخطوة التالية توصيل الملفات بعضها ببعض . ويجب ان يكون كل قطبين متجاورين مختلفى القطبية . مهما كان عدد الأقطاب . ويحدث هذا اذا كان توصيل الملفات بطريقة تجعل التيار

يمر في ملفات القطب الأول في اتجاه عقربى الساعة ، وفي ملفات القطب الثانى فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، وهكذا بالتتابع باتجاهات متغيرة فى باقى الأقطاب ، كما هو مبين بشكل ١ — ٣١ .

يكثّر فى هذه الأيام استعمال المحركات ذات الأربعة الأقطاب الموصلة على التوالى ، لذلك سوف نقوم بشرح هذا النوع من التوصيل . ويجب أن يكون مفهوماً أنه إذا كانت ملفات الحركة متصلة على التوالى ، فإن ملفات البدء تكون متصلة بنفس الطريقة ، وهناك حالات تشدّ عن ذلك ، ولكنها لا تقابلنا كثيراً .

التوصيل على التوالى لأربعة أقطاب فى ملفات الحركة : توصل الأسلاك كما هو مبين بشكل ١ — ٣١ ، أى يوصل الطرف النهائى للقطب ١ بالطرف النهائى للقطب ٢ ، ثم يوصل الطرف الابتدائى للقطب ٢ بالطرف الابتدائى للقطب ٣ ، كما هو موضح بشكل ١ — ٣٢ . استمر فى التوصيل ، كما هو موضح بشكل ١ — ٣٢ ، صل الطرف النهائى للقطب ٣ بالطرف النهائى للقطب ٤ ، ثم صل طرفى خط القدرة بالطرف الابتدائى للقطب ١ والطرف الابتدائى للقطب ٤ . ولتبسيط الموضوع يمكن توضيح التوصيلات السابقة ، بعد تمثيل كل قطب بشكل مستطيل ، كما هو مبين بالأشكال ١ — ٣٤ الى ١ — ٣٦ .

ويمثل شكل ١ — ٣٧ كلا من شكلى الملفات بالتفصيل ، والشكل المبسط لملفات الحركة بأكملها . فى محرك ذى ٣٦ مجرى وأربعة أقطاب ، وذلك بقصد المقارنة . ويلاحظ أن كل الأقطاب ملفوفة بنفس الطريقة ، ولكنها متصلة فيما بينها بشكل يجعل الأقطاب المتجاورة تختلف فى قطبيتها .

بعد أن يكتسب الطالب الخبرة الكافية فى لف أقطاب ملفات الحركة ، يصبح قادراً على لف كل الأقطاب مرة واحدة بدون أن يقطع السلك عند انتقاله من لف قطب الى لف آخر . وهنا يجب مراعاة تغيير اتجاه اللف من قطب الى آخر ، فيلف القطب الأول فى اتجاه عقربى الساعة ، والثانى فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، والثالث فى اتجاه عقربى الساعة ، وهكذا .

ولكى نعرف مغطسة الأقطاب أصحححة هى أم لا بعد انتهاء عملية التوصيل ، يمرر فى الملفات تيار مستمر ذو جهد منخفض ، وتنقل بوصلة فى داخل العضو الثابت من قطب الى الذى يليه ، فينعكس اتجاه ابرتها عند كل قطب إذا كانت التوصيلات صحيحة .

توصيل ملفات البدء على التوالى

توصل ملفات البدء هي الأخرى ، بحيث تختلف القطبية في الأقطاب المتتالية أيضا . وطريقة توصيل الأقطاب بعضها ببعض هي نفسها التي سبق شرحها مع ملفات الحركة ، مع فارق وحيد ، وهو توصيل مفتاح الطرد المركزي اما على التوالى مع الطرف الخارج من القطب ٤ ، أو بين القطبين ٣ ، ٢ . وبين شكلا ١ — ٣٨ و ١ — ٣٩ التوصيلات الصحيحة لكل من ملفات الحركة وملفات البدء . وفي شكل ١ — ٣٨ نرى توصيل مفتاح الطرد المركزي عند نهاية ملفات البدء ، وفي شكل ١ — ٣٩ نراه موصلا عند منتصف الملفات . شكل ١ — ٤٠ يبين كلا من نوعي الملفات ممثلة على شكل دائري ، كما هي في الواقع بداخل العضو الثابت .

ويمكن توضيح التوصيلات بصورة مبسطة على رسم تخطيطي ، كما هو مبين بشكل ١ — ٤١ . وليس الغرض من مثل هذا الرسم بيان عدد الأقطاب ولكنه يبين كيفية توصيل أطراف الملفات الى خط القدرة . ويظهر في الشكل خروج سلكي توصيل مباشرة من ملفات الحركة ، كذلك يخرج سلكا توصيل من ملفات البدء . ويمكن تغيير اتجاه دوران المحرك بتبديل توصيل طرفي ملفات الحركة ، أو طرفي ملفات البدء ، مع الخط . ويكون توصيل محرك ذي ستة أقطاب بنفس طريقة توصيل محرك بأربعة أقطاب ، فيما عدا أنه يجب اضافة قطبين . شكل ١ — ٤٢ يبين كيفية توصيل محرك ذي وجه مشطور بستة أقطاب .

التوصيل على التوازي

على الرغم من أن معظم محركات الوجه المشطور موصلة على التوالى ، فما زال بعض الصناع يوصلون عددا منها على التوازي ، وهي التوصيلات التي تعرف باسم توصيلات التوازي المزدوجة (أو مزدوجة الدائرة) . وفي توصيلات التوازي المزدوجة توجد دائريا توصيل لكل نوع من الملفات . كما هو مبين بشكلي ١ — ٤٣ ، ١ — ٤٤ . وعلى كل حال ، فانه بصرف النظر عن عدد دوائر التوصيل في ملفات الحركة ، يجب ان تكون التوصيلات بحيث تصبح الأقطاب المتجاورة مختلفة في قطبيتها .

طريقة عمل وصلة أطراف مفتولة ولفها بالشريط

توجد طريقة لعمل وصلة بين أطراف توصيل الأقطاب ، وذلك بأن يزال العازل على كل من الطرفين لمسافة تقرب من بوصتين ، ويلوى الطرفان معا باحكام ، ثم يلحمان بالقصدير . بعد ذلك يلف شريط عازل حول الوصلة .

وشكل ١ - ٤٥ يوضح هذه الطريقة ، حيث يتصل طرف القطب ١ مع طرف القطب ٢ .

توجد طريقة أخرى أفضل بكثير ، يستعمل فيها غلاف مدهون بالورنيش بدلا من الشريط . شكل ١ - ٤٦ يوضح طريقة عمل هذا النوع بالتفصيل ، حيث تتم العملية على خمس خطوات :

أولا - أزل العازل مسافة تقرب من بوصة من طرف توصيل القطب ١ وطرف توصيل القطب ٢ . ثانيا - ضع ما يقرب من طول بوصة من الغلاف ، أو ما يزيد عن ذلك إذا لزم الأمر ، فوق كل من طرفي التوصيل . ثالثا - ضع ما يقرب من بوصتين من غلاف أوسع على أحد الغلافين الصغيرين . رابعا - افتل طرفي التوصيل معا مستعملا طريقة الوحدة الغربية Western union أو الطريقة المعتدلة Straight splice في الفتل ، ثم الحم بالقصدير . خامسا - حرك الغلافين الصغيرين ناحية الوصلة ، والغلاف الواسع فوقها حتى يغطيها تماما . وتحتاج العملية بأكملها الى وقت أقل مما يستغرقه اللف بالشريط ، وتنتج وصلة أكثر اتقاناً .

يجب استعمال إحدى الطريقتين المذكورتين في وصل الملفات بعضها ببعض في كل من ملفات الحركة وملفات البدء . وبعد توصيل الملفات توصيلا مضبوطة ، تزود أسلاك توصيل كل من ملفات البدء وملفات الحركة مع خط القدرة بأطراف مطاوعة ، ويفضل حينئذ ربط الأسلاك بالأطراف المطاوعة بعمل الوصلة انتهى يستخدم فيها الغلاف المدهون بالورنيش ، وبالإضافة الى ذلك تجب العناية بربط الأطراف مع الملفات بأندوبار ، كما هو موضح بشكل ١ - ٤٧ ، وذلك حتى لا تنقطع من الملفات ، إذا حدث وتعرضت للشد لاي سبب من الأسباب .

اختبار الملفات الجديدة

بعد اتمام إعادة الملف وعمل التوصيلات ، يصبح من اللازم اختبار الملفات والوصلات بدقة للتأكد من عدم وجود دوائر قصر أو دوائر مفتوحة ، أو توصيلات غير صحيحة . ويجب أن يكون ذلك قبل الدهان بالورنيش والتحميص ، حتى إذا ما كشف أي خطأ ، يكون اصلاحه أسهل . وسوف تجد فيما بعد في هذا الباب تفصيلا للتوجيهات اللازم اتباعها عند اجراء هذه التجارب ، وذلك مع الجزء الخاص بتحديد الحلل والتصليح .

التحميص والدهان بالورنيش

بعد اتمام عمل التوصيلات كلها بين الأقطاب فى الملفات ، واختبارها ، وبعد اضافة الوصلات المطاوعة ، التى ستوصل بخط القدرة ، يجب وضع العضو الثابت فى فرن تحميص ، تقرب درجة حرارته من ٢٥٠ درجة فهرنهايت ، لمدة ثلاث ساعات ، نكي يتحمص . ثم يرفع من الفرن ويدهن بورنيش أسود مضمون . ويجب تركه مدة ساعة تقريبا لكى يتساقط منه الورنيش الزائد ، ثم يوضع مرة ثانية فى الفرن ، ويحمص لمدة بضع ساعات . وعند خروجه من الفرن يجب كشط انسطح الداخلى للعضو الثابت ، وذلك لازالة الورنيش المترسب عليه ، فيصبح هناك الفراغ الكافى ، الذى يمكن للعضو اندائر من أن يدور داخل العضو اثابت بحرية .

عكس اتجاه الدوران فى المحرك ذى الوجه المشطور

هذه عملية سهلة ، حيث انه يمكن تغيير اتجاه دوران المحرك ذى الوجه المشطور بعكس توصيل الأطراف فى أى من ملفات الحركة أو ملفات البدء . شكل ١ - ٤٨ يبين أسلاك التوصيل لملفات البدء بعد عكسها ، ويمكن مقارنتها بتلك التى تظهر فى شكل ١ - ٤١ .

يوجد بكثير من محركات الوجه المشطور لوحة نهايات (أو صندوق نهايات) مثبتة فى الغطاء الجانبى . وبدلا من أخذ كل أطراف الأسلاك الى خارج المحرك ، توصل هذه الأطراف كلها الى لوحة النهايات ، كما هو مبين بشكل ١ - ٤٩ . وفى هذا النوع من المحركات يثبت فى اللوحة نفسها عادة الجزء انساكن من مفتاح انطرد المركزى . وعند عكس اتجاه دوران محرك به لوحة نهايات ، فان أطراف ملفات الحركة على النهايات يكون أسهل من عكس أطراف ملفات البدء ، حيث يكون من الضرورى فى بعض الحالات رفع الغطاء الجانبى لعكس هذه الأسلاك .

محركات الوجه المشطور ذات السرعتين

حيث ان سرعة المحرك التأثيرى تتوقف على عدد أقطابه (باعتبار أن التردد ثابت لتيار الخط) ، فان تغيير سرعة محرك ذى وجه مشطور يستلزم تغيير عدد أقطابه ، وهذا يمكن عمله بعدة طرق . تحتاج احدى هذه الطرق الى استعمال ملفات حركة اضافية ، ولا يحتاج الأمر الى استعمال ملفات بدء أخرى . وفى طريقة أخرى نحتاج الى وحدتين من ملفات الحركة ووحدتين

من ملفات البدء • وفى طريقة نائشة تستعمل توصيلات خاصة ، تعرف بتوصيلات الأقطاب المتعاقبة ، وذلك بدون الحاجة الى استعمال ملفات حركة أو ملفات بدء اضافية •

وحدتان من ملفات الحركة ، ووحدة من ملفات البدء

نحتاج فى هذا النوع من المحركات ذات السرعة المتغيرة الى ثلاث وحدات من الملفات : اثنتين للحركة ، وواحدة للبدء • وتلف هذه المحركات عادة بستة وثمانية أقطاب ، وتلور بسرعتين واحدة تقرب من ١١٥٠ والثانية من ٨٧٥ لفة فى الدقيقة على الترتيب • وهى تستعمل على نطاق واسع فى المراوح الكهربائية • يجب وضع الملفات فى المجارى الصحيحة عند إعادة لف المحرك ، ولذلك تجب العناية بملاحظة مكان الملفات الأصلية بالتضبط عند حل ملفات المحرك • شكل ١ - ٥٠ يبين رسماً تخطيطياً لتحديد مكان الملفات بنسبة بعضها الى بعض •

شكل ١ - ٥١ يبين طريقة توصيل الأسلاك فى محرك وجه مشطور ذى سرعتين ، ويبين شكل ١ - ٥٢ رسماً تخطيطياً لدائرة التوصيل فى مثل هذا المحرك • ويلزم وجود مفتاح طرد مركزى مزدوج التلامس ، وهو يشبه فى عمله عمل مفتاح يدوى مفرد التوصيل بناحيتين ، وذلك لتوصيل ملفات الحركة ذات الثمانية الأقطاب مع خط القدرة ، عند الرغبة فى ادارة المحرك على السرعة المنخفضة • وتوضح دائرة التوصيل فى شكل ١ - ٥٢ أن مثل هذا المحرك يبدأ دورانه على السرعة المرتفعة ، بصرف النظر عما اذا كان المفتاح فى وضع السرعة المرتفعة أو فى وضع السرعة المنخفضة • وعلى كل حال ، اذا كان المفتاح فى وضع السرعة المنخفضة ، فان مفتاح الطرد المركزى يفصل ملفات الحركة للسرعة المرتفعة ، ويوصل ملفات الحركة للسرعة المنخفضة عند وصول المحرك الى سرعة معينة •

وحدتان من ملفات الحركة ، ووحدتان من ملفات البدء

عند إعادة لف محرك به أربع وحدات من الملفات ، يجب وضع الملفات فى المجارى الصحيحة بالنسبة الى بعضها بعضاً • شكل ١ - ٥٣ يبين عرضاً مثالياً لمحرك يجمع بين ستة أقطاب وثمانية أقطاب ، كما يبين شكل ١ - ٥٤ رسم التوصيلات لكلا من ملفات الحركة وملفات البدء ، وذلك للوحدات ذات الأقطاب الستة • وتحتوى ملفات البدء على ثلاثة أقطاب فقط ، وهى توصل بحيث تكون قطبيتها واحدة • وعند مرور التيار ينتج فى اطار العضو

الثابت بين كل زوج من هذه الأقطاب المتماثلة قطب مخالف ، وبذلك يصبح عدد الأقطاب المغناطيسية الموجودة ضعف عدد الأقطاب الملفوفة ، وينتج عن ذلك أن تصبح ملفات البدء ذات ستة أقطاب بالفعل . وتسمى الأقطاب التي توصل بهذه الطريقة بالأقطاب المتعاقبة .

وفى الجزء الخاص بانثمانية الأقطاب فى المحرك ، يكون توصيل الأقطاب الأربعة فى ملفات البدء بحيث تعطى نفس القطبية ، ويتضاعف عدد الأقطاب فى هذه الملفات لنفس الأسباب المذكورة سلفا .

شكل ١ - ٥٥ يبين رسما توضيحيا لتوصيلات مفتاح الطرد المركزى ، والتوصيلات مع خط القدرة ، لمثل هذا النوع من المحركات ذات سرعتين . ويكشف هذا الرسم عن أن مفتاح الطرد المركزى يقوم بفصل ملفات البدء فقط عندما يصل المحرك الى سرعة معينة ، كما أن المحرك يمكن أن يبدأ ويدور على السرعة المنخفضة ، دون الحاجة الى البدء على السرعة المرتفعة .

وحدة من ملفات الحركة ووحدة من ملفات البدء توصيلة الأقطاب المتعاقبة

سبق أن شرحنا أنه عند توصيل الأقطاب المتجاورة بحيث تكون متماثلة فى النوع ، يكون التأثير المغناطيسى لها بحيث ينتج عدد من الأقطاب ضعف عدد الأقطاب الملفوفة . ويوضح شكل ١ - ٥٦ الطريقة التى يتم بها ذلك . بهذا يمكن انتاج محرك ذى سرعتين بعمل ترتيبات خاصة فى التوصيل بين الأقطاب ، بحيث يمكن لمفتاح خاص بالسرعة ، حين يكون فى وضع معين ، أن يوصل بعض الأقطاب ببعضها الآخر بطريقة ينتج عنها أن الأقطاب المتجاورة تختلف فى قطبيتها ، وبذلك يتم تشغيل المحرك بأربعة أقطاب . وعندما يكون مفتاح السرعة فى الوضع المضاد ، يصل على توصيل الأقطاب بعضها ببعض بحيث تصبح متماثلة النوع ، وبذلك يتم تشغيل المحرك بثمانية أقطاب بطريقة الأقطاب المتعاقبة (انظر شكل ١ - ٥٧ و ١ - ٥٧ ب) . للتشغيل على السرعة المرتفعة يوصل الطرفان ب ، د معا الى أحد سلكى الخط ، كما يوصل الطرفان أ ، ج معا الى السلك الثانى للخط . لاحظ أنه فى هذه الحالة تصبح ملفات الحركة مزدوجة التوصيل على التوازي . وللتشغيل على السرعة المنخفضة يوصل الطرف أ الى أحد سلكى الخط ، ويوصل الطرفان ج ، د معا الى السلك الثانى ، وبهذا التوصيل تكون ملفات الحركة متصلة على التوالى متعاقبة ؛ ومع كل من سرعتين تكون ملفات البدء متصلة على التوالى متعاقبة .

تحديد الحلل وإصلاحه

الاختبارات

لكشف انعيوب فى محرك الوجه المشطور يجب اختبار ملفات الحركة وملفات البدء لتحديد (١) التماس الأرضى (٢) الدوائر المفتوحة (٣) دوائر القصر (٤) التوصيلات المعكوسة .

التماس الأرضى : توصف الملفات بأنها متماسكة مع الأرض عندما يحدث تلامس كهربى بينها وبين حديد المحرك . ويمكن حدوث التماس الأرضى عن طريق عدة عوامل ، فيما يلى أكثرها شيوعا (١) يمكن أن تتلامس المسامير التى تربط الغطاء الجانبى فى الاطار مع الملفات ، ويحدث هذا نتيجة لأن الملفات تبرز مسافة أكثر مما يجب من المجارى (٢) تلامس الأسلاك مع الرقائق عند اركان المجارى ، ويحتمل حدوث ذلك اذا تحرك العازل فى المجرى ، أو تمزق ، أو حدثت به شذوخ فى أثناء عملية اللف ، (٣) يمكن حدوث التماس الأرضى بين مفتاح الطرد المركزى والغطاء الجانبى .

ولمعرفة ما اذا كانت الملفات متماسكة مع الأرض يمكن استعمال مصباح اختبار ، فيوصل أحد طرفى دائرة المصباح مع الملفات ، ويوصل الطرف الآخر الى القلب الحديدى للعضو الثابت ، كما هو مبين بشكل ١ - ٥٨ ، فاذا أضاء المصباح ، تكون الملفات متماسكة مع الأرض .

اذا تأكد لديك أن الملفات متماسكة مع الأرض ، حاول أولا أن تحدد مكان التماس بمجرد النظر ، أو بمعنى آخر ، اختبر الملفات عن قرب ، لترى ما اذا كان أحد الأسلاك يلامس القلب الحديدى . حاول تحريك الملفات فى مكانها الى الامام والخلف أثناء عمل الاختبار بمصباح الاختبار ، لترى ما اذا كان الضوء يتذبذب . ويعنى تذبذب الضوء فى هذه الحالة أن الاتصال الأرضى يزول وقتيا ، ويلاحظ عادة ظهور شرارة عند مكان التماس مع الأرض .

اذا لم يمكن التخلص من التماس الأرضى أثناء عمل هذا الاختبار ، فمن الضرورى حل الوصلات بين الأقطاب واختبار كل قطب . بعد فصل الأقطاب بعضها عن بعض ، اختبر كل قطب على حدة كما شرح آنفا ، حتى تعثر على

مكان الخطأ . اذا ما تم العثور على القطب المتماس مع الأرض حدد النقطة التي حدث عندها التماس ، ثم تخلص منه بأن تعيد العزل أو تعيد الملف عند هذا المكان ، وقد يكون من اللازم حل ملفات القطب بأكملها ، وإعادة لفه بعناية اكبر .

الدوائر المفتوحة : السبب المعتاد لحدوث دائرة مفتوحة في المحرك ذي الوجه المشطور هو وجود توصيلة محلولة أو متسخة ، أو وجود سلك مقطوع . وقد يحدث هذا في ملفات الحركة ، أو ملفات البدء ، أو في مفتاح الطرد المركزي .

لمعرفة ما اذا كانت ملفات الحركة مفتوحة ، يوصل طرفا دائرة مصباح الاختبار بطرفي الملفات كما هو موضح بشكل ١ - ٥٩ ، فاذا أضاء المصباح تكون الدائرة متصلة ، واذا لم يضيء المصباح ، كان هذا يعنى وجود فتح في الدائرة ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٠ .

ويمكن تحديد مكان الفتح في الدائرة بتوصيل طرف من طرفي دائرة الاختبار مع طرف من طرفي الملفات ثم وضع طرف الاختبار الآخر على كل طرف من أطراف الأقطاب على حدة ، عند النقط المبينة ب ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ ، في شكل ١ - ٦١ ، فاذا لم يضيء المصباح عند النقطة ١ يكون ملف القطب الأول مفتوحا . واذا أضاء المصباح عند النقطة ١ ولم يضيء عند النقطة ٢ يكون الفتح في الملف الثاني . واذا أضاء المصباح عند ١ ، ٢ ولم يضيء عند ٣ يكون الفتح في الملف الثالث ، وشكل ١ - ٦١ يبين مثل هذه الحالة . وتجب ملاحظة أن المصباح لا يضيء أيضا عند النقطة ٤ ، ولكن بعد اصلاح مكان الفتح في الملف ٣ يجب أن يضيء المصباح عند النقطة ٤ ، فاذا لم يضيء يكون الملف ٤ هو الآخر مفتوحا ويحتاج الى اصلاح ، ويمكن العثور على مكان الفتح حينئذ باتباع نفس الطريقة .

قد يكون من الصعب تحديد مكان الفتح في دائرة ملفات البدء وذلك لأن العملية لا تشمل الملفات وحدها ، ولكنها تمتد أيضا الى مفتاح الطرد المركزي ، الذي يكون أكثر احتمالا في احداث فتح في الدائرة ، وذلك لأن أجزاءه تتآكل وتتسخ بمرور الوقت . كما أنه اذا لم يكن ضغط الأجزاء التي تدور في المفتاح على الأجزاء الثابتة كافيا ، فإن هذا يمنع نقط التماس من عمل اتوصيل المطلوب ، وبذلك يحدث فتح في الدائرة .

إذا ظلت ملفات البدء متصلة بفتح الطرد المركزي بعد حل المحرك ، يمكن إجراء التجارب الآتية للعثور على مكان الفتح في الدائرة : يوصل طرفا دائرة مصباح الاختبار مع طرفي ملفات البدء ، ويجب ألا يضيء المصباح في هذه الحالة ، إلا عندما يحدث تلامس بين نقطتي تلامس المفتاح بالضغط عليهما ، فإذا لم يضيء المصباح على الرغم من ذلك ، يحتمل وجود الفتح في المفتاح أو في الملفات . بتوصيل طرفي دائرة الاختبار مع طرفي الملفات مباشرة ، يمكن التأكد مما إذا كان الفتح في الملفات . فإذا لم يكن ، فإن الفتح لابد وأن يكون في المفتاح ، انذى يجب أن يفحص بدقة ، فننظف كل نقط التلامس فيه ، ويضبط الضغط الذى يحدثه الجزء الذى يدور على الجزء الثابت .

إذا تم تجميع المحرك ، واحتاج الأمر الى اختبار ملفات البدء بحثا عن فتح في الدائرة ، يوصل طرفا دائرة المصباح مع طرفي دائرة ملفات البدء ، كما هو موضح بشكل ١ - ٦٢ . ويجب أن يضيء المصباح حينئذ ، والا فمن المحتمل أن نقطتي تلامس مفتاح الطرد المركزي مازالتا مفتوحتين ، وللتأكد من ذلك يدفع الجزء الذى يدور على طول العمود الى ناحية الجانب الامامى ، وقد يتسبب ذلك فى اقفال نقطتي التلامس ، فيضيء المصباح . لاصلاح هذا الخلل تضاف عدة « ورد » من الفبر على العمود من ناحية الطارة ، وذلك للاحتفاظ بالعضو الدائر مدفوعا الى الامام ، وقد يكون من الضرورى رفع بعض « اتورد » من الناحية الامامية لهذا الغرض . وفى جميع الحالات يجب التأكد من استواء جانبي قلب العضو الدائر مع العضو الثابت .

إذا أظهرت التجارب أن العيب ليس فى مفتاح الطرد المركزي ، يكون الفتح موجودا فى دائرة ملفات البدء ، فإذا كان هذا صحيحا ، يجب اختبار ملفات البدء واصلاحها بنفس الطريقة التى اتبعت مع ملفات الحركة .

دوائر القصر : إذا اتصلت لفتان أو أكثر ببعضهما كهربيا ، نتج عن ذلك دائرة قصر ، ويمكن أن يحدث هذا فى ملفات جديدة اذا كان انلف محبوكا ، وكان من الضرورى ضغط الأسلاك كثيرا لوضعها فى مكانها . وفى احوال أخرى تتسبب زيادة الحرارة الناشئة عن تعدى الحمل فى تلف المادة العازلة ، فتحدث دائرة قصر . وعندما تدخن الملفات أثناء تشغيل المحرك ، أو عندما يسحب المحرك تيارا زائدا وهو دائر بدون حمل ، فإن هذا يسبب عبادة وجود دائرة قصر .

يمكن استخدام عدة طرق فى الحياة العملية لتحديد الملف الذى به القصر فى محرك الوجه المشطور . ومن بين هذه الطرق ما يأتى :

- ١ - أدر المحرك فترة قصيرة ، ثم ابحث عن أسخن ملف ، بأن تتحسس الأقطاب ، فيكون هو الملف الذى به القصر عادة .
 - ٢ - استعمل الزوام الداخلى . ويتكون الزوام من ملف من السلك ملفوف على قلب حديدى من الرقائق ، ومتصل بينبوع تيار متردد جهده ١١٠ فولت . بعد فك أجزاء المحرك يوضع الزوام على القلب الحديدى للعضو الثابت ، وينقل من مجرى الى مجرى . وسوف يستدل على وجود قصر فى ملف ما عند حدوث اهتزازات سريعة فى قطعة معدنية ، كسلاح منشار يدوى ، موضوعة عند الجانب الآخر من الملف ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٣ .
 - ٣ - استخدم تجربة سقوط الجهد . توصل الملفات الى ينبوع تيار ثابت ذى جهد منخفض ، وتأخذ قراءة الجهد بين طرفى كل قطب ، والقطب الذى يكون عنده أقل جهد هو الملف الذى به القصر .
 - ٤ - استخدم تجربة قوة المجال . أمسك بقطعة من الحديد مقابل انقلب الحديدى عند كل قطب ، وذلك أثناء مرور تيار فى الملفات من ينبوع تيار ثابت ضعيف ، والقطب الذى يبذل أضعف جذب على قطعة الحديد ، هو القطب الذى به القصر .
 - ٥ - استعمل أمبير متر . وتستخدم هذه الطريقة اذا أمكن تشغيل المحرك بدون حمل .
- يمكن قياس التيار بدون التعرض لآى من أطراف التوصيل ، وذلك باستعمال أمبير متر من النوع الماسك ، وهو جهاز قياس له مقبض يوضع حول طرف واحد من السلك ، فيبين مؤشره مقدار التيار الذى يمر فى الدائرة . فاذا كانت القراءة أعلى من قيمة التيار الموجود على لوحة تسمية المحرك ، أمكن اعتبار هذا دليلا على وجود قصر بالملفات .
- لاصلاح قطب به قصر يتحتم رفع الملف واعادة لفه ، وذلك اذا لم يتيسر تحديد مكان القصر ، وعزله عزلا تاما ، بدون الحاجة الى اعادة الملف .
- عكس التوصيلات :** ينتج العكس من خطأ فى التوصيلات بين الأقطاب ، وخير وسيلة لاكتشافه تكون بالكشف على نوع الأقطاب ، وتستعمل لذلك طريقتان ، طريقة البوصلة وطريقة المسار .

عند استعمال طريقة البوصلة يوضع العضو الثابت فى وضع أفقى ، ويوصل جهد مستمر منخفض بين طرفى الملفات ، ثم يمسك بالبوصلة بداخل العضو الثابت ، وتنقل ببطء من قطب الى آخر ، فينعكس وضع ابرة البوصلة من تلقاء نفسها عند كل قطب ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٤ ، وذلك اذا كان توصيل الملفات صحيحا . أما اذا جذب نفس انطرف من الإبرة الى قطبين متجاورين ، فان هذا يعنى وجود قطب معكوس .

وعند استعمال طريقة المسمار ، يوضع العضو الثابت على جانبىه ، ويوصل طرفا الملفات على جهد منخفض ، متردد أو مستمر ، ثم يوضع مسمار فوق القلب الحديدى بحيث يمتد من محور أحد الأقطاب الى محور القطب الذى يليه ، فاذا كانت قطبية القطبين المتجاورين صحيحة ، فسوف يجذب المسمار الى كل منهما ، أما اذا كانت قطبيتها غير صحيحة فان أحد طرفى المسمار سوف ينفر من القطب المواجه له .

اذا ثبت أن قطبية أحد القطبين غير صحيحة ، يمكن اصلاح هذا الخطأ بعكس طرفى التوصيل الى هذا القطب . وفى حالة ما اذا كانت القطبية فى أكثر من قطب واحد غير صحيحة ، يجب الرجوع ثانية الى شكل ١ - ٣٧ ، وتوصيل الأقطاب كما هو مبين فيه .

التصليحات :

أصبح من الممكن الآن أن نبحث أنواع الخلل المختلفة ، التى تظهر فى محركات الوجه المشطور ، وتذكر كيف يمكن اصلاحها . وسوف نقسم أنواع الخلل وعلاجها ، عند شرحها ، الى أربعة أقسام ، على الوجه التالى :

١ - المحرك عاجز عن الحركة ، ٢ - المحرك يدور بسرعة أقل من السرعة العادية ، ٣ - ارتفاع درجة حرارة المحرك جدا وهو دائر ، ٤ - المحرك يدور بضوضاء .

المحرك يعجز عن الحركة : اذا وصل المحرك الى شبكة تغذية ذات جهد مضبوط ، ثم عاجز عن أن يبدأ الدوران ، فقد يرجع ذلك الى (١) أن ملفات الحركة مفتوحة ، (٢) أن ملفات البدء مفتوحة ، (٣) أنه يوجد تماس أرضى بالملفات ، (٤) أن الملفات محترقة ، أو أن بها قصرا ، (٥) أن جهاز ضبط تغذية الحمل مفتوح ، (٦) زيادة كبيرة فوق الحمل ، (٧) أن هناك كرسيا متاكلا أو مشحوطا ، (٨) أن الفطاءين الجانبيين مثبتان بطريقة غير سليمة ، (٩) وجرد انحناء فى عمود العضو الدائر .

وسوف نبحث كل حالة من هذه الحالات بالترتيب الذى ذكرت به .

١ - ملفات الحركة مفتوحة . يمكن كشف الفتح فى ملفات الحركة ، وذلك باختبارها بمصباح اختبار . فاذا لم يضيء المصباح ، دل هذا على وجود فتح بالملفات . ويتم تحديد مكان الفتح بالضبط بالطريقة التى سبق شرحها فى اختبار المحرك ذى الوجه المشطور ، ثم يكون التصليح باعادة الملف اذا لزم الامر .

٢ - ملفات بدء الحركة مفتوحة . يمكن باجراء ثلاث تجارب عملية معرفة ما اذا كان هناك فتح فى دائرة ملفات البدء . وتنص احدى هذه الطرق على توصيل المحرك مع شبكة التغذية ، ووجود فتح فى دائرة ملفات البدء سوف يجعل المحرك حينئذ يطن .

وفى طريقة ثانية يدار المحرك بايد ، ويمكن عمل ذلك بلف حبل حول عمود العضو الدائر ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٥ ، ثم شد الحبل لكى يدور العضو الدائر ، وفى أثناء دورانه بهذه الطريقة ، يقفل مفتاح التوصيل مع خطى التغذية ، فاذا استمر المحرك فى الدوران ، يكون الخلل فى دائرة ملفات البدء . والاختبار الثالث للمعثور على دائرة الفتح فى ملفات البدء يتم باستعمال مصباح اختبار ، فاذا ثبت أن هناك فتحة فى الدائرة ، يكون الخلل اما فى مفتاح القوة المركزية انطاردة ، أو فى ملفات البدء نفسها .

ويجب فحص مفتاح القوة المركزية انطاردة تولا ، حيث أنه من المحتمل جدا أن يكون هو السبب فى الخلل . وبتحريك عمود العضو الدائر الى ناحية الغطاء الجانبى الأمامى ، فقد يمكن احداث التلامس عند نقطتى المفتاح ، وذلك اذا ما كان الخلل فى هذا المكان ، وسوف يتسبب حدوث التلامس فى اضاءة مصباح اختبار موضوع فى الدائرة . وقد يكون فى استطاعة العضو الدائر أن يتحرك حركة محورية زائدة ، ويمكن معرفة ذلك بتحريكه الى الخلف والى الامام ، ويجب ألا تزيد أكبر مسافة يتحركها محوريا حينئذ عن ٣/٤ من البوصة . واذا لوحظت حركة محورية تزيد عن ذلك ، يجب وضع « ورد » من انقبض على العمود ، وذلك حتى يأخذ العضو الدائر وضعا متماثلا مع وضع العضو الثابت . فاننا لو سمحنا بوجود حركة محورية زائدة فقد يتحرك العضو الدائر حتى يصل الى وضع تظل فيه نقطتا تلامس مفتاح الطرد المركزى مفتوحتين . واذا أجريت كل هذه التجارب ، وظلت الدائرة مع ذلك مفتوحة ، يفك المحرك ، ويستخدم مصباح اختبار لاختبارحانة تشغيل

مفتاح الطرد المركزي ، فإذا وجد به خلل ، ينظف بعناية ، وتضبط جميع أجزائه .

تختبر ملفات البدء بعد ذلك ، إذا ثبت أن مفتاح الطرد المركزي في حالة جيدة . وتفحص أولا الوصلات المطاوعة المتصلة بأطراف أسلاك الملفات ، والتي يتم بها التوصيل الى خط التغذية ، وتستبدل بغيرها إذا كانت تالفة . وإذا كان هناك خلل بملفات البدء ، فيمكن تحديد مكان الفتح بالطريقة المذكورة مقدما في هذا الباب ، الخاصة بتحديد الفتح في الدائرة . وعلى الرغم من أنه يمكن اصلاح القطع في أى ملف ، إذا كان سهل التناول ، بعمل وصلة مفتولة ، فقد يكون من الضروري إعادة الملف ، إذا كان الملف محترقا أو به عطب شديد . فإذا تحتم إعادة لف ملفات البدء ، فمن الحكمة فحص ملفات الحركة بدقة ، لإحتمال وجود عيوب بها ، وذلك قبل وضع ملفات البدء الجديدة فوقها .

٣ - تماس الملفات مع الأرض . ان حدوث التماس مع الأرض عند نقطة واحدة في المحرك قد لا يمكن ملاحظته ، مادام لا يؤثر على حالة المحرك أثناء تشغيله ، وهو ما يعني ، ولكن حدوث التماس عند نقطتين أو أكثر في الملفات يعد متكافئا لقصر في الدائرة ، وهذا قد يتسبب في انفجار المصهر ، أو يمكن أن يتسبب في تصاعد الدخان من الملفات ، ويتوقف ذلك على مدى استفحال التماس مع الأرض . وتحدد نقط التماس بالطريقة التي سبق شرحها ، ويتم اصلاحها بإعادة العزل أو بإعادة الملف . ولمس الملفات المتماسمة مع الأرض قد يتسبب في احداث صدمة كهربية ، وهو لذلك خطر . وفي العادة ينفجر المصهر قبل حدوث أى ضرر .

٣ - احتراق الملفات أو حدوث قصر بها . تتسبب الملفات المحترقة أو التي بها قصر في انفجار المصهر عادة ، عند توصيل المحرك الى الخط . فإذا لم ينفجر المصهر ؛ تصاعد الدخان من الملفات ، وفي كل حالة يجب فك المحرك . وتسهل معرفة الملفات المحترقة من رائحتها ومن مظهرها المحروق . والعلاج النوحيد هو استبدال الملفات المحترقة بغيرها . وفي كثير من الحالات تحترق ملفات البدء وحدها ، فإذا كان هذا صحيحا ، فسوف نحتاج الى إعادة لف ملفات البدء فقط . ويجب على كل حال فحص

ملفات الحركة ، للتأكد من عدم وجود عيوب بها ، قبل وضع ملفات البدء الجديدة في مكانها . فاذا لم تكن الملفات محترقة ، وكان هناك قصر فقط موجود بالدائرة ، أمكن تحديد مكان القصر واصلاحه ، كما شرح مقدما في هذا الباب .

٥ - فتح في دائرة جهاز ضبط تعدى الحمل . تزود بعض المحركات بجهاز ضبط زيادة الحمل ، وهو يحتوى على خوصة من المعدن ، تتمدد عند تسخينها ، وتتسبب في فتح نقطتى تلامس مشترك ويوصل هذا الجهاز مع المحرك على التوالي ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٦ ، وتفتح نقطتا تلامسه عندما تحدث زيادة فوق حمل المحرك ، أو عندما تحدث زيادة كبيرة في شدة التيار المار بالملفات لأى سبب من الاسباب . وعلى العموم يجب أن تقفل نقطتا التلامس بعد أن يبرد المحرك أو عندما تختفى الزيادة في الحمل . تفحص نقطتا التلامس بفحص اكتشاف وساخه أو عطب أو احتراق بهما فاذا كانتا في حالة سيئة ، وجب استبدالهما بغيرهما جديدتين .

٦ - زيادة كبيرة فوق الحمل . اذا حمل محرك بزيادة كبيرة ، ولم يكن بدائره جهاز ضبط تعدى الحمل ، فان المحرك سوف يطن ويتوقف عن الدوران . ويمكن معرفة حالة تعدى الحمل بسهولة بتوصيل أمبير متر في الدائرة ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٧ ، وملاحظة ما اذا كان الأمبير متر يسجل قراءة لشدة التيار ، تزيد بكثير عن القيمة الموجودة على لوح تسمية المحرك . ويتسبب قصر الملفات أيضا في تسجيل قراءة كبيرة ، ولكننا نفترض ، على كل حال ، أن الاختبارات السابقة قد أثبتت أنه لا يوجد قصر أو تماس مع الأرض في دوائر الملفات .

٧ - تآكل أو شحط في كرسى . يظهر عادة الحلل في كراسى المحركات بعد أن يكون قد مضى على استعمالها مدة طويلة . ويمكن معرفة التآكل في كرسى جلبة بمحاولة تحريك العمود الى أعلى وإلى أسفل بالطريقة المبينة في شكل ١ - ٦٨ . فاذا تحرك العمود ، كان هذا يعنى أن الكرسى متآكل ، ويحتمل أن يكون عمود العضو الدائر هو المتآكل ، كما هو مبين بشكل ١ - ٦٩ . وفى أى الحالتين تحتاج الى كراسى جديدة . وحركة انتقائية صغيرة فى

الكراسى سوف تسمح للعضو الدائر أن يلمس العضو الثابت ، كما هو مبين بشكل ١ - ٧٠ ، وسوف تمنع المحرك بذلك من أن يدور . وفى كثير من الأحيان تتراكم الأوساخ فى الجزء المتأكل من الكرسي ، وقد تمنع حركة العمود الى أعلى وإلى أسفل ، وفى هذه الحالة يفك المحرك ، ويترك العضو الدائر مرتكزا فى غطاء جانبي واحد ، فاذا أمكن قلقله الغطاء الجانبي الى الأمام وإلى الخلف ، يكون العمود أو الكرسي متأكلا . ويمكن رفع كرسي جلبة من مكانه بوضع قطعة أسطوانية من المعدن على الكرسي فى مكان نزوله فى الغطاء الجانبي ، وضغطه الى الخارج بوساطة « شاقه » أو بأى أداة ضغط أخرى . وتستعمل لهذا الغرض أداة مناسبة ، وهى عبارة عن قطعة اسطوانية من المعدن تم خراطها على المخرطة بحيث تلائم المقاسات المختلفة للكراسى ، كما هو مبين بشكل ١ - ٧١ . وتجب العناية بضغط الكرسي القديم وإخراجه من مكانه من ناحية الغطاء الجانبي ذى الفتحة الأوسع ، وإن ترفع أى مسامير محواة أو أشرطة مزيتة ، يمكن أن تمنع الكرسي من أن يخرج من مكانه بسهولة . ويوضع كرسي الجلبة الجديد فى مكانه بمساعدة قطعة المعدن الاسطوانية ، كما سبق ، ثم يضغط الكرسي فى الغطاء الجانبي ، ويكون الضغط على الكرسي ، بحيث يدخل المسافة المضغوطة ، من ناحية الغطاء الجانبي ذات الفتحة الأوسع . ويجب أن ينطبق وضع فتحات الزيت فى الكرسي مع وضع فتحات الزيت فى الغطاء الجانبي . ويجب عدم تجريح الكراسى والمحافظة عليها أثناء تركيبها .

وتصنع كراسى الجلبة الجديدة فى العادة أقل من المقاس بمقدار بضعة أجزاء من الألف من البوصة وتحتاج الى توسيع حتى تصل الى المقاس المضبوط ، ويتم ذلك بأن توضع الاغطية الجانبية على العضو الثابت بعد ضغط الكراسى فيها ، ولكن قبل وضع العضو الدائر ؛ ثم يستعمل « دشكل » لتوسيع الفتحات . ويمرر « الدشكل » أولا خلال الكرسي فى أحد الغطاءين الجانبيين ، ثم يدفع خلال العضو الثابت حتى الغطاء الجانبي الآخر . وبهذه الطريقة يتم توسيع الكرسيين على نفس المقاس ، كما تصبح محاورهما على استقامة واحدة . ويحتاج الأمر الى استعمال « دشكلين » منفصلين بمقاسين مختلفين ،

إذا كان عمود العضو اندثر في حاجسة الى كرسين بمقاسين مختلفين عند طرفيه . وفي مثل هذه الحالات تجب العناية بجعل محوري الكرسين على استقامة واحدة .

إذا كان العمود متاكلا ، فقد يمكن اعادته الى حالته الأصلية من حيث الاستدارة والنعومة بإدارته على مخرطة ، وفي هذه الحالة يجب تزويده بكرسى جديد ذى مقاس أصغر ، وقد يمكن إعادة العمود الى مقاسه الأصلي بتثبيت كمية من المعدن المنصهر عليه بطريقة تسمى التعتدين . وإذا استعملت هذه الطريقة ، فإن انعمود المكسو بالمعدن يخرط على مخرطة الى المقاس الصحيح ، ثم يستعمل كرسى بالمقاس المضبوط بدلا من الكرسى القديم .

إذا نقص الزيت في الكرسى وترك حتى يجف ، فقد يسخن عمود المحرك ويتمدد حتى يلتحم من نفسه بالكرسى ، وتعرف هذه الحالة بالكرسى المتجمد . ولإصلاح كرسى متجمد ، يجب الطرق على الغطاء الجانبى والكرسى حتى ينفصلا عن العمود ، أو يجب فصلهما باستعمال البورى . بعد ذلك يجب تنعيم العمود ، وتركيب كرسى جديد .

٨ - الغطاءان الجانبيان مثبتان بطريقة غير صحيحة : عندما يكون الغطاء الجانبى غير محكم التثبيت حول محيطه كله ، كما هو مبين بشكل ١ - ٧٢ ، فإن محورى الكرسين لا يكونان على استقامة واحدة . ويمكن حينئذ إدارة العضو الدائر باليد بصعوبة ، أو لا يمكن إدارته على الإطلاق . وعند طرق الغطاء الجانبى بمطرقة خشبية ، أو بمطرقة من الرصاص ، يجب أن يصدر عنه صوت أصم ، كما يجب أن يلائم العضو الثابت عند كل النقط ملائمة تامة ، فإذا لم يكن متلائما معه ، يجب حل كل المسامير المحواة ، ثم ربطها كلها معا ربطا تدريجيا ، بحيث ينطبق الغطاء الجانبى بانتظام وبإحكام على العضو الثابت . عند تجميع المحرك اذن لا تحكم ربط المسامير المحوى الأول على الغطاء الجانبى ، ثم تحكم ربط الذى يليه ، وهكذا ، فإن إحكام ربط المسامير بهذه الطريقة يجعل الناحية المقابلة من الغطاء الجانبى لا تنطبق على العضو الثابت بإحكام .

٩ - انحناء عمود العضو الدائر : يحتمل انشك في وجود انحناء بالعمود كالمبين بشكل ١ - ٧٣ ، اذا لم يلف العضو الدائر بسهولة باليد ، وذلك بعد التأكد من أن انغطاءين الجانبيين مثبتان تثبيتا صحيحا . ولمعرفة ما اذا كان العمود منحنيا ، يرفع العضو الدائر من المحرك ويربط على مخرطة ، وعند دوران المخرطة ببطء ، يمكن في العادة رؤية العضو الدائر يتأرجح الى أعلى وإلى أسفل اذا كان هناك انحناء بالعمود . ولتحديد مكان الانحناء ، يمسك بمعايير مصنوع خصيصا لهذا الغرض ، قريبا من العمود أثناء دورانه على المخرطة . فاذا لم يتيسر الحصول على مثل هذا المعايير ، يمكن امساك قطعة من الطباشير قريبا من العمود ، فتحتك قطعة الطباشير بالجزء المنحني من العمود أثناء الدوران ، وتترك عليه علامة .

ويمكن اصلاح عمود منحني بأن يربط العضو الدائر بأحكام بين المركزين على مخرطة ، ثم يدخل قضيب أو قطعة طويلة من ماسورة تحت الجزء المنحني ، للحصول على قوة الرفع اللازمة . وتحب العناية بضبط مقدار الضغط المبذول في ثني العمود ، لاعادته الى الوضع الأصلي . وفي العادة يتم اجراء عملية الثني على دفعات ، حتى يصبح العمود مستقيما . ويجب استعمال هذه الطريقة مع المحركات الصغيرة فقط ، والا فقد يصاب مركزا المخرطة بتلف .

المحرك يدور أبطأ من السرعة المعتادة : اذا لم يصل المحرك الى سرعة الدوران العادية ، فمن المحتمل أن يكون به عيب أو أكثر من العيوب الآتية :
(١) قصر في دائرة ملفات الحركة . (٢) بقاء ملفات البدء في الدائرة .
(٣) أقطاب ملفات الحركة معكوسة . (٤) توصيلات أخرى خاطئة في دائرة العضو الثابت . (٥) كراسي متأكلة . تفكك في قضبان العضو الدائر .

١ - قصر في دائرة الحركة : يتسبب وجود قصر في دائرة ملفات الحركة في أن يدور المحرك بسرعة اقل من تلك التي صنع لها ، وأن تصدر عنه ضجة ذات أزيز أو تشبه الزوم . والقطب الذي يحدث به القصر ، كالمبين بشكل ١ - ٧٤ ، يصبح عادة ساخنا جدا ، وقد يتصاعد منه الدخان ، لو ترك المحرك دائرا عدة دقائق . ويستخدم « زوام » داخلي لتحديد القطب الموجود

به القصر ، أو يمكن تحديده بمجرد جس الملف الساخن ، وعلاج الملف الذى به أقصر يكون بالعثور على مكان القصر ، ثم عزله لو أمكن . فإذا لم يمكن عزله ، يعاد لف الملف ، أوالملفات كلها .

٢ - بقاء ملفات البدء فى الدائرة . دلائل هذا العيب هى نفسها دلائل ملفات الحركة المقصورة ، ولاستنتاج أن ملفات البدء تبقى فى الدائرة ، فك أحد طرفى الملفات ، وابدأ تشغيل المحرك باليد كما هو مبين بشكل ١ - ٦٥ ثم صله مع خط التغذية ، بعد أن يلف العضو الدائر . فإذا دار المحرك حينئذ على الوجه المضبوط ، يكون مفتاح الطرد المركزى لا يفصل ملفات البدء فى الوقت المناسب .

قد تلتحم نقطتا تلامس مفتاح الطردالمركزى - أو تلتصقان، وقد تسبب عيوب بأجزاء أخرى فى آن- تظل نقطتا التلامس مقفلتين ، أو يمكن ألا تفتح الأجزاء الدائرة فى المفتاح نقطتى التلامس الموجودتين فى الجزء الثابت ، وذلك لأن « ورد » الفبر موضوعة بطريقة خطأ على عمود العضو الدائر . وفى أى حالة من هذه الحالات ، يصلح المفتاح كما سبق شرحه ، أو يركب مفتاح جديد ، أو توضع « ورد » الفبر على عمود العضو الدائر ، بالطريقة التى تجعل المفتاح يقفل ويفتح على الوجه المضبوط .

٣ - أقطاب معكوسة بملفات الحركة ، اذا وصلت الأقطاب بطريقة ينتج منها قطبية غير صحيحة ، فان المحرك سوف يدور ببطء ، هذا اذا دار على الاطلاق ، كما أن دورانه سوف يكون مصحوبا بضجة . ولكى يكون التحليل أكثر تحديدا ، يحتاج الامر الى فك المحرك ، واختيار كل قطب ، لمعرفة ما اذا كانت قطبيته صحيحة ، وذلك بتجارب البوصلة أو المسمار التى سبق شرحها . وعند تحديد القطب ذى القطبية الخطأ ، تحل أطراف الأسلاك الموصلة اليه ، وتعكس ، ثم يعاد توصيلها .

٤ - توصيلات أخرى خاطئة فى دائرة العضو الثابت . تتسبب التوصيلات الخاطئة بين الأقطاب فى أى من ملفات الحركة أو البدء فى مرور تيارات تأثيرية فى ملفات الأقطاب ، مما يؤدي الى تسخين الملفات تسخيها زائدا ، فيتصاعد منها الدخان ،

ويحتمل أن تحترق • وعند حدوث هذه الحالة يجب فك المحرك ، وإعادة عمل التوصيلات بعناية ، بالطريقة التي تم شرحها مقدما في هذا الباب ، في بند توصيلات المحرك ذى الوجه المشطور • ويرتكب هواة التصليح أحيانا بعض الأخطاء في توصيل الملفات في هذا النوع من المحركات ، منها ، وهي أكثر شيوعا ، أنهم يوصلون قطبين على التوالي ، وابقى فى دائرة مقفلة ، بنفس الطريقة الموضحة بشكل ١ - ٧٥ • ويجب بذل عناية بالغة بتوصيل الأقطاب بالضبط كما هو مطلوب •

٥ - الكراسى المتأكلة • يصدر عن المحرك أثناء تشغيله ضجة اذا كان به كرسى متآكل أو كان العمود متأكلا ، كما أنه يكون متثاقلا فى دورانه ، والسبب فى ذلك أن العضو الدائر يحتك بالعضو الثابت أثناء الدوران ، كما هو مبين بشكل ١ - ٧٠ • ويمكن التثبت من وجود حالة تآكل فى الكرسى أو فى العمود بملاحظة ما اذا كان فى الاستطاعة تحريك العمود الى أعلى وإلى أسفل فى أثناء تجميع المحرك • وفى أى من الحالتين يجب أن يجسرى التصليح بالطريقة التى سبق شرحها فى هذا الباب •

٦ - بعض القضبان فى العضو الدائر محلولة • يستدل على أن بعض القضبان فى العضو الدائر تكون دائرة مفتوحة ، عندما يدور المحرك بقدرة منخفضة ، ويصدر عنه ضجيج • ويجب حينئذ رفع العضو الدائر من المحرك لمتابعة اختباره • وقد يمكن العثور على القضبان المحلولة بمجرد الفحص بالنظر ، وخصوصا اذا أمكن تحريكها من ناحية الحلقات الجانبية ، فاذا لم يتيسر ذلك يجب اختبار العضو الدائر على زوام عضو الاستنتاج • ويتكون هذا الزوام من قنب حديدى مصنوع من انرقائق ملفوف حوله ملف من السلك • ثم يوصل الملف الى خط متردد الجهد ، ١١٠ فولت . فى حين يوضع الدائر فى الجزء المنفرج من القلب الحديدى ، كما هو مبين بشكل ١ - ٧٦ ، ويدار • فاذا حدث تغيير فى شدة استضاءة مصباح متصل على التوالي مع الزوام ، كان هذا دليلا على وجود قضبان مفتوحة • وعند العثور على القضبان المفتوحة فانها تلحم بالحلقات الجانبية •

ازدياد سخونة المحرك وهو دائر

يمكن أن يصبح المحرك ساخنا جدا بعد تشغيله وقتا قصيرا لسبب من الأسباب التالية : (١) وجود قصر في الملفات ، (٢) تماس الملفات مع الأرض ، (٣) حدوث دائرة قصر بين ملفات الحركة وملفات البدء ، (٤) وجود تآكل الكراسي ، (٥) تعدى الحمل .

١ - ملفات مقصورة . اذا كان هناك قصر في دائرة ملفات الحركة أو ملفات البدء ، فان القطب المقصور تزداد حرارته كثيرا عندما يكون المحرك دائرا ، وبالإضافة الى ذلك يكون دوران المحرك مصحوبا بضجيج . وتسخن الملفات تبعا لذلك الى درجة تؤدي الى تلف المحرك لو ترك دائرا وهو على هذه الحال . والطريقة التي تتبع لمعرفة ما اذا كانت توجد دائرة قصر ، وتحديد مكان وجودها ، قد تم شرحها في بند اختبار المحرك المشطور الوجه . واذا تم يتيسر اصلاح القصر وعزله ، بعد تحديد مكان وجوده يجب إعادة نف القطب أو الملفات كلها .

٢ - تماس الملفات مع الأرض . ان حدوث تماس بين الملفات والأرض عند نقطتين أو أكثر يعد مكافئا لقصر في الملفات ، ويتسبب في أن يسخن المحرك جدا وهو دائر ، وسوف يؤدي تبعا لذلك الى حدوث تلف شديد بالمحرك . وتحدد نقط التماس مع الأرض بالطرق التي سبق شرحها ، ويتم اصلاحها باعادة العزل لو أمكن ذلك . فاذا كانت عملية إعادة العزل مستحيلة ، أو ظهر أنها غير حكيمة ، يجب إعادة نف القطب الذي به التماس .

واذا كان التماس مع الأرض قد حدث عند نقطة واحدة فقط في المحرك ، فمن المحتمل الاحساس بصدمة كهربية عند لمس المحرك وهو دائر . ولما كان هذا خطرا على العمال ، فممن الضروري اصلاح المحرك في الحال .

٣ - حدوث دائرة قصر بين ملفات الحركة وملفات البدء . يتسبب حدوث دائرة قصر بين نوعي الملفات في مرور تيار في جزء من ملفات البدء باستمرار أثناء دوران المحرك ، وبمرور الوقت يحرق هذا التيار ملفات البدء . ولتحديد المكان الذي حدث عنده انقصر تحل أطراف الملفات عند النهايات ، ثم يوصل أحد

طرفى مصباح احتبار (متصل مع الخط) بملفات الحركة ، ويوصل طرف مصباح الاختبار الآخر بملفات البدء ، وسوف يضىء المصباح حينئذ ، لأن التيار ينتقل من ملفات الحركة الى ملفات البدء عند نقطة القصر . تبعد بعد ذلك ملفات الحركة عن ملفات البدء عند نقط مختلفة بالعضو الثابت ، فإذا تحركت تبعا لذلك نقطة القصر ، فقد تتغير شدة استضاءة المصباح أو ينطفئ . وإذا لم يتيسر تحديد مكان القصر بهذه الطريقة ، فمن الضروري أن ترفع ملفات البدء واحدة فواحدة حتى يمكن العثور عليه .

ويمكن فى العادة اصلاح القصر بإدخال شريط من مماس كأمبرك مدهون بالزيت ، أو من ورق « زمو » بين نوعي الملفات فى المحرك .

٤ - الكراسى مائلة . عندما تآكل الكراسى لدرجة تجعل العضو الدائر يحتك بالعضو الثابت ، فإن المحرك يصبح شرسخونة من معاد بعد تشخيصه فيه فصره من الوقت . ويمكن معرقة وجود كراسى مائلة محاولة تحريك عمود العضو الدائر الى أعلى وإلى أسفل بناء بجميع أجزاء المحرك . فإذا أمكن تحريك عمود بهذه الطريقة ، كان هذا يعنى أن الكراسى مائلة . وإذا رفع العضو الدائر من مكانه فوجد أن بسطحه بعض أجزاء لامعة ، كان هذا دليلا على احتمال أن العضو الدائر يحتك بالعضو الثابت ، ويمكن علاج هذه الحالة بإسبدال الكراسى بغيرها .

٥ - تعدى الحمل . تتسبب تعدى الحمل على المحرك فى جعله تسحب ببرا يزيد عن المعتاد ، مما يؤدي الى زيادة كبيرة فى سخونه . ويوصل أمير متر فى الدائرة لاستكشاف وجود تعدى فى الحمل فإذا سجل الأمير متر قراءة أكبر من الرقم الموجود على لوحة تسمية المحرك ، يجب تخفيض الحمل أو استبدال المحرك بأخر أكبر منه . ويفترض فى هذا الاختبار أن هناك تعديا فى الحمل الموضوع على المحرك .

المحرك يلور مصحوبا بضجة

هناك عدة أسباب تؤدي الى صدور ضجة غير عادية عن المحرك مشطور الوجه أثناء تشغيله ، وأبرز هذه الأسباب هى : (١) ملفات المصورة

(٢) التوصيل الخاطئ بين الأقطاب (٣) انقضبان المحلولة فى العضو الدائر
(٤) انكروسي المتآكل (٥) مفتاح اتقوة المركزية المتآكل (٦) زيادة كبيرة فى
الحركة المحورية (٧) وجود مواد غريبة فى المحرك .

وينتج عن الحالات الثلاث الأولى المذكورة أنفا طنين مغناطيسى أثناء
دوران المحرك . فعند ملاحظة وجود مثل هذا الطنين ، يمكن للكهربى أن
يتأكد من وجود أحد هذه العيوب . وقد سبق شرح الاختبارات الأخرى
التي يصلح أجراؤها لمعرفة هذه العيوب وطرق اصلاحها .

وتتسبب انكروسي الشديدة التآكل فى أن يحتك العضو الدائر بالعضو
الثابت أثناء دوران المحرك ، مما ينتج عنه ضجة عالية . وتعمل الاختبارات
اللازمة لكشف هذا العيب ، ثم تجرى الاصلاحات الواجبة بالطريقة التي
سبق شرحها .

وقد يتسبب مفتاح انطرد المركزى المتآكل فى صدور ضجة ملحوظة عن
المحرك أثناء تشغيله . وحيث أن جزءا من المفتاح موجود على العضو الدائر ،
فانه يدور بسرعة عالية ، وقد يحتك عضو محلول من الجزء الدائر بجزء
آخر من المحرك أو يرتطم به ، مسببا بذلك الضجة . وعند الشك فى وجود
مثل هذا العيب يجب رفع العضو الدائر من داخل العضو الثابت وفحص
المفتاح بعناية . وقد نجد أنه من الممكن اصلاح العيوب الموجودة ببعض
الأجزاء ، والا فانه يجب تركيب مفتاح جديد .

وقد تنتج انضجة أثناء التشغيل عن وجود حركة محورية يعملها العضو
الدائر وتزيد عن $\frac{1}{4}$ من البوصة . وتوضع « ورد » من الفبر على عمود
العضو الدائر فى الامكنة المناسبة لعلاج هذا العيب .

ويحتمل فى بعض الأحيان أن تكون مادة غريبة ، كقطعة من عازل
الأسلاك ، مدفونة بين الملفات أو فى أحد المجارى وتبرز منها لدرجة تجعل
العضو الدائر يحتك بها ، فيتسبب هذا فى صدور ضجة غير مرغوب فيها .
ويمكن العثور على هذه المادة بعد حل المحرك وفحص كل الملفات والمجارى
بعناية . ثم تزال المادة الغريبة بعد العثور عليها عادة بزرادية أو بمفك ،
ويجب العناية فى أثناء ذلك بعدم اتلاف العازل على الأسلاك وبين الملفات .

الباب الثاني

المحرك ذو المكثف

يشغل المحرك ذو المكثف بالتيار المتردد ، وهو يصنع بأحجام تتراوح بين ١٠ حصان و ١٠٠ حصان ، ويستعمل على نطاق واسع لإدارة أجهزة تكييف الهواء ، والمكابس ، ومواقد الزيت ، وآلات الغسل .

والمحرك ذو المكثف يشبه محرك الوجه المشطور في تركيبه ، إلا أن به وحدة إضافية ، يطلق عليها المكثف ، توصل على التوالى مع ملفات البدء ، أو الملفات المساعدة .

ويكون المكثف عادة مثبتاً بأعلى المحرك ، كما هو مبين بشكل ٢ - ١ ، وقد يركب فى أمكنة أخرى خارجة أو بداخل غلاف المحرك . ويعطى المحرك ذو المكثف عزم دوران عند بدء الحركة أكبر من ذلك الذى يعطيه محرك الوجه المشطور ، مع أنه يستهلك تياراً أصغر مما يستهلكه هذا الأخير . ويتغذى المحرك ذو المكثف عادة من دائرة انارة أو دائرة قهء، ذات وجه واحد .

المكثف

يستعمل لفظ المكثف على نطاق واسع ، وهو يصف طريقة تشغيل الجهاز ، فهو يعمل على تكثيف الكهرباء وخزنها ، أى أنه يعمل كوحدة للتخزين ، وكل المكثفات تمتلك هذه الخاصية ، وكلها ذات خواص كهربية واحدة ، وتختلف فقط فى تركيبها الميكانيكى .

المكثف الورقى

يتكون المكثف من موصلين ، عادة من المعدن ، يفصلهما عازل ، كالورق المشبع . والمكثف الورقى يتكون بهذه الكيفية ويحتوى على شرائط عديدة من صفائح معدنية يفصل بينها واحد أو أكثر من أشرطة الورق المشبع .

وتلف الأشرطة أو تشنى معا لكى تكون وحدة متماسكة ، ثم توضع فى اناء معدنى لاستعمالها فى المحركات . ويكون هذا الاناء اسطوانيا ، أو على

شكل متوازي المستطيلات . ويربط بمسامير عادة بأعلى المحرك ، ويزود بـ اثنين ، أو طرفى سلك ، لعمل التوصيلات . شكل ٢ - ٢ بين مكثفا ورفيا

المكثف المصلى بالزيت

تصنع بعض المكثفات من الورق المشبع بالزيت ، ثم توضع فى اناء مملئ بالزيت ، وهذا يؤدي الى زيادة خاصية العزل فى الورق . كما يمكن سداعدا على حفظ المكثف من السحابة الزائدة . بين شكل ٢ - ٢ مكثف ممتلئ بالزيت

المكثف ذو السائل الكهربى

يستخدم المكثف ذو السائل الكهربى فى كثير من المحركات ذات المكثفات . ويتكون هذا النوع من المكثفات من فرخين من صفائح الالومنيوم . تفصل بينهما طبقة أو أكثر من الشاش المشبع بمحلول كيموى . يطلق عليه السائل الكهربى ، وهو تكون طبقة دقيقة تقوم مقام العازل فى المكثف ذو السائل الكهربى . ولف هذه الطبقات بقطعة من الشاش معا وتعدل اناء من الالومنيوم . وشكل ٢ - ٤ بين مكثفا ذا سائل كهربى . ويجب عدم الضغط بهذا النوع من المكثفات فى الدائرة أكثر من نواى معدوده حتى كى يربط عند ادارة المحرك ، وذلك لانها مصنوعة على أساس التسجيل النقطى .

السعة

تقاس المكثفات بالميكروفاراد (وتختصر الى م . ف .) ، ونوع سعة المكثف على حجمه ونوعه ، وقد تبلغ ١٠ م . ف . أو ١٥٠ م . ف . وقد يفقد المكثف خواصه المميزة نتيجة لكثرة الاستعمال ، أو للسخرية الزائدة ، أو لآى سبب آخر . ويجب عندئذ استبداله بأخر له نفس السعة تقريبا ، والا فان المحرك قد لا يستطيع أن يولد عزم الدوران المطلوب عند البدء .

ويستخدم المكثف فى بعض المحركات كجهاز لبدء الحركة ، ويطلق عليها . فى هذه الحالة ، المحركات ذات مكثفات البدء ، وفى أنواع أخرى من المحركات يستعمل المكثف أثناء البدء . ثم يظل فى الدائرة طوال فترة التشغيل . ويطلق على هذا النوع المحرك ذو مكثف البدء والحركة .

تركيبه

يشبه هذا المحرك فى تركيبه المحرك المشطور الوجه ، إلا فيما يختص بالمكثف . ويتركب المحرك ذو مكثف البدء من الأجزاء الرئيسية الآتية :
 (١) العضو الثابت به المجارى ، وفيها ملفات البدء وملفات الحركة (٢) العضو الدائر من نوع الففص السنجانى (٣) غطاءان جانبيان (٤) المفتاح ، وهو عادة من نوع القوة المركزية ، ويتكون من جزء ساكن مثبت فى الغطاء الجانبي الأمامى وجزء دائر مثبت فى العضو الدائر و (٥) المكثف ، وهو ذو سائل كهربى عازلاً .

طريقة التشغيل

يبين شكل ٢ - ٥ دائرة توصيل محرك ذى مكثف بدء . أثناء فترة البدء توصل ملفات الحركة وملفات البدء مع الحط ، حين يكون مفتاح الطرد المركزى مقفلاً .

وعندما يصل المحرك الى ٧٥٪ تقريباً من انسرعة الكاملة ينفتح مفتاح الطرد المركزى ، وبذلك تنفصل ملفات البدء والمكثف عن دائرة الحط ، وتبقى ملفات الحركة وحدها موصلة على الحط .

لكى يتولد عزم دوران ابتدائى فى محرك المكثف ، ينبغى تكوين مجال مغناطيسى دائر بداخل المحرك . ولعمل ذلك توضع ملفات البدء مرحلة عن ملفات الحركة بزاوية مقدارها ٩٠ درجة كهربية . ويستعمل المكثف لى يساعد التيار فى ملفات البدء على الوصول الى أقصى قيمته قبل أن يصل التيار فى ملفات الحركة أقصى قيمته . وبمعنى آخر يستعمل المكثف لى يساعد التيار فى ملفات البدء على أن يسبق التيار فى ملفات الحركة ، وينتج عن هذه الحالة تولد مجال مغناطيسى دائر فى العضو الثابت ، ويعمل هذا المجال على إنتاج تيار كهربى بالتأثير فى ملفات العضو الدائر ، وتبعاً لذلك فإن المجال المغناطيسى يؤثر بطريقة تؤدى الى توليد حركة الدوران فى العضو الدائر

إعادة اللف

تحتوى معظم الأنواع الشائعة للاستعمال من محرك مكثف البدء على نوعين من الملفات فى العضو الثابت ، تماماً كما يوجد فى محرك الوجه

المشطور ، وهو ملفات الحركة وملفات البدء . وتوضع ملفات الحركة باستمرار في قاع المجارى ، ثم توضع فوقها ملفات البدء مرحلة عنها بزاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية . وبمعنى آخر تأخذ أقطاب ملفات البدء الأوضاع المتوسطة بين أقطاب ملفات الحركة . وعند فحص ملفات البدء فى محرك مكثف انبدء نجد أنها تلف عادة من سلك أصغر مقاسا من سلك ملفات الحركة .

وتوضع ملفات محرك مكثف البدء فى المجارى بنفس الطريقة التى توضع بها الملفات فى محرك الوجه المشطور ، كما يمكن استعمال طريقة الملف باليد ، أو الملف على قالب (ضبعة) ، أو الملف بالحزمة ، ويتوقف الأمر فى ذلك على نوع المحرك .

توصيلات محرك مكثف البدء

نذكر فيما يلى بعضا من الأنواع المتعددة للمحرك ذى المكثف ، ونكل منها طريقة مميزة فى توصيل الملفات . وقد صمم بعض منها ليشغل على جهد واحد ، والبعض الآخر يمكن تشغيله على جهدين مختلفين . وكثير منها يمكن عكس اتجاه دورانه من الخارج ، وبعضها لا يمكن ذلك الا من الداخل . وسوف نقوم بوصف المحركات الآتية ، مع اعطاء رسم لتوصيلاتها ، لايضاح طريقة تشغيلها :

- ١ - بجهد واحد ، ويمكن عكس اتجاه الدوران من الخارج .
- ٢ - بجهد واحد ، وغير ممكن عكس اتجاه الدوران .
- ٣ - بجهد واحد ، يمكن عكس اتجاه دورانه ، وبه منظم حرارى .
- ٤ - بجهد واحد ، غير ممكن عكس اتجاه دورانه ، وبه مفتاح مغناطيسى .
- ٥ - بجهدين ، لا يمكن عكس اتجاه دورانه .
- ٦ - بجهدين ، ويمكن عكس اتجاه دورانه .
- ٧ - بجهدين ، وبه منظم حرارى .
- ٨ - بجهد واحد ، له ثلاثة أطراف أسلاك ، ويمكن عكس اتجاه دورانه .
- ٩ - بجهد واحد ، ويمكن عكس اتجاه دورانه فى الحال .
- ١٠ - بسرعتين .
- ١١ - بسرعتين ، وبه مكثفان .

عند رسم التوصيلات لهذه المحركات ، تبين أطراف الأسلاك خارجة من المحرك ، وهذا لا يحدث فى الواقع فى جميع الحالات ، اذ أن هذه الأطراف كثيرا ما توصل الى نهايات موضوعة من داخل الدعامة الجانبية الأمامية .

وتثبت النهايات فى كثير من المحركات على الجزء الساكن من مفتاح الطرد المركزى . ويستعمل المكثف ذو السائل الكهربى فى كل محركات مكثف البدء الآتى ذكرها .

١ - محرك مكثف البدء المفرد الجهد . والممكن عكس اتجاه دورانه من الخارج . ونهذا المحرك أربعة أطراف أسلاك تمتد الى خارج : اثنان منها تأتى من دائرة ملفات الحركة ، واثنان من دائرة ملفات البدء ، ونحتاج الى هذه الأسلاك الأربعة اذا أردنا عكس اتجاه الدوران من الخارج . ويتصل مفتاح الطرد المركزى داخليا على التوالى مع ملفات البدء والمكثف . ويبين شكل ٢ - ٦ طريقة توصيل الملفات فى حالة الدوران فى اتجاه عقربى الساعة ، فى حين يبين شكل ٢ - ٧ نفس الملفات موصلة لاعطاء دوران فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، أو الاتجاه المضاد . ويتضح من الرسم أنه لعكس اتجاه الدوران فى هذا المحرك أو فى أى نوع آخر من المحركات ذات المكثف ، يتحتم علينا فقط أن نعكس توصيل أطراف ملفات البدء بالنسبة لأطراف ملفات الحركة ، أو بالعكس .

وتنوقف سرعة هذا المحرك ، كما هى الحال فى الأنواع الأخرى من المحركات ، على عدد الأقطاب فيه : فكلما زاد عدد الأقطاب قلت السرعة ، وكلما قل عدد الأقطاب ازدادت السرعة . وتوصل ملفات الأقطاب على التوالى أو على التوازي ، كما هى الحال مع المحرك مشطور الوجه ، وإنما تجب العناية عند توصيل ملفات الأقطاب مع بعضها بأنه ينتج قطبية مختلفة فى الأقطاب المتجاورة . ولما كان المحرك ذو أربعة الأقطاب هو أكثر هذه المحركات شيوعا ، فسوف نبدأ ببيان الرسم الخاص بمحرك ذى أربعة أقطاب متصلة على التوالى ، ثم بيان الرسم الخاص بمحرك ذى أربعة أقطاب متصلة على التوازي . والشكلان ٢ - ٨ و ٢ - ٩ يمثلان محركا ذا مكثف بأربعة أقطاب متصلة على التوالى ، كما يبين الشكلان ٢ - ١٠ و ٢ - ١١ محركا ذا مكثف بدء بدائرتى توصيل وأربعة أقطاب . وفى كل من الشكلين ٢ - ٩ و ٢ - ١١ نجد النهايتين ت_١ ، ت_٢ متصتين معا بطرف الخط ل_١ ، وتتصل النهايتان ت_٣ ، ت_٤ معا بطرف الخط ل_٢ .

٢ - المحرك ذو مكثف البدء المفرد الجهد . وغير ممكن عكس اتجاه دورانه . اذا كانت أطراف ملفات الحركة متصلة داخليا مع أطراف ملفات البدء ، أصبح عكس اتجاه الدوران غير ممكن الا بعد أن يفك المحرك ، وتعكس توصيلات الأطراف . وتصنع بعض المحركات بهذه الطريقة ، لأن استعمالها لا يحتاج الا الى دوران فى اتجاه واحد . وشكل ٢ - ١٢ يبين دائرة التوصيل لمحرك من هذا النوع بطرفى توصيل خارجيين .

٣ - المحرك ذو مكثف البدء المفرد الجهد الممكن عكس اتجاه الدوران فيه ، وبه منظم حرارى . تزود المحركات ذات مكثف البدء فى الغالب بجهاز يطلق عليه اسم المنظم الحرارى ، وهو يستخدم بغرض حماية المحركات من تعدى الحمل ، وزيادة السخونة ، ومن دوائر القصر ، وهكذا . ويتكون هذا الجهاز أصلا من وحدة مكونة من معدنين مختلفين ، توصل على التوالى من الخط ، وتركب عموما على المحرك . وتصنع هذه الوحدة المزدوجة المعدن من معدنين يمتد كل منهما بمعدل يختلف عن الآخر عند تسخينهما . ويلحم هذان المعدنان معا بطريقة الصهر عند الطرفين ، وبذلك يحدث انحناء فى الوحدة عند تسخينها . وفى العادة يكون أحد طرفى الوحدة مثبتا ، بينما يستخدم الطرف الآخر لعمل نقطة التلامس . شكل ٢ - ٢٣ يبين دائرة التوصيل لمحرك به جهاز تعدى الحمل ذى معدن مزدوج . وعندما يمر تيار زائد الشدة فى المحرك لفترة قصيرة من الوقت ، يتسبب عن مروره تسخين الوحدة للدرجة غير عادية ، مما يؤدي الى انحنائها للدرجة تكفى لفتح نقطتى التلامس ، وبذلك تفتح دائرة التوصيل . وفى بعض أنواع هذه الوحدات الحرارية تقفل نقطتا التلامس آليا عندما تبرد الوحدة لمزدوجة المعدن . وفى وحدات أخرى يجب الضغط على زر إعادة ، لارجاع المحرك الى حالة التشغيل . وفى بعض أنواع الوحدات الحرارية توجد وحدة تسخين لتزويد المعدن المزدوج بالحرارة ، وتوصل وحدة التسخين فى هذا النوع مع الخط على التوالى . وعندما يمر تيار زائد الشدة فى وحدة التسخين نتيجة لتعدى الحمل ، تفتح وحدة المعدن المزدوج الدائرة . وتوضع وحدة المعدن المزدوج اما بداخل وحدة التسخين أو الى جانبها .

وفى كل المحركات التى يراد وقايتها من الحرارة الزائدة ، تجب العناية بتوصيل وحدة المعدن المزدوج على التوالى مع خط . وشكل ٢ - ١٤ يبين رسما لمحرك ذى مكثف بقطبين ، وبه جهاز وقاية ضد الحرارة الزائدة .

المكثف ذو صندوق النهايات :

يوجد بكثير من محركات أجهزة التكييف صندوق للنهايات مثبت مع المكثف وتعلم ثلاث النهايات بالحروف ت ، ت ل ، ل كما هو مبين بشكل ١ - ١٥ . وتوصل أسلاك الخط ل ، ل ، بالنهايات ل ، ل ت ، كما توصل الأسلاك التى تتصل بالمنظم الحرارى بداخل جهاز التكييف بالنهايات ت ل ، ت . ويوصل أحد طرفى المكثف بالنهاية التى لا تحمل علامة ، فى حين

يوصل الطرف اثنائي للمكثف بالنهاية ل . وبين شكل ٢ - ١٦ هذا المكثف متصلا مع محرك ذي مكثف بدء .

٤ - المحرك ذو مكثف البدء ، مفرد الجهد ، غير ممكن عكس اتجاه دورانه ، وله مفتاح مغناطيسى . يستخدم فى أنواع مخصوصة من أجهزة التكييف محركات تشتغل فى سائل مكيف ، لا يسمح باستخدام مفتاح الطرد المركزى . ويستعمل فى مثل هذه المحركات مفتاح يشتغل بالمغناطيسية ، وهو يعمل على فصل ملفات البدء من الدائرة . ويعتمد المفتاح المغناطيسى فى طريقة تشغيله على أساس أن شدة تيار البدء للمحرك ذو مكثف البدء تبلغ ضعف أو ثلاثة أمثال تيار التشغيل ويتكون المفتاح من ملف مغناطيسى (يوصل على التوالى مع ملفات الحركة) وغطاس ، ونقطتى تلامس ، كما هو مبين بشكل ٢ - ١٧ .

وعندما يمر التيار من الخط عند البدء يصبح الملف مشحونا بالطاقة ، ويؤدى ذلك الى رفع الغاطس الذى يقفل نقطتى تلامس ، تكونان فى العادة مفتوحتين ، وهما متصلتان على التوالى مع ملفات البدء . وتبعاً لذلك وان كلا من ملفات البدء وملفات الحركة تكون داخلية فى الدائرة عند بدء حركة المحرك . ولكن عندما ننخفض قيمة التيار العالية عند البدء الى قيمته المعتادة أثناء التشغيل ، يصبح شدة التيار المار فى الملف المغناطيسى غير كافية لحفظ الغاطس فى مكانه العلوى ، فيسقط فاتحاً نقطتى التلامس ، وتترك دائرة ملفات البدء مفتوحة .

شكلاً ٢ - ١٨ ، ٢ - ١٩ يبينان كيفية توصيل مفتاح مغناطيسى مع محرك ، وهذه الطريقة فى توصيل مفتاح مغناطيسى مع محرك ذو مكثف بدء ، هى إحدى طرق كثيرة ، ولكن طريقة التشغيل أساساً واحدة فيها جميعاً .

ولا توصل هذه المحركات عادة على اعتبار أنها ستعكس اتجاه دورانها ، ولا بد من اخراج أربعة أسلاك من المحرك اذا أردنا عكس اتجاه الدوران .

ويمكن أحد عيوب هذا النوع من المحركات فى أن أى تعد بسيط للحمل قد يتسبب فى تشغيل الملف المغناطيسى وتوصيل ملفات البدء مع الخط ، وبذلك يمكن أن تحترق هذه الملفات . لأنها فى العادة لا تحتمل التشغيل إلا لمدة ثوان معدودة .

٥ - المحرك ذو مكثف البدء ، مزدوج الجهد وغير ممكن عكس اتجاه دورانه . يمكن استعمال هذا النوع من المحركات على جهدى تيار متردد مختلفين ، ربما عادة ١١٠ ، ٢٢٠ فولت أو ٢٢٠ ، ٤٤٠ فولت . وتحتوى

المحركات التى من هذا النوع عموما على وحدتين من الملفات الرئيسية ، ووحدة ملفات بدء واحدة ، مع خروج عدد كاف من أطراف الأسلاك يسمح بالتغيير من جهد الى آخر (تحتوى بعض المحركات على وحدة واحدة من الملفات الرئيسية مقسمة الى قسمين) . فاذا اشتغل المحرك على جهد قدره ٢١٠ فولت توصل وحدتا ملفات الحركة على التوازي كما هو مبين بشكلى ٢ - ٢٠ ، ٢ - ٢١ . واذا أردنا التشغيل على جهد قدره ٢٢٠ فولت توصل وحدتا ملفات الحركة على التوالي ، كما هو موضح بشكلى ٢ - ٢٢ ، ٢ - ٢٣ . وتشغل ملفات البدء فى كل من الحالتين على الجهد المنخفض ، وتوصل لهذا الغرض مع طرفى أحد قسمي الملفات الرئيسية . وتستخدم دوائر مماثلة فى حالة التشغيل على ٢٢٠ ، ٤٤٠ فولت .

يبين شكلا ٢ - ٢٤ ، ٢ - ٢٥ رسمين لتوصيلات العضو الثابت لمحرك مزدوج الجهد ذى أربعة أقطاب . ويمكن عكس اتجاه دوران هذا المحرك بعد رفع الغطاء الجانبي وعكس توصيل أطراف ملفات البدء ، وتوجد أربعة أطراف ممتدة الى خارج المحرك ، اثنتان لكل وحدة من ملفات الحركة .

والملومات التالية أخذت لمحرك مثالى : وهو محرك ذو مكثف بدء مزدوج الجهد تبلغ قدرته $\frac{1}{3}$ حصان . وبفحصه وجد أنه يحتوى على ٣٦ مجرى وثلاث طبقات من الملفات . وتتكون هذه الطبقات من وحدتين متشابهتين من ملفات الحركة الموضوعة معا فى نفس المجارى والمعزولة بعضها عن بعض ، ووحدة من ملفات البدء موضوعة على ٩٠ درجة كهربية من ملفات الحركة . وكانت ملفات الحركة متصلة على التوازي كما أن ملفات البدء كانت متصلة على التوالي . وتخرج من المحرك خمسة أطراف أسلاك ليتمكن عن طريقها التوصيل على ١١٠ أو ٢٢٠ فولت . ولعكس اتجاه الدوران يرفع الغطاء الجانبي الأمامي وتعكس أطراف أسلاك ملفات البدء على لوحة النهايات التى على مفتاح القوة المركزية .

شكل ٢ - ٢٦ يبين توصيلات الملفات للتشغيل على ١١٠ فولت ، أما التوصيلات الداخلية بين قطاب هذا المحرك فهي مبينة فى شكل ٢ - ٢٧ . وقد تم تسجيل الملفات وعدد الملفات ومقاس السلك أثناء الحل . وهذه المعلومات مبينة بشكل ٢ - ٢٨ .

وقد أعيد هذا المحرك بنفس مقاس السلك ونفس عدد الملفات . الا أنه بدلا من لف الوحدة الأولى من ملفات الحركة ثم لف الوحدة الثانية فوقها ، ثم وضع الملفين فى نفس الوقت باستعمال سلكين منفصلين . وقد استخدمت طريقة اللف اليدوى .

تصمم المحركات المزدوجة انجهدها أيضا لكي تشتغل بوحدة واحدة من ملفات الحركة ووحدة من ملفات البدء ، وتتكون ملفات الحركة في هذه الحالة من قسمين ، ولكل قسم سلكتان يمتدان الى خارج المحرك في محرك ذي مكثف بدء مزدوج الجهد وله أربعة أقطاب يكون بملفات الحركة قطبان متصلان على التوالي ، وممتد منهما سلكتان الى خارج المحرك . ويوصل القطبان الباقيان على التوالي مع اخراج سلكتين منهما ليصبح مجموع الأسلاك الخارجية كلها أربعة . فعند التشغيل على الجهد المنخفض يوصل القسمان على التوازي ، وعند التشغيل على الجهد المرتفع يوصل القسمان على التوالي ، وفي كل من الحالتين توصل ملفات البدء مع طرفي قسم واحد من ملفات الحركة . شكل ٢ - ٢٩ يبين هذا كله . والأساس في طريقة تشغيل هذا المحرك هو نفسه الذي شرح في المحرك السابق . ويبين شكلا ٢ - ٣٠ ، ٢ - ٣١ رسم التوصيلات لمحرك ذي مكثف بدء مزدوج الجهد بأربعة أقطاب . وملفات هذا المحرك تشبه منيلتها في محرك مكثف بدء مفرد الجهد ذي أربعة أقطاب .

٦ - المحرك ذو مكثف البدء والممكن عكس اتجاه دورانه ، ومزدوج الجهد : يراعى في هذا المحرك امكان عكس الدوران من الخارج وذلك بمد سلكتين اضافيتين الى خارج المحرك مأخوذتين من دائرة ملفات البدء . ويبين شكلا ٢ - ٣٢ ، ٢ - ٣٣ التوصيلات اللازمة للدوران في اتجاه عقرب الساعة وعكس اتجاه عقرب الساعة ١١٠ فولت . ويبين شكلا ٢ - ٣٤ ، ٢ - ٣٥ التوصيلات اللازمة للتشغيل على ٢٢٠ فولتا .

٧ - المحرك ذو مكثف البدء ، مزدوج الجهد وبه جهاز حماية من تعدى الحمل . المحرك ذو مكثف البدء المزدوج الجهد والذي لا يمكن عكس اتجاه دورانه ، والموصوف في البند الخامس (ص ٤٨) ، كان يحتوى على جهاز تنظيم حرارى لحمايته من تعدى الحمل ، وهو يتكون من شريط من معدن مزدوج ونقطتي تلامس متصلة كما هو مبين بشكل ٢ - ٢٦ .

٨ - المحرك ذو مكثف البدء ، مفرد الجهد ، ممكن عكس اتجاه دورانه ، وله ثلاثة أطراف . لا يمكن عكس اتجاه دوران محرك ذي مكثف بدء عادى من الخارج اذا كانت هناك ثلاثة أطراف فقط . ويمكن عكس اتجاه الدوران بسهولة ، على كل حال ، اذا استخدمنا ملفات حركة ذات قسمين ، كما هي الحال في المحرك المزدوج الجهد . ولكي يصبح ذلك ممكنا يوصل القسمان على التوالي داخليا كما هي الحال في التوصيل على ٢٢٠ فولتا لمحرك مزدوج الجهد . ويؤخذ الطرفان الباقيان خارج المحرك للتوصيل الى خط التغذية

(كما هو موضح بشكل ٢ - ٣٦) • ويوصل أحد طرفي ملف البدء داخليا عند المنتصف بين قسمي ملفات الحركة • وبؤخذ أطراف الملف لدائرة ملفات البدء الى خارج المحرك • ويؤدي هذا الترتيب الى توصيل دائرة ملفات البدء على التوازي مع القسم ١ من ملفات الحركة للدوران في أحد الاتجاهين كما في شكل ٢ - ٣٦ •

وللحصول على دوران في الاتجاه العكسي ينقل طرف التوصيل الخارج لدائرة ملفات البدء الى الوضع المبين بشكل ٢ - ٢٧ ، حيث تصبح ملفات البدء موصلة على التوازي مع القسم ٢ من ملفات الحركة ، وهذا يؤدي الى عكس اتجاه التيار في ملفات البدء •

ويبين شكل ٢٨ - ٢٩ ديسا تخطيطيا للملفات خارجا منها ثلاثة أطراف يفرض عكس اتجاه الدوران •

٩ - المحرك ذو مكثف البدء ، مفرد الجهد ، ويمكن عكس اتجاه دورانه في الحال • في احوال التشغيل العادية يجب ان يتوقف المحرك ذو مكثف البدء عن الدوران تماما قبل ان يتمكن من بدء الدوران في الاتجاه المضاد ، وذلك لان مفتاح الطرد المركزي لا يمكن ان يقفل الا بعد ان يكون المحرك قد توقف تقريبا عن الدوران • بحيث ان ملفات البدء تكون خارج الدائرة عندما يكون المفتاح في الوضع المفتوح ، فان عكس طرفي هذه الملفات ليس له تاثير على تشغيل المحرك عندما يكون دافعا

يوجد ببعض محركات مكثف البدء مفتاح عاكس يوصل كما هو مبين بشكل ٢ - ٣٩ ، ولهذا الدراج الابل شفرات ، او اقطاب ، وهي تتحرك مما توحد الى أي من اوضاع التشغيل • وينتج دوران في اتجاه عقربي الساعة في أحد هذين الوضعين ، كما هو موضح بالرسم ، وفي الوضع الثاني ينعكس توصيل أطراف ملفات البدء ، فينتج دوران في اتجاه ضد عقربي الساعة •

ولكى ننعكس اتجاه دوران هذا النوع من المحركات يجب ان ننتظر حتى تهدأ سرعة المجرأ الى الدرجة التي يقفل عندها مفتاح الطرد المركزي ، ثم نوصل ملفات البدء الى الخط •

عكس اتجاه الدوران في الحال : في أنواع معينة من الاشغال قد يمضي وقت غير قصير في انتظار توقف العصور الدائر عن الدوران قبل ان يمكن عكس الاتجاه • ولكن يمكن عكس اتجاه الدوران في الحال وفي أثناء تشغيل المحرك بسرعتة الكاملة يرضع متم في الدائرة لكي يقصر الدائرة عبر المفتاح المركزي ويوصل ملفات البدء في الدائرة في الاتجاه العكسي •

ويبين شكل ٢ - ٤٠ مثل هذا المحرك ذو مكثف البدء ، الذى يمكن عكس اتجاه دورانه فى الحال ، بربه مفتاح عاكس . فى حالة السكون يكون مفتاح الطرد المركزى ذا نقطتى التلامس فى وضع البدء ، حيث يكون المكثف وملفات البدء متصلة على التوالى مع الخط ، وفى نفس الوقت يكون ملف المتحم ، وهو فى العادة مقفل ، متصلا بين طرفى المكثف . وعندما يكون المنفاح اليدوى فى وضع الى الامام تكون ملفات الحركة موصلة على الخط ، ويكون المكثف وملفات البدء متصلة على التوالى مع الخط ، كما يكون ملف المتحم متصلا بين طرفى المكثف .

ويصبح الجهد الموجود بين طرفى المكثف مسلطا على ملف المتحم ، مما يؤدى الى فتح نقطتى تلامس المتحم ، وهما اللتان تكونان فى العادة مقفلتين . وبعد أن يبدأ المحرك حركته ثم ترتفع سرعته ينتقل مفتاح الطرد المركزى الى وضع الانتشغيل ، وهذا يؤدى الى فصل المكثف من الدائرة تاركا ملفات البدء متصلة على التوالى مع ملف المتحم . ولما كانت مقاومة ملف المتحم عالية ، فانه لا يسمح بمرور تيار فى ملفات البدء الا بالقيمة التى تكفى فقط لان تحفظ نقطتى تلامس المتحم مفتوحتين .

وفى أثناء الفترة ، التى تقدر بجزء صغير من اثنائية ، والتى ينقل فيها المفتاح اليدوى من وضع الى الامام الى وضع بالعكس لا يمر أى تيار فى ملف المتحم ، وتبعا لذلك تقفل نقطتا تلامس المتحم . وعندما يصل المفتاح الى وضع بالعكس يمر تيار خلال نقطتى تلامس المتحم المقفلتين الى ملفات البدء ، ولكن فى الاتجاه المعكوس ، وهذا يولد عزم دوران فى عكس اتجاه الدوران مما يؤدى الى توقف المحرك عن الدوران فى الحال ، فيعود مفتاح الطرد المركزى الى وضع البدء ، عاملا على توصيل المكثف مع ملفات البدء على التوالى ، ويبدأ العضو الدائر فى الدوران فى الاتجاه المضاد . وتصمم الملفات والعضو الدائر فى هذا النوع من المحركات بحيث يمكنها تحمل الاجهاد الناشئ عن العكس السريع .

١٠ - محرك مكثف البدء المزدوج السرعة . احدى الطرق المستعملة لتغيير سرعة محرك ذو مكثف بدء تكون بتغيير عدد الاقطاب فى الملفات ، ونعمل ذلك توضع وحدتان منفصلتان للملفات الحركة فى المجارى ، وهى تتكون عادة من ملفات ذات ستة أقطاب وملفات بثمانية أقطاب ، وتستعمل وحدة واحدة من ملفات البدء ، وهى تعمل بالتزامن مع ملفات الحركة ذات السرعة العالية . ويكون مفتاح الطرد المركزى من النوع المزدوج القفل أو الانتقالى ، وتوجد نقطتا تلامس فى ناحية البدء من المفتاح ، ونقطة تلامس

واحدة فى ناحية التشغيل من نفس المفتاح . ويستعمل مفتاح خارجى لتغيير سرعة المحرك . وشكل ٢ - ٤١ يوضح رسما تخطيطيا لمحرك ذى مكثف بدء مزدوج السرعة .

ويبدأ هذا المحرك دورانه على السرعة العالية بصرف النظر عما اذا كان مفتاح السرعة على الوضع عاليا أو منخفضا ، فاذا وضع هذا المفتاح على ناحية منخفضة فان ملفات البدء وملفات الحركة للسرعة العالية سوف تقطع من الدائرة بواسطة مفتاح الطرد المركزى عندما يبلغ المحرك سرعته ، وفى نفس الوقت يعمل مفتاح الطرد المركزى على توصيل ملفات الحركة للسرعة المنخفضة .

وتوجد أنواع الملفات الثلاثة المستعملة فى هذا المحرك فى أوضاع محددة بالنسبة الى بعضها فى الجارى كما هو مبين بشكل ٢ - ٤٢ ، وهو يمثل عرضا مثاليا لخطوة الملفات فى محرك به ٢٦ مجرى .

١١ - المحرك ذو مكثف البدء المزدوج السرعة والمحتوى على مكثفين . يحتوى هذا المحرك على وحدتين من ملفات الحركة ، ووحدتين من ملفات البدء ، ومكثفين . ويستعمل أحد المكثفين عند التشغيل على السرعة العاليه ، والآخر لتشغيل على السرعة المنخفضة ، ويعمل مفتاح طرد مركزى مزدوج على فصل وحدتى ملفات البدء من الدائرة بعد بدء الدوران . ويبين شكل ٢ - ٤٣ رسما لهذا النوع من المحركات .

المحرك ذو مكثف البدء والحركة

يدور المحرك ذو مكثف البدء والحركة بهدوء ويسر . وهو يشبه محرك مكثف البدء ، فيما عدا أن ملفات البدء والمكثف يظلان متصلين فى الدائرة طوال وقت التشغيل . وتبدأ بعض المحركات دورانها ثم تشتغل بقيمة واحدة للمكثف الموجود بالدائرة ، ويطلق عليها محركات مكثف الحركة المفرد القيمة . والبعض الآخر من هذه المحركات تبدأ دورانها بقيمة عالية للمكثف ، ثم بفعل مفتاح معد لهذا الغرض تشتغل بقيمة منخفضة للمكثف ، وهذه تعرف بمحركات مكثف الحركة المزدوج القيمة .

المحرك ذو مكثف الحركة المفرد القيمة

بعض أنواع المحركات المفردة القيمة هى :

١ - مفرد الجهد .

٢ - مزدوج الجهد .

- ٣ - مفرد الجهد ، قابل للعكس .
- ٤ - مزدوج السرعة ، مفرد الجهد .
- ٥ - ثلاثى السرعة ، مفرد الجهد .

وسوف نقوم بشرح هذه المحركات وتوصيلاتها فى الفقرات الآتية :

١ - المحرك ذو مكثف الحركة المفرد القيمة والمفرد الجهد . يشبه هذا المحرك محرك مكثف البدء من جميع أنواحى ، فيما عدا أنه لا يحتوى على مفتاح طرد مركزى ، وتوجد به وحدتان من الملفات واحدة للحركة وواحدة للبدء ، وهما موضوعتان بحيث تفصل بينهما مسافة قدرها ٩٠ درجة كهربية . ويكون المكثف مركبا بأعلى المحرك أو موضوعا على حدة . وتكون سعة المكثف عموما صغيرة ، وتتراوح قيمتها بين ٣ ، ١٦ م . ف . على وجه التقريب . ويكون المكثف فى العادة من النوع المعزول بالورق وقد يكون من النوع المتلى بالزيت .

ينتج عن صفر سعة المكثف أن عزم الدوران عند البدء يكون ذا قيمة متوسطة ، وعلى هذا فإن هذا المحرك يستعمل فقط فى الأحوال التى يلائمها ذلك ، وهى تشمل مواقد الزيت ومنظمات الجهد والمراوح . وتعمل محركات مكثف الحركة المفرد القيمة فى هدوء ويسر .

تكون توصيلات الملفات كمثيلتها فى محرك مكثف البدء ، فيما عدا أن مفتاح الطرد المركزى غير موجود ، وشكل ٢ - ٤٤ يبين رسما تخطيطيا لمحرك مكثف حركة مفرد القيمة .

ولعكس اتجاه دوران المحرك المبين بشكل ٢ - ٤٤ يجب رفع الغطاء الجانبى وعكس أطراف توصيل ملفات البدء بالنسبة الى ملفات الحركة . ولكى نتجنب عملية رفع الغطاء الجانبى فى المستقبل يمكن مد أربعة أسلاك الى خارج المحرك أو الى لوحة النهايات على المحرك ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٤٥ .

٢ - المحرك ذو مكثف الحركة المفرد القيمة ، المزدوج الجهد . يختلف هذا المحرك ، وهو المبين بشكل ٢ - ٤٦ ، عن محرك مكثف البدء المزدوج الجهد فى عدم وجود مفتاح طرد مركزى به ، وتوجد به وحدتان من ملفات الحركة (أو وحدة ملفات حركة ذات قسسين) ووحدة ملفات بدء . وتوصل ملفات الحركة على التوالى فى حالة انتشغيل على الجهد المرتفع وعلى التوازي مع الجهد المنخفض ، وفى كل من الحالتين توصل ملفات البدء دائما مع طرفى وحدة من ملفات الحركة . وكما هى الحال فى المحرك ذو مكثف البدء يكون

قسما ملفات الحركة متشابهين ، ويمكن نقيهما معا بملكين منفصلين بطريقة الملف اليدوي .

٣ - المحرك ذو مكثف الحركة ، قابل لعكس اتجاه الدوران ومفرد الجهد . يتولد في هذا المحرك عزم دوران ابتدائي متوسط القيمة ، ويمتعمل للتحكم في انصمامات والمقاومات . وهو يحتوى على وحدتي ملفات رئيسية موضوعة وبين الواحدة منها والاخرى ٩٠ درجة كهربية . وهاتان الوحدتان متشابهتان ، وتستعمل واحدة منهما كم ملفات حركة والثانية كم ملفات بدء لأحد اتجاهي الدوران ، وفي اتجاه الدوران العكسي تستعمل ملفات الحركة السابقة كم ملفات بدء ، بينما تستعمل تلك التي كانت ملفات بدء كم ملفات حركة . ويمكن أن تشكل هذه الملفات بنفس طريقة ملفات المحرك ذي مكثف البدء .

والأساس في طريقة تشغيل هذا المحرك يتوقف على حقيقة أن اتجاه دوران العضو الدائر يكون دائما من قطب في ملفات البدء الى القطب الذي يجاوره في ملفات الحركة والذي له نفس القطبية . وبتتبع الدائرة المبينة بشكل ٢ - ٤٧ نجد أنه عندما يكون المفتاح في الوضع الأمامي يمر التيار عن طريق الملفات ب الى الطرف الثاني من الخط ، وفي نفس الوقت يمر التيار عن طريق آخر خلال المكثف والملفات أ راجعا الى الخط ، وبذلك تعمل الملفات أ كم ملفات بدء والملفات ب كم ملفات حركة منتجة دورانا في أحد الاتجاهين .

وعندما يكون المفتاح في الوضع المعكوس تصبح الملفات أ ملفات حركة ، و ب ملفات بدء وبذلك يدور المحرك في الاتجاه العكسي .

٤ - المحرك ذو مكثف الحركة المفرد انقيمة ، مفرد الجهد ومزدوج السرعة . يختلف هذا المحرك عن محرك مكثف البدء المزدوج بسرعة في أننا لانحتاج الى تغيير عند الاقطاب لكي نحصل على تغيير في السرعة ، اذ نستفيد بدلا من ذلك من حقيقة أن سرعة دوران المجال المغناطيسي الذي يولده العضو الثابت . بنفس قيمة سرعة دوران المجال المغناطيسي الذي يولده العضو الثابت . ويطلق على قيمة الفرق بين هاتين سرعتين لفظ الانزلاق ، ويؤدي أي انخفاض في قوة المجال المغناطيسي الى ارتفاع في قيمة الانزلاق مما يتسبب عنه انخفاض في سرعة العضو الدائر .

ولكي نحصل على انخفاض في قيمة الجهد على ملفات الحركة ، توصل ملفات حركة مساعدة على التوالي مع ملفات الحركة الرئيسية . وتلف ملفات الحركة المساعدة في نفس المجارى مع ملفات الحركة الرئيسية وتوضع ملفات البدء على زاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية من ملفات الحركة .

يظهر من الرسم المبين بشكل ٢ - ٤٨ أنه عندما يكون مفتاح السرعة على الوضع منخفضا تكون ملفات الحركة المساعدة والرئيسية متصلة على التوالي معا على الخط ، وتبعاً لذلك فإن جهد الخط يصبح موزعاً على الوحدتين ، وتكون ملفات الحركة الرئيسية متأثرة بجزء فقط من الجهد الكلي للخط ، ويؤدي انخفاض الجهد على ملفات الحركة الى تقليل من قوة المجال المغناطيسى ، مما يتسبب عنه خفض فى قيمة السرعة . وتكون ملفات البدء فى حالة التوصيل على السرعة المنخفضة متصلة على التوالي مع المكثف الى الخط .

وعندما يكون مفتاح السرعة على الوضع عالياً تكون ملفات الحركة الرئيسية متصلة مباشرة على الخط ، فى حين تكون الملفات المساعدة متصلة على التوالي مع ملفات البدء والمكثف ، وبذلك يكون الجهد الكامل موجوداً على الملفات الرئيسية ، وتكون قوة المجال المغناطيسى أكبر مما مضى ، وهذا يؤدي الى انخفاض فى قيمة الانزلاق وارتفاع فى سرعة دوران العضو الدائر . ويبين شكل ٢ - ٤٩ رسماً لتوصيلات هذا المحرك .

ويمكن لف الملفات المساعدة يسلك مختلف فى مقاسه عن السلك المستعمل فى لف ملفات الحركة الرئيسية ، ولكنهما يوضعان معا دائماً فى نفس المجارى . وتتم عملية اللف بوضع الملفات الرئيسية فى المجارى أولاً ، ثم تأتى بعدها الملفات المساعدة ، وأخيراً ملفات البدء على زاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية من الملفات الأخرى . ويجب عمل العزل المناسب بين الملفات وبعضها .

لنعكس اتجاه دوران هذا المحرك نعكس أطراف توصيل ملفات البدء . ويبين شكل ٢ - ٥٠ رسم الملفات لمحرك ذى مكثف حركة مفرد القيمة ، وهو موصل للحصول على السرعة المرتفعة .

٥ - المحرك ذو مكثف الحركة المفرد الجهد الثلاثى السرعة . هذا المحرك يشبه المحرك السابق ، فيما عدا أنه توجد نقطة تقسيم عند منتصف الملفات المساعدة ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٥١ ، وبذلك تصبح عندنا وحدة من ملفات الحركة ووحدة من الملفات المساعدة ذات قسمين ١ ، ٢ ، ثم وحدة من ملفات البدء .

ويبين الرسم التخطيطى بشكل ٢ - ٥١ أيضاً كيف يتم توصيل الملفات للحصول على ثلاث سرعات . وفى الوضع عالى السرعة تكون ملفات الحركة متصلة على الخط ويكون القسمان ١ ، ٢ من الملفات المساعدة

ومعها دائرة ملفات البدء متصلة على التوالي مع الخط وفي الوضع متوسط السرعة تكون ملفات الحركة ونصف الملفات المساعدة (قسم ١) متصلة على التوالي مع الخط ، بينما يكون النصف الثانى من الملفات المساعدة (قسم ٢) متصلة على التوالي مع دائرة ملفات البدء على الخط ، وفي الوضع منخفض السرعة تكون ملفات الحركة متصلة على التوالي مع قسم الملفات المساعدة على الخط ، كما تكون دائرة ملفات البدء واصله على الخط ، وفي كل الأنواع الثلاثة للتوصيل يظل المكثف متصلا على التوالي مع ملفات البدء .

شكل ٢ - ٥٢ يبين رسما لملفات هذا المحرك ، وشكل ٢ - ٥٣ يبين عرضا مثاليا للاقطاب فى محرك من هذا النوع .

نوع من المحركات ذات مكثف الحركة مزدوج القيمة

يبدأ المحرك ذو مكثف الحركة المزدوج القيمة حركته بمكثف ذى سعة عالية متصل على التوالي مع ملفات البدء ، وهذا يؤدي الى توليد عزم دوران ابتدائي كبير ، وهو ما نحتاج اليه فى عملية تقليب الأفران والمكابس وهكذا . وفى أثناء التشغيل تستبدل سعة المكثف بأخرى أقل قيمة بوساطة مفتاح القوة المركزية ، وتظل كل من ملفات الحركة وملفات البدء فى الدائرة طوال الوقت .

ويمكن الحصول على قيمتين للسعة باستعمال مكثفين متصلين على التوازي عند البدء ، وفصل احدهما عن الدائرة عند الرغبة فى التشغيل على قيمة أقل للسعة ، أو يمكن استعمال محول مع مكثف واحد حتى نستطيع رفع قيمة السعة الفعلية للمكثف، عند البدء .

استخدام وحدة مكثف محول . تستخدم بعض المحركات محولا ذاتيا مع مكثف واحد لاعطاء السعة العالية اللازمة عند البدء ، وذلك بدلا من استخدام مكثفين . ويرفع المحول قيمة الجهد الموصل على المكثف ، ثم يحول مفتاح الطرد المركزى توصيل الدائرة بحيث تنخفض قيمة الجهد أثناء التشغيل . ويمكن وضع الجهد المرتفع على المكثف لمدة ثوان قليلة فقط ، والا فانه سوف يسبب تلفا فى عازل المكثف مما ينتج عنه حدوث دائرة قصر .

يتكون المحول الذاتى من قلب من رقائق الحديد ملفوف عليه ملف من سلك النحاس به نقط تقسيم عديدة كما هو مبين بشكل ٢ - ٥٤ ، ويوصل

المكثف عادة بالنقطتين أ ، د وهما طرفا ملف المحول ، كما يظهر بشكل ٢ - ٥٥ . فإذا كانت ب هي نقطة التقسيم المتوسطة ، ووصل الخط بين نقطتي التقسيم أ ، ب يكون ضعف قيمة جهد الخط موصلة على المكثف . عندما يكون ضعف القيمة العادية للجهد تقريبا موصلة على المكثف ، تزداد قيمة السعة الفعلية كمربع نسبة تحويل الجهد وهي ٢ : ١ . وعلى ذلك فإن السعة الفعلية سوف تزداد الى 2×2 أو أربع مرات . فإذا كانت قيمة سعة المكثف ٤ م . ف . ، فسوف تصبح السعة الفعلية بعد إضافة المحول الى الدائرة 4×4 أو ١٦ م . ف .

وإذا كانت نقطة التقسيم ب تقع عند ربع عدد الملفات بين النقطة أ والنقطة د ، فسوف تصبح نسبة جهد المكثف الى جهد الخط ٤ الى ١ ، وعلى ذلك فسوف تصبح السعة الفعلية ست عشرة مرة مثل السعة العادية وهي ٤ م . ف . أو $4 \times 16 = 64$ م . ف .

إذا استعملت نقطة التقسيم في المحول التي تجعل نسبة جهد المكثف الى جهد الخط ٤ : ١ : فإن مكثفا ذا سعة قدرها ٦ م . ف . سوف يعطى سعة فعلية قدرها ٩٦ م . ف . ، وهي قد تكفي لتوليد عزم دوران ابتدائي مرتفع . وتتغير نسبة تحويل الجهد بفعل مفتاح الطرد المركزي الذي يتحرك الى نقطة تقسيم أخرى ، وذلك عندما تصل السرعة الى ٧٥ في المائة تقريبا من انسرعة الكاملة ، فيشتغل المحرك بالسعة العادية للمكثف . ويبين شكل ٢ - ٥٦ دائرة التوصيل .

تستخدم في العادة مكثفات معزولة بالزيت ذات سعة تبلغ ٤ الى ١٦ م . ف . على وجه التقريب في هذا النوع من المحركات . ويكون المكثف والمحول مغلقين معا في صندوق مستطيل من الحديد يوضع بأعلى المحرك ، وشكل ٢ - ٥٧ يوضح رسم توصيلات العضو الثابت لهذا المحرك

ومحركات مكثف الحركة المزدوج اقيمة الآتية يستخدم فيها كلها كلا النوعين السابقين من المكثفات المزدوجة اقيمة والمكثفات ذات المحولات .

- ١ - مفرد الجهد ، غير قابل لعكس اتجاه الدوران .
- ٢ - مفرد الجهد ، قابل لعكس اتجاه الدوران .
- ٣ - مزدوج الجهد ، غير قابل لعكس اتجاه الدوران .
- ٤ - مزدوج الجهد ، قابل لعكس اتجاه الدوران .
- ٥ - مزدوج الجهد ، بمقاومة متغيرة .

١ - محرك مكثف الحركة المفرد الجهد وغير قابل لعكس اتجاه الدوران . يحتوى هذا المحرك على نوعين من الملفات ، ملفات الحركة وملفات البدء وهما موضوعان على زاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية من بعضهما ، ويركب المكثفان بأعلى المحرك . وأحدهما ، وهو ذو السعة العالية ، من النوع ذى السائل الكهربى ، والثانى ذو السعة المنخفضة من النوع المعزول بالورق . ويوصل المكثفان مع بعضهما عند البدء على التوازي ثم يوصلان معا على التوالى مع ملفات البدء ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٥٨ . وعندما يصل المحرك الى ما يقرب من ٧٥ فى المائة من سرعته الكاملة ينفصل المكثف ذو السائل الكهربى من الدائرة بوساطة مفتاح انطرد المركزى ، تاركا المكثف انورقى وحده فى الدائرة . وتوصل ملفات الحركة على التوازي مع الخط .

٢ - محرك مكثف الحركة المفرد الجهد والقابل لعكس اتجاه الدوران . هذا المحرك يشبه المحرك الموصوف تولا بعاليه ، فيما عدا أنه يستخدم وحدة مكثف محول . وتمتد أربعة أسلاك الى خارج المحرك لتجعل فى الامكان عكس اتجاه دورانه خارجيا ، واثنان من هذه الأطراف تجيء من دائرة ملفات الحركة ، واثنان من دائرة ملفات البدء . ولعكس اتجاه دوران المحرك يكون من اللازم تبديل الطرفين ت_١ ، ت_٢ ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٥٩ .

٣ - محرك مكثف الحركة المزدوج الجهد وغير القابل لعكس اتجاه الدوران . وهو يشبه محرك مكثف البدء المزدوج الجهد ، فيما عدا أنه يستعمل مكثفين عند البدء . وتوجد به وحدتان من ملفات الحركة ووحدة من ملفات البدء ، وتوصل ملفات البدء دائما على التوازي مع وحدة من الملفات الرئيسية . وشكل ٢ - ٦٠ يبين توصيلات ملفات هذا المحرك على جهد قدره ١١٠ فولت ، فى حين يبين شكل ٢ - ١٦ انتشغيل مع ٢٢٠ فولتا . وعند البدء يوصل المكثفان على التوازي معا ، ثم بالتوالى مع ملفات البدء ، ويوصل المكثف ذو السائل الكهربى على التوالى مع مفتاح الطرد المركزى ، وعندما يصل المحرك الى ما يقرب من ٧٥ فى المائة من سرعته الكاملة ينفتح مفتاح الطرد المركزى ويفصل هذا المكثف عن الدائرة ، ويبقى المكثف انورقى فى الدائرة كما تبقى ملفات البدء . ولكى يصبح فى الامكان عكس اتجاه الدوران خارجيا يجب أخذ طرفى ملفات البدء الى الخارج كما هو مبين بشكل ٢ - ٦٢ .

ويستعمل فى بعض أنواع المحركات المزدوجة القيمة مكثفان مصنوعان بحيث يمكن لأحدهما أن يوضع بداخل الآخر ، فيصنع مكثف السائل الكهربى على شكل أسطوانة جوفاء ، بينما يصنع مكثف الحركة على شكل أسطوانة يمكن أن توضع بداخل مكثف السائل الكهربى كما هو مبين بشكل ٢ - ٦٣ أ ، ثم تعلق الوحدتان فى وعاء واحد . وشكل ٢ - ٦٣ ب يوضح رسما لمحرك به مكثف ذو وحدة مزدوجة موضوع بأعلى المحرك .

٤ - المحرك ذو مكثف الحركة ، المزدوج الجهد وبه مكثف محول . وهو يحتوى على ملفات تشبه تلك التى بالمحرك السابق عليه ، ويختلف عنه فقط فى نوع وحدة المكثف المستعملة . عند البدء يعمل مفتاح الطرد المركزى ذو التلامس المزدوج على رفع الجهد على المكثف ، مما يؤدي الى رفع سعته الفعلية . وعندما يصل المحرك الى السرعة المناسبة يحول مفتاح الطرد المركزى نقطتى التلامس على وضع التشغيل ، فيصبح الجهد على المكثف عاديا ، وتبقى وحدة مكثف المحول فى الدائرة . شكل ٢ - ٦٤ يبين رسما لهذا المحرك . ويمكن عكس اتجاه دوران المحرك بتبديل توصيل طرفى ملفات البدء .

٥ - محرك مكثف الحركة المزدوج الجهد ذو المنظم الحرارى . توصل وحدة الحماية ضد تعدى الحمل على التوالى مع الخط فى أى محرك من هذا النوع كما هو مبين بشكل ٢ - ٦٥ .

تختلف طريقة إعادة اللف فى المحرك المزدوج الجهد قليلا عنها فى المحرك المفرد الجهد وذلك لوجود ملفات حركة اضافية . وتلف أولا ملفات حركة كاملة بالطريقة المتبعة ، ثم تلف ملفات حركة أخرى كاملة فوق الأولى بنفس عدد الملفات ونفس مقاس السلك وفى نفس المجارى . وبذلك يصبح موضوعا فى نفس المجارى وحدتان كاملتان ومتشابهتان من الملفات كل على حدة ، وهما معزولتان عن بعضهما لمنع حدوث قصر بينهما . وهناك طريقة أخرى ، توضع فيها وحدتا الملفات فى المجارى فى نفس الوقت ، ويمكن عمل ذلك بلف سلكين معا فى نفس الوقت ، كل سلك منهما يمثل وحدة ملفات حركة .

توضع ملفات البدء فى المجارى على زاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية من ملفات الحركة ، وتوصل على التوالى مع المكثف ومفتاح الطرد المركزى ، ثم توصل المجموعة كلها على التوازي مع أحد ملفات الحركة .

توحيد الحلل وإصلاحه

الاختبار

يعتبر حدوث تلف بالمكثفات من المتاعب التي تتكرر في المحركات ذات المكثفات ، فقد يحدث بها دوائر قصر ، أو فتح ، أو تبلي ، مما ينتج عنه تغيير في سعتها . وإذا حدثت بالمكثفات دائرة قصر فقد تحترق ملفات المحرك ، كما أنه إذا حدث فتح في الدائرة عن طريق المكثف أو إذا تغيرت سعته ، فقد ينتج عن ذلك أن يبدأ المحرك حركته بصورة غير مرضية أو لا يشتغل بالطريقة المضبوطة .

وبينما يستعمل كل من المكثفات الورقية والمكثفات ذات السائل الكهربى في المحركات ذات المكثفات ، فإن المكثفات ذات السائل الكهربى أكثر النوعين شيوعاً في الاستعمال . ويكون اختبار كلا النوعين بنفس الطريقة في مكانه . وفيما يلي فكرة عامة عن طريقة الاختبار . نبدأ أولاً برفع جميع الاسلاك الموصلة الى نهايات المكثف قبل عمل الاختبار ، ثم يوصل المكثف على التوالي مع مصهر ١٠ أمبير عبر خط جهده ١١٠ فولت وتردده ٦٠ ذبذبه ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٦٦ . فإذا احترق سلك المصهر يكون المكثف مقصور اندائرة ويجب استبداله بوحدة جديدة . وإذا لم يحترق سلك المصهر فإن المكثف سوف يشحن في ثوان معدودة ، يرفع بعدها طرفا الخط من نهايتى المكثف ، اللتين لا يجب لمسهما بعد عملية الشحن ، والا نتج ضرر كبير .

بعد ابعاد طرفى الخط عن نهايتى المكثف ، تعمل عليهما دائرة قصر بواسطة مفك قلاووظ ، مع العناية بامساكه أثناء ذلك من الجزء الخشبي فقط . ويبين شكل ٢ - ٦٧ هذه الطريقة . ويجب ظهور شرارة فإذا لم يتمكن المكثف من عمل شرارة ، يحتمل حدوث انخفاض كبير في سعته أو قد يكون مفتوحاً . ويجب عمل هذا الاختبار عدة مرات للتأكد من أن المكثف قد تم شحنه فعلاً من شبكة التغذية للتيار المتردد .

وظهور شرارة عند عمل دائرة قصر على المكثف لا يعنى دائماً أنه في حالة جيدة ، وذلك لأن المكثف الذى انخفضت سعته قد يعطى أيضاً شرارة صغيرة . وهذا صحيح على الأخص بالنسبة لمكثف السائل الكهربى ، وهو عرضة لأن يبلى وتنخفض سعته بسبب احتوائه على مواد كيميوية .

إذا اتبنا الشك بعد اجراء هذه الاختبارات البسيطة على المكثف في مكانه أنه معطوب ، فمن الحكمة أن نستبدله بغيره . ويحمل المشرف على

تشغيل المحرك مكثفات اضافية معه عادة لهذا الغرض . فاذا حدث بعد تغيير المكثف أن المحرك بدأ دورانه على ما يرام وأعطى عزم الدوران المضبوط، يمكن الاستنتاج أن المكثف كان تاتفا .

ويمكن استخدام نفس الطريقة في محل التصليح . وعلى العموم اذا كانت هناك رغبة في معرفة العيب ، يمكن اجراء أربع تجارب ، نستطيع أن نعرف بها مدى صلاحية المكثف . وهذه التجارب الأربع للتحري عن السعة ، دوائر القصر ، الفتح في المكثف ، ونقط التماس مع الأرض .

اختبار السعة

لمعرفة قوة مكثف بالميكروفاراد يلزم استخدام فولتметр تيار متردد وأمبير متر تيار متردد . اذا كان المكثف راكبا على المحرك ، فك كل الأسلاك من النهايات قبل عمل الاختبار . صل المكثف الى خط متردد الجهد ١١٠ فولت ٦٠ ذبذبة في الثانية مع وضع مصهر مناسب في الدائرة ، وصل أمبير متر بالتوالي مع المكثف وفولتметр عبره كما هو مبين بشكل ٢ - ٦٨ . وفي الاختبارات الآتية يجب الاحتفاظ بمكثف السائل الكهربى لفترة قصيرة فقط في الدائرة .

يمكن حساب سعة المكثف بالميكروفاراد باستخدام قراءتى جهاز القياس من المعادلة الآتية :

$$\text{السعة بالميكروفاراد} = ٢٦٥٠ \times \frac{\text{التيار بالأمبير}}{\text{الجهد بالفولت}}$$

وتستعمل هذه المعادلة عندما تكون ذبذبة التيار المستعمل في الاختبار ٦٠ . ويجب أن تكون السعة المحسوبة بالمعادلة تساوى على وجه التقريب السعة المقررة للمكثف ، فاذا كانت أقل بما يزيد على ٢٠٪ يجب استبدال المكثف .

اختبار الفتحات

يمكن اجراء هذا الاختبار باستعمال نفس الطريقة السابقة . فاذا لم يسجل الأمبير متر قراءة ما دل هذا على وجود فتح في المكثف ويجب استبداله بغيره .

اختبار القصر

اذا احترق مصهر أثناء اجراء التجربة السابقة دل هذا على أن المكثف مقصور . وعلى العموم يمكن استعمال مصباح اختبار على التوالى مع

خط تيار مستمر ١١٠ فولت لعمل اختبارات القصر ، ويوصل المكثف مع طرفى دائرة الاختبار كما هو مبين بشكل ٢ - ٦٩ ، فاذا أضاء المصباح دل هذا على وجود قصر . ولا يصح استعمال تيار متردد فى هذا الاختبار ، حيث ان المصباح سوف يضىء حتى ولو كان المكثف فى حالة جيدة .

اختبار التماس مع الأرض

يمكن اختبار مكثف للتحرى عن نقط تماس مع الأرض باستخدام مصباح اختبار مع تيار متردد أو تيار مستمر . ويوضع أحد طرفى دائرة الاختبار على احدى نهايتى المكثف ، فى حين يوضع الطرف الآخر لدائرة الاختبار على وعاء الألومنيوم ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٧٠ ، فاذا أضاء المصباح دل هذا على وجود تماس أرضى . فاذا لم يضىء المصباح فانه يجب إعادة هذا الاختبار باستعمال النهاية الأخرى للمكثف .

وظهور أى عيب ، ولو كان بسيطاً ، أثناء هذه الاختبارات كلها ، يستلزم تغيير المكثف ، والا فان تشغيل المحرك لن يكون على ما يرام .

اختبار الملفات

إذا تم استبدال المكثف بغيره وظل المحرك لا يدور ، أو يدور بطريقة غير مرضية ، أصبح من اللازم اختبار ملفات المحرك . وملفات المحرك ذى المكثف تشبه من جميع النواحي تقريباً ملفات المحرك ذى الوجه المشطور ، وعلى ذلك يمكن اجراء نفس انتجارب عليها . وتشمل الاختبارات تلك التى للتماس الأرضى ، ودوائر القصر ، والفتحات ، وعكس التوصيل ، وتعمل عادة فى محل التصليح أكثر مما تعمل فى مكان التشغيل . ارجع الى الجزء الخاص بطريقة اختبار الملفات فى باب المحرك ذى الوجه المشطور .

التصليحات

ان أحسن قاعدة يمكن اتباعها فى اختبار محرك مكثف البدء والمحرك ذى المكثفين المزدوج انقيمة هى استبدال المكثف ثم محاولة تشغيل المحرك . حاول عمل هذا الاختبار دائماً اذا أثبت لفحص أنه لا توجد عيوب أخرى . اذا عجز محرك مكثف البدء عن الدوران ، فان التخلل قد يرجع الى تلف المكثف أو احتراق المصهر . قد يكون سبب الخلل ، بالإضافة الى ذلك ، ملفات مفتوحة ، أو مفتاح انطرد المركزى ، أو ملفات مقصورة ، أو كراسى متآكلة أو تعدى الحمل . وحيث ان هذه الأنواع من الخلل وعلاجها توجد

أيضا مع محرك الوجه المشطور ، فقد تمت مناقشتها بالتفصيل في الباب الأول .

إذا أصدر المحرك طينيا ، ثم انفجر المصهر بعد توصيل التيار بفترة قصيرة يجب الشك في وجود مكثف تالف ، وهذا يتلف قد يكون قصورا ، أو فتحا ، أو فقد في السعة . وفي أى حال سوف تكون دائرة ملفات الحركة عاطلة ، وبذلك يمتنع المحرك عن الدوران . للتأكد من أن المكثف هو سبب العطل ، استبدله بغيره له نفس المعدل ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٧١ ، فإذا بدأ المحرك دورانه بغزم الدوران المضبوط ، فلا داعي للبحث بعد ذلك عن أعطال .

إذا لم يكن هناك مكثف آخر لاجراء عملية الاستبدال ، يدار العضو الدائر بوسيلة ميكانيكية ، ثم يقفل المفتاح على وضع التشغيل ، فإذا استمر المحرك دائرا ، يكون الخلل في دائرة ملفات البدء ، وهي تشمل المكثف .

وهذا لا يؤكد بصورة قاطعة وجود عيب بالمكثف ، ولكنه دلالة لها قيمتها على وجود مثل هذا الخلل .

المحرك ذو مكثف

وكما هي الحال بالنسبة للمحرك ذى الوجه المشطور ، يمكن ارجاع أسباب الخلل في المحرك ذى المكثف الى وجود عيب في دائرة ملفات البدء أو في مفتاح الطرد المركزى . وقد تم اعطاء معلومات مفصلة عن هذه العيوب في الباب الأول .

المحرك ذو مكثف الحركة المزدوج القيمة

في المحرك ذى المكثفين ، يمكن أن يتلف مكثف السائل الكهربى ويمنع المحرك من البدء . فإذا دار المحرك بصورة مرضية ، بعد ادارته مبدئيا بطريقة ميكانيكية ، يجب استبدال مكثف البدء بوحدة أخرى جديدة ، والتحرى عما اذا كان المحرك يعطى عزم دوران ابتدائي مضبوط . وإذا لم يدر المحرك بصورة مرضية بعد ادارته مبدئيا بطريقة ميكانيكية ، يجب استبدال مكثف الحركة أيضا .

وفي اثنوع من المحركات التى يستعمل فيها مكثفان فى وعاء واحد ، يكون مكثف السائل الكهربى هو الذى يصبح تالفا فى العادة . ومكثف السائل الكهربى هو الجزء الخارجى فى ائوحدة المزدوجة ، فإذا أصيب يتلف يجب تغيير الوحدة بأكملها ، أو نظرا لأن ذلك يعنى نفقات باهظة ، يحسن

مراعاة للاقتصاد وضع مكثف ذى سائل كهربى آخر على المحرك مكان المكثف القديم .

ونتبع طريقة أخرى للتصليح وذلك بإزالة الوحدة ، ووضع مكثف ذى سائل كهربى عوضا عنها ، تكون سعته مساوية على وجه التقريب لسعة الوحدة المزدوجة . وهذا يحول المحرك من النوع ذى مكثف الحركة المزدوج القيمة الى نوع مكثف البدء ، وهذا التغيير يؤدي الى انخفاض طفيف فى جودة المحرك ، ولكن ليس الى الدرجة التى تؤثر على تشغيله .

إذا كان مكثف الحركة فى محرك ذى مكثفين تالفا ، فإن طريقة اصلاحه تتلخص ببساطة فى فصل مكثف الحركة من الدائرة ، كما هو مبين بشكل ٢ - ٧٢ . ويشغل المحرك بعد ذلك كمحرك مكثف بدء مع انخفاض طفيف فى الجودة ، مع الافتراض بأن باقى أجزاء المحرك فى حالة جيدة .

المحرك ذو مكثف - محول مزدوج القيمة

عندما يعجز هذا المحرك عن الدوران يكون الخلل عادة بسبب تلف وحدة المكثف - محول . ويحتمل أن يصاب المكثف أو المحول بانحياز ، مما ينتج عنه انخفاض كبير فى عزم الدوران الابتدائى ، هذا إذا دار المحرك أصلا . وعملية اصلاح المحول تستغرق وقتا طويلا ولا ننصح بها ، وخير من ذلك أن يستبدل المحول بمكثف ذى سائل كهربى كما هو موضح بشكل ٢ - ٧٣ ، ٢ - ٧٤ . وبذلك يصبح لدينا محرك ذو مكثفين ، مزدوج القيمة ، إذا كان المكثف الورقى فى حالة جيدة . وهناك طريقة أخرى للتصليح بأن يرفع كل من المحول والمكثف من الوعاء الحديدى ويوضع بدلها مكثف ذو سائل كهربى تكون سعته مساوية للسعة الفعلية للوحدة . وبهذا ينتج محرك ذو مكثف بدء له عزم الدوران الابتدائى المطلوب . وسوف تكون جودته أقل قليلا ، كما أنه لن يدور بنفس اليسر . وقد يكون من العسير تقدير قيمة السعة ، وبذلك يضطر الكهربى الى عمل الاستبدال بمكثف من المكثفات التى تستخدم عادة فى المحركات التى لها نفس القدرة . ويراقب المحرك بعناية تامة عند تشغيله بالمكثف الجديد ، لمعرفة ما إذا كان عزم الدوران الابتدائى وتيار البدء فى حدودهما المطلوبة .

بعض المحال عندما مجموعة تدريجية حيث يمكن ادخال مكثفات مختلفة السعة فى الدائرة ، ويوصل أمبير متر على التوالى مع الخط حتى يمكن قياس التيار المار ، ويكون مقدار السعة التى تعطى أكبر عزم دوران مع أقل تيار يمر هى عموما التى يجب استخدامها ، ويكون هذا الاختبار بالمجموعة

التدرجية ذا قيمة خاصة عندما يؤتى بمحرك ذى مكثف بدء الى المحل لاصلاحه دون أن يكون به المكثف .

والاعطال الأخرى التى تصاب بها المحركات المزدوجة القيمة تشبه تلك التى تصاب بها محركات الوجه المشطور . وفيما يلي كشف ، يمكن الرجوع اليه ، عن أنواع الخلل المختلفه ، والدلائل التى تبينها . وعلاج هذه الأنواع من الخلل موجود بالباب الأول ، وبهذا الباب .

١ - اذا كان عزم الدوران الابتدائى للمحرك منخفضا ، أو كان المحرك يبدأ دورانه بصعوبة ، فقد يرجع العطل الى أحد الأسباب الآتية :

- (أ) تلف المكثف .
- (ب) تآكل الكراسى .
- (ج) قصور فى الملفات .
- (د) تفكك قضبان العضو اندائر .
- (هـ) خطأ فى التوصيلات .

٢ - اذا احترق المصهر عند توصيل التيار للمحرك ، ابحث عن :

- (أ) ملفات مقصورة .
- (ب) مكثف مقصور .
- (ج) ملفات مفتوحة .
- (د) ملفات متماسة مع الأرض .
- (هـ) تعدى الحمل .
- (و) كراسى متآكلة الى درجة سيئة .
- (ز) عيوب بمفتاح الطرد المركزى .

٣ - عندما يطن المحرك ولا يدور ، تشكك فى :

- (أ) تلف بالمكثف .
- (ب) فتح فى ملفات البدء أو ملفات الحركة .
- (ج) تعدى الحمل .

٤ - تصاعد الدخان من المحرك أثناء دورانه قد يرجع الى :

- (أ) ملفات مقصورة .
- (ب) عيب فى مفتاح الطرد المركزى يصنع من فتح دائرة ملفات البدء .
- (ج) خلل بالكراسى .
- (د) تعدى الحمل .
- (هـ) عطل بالمحول الذاتى .

72

الباب الثالث

المحركات التنافرية النوع

يمكن تقسيم المحركات التنافرية عموما الى ثلاثة أنواع مختلفة .
وهذه هي :

- ١ - المحركات التنافرية البدء ، التأثيرية الحركة .
 - ٢ - المحركات التنافرية .
 - ٣ - المحركات التنافرية اثتائية .
- وفيما يلي وصف تفصيلي لكل منها .

ويخلط المبتدىء في الغالب بين هذه الأنواع الثلاثة بسبب تشابه أسمائها . ولكن كلا منها مختلف عن الآخر ، وله خواصه المميزة واستعمالاته الخاصة . وعلى كل حال فانها تشترك جميعها في خاصية واحدة ، وهي أن لها عضوا دائريا يحتوى على ملفات متصلة بعضو توحيد (او موحد) . وشكل ٣ - ١ يبين محركا تنافريا - تأثريا . ونغذى هذه المحركات عادة من دائرة اضاءة أو دائرة قدرة ذات وجه واحد ، على حسب حجم المحرك .

التكوين

تتكون جميع المحركات التنافرية من الأجزاء الآتية :

- ١ - عضو ثابت يحتوى على وحدة ملفات تشبه الملفات الرئيسية أو ملفات الحركة في محرك الوجه المشطور . ويحتوى العضو الثابت في بعض المحركات القديمة الصنع على وحدتى ملفات ، سوف نشرح الغرض منها فيما بعد . ويبين شكل ٣ - ٢ عضوا ثابتا لمحرك تنافري - تأثري .

- ٢ - عضو دائري وهو عبارة عن قلب حديدي به مجار تحتوى على ملفات متصلة بعضو التوحيد . ويشبه العضو الدائر في تكوينه عضو الاستنتاج (المنتج) في محرك التيار المستمر ، ولذلك سوف يذكر باسم المنتج أو عضو الاستنتاج . وتكون المجارى عموما مائلة لكي تعطى نفس عزم الدوران

الابتدائي بصرف النظر عن موضع المنتج ، ولكي تقلل من الطنين المغناطيسى .
ويبين شكل ٣ - ٣ منتجاً لمحرك تنافري - تأثيري .

يمكن أن يكون الموحد أحـد نوعين : موحد محوري بقضبان موازية للعمود ، أو موحد قطري بقضبان عمودية على العمود .

٣ - غطاءان جانبيان يحملان الكرسيين اللذين يجب أن يدور بينهما محور العضو المنتج .

٤ - فرش مصنوعة من الكربون مركبة في حوامل الفرش . وترتكز الفرش على الموحد ، وتستعمل لنقل التيار الى ملفات المنتج .

٥ - حوامل الفرش ، وهي تركيب اما على الغطاء الجانبي الامامي أو على محور المنتج ، ويتوقف هذا على نوع المحرك .

المحرك التنافري - البدء ، التأثيري - الحركة

وهو محرك ذو وجه يتراوح في الحجم بين ٣ - من الحصان الى ٢٠ حصاناً على وجه التقريب ، وله عزم دوران ابتدائي مرتفع ومن خواصه أن سرعته ثابتة ، ويستعمل في أجهزة التكييف التجارية ، وفي المكابس والمضخات ، وغيرها من الاستعمالات التي تحتاج الى عزم دوران ابتدائي مرتفع .

ويوجد نوعان مختلفان في التصميم في المحركات التنافرية البدء ، التأثيرية - الحركة . أحدهما ، وهو المعروف بالنوع ذي الفرش المرفوعة ، ترفع فيه الفرش بعيداً عن الموحد عندما يصل المحرك الى ٧٥ في المائة تقريباً من انسرعة الكاملة . وموحد هذا النوع يكون عموماً من النوع القطري (شكل ٣ - ٤) . والنوع الثاني ويسمى بنوع الفرش الراكبة ، ترتكز فيه الفرش على الموحد طوال الوقت ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٣ .

وتستعمل طريقة الفرش الراكبة في المحركات الصغيرة فقط تقريباً ، في حين تستعمل طريقة الفرش المرفوعة في كل من المحركات الصغيرة والكبيرة . وبالنسبة لأسس التشغيل الأخرى في كل منهما ، يتشابه هذان النوعان من المحركات .

طريقة تشغيل المحرك التنافري - البدء ، التأثيري - الحركة ، المرفوع الفرش

للمحصل على عزم دوران ابتدائي مرتفع ومعقول في المحرك التنافري ، توضع ملفات على المنتج . وعند تغذية العضو الثابت بتيار من الخط ،

يتولد فيض مغناطيسى ينتج تيارا بالتأثير فى ملفات عضو الاستنتاج .
ويكون للأقطاب التى تتولد على العضو الثابت وعلى المنتج نفس القطبية ،
مما يؤدى الى حدوث عزم دوران تنافرى ، وهو الذى يستمد المحرك
تسميته منه .

بعد أن يصل المحرك الى ما يقرب من ٧٥ فى المائة من سرعته الكاملة
تحدث دائرة قصر على قضبان الموحد المتصلة بملفات المنتج بوساطة جهاز
يعمل بطريقة الطرد المركزى ، وبذلك يعمل المنتج كعضو دائر ذى قفص
سنبابى ، ويستمر المحرك فى دورانه كمحرك تأثيرى ، تماما كما يفعل محرك
الوجه المشطور (انظر الباب الأول) .

جهاز القصر المركزى - الطردى (جهاز الطرد المركزى)

يتكون جهاز الطرد المركزى من بضعة أجزاء موضوعة فى المنتج ، وهى
موضحة بشكل ٣ - ٥ وتتكون من :

- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| ١ - الأوزان الضابطة . | ٢ - عقد القصر . |
| ٣ - الحلقة اللولبية . | ٤ - اللولب . |
| ٥ - القضبان الدافعة . | ٦ - حوامل الفرش والفرش . |
| ٧ - ورد التثبيت . | |

وهذه الأجزاء تظهر وهى مجمعة فى شكل ٣ - ٦ وهو يبين عضوا
دائرا كاملا مفصل الشكل .

وعندما يصل المنتج الى ٧٥ فى المائة تقريبا من السرعة الكاملة تنقذف
الأوزان الضابطة الى الخارج فتتحرك القضبان الدافعة الى الامام وتدفع
الى الامام بدورها الحلقة اللولبية التى تعمل على أن يتماس عقد القصر
مع قضبان الموحد ويقتصرها . وفى نفس الوقت تتحرك حوامل الفرش والفرش
بعيدا عن الموحد لكى توفر التآكل الذى لا لزوم له فى الفرش والموحد ، وتمنع
أى ضجة غير مرغوب فيها قد تصدر من الفرش .

- عند تجميع جهاز الطرد المركزى يجب وضع كل جزء فى مكانه المضبوط .
- ويبين شكل ٣ - ٦ الأجزاء بالترتيب الذى يجب أن توضع به فى أمكنتها .
- لاحظ أن حامل الفرش من الأجزاء التى تجمع مع المنتج .

يمكن أن تستعمل بعض المصانع أجزاء تختلف عن الأجزاء الموضحة ،
ولكنها أساسا تماثلها وتأخذ الأوضاع المناظرة فى المنتج . وبعد أن يتم
تجميع الجهاز يجب أن تكون حوامل الفرش على مسافة قدرها ٠.٣٠ ر. من
البوصة من الموحد تقريبا ، وتختلف هذه المسافة على حسب حجم المحرك
وطريقة صنعه .

فى كنسِر من المحركات التنافرية - البدء ، التأثيرية - انحرقة يكون تركيب الفرش على الغطاء الجانبى عند التجميع بدلا من على المنتج ، ولكن طريقة التشغيل فى هذا المحرك تشبه من جميع النواحي طريقة تشغيل المحرك الآخر ، وبدلا من حركة حوامل الفرش الى الامام تتحرك اللوالب المضاعطة على الفرش بعيدا عنها ، وهذا يكافئ تحريك لفرش بعيدا عن الموحد . وكما سبق ذكره ، يشتغل جهاز الطرد المركزى بوساطة ضابط ، هو الذى يحرك اقضبان الدافعة الى الامام ويجعل العقد يعمل دائرة قصر على الموحد .

وبدلا من ورد انتشيت ، فقد يستعمل عمود مقلوظ وصامولة لحفظ جهاز الطرد المركزى فى مكانه ، وعند حل هذا الجهاز ، لابد من عد أسنان القلاووظ قبل رفع الصامولة ، حتى يمكن ، عند اعادة تجميع الجهاز ، من عمل الضغط المضبوط على اللولب الضابط . وبين شكل ٣ - ٧ الترتيب الذى يتم به تجميع هذه الأجزاء .

المحرك التنافرى - البدء ، التأثيرى - الحركة ، ذو الفرش الراكبة

يستعمل فى هذا المحرك موحد محورى تركيب عليه الفرش ، وبين شكل ٢ - ٨ مثل هذا الموحد .

يتكون جهاز الطرد المركزى المستعمل عموما فى هذا المحرك من عدد من قطع النحاس ممسكة فى وضعها بلونب دائرى رابط كما هو مبين بشكل ٣ - ٩ ، وتوضع المجموعة فى مكان مقارب للموحد ، وذلك حتى يمكن ، عند سرعة معينة ، أن تتسبب القوة المركزية الطاردة من جعل قطع النحاس تعمل دائرة قصر على قضبان الموحد . وتعود انقطع النحاسية الى وضعها الاصلى بوساطة اللونب الرابط عندما يتوقف المحرك عن الدوران . ويدور المحرك بطريقة التأثيرى عندما يكون الموحد مقصورا . وهناك أنواع كثيرة من أجهزة القصر تستخدم مع هذا المحرك ، ولكن طريقة عملها أساسا واحدة فيها كلها .

فى نوع المحركات التنافرية - البدء ، التأثيرية - الحركة ذات الفرش الراكبة ، لا يمر أى تيار فى الفرش بعد أن يصل المحرك الى سرعته ، على الرغم من أنها تركيب على الموحد .

يتوقف عدد الفرش الراكبة على الموحد عادة على عدد الاقطاب فى الموحد ، فيحتوى محرك ذو أربعة أقطاب على أربع فرش (شكل ٣ - ١٠) .

وتكفى فرشتان اذا كان المنتج ملفوفا نفا تموجيا ، أو به توصيلات متقاطعة ، كما سيأتى شرحه فيما بعد فى هذا الباب شكل ٣ - ١١ .

ملفات العضو الثابت والتوصيلات

يحتوى العضو الثابت للمحرك التنافرى - البدء ، التأثيرى - الحركة على وحدة من الملفات تشبه ملفات الحركة فى محرك الوجه المشطور والمحرك ذى المكثف . وملفات كل قطب محور واحد وهى توضع فى المجازى بنفس الطريقة التى تتبع فى حالة محركات الوجه المشطور . ولما كان الملف بالحزمة غير عملى بسبب تعدد الملفات وكبر مقاس السلك المستعمل ، فان طريقتى الملف بانيد وعلى الضبعة هما اللتان تستعملان عموما . ويوضع فى المجازى عازل بمقاس وسمك مناسبين لكى يمنع التماس الأرضى .

الجهد المزدوج

تصنع معظم المحركات التنافرية - البدء للتشغيل على ١١٠ ، ٢٢٠ فولتا ، بصرف النظر عن عدد الأقطاب وعدد ذبذبات التيار . والطريقة المعتادة فى توصيل المحرك تكون بتوصيل الأقطاب كلها على التوالى عند التشغيل على الجهد العالى ، وتوصيلها فى فرعين على التوازي عند التشغيل على الجهد المنخفض . شكل ٣ - ١٢ يبين عضوا ثابتا ذا أربعة أقطاب موصل للتشغيل على ٢٢٠ فولتا ، وشكل ٣ - ١٣ يبين نفس المحرك موصل للتشغيل على ١١٠ فولت ، وبكل المحركات المزدوجة الجهد أربعة أسلاك تؤخذ الى خارج المحرك لكى تسمح بالتغيير من جهد الى آخر .

بعض المحركات المزدوجة الجهد توصل بفرعين على التوازي عند التشغيل على الجهد المرتفع وأربعة فروع على التوازي عند التشغيل على الجهد المنخفض . وتبين الأشكال ٣ - ١٤ ، ب و ٣ - ١٥ أمثلة على طرق التوصيل هذه .

تلف معظم المحركات التنافرية - البدء ، التأثيرية - الحركة بأربعة أقطاب وتشغل على سرعة قدرها ١٧٥٠ لفة فى الدقيقة ، وقد يلف بعضها لتشغيلها بستة أو ثمانية أقطاب . ولكى يتعرف الطالب على أنواع التوصيلات المختلفة المستعملة فى هذه المحركات ، أوردنا رسومات توضيحية لمحركات ذات ستة وثمانية أقطاب . يبين شكل ٣ - ١٦ ملفات العضو الثابت لمحرك ذى ستة أقطاب ، ويبين شكل ٣ - ١٧ ملفات محرك ذى ثمانية أقطاب . ويبين كل رسم للأسلاك أربعة أطراف خارج المحرك وهى المرقومة

ت ١ ، ت ٢ ، ت ٣ ، ت ٤ . للتشغيل على ٢٢٠ فولتا يوصل الطرفان
ت ٢ ، ت ٣ معا ويلفان بالشريط ، ويوصل طرفا الخط الى ت ١ ، ت ٤ .
وللتشغيل على ١١٠ فولت يوصل ت ١ ، ت ٣ معا الى طرف الخط ل ١ ،
ثم يوصل ت ٢ ، ت ٤ معا الى ل ٢ .

أخذ المعلومات

عندما يصبح من الضروري إعادة لف العضو الثابت بمحرك تنافري
- البدء ، تأثيرى - الحركة ، يجب العناية بتسجيل المعلومات المناسبة ،
ومن ضمنها خطوة كل ملف على حدة ، وعدد الملفات ، ومقاس السلك .
وتسجيل موضع الأقطاب في العضو الثابت يعتبر أمرا بالغ الأهمية ،
اذ يجب وضع ملفات كل قطب في نفس المجارى التى كانت موجودة بها قبل
حل الملفات ، فاذا وضعت في مجار أخرى ، فقد لا يدور العضو المنتج ،
واذا دار فقد لا يولد عزم الدوران المطلوب .

لوحة معلومات لمحرك تنافري

اسم الصانع

| المقدرة بالحصان | الملفات فى الدقيقة | الفولت | الامبير |
|-------------------------|--------------------|-------------------------|------------|
| الذبذبات | النوع | الاطار | طريقة صنعه |
| درجة الحرارة | اطراز | الرقم المسلسل | الوجه |
| العضو الدائر | العضبان | المجارى | خطوة الملف |
| خطوة الطرف | عدد الملفات | عدد الملفات بكل مجرى | مقاس السلك |
| خطوة التوصيلات المعادلة | | | |
| العضو الثابت | الافطاب | المجارى | مقاس السلك |
| عدد الدوائر | | | |
| رقم المجرى | | | |
| الملفات | | | |

ويمكن تحديد مكان الملفات الأصلية بطريقة بسيطة ، بعمل علامة بالذنبه على المجرى أو المجارى المتوسطة لكل قطب انظر شكل ٣ - ١٨ . وفى طريقة أخرى يكون ذلك بعمل رسم تصويرى يبين موضع الاقطاب بالنسبة للاطار . ويحتوى العضو الثابت بكثير من المحركات على مجار مصنوعة بطريقة تجعل من المستحيل ارتكاب أى خطأ أثناء عملية اللف ، ويكون مقطع القلب الحديدى فى هذه المحركات عند منتصف القطب أعرض منه فى الأماكن الأخرى ، ويبين شكل ٣ - ١٩ هذه الطريقة فى الصنع . وتشبه طريقة تسجيل المعلومات عن الملفات الطريقة المستعملة فى الأنواع الأخرى من المحركات ذات الوجه الواحد التى نوقشت حتى الآن . ويبين شكل ٣ - ٢٠ طريقة تسجيل الخطوة لمحرك ذى أربعة أقطاب و ٢٤ مجرى ، وتوجد على صفحة (٧٥) لوحة تسجيل معلومات مثالية .

ملفات المنتج فى المحركات التنافرية البدء ٤ التأثيرية الحركة

سوف يأتى شرح لف المنتج بالتفصيل فى الباب السادس ، وهو عن ملفات المنتج للتيار المستمر . وعلى العموم فان بعض النقاط المهمة فى دراسة المحركات التأثيرية ، مثل التوصيلات المتقاطعة وحلقات التعادل ، سوف تناقش فى هذا الباب . وهذه المسائل لا تختص بالمحركات التنافرية - البدء ، التأثيرية - الحركة وحدها ، وانما تعنى أيضا المحركات التنافرية والتنافرية - التأثيرية .

تكوين المنتج

يبين شكل ٣ - ٢١ تفاصيل العضو المنتج . يتكون القلب من رقائق مصنوعة من صفائح صلب مخمر ذى خواص كهربية عالية . وتكون مجارى القلب عموما مائلة لتقليل الطنين ، وللحصول على عزم دوران ابتدائى لا تتوقف قيمته على الأوضاع المختلفة للعضو الدائر . تثبت الموحدات من النوع القطرى على العمود اما بضغطها عليه أو بربطها بالقلاووظ ، على حسب نوع المحرك وطريقة صنعه . وفى العادة يستعمل التثبيت بطريقة الضغط فى المحركات الصغيرة ، ويستعمل الربط بالقلاووظ فى المحركات الكبيرة . وعند استبدال موحد مثبت بطريقة الضغط ، تجب العناية بتوزيع الضغط على العمود ، وذلك منعا لتفوس الموحد ، والا فسوف يستلزم الامر أن يخرط جزءا كبيرا من الموحد على المخرطة ، حتى نحصل على استدارة حقيقة . ويمثل شكلا ٣ - ٢٢ و ٣ - ٢٣ رسمين لهذين الموحدين .

يمكن إعادة عزل بعض الموحدات بعد فك أجزائها ، ولكن معظم الموحدات مصنوعة بطريقة تجعل إعادة عزلها مستحيلة . وهذه الموحدات مجمعة مع أجزاء من البكالييت ، أو مواد أخرى ، قد تتكسر عند تعرضها لحرارة زائدة نتجت بسبب حدوث دوائر قصر . وعندما يستلزم الأمر إعادة لف محرك تنافري - البدء تأثيرى بسبب الاحتراق ، نجد فى الغالب أنه يجب استبدال الموحد أيضا .

لف المنتج

ملفات المنتج تكون اما انطباقية أو تموجية . شكل ٣ - ٢٤ يبين لفا انطباقيا ، وفيه يوصل الطرف النهائى للملف الى قضيب الموحد المجاور للطرف الابتدائى لنفس الملف .

فى حالة اللف التموجى يوصل الطرف الابتدائى للملف والطرف النهائى له الى ناحيتين متقابلتين من الموحد ، عندما يكون المحرك ذا أربعة أقطاب . وإذا كان المحرك ذا ستة أقطاب ، يوصل الطرف الابتدائى للملف والطرف النهائى له الى قضيبين على الموحد ، يفصلهما عن بعضهما ثلث عدد القضبان تقريبا ، ويفصلهما فى حالة إثمانية الأقطاب ربع عدد القضبان .

قد يكون عدد الملفات مساويا لعدد المجارى ، وفى هذه الحالة يجب أن يكون عدد قضبان الموحد مساويا لعدد المجارى أو الملفات ، ويوصف اللف بأنه ذو ملف واحد لكل مجرى ، ويبين شكلا ٣ - ٢٤ ، ٣ - ٢٥ مثل هذه الملفات . وقد يكون عدد الملفات مساويا لضعف عدد مجارى المنتج ، وفى هذه الحالة يكون عدد قضبان الموحد مساويا لضعف عدد المجارى ، ويوصف هذا النوع من اللف بأنه ذو ملفين لكل مجرى ، وهو شائع الاستعمال فى المحركات الصغيرة ، وهو مبين بشكلى ٣ - ٢٦ و ٣ - ٢٧ ، وعندما يحتوى كل مجرى على ثلاثة ملفات ، يكون عدد قضبان الموحد مساويا لثلاثة أضعاف عدد المجارى ، وهذا يدعى لفا ذا ثلاث ملفات لكل مجرى ، وهو مبين بشكلى ٣ - ٢٨ ، ٣ - ٢٩ .

طريقة اللف

نفرض أنه يراد عمل لف انطباقى ذو ملفين بكل مجرى ، عندما يكون عدد الأقطاب أربعة ، وعدد المجارى ٢٨ - فى هذه الحالة تكون طريقة لف المنتج كما يلى :

١ - ضع علامة على القلب الحديدي بالذنبه أو بالمبرد عند كل من جانبي أحد الملفات ، وتتبع طرفي هذا الملف ، الى أن تصل الى قضيبى الموحد المتصلين به . ضع علامة على هذين القضيبين أيضا . احسب بالقياس عدد قضبان الموحد التى عن يمين أو عن يسار المجرى الذى يأتى منه طرفا هذا الملف . ويمكن عمل ذلك بمد خيط من منتصف المجرى الى الموحد لتحديد قضيب الموحد الذى يكون على خط مستقيم مع المجرى . ويسجل عدد القضبان التى على اليمين أو على اليسار كما هو مبين بشكل ٣ - ٣٠ .

حل المنتج وسجل كل المعلومات الضرورية ، كالخطوة ، وعدد الملفات ونوع الملف (انطباقى أو تمويجى) ، وعدد الملفات فى كل مجرى (واحد ، اثنان أو ثلاثة) ، وخطوة الاطراف ، ومقاس السلك ، الخ .

بعد حل المنتج واخذ المعلومات اختبر الموحد بحثا عن عيوب فيه ، فإذا كان من النوع القطرى ويلزم استبداله ، فإن الجزء من الموحد ، الذى سوف يستقر فيه جهاز عمل دائرة القصر ، يجب أن يفرغ ويوسع ، لكى يتسع للعقد ، ويمكن القيام بذلك على المخرطة بوساطة أداة تفريغ ، اما قبل أو بعد الملف . ويجب بذل عناية كبيرة أثناء ذلك كله ، لان بعض الموحدات تنكسر بسهولة ، اذا لم تعامل بحرص .

قبل وضع العازل الجديد فى المجرى ازل العازل القديم كله ، ويكفى عازل ٥ أرمر ، بسلك قدره ١٥.٠ ر . من البوصة عادة فى المحركات التى أقل من ثلاثة أحصنة . ويجب أن يستد العازل بعد القلب الحديدي على الجانبين ما يقرب من $\frac{1}{8}$ بوصة . ويمكن قطعه بمقدار صغير تحت مستوى قمة المجرى أو أعلى من المجرى بما يقرب من $\frac{1}{4}$ بوصة ، ويتوقف هذا على الخبرة الخاصة . وعلى العموم فإن أحسن طريقة تتبع تكون بوضع العازل بنفس المقاس الذى كان فى المحرك أصلا .

٢ - ضع المنتج على حاملين فى الوضع المبين فى شكل ٣ - ٣١ وابدأ الملف مستعملا سلكين . ولمعرفة السلكين أحدهما من الآخر ، فقد يستحسن استعمال بكرة من السلك المغطى بعازل من القطن والمينا ، وبكرة أخرى من السلك المعزول بالفورمفار . وهذا يوفر ضرورة البحث عن طرف كل سلك عند وضعه فى قضيب الموحد . فإذا استعمل سلكان متشابهان فى العازل فيمكن استخدام غلافين مختلفى اللون للتفريق بين طرفيهما ، أو قطع الطرفين بطولين مختلفين .

ضع الطرفين الابتدائيين للسلكين فى فجوتى قضيبى الموحد الصحيحين حسب المعلومات المأخوذة . ويطرق على هذه الاسلاك عادة طرقا خفيفا

بالسنبك للتأكد من استقرارها في الفجوات ، ويجب التأكد من ازالة العازل ازالة تامة من فوق كل سلك قبل وضعه في انفجوة . لف العدد المضبوطة من اللفات ثم اقطع السلك عند اقرب مجرى اليك ، تاركا طولا كافيا في الأطراف للتوصيل الى قضبان الموحد . اثن الأسلاك الى الخلف فوق القلب .

٣ - ابدأ بلف الملفين التاليين في المجريين المفتوحين التاليين ، وضع طرفيهما الابتدائيين في قضيبى الموحد التاليين ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٣٢ . لف العدد المضبوط من اللفات ، ثم اقطع السلكين واثنيهما الى الخلف على القلب ، كما فعلت مع الملفين السابقين . وكرر هذه العملية حتى يتم لف المنتج بأجمعه .

٤ - عندما ينتهى لف كل الملفات ، يكون الطرفان النهائيان لكل منهما موضوعين على القلب استعدادا لتوصيلهما الى قضبان الموحد . ضع كل طرف نهائى في فجوة قضيب الموحد المجاور للقضيب الذى به الطرف الابتدائى لنفس الملف ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٣٣ . وبذلك يصبح فى كل فجوة طرفان: طرف ابتدائى فى انقاع ، وطرف نهائى فوقه . ويوضع خابور فى كل مجرى فوق الأسلاك لئلا يحفظها من أن تقذف الى الخارج بفعل القوة المركزية الطاردة عندما يدور المنتج .

إذا كان المنتج ملفوفا بالملف ، أى أنه اذا كانت الملفات تلف على ضبعة ثم توضع فى المنتج ، فإن طريقة وضع الملفات فى المجارى تكون مختلفة قليلا . فعندما يكون المنتج ملفوفا بالملف ، يوضع الجانب السفلى فقط لكل ملف فى المجارى بالنسبة للربع الأول من العدد الكلى للمجارى ، ثم يوضع الملف بعد ذلك بأكمله فى المجارى ، وبعبارة أخرى لا يمكن وضع الجانب العلوى من ملف فى مجرى قبل شغل النصف السفلى من المجرى بجانب ملف آخر .

تأكد من أن الأطراف العلوية موصلة بالترتيب الصحيح لتجنب وجود ملف معكوس . بعد توصيل جميع الأطراف ، أكمل عملية الملف بلحام كل الأطراف ، وعمل الاختبارات اللازمة ، والدهان بالورنيش ، واستكمال استدارة الموحد .

التوصيلات المعادلة أو المتقاطعة

التوصيلات المتقاطعة عبارة عن أطوال من السلك المعزول متصل بين قضبان الموحد التى لها نفس الجهد . ففي محرك ذى أربعة أقطاب تكون

الزاوية بين قضبان الموحد هذه ١٨٠ درجة ميكانيكية ، وفي محرك ذى ستة أقطاب توصل القضبان انتى يفصلها عن بعضها ١٢٠ درجة . وتوضع هذه التوصيلات عادة خلف قضبان الموحد ويجب عمالها من سلك له نفس مقاس سلك ملفات المنتج . ويستعمل مع الموحد الجديد فى الغالب اتوصيلات المتقاطعة الموجودة على الموحد اتقديم .

يستعمل مع المنتج الملفوف لفا انطباقيا فى المحركات التنافرية ، توصيلات متقاطعة فى أغلب الأحوال تقريبا . وبذلك تقل التيارات المحلية بين العضو الثابت والمنتج التنى تنشأ عن عدم تساوى الفتحة الهوائية بينهما .

وهذه التيارات تنتج عندما يتآكل أحد الكراسى فيصبح الجانب السفلى من المنتج أقرب الى العضو الثابت من انجانب العلوى . وبالإضافة الى ذلك يصبح استعمال فرشتين فى محرك ذى أربعة أقطاب ، بدلا من أربع فرش ، جائزا . وفى بعض الأحيان تقفل التوصيلات المتقاطعة دائرة المنتج .

لتحديد القضبان انتى توضع فيها موصلات متقاطعة يجب معرفة عدد انقضبان وعدد الأقطاب ، وما اذا كان الموحد بأكمله سيوصل تقاطعيا ، أو سيوصل نصفه تقاطعيا . ويكون الموحد موصلا بأكمله تقاطعيا اذا كانت كل قضبانه تحتوى على أسلاك معادلة .

ولمعرفة عدد القضبان الواقعة فى المسافة بين طرفى كل توصيلة متقاطعة تستعمل المعادلة الآتية :

$$\frac{\text{عدد القضبان}}{\text{عدد أزواج الأقطاب}} = \text{عدد القضبان المحتواة}$$

وعلى سبيل المثال ، اذا كان الموحد يحتوى على ٥٠ قضيبا وكان عدد الأقطاب أربعة يكون :

$$\text{عدد القضبان المحتواة} = \frac{50}{4} = 25 \text{ قضيبا .}$$

ولكى نعبر ٢٥ قضيبا تكون التوصيلة المتقاطعة الاولى بين انقضيبين ٢٦ و ٢٧ وتكون التوصيلة الثانية بين ٢٧ و ٢٨ وهكذا . واذا كان المحرك ذا ستة أقطاب وعدد قضبان الموحد ٨١ تكون قفزة التعادل هى $\frac{81}{6} = 27$ قضيبا ، وتعمل توصيلات تقاطعية بين القضيبين ١ و ٢٨ ، وبين ٢ و ٢٩ ، وبين ٣ و ٣٠ ، وهكذا . تبين الأشكال من ٣ - ٣٤ الى ٣ - ٣٦ التوصيلات المقاطعة لموحد ذى ٣٦ قضيبا فى حالات أربعة وستة وثمانية أقطاب .

فى حالة الملف الانطباقى بدون توصيلات متقاطعة يصبح من اللازم استعمال عدد من الفرش مساو لعدد الأقطاب ، وفى الموحدات الموصلة تقاطعيا يلزم استعمال فرشتين فقط ، وعلى الرغم من ذلك فقد يستعمل أكثر من فرشتين .

عند اختبار منتج موصل تقاطعيا على الزوام للكشف عن دوائر قصر يهز سلاح المنشار اليدوى فى كل الاوضاع على محيط المنتج بأكمله ، مشيرا الى وجود دائرة قصر . ولكن هذا ليس حقيقيا ، ولمعرفة ما اذا كان المنتج مقصورا أم لا ، يلزم عمل اختبار بأمير متر للقياس . وتوجد طريقة أخرى مشروحة على صفحة (٨٨) لاختبار المنتج ، ومعرفة ما اذا كان مقصورا .

اعادة لف منتج ذى لف تموجى

تشبه طريقة الملف لمنتج ذى لف تموجى تلك التى استعملت لمنتج ذى لف انطباقى ، الا فيما يختص بموضع الأطراف فى الموحد . شكل ٣ - ٢٧ يبين موحد المنتج ذى ٣٣ مجرى وأربعة أقطاب ، وعدد قضبان ٤٥ . يوجد ملفان بكل مجرى ، ويراد عمل الملفات من النوع التموجى المتقهقر . وتكون طريقة لف هذا المحرك كما يأتى :

١ - سجل كل المعلومات اللازمة ، مع العناية بملاحظة خطوة الموحد . والمعادلة التى تحسب منها خطوة الموحد فى الملف التموجى المتقهقر هى :

$$\text{خطوة الموحد} = \frac{\text{عدد القضبان} - ١}{\text{عدد أزواج الأقطاب}} = \frac{٤٥ - ١}{٢} = ٢٢ \text{ أو } (١ \text{ و } ٢٣)$$

يجب أن يكون عدد قضبان الموحد فرديا مع أى منتج ذى لف تموجى وأربعة أقطاب ، فاذا كان عدد القضبان زوجيا يجب قصر اثنين منها .

حيث أن عدد الملفات بالمجرى اثنان ، يكون عدد الملفات فى المنتج هو ٢×٢٣ أو ٤٦ ملفا . وعلى العموم لا يمكن توصيل سوى ٤٥ ملفا الى ال ٤٥ قضيبا على الموحد ، وعلى هذا يصبح ملف واحد غير موصل فى دائرة المنتج ، وعلى الرغم من ذلك يجب بقاء هذا الملف على المنتج ، نكى يحفظ توازنه الميكانيكى (انظر شكل ٣ - ٢٨) .

فى كل المنتجات التموجية الملف ، بملفين لكل مجرى ، ذات الأربعة الأقطاب ، يكون من اللازم اضافة ملف على شكل طرف قافر عندما يكون عدد القضبان يزيد واحدا عن عدد الملفات . وعلى سبيل المثال اذا كان بالمنتج ٢٢ مجرى بدلا من ٢٣ أمكن لف ٤٤ ملفا فقط على المنتج ، ولما كان

العدد اللازم هو ٤٥ ، أصبح من الواجب وضع ملف زيادة على المنتج ، وذلك بتوصيل فافزين بين قضيبى الموحد اللذين كان من المفروض توصيل الملف الخامس والأربعين بينهما . شكل ٣ - ٣٩ يبين توصيل مثل هذا انطرف القافر .

٢ - ابدأ لف المنتج لفا يدويا بسلكين ، وضع الاطراف السفلى فى القضبان المضبوطة حسب المعلومات . توضع الاطراف بعيدا عن محور الملف ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٤٠ ، وهذا هو المنبع دائما فى حالة المنتجات الملفوفة لفا تموجيا .

لف العدد المضبوط من الملفات فى كل ملف ، ثم اقطع السلكين ، أحدهما قصير والآخر طويل ، للتمييز بينهما ، واثنهما الى الخلف على القلب . وإذا كان المنتج ملفوفا بالملف ، ضع غلافنا ملونا على كل طرف ، قبل وضعه فى مجارى المنتج .

٣ - صل الطرفين الابتدائيين الى قضيبى الموحد ، ثم لف الملفين التاليين ، كما يظهر فى شكل ٣ - ٤١ . وإذا كان المنتج ملفوفا بالملف ، يوضع الملف فى المجارى قبل توصيل الطرف الابتدائي الى قضيب الموحد .

٤ - بعد لف الملفات توضع الاطراف النهائية فى قضبان الموحد فوق الاطراف الابتدائية ، كما ظهر فى شكل ٣ - ٤٢ . ويختبر أول طرف علوى عادة للتأكد من أنه موضوع فى قضيب الموحد الصحيح ، وتوضح الاطراف الأخرى كلها بالتتابع ، حيث أن كلا منها مميز ، اما بطوله ، أو ببلونه . ومن الضروري استخدام الخطوة المضبوطة للموحد ، والا فقد لا يشتغل المنتج . وفى هذا الملف التمويجي يفترق الطرفان العلوى والسفلى بعيدا عن بعضهما ، فى حين يتجه الطرفان فى الملف الانطباقى نحو بعضهما .

٥ - بعد ذلك تتبع نفس الطريقة المعطاة فى انباب السادس والخاصة بمنتجات التيار المستمر . ويمكن اختبار المنتج على الزوام للتحسرى عن دوائر انقصر ، كما هو موصوف على صفحة (١٨٦) .

عكس اتجاه الدوران فى المحرك التنافرى - البدء ، التأثيرى - الحركة

إذا وضع ملف مقفل من السلك فى مجال قطب مغناطيسى ، وفى نفس مستواه ، وكان التيار المغذى للملف القطب متغيرا ، فان الملف المقفل سوف يتحرك حتى يصبح فى وضع عمودى على مستوى مجال القطب المغناطيسى ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٤٣ . لكى يحدث هذا يجب وضع الملف فى اتجاه مائل قليلا عن الوضع المذكور ، والا فسوف يؤثر عليه عزم الدوران فى اتجاه عقربى الساعة وفى عكس اتجاه عقربى الساعة ، مما يؤدى الى عدم دوران

الملف على الاطلاق . ويتسبب التيار الناتج في الملف بالتأثير في تكوين قطب مغناطيسي مشابه في قطبيته للقطب الاصلى ، ونتيجة لذلك يتنافر القطبان معا حتى يأخذ القابل للحركة منهما وضعاً أفقياً .

شكل ٣ - ٤٤ يبين المنتج في محرك تنافرى ، وقد استبدل به الملف المقفل . اذا قصرنا الدائرة بين فرشتى المحرك ذى القطبين ، كما هو مبين بالخط النقيطى فى شكل ٣ - ٤٤ ، يتكون من ملفات المنتج دائرتان متساويتان ، ويصبح كما لو كان هناك ملفان مقفلان فى مستوى رأسى ، ولا تحدث حركة لأن عزم الدوران متساو فى الاتجاهين .

اذا نقلت الفرشنان الى اليمين أو الى اليسار (كما هو مبين بالخطوط المتقطعة) يدور المنتج بنفس الطريقة التى حدثت مع الملف المقفل . اذا نقلت الفرشتان فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، يدور المنتج فى هذا الاتجاه ، وعلى ذلك فان عكس اتجاه دوران المحرك التنافرى يكون بنقل الفرش . ويوجد فى العادة علامتان على الغطاء الخارجى تناظر كل منهما اتجاهها للدوران ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٤٥ . ولعكس اتجاه دوران المحرك ، يفك مسمار محوى على ذراع حامل الفرش وينقل حامل الفرش فى حذاء أى من العلامتين . ويجب ربط المسمار قبل ادارة المحرك . وهذه الطريقة فى عكس اتجاه الدوران تستخدم فى نوعى المحركات ، ذات الفرش الراكبة ، ودات الفرش المرفوعة .

حوامل الفرش الثابتة :

كثيراً من المحركات ، وبخاصة ذات الفرش الراكبة ، تحتوى على فرش غير قابلة للحركة ، اذ قد تكون الفرشة مصبوبة كجزء من الغطاء الجانبى ، ولا يمكن لذلك تحريكها . وتصنع بعض هذه المحركات بحيث يكون وضع أقطاب المجال غير منطبق مع المجاور ، فاذا عكس وضع اطار الاقطاب بأكمله ، يحدث نفس التأثير الناتج من نقل الفرش . تزود بعض المحركات بثقوب اضافية للمسامير فى العضو الثابت لكى يصبح فى الامكان تحريكه . ولعكس اتجاه دوران مثل هذا المحرك ، يرفع الغطاءان الجانبيان ، ويعكس وضع الاطار من ناحية الى الناحية المقابلة ، ثم يعاد تجميع المحرك . ويبين شكل ٣ - ٤٦ و ٣ - ٤٧ الوضعين المذكورين .

حوامل فرش كادتريدج :

فى نوع آخر من المحركات يوجد حاملان للفرش فى وضع غير محورى ، ويمكن تحريكهما كل على حدة . ولعكس اتجاه دوران مثل هذا المحرك ،

يحرك كل حامل للفرش ١٨٠ درجة ميكانيكية . وفى بعض المحركات يرفع حامل الفرش من مكانه ، ثم يعاد وضعه بعد نقله مسافة قدرها ١٨٠ درجة ميكانيكية . وفى محركات أخرى يفك مسمار ضابط مقنوط صغير ، ويلف حامل الفرش باستعمال مفك قلائوظ ، ويبين شكلا ٣ - ٤٨ و ٣ - ٤٩ هذا النوع من حوامل الفرش . ويوجد على النطاقية عادة سهم يبين اتجاه الدوران . بإدارة حوامل الفرش غير المحورية تنتقل الفرش الى وضع جديد على الموحد وينتج انعكاس فى اتجاه الدوران .

تصنع بعض المحركات لكى تدور فى اتجاه واحد فقط وفى هذا النوع من المحركات لا يمكن نقل حوامل الفرش من مكانها ، ولا يمكن تحريك العضو الثابت . توجد طريقة جيدة لعكس اتجاه الدوران فى مثل هذه المحركات ، وتكون بحل اللحام من أطراف الاسلاك على الموحد ونقل الاطراف مسافة تقدر بعدة قضبان ، ولكن هذا لا يمكن عمله دائما . وفى طريقة أخرى يعاد لف العضو الثابت بحيث ينتقل محور كل قطب مسافة تقدر بمجرى واحد على الاقل من موضعه الاصلى .

تغير نوع اللف من متقهقر الى متقدم لا ينتج عنه فى العادة عكس اتجاه دوران المحرك ، كما يحدث مع منتج التيار المستمر . وعلى كل حال ينتج انعكاس اتجاه الدوران فى بعض المحركات .

تحديد نقطة التعادل :

إذا أردنا وضع علامتين جديدتين على الغطاء الجانبى لتعيين الدوران فى اتجاه عقربى الساعة ، وفى عكس اتجاه عقربى الساعة ، يجب أن نبدأ أولا بتحديد نقطة التعادل ، أو موضع التعادل للفرش . وعند هذا الوضع سوف لا يدور المحرك فى أى الاتجاهين . فى المحركات التنافرية - البدء ، التأثيرية - الحركة العادية ، نعثر على نقطتى تعادل : احدهما يكون عندها الموضع الصحيح ، وتمثل الثانية موضعا خطأ للفرش . ولنعرف النقطة الصحيحة فيهما ، حرك الفرش الى نقطة لا يدور عندها المحرك فى أى الاتجاهين ، ثم انقل حامل الفرش قليلا الى يمين هذه النقطة ، ويجب أن يدور المحرك حينئذ فى اتجاه عقربى الساعة . بعد ذلك انقل حامل الفرش الى الشمال من نقطة التعادل ، ويجب أن يدور المحرك حينئذ فى عكس اتجاه عقربى الساعة . إذا كانت نقطة التعادل المستعملة هى النقطة الخطأ ، فإن نقل حامل الفرش الى اليمين سوف ينتج دورانا فى عكس اتجاه عقربى الساعة .

المحرك التنافري

يختلف هذا المحرك عن المحرك التنافري - البدء ، النافري - الحركة في أنه يصنع بلا استثناء من النوع ذي الفرش الراكبة ، وليس به أى جهاز يعمل بالقوة المركزية الطاردة . وهذا المحرك يبدأ حركته ثم يدور على أساس التنافر . وهو مثل محرك التوالى للتيار المستمر نه عزم دوران ابتدائي مرتفع وخاصة تغير السرعة ، ويعكس اتجاه دورانه بنقل حامل الفرش الى أى الناحيتين من وضع التعادل ، كما تقلل سرعته بتحريك حامل الفرش على مسافة بعيدة من وضع التعادل . ويطلق على هذا المحرك فى بعض الاحيان محرك توالى - تأثيرى .

يشبه العضو الثابت فى المحرك التنافري نظيره فى المحرك التنافري - البدء ، التأثيرى - الحركة ، كما أن أقطاب العضو الثابت توصل بطريقة واحدة فى المحركين . ويلف العضو الثابت عموما لاربعة ، ستة ، أو ثمانية أقطاب ، وتمتد أربعة أطراف الى خارج المحرك عادة للتشغيل على جهد مزدوج .

يتكون العضو الدائر من منتج مصنوع بنفس طريقة صنع منتجات التيار المستمر . وهو يصنع من الرقائق ، وتكون مجاربه عموما مائلة . وقد يكون ملف فيه باليد أو بملفات ملفوفة ، كما أنه قد يكون تموجيا أو انطباعيا . والموحد من النوع المحورى وتركب الفرش عليه دائما . وتوصل الفرش كلها معا كما يحدث فى المحرك التنافري - البدء . شكل ٢ - ٥٠ يبين رسما لمحرك تنافري ذو أربعة أقطاب .

ملفات التعويض :

يستعمل فى بعض المحركات التنافرية ملفات اضافية يطلق عليها ملفات التعويض ، ويكون الغرض منها رفع معامل القدرة ، وتحسين طريقة تنظيم اسرعة . وملفات التعويض أصغر بكثير من الملفات الرئيسية ، وتلف عادة فى المجارى الداخلية لكل قطب ثم توصل على التوالى مع المنتج . شكل ٣ - ٥١ يبين ملفات التعويض وتوصيلها الى الفرش ، ويستلزم الامر استعمال أربع فرش ، اثنتان منها توصل معا ، والاثنان الاخرى توصلان على التوالى مع ملفات التعويض . والمحرك المرسوم يمكن توصيله للتشغيل على جهد مزدوج . ولعكس اتجاه دوران هذا المحرك يجب عكس أطراف ملفات التعويض ، كما يجب نقل حامل الفرش . وشكل ٣ - ٥٢ يبين رسما مثاليا

لعرض المعلومات عن محرك من هذا النوع يحتوى على ٣٦ مجرى وذى ستة أقطاب .

المحرك التنافرى - التائيرى

من المستحيل فى بعض الاحيان أن نفرق بين المحرك التنافرى - التائيرى والمحرك التنافرى من المظهر الخارجى لكليهما . وعلى العموم فان المحرك التنافرى - التائيرى يحتوى على ملفات قفص سنجابى على المنتج بالإضافة الى الملفات العادية ، وتوضع ملفات القفص السنجابى تحت المجارى فى المنتج ، كما هو مبين بشكل ٣ - ٥٣ . ويلف المنتج عادة لفا انطباقيا . ويستعمل معه توصيلات متقاطعة .

لمعرفة ما اذا كان المحرك تنافريا ، او تنافريا - تائيريا ، وصله الى الخط ، ودعه يبلغ سرعته الكاملة ، ثم ارفع جميع الفرش بحيث تصبح غير متماسة على الاطلاق مع الموحد ، فاذا استمر المحرك يدور بسرعته الكاملة ، فهو محرك تنافرى - تائيرى .

نصنع المحركات التنافرية - التائيرية بأحجام تصل الى ١٠ أحصنة تقريبا ، وهى من النوع المزدوج الجهد ، ويمكن استعمالها فى الاشغال ذات الاغراض العامة . شكل ٣ - ٥٤ يبين توصيلات هذا المحرك للتشغيل على ٢٢٠ فولتا . وقد يصبح هذا النوع شائع الاستعمال فى مجال المحركات التنافرية نظرا لما له من خواص جيدة تناسب معظم الاغراض ، وهى خواص مكن مقارنتها بتلك التى يمتلكها المحرك المركب للتيار المستمر .

تنحصر ميزة هذا المحرك فى عدم استعمال أى جهاز قصر يعمل بالقوة المركزية الطاردة معه . وهو يمتلك عزم دوران ابتدائى مرتفع ، ونتيجة لوجود ملفات القفص السنجابى ، فان الانخفاض فى السرعة يكون ثابتا الى حد كبير ، وتصنع هذه المحركات أيضا بملفات تعويض لرفع معامل قدرة دائرة المحرك . يبين شكل ٣ - ٥٥ رسما لمحرك تنافرى - تائيرى بملفات تعويض ، موصل للتشغيل على ١١٠ فولت .

تحديد الخلل وإصلاحه

الاختبار

تختبر المحركات التنافرية ، شأنها فى ذلك شأن ناقي المحركات ، للمجرى عن نقطة التماس ، دوائر القصر ، الفتحات ، والتوصيلات المعكومة . ويجب اختبار كل من العضو الثابت والمنتج على حد سواء .

اختبار التماس الأرضي :

الطريقة المعتادة في اختبار العضو الثابت للتحري عن نقط تماس أرضية تكون باستعمال مصباح اختبار . وصل أحد سلكي دائرة الاختبار مع الاطار ، والسلك الثاني مع طرف ملفات العضو الثابت ، فاذا أضاء المصباح دل ذلك على وجود تماس أرضي . وطريقة تحديد مكان التماس واصلاحه هي نفسها التي شرحت في حالتى محركات الوجه المشطور والمحركات ذات المكثف .

ويختبر الموحد وملفات المنتج بحثا عن تماس أرضي بنفس الطريقة تماما . ولما كانت حوامل الفرش في بعض المحركات متصلة بالأرض عن طريق الغطاء الجانبى ، يجب قبل اختبار المنتج للتماس الأرضي رفع الفرش بعيدا عن الموحد . اذا ظهر وجود تماس أرضي في المنتج ، أجر اختبارا لتحديد مكانه بطريقة القياس كما هو موصوف في الباب السادس . واذا وصلنا جهدا قيمته تقرب من ١٠٠٠ فولت بين الملفات والأرض ، فقد تحدث شرارة عند نقطة التماس مع الأرض مبينة مكانها .

اختبار تحديد دوائر القصر :

يختبر العضو الثابت بحثا عن دوائر القصر باستعمال زوام داخلي أو بقياس مقدار سقوط الجهد على كل قطب ، أو بقياس مقاومة ملفات كل قطب ، أو بتحسس أسخن ملف بعد تشغيل المحرك وقتا قصيرا . ويمكن استكشاف الملف المقصور أيضا بتمرير تيار مستمر في الملفات وقياس قوة مجال كل قطب بقطعة من الحديد ، ويكون القطب المقصور هو الذى يبذل أقل شد أو جذب عليها . واذا احترق ملف أو تفحم فان الفحص بالنظر فقط سوف يكشف عن مكانه .

يختبر العضو المنتج بحثا عن دوائر القصر بوساطة مللي فولتметр ، أو يمكن اختباره على جهاز زوام ، اذا كان المنتج ذا لف تموجى . وتجب مراعاة أن المنتجات ذات اللف الانطباقي ، والتي تحتوى على توصيلات متقاطعة ، لا يمكن اختبارها على جهاز الزوام . والملفات المفصورة تنتج قراءة منخفضة على المللي فولتметр ، واذا اختبرت على الزوام تسبب اهتزاز في سلاح منشار يدوى . وهذا كله مشروح في الباب السادس .

يبين شكل ٣ - ٥٦ رسما لطريقة مرضية جدا تتبع في اختبار دائرة القصر في منتج المحرك المتنافرى . ارفع الفرش أو امنع اتصالها بالموحد . وصل المحرك على خط التغذية . لن يدور المحرك والفرش مرفوعة . أدر المنتج باليد ، فاذا كان هناك ملف مقصور عليه فسوف يظهر ميلا للثبات عند نقط معينة ، والا فان المنتج سوف يدور بسهولة وحرية . هذا الاختبار يصح عمله في حالة ما اذا كانت الكراسى في حالة جيدة .

اختبار الفتحات والتوصيلات المعكوسة : تختبر ملفات العضو الثابت للمحرك التنافري للفتحات والتوصيلات المعكوسة كما سبق وصفه فى البابىن السابقىن ، ويختبر المنتج لمثل هذا الخلل بالطريقة المشروحة فى الباب السادس .

التصليحات : يختص هذا الجزء بكل الانواع الثلاثة للمحركات التنافرية . وفيما يلى علامات الخلل التى تظهر على هذه المحركات فى الحياة العملية ، ومع كل منها قائمة الاحتمالات المختلفة لحقيقة نوع الخلل . ويشير العدد الموضوع بين قوسين بعد كل خلل الى رقم العلاج المناسب له ، حتى قائمة طرق العلاج الموجودة فى الصفحات التالية .

حيث ان المحرك التنافري - البدء ، التأثيرى - الحركة هو الوحيد الذى يحتوى على جهاز قصر يعمل بالقوة المركزية الطاردة ، فسوف يشار الى هذا النوع فقط عند ذكر مفتاح الطرد المركزى .

١ - اذا عجز المحرك عن البدء فى الدوران عند قفل المفتاح ، فقد يكون الخلل :

- (ا) احتراق المصهر .
- (ب) تآكل الكراسى (١) .
- (ج) التصاق الفرش بالحامل (٩) .
- (د) تآكل الفرش (٩) .
- (هـ) فتح فى دائرة العضو الثابت أو المنتج (٢) .
- (و) خطأ فى وضع حامل الفرش (٥) .
- (ز) قصور فى دائرة المنتج (٣) .
- (ح) قذارة الموحد (٩) ، (١٢) ، (١٧) .
- (ط) خطأ فى توصيل الاطراف (٦) .
- (ي) العقد يعمل قصرا على المنتج (١١) .

٢ - اذا لم يبدأ المحرك دورانه على مايرام ، فقد يكون الخلل :

- (ا) تآكل الكراسى (١) .
- (ب) اتساخ العقد أو الموحد (٩) ، (١٢) .
- (ج) رفع الفرش من فوق الموحد قبل الاوان المناسب (١٠) .
- (د) جهاز الطرد المركزى مجمع بطريقة غير صحيحة (١٤) .

- (هـ) خطأ فى وضع حامل الفرش (٥) .
- (و) جهاز القصر متآكل ، مكسور ، أو مجمع بطريقة غير صحيحة (١٤)
- (ز) الأوزان الضابطة غير حرة الحركة (١٥) .
- (ح) مقدار الشد فى اللولب غير مضبوط (١٦) .
- (ط) قصور فى دائرة المنتج (٣) .
- (ى) حركة محورية زائدة (٨) .
- (ك) تعدى الحمل (٧) .
- (ل) قصور فى دائرة العضو الثابت (٤) .
- (م) تأكل فى شفة حامل الفرش (١٨) .

٣ - إذا أصبح المحرك ساخنا بصورة زائدة ، فقد يكون الخلل :

(1) المحرك موصل للتشغيل على ١١٠ فولت ، ولكنه يشتغل على ٢٢٠ فولت .

- (ب) قصور فى دائرة العضو الثابت أو المنتج (٣) ، (٤) .
- (ج) تعدى الحمل (٧) .
- (ج) تأكل الكراسى (١) .
- (هـ) كسر أو احتراق العقد (١٢) ، (١٣) .
- (و) خطأ فى وضع حامل الفرش (٥) .

٤ - إذا كان تشغيل المحرك مصحوبا بضجة ، فقد يكون سبب ذلك :

- (أ) تأكل الكراسى أو المحور (١) .
- (ب) جهاز الطرد المركزى غير مثبت جيدا (١٤) .
- (ج) ملف مقصور بالعضو الثابت (٤) .
- (د) حركة محورية زائدة (٨) .
- (هـ) اتساخ جهاز القصر (١٢) .

٥ - إذا تسبب المحرك فى جرق المصهر ، فقد يكون السبب فى الخلل :

- (أ) تماس أرضى فى ملفات الاقطاب (١٩) .
- (ب) توصيلات غير صحيحة (٦) .
- (ج) الفرش غير متلامسة مع الموحد (٩) .
- (د) قصور فى دائرة المنتج (٣) .
- (هـ) موضع الفرش غير صحيح (٥) .
- (و) تجمد الكراسى .

٦ - إذا صدر عن المحرك طنين دون أن يدور ، فقد يكون الخلل :

- (أ) خطأ في توصيلات الاطراف (٦) .
- (ب) تآكل انكراسى (١) .
- (ج) موضع الفرش غير صحيح (٥) .
- (د) قصور فى دائرة المنتج (٣) .
- (هـ) قصر فى دائرة العضو الثابت (٤) .
- (ز) التصاق الفرش أو عدم تلامسها مع الموحد (٩) .
- (ح) اتساخ الموحد (٩) ، (١٢) .

٧ - إذا لم يصل المحرك الى سرعته المعتادة ، فقد يكون الخلل :

- (أ) خطأ فى قوة ضغط اللولب على الفرش (١٠) ، (١٦) .
- (ب) اتساخ أو احتراق انعقد (١٢) .
- (ج) اتساخ الموحد (٩) .
- (د) قصر فى دائرة المنتج (٣) .
- (هـ) قصر فى أحد ملفات العضو الثابت (٤) .
- (و) تآكل انكراسى (١) .
- (ز) المقضبان الدافعة أطول من اللازم (١٠) .

٨ - إذا حدثت شرارة بداخل المحرك ، فقد يكون الخلل :

- (أ) فتح فى ملفات المنتج (٢) .
- (ب) اتساخ الموحد (٩) .
- (ج) ارتفاع سطح الميكى عن سطح الموحد (٢٠) .
- (د) التصاق الفرش أو قصر طولها (٩) .

١ - تآكل انكراسى : إذا كان انكراسيان متآكلين لدرجة تجعل العضو الدائر يلمس العضو الثابت ، فان المحرك سوف يصدر طنيناً عند قفل المفتاح ، وسوف يكون احتمال دوران المنتج ضئيلاً فقط . اختبار المحرك ، بدون توصيل الجهد اليه ، محاولاً تحريك العمود رأسياً ، فإذا تحرك معك ، فان هذا يعنى أن الكراسى متآكلة . والعلاج فى هذه الحالة يكون بوضع كراسى جديدة . وعندما تكون الكراسى فى مثل هذه الحالة يتكون على سطح قلب المنتج أجزاء متآكلة وناعمة ، مما يعنى أنها تحتك بالعضو الثابت .

وإذا كانت الكراسى متأكلة قليلا ، يصدر عن المحرك أثناء دورانه ضجة ويسخن ، وفي بعض الاحيان يدور أبطأ من سرعته المعتادة .

٢ - فتح فى دائرة المنتج أو العضو الثابت : لتحديد مكان الفتح استعمل مصباح الاختبار وتصرف بالطريقة المشروحة فى الباب الاول ، محركات الوجه المشطور . بعد تحديد مكان الفتح ، أصلح أو أعد اللف على حسب ما يقتضيه الحال .

عند عمل اختبار الفتح على العضو الثابت فى المحرك التنافرى . يجب التأكد من اجراء الاختبار على دائرتين ، وذلك لأن كل المحركات التنافرية مزدوجة الجهد تقريبا ، وتخرج منها أربعة أطراف ، اثنان لكل مجموعة من الاقطاب .

تختبر الفتح فى المنتج وتحدد بوساطة جهاز قياس ، كما هى الحال مع منتجات التار المستمر . ووجود بقعة محترقة على الموحد سوف يؤدى الى تحديد مكان الملف المفتوح . ويكون العلاج باصلاح الفتح ، وذلك بإعادة توصيل السلك المكسور أو ، اذا لم يسهل الوصول الى مكان الكسر ، بإعادة لف الملف أو المنتج بأجمعه .

٣ - قصر فى دائرة المنتج : اذا كانت معظم ملفات المنتج مقصورة ، فسوف يقوم المحرك بمحاولة ضئيلة للدوران ، ثم يصدر طينينا ويظل ساكنا . أما اذا كان هناك ملف أو ملفان مقصوران فقط ، فان المحرك سوف يدور ، ولكن عزم دورانه الابتدائى سوف يكون ضعيفا . وسوف يسخن الملف المقصور عند البدء ، ثم يتصاعد منه الدخان لو طالبت فترة دوران المحرك .

وتوجد طريقة جيدة لاختبار المنتج من ناحية الملفات المقصورة ، وتكون برفع الفرش وإدارة المنتج أثناء مرور التيار فى العضو الثابت . فإذا دار المحرك بحرية ، وبدون محاولة الثبات عند بعض النقاط ، يكون فى حالة جيدة . ويكشف الفحص بالنظر لملفات المنتج عادة عن مكان الملفات المقصورة فى المحرك التنافرى . وقد يكون المنتج عموما محترقا احتراقا تاما ومتفحما ، بحيث تكون رائحة العازل المحروق واضحة .

ان قطع بعض الملفات وتغيرها فى المحرك التنافرى لا يعتبر تصرفا حكيما ، وانما يجب إعادة لف المنتج بأكمله ، لو ثبت وجود ملف أو بعض الملفات مقصورة . وقبل إعادة لف المنتج ، يجب التأكد من أن الموحد على ما يرام .

٤ - قصر فى دائرة العضو الثابت : ان حدوث قصر فى ملفات العضو الثابت سوف يتسبب فى أن يدور المحرك ببطء عن سرعته المعتادة ، وصدور ضجيج عنه . وبالإضافة الى ذلك فان الملفات المقصورة سوف تسخن ويتصاعد منها الدخان . وفى بعض الاحيان لا يصل المحرك الى السرعة اللازمة لتشغيل جهاز الطرد المركزى ، مما يؤدي الى جعل المحرك يسحب تيارا زائدا ويحرق المصهر . اختبر المحرك لمثل هذه الحالة بالزوام الداخلى .

٥ - خطأ فى موضع حامل الفرش : لكى يدور المحرك التنافرى ، يجب وضع حامل الفرش فى موضع محدد . فاذا تحرك الحامل من هذا الموضع ، فان عزم الدوران الابتدائى للمحرك سوف يكون ضعيفا ، أو قد لا يدور . راجع على الاطلاق ، متسببا فى حرق المصهر . وسوف تحدث هذه الحالة عندما ينحل المسار المحوى انضابط الذى يمسك الفرشة ويقيدها فى مكانها ، فيسمح للحامل بالانتقال .

وتقع حالة مشابهة عندما يعاد تف المنتج ، ولا توضع الاطراف فى قضبان الموحد المضبوطة . فاذا وضعت الاطراف بعيدة عن المكان المضبوط بمقدار قضيب أو قضيبين ، يجب تحديد نقطة تعادل جديدة .

ويحدث هذا أيضا اذا أعيد تف العضو الثابت ووضعت الملفات بعيدة عن مكانها الاصلى بمقدار مجرى واحد . وفى كلتا الحالتين يجب تعيين نقطة تعادل جديدة ، ومن ثم يعين الوضعان الجديدان للدوران ، فى اتجاه عقربى الساعة ، وفى عكس اتجاه عقربى الساعة . ويمكن عمل ذلك بنقل حامل الفرشة الى الخلف والى الامام ، حتى يعطى المحرك عزم الدوران المطلوب .

٦ - خطأ فى توصيلات الاطراف : يبين شكلا ٣ - ٥٧ ، ٣ - ٥٨ الاخطاء التى يرتكبها أحيانا المبتدئون عند توصيل أربعة أطراف خارجة لمحرك تنافرى ، وفى كلتا الحالتين سوف يصدر المحرك طنينا عند توصيل التيار اليه ، ويكون العلاج بعكس توصيل طرفى المحرك فى احدى المجموعتين .

يرتكب خطأ آخر فى عمل التوصيلات ، ويكون بتوصيل الطرفين ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ معا الى طرف الخط ل ، ١ ، وتوصيل الطرفين ٢ ، ٣ ، ٤ معا الى طرف الخط ل . وبدراسة الرسم فى شكل ٣ - ٥٩ يتضح أن التوصيل بهذه الطريقة ينتج دائرة مفتوحة . واذا وصل المحرك الى الخط وهو موصل بهذه الكيفية ، فسوف لا يصدر عنه حتى مجرد انطين .

٧ - حمل زائد : يؤدي تعدى الحمل على المحرك الى منعه من الدوران عند السرعة المطلوبة كما يتسبب في مرور تيار زائد فيه . وفي المحرك التنافري - انبده ، التأثيرى - الحركة سوف لا يعمل جهاز الطرد المركزى ، لان السرعة ليست كافية ، وبدا من ذلك فسوف يحاول المحرك أن يشتغل كمحرك تنافري ، فيسخن جدا وتصدر عنه ضجة .

٨ - حركة محورية زائدة : فى بعض المحركات التنافرية - البده ، التأثيرية - الحركة والتي تحتوى على موحدات قطرية ، تنسب الحركة المحورية الزائدة فى رفع حامل الفرش مسافة كبيرة من فوق الموحد ، مما يؤدي الى ضعف الضغط على الفرش ، وينتج عن ذلك حدوث شرارة كما أنه يمنع المحرك من الوصول الى سرعته المعتادة . اسمح لحركة محورية مقدارها $\frac{1}{4}$ من البوصة على أكثر تقدير بالحدوث ، وذلك بوضع ورد على عمود المنتج . وعلى العموم يجب أن تتأكد من أن الورد موضوعة بحيث يكون جانبا انقلب الحديدى لكل من المنتج والعضو الثابت فى مستوى واحد . وغالبا ما تنسب الحركة المحورية الزائدة فى صدور ضجة عن المحرك أثناء التشغيل .

٩ - عدم تلامس انفرش مع الموحد : اذا كانت الفرش ملتصقة بالحامل أو متأكلة ، فقد لا تتمكن من لمس الموحد ، ولا يستطيع المحرك البده . ويؤدي اتساخ الموحد أو ضعف ضغط اللولب على الفرش الى نفس النتيجة . وإذا دار المحرك فعلا ، فسوف تحدث شرارة كبيرة . ويمكن كشف هذه العيوب بسهولة عن طريق الفحص ؛ ويكون العلاج بتنظيف الموحد ، أو استبدال الفرش أو اللولب ، أو كليهما معا ، بوحداث جديدة .

١٠ - رفع الفرش من فوق الموحد قبل الاوان المناسب : يعمل المحرك التنافري - انبده ، التأثيرى - الحركة كمحرك تنافري حتى يصل الى ٧٥ فى المائة تقريبا من سرعته الكاملة ، ثم يصل الى السرعة الكاملة وهو يعمل كمحرك تأثيرى . ومن الواضح أنه اذا رفعت الفرش من فوق الموحد ، قبل أن يصل الى هذه السرعة ، فإنه لن يصل الى سرعته الكاملة ، وانما سوف تبطىء سرعته بدلا من ذلك ، مما يتسبب فى عودة الفرش الى الركوب على الموحد مرة أخرى ، ويحتمل وقوع هذه الدورة من الاحداث عدد لانهاية له من المرات .

قد يكون رفع الفرش المبكر من فوق الموحد بسبب ضغط اللولب عليها .
وفى نوع المحركات التى يكون تجميع حامل الفرش فيها على المنتج ، قد يكون
من الضرورى تغيير اللولب . وفى النوع الآخر يصح زيادة الضغط على
اللولب باحكام ربط الصامولة .

إذا كانت القضبان الدافعة أطول من اللازم ، يصبح حامل الفرشة على
بعد أكبر مما يجب عن الموحد ، فعند البدء يجب أن يكون حامل الفرشة على
بعد $\frac{1}{3}$ من البوصة تقريبا من الموحد ، ويجب تقصير القضبان الدافعة إذا
خرط الموحد على المخرطة . وإذا تم تجميع جهاز الطرد المركزى بطريقة غير
صحيحة فسوف يؤدى ذلك الى رفع حامل الفرشة فى وقت مبكر .

١١ - قصر دائرة المنتج بوساطة العقد : عندما يقصر العقد دائرة المنتج
يكون الخطأ فى التجميع . ويمكن اصلاح هذا الخطأ بسهولة بعد الرجوع الى
شكل ٣ - ٦ وإعادة تجميع الأجزاء بالنظام المضبوط ، كما هو مبين بالشكل .

فى المحرك التنافرى - البدء ذى الفرش الراكبة يحتمل أن تلتحم قطع
جهاز القصر مع الموحد ، أو يحتمل حدوث تماس بين قضبان الموحد والارض .

١٢ - اتساخ عقد الطرد المركزى أو الموحد : إذا كان العقد متساخا
أو مكسورا ، أو إذا كان الجزء من الموحد ، الذى يحدث عليه القصر بوساطة
العقد ، متساخا ، فإن الموحد لن يصبح مقصورا فى الوقت المناسب . وتبعاً
لذلك فسوف يدور المحرك بطريقة تشبه تلك التى يدور بها محرك ذو قفص
سنبابى بقضبان مفتوحة . ومثل هذا المحرك لن يستطيع جر الحمل وسوف
يبطئ ، وتزداد سخونته ، كما أنه سوف يصدر ضجيجا . والنوع ذو الفرش
المرفوعة سوف يبطئ لدرجة تجعل الفرش تعود الى الركوب على الموحد ،
وهذا سوف يؤدى بدوره الى زيادة سرعة المحرك ، ولكن بمجرد ما يوضع
عليه الحمل ، يعود الى الابطاء مرة أخرى ، وتكرر هذه العملية من تلقاء
نفسها ، حتى ينفجر المصهر .

والعلاج يكون برفع جهاز القصر بأكمله ، ثم تنظيف العقد ، وتغيير بعض
الأجزاء لو لزم الامر ، كما يجب تنظيف الموحد تنظيفا تاما .

١٣ - عقد القصر مكسور أو لا يعمل على الوجه المضبوط : إذا كان
العقد من النوع الذى يتكون من قطع عديدة منفصلة من الخحاس ، يربطها

ببعضها طول من السلك يمر في ثقب في القطع ، فلا بد من التأكد من أنه موضوع على حامله ، بحيث تكون الثقوب تجاه الناحية الخلفية للموحد .

ويكون لكل قطعة نحاسية شفة يجب أن تكون موضوعة بحيث تتلامس مع الموحد .

إذا كان انعقد من النوع الذى يتكون من قطعة واحدة ، يكون مصنوعة بحيث يمكن أن ينحني . ومن المهم جدا أن يكون تركيبه على بكرة العقد بحيث يتلامس مع استدارة البكرة .

وإذا كان انعقد مكسورا محترقا ، أو مجمعا بطريقة غير مضبوطة ، فقد لا يكون القصر على المنتج كاملا بعد وصوله الى السرعة المطلوبة . وتكون النتيجة أن يعمل المحرك كمحرك تنافرى طول الوقت ، ويكون العلاج بوضع عقد جديد ، أو تجميع انعقد بالطريقة المضبوطة .

١٤ - جهاز الطرد المركزى مجمع بطريقة غير سليمة : إذا كان العقد مجمعا بطريقة تجعله يقصر الموحد دائما ، فإن المحرك لن يدور . وإذا كان اللولب الخلفى مجمعا بطريقة غير مضبوطة فإن الجهاز سوف لا يصبح حر الحركة . وإذا كان الشد فى اللولب غير مضبوط ، فإن ذلك سوف يؤدي الى رفع الفرش من فوق الموحد أسرع أو أبطأ من اللازم ، والجهاز المجمع بطريقة غير سليمة قد يكون أيضا مفككا ، ويتسبب فى حدوث هذه الحالة أثناء التشغيل .

إذا كان الشك يحوم حول جهاز انطرد المركزى ، حله بأكمله ، ونظف كل الاجزاء فيه ، وتأكد من أن كل جزء فى حالة جيدة ، ثم اعد تجميعه على الوجه الصحيح . استعمل شكل ٣ - ٦ للتوجيه .

١٥ - أوزان الطرد المركزى غير حرة الحركة : عندما تلتصق الأوزان المركزية انطردة ، فإن المحرك يعمل كمحرك تنافرى طوال الوقت ، وسوف يصدر ضجيجا ويكون عزم دورانه ضئيلا . فإذا التصقت الأوزان ، عجزت القضبان الدافعة عن العمل ، مما يؤدي الى جعل جهاز القصر غير قابل للتشغيل . وعلاوة على ذلك فإن الفرش سوف تظل رابكة على الموحد طول الوقت .

١٦ - مقدار الشد فى اللولب غير مضبوط : إذا كان الشد فى اللولب

غير كاف ، فسوف يحدث القصر على الموحد عند سرعة منخفضة جدا ، كما أن الفرش سوف ترفع من فوق الموحد بسرعة ، وسوف يؤدي ذلك الى ضعف عزم الدوران الابتدائي ، كما أن المحرك سوف يصبح عاجزا عن الوصول الى السرعة التي ينقل عندها من حالة تنافري - البدء الى حالة تأثيري - الحركة . وقد يكون من اللازم تغيير اللولب ، أو ضبطه على الشد المناسب .

إذا كان الشد في اللولب أكثر من اللازم ، فسوف لا يرتفع الفرش ، كما أن المنتج سوف لا يصبح مقصورا ، وسيكون من نتيجة ذلك أن يدور المحرك كمحرك تنافري طول الوقت ، مما يؤدي الى صدور ضجيج منه وحدوث شرارة ، ويكون علاج هذا العيب بضبط انصامولة حتى يحدث الشد المناسب .

١٧ - اتساخ الموحد : تشبه هذه الحالة حالة التصاق الفرش بالحامل ؛ اذا لا يمر التيار في المنتج . اذا كانت الاقدار على الموحد تمنع الفرش من عمل التماس المطلوب مع الموحد . اذا نشأت هذه الحالة ، فإن المحرك سوف يصدر طيننا ، كما يحتمل حدوث شرارة بين الفرش والموحّد . والعلاج يكون بتنظيف الموحد بقطعة نظيفة من القماش وبالصفرة .

١٨ - تآكل الشفة على حامل الفرشة : وجود تآكل في شفة حامل الفرش يعد سببا عاديا من أسباب الخلل ، وعلى الأخص اذا كان الحامل مصنوعا من المعدن الأبيض . وتتسبب الشفة المتآكلة في جعل الحامل يهتز ، كما أنها تجعل تماس الفرش مع الموحد ضعيفا . والعلاج يكون بتغيير حامل الفرشة .

١٩ - تماس ملفات الأقطاب مع الأرض : اذا كان بملفات الأقطاب تماس أرضي عند نقطة واحدة ، فسوف يصاب العامل بصدمة عند لمس المحرك . فاذا كان الاطار موصلا بالأرض طبقا للتنظيمات القانونية ، فإن المصهر سوف ينفجر . وحدوث تماس أرضي عند نقطتين أو أكثر بملفات الأقطاب يكافئ دائرة قصر ويؤدي في كل انحلالات تقريبا الى انفجار المصهر . وقد يصدر المحرك طيننا لفترة قصيرة قبل أن ينفجر المصهر .

٢٠ - ارتفاع الميكا عن سطح الموحد : عندما تتآكل قضبان الموحد أكثر من شرائط الميكا التي تفصل بينها ، تنتج حالة ارتفاع الميكا عن سطح الموحد . وارتفاع الميكا لا يسمح تلفرش بعمل تماس جيد مع الموحد ، مما يؤدي الى حدوث شرارة . والعلاج يكون بخرط الموحد على المخرطة ثم قطع الميكا الزائدة .

الباب الرابع

المحركات ذات الأوجه المتعددة (المتعددة الأوجه)

المحركات ذات الأوجه المتعددة هي محركات تيار متردد ، وتصمم للتشغيل بوجهين و بثلاثة أوجه . وكلا النوعين متشابهان في الصنع ، وإنما تختلف فيهما اتوصيلات الداخلية للملفات .

المحركات ذات الثلاثة الأوجه (الثلاثة الوجه)

تختلف أحجام المحركات ذات الثلاثة أوجه كثيرا ، وتتراوح قدرتها فيما بين كسور من الحصان وعدة آلاف من الأحصنة . هذه المحركات لها خاصية ثبوت السرعة الى حد كبير ، كما أنها تصمم بحيث تختلف خواص عزم الدوران في الأنواع المختلفة منها ، فتمتلك بعض المحركات الثلاثة الوجه عزم دوران ابتدائي مرتفع ، ويمتلك بعضها الآخر عزم دوران ابتدائي منخفض . وبعضها يصمم بحيث يسحب تيارا ابتدائيا معتدلا ، وبعضها الآخر يسحب تيارا ابتدائيا كبيرا . وهي تصنع لكل قيم الجهد والتردد القياسية ، وتكون في الغالب محركات مزدوجة الجهد . وتستخدم المحركات الثلاثة اوجه لادارة ماكينات الورش ، والمنسجات ، والمراوح ، والاولاش ، والروافع ، والمصاعد ، والهوايات .

تكوين المحرك الثلاثي الوجه : يبين شكل ٤ - ١ محركا ثلاثي الوجه ، وهو يتكون من ثلاثة أجزاء رئيسية : العضو الثابت ، والعضو الدائر ، والغطاءان الجانبيان . وهو يشبه في تكوينه محرك الوجه المشطور ، ولكنه لا يحتوى على مفتاح طرد مركزى .

يبين شكل ٤ - ٢ العضو الثابت ، وهو يتكون من اطار من الصلب وقلب حديدى من اترقائق ، يشبه نظيره في محركات الوجه المشطور والمحركات التنافرية ، ثم من لف يتكون من وحدات من الملفات موضوعة في المجارى . وقد يكون العضو الدائر من نوع القفص انسجافى أو من النوع الملفوف .

وكلا النوعين يحتوى على قلب من الرقائق مضغوط على العمود . ويبين شكل ٤ - ٣ العضو الدائر ذا القفص السنجاى ، وهو يشبه نظيره فى المحرك ذى الوجه المشطور . ويبين شكل ٤ - ٤ عضوا دائريا ملفوفا ، وهو يحتوى على ملفات موضوعة على القلب ، ومتصلة بثلاث حلقات انزلاق مركبة على العمود .

يربط الغطاءان الجانبيان مع اطار العضو الثابت من الناحيتين بمسامير ذات صواميل ، وهما يحتويان على الكرسيين اللذين يدور فيهما المحور . تستعمل الكراسى ذات « البلى » أو الكراسى ذات « الجلبة » .

تشغيل المحرك الثلاثى الوجه : يكون توصيل الملفات التى فى مجارى العضو الثابت ، بحيث تتكون ثلاث وحدات مستقلة من الملفات ، يطلق عليها الأوجه ، وهى موضحة بشكل ٤ - ٥ . ويتم توصيل الأوجه بحيث يتكون مجال مغناطيسى بداخل العضو الثابت ، هو الذى يتسبب فى جعل العضو الدائر يلف بسرعة معينة .

اعادة لف المحرك الثلاثى الوجه : تتم عملية اعادة لف محرك ثلاثى الوجه على خطوات متعددة ، كما يأتى :

- ١ - أخذ المعلومات .
- ٢ - حل الملفات .
- ٣ - عزل العضو الثابت .
- ٤ - لف الملفات .
- ٥ - وضع الملفات فى المجارى .
- ٦ - توصيل الملفات .
- ٧ - اختبار الملفات .
- ٨ - ادعان بالورنيش والتحميص .

أخذ المعلومات

تدون المعلومات الآتية : (١) المعلومات التى على لوحة التسمية ، (٢) عدد المجارى ، (٣) عدد الملفات ، (٤) نوع التوصيل ، (٥) عدد الملفات فى الملف ، (٦) مقياس الملف ، (٧) خطوة الملف ، (٨) نوع العازل ، (٩) نوع ومقياس السلك .

لوحة معلومات لمحرك متعدد الأوجه

اسم الصانع

| الأمير | الفولت | اللفات فى الدقيقة | القدرة بالحصان |
|---------------|---------------|----------------------|----------------|
| طريقة صنعه | الاطار | النوع | الذبذبات |
| الوجه | الرقم المسلسل | الطراز | درجة الحرارة |
| التوصيل | عدد المجارى | عدد الملفات | |
| عدد المجموعات | عدد الملفات | مقاس السلك | |
| خطوة الملف | عدد الأقطاب | الملفات فى كل مجموعة | |

ويجب تسجيل هذه المعلومات بصورة مستوفاة بما فيه الكفاية ، حتى يتمكن القائم باصلاح المحرك من اعادة لفه بدون اضاءة الوقت .

شكل ٤ - ٦ يبين مظهر العضو الثابت لمحرك ثلاثى الوجه من أكثر الأنواع شيوعا .

لو أمكن شق العضو الثابت وبسط مجموعة المجارى على مستوى أفقى ، فسوف يكون مظهرها كما هو مبين بشكل ٤ - ٧ . ويبين شكل ٤ - ٨ رسما مبسطا لها . ويتضح من الرسم أن عدد الملفات يساوى عدد المجارى . لذلك يجب عد المجارى وتسجيل العدد . وفى بعض المحركات يكون عدد الملفات نصف عدد المجارى . وهذا النوع يعرف بملفات السلة . وفى هذا الباب سوف نتناول بالبحث المحركات التى تحتوى على عدد من الملفات يساوى عدد المجارى .

حل الملفات

يمكن الحصول على الجزء الباقى من المعلومات اللازم أخذها فى أثناء عملية حل الملفات . ويجب تسجيل نوع التوصيل فى العضو الثابت ، قبل رفع الأسلاك منه . ولتحديد نوع التوصيل فى العضو الثابت ، يجب أن تتوافر المعرفة التامة بمختلف أنواع التوصيلات المستعملة فى الأعصاف الثابتة . ومناقشة هذه التوصيلات سوف تأتى مؤخرا فى هذا الباب .

تحتوى المحركات الثلاثية الوجه الكبيرة على مجار مفتوحة فى العضو الثابت ، كما هو واضح بشكل ٤ - ٩ . وفى هذا النوع من المحركات ، يلزم فقط رفع الخوابير التى تقفل المجارى ، وإخراج الملفات ، كل على حدة . وتحتوى الأعضاء الثابتة الصغيرة والمتوسطة الحجم على مجار نصف مقفلة ، كما يظهر فى شكل ٤ - ٩ ب ، وحل الملفات فى مثل هذه الحالة يكون أكثر صعوبة ولما كانت الملفات صلبة نتيجة تجميعها ، فإنه يصبح من اللازم فى معظم الحالات قطعها على أحد جانبي العضو الثابت ، وسحب الأسلاك من الناحية الأخرى (انظر شكل ٤ - ١٠) . ويؤدى توجيهه لهب بؤرى على الملفات أو تسخينها فى فرن الى تليين المادة العازلة ، مما يسهل عملية الحس .

يجب الاحتفاظ بأحد الملفات لكى نحصل منه على مقاسات الملفات الجديدة . وفى أثناء حل الملفات يجب تسجيل خطوة الملفات ، وعدد الملفات فى كل ملف ، ومقاس الملف ، ونوع مقاس السلك .

من المهم جدا قياس الحيز الجانبى للملفات قبل رفعها من المجارى . هذه المسافة يجب تسجيلها ، وملاحظة أن الملفات الجديدة لا تمتد خارج المجارى مسافة أكبر منها .

عزل العضو الثابت

عند استبدال العازل فى العضو الثابت يستعمل نفس النوع والكمية الموجودة فى المجارى وقت حل الملفات . ويقطع الورق العازل بآلة لقطع الورق على المقاس المضبوط ، ثم يشكل لكى يلائم جوانب المجارى . وتستعمل كثير من المحلات آلة صغيرة لهذا الغرض يطلق عليها مشكل العازل .

لف الملفات

عند فحص ملف مأخوذ من عضو ثابت ، يتضح أن له ستة جوانب ، كما يظهر فى شكل ٤ - ١١ . ويطلق على هذا النوع الملف الماسى ، كما أن الملف يطلق عليه لى باللفات المسية . فى المحرك الثلاثى الوجه الكبير تكون المجارى عموما مفتوحة ، وتكون الملفات عادة ملفوفة بالشريط لفا كاملا ، كما يظهر فى شكل ٤ - ١١ . ويستعمل غالبا شريط من قماش قطنى لهذا الغرض ، ولو أنه يفضل انكامبرك المدهون بانورنيش والميكا فى المحركات الكبيرة .

تكون المجارى عموما نصف مقفلة فى المحركات المتوسطة الحجم (حتى ٥٠ حصانا) وفى مثل هذه المحركات لا يمكن لف الملفات بالشريط لفا

كاملا لأن انزال الملف فى المجرى يستلزم فى الغالب ادخال لفاته واحدة فواحدة من فتحة المجرى . ويلف بالشريط الجزء من الملف الذى يمتد على جانبى المجارى فقط ، وشكل ٤ - ١٢ يبين ملفا من هذا النوع . وفى كثير من المحلات لا يلفون الملفات بالشريط على الاطلاق ، وانما يربطونها بالخيط على الجانبين لكيلا تنحل . وفى المحرك الثلاثى الوجه الذى قدرته كسر من الحصان لا تلف الملفات بالشريط بسبب صغر حجمها (انظر شكل ٤ - ١٣) .

يمكن عمل ملفات المحركات الصغيرة على شكل مستطيل ، ثم تحول الى الشكل الماسى بوساطة شدتها عند المنتصف فى جانبين متقابلين ، كما يظهر فى شكل ٤ - ١٤ . تلف الملفات على ضبعت تؤخذ أبعادها من الملف القديم . وشكل ٤ - ١٥ يبين طريقة الحصول على الشكل الماسى بدق ستة مسامير ، أو ما يشبهها ، على قطعة من الخشب ، وإذا ثنيت المسامير كما يظهر فى الشكل ، أمكن رفع الملف بسهولة ، ويمكن تثبيت الضبعة على محور يدور باليد أو بمحرك فى أثناء عملية اللف .

اللف الجماعى

تستعمل طريقة اللف على ضبعة أيضا فى المحركات الكبيرة . وانظر طريقة المعتادة ، وهى التى يطلق عليها اللف انجماعى ، تكون بلف عدة ملفات قبل قطع السلك . ويبين شكل ٤ - ١٦ ضبعة لف خاصة لهذا الغرض . يلف السلك حول ست عجلات مركبة على محاور . وترفع هذه العجلات لكى يمكن أخذ الملفات الجاهزة من الضبعة . وتوجد أنواع أخرى متعددة من الضبعت ، ولكن التى تستعمل منها تماثل تقريبا الطريقة المذكورة فى التكوين . يقتصر استخدام الملفات انجماعية اللف تقريبا على المحركات المتعددة الأوجه الصغيرة والمتوسطة الحجم . وشكل ٤ - ١٦ يبين ثلاثة ملفات جماعية اللف .

يستعمل نوعا الملفات المبينة حتى الآن فى الأعضاء الثابتة التى تحتوى على مجاز نصف مقفلة . وتتوقف مسألة لف هذه الملفات بالشريط ، أو عدم لفها ، على القائمة بلفها . فإذا لم تلف الملفات بالشريط ، يوضع عازل من الكامبريك المدهون بالورنيش عادة بين الملفات عند ادخالها فى المجارى . ومن الضروري وضع عازل بين ملفات الأوجه المختلفة ، وسوف نعود الى شرح هذه الفقرة فيما بعد .

تحتاج الملفات ، التى تعد للأعضاء الثابتة ذات المجارى المفتوحة ، الى ضبعة خاصة ، ويجب نفها بحيث تتلاءم مع شكل المجرى . فيجب

أن تكون جوانبها مربعة أو مستطيلة • وتلف مثل هذه الملفات بالشريط نفا كاملا •

تتكون الضبعة لهذا النوع من الملفات من قطعة مركزية مصنوعة من الخشب أو الفبر ، مشكلة كما يظهر في (أ) من رسومات شكل ٤ - ١٧ ، ومن قطعتين جانبيتين ، مربوطتين على جانبي القطعة المركزية ، مهمتهما حفظ شكل الملف في أثناء عملية اللف • وتدور الضبعة على عمود ، وتنظم لفات الملف في طبقات • بعد اتمام الملف ، يربط بالخيط عند نقط متعددة ، وذلك حتى يمكن حفظ اللفات معا • ثم يشكل الملف بعد ذلك بوساطة مكعبات الشد ويلف بالشريط • واستعمال مكعبات الشد مبين عند (ب) من شكل ٤ - ١٧ • ويمكن تغطية الملف بالشريط أولا ، ثم تشكيله ، ويتوقف ذلك على خبرة المحل في هذا الشأن • وقد يتم التشكيل أيضا بوساطة آلة للتشكيل •

إذا أردنا تغطية ملف بالشريط بعد لفه ، فإنه يمكن استخدام الطريقة الآتية : أبدأ لف الشريط بجوار الطرف النهائي للملف ، كما يظهر في شكل ٤ - ١٨ • استمر باللف حول الملف حتى تصل الى الطرف الثاني • تأكد من أن كل لفة من الشريط تغطي جانبا من اللفة التي قبلها ، ويجب أن يكون مقدار التغطية مساويا لنصف عرض الشريط •

غط الطرف الثاني بالشريط وكذلك الغلاف الذي عليه لمسافة تقرب من بوصة واحدة • استمر في تغطية الملف بالشريط حتى تصل الى الطرف الأول • غط هذا الطرف بالشريط لمسافة تقرب من بوصة حتى تصل الى نقطة البداية • اربط بالشريط أو بالدوبار •

تغطي ملفات المجارى المقفلة نصفيا بالشريط بطريقة مشابهة ، فيما عدا أن الأجزاء الطرفية فقط هي التي تلف بالشريط ، أما الجزء من الملف الذي يدخل في المجرى ، فإنه يترك بدون تغطية • وتغطي الملفات بالشريط بوساطة اليد ، أو بوساطة آلات لف الشريط ، أو بوساطة قاذفات الشريط اليدوي •

وضع الملفات في المجارى

تنزل الملفات في المجارى النصف مقفلة عن طريق ادخال لفاتها واحدة بعد واحدة • وتغطي الأجزاء الطرفية بالشريط في بعض الأحيان بعد وضع الملف في المجرى •

استعمل الطريقة الآتية : افرد اللفات كما تفرد المروحة على أحد جانبي الملف ، وامسك بالملف على زاوية بحيث يمكن انزال كل اللفات في المجرى • شكل ٤ - ١٩ يبين هذه الطريقة • تأكد من أن كل لفة قد وضعت بداخل

العازل ، اذ يحتمل في بعض الأحيان نزول الأسلاك بين العازل والقلب الحديدي خطأ ، فيؤدى ذلك الى حدوث تماس أرضى .

- اسحب جانب الملف فى داخل المجرى حتى تستقر كل الملفات فيه .
- لا يزال الجانب الآخر للملف باقيا فى الخارج كما هو مبين بشكل ٤ - ٢٠ .
- لاحظ أن جانب الملف يحتل نصف مجرى .

استمر فى العملية بأن تضع أحد جانبي الملف التالى فى المجرى الذى يلي الاول ، كما يظهر فى شكل ٤ - ٢١ . توضع الملفات التالية بنفس الطريقة حتى يصبح سى المجارى التى تقع فى حدود خطوة الملف جانب واحد من كل ملف ويترك الجانب الآخر لكل ملف فى الخارج الى أن يشغل النصف الأسفل من كل مجرى بواسطة جانب ملف . ثم يوضع الجانب الثانى لكل ملف فوق الجانب الاول لملف آخر على بعد عدة مجار ، على حسب خطوة الملف .

فى هذه الطريقة يكون أحد جانبي كل ملف فى النصف الأسفل من مجرى ، على حين يكون الجانب الآخر لنفس الملف فى النصف الأعلى من مجرى آخر ، على بعد عدة مجار ، وذلك على حسب خطوة الملف . يكون عدد الملفات التى يترك الجانب العلوى منها بالخارج عادة أكثر بواحد أو اثنين من خطوة الملف ، ولا توضع فى المجارى حتى يتم لف العضو الثابت تقريبا . تأكد من أن كل ملف يمتد على جانبي المجرى من الناحيتين ، وأنه ليس محشورا فى القلب الحديدي عند الجوانب . شكل ٤ - ٢٢ يبين الحالتين . وفى نوع ملفات السنة يحتل كل جانب ملف مجرى بأكمله .

قبل وضع الجانب الثانى لكل ملف يجب عزله عن جانب الملف الموجود فى المجرى من قبل . ولنعزل بين جانبي الملف فى نفس المجرى ، تتبع الطريقة المبينة بسكن ٤ - ٢٣ فى كل من حالتى المجارى المفتوحة والنصف مقفلة .

شكل ٤ - ٢٤ يبين طريقة أخرى للعزل بين الملفات فى نفس المجرى . تضع شريط سمكه ٠.٢٠ ر. من البوصة من ورق أرمو أو خابور فبر فوق الملفات السفلية فى المجرى . اقطع الورق بحيث يصبح أعرض من المجرى بما يقرب من ١/٤ بوصة ، وبذلك يغطى الورق الملف تغطية كاملة من فوق وتغطية جزئية على الجانبين . ويجب قطع الشريط بحيث يمتد أيضا على جانبي الملف بما لا يقل عن نصف بوصة .

توصيل المحرك الثلاثى الوجه : نستعرض فيما يلى مناقشة حالة محرك ذى أربعة أقطاب . سى على ٣٦ ملفا ، ونبين طريقة توصيله كمحرك ثلاثى الوجه .

كل المحركات الثلاثية الأوجه تلف بعدد من الملفات ، ويكون هذا العدد عادة مساويا لعدد المجارى . وتلف هذه الملفات بطريقة ينتج عنها ثلاث وحدات منفصلة من الملفات ، يطلق عليها الأوجه ، ويجب أن يحتوى كل منها على نفس العدد من الملفات . وبذلك يكون عدد الملفات فى كل وحدة مساويا لثلاث عدد ملفات العضو الثابت .

وعلى ذلك ، ففي المحرك الثلاثى الوجه الذى يحتوى على ٣٦ ملفا ، يكون فى كل وجه ١٢ ملفا . ويطلق على هذه الأوجه عادة الوجه أ ، والوجه ب ، والوجه ج .

القاعدة الأولى

لكى تحصل على عدد الملفات فى كل وجه ، اقسم العدد الكلى للملفات فى المحرك على عدد الأوجه .

$$\text{مثال : } \frac{36 \text{ ملفا}}{3 \text{ أوجه}} = 12 \text{ ملفا بكل وجه .}$$

ترتب الأوجه فى جميع المحركات الثلاثية الوجه اما بتوصيلة النجمة أو بتوصيلة الدلتا .

فى المحرك الثلاثى الموصل نجمة توصل الأطراف النهائية للأوجه الثلاثة معا ، وتوصل الأطراف الابتدائية لكل وجه الى الخط . ويبين شكل ٤ - ٢٥ توصيلة النجمة . ونتيجة للشكل المتكون من تمثيل الأوجه على الرسم يطلق على هذه الدائرة أيضا توصيلة Y .

وفى توصيلة الدلتا يوصل الطرف النهائى لكل وجه الى الطرف الابتدائى للوجه الذى يليه . شكل ٤ - ٢٦ يبين الطرف النهائى للوجه ب متصل مع الطرف الابتدائى للوجه ج ، والطرف النهائى للوجه ج متصل بالطرف الابتدائى للوجه ج ، ثم الطرف النهائى للوجه ج متصل بالطرف الابتدائى للوجه أ ، ومن كل توصيلة يخرج سلك يوصل الى الخط . وفى طريقة أخرى توصل نهاية أ بابتداء ج ، ونهاية ج بابتداء ب ، ونهاية ب بابتداء أ .

الأقطاب

توصل الملفات فى المحرك الذى نناقشه بحيث تنتج أربعة أقطاب ، وعلى ذلك ففي المحرك ذى الأربعة الأقطاب ، الذى يحتوى على ٣٦ ملفا ، يكون كل قطب محتويا على ٩ ملفات ، كما هو موضح تخطيطيا فى شكل ٤ - ٢٧ .

القاعدة الثانية

لايجاد عدد الملفات في كل قطب ، اقسم العدد الكلي للملفات على عدد الأقطاب .

$$\text{مثال : } \frac{36 \text{ ملفا}}{4 \text{ أقطاب}} = 9 \text{ ملفات لكل قطب}$$

يظهر شكل الملفات للعين كما هو مبين في شكل ٤ - ٢٨ . ولتبسيط عملية التوصيل ، يحذف كل ملف من الرسم بحيث يتبقى طرفا توصيله فقط كما هو مبين . وشكل ٤ - ٢٩ يبين مثل هذا الرسم المبسط .

المجموعات

تعرف المجموعة بأنها عدد محدد من الملفات المتجاورة متصلة على التوالي . ويوجد في جميع المحركات الثلاثية الأوجه دائما ثلاث مجموعات في كل قطب ، واحدة من كل وجه ، أي مجموعة من الوجوه أ ، ومجموعة أخرى من الوجوه ب ، ومجموعة ثالثة من الوجوه ج .

وعلى ذلك ، فاذا كان في انقطب تسعة ملفات ، يجب أن يكون في كل مجموعة ثلاثة ملفات . ويطلق على هذا القسم من الملفات الثلاثة غالبا مجموعة قطب - وجه . يبين شكل ٤ - ٣٠ ثلاث مجموعات في قطب واحد .

وتصل الملفات في أي مجموعة دائما على التوالي ، وشكل ٤ - ٣١ يوضح ذلك . في هذه الحالة نجد نهاية الملف ١ موصلة ببداية الملف ٢ ، وكذلك نهاية الملف ٢ موصلة ببداية الملف ٣ . وتكون بداية الملف ١ ونهاية الملف ٣ هما طرفا المجموعة للتوصيل مع الملفات الأخرى . ويبين شكل ٤ - ٣٢ منظرا آخر لنفس طريقة التوصيل .

توصل الملفات في مجموعة عندما يكون كل منها ملفوفا على حدة . أما في حالة الملفات التي تكون ملفوفة بطريقة اللف الجماعي ، فإن المجموعات تتكون بطريقة آلية بطبيعة نوع اللف ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٦ .

توصيل الملفات في مجموعات . عندما يكون عدد الملفات في كل مجموعة معروفا ، يمكن توصيل الملفات في مجموعات ، كما هو مبين في الرسم بشكل ٤ - ٣٣ .

القاعدة الثالثة :

لايجاد عدد المجموعات بطريقة سهلة نضرب عدد الأقطاب في عدد الأوجه، ففي المحرك الذى نناقشه ، على سبيل المثال : ٤ أقطاب \times ٣ أوجه = ١٢ مجموعة ، أو المجموعات = الأقطاب \times الأوجه .

إذا كان عدد المجموعات معروفا ، فمن السهل ايجاد عدد الملفات فى كل مجموعة .

القاعدة الرابعة :

عدد الملفات فى كل مجموعة يساوى العدد الكلى للملفات فى المحرك مقسوما على عدد المجموعات .

$$\text{عدد الملفات لكل مجموعة} = \frac{\text{عدد الملفات كلها}}{\text{عدد المجموعات}} = \frac{36}{12} = 3$$

عند توصيل محرك ثلاثى الوجه ، يجب ايجاد عدد المجموعات أولا ، ثم حساب عدد الملفات فى كل مجموعة . فمثلا ، محرك ثلاثى الوجه ، ذو ستة أقطاب ، ويحتوى على ٥٤ ملفا ، سوف يحتوى على ٣ أوجه \times ٦ أقطاب أو ١٢ مجموعة ، وحينئذ فان ٥٤ ملفا \div ١٢ مجموعة يساوى ثلاثة ملفات لكل مجموعة .

توصيلة النجمة :

يمكن الآن توصيل ملفات المحرك ، ولنفرض أنه توصيلة نجمة ، ذو أربعة أقطاب ، ويحتوى على ٣٦ مجرى . تكون الطريقة كما يلى :

١ - صل الملفات فى مجموعات . يوجد فى كل مجموعة ثلاثة ملفات ، وتوصل ملفات كل مجموعة مع بعضها على التوالى . وشكل ٤ - ٣٣ يبين ذلك . اذا كانت الملفات جماعية التوصيل ، فانها تكون متصلة ببعضها من قبل .

٢ - صل مجموعات الوجه أ معا ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٣٤ ، ويجب توصيل المجموعات بحيث يمر التيار فى المجموعة الاولى بالوجه أ فى اتجاه عقربى الساعة ، وفى المجموعة الثانية بالوجه أ فى عكس اتجاه عقربى الساعة، وهكذا . وسوف ينتج عن ذلك توليد أقطاب تختلف من شمالى الى جنوبى بالتتالى .

تعمل وصلة مفتولة مع طرف مرن (مطاوع) من السلك عند ابتداء الوجه أ ، وتؤخذ الى خارج المحرك . وتوصل نهاية الوجه أ فيما بعد مع نهايتى الوجهين ب ، ج ، ثم تلف بانشريط .

٣ - صل ملفات الوجه ج مثل الوجه أ بالضبط . لتبسيط التوصيلات ، دع جاثبا الوجه ب . شكل ٤ - ٣٥ يبين توصيلات الوجه ج .

٤ - صل الوجه ب بنفس الطريقة التي وصل بها الوجهان أ ، ج . فى شكل ٤ - ٣٦ يظهر أن ابتداء الوجه ب يبدأ عند المجموعة الخامسة . هذا النوع من التوصيل حيث تتخطى مجموعة لكى يمكن البدء فى توصيل الوجه التالى يطلق عليه التوصيل بطريقة المجموعة المتخطاة . فى شكل ٤ - ٣٦ تشير الأسهم فى كل مجموعة الى اتجاهات مضادة . أى ان السهم الاول يشير فى اتجاه عقربى الساعة ، والثانى فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، والثالث فى اتجاه عقربى الساعة ، والرابع فى عكس اتجاه عقربى الساعة . وهذه احدى الطرق لمراجعة التوصيلات ، والتأكد من أن القطبية صحيحة فى كل المجموعات المختلفة .

ولتبسيط هذه الرسومات يمكن تمثيل كل مجموعة بمستطيل ، كما يظهر فى شكل ٤ - ٣٧ وهى ترتب عادة على شكل دائرى ، كما يظهر فى شكل ٤ - ٣٨ .

فى هذه الأشكال نرى أن الأسهم التى على أطراف الخط تشير كلها فى اتجاه واحد . وفى الحقيقة يمر التيار فى احدى اللحظات بحيث يكون داخلا عند أحد أطراف الخط ، وخارجا من الطرفين الآخرين ، وفى اللحظة التالية يكون داخلا عند طرفين ، وخارجا من الطرف الثالث . للتأكد من صحة التوصيلات سوف ترسم الأسهم مشيرة الى الداخل . فى كل الأشكال التى مثلت الآن نجد أن سهم فى الوجه ب ، أو الوجه المتوسط ، مرسوما فى عكس اتجاه السهمين فى الوجهين الآخرين . بهذا يمكن مراجعة صحة التوصيلات فى المحركات الثلاثية الوجه .

شكل ٤ - ٣٩ يبين رسما تخطيطيا لمحرك نجمة بالتوالى ، ذى ثلاثة أوجه وأربعة أقطاب . يتكون كل وجه فى هذا الرسم من أربع مجموعات ، وهذا العدد يحدد الأقطاب فى المحرك ، فإذا كان فى كل وجه أربع مجموعات ، فهو محرك ذو أربعة أقطاب . بالنظر الى الرسم التخطيطى يصبح من الممكن معرفة عدد الأقطاب فى المحرك ، وذلك بحساب عدد المجموعات فى كل وجه .

تشير نقطة النجمة الى أنه محرك بتوصيلة نجمة ، كما يظهر من الرسم أيضا أن المجموعات فى الرسم متصلة على التوالى ، وعلى ذلك فإن الرسم التخطيطى يشير الى أن المحرك ثلاثى الوجه ، ذو أربعة أقطاب بتوصيلة نجمة على التوالى .

توصيلات الدلتا :

سوف تكون الخطوة الثانية توصيل نفس المحرك بحيث يكون بأربعة أقطاب ، وبوصيلة الدلتا على التوالي . ونكى يتيسر فهم هذه الطريقة بصورة واضحة ، يستحسن دراسة الرسم التخطيطي في شكل ٤ - ٤٠ قبل عمل التوصيلات . وهذا الرسم يبين أن المجموعات متصلة على التوالي ، وحيث أن عدد المجموعات في كل وجه أربع أيضا ، فهو محرك ذو أربعة قطاب . وبما أنه لا يوجد نقطة نجمة ، كما أنه موصل بضم نهاية الوجه أ الى بداية الوجه ج ، وهكذا ، فهو بتوصيلة الدلتا . وعلى ذلك فهذا محرك ثلاثي الوجه ، ذو أربعة أقطاب ، بتوصيلة دلتا على التوالي .

وكما هي الحال في توصيلة النجمة ، تكون الخطوة الأولى بتوصيل الملفات في مجموعات ، وحيث أن هذا المحرك ثلاثي الوجه ، ذو أربعة قطاب ، فسوف يحتوى على ٣ أوجه \times ٤ أقطاب = ١٢ مجموعة بكل منها ٣ ملفات . وليس من الضروري بيان شكل كل ملف على حدة ، حيث قد تم شرح هذه المسألة في رسومات توصيلة النجمة . كل مجموعة تحتوى على ثلاثة ملفات متصلة على التوالي . ويستحسن عند عمل هذه الرسومات وضع الحروف المميزة للوجه فوق المجموعة ، ووضع السهم تحت المجموعة . الخطوة التالية تكون بتوصيل مجموعات الوجه أ بحيث تعطى القطبية المضبوطة . كما هو مبين بشكل ٤ - ٤١ . ارسم السهم الأول في اتجاه عقربى الساعة ، والسهم الثانى فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، والسهم الثالث فى اتجاه عقربى الساعة ، والسهم الرابع فى عكس اتجاه عقربى الساعة .

١ - صل الوجه أ بنفس الطريقة كما فى توصيلة النجمة .

٢ - صل الوجه ج حيث تعطى القطبية المضبوطة ، كما فى شكل ٤ - ٤٢ . توصل المجموعات بحيث يمر التيار داخلا المجموعات فى اتجاه الأسهم . صل نهاية الوجه أ ببداية الوجه ج . وللمراجعة على القطبية تأكد من أن كل الأسهم على أطراف الخط تشير فى نفس الاتجاه .

٣ - استمر بأن تصل نهاية الوجه ج ببداية الوجه ب ، وهذه التوصيلات مبينة فى شكل ٤ - ٤٣ . عند تتبع هذا الرسم ابدأ عند بداية الوجه أ وتتبع اختيار خلال هذا الوجه حتى بداية الوجه ج ، وخلال الوجه ج ، وأخيرا خلال الوجه ب حتى بداية الوجه أ .

حيث ان الملفات والمجموعات مرتبة على محيط دائرة ، فان الرسم فى شكل ٤ - ٤٤ يبين وضعها الحقيقى فى المحرك .

طريقة توصيل المحرك نجمة أو واحدة ، الا فيما يختص بالنقطة التي توصل عندها نهايات الأوجه ، ففي حالة توصيلة النجمة توصل نهايات الأوجه معا لعمل نقطة النجمة ، أما في توصيلة الدلتا ، فتوصل نهاية كل وجه ببداية وجه آخر .

توصيلات النجمة والدلتا المبينة حتى الآن قد وصلت حسب طريقة المجموعة المتخطاة . ويمكن توصيل هذه المحركات بدون تخطي أى مجموعة . شكل ٤ - ٤٥ يبين توصيلة نجمة ، رفيها وصلت الأوجه أ ، ب ، ج بنفس هذا الترتيب .

وعلى الرغم من أن هذه التوصيلة تماثل تقريبا التوصيل بطريقة المجموعة المتخطاة ، فان معظم القائمين باللف والاصلاح يفضلون هذه الطريقة الاخيرة لسهولة توصيلها .

التوصيلات على التوازي

تصمم معظم المحركات ثلاثية الوجه بحيث يكون لكل وجه دائرتان أو طريقتان يمر فيهما التيار ، ويطلق عليها التوصيلات الثنائية الدائرة ، أو الثنائية على التوازي . وللمقارنة يبين شكلا ٤ - ٤٦ ، ٤ - ٤٧ رسمين تخطيطيين لتوصيلة نجمة على التوازي وتوصيلة نجمة ثنائية على التوازي ، وتوصيل المجموعات على التوازي في كل وجه يجعل التيار يمر في طريقتين . وشكل ٤ - ٤٨ يوضح رسما بالمستطيلات للوجه أ في توصيلة نجمة ثنائية على التوازي : ومبين فيه المجموعات . أبدأ بتوصيل أحد أسلاك الخط الى المجموعتين ١ ، ٣ من الوجه أ . استمر كما هو مبين بالرسم . بعد توصيل الوجه أ ، صل الوجه ج كما هو مبين بالشكل ٤ - ٤٩ . والى هنا تكون أربعة أطراف قد وصلت الى نقطة النجمة . وشكل ٤ - ٥٠ يبين رسما كاملا لتوصيلة نجمة ثنائية على التوازي لمحرك بأربعة أقطاب وثلاثة أوجه . شكل ٤ - ٥١ يبين إن رسم على شكل دائري لنفس المحرك .

طريقة التعرف على نوع التوصيل

سبقنا الإشارة الى أن تحديد نوع التوصيلات على محرك ثلاثي الوجه ، أثناء حل ملفاته ، أمر هام جدا ، ويستوجب دراية بطرق التوصيلات المختلفة . وتحتاج إحدى الطرق السهلة في أخذ المعلومات عن التوصيل الى أن القائم باللف أو الاصلاح يتصور في ذهنه الرسم التخطيطي لكل نوع من المحركات .

عد أولا عدد المجموعات الموصلة الى كل طرف للخط ، فمثلا فى شكل ٤ - ٥٢ ، الذى يبين توصيلة نجمة على التوالى ، نجد ان كل طرف من أطراف الخط موصل الى مجموعة واحدة ، وهذا لا يحدث فى أى توصيلة أخرى للمحركات .

إذا كان كل طرف من أطراف الخط موصل الى مجموعتين ، يمكن الحكم بأن التوصيل اما دلتا على التوالى ، او نجمة ثنائى على التوازى ، وشكل ٤ - ٥٣ يبين كلا من الدائرتين . ولتمييز توصيلة النجمة الثنائية على التوازى ، ابحث عن نقطة النجمة ، حيث توصل أطراف ست مجموعات معا ، فاذا تعذر الحصول عليها ، فلا بد وأن التوصيلة دلتا على التوالى . وفى بعض الأحيان يوجد نقطة نجمة ، يوصل عند كل منها أطراف ثلاث مجموعات معا .

إذا كان كل طرف من أطراف الخط متصلا بثلاث مجموعات ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٥٤ ، فلا يمكن أن يكون توصيل المحرك سوى نجمة ثلاثية على التوازى ، ولا يوجد أى زرع آخر بهذا الشكل .

إذا كان كل طرف من أطراف الخط يتصل بأربع مجموعات ، كما هو مبين فى الدائرتين بشكل ٤ - ٥٥ ، ٤ - ٥٥ ب ، فقد تكون توصيلة المحرك اما دلتا ثنائية على التوازى ، أو نجمة رباعية على التوازى . وتكون التوصيلة نجمة رباعية على التوازى اذا وجدت نقطة نجمة تتصل عندها أطراف اثنتى عشرة مجموعة . تبين هذه الأمثلة أنه اذا أمكن تصور الرسم التخطيطى فى الذهن ، يصبح من السهل معرفة نوع التوصيل .

يمكن استخدام عدة طرق مختلفة لتحديد عدد الاقطاب : اذا كانت سرعة المحرك معروفة ، فانه يصبح من السهل ايجاد عدد الاقطاب ، حيث أنه توجد علاقة ثابتة بين قيمة السرعة وعدد الاقطاب فى المحرك الثلاثى الوجه ، وقد شرح ذلك فى نهاية انبأب الأول . وعلى ذلك فاذا كانت السرعة المسجلة على لوحة التسمية هى ١٧٢٥ لفة فى الدقيقة ، فهو محرك ذو أربعة أقطاب ، واذا كانت ١١٥٠ لفة فى الدقيقة ، فهو محرك ذو ستة أقطاب ، وهكذا .

طريقة أخرى لتحديد عدد الاقطاب تكون بحساب عدد المجموعات ، وقسمة هذا العدد على عدد الأوجه ، فاذا وجدت ١٢ مجموعة ، مثلا ، اقسام ١٢ على ٣ أوجه ، فتكون النتيجة ٤ أقطاب . وتسهل معرفة المجموعات ، لان لكل مجموعة طرفين بارزين .

طريقة أخرى تكون بعد عدد الوصلات البارزة • فمثلا ، اذا وجد أن المحرك موصل نجمة ثنائية على التوازي ، وتوجد ست وصلات ، دل هذا على أنه محرك بأربعة أقطاب ، وموصل كما في شكل ٤ - ٥٦ • تشير الاعداد في هذا الرسم الى الوصلات •

نوصيل المحركات الثلاثية الوجه للعمل على جهدين

تصنع المحركات الثلاثية الوجه بحيث يمكن توصيلها للتشغيل على أحد جهدين • والغرض من عمل المحرك بجهدين • التمكن من استعمال نفس المحرك في المناطق التي يختلف فيها جهد خط القدرة •

ويمكن في العادة توصيل الاطراف التي تخرج من المحرك بحيث تصبح توصيلته على التوالي في حالة الجهد المرتفع ، وثنائية على التوازي في حالة الجهد المنخفض •

يبين شكل ٤ - ٥٧ أربعة ملفات ، عند توصيلها على التوالي يمكن استخدامها على ينوع قدرة ، تيار متردد ، ٤٤٠ فولت ، فيأخذ كل ملف ١١٠ فولت • فاذا وصلت الملفات الاربعة ثنائية على التوازي في خط قدرة ، ٢٢٠ فولت ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٥٨ ، ما زال كل ملف يأخذ ١١٠ فولت • ويبين شكل ٤ - ٥٩ طريقة ثالثة لتوصيل الملفات الاربعة ، وهي توصيلة رباعية على التوازي لتشغيل المحرك على ١١٠ فولت ، وما زال كل ملف يأخذ فيها ١١٠ فولت • وعلى ذلك فان الملف يأخذ نفس الجهد ، بصرف النظر عن جهد الخط • وهذا هو المبدأ المستعمل في كل الآلات الثنائية انجهد • وعلى هذا ، اذا كانت أربعة أطراف خارجة من محرك ذي وجه واحد مصمم للتشغيل على ٤٤٠ فولت ، ٢٢٠ فولت ، ، فان من الممكن توصيله بدون مشقة على أحد الجهدين • وشكل ٤ - ٦٠ يبين التوصيل على التوالي للتشغيل على ٤٤٠ فولت ، وشكل ٤ - ٦١ يبين التوصيل على التوازي للتشغيل على ٢٢٠ فولت •

ويبين شكل ٤ - ٦٢ محركا ثلاثي الوجه ذا أربعة أقطاب بتوصيلة نجمة ، ومطبقا عليه مبدأ تقسيم الجهد بين الملفات ، فهو بتوصيلة نجمة على التوالي للاستعمال على ٤٤٠ فولت ، وعند استعماله على خط بجهد ٢٢٠ فولت يوصل ثنائى على التوازي ، كما هو موضح بشكل ٤ - ٦٣ • وشكل ٤ - ٦٤ يبين توصيلة أخرى ستعمل فيهما نقطتا نجمة ، وكل من الرسمين صحيح •

توصيل محرك نجمة ثنائي الجهد

يوجد بالمحركات الثلاثية الوجه ، الثنائية الجهد ، عادة تسعة أطراف خارجة من المحرك ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٦٥ . وللتوصيل على الجهد العالي ، توصل المجموعات على التوالي ، كما هو واضح بالرسم . استعمل الطرق الآتية : صل الطرفين ٦ ، ٩ وغطهما بالشريط . صل الطرفين ٤ ، ٧ وغطهما بالشريط . صل الطرفين ٥ ، ٨ وغطهما بالشريط . صل الاطراف ١ ، ٢ ، ٣ الى الخط الثلاثي الوجه .

ولتوصيل نفس المحرك على الجهد المنخفض ، توصل المجموعات ثنائيا على التوالي ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٦٦ . استعمل الطريقة الآتية : صل الطرف ٧ بالطرف ١ ثم صلها بطرف الخط ١ . صل الطرف ٨ بالطرف ٢ ثم صلها بطرف الخط ٢ . صل الطرف ٣ بالطرف ٩ ثم صلها بطرف الخط ٣ . صل الاطراف ٤ ، ٥ ، ٦ معا لتكوين نقطة نجمة خارجية .

توصل محركات الدلتا أيضا للتشغيل على جهدين ، وبين شكل ٤ - ٦٧ رسما تخطيطيا لتوصيلتي الجهد العالي والجهد المنخفض . للتشغيل على الجهد العالي : صل الطرف ٤ بالطرف ٧ ، وصل الطرف ٥ بالطرف ٨ ، وصل الطرف ٦ بالطرف ٩ ، ثم صل الاطراف ١ ، ٢ ، ٣ كلا بأحد أطراف الخط .

للتشغيل على الجهد المنخفض : صل الاطراف ١ ، ٧ ، ٦ الى طرف الخط ١ ، وصل الاطراف ٢ ، ٤ ، ٨ الى طرف الخط ب ، ثم صل الاطراف ٣ ، ٥ ، ٩ الى طرف الخط ج .

شكل ٤ - ٦٨ يبين رسما خطيا أو بالمستطيلات لمحرك ذي أربعة أقطاب ثنائي الجهد بتوصيلة نجمة ، وهو موصل بنفس الطريقة التي شرحت مع المحرك المبين بشكل ٤ - ٦٦ . نرى في شكل ٤ - ٦٩ رسما خطيا لمحرك ذي أربعة أقطاب ، ثنائي الجهد ، بتوصيلة دلتا ، وهو موصل بنفس الطريقة التي شرحت مع المحرك المبين بشكل ٤ - ٦٧ .

الوصلات القصيرة والوصلات الطويلة . استخدمت في كل التوصيلات المبينة حتى الآن وصلات قصيرة ، وفيها توصل نهاية احدى المجموعات بنهاية المجموعة التي تليها في نفس الوجه ، أو بتعبير آخر توصيلة نهاية بنهاية أو بداية ببداية ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٧٠ ، الذي يوضح توصيل وجه واحد فقط لمحرك موصل نجمة . وتعرف هذه أيضا بتوصيلات القمة بالقمة .

وفى التوصيلات بالوصلات الطويلة توصل نهاية المجموعة الأولى ببداية المجموعة الثالثة فى نفس الوجه ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٧١ . وتعرف هذه أيضا بتوصيلات القمة بانقاع ، وتستخدم الوصلات الطويلة أساسا فى المحركات الثنائية الجهد .

المحركات الثلاثية الوجه الثنائية السرعة

سبقنا الإشارة الى أن سرعة المحركات الثلاثية الوجه تتوقف على عدد الاقطاب وعدد ذبذبات التيار . فاذا بقى عدد الدبذبات ثابتا ، وجب تغيير عدد الاقطاب للحصول على سرعات مختلفة من المحرك الثلاثى الوجه ، ويمكن عمل هذا التغيير بتعديل التوصيل بين المجموعات . فاذا وصل وجه فى محرك ذى أربعة أقطاب بالطريقة المعتادة مثلا ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٧٢ ، نتجت أربعة أقطاب وكانت السرعة أقل قليلا من ١٨٠٠ لفة فى الدقيقة . واذا وصلت الاربعة الاقطاب نفسها بحيث تنتج فيها قطبية متماثلة ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٧٣ ، نتجت أربعة أقطاب اضافية ، بحيث يصبح مجموع الاقطاب كلها ثمانية ، وتكون السرعة أقل قليلا من ٩٠٠ لفة فى الدقيقة . شرحت نظرية هذه العملية فى الباب الاول ، وقد أطلق على هذا النوع من التوصيلات اسم توصيلة الاقطاب المتعاقبة ، وفى جميع المحركات التى تحتوى على هذه التوصيلة للحصول على أكثر من سرعة واحدة ، يجب استعمال توصيلات بوصلات طويلة .

يمكن توصيل المحرك الثلاثى الوجه ، الثنائى السرعة بحيث تكون قدرته بالحصان ثابتة عند كلتا سرعتين ، كما يمكن أن يكون عزم دورانه ثابتا عند كلتا سرعتين ، أو يكون عزم الدوران ثابتا عند سرعتين . يوصل المحرك عادة ، لكى يكون عزم الدوران ثابتا ، نجمة ثنائى على التوازى للسرعة العالية ، ودلتا على التوازى للسرعة المنخفضة . شكل ٤ - ٧٤ يبين توصيل الوجه أ للتشغيل على السرعة العالية لمحرك ذى أربعة وثمانية أقطاب ، ثلاثى الوجه ، بحيث يظل عزم الدوران ثابتا . عند تتبع الدائرة ابتداء من ل ، لاحظ تغير اتجاه التيار فى المجموعات المتجاورة للوجه أ ، مما يعنى أن المحرك ذو أربعة أقطاب أو على السرعة ، وأن الدائرة موصلة ثنائى على التوازى . شكل ٤ - ٧٥ يبين نفس المحرك عندما يكون التيار داخلا عند الطرف ل . وفى هذه الحالة تكون كل المجموعات متماثلة ، مما يؤدي الى تكوين أربعة أقطاب متعاقبة منتجة ثمانية أقطاب فى المجموع .

وهذا يؤدي الى تشغيل المحرك على السرعة المنخفضة . ل_٤ ، لا تستعمل
فى توصيلة أدلتنا على التوالى .

للحصول على محرك قدرته بالحصان ثابتة يكون التوصيل نجمة ثنائى
على التوازى للسرعة المنخفضة ، ودلنا على التوالى للسرعة المرتفعة . شكل
٤ - ٧٦ يبين توصيل الوجه أ فى محرك ذى أربعة وثمانية أقطاب ، ثلاثى
الوجه ، ثابت القدرة بالحصان .

تتبع النيار ، فى حالة السرعة المنخفضة ، ابتداء من ل_٤ ولاحظ
أن قطبية متماثلة تتكون فى هذا التوصيل الثنائى على التوازى . وفى حالة
السرعة المرتفعة تتبع الدائرة فى شكل ٤ - ٧٧ ابتداء من ل_١ ، وهنا تجد
قطبية مختلفة بالتتالى فى كل مجموعة من الوجه أ ، مما ينجح محركا ذا أربعة
أقطاب . لاحظ أن هذه توصيلة على التوالى . شكل ٤ - ٧٨ يبين التوصيلة
الكاملة لمحرك ذى أربعة وثمانية أقطاب ، عزم دورانه ثابت . تخرج من
المحرك ستة أطراف . للتشغيل على السرعة العالية توصيل ل_٤ ، ل_٥ ، ل_٦
الى ينبوع القدرة الثلاثى الوجه ، وتوصل ل_١ ، ل_٢ ، ل_٣ معا وتغذى
بالشريط ، وتتشغيل على السرعة المنخفضة توصيل ل_١ ، ل_٢ ، ل_٣
لينبوع القدرة الثلاثى الوجه ، وتعطى كل من ل_٤ ، ل_٥ ، ل_٦ على حدة
بالشريط ولا تستعمل . يبين شكل ٤ - ٧٩ محركا ذا أربعة وثمانية أقطاب ،
ثابت القدرة بالحصان . للتشغيل على السرعة المنخفضة توصيل ل_٤ ، ل_٥ ،
ل_٦ الى خط القدرة ، وتوصل ل_١ ، ل_٢ ، ل_٣ معا وتغذى بالشريط .
وللتشغيل على السرعة المرتفعة توصيل ل_١ ، ل_٢ ، ل_٣ الى ينبوع القدرة ،
وتغذى كل من ل_٤ ، ل_٥ ، ل_٦ بالشريط على حدة ، ولا تستعمل . ويمكن
بطبيعة الحال تشغيل المحركات الثنائية السرعة بوحدين منفصلتين من
الملفات ، تحتوى كل منها على عدد مختلف من الاقطاب .

اختلاف المجموعات

تستعمل عبارة اختلاف المجموعات عندما يكون عدد الملفات فى كل
مجموعة مختلفا . فمثلا ، فى محرك ثلاثى الوجه ذى ستة أقطاب ، و ٤٨ ملفا
يمكن ايجاد عدد الملفات فى كل مجموعة باستعمال المعادلة :

$$\text{الملفات} = \frac{\text{الملفات بكل مجموعة}}{\text{الاقطاب} \times \text{الأوجه}}$$

$$\frac{48 \text{ ملفا}}{6 \text{ قطاب} \times 3 \text{ أوجه}} = \frac{48}{18} = \frac{11}{18} = \frac{2 \text{ ملفا بكل مجموعة}}{18}$$

وبسبب وجود الكسر ، فسوف يصبح من اللازم أن تحتوى بعض المجموعات على ثلاثة ملفات : وبعضها الآخر على ملفين . ويمكن ايجاد عدد الملفات فى كل مجموعة بطريقة سهلة كما يأتى :

١ - أوجد العبد الكلى للمجموعات : ٦ أقطاب \times ٣ أوجه = ١٨ مجموعة .

$$2 - \text{أوجد عدد الملفات بكل مجموعة} = \frac{48 \text{ ملفا}}{18 \text{ مجموعة}} = \frac{12}{18}$$

٣ - باستخدام الكسر $\frac{12}{18}$ ، يحدد البسط ١٢ عدد المجموعات التى تحتوى على العدد الأكبر من الملفات ، أى أن ١٢ مجموعة تحتوى كل منها على ٣ ملفات .

٤ - تحتوى كل واحدة من المجموعات الباقية ، وهى ٦ مجموعات ، على ملفين .

للمراجعة : ١٢ مجموعة بكل منها ٣ ملفات = ٣٦

٦ مجموعات بكل منها ملفان = ١٢

المجموع = ٤٨ ملفا

مثال ١ : يراد تقسيم آلة ثلاثية الوجه ذات أربعة أقطاب ، وتحتوى على ٥٤ مجرى ، الى مجموعات . كم عدد الملفات بكل مجموعة ؟ .

١ - أوجد عدد المجموعات : ٤ أقطاب \times ٣ أوجه = ١٢ مجموعة .

٢ - أوجد عدد الملفات فى كل مجموعة :

$$\frac{54 \text{ ملفا}}{12 \text{ مجموعة}} = \frac{6}{12} = \frac{4 \text{ ملف لكل مجموعة}}{12}$$

٣ - وعلى ذلك ، باستعمال بسط الكسر ، يكون لدينا ٦ مجموعات بكل منها ٥ ملفات ، ويتبقى ٦ مجموعات بكل منها ٤ ملفات .

$$4 - 6 \times 5 = 30 \text{ ملفا}$$

$$6 \times 4 = 24 \text{ ملفا}$$

$$\overline{54 \text{ ملفا}}$$

بعد ايجاد عدد الملفات بكل مجموعة ، تكون الخطوة التالية ترتيب المجموعات بحيث يصبح فى كل وجه عدد متساو من الملفات . فى هذه المسألة

سوف يكون فى كل وجه ٠. ١٨ ملفا ، مستمر برسم المجموعات كما هو موضح بشكل ٤ - ٨٠ ، ولذلك فان الوجه أ يتكون من أربع مجموعات ، كما أنه يجب أن يحتوى أيضا على ١٨ ملفا ، حيث أنه يوجد ٥٤ ملفا فى الواجهة الثلاثة . فاذا استعملنا أربعة ملفات فى المجموعة الاولى للوجه أ ، وخمسة ملفات فى المجموعة الثانية ، وأربعة ملفات فى المجموعة الثالثة ، نفس الطريقة الوجه ب ، فيما عدا أن نبدأ بخمسة ملفات . ويمكن تجميع الوجه ج بنفس طريقة الوجه أ تماما ، فيكون الترتيب الكلى :

$$٥ - ٤ - ٥ - ٤ - ٥ - ٤ - ٥ - ٤ - ٥ - ٤ - ٥ - ٤$$

مثال ٢ : يراد عمل المجموعات فى محرك ثلاثى الوجه ، ذى ستة أقطاب ويحتوى على ٤٨ ملفا .

١ - أوجد العدد الكلى للمجموعات : الأقطاب \times الأوجه $= ٦ \times ٣ = ١٨$ مجموعة .

$$٢ - \text{أوجد عدد الملفات بكل مجموعة : } \frac{\text{الملفات}}{\text{المجموعات}} = \frac{٤٨}{١٨} = \frac{١٢}{٣}$$

٣ - وعلى ذلك يوجد ١٢ مجموعة بكل منها ٣ ملفات ، و ٦ مجموعات بكل منها ملفان .

وأفضل طريقة لترتيب المجموعات أن نضع ثلاثة ملفات فى كل مجموعة ، ثم نطرح ملفا من كل من ست مجموعات . تأكد من أنك طرحت عددا متساويا فى كل وجه .

$$\begin{array}{cccccc} \text{أ} & \text{ب} & \text{ج} & \text{أ} & \text{ب} & \text{ج} & \text{أ} & \text{ب} & \text{ج} & \text{أ} & \text{ب} & \text{ج} & \text{أ} & \text{ب} & \text{ج} \\ ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ & ٣ \\ ٣ & \frac{١}{٢} & ٣ & \frac{١}{٢} & ٣ & ٣ & ٣ & \frac{١}{٢} & ٣ & \frac{١}{٢} & ٣ & ٣ & \frac{١}{٢} & ٣ & ٣ \end{array}$$

تأكد من أن كل المجموعات الفردية العدد تحتوى على عدد متساو من الملفات فى كل وجه ، وأن المجموعات موزعة بطريقة متماثلة .

وإذا لم يتيسر توزيع العدد الكلى للملفات المحرك على الأوجه بالتساوى ، فقد نحتاج الى حذف بعض الملفات . فمثلا فى المحرك الثلاثى الوجه الذى يحتوى على ٣٢ مجرى ، يجب ايجاد عدد الملفات بكل وجه أولا . فاذا كان فى كل وجه ، فى هذه المسألة عشرة ملفات ، يكون العدد الكلى للملفات ٣٠ ملفا . وعلى ذلك يجب ترك ملفين خارج الدائرة . ويبقى الملفان على

فى محرك ثنائى الوجه ، ذى أربعة أقطاب ، ويحتوى على ٤٨ ملفا ، يوجد ١ وجه \times ٤ أقطاب = ٨ مجموعات .

$$\text{وعدد الملفات فى كل مجموعة يساوى} \quad \frac{\text{عدد الملفات}}{\text{عدد المجموعات}} = \frac{٤٨}{٨} = ٦$$

توصل الملفات فى المحرك الثنائى الوجه بحيث تنتج وحدتان من الملفات بدلا من ثلاث ، وهاتان الوحدتان هما الوجه أ والوجه ب . ويبين شكل ٨٣ - ٤ طريقة تنظيم المجموعات ، وفى كل رسومات المحركات الثنائية الوجه يكون انسهمان المتجاوران فى اتجاه عقربى الساعة ، والانسهمان التآليان فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، وهكذا .

ويبين شكل ٨٣ - ٥ توصيلات المجموعات فى المحركات الثنائية الوجه ، وهى تشبه تماما التوصيلات فى المحركات ذات الوجه المشطور . فتوصيل الوجه آ يشبه توصيل ملفات الحركة ، ويشبه توصيل الوجه ب توصيل ملفات البدء . وعلى كل حال ، فلا يوجد مفناح طرد مركزى فى المحرك الثنائى الوجه ، ويظل كلا الملفين متصلين بالجهد طوال الوقت .

تحتوى المحركات الثنائية الوجه على ملفات متصلة على التوالى ، كما هو مبين بشكل ٨٣ - ٤ ، أو على التوازى ، ويتوقف ذلك على تصميم المحرك . شكل ٨٤ - ٤ يبين محركا ثنائى الوجه ، ذا أربعة أقطاب ، موصل على التوالى كما يبين شكل ٨٥ - ٤ محركا ثنائى الوجه ، ذا أربعة أقطاب ، موصل ثنائيا على التوازى . ويبين شكلا ٨٦ - ٤ و ٨٧ - ٤ الرسمين الدائريين للنوعين .

اعادة توصيل المحركات الثنائية الوجه لتشغيلها ثلاثية الوجه

تحول المحركات الثنائية الوجه الى ثلاثية الوجه فى أغلب الاحيان ، نظرا لان التشغيل حينئذ يكون أكثر اقتصادا .

سنفترض أنه يراد تحويل محرك ثنائى الوجه ، موصل على التوالى ، ذى أربعة أقطاب ، ويحتوى على ٤٨ ملفا ، الى محرك ثلاثى الوجه . ويمكن عمل ذلك بوساطة التوصيلة على شكل T ، أو توصيلة سكوت ، بعمل توصيلات ثلاثية الوجه على نفس الملفات ، أو باعادة اللف .

التوصيل على شكل T : فى توصيلة T ، أو سكوت ، توصيل نهاية الوجه أ بمنتصف الوجه ب .

وبين شكل ٤ - ٨٨ رسماً تخطيطياً لمحرك ثنائي الوجه محول الى ثلاثى اوجه بواسطة توصيلة .

الطريقة المعتادة عند عمل توصيلة سكوت ، تكون بحل ما يقرب من ١٦ فى المائة من الملفات فى الوجه أ ، قبل توصيل الباقي الى الوجه ب . وتوزع الملفات المترددة من الوجه أ على المجموعات فى الوجه أ بالتساوى .
يلجأ الى توصيلة سكوت لتحويل نوع المحرك كوسيلة مؤقتة فقط ، ولا ينبغي اعتبارها وسيلة للاصلاح الدائم على الاطلاق . وقد أعطينا مثلاً للطريقة المتبعة عند تحويل محرك ثنائي الوجه ، موصل على التوالى ، ويحتوى على ٤٨ ملفاً الى محرك ثلاثى الوجه . شكل ٤ - ٨٩ بين المحرك الثنائى الوجه قبل اعادة توصيله .

تكون الطريقة بحل ١٦ فى المائة من الوجه أ : ولما كان المحرك باكملة يحتوى على ٤٨ ملفاً ، فان ما يخص الوجه أ منها هو ٢٤ ملفاً ، و ١٦ فى المائة منها هي ٣٨ ملفاً ، أو أربع ملفات . وعلى ذلك يفصل ملف واحد من كل مجموعة فى الوجه أو يترك خارج الدائرة . وشكل ٤ - ٩٠ بين الدائرة الجديدة . ويكون هذا عملياً فقط ، اذا لم تكن الملفات ملفوفة جماعياً .

التوصيل ثلاثى الوجه

تفضل الطريقة التى يحول فيها المحرك الثنائى الوجه الى محرك ثلاثى الوجه بتوصيلة نجمة . الخطوة الاولى فى هذه الطريقة تكون بازالة كل الوصلات لتكوين الدائرة المبينة فى شكل ٤ - ٩١ . الخطوة التالية تكون بحساب عدد الملفات التى يجب فصلها ، أى ما بين ١٥ ، ٢٠ فى المائة من العدد الكلى للملفات فى المحرك ، وقد نحتاج الى تغيير هذا الرقم ، بحيث تكون الملفات المفصولة أقل من ١٥ فى المائة ، ويتوقف ذلك على احتياجات المحرك . فى هذه المسألة يكون عدد الملفات المراد فصلها $48 \times 0.15 = 7.2$ ملفاً . ولما كان ٧.٢ عدداً غريباً ، وحيث أنه من اللازم حذف نفس العدد من الملفات من كل وجه ، يجب اختيار أقرب عدد صحيح الى ٧.٢ يقبل القسمة على ٣ ، وفى هذه الحالة يكون هذا العدد هو ٦ . ويمكن أيضاً فصل ٩ ملفات ، وهى عبارة عن ٢٠ فى المائة تقريباً ، من هذا المحرك ، ونحصل على نتائج جيدة أيضاً . اذا فصلنا ٦ ملفات يتبقى ٤٢ ملفاً ، أو ١٤ ملفاً لكل وجه فى التوصيل الثلاثى الوجه الجديد . وسوف

يوجد ١٢ مجموعة بكل منها $\frac{42}{12} = \frac{3}{1} -$ ملفات ، أو ٦ مجموعات بكل

منها ٤ ملفات و ٦ مجموعات بكل منها ٣ ملفات ، وبذلك نستطيع الآن الاستمرار فى عمل التوصيلة الجديدة ، فاصلين ملفين من كل وجه .

بهذه الارقام نستطيع عمل نظام المجموعات للتوصيل نجمة على التوالى ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٩٢ .

اعادة اللف

الطريقة الشائعة لتحويل محرك ثنائى الوجه الى ثلاثى الوجه تكون باعادة لفة الملفات مع استعمال عدد من الملفات بكل ملف أقل بمقدار ٢٠ فى المائة تقريبا واستعمال سلك بمقياس أكبر ، فمثلا اذا كان محرك ثنائى الوجه ملفوفا ب ٣٠ لفة من سلك الماجنت رقم ٢١ م . س ٠ ٢٠ فى كل ملف ، يكون بكل ملف من الملفات الجديدة ٢٤ لفة من السلك رقم ٢٠ . ويمكن حساب ذلك بالطريقة الآتية . اطرح ٢٠ فى المائة من ٣٠ لفة ، وهو يساوى ٦ لفات ، وعلى هذا ٦ مطروحة من ٣٠ يتبقى ٢٤ لفة . والسلك الاكبر درجة فى المقاس من رقم ٢١ وهو رقم ٢٠ . لذلك تستعمل ٢٤ لفة من السلك رقم ٢٠ .

إعادة اى وإعادة توصيل المحركات المتعددة الأوجه

اعادة التوصيل عند تغيير الجهد

غالبا ما ترسل المحركات الى محلات التصليح لاجراء تغييرات بها ، حتى يمكن تشغيلها على جهد آخر يختلف عن الجهد الموجود على لوحة التسمية ، فمثلا قد يكون المحرك ثلاثى الوجه ، ٢٢٠ فولت ، ويراد تحويله لكى يشتغل على ٤٤٠ فولت .

وتوجد عدة طرق لاجراء التغيير المطلوب ، ويتوقف الامر على طبيعة التوصيلات الاصلية فى المحرك . فاذا كان المحرك موصلا فى الاصل على التوالى ، أمكن تحويله لكى يشتغل على نصف الجهد ، وذلك بتوصيله ثنائى على التوازي . واذا كان المحرك فى الاصل موصلا ثنائيا على التوازي ، أمكن تحويله لكى يشتغل على ضعف الجهد ، وذلك بتوصيل الملفات على التوالى . وعلى ذلك فان المحرك ذا الستة الاقطاب ، الثلاثى الوجه ، الموصل نجمة على التوالى ، ٤٤٠ فولت ، يمكن تحويله لكى يشتغل على ٢٢٠ فولت باعادة توصيله بستة أقطاب ، نجمة ثنائى على التوازي . واذا كان ذا ستة

أقطاب ، ثلاثي الوجه ، نجمة ثنائية على التوازي ، ويستغل على ٢٢٠ فولت ،
أمكن تحويله الى نجمة على التوازي لجهد ٤٤٠ فولت .

والمبدأ الذي تقوم عليه جميع التوصيلات ، هو أن يظل جهد الملف ثابتا ، على الرغم من أي تغيير يلحق بجهد الخط ، وقد سبق شرح هذا المبدأ عند مناقشة المحركات الثنائية الجهد . ويمكن إعادة توصيل المحركات الموصلة دلتا أيضا من التوازي الى التوازي للتشغيل على الجهد الأصغر ، ومن التوازي الى التوازي للتشغيل على الجهد الأكبر .

يمكن عند إعادة توصيل المحركات الثلاثية الوجه ، بسبب تغيير الجهد ، تحويلها من نجمة الى دلتا وبالعكس ، وتوجد لذلك تحويلات كثيرة ممكنة ، فمثلا من دلتا على التوازي الى نجمة ثنائي على التوازي ، ومن دلتا على التوازي الى نجمة على التوازي ، وهكذا . وبعد عمل بعض هذه التعديلات يحتمل ألا يصبح الجهد اللازم لتشغيل المحرك عددا مضاعفا أو كسرا بسيطا من الجهد الأصلي . فالمحرك الذي كان في الأصل موصلا نجمة ، ثم تحول الى دلتا ، يجب تشغيله على ٥٨ في المائة فقط من الجهد الأصلي . وإذا تحول المحرك الموصل دلتا الى نجمة ، يجب تشغيله على ١٧٣ في المائة من الجهد الأصلي .

لن نحاول في هذا الكتاب الإحاطة بكل هذه التوصيلات المعادة بالتفصيل ، حيث أن كثيرا من الكتب الممتازة قد تناولت هذا الموضوع بالبحث الدقيق ، مثال : ما هو الجهد اللازم استخدامه مع محرك بعد تحويله من دلتا ، ثنائي على التوازي ، ٢٢٠ فولت ، الى نجمة على التوازي ؟ .

الحل : بعد تحويل المحرك الى دلتا على التوازي يحتاج الى ٤٤٠ فولت ، والتحويل الى نجمة على التوازي يحتاج الى $440 \times 1.73 = 760$ فولت ، أن تغيير الجهد عن طريق إعادة التوصيل ليس ممكنا في كل الحالات . فمثلا المحرك ذو الأربعة الأقطاب ، الموصل نجمة على التوازي ٢٢٠ فولت لا يمكن تحويله للتشغيل على جهد أعلى ، إذ لو وصل الجهد المرتفع الى الملفات الموصلة على التوازي ، فسوف يمر فيها تيار أكبر من الذي صممت له ، ولذلك فسوف تحترق . وكذلك المحركات ذات الأربعة الأقطاب ، الموصلة نجمة رباعي على التوازي ، لا يمكن إعادة توصيلها لجهد أقل ، لأنه لا يمكن أن يوجد عند أكثر من أربعة فروع على التوازي في محرك ذي أربعة أقطاب .

إعادة الملف عند تغيير الجهد

يمكن أيضا إعادة لف المحركات الثلاثية الوجه عند عمل تغيير في الجهد ، وتنعصر التغييرات اللازمة في تلك الحالة في عدد الملفات ومقاس السلك .

مثال : عند اعادة لف محرك ٢٢٠ فولت لتشغيله على ٤٤٠ فولت ،
استعمل ضعف عدد اللفات فى كل ملف ، وسلك مساحة مقطعه تساوى
نصف مساحة مقطع السلك الموجود . وبعبارة أخرى ، اذا كان المستعمل
فى المحرك الاصلى أربعين لفة من السلك رقم ١٧ ، تستعمل عند اعادة اللف
ثمانون لفة من السلك رقم ٢٠ .

اعادة توصيل المحرك المتعدد الواجه لتغيير سرعته

سبقنا الإشارة الى أن سرعة المحرك الثلاثى الوجه تقل اذا زاد عدد
الاقطاب ، وبالعكس . (ينتج التغيير فى السرعة أيضا عند تغيير عدد ذبذبات
الخط) . وتتضمن معظم الطرق المستعملة لتغيير السرعة ، اعادة لف
الملفات وتغيير خطوة الملف . وعلى كل حال ، فان احدى الطرق المستعملة
للحصول على سرعة مختلفة ، تكون بتغيير عدد الاقطاب عن طريق اعادة
التوصيل . فاذا ظل الجهد المستعمل كما هو ، عند التغيير من السرعة
المنخفضة الى السرعة المرتفعة ، يجب تقليل عدد اللفات لكل وجه ، وعند
التغيير من المرتفعة الى السرعة المنخفضة ، يجب زيادة العدد .

مثال : يراد اعادة توصيل محرك ذى ستة أقطاب ، موصل دلتا ثنائى
الدائرة ، ٢٢٠ فولت الى محرك ذى أربعة أقطاب ، ٢٢٠ فولت ، فما هى
طريقة التوصيل انواجب اتباعها ؟

استخدم الطريقة الآتية :

١ - أعد عمل مجموعات الملفات ل ٣ أوجه \times ٤ أقطاب = ١٢ مجموعة .
٢ - اذا أعيد التوصيل مثل الاصل ، أى دلتا ثنائى الدائرة ، يجب
تشغيل المحرك على $\frac{1}{4}$ = ١٥٠ فى المائة من الجهد الاصلى ، أى ٣٣٠
فولت .

٣ - لتشغيل المحرك على ٢٢٠ فولت ، حول التوصيل من دلتا ثنائى
الدائرة الى دلتا رباعى الدائرة ، وذلك لان النجمة رباعى الدائرة يحتاج الى
 $330 \times 866 = 286$ فولت . وهذه نتيجة مرضية ، وذلك لان خطوة
الملفات لم تتغير .

اعادة اللف لتغيير السرعة : لحل المسائل السابقة باعادة اللف ، اتبع
ما يأتى :

عدد الملفات

١ - غير خطوة الملف الى « ١ » ، ————— ، ١ ، وعلى ذلك فان

عدد الاقطاب

الخطوة في محرك يحتوى على ٤٨ مجرى تصبح « ١ » ، $\frac{1}{4}$ — ١ ، =
« ١ » ، ١١ ، ٠

٢ - أعد لف كل ملف مستعملا عددا من الملفات يساوى :

السرعة الاصلية

\times العدد الاصلى للفات = $\frac{1}{18} \div \frac{1}{2} = 66$ فى المائة

السرعة الجديدة

من الملفات الاصلية .

٣ - استعمل مقاسا من السلك يساوى

السرعة الاصلية

\times مساحة مقطع السلك الاصلى $\times \frac{1}{4} \div \frac{1}{4} = 10$

السرعة الجديدة

٤ - استعمل طريقة التوصيل الاصلية .

التغير لذبذبات جديدة :

يمكن تحويل المحركات المتعددة الأوجه لتشغيلها بذبذبات جديدة ،
وذلك باعادة التوصيل أو باعادة اللف ، ويفضل عادة استعمال الطريقة
الآخيرة . ويمكن فى بعض الأحيان تشغيل محرك على ذبذبات مختلفة ، وجهد
خط مختلف . فمثلا يمكن تشغيل محرك ٢٥ أو ٣٠ ذبذبة فى الثانية ، ١١٠
فولت على ٦٠ ذبذبة فى الثانية عند ٢٢٠ فولت . وهذا يؤدى الى مضاعفة
السرعة الاصلية على وجه التقريب .

إذا أريد تغيير الذبذبات بدون تغيير محسوس فى السرعة ، فسوف
يكون من اللازم اعادة لف المحرك .

مثال : يراد تحويل محرك ذى أربعة أقطاب ، ٢٥ ذبذبة ليشغل على
٦٠ ذبذبة بنفس السرعة تقريبا .

١-٤ أقطاب ، ٢٥ ذبذبة = ٧٥٠ لفة فى الدقيقة (ل . ف . د .) .

٨ أقطاب ، ٦٠ ذبذبة = ٩٠٠ ل . ف . د .

٢ - غير خطوة الملف بحيث تصبح لمحرك ذى ثمانية أقطاب .

٣ - عدد الملفات فى كل ملف يساوى $\frac{1}{4} \div \frac{1}{4} = 83$ فى المائة من

عدد الملفات الاصلية . وعلى ذلك يجب لف كل ملف بعدد من الملفات يساوى
٨٣ فى المائة تقريبا من عدد الملفات الاصلية .

- ٤ - استعمل سلكا أكبر مقاسا بالرقم التالى مباشرة .
- ٥ - اذا كان المحرك يحتوى على ٤٨ مجرى و ٥٠ لفة من السلك رقم ١٨ ، يجب اعادة اللف باعادة لفات مقداره ٤٢ من السلك رقم ١٧ ، واستعمال الخطوط ١ ، ٦ ، ٠ .

تغيير اتجاه الدوران فى المحركات الثنائية والثلاثية الأوجه :

يبين شكل ٤ - ٩٣ الأطراف الثلاثة لمحرك ثلاثى الوجه ، موصل على خط قدره ثلاثى الوجه ، للدوران فى اتجاه عقربى الساعة . لكى نعكس اتجاه دوران محرك ثلاثى الوجه ، يلزم تبديل توصيل أى طرفين من أطراف المحرك فقط ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٩٤ . ويمكن عكس اتجاه الدوران أيضا بتبديل توصيل طرفين من أطراف خط القدرة .

ويكون عكس اتجاه دوران محرك ثنائى الوجه بتبديل توصيل طرفى أحد الوجهين مع خط القدرة . يبين شكل ٤ - ٩٥ التوصيل للدوران فى اتجاه عقربى الساعة ، كما يبين شكل ٤ - ٩٦ التوصيل للدوران فى عكس اتجاه عقربى الساعة . ولعكس اتجاه دوران محرك ثنائى الوجه بثلاثة أسلاك ، يجب تبديل توصيل السلكين الخارجيين المرقومين ١ و ٢ فى شكل ٤ - ٩٧ .

تحديد الحلل وإصلاحه

الاختبار :

يجب اجراء بعض التجارب على المحرك الثلاثى الوجه بعد لفه أو اصلاحه ، وذلك للتحرى عن العيوب الآتية : التماس الأرضى ، الفتحات ، انقصورات ، والمعكوسات .

التماس الأرضى :

استعمل دائرة مصباح الاختبار ، أو دائرة الاختبار ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٩٨ . صل أحد طرفى الاختبار الى اطار المحرك ، وطرف الاختبار الآخر مع أحد أطراف المحرك ، فاذا أضاء المصباح ، يكون أحد الملفات متماسا مع الأرض . وللقيام بالاختبار على الوجه الأكمل ، جرب هذه العملية مع كل طرف من أطراف المحرك .

اذا كان بالمحرك تماس أرضى ، فسوف يصبح من اللازم تحديده مكانه ، ثم ازالته ، قبل اجراء الاختبارات الأخرى . وكما فعلت فى المحركات

السابقة ، حاول تحديد مكان التماس أولا بالفحص ، فاذا تعذر الحصول عليه بهذه الطريقة ، حدد مكانه بأن تفصل كل وجه وتختبره على حدة .

واذا كان المحرك موصلا نجمة ، أفضل الأوجه عند نقطة النجمة ، واختبر كل وجه على حدة ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٩٩ .

إذا كان المحرك موصلا دلتا ، أفضل الأوجه عند توصيلات الاطراف ، واختبر كل وجه على حدة ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠٠ .

بعد تحديد الوجه الموجود به التماس ، يصبح من الضروري تعيين الملف التماس مع الأرض ، يصبح من اللازم إعادة عزل المجرى ، أو وضع ملف المجموعات في الوجه الذي به التماس ، واختبر كل مجموعة على حدة ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠١ . بعد تحديد المجموعة ، يمكن تعيين الملف الذي به العيب بسهولة ، وذلك بفك الوصلات المفتولة بين الملفات ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠٢ ، ثم اختبار كل ملف على حدة . بعد العثور على الملف التماس مع الأرض ، وتكون الطريقة كما يلي : أفضل الوصلات التي بين جديد في العضو الثابت . في بعض الأحيان تكون إحدى انرقائق خارجة عن مكانها ، مما يجعل أطرافها الحادة تقطع الأسلاك ، ويمكن علاج ذلك بضغط الرقيقة حتى تعود الى مكانها الصحيح . وغالبا ما يتبين أن العيب يكمن في العازل الموجود بالمجرى ، كما يمكن أيضا وضع اسلاك خطأ بين العازل وجدار المجرى ، أو يحتمل أن يكون العازل قد انتقل من مكانه ، وترك الحديد في المجرى عاريا .

النواتر المفتوحة :

قد يكون السبب في وجود دائرة مفتوحة في المحرك اثنتائي أو الثلاثي الوجه حدوث كسر في أحد الملفات ، أو تفكك التوصيلات عند الوصلات ، سواء أكانت مفتولة أم ذات جراب . ولتحديد مكان الفتح ، اتبع الطريقة الآتية : استعمل مصباح الاختبار ليتعين الوجه المفتوح . فاذا كان المحرك موصلا نجمة ، ضع أحد طرفي الاختبار عند نقطة النجمة ، وضع طرف الاختبار الآخر بانتتابع عند كل طرف من الاطراف الثلاثة الباقية للأوجه ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠٣ ، ويجب أن يضيء المصباح عند الأسلاك الثلاثة ، فاذا لم يضيء المصباح عند لمسه أحد الأسلاك ، فهذا الوجه مفتوح . واذا كان المحرك موصلا دلتا ، أفضل الأوجه ، واختبر كل وجه على حدة ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠٤ ، وسوف لا يضيء المصباح عند اختبار الوجه المفتوح .

إذا أمكن الحصول على الوجه المفتوح ، أصبح من السهل تحديد مكان الفتح : ولنفرض أن الفتح موجود بالوجه أ . وضع أحد طرفي الاختبار على الطرف الابتدائي للوجه أ ، والمس بطرف الاختبار الآخر نهاية كل مجموعة بالتتابع ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠٥ ، فإذا أضاء المصباح عند نهاية المجموعة الأولى ، ولم يضيء عند نهاية الثانية ، كان العيب في المجموعة الثانية . استمر بهذه الكيفية حتى تعثر على المجموعة التي بها الخطأ . ومن المحتمل أن يكون الخطأ عند إحدى التوصيلات ، وفي هذه الحالة يعاد توصيل الأسلاك ، ولحامها بالقصدير . عند العثور على المجموعة المفتوحة ، يمكن تحديد الملف المعيب بفتح التوصيلات المفتولة عند أطراف الملفات ، واختبار كل ملف على حدة ، وشكل ٤ - ١٠٦ يبين ذلك . وإذا كان الخل نتيجة تنفكك التوصيل عند إحدى الوصلات ذات الجراب ، أعد اللحام ، ثم غط التوصيلة بالشريط . وإذا كان الخل نتيجة لكسر السلك في أحد الملفات فاستبدل الملف بغيره أو أخرجه من الدائرة . وإذا كان المحرك موصلا نجمة ثنائيا على التوازي ، فسوف يكون من اللازم تحديد الدائرة الموجودة بها الفتح ، ويمكن الوصول الى ذلك بتوصيل أحد طرفي الاختبار عند نقطة النجمة ، كما هو مبين بشكل ٤ - ٢٠٧ ، وتوصيل طرف الاختبار الآخر الى كل من القسمين في كل وجه ، على التتابع . يستمر العمل بعد ذلك بنفس الطريقة التي اتبعت مع توصيل النجمة المفرد الدائرة . إذا كان المحرك موصلا دلتا ، ثنائي الدائرة ، يجب فك توصيل كل الملفات الموصلة على التوازي : لكي يمكن تحديد القسم المفتوح .

القصورات :

ان وضع الملفات في المجارى بطريقة تنقصها المهارة الفنية ، هو المسئول عن القصورات التي تحدث نتيجة لتداعي عازل السلك . ويمكن تحديد مكان الملفات المقصورة في المحركات المتعددة الأوجه ، بنفس الطريقة التي اتبعت مع المحركات المشطورة الوجه . والطريقة المعتادة تكون باستخدام زوام داخلي ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٠٨ ، وذلك لتعيين الملف ، أو المجموعة المقصورة ، بملاحظة اهتزازات سلاح المنشار اليدوي . ويجب التنبه الى أن الزوام لا يكون فعالا في حالة المحركات الموصلة على التوازي ، اذ يجب فصل كل المتوازيات لكي يمكن اختبار الملفات بالزوام . فإذا ظل الزوام في مكانه لبضع دقائق ، فإن الملف ، أو الملفات المعيبة ، سوف تصبح ساخنة .

توجد طريقة أخرى لايجاد الملف أو المجموعة المقصورة ، وتكون بتشغيل المحرك لبضع دقائق ، وسوف يصبح الملف المعيب أكثر سخونة من الملفات الأخرى ، ويمكن معرفته بسهولة بوساطة اللمس .

وما زالت هناك طريقة أخرى لمعرفة ما اذا كان المحرك المتعدد الأوجه مقصورا ، ويكون ذلك بتوصيل المحرك الى خط ثلاثي الوجه ، وقياس التيار في كل وجهه بوساطة أمبير متر (يفضل استعمال النوع الماسك) ، ويجب أن يكون التيار متساويا في الأوجه الثلاثة ، ويطلق على ذلك اختبار التوازن . فاذا كانت القراءة في أحد الأوجه أعلى منها في الوجهين الآخرين ، دل هذا على أن الوجه مقصور . ويجرى هذا الاختبار عادة أثناء تشغيل المحرك .

المعكوسات :

تنشأ المعكوسات عندما يكون ملف ، أو مجموعة ، أو وجه موصلا بطريقة غير سليمة . وفي كل الحالات يحدث ذلك نتيجة لخطأ أو نقص في المعرفة من جانب القائم باللف . والمعكوسات في المحركات المتعددة الأوجه قد تنشأ في (١) الملفات ، (٢) المجموعات ، (٣) الأوجه .

الملفات المعكوسة :

في المحركات المتعددة الأوجه توصل ملفات كل مجموعة بحيث يمر التيار خلال كل ملف في نفس الاتجاه . ويحتمل أن يكون القائم باللف قد وصل هذه الملفات بطريقة غير صحيحة ، بحيث ان التيار في كل ملف لا يمر في نفس الاتجاه . وهذه الحالة لا يمكن أن تنشأ في المحركات ذات اللف الجماعي ، ما لم تكن الملفات قد وضعت في المجارى في الاتجاه الخطأ .

الفحص بالنظر هو أحسن طريقة لمعرفة الملف المعكوس ، وليس هذا دائما ممكنا ، على كل حال . وأدق طريقة لمراجعة النتيجة تكون بامرار تيار مستمر على جهد منخفض من بطارية خلال كل وجه ، ووضع بوصلة أثناء ذلك في مقابلة القلب . يجب أن ينعكس وضع الابرة عند كل مجموعة في الوجه الواحد ، فتشير الى الشمال عند مجموعة ، والى الجنوب عند المجموعة التي تليها ، الخ . فاذا كان اتجاه ابرة البوصلة عند أى مجموعة غير محدد ، فقد يكون هناك ملف معكوس في هذه المجموعة . فالملف المعكوس

يحدث مجالا مغناطيسيا في عكس اتجاه المجال المتولد من الملفات الأخرى ،
فيؤدي ذلك الى اضعاف المجال الكلي ، الذي يصبح تأثيره على ابرة البوصلة
ضئيلا .

مجموعات الملفات المعكوسة :

للكشف عن المجموعات المعكوسة ، صل أحد طرفي خط تيار مستمر
منخفض الجهد الى نقطة النجمة ، وصل الطرف الآخر الى كل وجهه على
الترتيب . حرك بوصلة بداخل العضو الثابت لكي تعين قطبية كل مجموعة
فاذا انعكس وضع ابرة البوصلة عند كل مجموعة ، كما هو مبين بشكل
٤ - ١٠٩ ، دل ذلك على أن القطبية صحيحة . ولاختبار محرك موصل
دلتا للتحري عن المجموعات المعكوسة ، افتح احدى نقط الدلتا ، وصل
بين السلكين مصدر تيار مستمر منخفض الجهد ، اذا انعكس وضع الابرة
عند كل مجموعة ، فالقطبية صحيحة .

الأوجه المعكوسة :

احدى الغلطات الشائعة في توصيل المحركات الثلاثية الوجه تكون في
توصيل الوجه الأوسط بطريقة خطأ . ويمكن العثور على هذا الخطأ بسهولة
بوساطة بوصلة . صل الأوجه مع مصدر التيار المستمر المنخفض الجهد ،
كما حدث في اختبار المجموعات ، وحرك البوصلة من مجموعة الى مجموعة
متتبعاً انعكاس وضع الابرة . اذا أشارت الابرة الى ثلاثة أقطاب شمالية
وثلاثة أقطاب جنوبية ، بالطريقة المبينة بشكل ٤ - ١١٠ ، دل هذا على أن
الوجه الأوسط موصل بطريقة خطأ . انعكس الوجه ب ، أو الأوسط ، لكي
تحصل على التوصيل الصحيح .

بعد اختبار المحرك ، أدخله في فرن لكي يتحمص لمدة ساعتين أو ثلاث
ساعات ، عند درجة حرارة ٢٥٠ درجة فهرنهايت تقريباً . اغمسه في نوع
جيد من الورنيش لمدة خمس دقائق ، ثم اتركه لكي يتساقط منه الورنيش
الزوائد . ضعه في انفرن مرة أخرى ، واطركه يتحمص عند نفس درجة
الحرارة لمدة ثلاث ساعات .

الاعطال العامة واصلاحها :

فيما يلي مظاهر الخلل التي تصادفنا في المحركات الثلاثية والثلاثية
الوجه المعينة ، وتحت كل مظهر من المظاهر أوردنا قائمة بأنواع الخلل

المحتملة • والعدد الموجود بين قوسين بعد كل خلل ، يبين رقم العلاج الملائم ،
والموجود في الصفحات التالية :

١ - اذا عجز المحرك المتعدد الأوجه عن البدء ، فقد يكون العيب :

- (أ) احتراق المصهر (١)
- (ب) تآكل الكراسي (٢)
- (ج) تعدى الحمل (٣)
- (د) وجه مفتوح (٤)
- (هـ) ملف أو مجموعة مقصورة (٥)
- (و) تفكك في قضبان العضو الدائر (٦)
- (ز) خطأ في التوصيلات الداخلية (٧)
- (ح) كرسى متجمد (٨)
- (ط) منظم معيب (٩)
- (ى) ملفات متماسة مع الأرض (١٠)

٢ - اذا لم يدر المحرك المتعدد الأوجه بالطريقة الملائمة ، فقد يكون
العيب :

- (أ) احتراق المصهر (١)
 - (ب) تآكل الكراسي (٢)
 - (ج) ملف مقصور (٥)
 - (د) وجه معكوس (١١)
 - (هـ) وجه مفتوح (٤)
 - (و) فتح في التوصيل على التوازي (١٢)
 - (ز) ملفات متماسة مع الأرض (١٠)
 - (ح) تفكك في قضبان العضو الدائر (٦)
 - (ط) الجهد أو الذبذبات غير مضبوطة
- ٣ - اذا دار المحرك ببطء ، فقد يكون العيب :

- (أ) ملف أو مجموعة مقصورة (٥)
- (ب) ملفات أو مجموعات معكوسة (٧)
- (ج) تآكل الكراسي (٢)
- (د) تعدى الحمل (٣)
- (هـ) توصيل خطأ (وجه معكوس) (١١)
- (و) تفكك قضبان العضو الدائر (٦)

٤ - اذا سخن المحرك بصورة زائدة ، فقد يكون العيب :

- (أ) تعدى الحمل (٣) .
- (ب) تآكل الكراسى (٢) ، أو كرسى مشحوط (٨) .
- (ج) ملف مقصور أو مجموعة مقصورة (٥) .
- (د) المحرك يشتغل بوجه واحد (٤) .
- (هـ) تفكك قضبان العضو الدائر (٦) .

١ - احتراق المصهر . ارفع المصهرات ، واختبرها بمصباح الاختبار ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١١١ . اذا أضاء المصباح ، يكون المصهر فى حالة جيدة ، ويستدل على وجود مصهر محترق عندما لا يضىء المصباح .

لاختبار المصهرات بدون رفعها من حواملها ، ضع دائرة مصباح الاختبار عبر كل مصهر والمفتاح مقفل ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١١٢ ، والمصهر الذى يضىء عنده المصباح ، هو المصهر المحترق .

إذا احترق مصهر فى أثناء اشتغال محرك متعدد الأوجه ، فسوف يستمر المحرك فى الاشتغال ، ولكن كمحرك بوجه واحد (انظر شكل ٤ - ١١٣ و ٤ - ١١٤) ، وهذا يعنى أن جزءاً من الملفات فقط هو الذى يحمل كل الحمل . اذا استمر المحرك يشتغل بهذه الطريقة ، حتى ولو كان لفترة قصيرة ، فسوف تصبح الملفات ساخنة جداً ، ثم تحترق . وعلاوة على ذلك فسوف يصدر المحرك ضجيجاً أثناء تشغيله ، وقد لا يستطيع القيام بالحمل . ولمعرفة سبب الخلل ، أوقف المحرك ، وحاول أن تجعله يبدأ مرة ثانية : والمحرك المتعدد الأوجه لا يبدأ ، اذا وجد مصهر محترق . لاصلاح هذه الحالة ، ابحث عن المصهر المحترق ، واستبدل به آخر سليماً .

إذا كان المحرك موصلًا نجمة ، ثنائياً على التوازي ، فسوف يتولد تيار بالتأثير فى الوجه المفتوح ، مما يتسبب فى حرق الملفات بسرعة ، ويجب منع حدوث ذلك ، لو أمكن .

٢ - تآكل الكراسى . اذا تآكل أحد الكراسى ، فسوف يحتك العضو الدائر على العضو الثابت ، مما يؤدي الى حدوث ضجيج أثناء التشغيل ،

وعندما يصل تآكل الكراسى • ارفع العضو الدائر وافحصه لتجد عليه بقعا ملساء متأكلة ، وتشير هذه الى أن العضو الدائر كان يحتك بالعضو الثابت • والعلاج الوحيد هو استبدال الكراسى بغيرها جديدة •

في المحركات الأكبر حجماً ، يمكن معرفة الكراسى المتأكلة باستعمال حساس معاير ، ويظهر هذا النوع من المعايير في شكل ٤ - ١١٦ • يجب أن تكون المسافة الهوائية بين العضو الدائر والعضو الثابت واحدة عند كل النقط شكل ٤ - ١١٧ ، فإن لم تكن ، يجب استبدال الكراسى •

٣ - تعدى الحمل • لمعرفة ما اذا كان هناك تعد في الحمل على محرك ثلاثي الوجه ، ارفع الحزام من المحرك ، وحاول ادارة عمود الحمل باليد شكل ٤ - ١١٨ • ويتسبب جزء مكسور عادة أو تعشيق ميكانيكية متسخة في منع العمود من الدوران بحرية •

وفي طريقة أخرى ، يوصل أمبير متر على التوالى مع كل سلك من أسلاك الخط ، فاذا كانت قراءة التيار في الأمبير متر أعلى من الرقم الموجود على لوحة تسمية المحرك ، دل ذلك على وجود تعد في الحمل •

٤ - وجه مفتوح • اذا حدث فتح أثناء دوران المحرك ، فسوف يستمر في دورانه ، ولكن سوف تكون قدرته أقل • ويمكن أن يحدث الفتح في توصيل أحد الملفات أو إحدى المجموعات ، فيمنع المحرك من البدء • وقد يحدث هذا أيضاً بسبب سلك مكسور ، أو توصيلة محولة •

اذا تحدد الفتح في ملف ، فقد يكون من اللازم وضع ملف جديد • وعلى كل حال ، اذا كان من المستحيل الحصول على الملف الجديد ، يفصل الملف القديم بالطريقة الآتية :

حدد الملف المفتوح • صل بداية ونهاية الملف المفتوح معا ، كما هو مبين بشكلي ٤ - ١١٩ و ٤ - ١٢٠ • هذا حل مؤقت ، ويجب استخدامه فقط ، عندما تكون إعادة اللف غير عملية ، ولا يمكن استخدامه عندما تكون الملفات جماعية اللف •

اذا حدث فتح في وجه أثناء تشغيل المحرك ، فسوف يستمر في الدوران ، ولكنه سوف لا يبدأ ، اذا حدث الفتح وهو ساكن • وهذه الحالات تشبه تلك التي تنشأ عن احتراق مصهر •

٥ - ملف مقصور أو مجموعة مقصورة • تتسبب الملفات المقصورة في صدور ضجيج عن المحرك أثناء تشغيله ، كما يتصاعد منها الدخان • وبعد تحديد مكان مثل هذه الملفات المعيبة ، بالفحص بالعين المجردة ، أو باختبار توازن ، استبدالها بغيرها جديدة • أو فصلها من الدائرة •

عندما يتداعى عازل المينا الذى على الاسلاك ، تنماس الملفات المفصلة وتقتصر ، مما ينسبب فى أن يصبح الملف ساخنا جدا ، ثم يحترق • وقد تحترق ملفات أخرى أيضا • فتكون النتيجة حدوث خلل فى مجموعة بأكملها أو وحده • ويختلف الملف المقصور عن الملف المفتوح فى طريقة فصلها من الدائرة •

عين الملف المقصور بالنظر أو بواسطة الزوام • وبنىء شكل الملف المقصور ورائحته أنه محترق • افطع الملف بأكمله عند نقطة من الخلف ، وابرام الملفات على الناحيتين ، كما هو بنسكى ٤ - ١٢١ ، ٤ - ١٢٢ • تأكد من زوال العازل من فوق الملفات قبل برم الاسلاك معا ، وهذه الطريقة تستعمل أيضا مع الملفات الملفوفة جماعيا • وإذا كانت مجموعته بأكملها محترقة ، يجب إعادة لف المحرك •

٦ - تفكك قضبان العضو الدائر • وهذه سوف تنتج ضجيجا أثناء التشغيل ، كما أنها سوف لا تمكن المحرك من القيام بالحمل • وقد تظهر شرارات بين القضبان والحلقات الطرفية أثناء دوران المحرك •

وفى الأعضاء الدائرة ذات القفص السنجاى : تكون القضبان النحاسية كلها موصلة على جانبى العضو الدائر الى حلقتي طرفيتين • فإذا حدث أن واحدا أو أكثر من هذه القضبان تفكك ، وأصبح غير ملاصق مع الحلقتي الطرفيتين ، فقد ينتج عن ذلك خلل فى تشغيل المحرك • وفى كثير من الأحوال لا يدور المحرك •

يمكن العثور على قضبان العضو الدائر المفككة بوضعه على الزوام ، ويجب حدوث اهتزاز فى سلاح منشاسار يدوى عند كل قضيب ، ألا كان القضيب مفتوحا • ويمكن أيضا كشف قضبان العضو الدائر المفتوحة بالعين المجردة • والعلاج لهذه الحالة يكون باللحام بالقصدير أو اللحام بصهر الأطراف •

٧ - خطأ في اتصالات الداخلية • توجد طريقة جيدة لمعرفة ما اذا كان المحرك المتعدد الأوجه موصلا بطريقة مضبوطة أو لا ، وتكون برفع العضو الدائر ، ووضع كرسى بلى كبير فى العضو الثابت • ثم يقل المفتاح لمرار التيار فى المنافذ • فاذا كانت الاتصالات الداخلية صحيحة ، فسوف يدور كرسى البلى حول قلب العضو الثابت ، كما هو مبين بشكل ٤ - ١٢٤ • واذا كانت الاتصالات غير صحيحة ، فسوف يظل كرسى البلى ساكنا • ويجب استعمال جهد منخفض فى حالة المحركات الكبيرة والمتوسطة الحجم ، والا فسوف ينفجر المصهر •

٨ - كرسى متجمد • اذا لم يوضع الزيت على الجزء من العمود الذى يدور فى الكرسى ، فسوف يسخن العمود ويتمدد لدرجة تمنع حركته فى الكرسى ، وهذا هو ما يطلق عليه الكرسى المتجمد • وأثناء عملية التمدد ، قد يلحم الكرسى نفسه فى العمود ، ويجعل الدوران مستحيلا •

ولاصلاح ذلك ، حاول أن ترفع الغطاءين الجانبيين ، والغطاء الجانبى الذى لا يمكن رفعه بسهولة ، هو الذى يحتوى على الكرسى التالف • ارفع الغطاء الجانبى والمنتج معا كوحدة • أمسك بالمنتج فى وضع ثابت ، ولف الغطاء الجانبى الى الامام والى الخلف ، فاذا كان من المستحيل تحريك الغطاء الجانبى ، فك المسمار المحوى الضابط الذى يمسك بالكرسى مع الغلاف ، وحاول أن ترفع المنتج والكرسى معا كوحدة • كن حريصا على جعل حلقة الزيت منفصلة عن الكرسى اثناء القيام بهذه العملية • يمكن بعد ذلك رفع الكرسى بالطرق عليه خفيفا بمطرقة •

قد يصبح من اللازم خراط العمود على المخرطة بمقاس جديد ، وعمل كرسى جديد • واذا كن المستعمل كرسى بلى ، استبدله بآخر جديد •

٩ - عيب فى المنظم • اذا كانت نقط التلامس على المنظم لا تعمل اتصالا جيدا ، فسوف يعجز المحرك عن البدء • ولتحديد الخلل واصلاح هذه الوحدة ، انظر الباب الخامس •

١٠ - ملفات متماسة مع الأرض • سوف ينتج عن هذه صدمة كهربية عند لمس المحرك • واذا كانت الملفات متماسة مع الارض فى أكثر من مكان واحد ، فسوف تحدث دائرة قصر ، مما يؤدى الى حرق الملفات ، ويحتمل أن ينفجر المصهر • ابحث عن الملفات المتماسة مع الأرض بوساطة مصباح اختبار ،

وقم بالاصلاح اللازم. ، بإعادة الملف ، أو بوضع ملف آخر بدلا من الملف المعيب .

١١ - وجه معكوس . سوف يؤدي ذلك الى دوران المحرك بسرعة أبطأ من سرعته المعتادة ، وصدور طنين كهربى ، مشيرا الى توصيلات خاطئة ، راجع التوصيلات ، ثم أعد توصيلها على الوجه الصحيح .

١٢ - فتح فى التوصيل على التوازي . يؤدي ذلك الى حدوث ضجيج وطنين ، كما أنه يمنع المحرك من القيام بحمله الكامل . راجع اقفال الدوائر المتوازية .

مفتاح البدء ذو الزر الضاغط للمحركات ذات القدرة الكسرية الحصان

هذا نوع بسيط من المفاتيح ، مهمته توصيل المحرك على الخط مباشرة .
 ويوجد على المفتاح زران ضاغطان : أحدهما للبدء ، والآخر لايقاف المحرك .
 عند الضغط على زر البدء تقفل نقطتا التلامس داخل المفتاح وتوصلان المحرك على الخط . عند الضغط على زر الايقاف تنفصل نقطتا التلامس ، وتفتح دائرة توصيل المحرك الى الخط . شكل ٥ - ١ يبين هذا النوع .

يزود النوع المعتاد من مفاتيح البدء ذات الزر الضاغط بجهاز حرارى لتعدى الحمل ، ويوصل على التوالى مع الخط ، وهو يفتح دائرة التوصيل الى المحرك عندما يمر تيار كبير نتيجة لتعدى الحمل ، ويستمر مروزه فترة قصيرة من الوقت . شكل ٥ - ٢ يبين أحد أنواع أجهزة تعدى الحمل ، وهو يتكون من أسطوانة صغيرة تحتوى على سبيكة من المعدن ، تنصهر عندما يستمر وجود تعدى الحمل . ويوجد عمود صغير مدفون فى المعدن ، وتركب عليه عجلة مسننة . بعد الضغط على زر البدء يبقى محوره فى وضعه الجديد بفعل لولب مربوط بالعجلة المسننة . عندما يمر تيار زائد خلال جهاز تعدى الحمل ، تنصهر السبيكة التى فى الاسطوانة فيمكن للعجلة المسننة أن تتحرك وتطلق سراح اللولب ، وينتج عن ذلك أن يقفز مفتاح البدء الى وضع عدم التوصيل ، ويفصل المحرك عن الخط . ولبدء المحرك مرة أخرى يجب الانتظار عدة لحظات حتى تعود السبيكة الى حالة الصلابة .

يوجد نوع آخر من المفاتيح ، يستعمل مع المحركات ذات القدرة الكسرية الحصان ، وهو من النوع العادى الذى يعمل بطريقة القطع المفاجئ .
 ويحتوى هذا المفتاح على متمم حرارى لتوفير الحماية من تعدى الحمل . يوصل ملف من سلك ذو مقاومة عالية على التوالى مع أحد أطراف المحرك ، بحيث يسخن عندما يمر فيه التيار الزائد . ويوجد بداخل الملف طبقة من مادة لحام تنصهر بالحرارة المتولدة . وعندما تنصهر مادة اللحام ينطلق زنناد ، فتنفصل نقط التلامس على المفتاح .

يمكن استخدام معظم هذه البادئات مع المحركات المفردة ، أو الثنائية ، أو الثلاثية الوجه . يبين شكل ٥ - ١ رسما لبادئ ذى زر ضاغط لمحرك مفرد الوجه ، كما يبين شكل ٥ - ٣ مثل هذا البادئ موصلا الى محرك ثلاثى الوجه ، وفى أى من الحالتين يقفل زر البدء ، عند الضغط عليه ، نقط

الباب الخامس

تنظيم تشغيل محركات التيار المتردد

إذا وصل محرك تيار متردد على جهد الخط بأكمله عند البدء ، فسوف يسحب تيارا يبلغ من ضعفين الى ستة أضعاف تيار التشغيل المعتاد . ولما كان المحرك مصمما على أساس أن يتحمل صدمة البدء ، فسوف لا يحدث أى ضرر نتيجة لمرور هذا التيار الزائد . ويستحب فى المحركات الكبيرة عموما ، على كل حال ، اتخاذ الخطوات اللازمة نحو تقليل تيار البدء ، والا فقد يلحق التلف بالآلات التى يديرها المحرك ، كما يمكن أن تنشأ فى الحط بعض الاضطرابات ، التى تؤثر على تشغيل المحركات الأخرى ، الموصلة على نفس الحط .

فى المحركات الصغيرة ، أو عندما يكون الحمل قادرا على تحمل صدمة البدء ، وحين لا تتولد فى الحط اضطرابات غير مستحبة ، يمكن استعمال مفتاح بدء ينوى أو آلى للتحكم فى المحرك . هذا النوع من المفاتيح يوصل المحرك على الحط مباشرة ويطلق عليه « منظم البدء على الحط » .

فى حانة المحركات الكبيرة ، التى يجب أن يتولد عزم الدوران الابتدائى فيها تدريجيا ، أو عندما يتبين أن التيار الابتدائى الكبير سوف يؤثر على جهد الحط ، يصبح من اللازم ادخال جهاز مع الحط ، تكون مهمته تقليل تيار البدء . ويحتمل أن يكون هذا الجهاز وحدة مقاومة ، أو محولا ذاتيا . ويطلق على المنظمات التى تستعمل هذه الطريقة فى بدء المحرك اسم « منظمات البدء بجهد مخفض » . وتستخدم المنظمات أيضا لحماية المحرك من السخونة الزائدة ، ومن تعدى الحمل ، ولتنظيم السرعة ، ولعكس اتجاه دوران المحرك ، ثم للحماية من انخفاض الجهد .

فيما يلى أنواع المنظمات الشائعة الاستعمال والتى سوف نقوم بوصفها:

مفتاح البدء ذو الزر الضاغط للمحركات الصغيرة . منظم البدء اليدوى للمحركات التنافرية . منظم البدء على الحط المغناطيسى . منظم البدء بجهد منخفض ذو المقاومة . منظمات البدء المعوضة . بادىء نجمة - دلتا . منظم السرعة الشنائية . المنظم الفرمل ذو الأصابع .

التلامس ل ١ ، ل ٢ ، ويوصل المحرك الى الخط . فاذا حدث تعدد للمحمل ، فان المتعم الحرارى سوف يطلق الجاز الفاتح ، مما يؤدي الى فصل نقط التلامس ، ووقف المحرك . ولإعادة الجهاز الفاتح الى وضعه الاصلى ، يكون من اللازم إعادة الضغط على زر الايقاف . واذا كان من الضروري وقف المحرك اثناء تشغيله انعادي ، فان نقط التلامس تنفصل بمجرد الضغط على زر الايقاف .

البادى اليدوى للمحركات التنافرية

فى شكل ٥ - ٤ يظهر بادى يدوى منخفض الجهد لمحرك تنافوى تأثيرى . ويمكن الحصول على الجهد المنخفض بوصول مقاومة على النوالى مع المحرك ، ثم تقليل قيمة المقاومة الداخلة فى الدائرة بالتدريج ، وذلك بتشريك اليد الموجودة على لوحة التنظيم . ولهذا البادى ثلاثة أطراف مرقومة ل ١ ، ل ٢ ، ت ٣ ، وموجودة على اللوحة الامامية .

يوجد على لوحة التنظيم ملف ، يوصل الى الخط بمجرد رفع اليد الى أعلى . وعندما تصل اليد الى نقطة التلامس الاولى ، يمر التيار من ل ١ خلال اليد الى نقطة التلامس الاولى ، ثم يمر خلال المقاومة كلها وخلال المحرك حتى يصل الى ل ، كما يوجد طريق آخر للتيار يمر بالملف . وفى اثناء ازدياد سرعة المحرك ، ترفع اليد ببطء لمنع تزايد التيار . وعندما تصل اليد الى آخر نقط التلامس ، يصبح المحرك موصلا على الخط ، ويحفظ الملف اليد فى هذا الوضع . واذا حدث لآى سبب من الاسباب أن انخفض الجهد الموجود على الملف الذى يحفظ اليد فى وضعها الاخير ، فان اليد سوف تنطلق فى الحال الى وضعها الاصلى ، ويقف المحرك .

البادى على الخط المغناطيسى

يطلق على البادى الذى يوصل المحرك مباشرة على الخط اسم « البادى على الخط » . فاذا كان تشغيل هذا البادى يتم بالتأثير المغناطيسى ، أطلق عليه اسم البادى على الخط المغناطيسى ، ويبين شكل ٥ - ٥ بادئا مغناطيسيا مصمما لتشغيل محرك ثلاثى اوجه . ويوجد بهذا البادى عادة ثلاث نقط تلامس رئيسية ، وهى التى توصل المحرك مباشرة على الخط عند اقفالها ، كما يوجد به أيضا ملف مغناطيسى حافظ ، وهو الذى يقفل نقط التلامس الرئيسية عند تغذيته بالتيار ، كما يقفل فى نفس الوقت نقطتا تلامس مساعدة أو حافظة ، وهى التى تحفظ مرور التيار فى الملف الحافظ ، وتكون فى الحالة مفتوحة . وترتبط نقط التلامس الرئيسية

والمساعدة عموما معا بوساطة قضيب عازل ، بحيث تقفل نقط التلامس كلها عند مرور التيار في الملف الحافظ . ومن الواضح انه يمكن تشغيل مفتاح مغناطيسي بأي حجم بمجرد امرار تيار صغير في الملف الخاص به .

يغذى الملف الحائط الموجود على بادئ مغناطيسي للتيار المتردد بتيار متغير القيمة ، وعلى ذلك فان قوة جذب لا تكون ثابتة ، وانما تتغير تبعا لذبذبات التيار ، وسوف يؤدي ذلك الى حدوث رعشة . وللتغلب على هذه الحالة يزود قلب المغناطيس بملف مظلل تكون مهمته انتاج مجال مغناطيسي متخلف . ويكون الملف المظلل عبارة عن ملف صغير مكون من لفة واحدة من النحاس ، مدفون في القلب ومحيط بجزء من حافته . ويكفي التيار المنتج بالتأثير في هذا لكي يجعل المغناطيس يحتفظ بنقط التلامس مقفلة في فترة انعكاس التيار . تجد في شكل ٥ - ٦ صورة كاملة لبادئ مغناطيسي .

يمتاز البادئ المغناطيسي على البادئ اليدوي بأنه يمكن تشغيله بمجرد الضغط على الزر الضاغط ، الذي قد يوضع على مسافة كبيرة من البادئ والمحرك على حد سواء . بهذا تتوافر الراحة والامان في تشغيل ووقف المحرك ، وبخاصة اذا كان من النوع الذي يشتغل على جهد عال ، أو اذا كان من اللازم تشغيله من نقطة أو نقطتين بعيدتين .

متممات تعدى الحمل

يوجد بكل البادئات المغناطيسية تقريبا جهاز لتعدى الحمل ، تكون مهمته حماية المحرك من انتيار الزائد . ويستخدم في البادئات المغناطيسية نوعان من متممات تعدى الحمل ، وهي تعتمد اما على التأثير المغناطيسي أو التأثير الحراري في عملها .

شكل ٥ - ٧ يبين متمما حراريا . ويتكون هذا المتمم أساسا من ملف تسخين صغير ، موصل على التوالي مع الخط ، وهو يولد حرارة بفعل مرور التيار فيه ، وتتوقف كمية هذه الحرارة على قيمة التيار المار في الخط . ويوجد بجانب الملف ، أو بداخله مباشرة ، شريط يتكون من معدنين . هذا الشريط مثبت عند أحد طرفيه ، وحر الحركة عند الطرف الآخر . ولما كان معامل التمدد لكل من المعدنين المكونين للشريط مختلفا عن الآخر ، فان الشريط سوف ينحني عند تسخينه . ويفقل الطرف الحر للشريط في العادة نقطتي تلامس دائرة التنظيم ، فاذا حدث تعد للحمل ، يسخن الملف شريط المعدن المزدوج بحيث ينحني ، فيفتح نقطتي التلامس ، وهذا يؤدي الى فتح دائرة الملف الحافظ ، فيقف المحرك .

المحطات ذات الزر الضاغط

يحدث التحكم في البادئات المغناطيسية بوساطة محطات ذات زر ضاغط .
وتحتوى معظم المحطات الشائعة الاستعمال على زر للايقاف ، كما هو مبين
بشكل ٥ - ٨ . عند الضغط على زر البدء ، تقفل نقطتا تلامس تكونان في
العادة مفتوحتين ، وعند الضغط على زر الايقاف ، تفتح نقطتا تلامس تكونان
في العادة مقفلتين . وتعود الأزرار الى وضعها الاصلى بفعل لولب ، وذلك
عند رفع ضغط الاصبع عنها . ولتشغيل مفتاح مغناطيسى بوساطة محطة
بدء - ايقاف ، يصبح من اللازم توصيل الملف الحافظ على نقطتى تلامس
المحطة ، بحيث يمر التيار فى الملف عند الضغط على زر البدء ، وبهذه تفتح
دائرة الملف عند الضغط على زر الايقاف .

شكل ٥ - ٥ يبين بادئا على الحط مغناطيسيا ، وهو مزود بمتممين
حراريين لتعدى الحمل ، وموصل الى محطة بدء - ايقاف ذات زر ضاغط .
شكل ٥ - ٩ يبين رسما مبسطا لنفس البادى . وفى الرسومات التالية سوف
تبين دوائر المحرك بالخطوط الثقيلة ، وتبين دوائر التنظيم بخطوط رفيعة .
وفيما يلى طريقة تشغيل هذا البادى :

عند الضغط على زر البدء ، شكل ٥ - ٥ ، تكمل الدائرة من ل الى
نقطتى تلامس متمم تعدى الحمل المقفلة عادة ، ثم خلال الملف الحافظ الى
ل ٣ . وبذلك يمر التيار فى الملف الحافظ : فيقفل نقط التلامس أ ، ب ، ج ،
ويوصل المحرك على الخط . وتكمل الدائرة الحافظة عن طريق النقطة ٢ ،
وهى التى تحفظ استمرار مرور التيار فى الملف الحافظ بعد رفع الاصبع
عن زر البدء . وعند الضغط على زر الايقاف تفتح دائرة الملف ، فيؤدى
ذلك الى فتح كل نقط التلامس . واذا حدث تعد للحمل فى أثناء التشغيل ،
واستمر فترة من الوقت ، فان نقطتى تلامس متمم تعدى الحمل تفتحان ،
فيمتنع مرور التيار فى الملف الحافظ . واذا أدت حانة تعدى الحمل الى
تشغيل المتمم ، يصبح من اللازم اعادة نقطتى تلامس المتمم باليد الى وضعهما
الاصلى ، قبل أن يمكن بدء المحرك من جديد .

شكل ٥ - ١٠ يبين محطة البدء - ايقاف موصلة بطريقة مختلفة .
شكل ٥ - ١١ يبين رسما خطيا للبادى . يستخدم الملف م لاقفال
نقط التلامس الرئيسية م . ت . ح . مكان اقفال نقطتى تلامس متمم تعدى
الحمل المقفلتين عادة .

تقوم كل مصانع أجهزة التنظيم بانتاج ابادئات على الحط المغناطيسية ،
وشكل ٥ - ١٢ يبين منظما مثاليا تنتجه شركة آلن برادلى .

توصيلات محطة بدء - ايقاف

سوف نقوم بتوضيح عدد من دوائر التنظيم بالرسم ، وهى التى تستخدم فى مجموعات مختلفة من المحطات ذات الزر الضاغط . ويوجد فى كل هذه الرسومات نوع واحد للمفتاح المغناطيسى ، ولكن يمكن استعمال أنواع أخرى . وشكل ٥ - ١٣ يمثل مفتاحا مغناطيسيا يمكن تشغيله من أى من محطتين ، وترى الأزرار الضاغطة مبينة فى وضعين . وشكل ٥ - ١٤ يبين رسما خطيا لدائرة تنظيم محطتى بدء - ايقاف . وشكل ٥ - ١٥ يوضح دائرة تنظيم لثلاث محطات بدء - ايقاف . وفى كل هذه الرسومات ، توصل أزرار البدء على التوازي ، وتوصل أزرار الايقاف على التوالى ، وهذا ما يجب عمله ، مهما يكن عدد المحطات . لاحظ أن التلامس الحافظ يوصل دائما على طرفى زر البدء . توصل كل أزرار الايقاف على التوالى معا وعلى التوالى مع الملف الحافظ ، وذلك حتى يمكن وقف المحرك من أى مكان فى حالة الطوارئ .

المتابعة

يمكن اعداد المفاتيح المغناطيسية بحيث تكون متابعة أو متقطعة . وبهذه الطريقة يمكن تشغيل المحرك أثناء الضغط على زر المتابعة فقط ، وبمجرد رفع الضغط عنه يوقف المحرك .

وزر المتابعة هو زر اضافى موجود على محطة البدء - ايقاف ، وله أربع نقط تلامس ، اثنان منها تكونان فى العادة مقفلتين ، واثنان منها تكونان فى العادة مفتوحتين . وشكل ٥ - ١٦ يبين الطريقة التى توصل بها مثل هذه المحطة مع مفتاح مغناطيسى ، وفيما يلى طريقة التشغيل فى هذا الرسم :

عند الضغط على زر البدء ، تقفل نقطتا التلامس عليه ، وتكمل الدائرة من ل_١ من خلال نقطتى تلامس زر المتابعة المقفلتين عادة ، وزر الايقاف ، ونقطتى تلامس تعدى الحمل ، والملف الحافظ ، ثم الى الخط ل_٣ ، وبذلك يمر التيار فى الملف الحافظ ، فيحدث التوصيل عند أ ، ب ، ج ، ويصبح المحرك موصلا على الخط . ويعمل التلامس الحافظ على بقاء الملف الحافظ فى الدائرة بعد رفع الاصبع من فوق زر البدء . وعند الضغط على زر الايقاف تفتح دائرة الملف ، فيقف المحرك .

إذا ضغط على زر المتابعة ، تكمل الدائرة من ل_١ الى نقطتى تلامس زر المتابعة المفتوحتين عادة ، وخلال نقطتى تلامس زر المتابعة وخلال زر الايقاف ،

ونقطتي تلامس تعدى الحمل ، ثم الملف الى الخط لـ . وبذلك يمر التيار في الملف ، مما يؤدي الى عمل التلامس مع الخط وتوصيل المحرك اليه . ويتم التلامس الحافظ أيضا ، ولكن الدائرة تكون مقطوعة عند زر المتابعة ، وبذلك تصبح غير فعالة . وعند رفع الضغط عن زر المتابعة يقف مرور التيار في الملف الحافظ ، فيقف المحرك . وبين شكل ٥ - ١٧ و ٥ - ١٨ دائرة التنظيم في محطة بدء - متابعة - ايقاف ، ومحطتي بدء - متابعة - ايقاف ، فيما عدا أن الأزرار موجودة في وضع مختلف . ويوجد في شكل ٥ - ٢١ رسم يبين طريقة أخرى لتوصيل مثل هذه المحطة .

في اتوصيلات التي تشتمل على زر متابعة ، ينشأ الخطر من أن البادى يمكن أن يعلق في الدائرة خلال نقطتي تلامس مفتاح المتابعة المقفلتين عادة ، عندما يقطع الزر عائدا بسرعة . ولجعل التشغيل مأمونا ، يمكن استخدام محطة بسيطة ذات زررين ، وفيها يستخدم زر البدء للمتابعة كما يستخدم للتشغيل . ويحتوى هذا النوع من المحطات على مفتاح على اللوحة ، يجعل من الممكن استعمال زر البدء اما كزر بدء أو كزر متابعة . وشكل ٥ - ٢٢ يبين اللوحة في مثل هذه المحطة ، كما يبين شكل ٥ - ٢٣ هذه المحطة موصلة الى مفتاح مغناطيسى . وشكل ٥ - ٢٤ يبين رسما خطيا لدائرة التنظيم .

وتوجد طريقة أخرى للحصول على متابعة مأمونة ، وذلك باستعمال متمم متابعة ، كما يظهر في شكل ٥ - ٢٥ و ٥ - ٢٦ . وعندما يستعمل متمم متابعة ، لا يحتاج زر المتابعة إلا الى أن تكون نقطتا تلامسه مفتوحتين عادة فقط . وميزة هذه الطريقة في المتابعة ، أنه مهما يكن اهمال العامل في استعمال آتته ، فان بادىء المحرك لا يمكن أن يعلق .

عند الضغط على زر البدء يمر التيار في ملف المتمم ، وبذلك تقفل نقط تلامس المتمم ١م ، ٢م - تقفل ١م - دائرة الملف الحافظ مما يؤدي الى اقفال التلامس عند ف . ح . وبذلك تكمل الدائرة الحافظة التي تحتوى على الملف عند رفع الضغط عن الزر ، وفي نفس الوقت تنم جميع التلامسات الرئيسية ، فتقفل الدائرة الى المحرك . واذا ضغط على زر المتابعة عندما يكون المحرك ساكنا ، تتكون دائرة يدخل فيها الملف الحافظ طوال مدة الضغط على الزر فقط ، برمن المستحيل أن يعلق البادى مهما تكن السرعة التي يرفع بها الاصبع من فوق الزر .

محطات بدء - ايقاف بضوء مرشد

يكون من الحكمة فى بعض الأحيان استعمال ضوء مرشد على محطة الزر المضاعط ، لبيان ما اذا كان المحرك دائرا • ويوضع المصباح عادة فوق المحطة ، ويوصل عبر الملف الحافظ • وشكلا ٥ - ٢٧ و ٥ - ٢٨ يوضحان مثل هذه التوصيلة ، كما تظهر صورة المحطة فى شكل ٥ - ٢٩ •

البادى العاكس على الخط

البادئات المغناطيسية المبينة حتى الآن مصممة على أساس تشغيل المحرك فى اتجاه واحد ، اما فى اتجاه عقربى الساعة ، واما فى عكس اتجاه عقربى الساعة • فاذا كان من الضرورى عكس اتجاه دوران المحرك ، يجب تغيير توصيلاته •

وفى بعض الاستعمالات مثل وسائل النقل ، والرافعات ، وآلات الورش ، والمصاعد ، وغيرها ، نحتاج الى بادى للمحرك يمكنه أن يعكس اتجاه دورانه عند الضغط على زر • وعلى ذلك يمكن تبديل توصيل طرفين من أطراف الخط ، لعكس اتجاه دوران محرك نلانى اتوجه ، بوساطة مفتاح مغناطيسى عاكس • وشكل ٥ - ٣٠ يبين بادى عاكس من هذا النوع • ويبين شكلا ٥ - ٣١ و ٥ - ٣٢ دائرة التوصيل • لاحظ أنه يلزم استخدام محطة أمام - بالعكس - ايقاف بثلاثة أزرار ، كما يلزم استعمال ملفى تشغيل ، أحدهما للدوران فى الاتجاه الأمامى ، والآخر للدوران فى الاتجاه العكسى •

تستعمل مجموعتان من نقط التلامس الرئيسية والمساعدة ، تقفل مجموعة منهما عندما يراد الدوران فى الاتجاه العكسى • وتوصل نقط التلامس هذه بطريقة تجعل سلكين من أسلاك الخط التى تغذى المحرك يبدلان توصيلهما عند اقفال نقط التلامس الخاصة بالدوران العكسى •

عند التشغيل بانضبط على زر الامام ، تكمل الدائرة من ل١ خلال نقطتى تلامس تعدي الحمل ، وزر الايقاف ، وزر الامام ثم منف الامام الى ل٢ • وبذلك يمر التيار فى الملف الذى يقفل نقط التلامس لتشغيل المحرك فى الاتجاه الأمامى • وتقفل نقط التلامس المساعدة ف أيضا ، فتحتفظ مرور التيار خلال الملف ف عند رفع الضغط عن الزر • والضغط على زر الايقاف يفتح دائرة ملف الامام الذى يفتح بدوره كل نقط التلامس • والضغط على زر انعكس يؤدي الى مرور التيار فى ملف انعكس الذى يقفل كل نقط تلامس

العكس : وفى هذه الحالة تكون النهايتان ت ١ ، ت ٣ قد بدلتا توصيلهما فيعكس اتجاه دوران المحرك .

تزود البادئات العاكسة فى العادة بقفل آلى على شكل قضيب تكون مهمته منع نقط تلامس العكس من القفل عندما تكون نقط تلامس الامام مقفلة . وهذا القضيب مثبت فى عمود عند منتصفه ، وعندما تقفل نقط تلامس الامام يتحرك معها القضيب الى وضع ، يستحيل فيه أن تقفل نقط تلامس العكس .

تزود كل هذه البادئات بمتنمات تعدى الحمل ، وتكون عموما من نوع المتمم الحرارى . وبينما نجد فى بعض البادئات مجموعتين من نقط التلامس المتممة ، واحدة لكل مقم ، نجد فى بعض البادئات الأخرى مجموعة واحدة فقط من نقط التلامس ، تستعمل مع المتممين .

يستخدم فى بعض الأحيان أكثر من محطة امام - عكس - ايقاف للتحكم فى مفتاح مغناطيسى عاكس . وتبين الأشكال ٥ - ٣٣ و ٥ - ٣٤ و ٥ - ٣٥ رسم التوصيلات لمحطتين من هذا النوع فى أوضاع مختلفة .

يمكن اغلاق كثير من المنظمات العاكسة كهربيا خلال محطة الزر المضغط ، الى جانب احتوائها على قفل آلى . وتكون نقط تلامس الأزرار المضاعطة فى هذه المجموعة مرتبطة ببعضها بطريقة تجعل من غير الممكن مرور التيار فى ملفى الامام والعكس فى وقت واحد . وبهذا الترتيب يصبح من الممكن أيضا عكس اتجاه دوران المحرك من أزرار الامام والعكس بدون الحاجة الى تشغيل زر الايقاف . وشكل ٥ - ٣٦ يبين رسما للاسلاك فى هذه التوصيلة . لاحظ أن لكل من زرى الامام والعكس أربع نقط تلامس ، اثنتان مقفلتان فى العادة ، واثنتان مفتوحتان . ويبين شكلا ٥ - ٣٧ و ٥ - ٣٨ عدة دوائر للتحكم فى هذا النظام ، كما يوجد رسم تخطيطى فى شكل ٥ - ٣٩ .

عند التشغيل ، يضغط على زر الامام ، فتقف الدائرة من ل ١ ، خلال زر الايقاف : فنقطتى التلامس العلويتين لزر العكس ، فنقطتى التلامس السفليتين لزر الامام ، الى ملف ، فنقطتى تلامس تعدى الحمل ثم الى ل ٣ . وتحفظ نقطتا التلامس الحافظتان للملف الامام مرور التيار فيه بعد رفع الضغط عن الزر . واذا ما ضغط على زر العكس أثناء دوران المحرك فى الاتجاه الامامى ، تقطع الدائرة التى تحتوى على ملف الامام فى الحال ، وتتكون دائرة خرى للملف العكس .

توجد تصميمات عديدة للمفاتيح المغناطيسية العاكسة • ويبين شكل ٥ - ٤٠ بادئا يشبه ذلك السدى فى ٥ - ٣١ ، فيما عدا أن نقط التلامس للدوران فى اتجاه العكس موضوعة تحت نقط التلامس للدوران فى اتجاه الامام بدلا من أن تكون الى اليمين ، وتشغيل هذا البادى يشبه تماما تشغيل البادى الذى فرغنا توا من وصفه •

البادى بجهد مخفض ذو المقاومة

إذا وصل محرك ذو قفص سنجابى مباشرة على الخط ، فسوف تكون قيمة تيار البدء عدة أضعاف قيمة تيار التشغيل العادى ، وقد يتسبب مرور هذا التيار غير المألوف فى المحركات الكبيرة جدا فى إلحاق الضرر بالآلات المدارة • وتندر ملاحظة هذا التأثير الضار فى المحركات الصغيرة ، بحيث يمكن استخدام البادئات على الخط بأمان • وقد يكون من اللازم فى بعض الأحيان ، على كل حال ، استخدام بادى يحفظ تيار البدء عند قيمة مأمونة ألغواقب • وتتوقف الحاجة الى هذه البادئات على تكوين المحرك ، وعلى الغرض الذى يستخدم فيه المحرك ، الى حد كبير •

سوف نتناول بالبحث فى هذا القسم المنظمات الآتية : بادئات المقاومة الابتدائية ، بادئات المقاومة الثانوية ، بادئات المحول الذاتى - المعوضة بادئات النجمة - دلتا •

بادئات المقاومة الابتدائية

تنخفض قيمة التيار المار فى محرك الى حد كبير اذا وضعت وحدات مقاومة على التوالى مع الخط • وسوف يبدأ المحرك دورانه ببطء ، وكلما زادت سرعته ، أنتج قوة دافعة كهربية مضادة تعمل على حفظ تيار الخط عند قيمة معتادة • ونتيجة لذلك ، يمكن رفع المقاومة من الدائرة عندما يصل المحرك الى سرعة معينة ، فيشتغل على الجهاز الكامل للخط •

ويمكن استخدام بادئات المقاومة اما فى دائرة العضو الثابت (الابتدائية) أو فى دائرة العضو الدائر (الثانوية) ، وفى هذه الحالة الأخيرة يستخدم عضو دائر ذو حلقات انزلاقية ثلاث •

بادىء المقاومة من نوع الريوستات

يوجد نوعان من بادئات المقاومة الابتدائية ، بادئات المفارمة اليدوية من نوع الريوستات ، وبادئات المقاومة الآتية • شكل ٥ - ٤١ يمثل بادئا من نوع الريوستات لمحرك ثلاثى الوجه ويمكن استعماله أيضا مع محرك

ثنائي الوجه أو محرك تنافري تأثيري • وتوصل المقاومة في اثنين من الخطوط الثلاثية الوجه ، كما يتكون ذراع هذا الريوستات من قسمين معزولين عن بعضهما • ويوجد تحت كل قسم شريط معدني ، مصنوع عادة من النحاس ، وهو يركب على نقط التلامس المتصلة بنقط تقسيم المقاومات •

وعند تحريك الذراع تنفصل أقسام من المقاومة ، مما يؤدي الى ازدياد سرعة المحرك • والبادئ مصنوع بطريقة تجعل قيدا متساوية من المقاومة تنفصل عن كل خط أثناء تحريك الذراع •

يزود بعض البادئات بملف حافظ ، يحفظ الذراع عند نقطة التلامس الاخيرة ، ويستعمل الريوستات للبدء فقط • ويمكن في بعض الحالات الاخرى بقاء الذراع عند أى وضع ، وذلك بقصد تنظيم السرعة • وتنخفض قيمة عزم الدوران الابتدائي الى حد كبير عند استعمال بادئ المقاومة ، وذلك لان انخفاض الجهد الناتج من وجود المقاومة يحول معظم الطاقة اللازمة للبدء الى حرارة •

بادئ المقاومة الابتدائي الآلي

يبين شكل ٥ - ٤٢ يادئ مقاومة يعمل بالتأثير المغناطيسي • وتستعمل في هذا البادئ ثلاث وحدات من المقاومة ، ويبين الرسم مجموعتين من نقط التلامس • عندما تقفل نقط التلامس المرقومة س ، تدخل وحدة مقاومة على التوالي مع كل خط من الخطوط المغذية للمحرك ، وبذلك يبدأ الدوران ببطء وعلى جهد منخفض • وبعد فترة محددة من الوقت تقفل مجموعة أخرى من نقط التلامس ر أيضا ، فتفصل المقاومة وتضع المحرك على الخط مباشرة • وشكل ٥ - ٤٣ يبين رسما مبسطا لهذا البادئ ، وفيما يلي طريقة عمله :

عند الضغط على زر البدء تكمل الدائرة من ل_١ خلال الملف س الى الخط ل_٢ ، وبذلك يمر التيار في الملف س ، فيقفل نقط تلامس البدء ، ويبدأ المحرك دورانه ببطء • وعند اقفال نقط تلامس البدء تقفل نقطتا تلامس القفل المساعدة لكي تكمل الدائرة خلال الملف س • وفي نفس الوقت يبدأ وعاء احتكاك ، أو جهاز توقيت يتحرك ، وبعد وقت معلوم تقفل مجموعة أخرى من نقط التلامس وتكمل الدائرة خلال الملف ر • وعند مرور التيار في هذا الملف يعمل على اقفال مجموعة أخرى من نقط التلامس ، وهذه تفصل المقاومة وتوصل المحرك على الخط • وبضغط على زر الايقاف تفتح جميع

الدوائر التي تمر بالملفات الحافظة ، وبذلك تفتح كل نقط التلامس في المحرك .

إذا حدث تعدد للحمل واستمر فسوف يتسبب في تسخين كل وحدات التسخين التي سوف تفتح نقط تلامس تعدى الحمل حينئذ ، مؤدية بذلك الى فتح دوائر الملف الحافظ . ولبدء المحرك مرة ثانية ، يجب إعادة ضبط نقطتي تلامس تعدى الحمل قبل أن تصبح دوائر الازرار الضاغطة قابلة للتشغيل . سوف تجد وصفا لآناء الاحتكاك وطريقة تشغيله ، وكذلك لجهاز توقيت ، تحت عنوان البادئات الميكانيكية ذات الوقت المحدد ، في الباب الثامن الخاص بمنظمات التيار المستمر .

في بادئي المقاومة اللذين فرغنا توا من شرحهما ، توضع وحدات مقاومة على التوالي مع الخط ، وبذلك ينخفض الجهد الموجود على ملفات العضو الثابت ، ويطلق على هذه بادئات المقاومة الابتدائية ، ويكون عزم الدوران الابتدائي المتولد في المحرك صغيرا نسبيا عند استخدام هذا النوع من البادئات .

بادئ المقاومة الثانوية

إذا وضعت المقاومة في دائرة العضو الدائر أو الدائرة الثانوية ، أمكن رفع قيمة عزم الدوران الابتدائي بصورة ملموسة . ويمكن الوصول الى ذلك باستخدام عضو دائر للمحرك من النوع الملفوف ، ووضع المقاومة في دائرة ملفات العضو الدائر .

ويحتوى العضو الدائر لهذا النوع من المحركات على ملفات ثلاثية الوجه ، موصلة نجمة ، وتتصل أطرافها بثلاث حلقات انزلاقية مثبتة على عمود العضو الدائر . ويوصل العضو الثابت لهذا المحرك ، الى الخط عن طريق مفتاح ذى ثلاث أفرع بها مصهرات ، أو باديء مغناطيسى على الخط .

وفيما يلي أساس طريقة التشغيل :

إذا كانت الحلقات الانزلاقية الثلاث مقصورة ، فإنها تعمل كما لو كان المحرك يحتوى على ملفات قصص سنجابى . وهذا المحرك سوف يسحب تيارا زائدا ، إذا وصل مباشرة على الخط . وإذا وصلت الحلقات الانزلاقية ، على كل حال ، مع ثلاث وحدات مقاومة ، فسوف يمر تيار أقل بقليل في أسلاك الخط . وسوف يبدأ المحرك الدوران ببطء ، ومع ازدياد سرعته تفصل المقاومة تدريجيا حتى يصل المحرك الى سرعته الكاملة .

يبدأ هذا النوع من المحركات دورانه دائما والمقاومة بأكملها في الدائرة .
 وفي شكل ٥ - ٤٤ ، يقلل المفتاح اليدوي أولا ، ثم تحرك اليد على بادئ
 المقاومة ببطء في اتجاه عقرب الساعة حتى تفصل المقاومة كلها من الدائرة .
 وهذا يرفع سرعة المحرك تدريجيا الى أن يدور بسرعيته الكاملة . وتستخدم
 هذه المنظمات أيضا في تغيير السرعة ، وبذلك يمكن الحصول على أى سرعة
 مرغوبة . يبين شكل ٥ - ٤٥ بادئ مقاومة يستخدم فيه مفتاح مغناطيسي
 للتوصيل على الخط .

تصمم بادئات المقاومة للعضو الدائر الملفوف بحيث تعمل بالتأثير
 المغناطيسي ، كما يمكن تشغيلها باليد . وشكل ٥ - ٤٦ يبين رسما أوليا
 لبادئ بسيط تزداد فيه السرعة على درجتين . وعند التشغيل ، يضغط
 على زر البدء ، فيمر التيار في الملف س ، وهذا يؤدي الى اقفال كل نقط
 التلامس س ، فيصبح العضو الثابت موصلا مباشرة على الخط ، كما يصبح
 العضو الدائر موصلا على النوالى مع وحدات المقاومة . ويمنع جهاز نوقيت ،
 من النوع ذى اناء الاحتكاك ، أو ذى الرقاص ، أو من أى نوع آخر ذى وقت
 محدد ، نقطة التلامس س ، المتخلفة زمنيا ، من الاقفال ، الى أن يمضى
 وقت محدد ، وبعدها يمر التيار في الملف ر ، فتتفصل نقط التلامس ر ،
 وتفصل المقاومة عن دائرة العضو الدائر . وبهذا يصل المحرك الى سرعته
 الكاملة . وعند الضغط على زر الايقاف ، أو اذا حدث نتيجة لاستمرار وجود
 تعد في التحمل أن امتنع مرور التيار في الملف س ، فسوف يقف المحرك .

بادئات المحول الذاتى - المعوضات

على الرغم من أن بادئات المقاومة مستعملة على نطاق واسع ، فان بادئات
 المحول الذاتى أكثر منها كفاية بكثير فى خفض الجهد على المحرك ، وتكمن
 ميزتها فى حقيقة أن خفض الجهد ينشأ بفعل المحول ، ولا يكون بوساطة
 مقاومة تفقد فيها الطاقة بشكل حرارى .

والمحول الذاتى يتكون من ملف من السلك ملفوف على قلب حديدي
 من الرقائق . وتؤخذ من الملف الى الخارج نقط تقسيم عديدة للحصول
 على جهود مختلفة . وفى نوع المعوض الشائع الاستعمال توصل ثلاث محولات
 ذاتية نجمة ، ويوجد واحد منها على كل وجه من الخط ، كما هو مبين
 بشكل ٥ - ٤٧ . واذا أخذت نقطة تقسيم من منتصف كل ملف ، ووصلت
 الى محرك ثلاثى الوجه ، كما هو مبين ، فان الجهد الموجود على المحرك
 سوف يكون نصف جهد الخط . وهذه هى الطريقة التى يوصل بها المحرك

عند البدء • وبهذه التوصيلة تنخفض قيمة تيار الخط ، بشكل ملحوظ ،
عند البدء •

وفى المعوض العادى ، تخرج عادة نقطتا تقسيم أو ثلاث نقط من المحول
الذاتى ، وذلك حتى يمكن توصيل المحرك على جهود مختلفة عند البدء •
وتستخدم حينئذ نقطة التقسيم التى تعطى أنسب عزم دوران ابتدائى مع
أقل تيار بدء ممكن •

بادئ المحول الذاتى اليدوى

يبين شكل ٥ - ٤٨ معوض محوّل ذاتى يدوى مثالى • وهو يحتوى
على مجموعتين من نقط التلامس الساكنة ، ومجموعة من نقط التلامس
المتحركة • وتركب نقط التلامس المتحركة على أسطوانة معزولة مثبتة بهيد •
عندما يبدأ المحرك الدوران ، تحرك اليد بسرعة فى أحد الاتجاهين ،
وهذا يؤدى الى توصيل المحرك بالمحول الذاتى ، بحيث يبدأ على جهد
منخفض • وبعد أن يصل المحرك الى سرعته تشد اليد بسرعة فى الاتجاه
المضاد ، وهذا يؤدى الى فصل المحرك عن المحول الذاتى ، وتوصيله على
الخط مباشرة •

وفى كل المعوضات اليدوية تقريباً ، يمكن تحريك اليد فى اتجاه واحد
فقط عند البدء ، وهو الاتجاه الذى يبدأ عنده المحرك الدوران على جهد
منخفض • ومن الضرورى تحريك اليد بسرعة من وضع البدء الى وضع
الحركة ، والا فان المحرك سوف يبطىء نتيجة للفتح المؤقت فى الدائرة ،
الذى يحدث عند تحريك نقط التلامس من البدء الى الحركة • ونقط التلامس
فى معظم المعوضات تكون مغمورة فى الزيت ، وذلك حتى يتسنى اخماد
القوس الكهربائية التى تنشأ عند قذف اليد من وضع البدء الى وضع
الحركة ، والمحافظة بذلك على نقط التلامس من التآكل •

وبمجرد أن تصبح اليد ونقط التلامس فى وضع الحركة ، يمر التيار
فى ملف حافظ ، موصل على نهايتين من نهايات المحرك ، فيحفظ اليد فى
وضعها • ولايقاف المحرك ، يضغط على زر الايقاف ، الذى يفتح دائرة الملف
الحافظ ، فيترك هذا بدوره اليد تعود الى مكانها الاول ، كما تعود نقط
التلامس المتحركة الى وضع الاتوصيل المعتاد بفعل لولب • واذا حدث أن
تلاشى الجهد أو انخفض ، فان الملف الحافظ سوف يصبح غير قادر على
الاحتفاظ باليد فى وضع الحركة • واذا حدث تعدد للحمل واستمر فترة من
الوقت ، فان نقط تلامس متعمد الحمل سوف تفسح ، فيمتنع مرور

التيار في الملف الحافظ . ولإعادة بدء المحرك يكون من الضروري ضبط
متى الحمل بالضغط على زر إعادة الضبط . ويبين شكلا ٥ - ٤٩ و ٥٠ - ٥٠
رسوم التوصيلات في معوض ثلاثي الوجه عادي التشغيل .

عند التشغيل ، تحرك اليد أولا الى وضع البدء ، فتعمل على تلامس
نقط التلامس المتحركة مع نقط تلامس البدء الساكنة ، وهذا يؤدي الى
توصيل المحرك خلال المحول الذاتي ، فيبدأ على جهد منخفض . بعد أن
ترتفع سرعة المحرك يجذب العامل اليد الى وضع الحركة ، وبذلك يصبح
المحرك موصلا على الخط . ويوصل الملف الحافظ ، أو ملف انخفاض الجهد ،
مع زر الإيقاف ونقطتي تلامس متى تعدى الحمل على التوالى عبر طرفين
من أطراف المحرك . لايقاف المحرك يضغط على الزر ، فيمتنع مرور التيار
في الملف ، وتقفز بذلك اليد ونقط التلامس المتحركة ثانية الى وضع
الاتصال .

يستخدم متى تعدى الحمل في الدائرة أثناء بدء المحرك ، وكذلك أثناء
تشغيله . وتوصل بعض المعوضات بطريقة تجعل متى تعدى الحمل يدخل
في الدائرة أثناء تشغيل المحرك فقط . ويبين شكل ٥١ - ٥١ مثل هذه الدائرة .
وتتخذ هذه الخطوة لمنع المتحم من أن يقطع الدائرة بفعل تيار البدء الزائد .

وتصنع المعوضات أيضا بملف محول ذاتي بدلا من ثلاثة ، وهذه يمكن أن
تشغل اما محركا بثلاثة أوجه أو محركا بوجهين . وشكل ٥٢ - ٥٢ يبين رسما
لمعوض بملفين مستعمل لتشغيل محرك بوجهين ، ويمكن أن يستعمل هذا
النوع من المعوضات لتشغيل محرك ثلاثي الوجه . شكل ٥٣ - ٥٣ يبين رسما
لمعوض ذي ملفين مستعمل لتشغيل محرك ثلاثي الوجه . وطريقة عمله كما
يأتي : عند قذف اليد على وضع البدء تتصل ل٣ مباشرة بالمحرك ، بينما
تتصل ل١ ، ل٢ مباشرة مع المحولين الذاتيين . تتصل نقطتنا التقسيم على
المحولين بالطرفين الآخرين للمحرك ، بحيث يبدأ المحرك على جهد منخفض ،
وبعد أن ترتفع سرعته ، تقذف اليد بسرعة الى وضع الحركة ، وتظل هناك
بفعل الملف الحافظ أو ملف انخفاض الجهد . وشكل ٥٤ - ٥٤ يبين التوصيل
عندما يبدأ المحرك دورانه . وتعرف هذه بتوصيلة الدلتا المفتوحة .

بادئ المحول الذاتي الآلي

تشبه معوضات المحول الذاتي الآلية في أساسها النوع اليدوي الذي
فرغنا توا من وصفه ، فيما عدا أن نقط التلامس تقفل بفعل التأثير
المغناطيسي ، كما أنها مزودة بجهاز توقيت يوصل المحرك على الخط بعد

تشغيله على جهد منخفض عدة ثوان . وميزة المعوض الآلى أنه يمكن التحكم فيه بمجرد الضغط على زر يوضع فى مكان بعيد مناسب . وتبين رسومات هذا المعوض فى قسمين ، قسم لدائرة المحرك ، والقسم الآخر لدائرة التحكم . وفى شكل ٥ - ٥٥ يوجد رسم لدائرة المحرك .

إذا مر التيار فى ملف البدء ، فسوف تقفل نقط تلامس البدء الست ، وتضع المحول الذاتى فى دائرة المحرك ، مؤدية بذلك الى تشغيله على جهد منخفض . بعد وقت مضبوط يمتنع مرور التيار فى ملف البدء ، ويمر التيار فى ملف الحركة ، ونكون نتيجة ذلك اقفال نقط تلامس الحركة وتوصيل المحرك على الخط .

تستخدم أنواع مختلفة من متمات التوقيت للمقيام بعملية فتح دائرة ملف البدء ، واقفال دائرة ملف الحركة . يستخدم أحد هذه الانواع ، وهو الذى تصنعه الشركة العامة للكهرباء ، محركا صغيرا يتمم ، يأخذ فى الدوران بمجرد الضغط على زر البدء . وينظم محرك المنظم فترة الوقت التى يعطىها المحرك بالجهد المنخفض ، وذلك بإدارة مجموعة من التروس التى تفتح وتغلق عدة نقط تلامس مرتبطة ببعضها . ويبين شكل ٥ - ٥٦ دائرة التحكم للمعوض الآلى التى يستخدم فيها محرك متمم التوقيت . وعند الضغط على زر البدء تكمل الدائرة خلال نقط تلامس الايقاف ، فنقط تماس البدء ، فالملف س ، فنقطتى تلامس تعدى الحمل ، ثم الى الخط مرة أخرى ، وبذلك يمر التيار فى الملف س ، فيؤدى ذلك الى اقفال كل نقط تلامس البدء . وهذا يضع المحرك فى دائرة المحول الذاتى بحيث يشتغل على جهد منخفض . وتفتح نقطتا تلامس مساعدتان ، تكونان فى العادة مقفلتين ، وهما متصلتان على التوالى مع ملف الحركة ر ، ونتيجة لذلك يصبح من غير المحتمل اقفال نقط تلامس الحركة عندما يكون التيار مارا فى ملف البدء .

وفى نفس الوقت تتكون دائرة أخرى خلال ملف المتمم ، وهى التى تتسبب فى اقفال نقط التلامس المساعدة ر ج ، فتحفظ الدوائر مقفلة عند رفع الاصبع من فوق زر البدء .

توجد دائرة أخرى تقفل عند الضغط على زر البدء ، وهى التى تمر بمحرك المتمم . ويبدأ محرك المتمم على اثر ذلك فى الدوران ، وتدور معه مجموعة من التروس التى تفتح دائرة ملف البدء بعد وقت محدد ، وتغلق دائرة ملف الحركة ، وفى نفس الوقت تفتح دائرة محرك المتمم ، وتتسبب هذه العملية فى فتح نقط تلامس البدء واقفال نقط تلامس الحركة ، فيصبح المحرك موصلا على الخط .

إذا حدث تعدد مستمر للحمل ، أو إذا ضغط على زر الإيقاف ، تقطع دوائر التحكم ، وتفتح نقط تلامس الحركة ، فيقف المحرك .

بادئات النجمة - دلتا

تستخدم هذه الطريقة للبدء بجهد منخفض في حالة المحركات الثلاثية الوجه ، الموصلة دلتا ، فقط . إذا وصل محرك موصل دلتا على ٢٢٠ فولتا ، فسوف يأخذ كل وجه ٢٢٠ فولتا ، كما هو مبين بشكل ٥ - ٧٥ . ومن ناحية أخرى ، لو كان المحرك موصلاً نجمة واستخدمنا نفس جهد الخط ، فإن كل وجه سوف يأخذ ٥٨ في المائة من ٢٢٠ ، كما هو مبين بشكل ٥ - ٥٨ .

لاستخدام هذا المبدأ على منظم ، يصبح من الضروري إخراج ستة أطراف من المحرك ، وذلك حتى يمكن تبديلها عند تغيير التوصيل من نجمة وقت البدء إلى دلتا أثناء الحركة . ويمكن استخدام منظمات مغناطيسية ذات زر ضاغط ، أو يدوية ، لعمل التغيير . وشكل ٥ - ٥٩ يبين طريقة يدوية للبدء نجمة - دلتا بوساطة مفتاح ذي ثلاثة فروع بناحيته توصيل .

عند البدء يقفل المفتاح العمومي ، ثم يقفل المفتاح ذو الناحيتين على وضع البدء ، فتتصل الأطراف ٢ ، ٤ ، ٦ معا عند قفل المفتاح ، مكونة نقطة النجمة ، بينما تتصل الأطراف ١ ، ٣ ، ٥ بالخط . ويبدأ المحرك الدوران موصلاً نجمة ، ويأخذ كل وجه ٥٨ في المائة تقريباً من الجهد المعتاد . بعد ارتفاع سرعة المحرك ، يقفل المفتاح على وضع الحركة موصلاً ٢ إلى ٣ ، ٤ إلى ٥ ، ٦ إلى ١ ، وهذه توصيلة الدلتا . ويدور المحرك الآن على الجهد الكامل .

يبين شكل ٥ - ٦٠ دائرة التوصيل لبادئ نجمة - دلتا آلي . عند الضغط على زر البدء تقفل نقط التلامس الرئيسية ، وبذلك يمر التيار في الملف س ، فيقفل نقط التلامس س ، مؤدياً بذلك إلى اشتغال المحرك وهو موصل نجمة . بعد وقت مضبوط يعمل متمم توقيت نتيجة لاقفال نقط التلامس الرئيسية ، فيفتح ملف البدء ، ويقفل ملف الحركة ، فيصبح المحرك موصلاً دلتا . زر الإيقاف يفتح كل نقط التلامس .

البادئات الاسطوانية :

يبين شكلاً ٥ - ٦١ ، ٥ - ٦٢ أحد الأنواع لمنظم اسطوانى يدوى ، ويمكن استخدامه في بدء وعكس اتجاه دوران المحركات الثلاثية الأوجه الصغيرة . ويمكن استخدام هذا المفتاح الاسطوانى أيضاً مع المحركات ذات

الوجه المشطور ذوات المكثف ، والثنائية الوجه ، كما هو مبين بشكلي
٥ - ٦٣ ، ٥ - ٦٤ .

ويستخدم المفتاح من هذا النوع اذا كان المحرك موضوعا الى جانب العامل ، كما يحدث ، مثلا ، فى المخارط الصغيرة وغيرها من آلات الورش .
ويبين شكل ٥ - ٦٢ أنه عند تحريك اليد من وضع الى آخر يحدث تبديل فى توصيل سلكين من أسلاك الخط ، فينعكس اتجاه دوران المحرك .
ويمكن ملاحظة هذا المفتاح واستخدامه لعكس اتجاه دوران أى محرك صغير سواء أكان لتيار متردد ، أم تيار مستمر . وسيعطى وصف كامل لهذا المنظم فى الباب الثامن .

المنظمات

منظمات السرعتين :

يمكن تغيير سرعة محرك لنائى أو ثلاثى الوجه بتغيير عدد الأقطاب فيه .
ويمكن الوصول الى ذلك باعادة توصيل المحرك ، بحيث يكون عدد الاقطاب الناتجة اما ضعف أو نصف عدد الاقطاب الأصلية . ويعرف هذا بتوصيلة الاقطاب المتعاقبة . والمحركات الثنائية السرعة التى نسبة سرعتها ليست ٢ الى ١ تحتوى على وحدتين منفصلتين من الملفات ، وعند توصيل احدى الوحدتين أو الأخرى الى الخط يدور المحرك بسرعتين مختلفتين بسبب تباين عدد الأقطاب فى كل وحدة .

تصنع المنظمات اليدوية والمغناطيسية بعرض تغيير توصيلات المحرك للسرعات المختلفة ، كما فى حالة المحركات ذات الأقطاب المتعددة ، أو للتغير من وحدة الى أخرى حينما يكون المحرك المستعمل به وحدتان من الملفات . وكل هذه المنظمات تستخدم ترتيبا للحماية من تعدى الحمل على شكل متمم حرارى أو مغناطيسى . وتستلزم بعض الاستعمالات أن يبدأ المحرك أولا على سرعة منخفضة ، ثم ترفع سرعته ، اذا كان ذلك مرغوبا فيه . ويزود المنظم لهذا الغرض بمتعم يعمل على تنفيذ هذا الترتيب .

تحتاج بعض الاستعمالات الأخرى الى أن يبدأ المحرك على سرعة منخفضة ، ثم يوصل آليا على السرعة المرتفعة ، بشرط أن يكون قد مضى وقت محدد . ويزود المنظم لهذا الغرض بمتعم توقيت بزمان محدد .

سوف نقوم بشرح منظمات السرعتين الآتية مع التوضيح بالرسم :

مغناطيسية : (١) منظم السرعتين فى المحركات ذات وحدتى ملفات منفصلتين

- (٢) منظم السرعتين فى المحركات ذات الاقطاب المتعاقبة .
- يدوى : (٣) المفتاح ذو الكامة للمحركات الثنائية للسرعة .

منظم السرعتين ذو وحدتى ملفات منفصلتين :

يبين شكل ٥ - ٦٥ رسم توصيلات الاسلاك فى منظم سرعتين لتشغيل محرك ثلاثى الوجة ذى وحدتى ملفات منفصلتين . عند الضغط على زر على السرعة يمر التيار فى الملف هـ منسببا فى اقفال نقطتى التلامس هـ ، وموصلا بذلك ملفات السرعة العالية على الخط مباشرة . ويقفل التلامس الاضافى هـ ايضا ، فيحفظ مرور التيار فى الملف هـ بعد رفع الضغط عن الزر على السرعة . ويتسبب الضغط على زر الايقاف فى فتح التلامس الرئيسى ، فيقف المحرك . ويحدث نفس الشئ عندما يمتنع مرور التيار فى الملف هـ نتيجة لحدوث تعدد للحمل مستمر .

اذا ضغط على زر منخفض السرعة أثناء دوران المحرك على سرعة عالية ، فسوف يمتنع مرور التيار فى الملف هـ فى الحال بسبب ارتباط توصيلاته بتلامسات زر منخفض السرعة . وسوف يمر التيار حينئذ فى الملف ل ، فتوصل ملفات السرعة المنخفضة على الخط . ويمكن تزويد هذا المنظم بمتممات تقوم بمهمة تغيير السرعة من منخفض الى عال آليا ، بعد مرور وقت محدد . وشكل ٥ - ٦ يبين رسما خطيا لهذا المنظم .

منظم السرعتين المستعمل مع محرك ذى ملفات باقطاب متعاقبة

يبين شكل ٥ - ٦٧ رسما خطيا لمنظم يستعمل لتغيير سرعة محرك ذى سرعتين ، ملفات باقطاب متعاقبة ، وله عزم دوران ثابت . تستعمل خمسة تلامسات للسرعة العالية ، ونحتاج الى ثمانية تلامسات رئيسية فى هذا النوع من المنظمات . وتكون طريقة العمل كما يأتى : عند الضغط على زر منخفض السرعة تتكون دائرة من لـم خلال زر الايقاف ، فالتلامسين العلويين لزر عال السرعة ، فالتلامسين السفليين لزر منخفض السرعة ، فالملف ل ، ثم من تلامسى تعدى الحمل الى لـم . وبذلك يمر التيار فى الملف ل فيقف التلامسات ل ويوصل المحرك دلتما على التوالى للتشغيل على السرعة المنخفضة . ويعمل تلامس مساعد على حفظ مرور التيار فى الملف ل .

عند الضغط على زر على السرعة يمر التيار في الملف هـ ، فيقف كل التلامسات الخمسة هـ ويوصل المحرك نجمة ثنائي على التوازي على الخط للسرعة المرتفعة . وتتصل اطراف المحرك ١ ، ٢ ، ٣ معا مكونة نقطة النجمة للتوصيل نجمة ثنائي على التوازي ، في حين توصل أطراف المحرك ٤ ، ٥ ، ٦ على الخط .

يمكن تزويد هذا المنظم بمتغيرات تعمل على بدء المحرك على السرعة المنخفضة فقط أو ترفع سرعته من منخفضة الى عالية في وقت محدد . ولتوصيل هذا المنظم الى محركات ثنائية السرعة ، ذات قدرة بالحصان ثابتة ، وذات عزم دوران متغير ، يلزم تغيير توصيلات المحرك مع المنظم . وشكل ٥ - ٦٨ يبين رسما خطيا لمنظم موصل مع محرك ثنائي السرعة ، ذي عزم دوران ثابت .

مفتاح الكامة الدائرة للمحركات ذات السرعتين

يشبه هذا النوع من المفاتيح نوع المفاح الاسطوانى الذى يحتوى على تلامسات ساكنة وتلامسات متحركة . وقد يعمل بالاشتراك مع مفاح مغناطيسى على الخط ، للحصول على الحماية اللازمة ضد انخفاض الجهد وتعدى الحمل .

يبين شكل ٥-٦٩ رسما لهذا النوع من مفاتيح الكامة الدائرة ، يستعمل مع محرك ثنائي السرعة ، ذي وحدة ملفات واحدة ، وقدرته بالحصان ثابتة . يوصل هذا المحرك نجمة ثنائي على التوازي للسرعة المنخفضة ، ودلتا على التوازي عند التشغيل على السرعة المرتفعة . وتوجد مجموعتان من التلامسات المتحركة للسرعة المنخفضة ، ومجموعتان للسرعة المرتفعة . عندما تتحرك الكامة بحيث يحدث تلامس بين التلامسات المنخفضة عند ١ فى الشكل ، وبين التلامسات الساكنة (الدوائر الصغيرة) ، ينسج التشغيل على السرعة المنخفضة ، فاذا تحركت التلامسات المتحركة أكثر من ذلك ، بحيث يحدث تلامس بين التلامسات عند ٢ والتلامسات الساكنة ، فسوف يدور المحرك على السرعة المرتفعة .

منظمات التيار المتردد سريعة الايقاف

فى كثير من استعمالات المحركات ، يكون من اللازم وجود طريقة لوقف أو فرملة المحرك بسرعة ، لتأكيد الامان فى التشغيل وتوفير الوقت . اثناء تهدئة المحرك سرعته ، يبعث فيه تيار فى الاتجاه الذى سوف يتسبب فى عكس اتجاه دورانه ، وحينئذ تفصل عنه القدرة فى الحال .

ويطلق على ذلك التنقيط ، ويحدث بعكس التيار في طرفي التوصيل لمحرك ثلاثي الوجه .

ويعمل التنقيط ، تنشأ دائرة جديدة تكون لها قدرة العمل على عكس اتجاه دوران المحرك ، في اللحظة التي يتم فيها فتح دائرة المحرك ، وسوف يتسبب ذلك في إيقاف المحرك في الحال ، وإدارته في الاتجاه المضاد ، فإذا فصل الخط في اللحظة التي يقف فيها المحرك وقوفاً تاماً ، ويكون على وشك أن يدور في الاتجاه العكسي ، فسوف يبقى المحرك ساكناً . ويستعمل متمم تنقيط للحصول على هذه النتيجة . يوضع المتمم فوق المحرك ويشغل بواسطة حزام يأخذ حركته من عمود المحرك . وتوجد بداخل المتمم تلامسات تقفل عندما يكون المحرك دائراً ، ولكنها تمنع التشغيل في الاتجاه العكسي ، بأن تفتح حالماً يحاول المحرك أن يدور في الاتجاه العاكس . وتوجد تصميمات مختلفة لطرق تكوين هذه المتممات ، ولكن طريقة تشغيلها جميعها أساساً مثل الطريقة التي وصفناها .

وبين شكل ٥ - ٧٠ رسماً لتوصيل الأسلاك في منظم ومتمم تنقيط . ويستخدم بادئ على الخط من النوع العاكس . ويمكن تتبع الرسم المبسط في شكل ٥ - ٧١ أثناء الشرح الآتي للدائرة :

عند انضغط على زر البدء يمر التيار في الملف ف ، فيتسبب في أفعال التلامسات الرئيسية الثلاثة ف ، ويوصل المحرك على الخط . وفي نفس الوقت يقفل التلامس المساعد ف_١ ، وهو الذي يكون في العادة مفتوحاً ، فيعمل على حفظ مرور التيار في الملف ف . ويفتح التلامس المساعد ف_٢ أيضاً ، وهو الذي يكون عادة مقفلاً ، وبذلك يمتنع مرور التيار في الملف العاكس ر . أما تلامساً متمم التنقيط فيقفلان بدوران المحرك .

إذا ضغط على زر الإيقاف ، يمتنع مرور التيار في الملف ف ، وتفتح تلامسات المحرك مع الخط ، وتقفل التلامسات ف_١ ، وبذلك تكمل الدائرة خلال متمم التنقيط إلى الملف ر . ويمرور التيار في الملف ر تقفل التلامسات الرئيسية ر ، فينتج عن ذلك مرور التيار في المحرك في الاتجاه العكسي .

يقف المحرك في الحال ، وفي اللحظة التي بعكس فيها اتجاه دورانه يفتح تلامساً المتمم ، فيمتنع مرور التيار في الملف ر ، وبذلك تفتح التلامسات الرئيسية ر ، وتقطع توصيل الخط إلى المحرك . ويمكن استخدام هذا المنظم للتنقيط في أي الاتجاهين .

توجد طرق عديدة يمكن استخدامها لوقف محرك متعدد الواجه بسرعة ، وفى واحدة منها يمرر تيار مستمر على جهد منخفض فى أحد الواجه بعد فتح مفتاح الخط الموصل الى المحرك مباشرة .

تحديد الخلل وإصلاحه

سنفترض فى هذا القسم أن المحرك والمصهر فى حالة جيدة . وللتأكد من عدم وجود عيب بالمحرك ، أوصل مصابيح اختبار عند نهايات المحرك وتأكد من وجود التيار عند اقفال تلامسات المنظم . فإذا لم يكن هناك تيار ، يحتمل وجود الخلل فى المنظم .

حيث أنه توجد عدة أنواع مختلفة وصناعات متباينة للمنظمات ، فسوف نبين الطريقة العامة لتحديد مصدر التعيب .

١ - إذا لم يبدأ المحرك الدوران عند اقفال التلامسات الرئيسية ، يحتمل أن يكون العيب :

(أ) فتح فى ملف تسخين تعدى الحمل ، أو ضعف التوصيل .
(ب) التلامسات الرئيسية لا تعمل . ليس من المستبعد أن يئاكل أحد التلامسات أو بعضها لدرجة تجعله لا يحدث التلامس المطلوب عند اقفاله . ويحدث نفس الشيء أيضا ، عندما تصبح التلامسات متسخة ، أو متربة ، أو محترقة .

(ج) كسر ، تفكك ، أو اتساخ توصيل النهايات .
(د) تفكك أو كسر فى التوصيلات .
(هـ) فتح فى وحدات المقاومة ، أو فتح فى المحول الذاتى .
(و) عائق على قلب المغناطيس يمنع التلامسات من أن تقفل .
(ز) خلل ميكانيكى ، مثل الارتباط الميكانيكى ، أو المفصلات الفكية ، أو ضعف فى شد اللولب ، وهكذا .

٢ - إذا لم تقفل التلامسات عند الضغط على زر البدء ، يحتمل أن يكون العيب :

(أ) فتح فى الملف الحافظ . ويمكن التحرى عن ذلك بتوصيل دائرة مصباح اختبار على نهايات الملف ، عند الضغط على زر البدء . فإذا أضاء المصباح عند الضغط على زر البدء ، ونكن الملف لم يتكهرب ، يكون العيب فى الملف .

(ب) اتساح تلامسات زر البدء ، أو ضعف التلامس .
 (ج) فتح أو اتساح تلامسات زر الايقاف . وإذا كانت عدة محطات موصلة على نفس المنظم ، يجب مراجعة كل محطة . وعند استخدام محطات أمام - عكس مرتبطة ببعضها ، راجع جميع التلامسات .

(د) تفكك أو فتح توصيلات النهايات .
 (هـ) فتح تلامسات منم تعدى الحمل .
 (و) انخفاض الجهد .
 (ز) ملف مقصور .
 (ح) خلل ميكانيكى .
 ٣ - إذا فتحت التلامسات عند رفع الضغط عن زر البدء ، يحتمل أن يكون العيب :

(أ) التلامسات الحافظة لا تقفل اقـلالا تاما ، أو تكون متسخة ، أو منخورة أو مفككة .
 (ب) خطأ فى توصيل المحطة الى المنظم .
 ٤ - إذا انفجر مصهر عند الضغط على زر البدء ، يحتمل أن يكون العيب :

(أ) التلامسات متماسة أرضيا .
 (ب) ملف مقصور .
 (ج) تلامسات مقصورة .
 ٥ - إذا صدر ضجيج من المغناطيس أثناء تشغيله ، يحتمل أن يكون العيب :

(أ) كسر فى القطب المظلل مما ينسبب عنه الاصطكاك .
 (ب) اتساح وجه القطب .
 ٦ - إذا كان ملف المغناطيس محترقا أو مقصورا ، يحتمل أن يكون العيب :

(أ) تعد فى قيمة الجهد .
 (ب) ازدياد كبير فى قيمة التيار بسبب كبر المسافة الهوائية الناتجة من القذارة ، أو عيب ميكانيكى .
 (ج) كثرة تكرار التشغيل .

الباب السادس

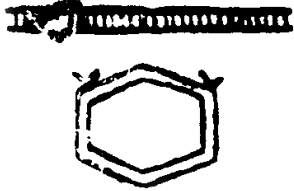
ملفات منتج التيار المستمر

تشتمل العملية الكاملة لللف المنتج على عدد من الخطوات التي تنفذ بالتتابع . وهذه هي أخذ المعلومات أثناء حل المنتج ، عزل القلب ، عمل الملفات ونفها بالشريط ، وضع الملفات في المجارى ، صيل أطراف الملفات الى الموحد ، لحام الاطراف مع الموحد القصدير ، الاختبار ، لف الموحد على المخرطة ، التحميص والدهان بالورنيش .

اذا احتاجت منتجات كالمبينة بأشكال ٦ - ١ ، ب ، ج الى اعادة لفها ، فيجب جمع المعلومات الكافية في أثناء عملية الحل ، لكي يتمكن الميكانيكي من اعادة نفها كما كانت ملفوفة أصلا بالضبط .

لوحة معلومات لمنتجات التيار المستمر

الصانع

| الامبر | العولت | اللفات في الدقيعه | الكتنويات القدرة بالحصل |
|---------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| طريقة صنعه | الاطار | النوع | الدباب |
| الوجه | العدد المسنسل | الطرار | درجه الحرارة |
| عدد المجارى | عدد القضبان | الملفات لكل مجرى | |
| مقاس السلك | حطوة الملف |  | |
| منتصف القضبان | منتصف المجرى الى | | |
| منتصف الميكا | حطوة الموحد | | |
| تموحي | الطائى | | |

وما لم تكن الانواع المختلفة للملفات والتوصيلات مألوفة لدى الميكانيكى ، فسوف يصبح من المستحيل عليه تقريبا أن يسجل المعلومات الضرورية . لذلك سوف نقوم بوصف الانواع المختلفة للملفات والتوصيلات ، واعطاء التوجيهات اللازمة لاعادة لف الاكبر أهمية .

اللف المثالى للمنتج صغير

يتكون أبسط أنواع الملفات من عدد من الملفات المتوالية ملفوفة بداخل مجارى المنتج ، وموصلة على التتابع الى الموحد . ويبين شكل ٦ - ١ ٢ رسما لهذا الملف كما يظهر الموحد مفردا من باب التبسيط . ويبين شكل ٦ - ٢ رسما تخطيطيا دائريا لنفس الملفات .

وعلى كل حال ، يجب عزل المجارى قبل لف المنتج ، وذلك لمنع الاسلاك من لمس القلب الحديدى واحداث تماسات أرضية . وكما حدث فى الانواع الاخرى من المحركات ، يوضع العازل الجديد من نفس النوع ، وبنفس سمك العازل المزال . ويقطع العازل فى المنتجات الصغيرة ، بحيث يبرز ما يقرب من $\frac{1}{8}$ بوصة على ناحيتى مجارى المنتج ، ويرتفع عن المجرى بما يقرب من $\frac{1}{4}$ بوصة ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٣ . ومن الضرورى أيضا عزل عمود المنتج بوضع عدة لفات من انشريط اعازل حوله . وتكون الرقيقة الطرفية مصنوعة من القبر عادة ، فتحتمى الملفات من الالتماس الارضى . وهى موضوعة على العمود وتمتد خارجه حتى قاع المجارى ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٤ .

طريقة اللف

المنتجات الصغيرة ، كتلك التى ستعمل فى منظفات الفراغ ، والمثاقيب ، يمكن امساكها بيد واحدة ، كما هو موضح بشكل ٦ - ٥ . والمنتجات الكبيرة تتركب بين حصانين ، كما هو موضح بشكل ٦ - ٦ .

على فرض أن عندنا منتجا بشمانية مجار ، تكون طريقة اللف كما يأتى :
ضع عازلا فى المجارى . اختر أى مجرى وسمه مجرى رقم ١ . لف العدد انلازم من الملفات فى المجارى بالخطوة المناسبة ، ثم اصنع خية معقودة كما هو مبين بشكل ٦ - ٧ . شد السلك شدا كافيا . بحيث يكون اللف محكما بدون أن ينقطع السلك . اصنع الخية عند نهاية الملف الاول وبداية الملف الثانى . ابدأ الملف الثانى فى المجرى ٢ ، ولف الملفات بنفس عدد لفات الملف ١ وتأكد من أن خطوة الملف هى نفسها خطوة الملف ١ .

اصنع خية عندما ينتهي الملف الثاني ، ثم ابدأ الملف في المجرى ٣ . استمر على هذا المنوال حتى تلف تسع ملفات . صل الطرف النهائي للملف الاخير بالطرف الابتدائي للملف الاول . وعندما ينهى لف المنتج سوف يصبح في كل مجرى جانبي ملف . ويبين شكل ٦ - ٨ لفا لمنتج ذى تسعة مجار خطوة بخطوة . هذا النوع من الملف ، الذى تعمل فى نهاية كل ملف فيه خية ، يطلق عليه اسم الملف ذو الخية .

وضع الخوابير فى المجرى

بعد لف المنتج ، تكون العملية التالية اقفال المجرى ، وذلك حتى لا تطير الاسلاك فى الهواء اثناء دوران المحرك بسرعه الكامله . والطريقة موضحة فى شكل ٦ - ٩ . اقطع العازل بحيث يكون ممتدا خارج المجرى $\frac{1}{4}$ من البوصة تقريبا . استعمل قطعة من القبر لكى تضغط احد جانبي العازل فى المجرى ، ثم الجانب الآخر من الشريط العازل فى المجرى . ادفع خابورا خنسبيا (او من القبر) بالمقاس داخل المجرى فوق العازل . فى المنتجات الكبيرة العازل بهذا السطح العلوى للمجرى ، ثم تربط .

ترحيل الاطراف

ان توصيل اطراف الملفات الى قضبان الموحد الصحيحة هو من اهم العمليات فى لف المنتج . ويمكن وضع اطراف الملفات فى قضبان موجودة فى أحد أوضاع ثلاثة مختلفة ، على حسب الوضع الاصلى . اذا نظرنا الى أحد المجرى من ناحية الموحد ، يمكن ترحيل الاطراف الواصلة الى الموحد الى اليمين ، او الى اليسار ، او يمكن وضعها على استقامة المجرى . وتستعمل الطريقة الآتية لتحديد وضع الاطراف فى الموحد . مد قطعة من الخيط أو الدوبار خلال منتصف المجرى ، كما هو مبين بشكل ٦ - ١٠ . لاحظ ما اذا كانت على استقامة أحد قضبان الموحد أو الميكا التى بينها . اذا كانت المعلومات المأخوذة تنص على ترحيل اطراف ثلاثة قضبان الى اليمين ، ضع طرف اول ملف على مسافة ثلاثة قضبان الى اليمين ، آخذا فى الحساب القضيب الذى على استقامة المجرى ١ . تأتى جميع الاطراف بعد ذلك متتابعة ، كما هو مبين بشكل ٦ - ١١ . اذا كان منتصف المجرى على استقامة الميكا ، اعتبر ان القضيب الذى الى يمين الميكا هو القضيب رقم ١ .

الملفات التي تحتوي على أكثر من ملف بكل مجرى

فى المنتج الذى تمت مناقشته حتى الآن كان عدد المجارى مساويا لعدد قضبان الموحد . وهذا لا ينطبق على كل المنتجات ، فبعضها يحتوى على عدد من قضبان الموحد يساوى ضعف عدد المجارى ، كما يجتمل أن يكون عدد القضبان يساوى ثلاثة أضعاف عد المجارى . وفى منتج من هذا النوع يكون عدد الملفات دائما مساويا لعدد القضبان ، وعلى ذلك فالمنتج الذى يحتوى على تسعة مجار وثمانية عشر قضيبا يكون عدد الملفات به ثمانية عشر ملفا . وطريقة لف مثل هذا المنتج هى نفسها بالضبط طريقة الملف ذى الخية ، فيما عدا أن كل مجرى يحتوى على خيتين .

لف منتج ذى خيات بعدد قضبان الموحد مساو لضعف عدد المجارى

افرض أن عدد المجارى تسعة ، وعدد القضبان ثمانية عشر . وطريقة لف هذا المنتج يحتوى على ملفين لكل مجرى تكون كما يلى :

لف الملف الاول فى المجارى ١ ، ٥ بنفس الطريقة التى اتبعتها فى الملف ذى الخية البسيطة . اصنع الخية . ولف الملف الثانى فى نفس المجارين . اصنع خية ، ثم ابدأ الملف الثالث فى المجرى ٢ . استمر فى هذا المتوال بلف ملفين قبل الانتقال الى المجرى التالى . ويجب أن يصبح شكل الملفات كذلك التى تظهر فى شكل ٦ - ١٢ ، و ٦ - ١٣ . كما يجب أن يكون لكل مجرى خيتان . وللتمييز بين الخية الاولى والثانية لكل مجرى ضع غلافين مختلفي اللون على كل خية أو يمكن عمل الخية الثانية فى كل مجرى أطول من الخية الاولى . وهذه الطريقة تمكن القائم باللف من وضع الاطراف على قضبان الموحد المضبوطة ، بدون الحاجة الى اختبار كل طرف .

اللف الانطباقى

تنقسم ملفات المنتج الى نوعين رئيسيين : الملفات الانطباقية ، والملفات التموجية . وينحصر الفرق بينهما فى طريقة توصيل الاطراف الى قضبان الموحد . ويمكن تقسيم اللف الانطباقى الى ثلاث طرق : اللف الانطباقى البسيط ، واللف الانطباقى المزدوج ، والملف الانطباقى الثلاثى .

فى حالة اللف الانطباقى البسيط ، يوصل الطرفان الابتدائى والنهايى للملف الى قضيبين متجاورين على الموحد ، كما هو مبين بشكل ٦ - ١٤ . وبذلك يكون الطرف انهاءى للملف الاول موصلا الى نفس قضيب الموحد الموصل اليه الطرف الابتدائى للملف الثانى ، وهكذا .

فى حالة الملف الانطباقى المزدوج ، يوصل الطرف النهائى للملف على بعد قضيبين من طرفه الابتدائى ، كما يظهر فى شكل ٦ - ١٥ . وبذلك يكون الطرف النهائى للملف الاول موضوعا فى نفس قضيب الموحد الموضوع فيه الطرف الابتدائى للملف الثالث ، وبهاية الملف الثالث فى نفس القضيب مع بداية الملف الخامس ، وهكذا .

فى حالة الملف الانطباقى الثلاثى ، يوصل الطرف النهائى للملف على بعد ثلاثة قضبان من الطرف الابتدائى له ، كما هو موضح بشكل ٦ - ١٦ . وبذلك يكون الطرف النهائى للملف الاول موصلا مع الطرف الابتدائى للملف الرابع على نفس قضيب الموحد ، وتكون نهاية الملف الرابع موصلة مع بداية الملف السابع ، وهكذا .

ويستعمل الملف البسيط فى معظم الاحيان على المنتجات الصغيرة والمتوسطة الحجم ، ولايستعمل الف الثنائى والثلاثى الا فى أصيق الحدود . ولكن اذا أردنا تشغيل محرك على جهد أقل من جهده العادى ، يمكن تنفيذ ذلك باعادة لفه ، مع تحويل الملف مع النوع البسيط الى النوع المزدوج او الثلاثى . ويجب أن تتلامس الفرش المستعملة مع المنتجات المزدوجة الملف مع قضيبين على الاقل من قضبان الموحد ، فى حين يجب أن تتلامس الفرش المستعملة فى حالة الملف مع ثلاثة قضبان على الاقل .

والقول بأن أى لف ، يكون فيه الطرفان الابتدائى والنهائى لنفس الملف موصلين الى قضيبين متحاورين ، هو لف انطباقى بسيط ، هذا القول يكون صحيحا مهما كان عدد الاقطاب فى المحرك . ولتوضيح الملف الانطباقى ، سوف نقوم بوصف انواع عدة من ملفات المنتج .

الملف الانطباقى ذو الخيات

يبين شكل ٦ - ٧ لفا انطباقيا بسيطا يحتوى على ملف لكل مجرى ، فهذا المنتج ذو المجارى التسعة يحتوى على تسعة ملفات ، واحد لكل مجرى . ويجب أن يكون عدد المجارى فى هذا المنتج مساويا لعدد قضبان الموحد وتوصل الخيات الى قضبان الموحد بالتتابع . كما هو واضح بشكل ٦ - ١٧ .

شكل ٦ - ١٨ يبين لفا انطباقيا بملفين لكل مجرى ، ويحتوى المنتج ذو المجارى التسع ، فى هذه الحالة ، على ثمانية عشر ملفا . ويجب أن يكون عدد قضبان الموحد ضعف عدد المجارى ، وذلك لانه توجد ثمان عشرة خية ، وتحتاج كل خية الى قضيب موحد . وتكون احدى الخيات قصيرة ،

كما هو مبين ، والثانية طويلة ، وذلك حتى يمكن وضع الاطراف فى القضبان بالترتيب الدائرى المضبوط .

ويمكن أن تحوى الملفات ذات الخيات على ثلاثة ملفات لكل مجرى أيضا . وفى هذه الحالة يجب أن يكون عدد قضبان الموحد أضعاف عدد المجارى .

الف الانطباقي بدون خيات

يمكن ، فى حالة الف الانطباقي ، وضع الطرف الابتدائى للملف ، بعد كل لفة مباشرة ، فى قضيب الموحد الصحيح ، ثم وضع الاطراف النهائية فى القضبان الصحيحة بعد لف المنتج بأكمله . ويسنلزم ذلك ترك الطرف النهائى لكل ملف حرا ، حتى يتم لف كل الملفات .

منتج بملف لكل مجرى

فيما يلى الطريقة التى تتبع فى لف وتوصيل منتج يحتوى على ملف لكل مجرى :

ابدأ بأى مجرى ، ولف ملفا كاملا فى مجرىين يبعد أحدهما عن الآخر الخطوة الصحيحة ، ضع بداية الملف ١ فى قضيب الموحد الصحيح ، واترك الطرف النهائى حرا لتوصيله بعد لف المنتج بأكمله . بهذه الطريقة ، تاركا كل الاطراف النهائية بدون توصيل ، كما هو مبين بشكل ٦ - ١٩ . بعد لف كل الملفات ، صل كل الاطراف العلوية ، أو النهائية ، الى الموحد ، ضع كل طرف علوى فى القضيب المجاور للطرف السفلى لنفس الملف ، لكى يسج لف انطباقي بسيط . مثل ذلك المبين بشكل ٦ - ٢٠ .

منتج بمافين لكل مجرى

المنتجات ذات الف الانطباقي البسيط ، التى تحتوى على ملفين لكل مجرى : شائعة الاستعمال أكثر من تلك التى تحتوى على ملف واحد لكل مجرى . وفيما يلى طريقة لف هذا النوع من المنتجات :

ابدأ الف بسلكين ، وضع الطرفين الابتدائيين فى قضيبى الموحد المعينين حسب المعلومات المأخوذة . اقطع السلك بعد لف عدد الملفات الصحيح فى المجارى ، واترك الاطراف النهائية حرة ، كما يظهر فى شكل ٦ - ٢١ . ابدأ الملف التالى على بعد مجرى واحد الى يمين مجرى الاول ، عند النظر اليه من ناحية الموحد . (عند اتحاء الف الى ناحية اليسار ،

يطلق عليه لف يسارى وعند اتجاهاه ناحية اليمين ، يطلق عليه لف يمينى) .
 اتبع هذه الطريقة ، حتى يتم لف كل المنافذ ، تم وضع الاطراف العلوية ،
 أو النهائية فى قضبان الموحد الصحيحة ، بالتتابع ، وهذامبين بشكل ٦ - ٢٢ .
 واذا كان من الصعب التمييز بين الاطراف بعدد لف كل المنافذ
 تستخدم الطريقة الآتية لتعيين الاطراف العلوية المنضبوطة للتوصيل
 الصحيح . استعمل دائرة مصباح الاختبار كما هو مبين بشكل ٦ - ٢٣ ،
 وضع أحد طرفى الدائرة على قضيب موحد ، والطرف الثانى على كل من
 الاطراف المتروكة ، حتى تعثر على واحد منها ، يضىء معه المصباح . هذا
 الطرف يجب وضعه فى قضيب الموحد المجاور للطرف الابتدائى .

تستعمل غلافات بألوان مختلفة فى بعض الأحيان للتمييز بين الاطراف ،
 فيستعمل أحد الالوان للطرفين الابتدائى والنهائى للملف الأول ، ولون آخر
 للملف الثانى فى نفس المجرى ، ويستعمل مع الملف الثالث نفس اللون
 المستعمل مع الملف الاول ، وهكذا . وسوف يكون من الضرورى اختبار
 انطرف العلوى الاول ، ثم تميز الالوان جميع الاطراف الباقية .

ويمكن للتمييز بين أطراف ملفين فى نفس المجرى عدل أطراف قصيرة
 وأطراف طويلة ، وبذلك يمكن عمل التوصيل الصحيح .

منتج بثلاثة ملفات لكل مجرى

تلف المنتجات الانطباقية اللف ذات الملفات الثلاثة لكل مجرى بنفس
 الطريقة التى تلف بها المنتجات ذات الملفين . وتخرج من كل مجرى ثلاثة
 أطراف علوية وثلاثة أطراف سفلية . وهذه الاطراف توضع فى قضبان
 متتالية من الموحد ، كما حدث فى حالة الملفات ذات الملفين لكل مجرى ،
 كما يميز بين الاطراف بطريقة مشابهة . يبين شكل ٦ - ٢٤ ثلاثة ملفات
 فى مجرى واحد .

اللف بالملف

الملفات البنى تم شرحها حتى الآن هى ملفات باليد ، وفيها تلف الملفات
 فى المجرى واحدة فواحدة . وتستخدم هذه الطريقة فى المنتجات الصغيرة ،
 ولكن فى المنتجات الكبيرة (وفى عدد ضئيل من الصغيرة) تلف الملفات على
 ضبعة كوحدة ، ثم توضع فى المجرى كوحدة كاملة . وتوصل أطراف
 الملفات فى المنتجات الملفوفة الى الموحد ، بنفس الطريقة التى توصل
 بها فى المنتجات الملفوفة يدويا . وطريقة اللف والتغطية بالشريط ، تم وضع

الملفات فى المجارى تشبه تلك التى اتبعناها مع المحركات الثلاثية الوجه .
شكل ٦ - ٢٥ يبين عدة ملفات فى منتج ملفوف بالملف ويحتوى على ملفين
لكل مجرى .

الملفات التموجية

توجد ثلاثة أنواع من الملف التموجى ، وهى الملف التموجى البسيط ،
والملف التموجى المزدوج ، ثم الملف التموجى الثلاثى .

الفرق بين الملف التموجى والملف الانطباقى يكون فى موضع أطراف المنتج
على الموحد ، وفى حالة الملف الانطباقى البسيط ، يوصل الطرفان الابتدائى
والنهائى لنفس الملف الى قضيبى موحد متجاورين . وفى حالة الملف التموجى
البسيط يوصل الطرفان الابتدائى والنهائى للملف الى قضيبى موحد
متباعدين تباعدا كبيرا ، وعلى ذلك فهما يوصلان فى حالة محرك ذى أربعة
أقطاب الى قضيبين على جانبين متقابلين من الموحد ، وفى حالة محرك ذى
ستة أقطاب يوصلان الى قضيبين متباعدين بمقدار ثلث عدد القضبان . فى
الملف التموجى اذن ، يوصل الطرفان الابتدائى والنهائى للملف الى قضيبين
متباعدين بعدد من قضبان الموحد ، يوقف على عدد الأقطاب فى المحرك
وعلى عدد قضبان الموحد . فى الملف الانطباقى يتجه طرفا الملف أحدهما نحو
الآخر ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٢٦ . فى الملف التموجى يتباعد طرفا الملف
عن بعضهما كما هو مبين بشكل ٦ - ٢٧ .

فى حالة الملف التموجى لمحرك ذى أربعة أقطاب . يجب أن يمر التيار فى
ملفين على الأقل ، قبل أن يصل الى القضيب المجاور لنقطة البدء ، وفى
محرك ذى ستة أقطاب يمر التيار فى ثلاثة ملفات ، قبل أن يصل الى قضيب
مجاور . المحركات ذات النقطتين لا يمكن لفها لفا تموجيا .

خطوة الموحد

يطلق على عدد القضبان بين طرفى الملف خطوة الموحد ، ويكتب عادة
خ . م . ، وعلى ذلك

$$\text{خ.م.} = \frac{\text{عدد قضبان الموحد} \pm 1}{\text{عدد أزواج الأقطاب}}$$

فاذا فرضنا محركا ذا أربعة أقطاب ، وعدد قضبان الموحد ٤٩ قضيبا .

$$\text{خ.م.} = \frac{49 \pm 1}{2} = 24 \text{ أو } 25 \text{ قضيبا .}$$

ويمبر عن عدد القضبان عادة بـ ١ ، ٢٥ ، أو ١ ، ٢٦ . وعلى ذلك ، اذا كانت خطوة الموحد ٢٤ قضيبا ، توضع الأطراف فى القضيبين ١ ، ٢٥ ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٢٨ . واذا كانت خطوة الموحد ٢٥ قضيبا ، توضع الأطراف فى القضيبين ١ ، ٢٦ .

اللف المتقدم واللف المتقهقر

يمكن أن يكون لخطوة الموحد احدى قيمتين ، تبعا للمعادلة المعطاة . فاذا استعملت القيمة الأصغر ، فسوف يدور المحرك فى أحد الاتجاهين ، واذا استعملت القيمة الأكبر ، فسوف يدور المحرك فى الاتجاه المضاد . وتعرف هذه التوصيلات باللف المتقهقر ، واللف المتقدم ، وهى تستعمل فى حالتى اللف الانطباقى واللف النموذجى . فى حالة اللف الانطباقى المتقدم البسيط ، يصب التيار المار فى ملف عند القضيب التالى لنقطة البدء ، وهذا النوع مبين بشكلى ٦ - ٢٩ ، و ٦ - ٣١ . وفى حالة اللف الانطباقى المتقهقر البسيط ، يصب التيار المار فى ملف عند القضيب السابق لنقطة البدء ، وهذا النوع يظهر فى شكل ٦ - ٣٠ ، و ٦ - ٣٢ .

اذا تحول التوصيل من متقدم الى متقهقر ، فإن المنتج سوف يدور فى الاتجاه المضاد .

فى حالة اللف النموذجى المتقدم البسيط لمحرك ذى أربعة أقطاب ، يصب التيار المار فى ملفين موصلين على التوالي عند القضيب التالى لنقطة البدء . ويبين شكل ٦ - ٣٣ ، و ٦ - ٣٥ لفا تموجيا متقدما بسيطا بأربعة أقطاب . وفى حالة اللف النموذجى المتقهقر البسيط ، يصب التيار المار فى ملفين موصلين على التوالي عند القضيب السابق لنقطة البدء . ويظهر هذا النوع فى شكل ٦ - ٣٤ ، و ٦ - ٣٦ .

يبين شكل ٦ - ٣٧ التوصيلات لللف انطباقى منعدم ، بملفين لكل مجرى . ويبين شكل ٦ - ٣٨ عدة ملفات لللف انطباقى منقهقر .

تبين الأسكال ٦ - ٣٩ و ٦ - ٤٠ و ٦ - ٤١ و ٦ - ٤٢ و ٦ - ٤٣ التوصيلات الخاصة بكل من النوعين لللف النموذجى فى حالة منجات ذات ٢٣ مجرى . ٤٥ قضيبا وتحوى على ملفين لكل مجرى .

التوصيلات المعادلة

تعرف التوصيلات المعادلة أيضا باسم التوصيلات المتقاطعة ، وهى تستعمل فى منتجات التيار المستمر الكبيرة لكى تقلل من مرور التيارات

المحلية . وتنشأ هذه التيارات المحلية عادة نتيجة لعدم تساوى المسافة الهوائية بين الأقطاب والمنتج ، ويمكن التخلص منها بتوصيل قضبان الموحد المتساوية الجهد معا . وينوقف تعيين القضبان التى توصل معا على عدد الأقطاب فى المحرك ، وعلى عدد قضبان الموحد . ولما كانت التوصيلات المعادلة تستعمل فى الغالب مع المحركات التنافرية ، فقد نوقش هذا الموضوع بتفصيل أكبر فى الباب الثالث . ويجب ملاحظة أن التوصيلات المعادلة تستعمل مع الصفات الانطباقية فقط .

طريقة إعادة الملف

أخذ المعلومات

فى أثناء عملية حل المنتج ، يجب تسجيل المعلومات الكافية ، التى تمكن القائم بالملف من إعادة لفه على الوجه الصحيح . وتسنعمل الطريقة الآتية فى كثير من المحال :

عد المجارى وقضبان الموحد . سجل مقدار ترحيل الأطراف بعمل علامات على المجريين ، وقضبان الموحد الخاصة بملف معين ، كما يظهر فى الأشكال ٦ - ٤٤ و ٦ - ٤٥ و ٦ - ٤٦ . وتصنع العلامات الموضحة بالرسومات اما بمبرد أو ذنب ، وهذه العلامات تسجل كلا من خطوة الملف ، وترحيل الطرف ، وهى عملية مهمة ، حيث أن الخطأ فى ترحيل الأطراف سوف يؤدى الى حدوث شرارة وسوء التشغيل . خذ خطوة الملف فى نفس الوقت ، واذا كان المنتج ملفوفا بالملف ، فسوف يكون من اللازم رفع عدة ملفات . سجل مقدار الحيز الجانبى بقياس المسافة التى تمتدها الملفات بعد نهاية المجارى .

عين عند الملفات لكل مجرى ونوع الملف ، أى يدوى أو على ضبعه ، بخيات ، يمينى ، يسارى ، فى اتجاه عقربى الساعة ، وهكذا . عد الملفات فى كل ملف ، فاذا كان ذلك صعبا ، اقطع الملف وعد أطراف الأسلاك عند القطع .

إذا كان المنتج يحتوى على ملف مجرى ، فقد يكون من الضرورى أن تعد جميع الملفات فى المجرى ثم تقسم على ٢ ، لكي تحصل على عدد الملفات فى كل ملف . إذا كان المنتج كبيرا ، احتفظ بملف لكى يكون لديك المقاس اللازم لعمل ضبعة للملفات الجديدة . عين مقاس السلك بوساطة

معايير سلك أو ميكرومنتر . وسجل كذلك نوع غطاء السلك ، كقطن مفرد بالمينا ، فورمفار ، أو مهما يكن نوعه . سجل نوع العازل فى المجرى .

تحذير : حاول على قدر الامكان عدم المساس بالرقائق ، ولا تكسر عوازل القبر الجاببية . تأكد ان العازل قد ازيل تماما من المجرى . فك لحام الأطراف من الموحد ، وإذا انكسرت الأطراف وهى بداخل القضبان ، استعمل سلاح منشار يدوى لاستخراج الأجزاء النحاسية المكسورة من القضبان . استعمل لذلك سلاحا بحيث لا يكون مقدار القطع الذى يصنعه فى القضيب أكبر فى المقاس من قطر السلك الجديد ، وتستخدم لهذا الغرض آلة مينة بشكل ٦ - ٤٧ .

تكون الحواير فى العادة ممسكة باحكام فى المجرى بحيث يصبح من الصعب رفعها . ضع أسنان سلاح منشار يدوى فوق الخابور ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٤٨ وأطرق عليه بالطريقة بلطف ، بحيث تنغرس الأسنان فى الخابور . ثم بطرق على السلاح من الجانب ، لكى تنغرس أسنانه أكثر عمقا فى الخابور ، ولكى تدفع الخابور فى نفس الوقت خارج المجرى . وفى طريقة أخرى للحل ، شائعة الاستعمال ، يسخن المننح أو يمرر عليه لهيب بورى لتبين الوردنيس . وتزال الملفات بقطعها عند ناحية ، وسحب الاسلاك من الناحية الأخرى .

لحام الواحد بالقصدير :

بعد إعادة عزل المنتح ، وإعادة لفه ، ووضع الأطراف فى الموحد ، تصبح الخطوة التالية لحام الأطراف ، اما بمكوى لحام بالكهرباء أو بمكوى لحام غاز . وتستعمل المكوى الكهربائية عموما مع المنتجات الصغيرة ، وتستعمل مكوى الغاز مع المنتجات الكبيرة . ويتوقف حجم المكوى المستعملة على حجم الموحد .

وتكون الطريقة كما يأتى . ضع معجون اللحام على كل سلك بداخل قضيب الموحد . (يصنع نوع جيد من المعجون بسحق الصمغ وإضافة كحول اليه لكى يتحول الى عجينة . يمكن استعمال معجون اللحام التجارى ، اذا كان يسمح بالكحول بعد اللحام) .

ضع طرف مكوى اللحام على الموحد ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٤٩ ، وانظر حتى تسخن الحرارة من المكوى الى سطح قضيب الموحد المراد لحامه . هذا ، حال الحرارة يحدث عندما يبدأ المعجون فى عمل ففءات .

ضع مادة اللحام على الموحد بجانب المكوى ، و اتركها تنصهر ، ثم تسيل داخل مجرى الموحد ، وذلك قبل أن ترفع المكوى . دع مادة اللحام تسيل حول الأطراف بأكملها ، ولكى تمنع مادة اللحام من أن تسيل الى الناحية الخلفية من الموحد فتتسبب فى عمل دوائر قصر ، ارفع طرف المنتج بحيث تسيل مادة اللحام الى الناحية الامامية . ولمنع مادة اللحام من أن تسيل من قضيب الى آخر ، تمسك المكوى بالطريقة المبينة بشكل ٦ - ٥٠ .

ربط المنتج :

تستعمل الأربطة على المنتج لحفظ التوصيلات الى الموحد فى مكانها . يستخدم رباط حبل على المنتجات الصغيرة لمنع الأطراف من التطاير من المجارى أثناء دوران المنتج ، وتستخدم أربطة من الصلب فى المنتجات الكبيرة لنفس الغرض ، كما تستخدم أربطة من الصلب فى المنتجات الكبيرة ذات المجارى المفتوحة ، وذلك لمنع الملفات من التطاير خارج المجارى .

أربطة الحبال :

شكل ٦ - ٥١ يبين الطريقة التى تستعمل للربط بالحبل على منتج ، وتجب ملاحظة التوجيهات الآتية :

استعمل المقاس المناسب من الحبل ، غليظا فى المنتجات الكبيرة ، ورفيعا فى المنتجات الصغيرة . ابدأ من الناحية القريبة من الموحد ، ولف عدة لفات فى طبقات ، تاركا ما يقرب من ٦ بوصات من البداية طليقا . بعد لف عدة لفات ، اصنع خية عند البداية ، كما هو مبين عند ٣ على الرسم ، ثم لف عدة لفات أخرى فوق الخية . امرر طرف الحبل الرابط من خلال الخية ، ثم شد على الطرف الطليق . وسوف يؤدي ذلك الى شد الطرف تحت الحبل الرابط ، بحيث تضمن بقاءه فى هذا الوضع ، ويمكنك بذلك قطع الزيادة فى الحبل عند هذا المكان . استعمل ضغطا كافيا أثناء اللف بحيث يصبح الحبل محكم الربط .

أربطة الصلب :

تحتاج بعض المنتجات ذات المجارى المفتوحة الى أربطة من الصلب ، لمنع الملفات من التطاير من المجارى أثناء دوران المنتج . وتوضع أربطة الصلب على الناحية الامامية والناحية الخلفية من الملفات ، ويكون وضعها بطريقة تختلف عن تلك التى تتبع مع أربطة الحبال . وشكل ٦ - ٥٢ يبين الطريقة ، وهى كما يلى :

ضع المنتج على مخرطة ، وضع ورق ميكافازل في مجرى الرباط حول المنتج بأكمله ، لكي تعزل الرباط عن جوانب الملفات . احفظ العازل في مكانه بربط لفة من الحبل حوله . ضع أشرطة صغيرة من الصفائح أو النحاس تحت الحبل ، على أبعاد متساوية حول المنتج لضمان بقاء الرباط بعد لفه . استعمل نفس مقاس سلك رباط الصلب كما في الرباط الأصلي .

يجب وضع أربطة الصلب بضغط أكثر بكثير مما تحتاج إليه أربطة الحبال . ويكون من اللازم لذلك استخدام جهاز يطلق عليه ماسك السلك لعمل الضغط المطلوب . ويتكون هذا الجهاز من قطعتين من الفبر ، مربوطتين معا بواسطة مسمارين محويين وصامولتين من ذات الجناح ، ويمرر سلك رباط الصلب خلال هذا القابض الى المنتج . أربط القابض جيدا على مخرطة أو منضدة شغل ، بحيث يمكن أن يبقى ثابتا أثناء ربط المنتج . مرر السلك خلال القابض الى المنتج ، وذلك أثناء لف هذا الأخير ببطء . يجب الاهتمام بعدم بذل ضغط أكبر من اللازم على السلك ، والا فسوف ينقطع . بعد وضع الرباط على الملف ، اثن شريط النحاس أو الصفائح فوقه ثم الحزم الرباط بأكمله بالقصدير . استمر في عمل الرباط الذي يليه .

اختبار الملفات الجديدة

بعد اتمام إعادة اللف وعمل التوصيلات ، يصبح من المهم اختبار كل من الملفات والتوصيلات من ناحية القصورات ، التماسات الأرضية ، دوائر الفتح ، وصحة التوصيلات . ويجب اجراء ذلك قبل دهان الملفات بالورنيش ، وذلك حتى يتسنى العثور على الخطأ واصلاحه بمجهود أقل . وسوف تجد التعليمات المفصلة الخاصة بعمل هذه الاختبارات في الجزء الخاص بتحديد الخلل والاصلاحات ، فيما بعد .

التحميم والدهان بالورنيش

بعد أن يتم لف المنتج ولحامه وربطه واختباره ، تكون العملية التالية هي الدهان بالورنيش . وهذا الاجراء يجعله غير قابل لامتصاص الرطوبة ، ويمنع اهتزاز ملفات السلك في المجاري ، وقد يؤدي هذا الاهتزاز الى تجريح العازل على السلك ، فيسبب قصورات . وتعمل الرطوبة أيضا على تآكل العازل على الاسلاك .

ويكون دهان المنتج بالورنيش ، اما مع التجفيف الهوائي ، أو مع التحميم . ويستعمل التجفيف الهوائي مع دهان الورنيش في المنتج ، اذا

كان التحميص غير مرغوب فيه ، أو غير مريح . ولكن تأثيره لا يرقى الى درجة التحميص مع الدهان ، وذلك لانه لا يمكن التخلص من الرطوبة ، الا بالتحميص فقط .

عند استعمال التحميص مع دهان الورنيش ، ضمع المنتج فى الفرن تحميص عند درجة حرارة تبلغ ٢٥٠ درجة فهرنهايت لمدة ثلاث ساعات تقريبا لازالة كل الرطوبة ، واترك ورنيش التحميص يسيل . ارفع المنتج من الفرن ، واغمسه فى الورنيش ، ثم اترك الورنيش يتساقط منه لمدة نصف ساعة . نف العمود والموحد بالشريط لتتصاق الورنيش بهما ، والا فسوف يكون من اللازم كحطهما ، بعد أن ينشف الورنيش . ضمع المنتج مرة ثانية فى الفرن عند نفس درجة الحرارة ، ودعه لمدة ثلاث ساعات أخرى . بعد أن يتصلب الورنيش ، يمكن خراط الموحد على المخرطة .

تحديد الخلل وإصلاحه

الاختبار

من المتبع عادة اختبار الموحد ، قبل محاولة نف المنتج ، ويكون ذلك لتسهيل عملية الاصلاح فى حالة ما اذا كان بالموحد أى عيب . ويختبر الموحد للتحرى عن وجود قضبان متماسة مع الأرض ، وقضبان مقصورة .

اختبار الموحد المتماس مع الأرض

يكون الموحد متماسا مع الأرض عندما يتلامس أحد قضبانه أو أكثر مع قلبه الحديدى . استعمل دائرة مصباح الاختبار ، وصلها كما يظهر فى شكل ٦ - ٥٣ . اربط أحد طرفى دائرة الاختبار مع عمود المنتج باستمرار ، وصل طرف الدائرة الآخر الى أحد قضبان الموحد ، فإذا كان القضيب معزولا عزلا لا عيب فيه ، فلن يضىء المصباح . لا يجب أن يحدث أى شرر أو قوس كهربى بين القضيب والأرض . ضمع طرف دائرة الاختبار على القضيب التالى ، واجر الاختبار بنفس الطريقة ، كما سبق ، واستمر حتى تختبر جميع القضبان . اذا أضاء المصباح عند لمس أى قضيب ، دل ذلك على وجود تماس أرضى عنده .

اختبار الموحد المقصور

يستخدم الاختبار الموضح بالرسم فى شكل ٦ - ٥٤ ، لكشف العيوب الموجودة فى الميكا التى بين القضبان . ضمع أحد طرفى دائرة الاختبار على

أحد قضبان الموحد ، وانطرف الآخر على القضيب المجاور . لا ينبغي ظهور أى ضوء فى مصباح الاختبار ، فإذا لوحظ وجود أى ضوء ، كان معنى هذا وجود قصر بين القضيبين المتلامسين مع طرفى دائرة الاختبار . حرك كل طرف بمقدار قضيب واحد ، وأجر الاختبار السابق . استمر على هذا المنوال حتى تختبر جميع القضبان .

اختبار الملفات

بعد نف المنتج ، وتوصيل الاطراف الى الموحد ، يجب إجراء بعض الاختبارات لكشف الأخطاء التى يمكن أن تكون قد وقعت فى أثناء عملية الملف . وهذه الاختبارات لكشف عن التماس الأرضى ، والقصورات ، والفتحات ، والعكوسات فى الملفات ، ويمكن إجراؤها إما باستعمال زوام أو ملليفولتметр .

اختبار التماس الأرضى

الفحص البصرى : بعد إعادة لف منتج ، تكون الخطوة الأولى معرفة ما إذا كانت الملفات متماسة مع الأرض أم لا ، وكل ما يحتاج إليه فى هذا الشأن هو دائرة مصباح اختبار بسيطة . وهذا يمكن إجراؤه كما يظهر فى شكل ٦ - ٥٥ ، قبل توصيل الاطراف فى الموحد . وإذا كان يراود اجسراء الاختبار على منتج ملفاته موصلة الى الموحد ، تصبح دائرة الاختبار كذلك التى تظهر فى شكل ٦ - ٥٦ . إذا أضاء المصباح ، ولم تكن الملفات موصلة الى الموحد ، دل ذلك على وجود تماس فى الملفات ، ويجب علاج الحالة قبل إجراء أى اختبارات أخرى . وتحديد مكان التماس بالتقبط ضرورى لاتخاذ الاجراءات اللازمة لازالته . ويحدث التماس الأرضى عند أركان المجارى عادة ، حيث يوجد انحناء حاد فى الملف ، أو بداخل المجارى ، إذا كانت بعض الرقائق الحادة خارجة من مكانها . وإذا كانت الملفات موصلة الى الموحد ، ويضاء المصباح ، فاما أن يكون التماس بين ملفات المنتج والأرض أو بين الموحد والأرض .

وطريقة تحديد التماس الأرضى تكون كما يلى :

افحص الملفات عند طرفى المجرى ، ولاحظ ما إذا كان العازل فى المجرى قد تحرك من مكانه ، وتسبب فى جمل الملفات تلمس القلب الحديدى ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٥٧ . فإذا كانت الملفات جديدة ، يمكن ارجاع العازل الى مكانه . وعلى كل حال ، فإنه إذا لم يمكن عمل ذلك ، توضع

قطعة العازل عند المكان المصاب . وإذا تعذر تحديد مكان التماس الأرضي بالفحص ، يجب استخدام الزوام أو إجراء اختبار بجهاز القياس .

اختبار القياس من قضيب الى قضيب : تستخدم الدائرة المبينة بشكل ٦ - ٥٨ ، مع منبع تيار مستمر منخفض الجهد ، كبطارية أو خط جهده ١١٠ فولت ، ومصباح أو عدة مصابيح موصلة على التوالي معها ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٥٩ . ضع طرفي دائرة الاختبار على الموحد ، ثم اربطها فوقه بعدة لفات من حبل تلفها حول الموحد ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٦٠ . ضع حد طرفي ملليفولتметр تيار مستمر على العمود ، وضع الطرف الآخر على أحد قضبان الموحد . يجب أن ينحرف مؤشر الجهاز إذا كان هناك تماس أرضي . حرك طرف جهاز القياس من قضيب الى آخر حتى يظهر انحراف ضئيل في ابرة الجهاز ، أو لا يظهر انحراف على الإطلاق ، فيكون الملف الموصل الى هذا القضيب هو الملف التماس مع الأرض . وبين شكل ٦ - ٦١ ، و ٦ - ٦٢ رسمين تخطيطيين لدائرة الاختبار هذه .

تحذير : إذا كان المحرك ذا قطبين يوضع طرفا دائرة الاختبار على قضيبين متقابلين على الموحد ، أو أى كسر من ذلك . وتؤخذ قراءات جهاز القياس على القضبان التي بين طرفي التوصيل . وفي حالة المحرك ذي الاربعة الاقطاب يجب أن تكون المسافة بين الطرفين ربع عدد القضبان ، وفي المحرك ذي الستة الاقطاب تكون المسافة سدس عدد القضبان ، وهكذا . يجب أن يكون التيار المار في المنتج كافيا لاعطاء ما يقرب من ثلاثة أرباع قيمة الانحراف الكلي للمؤشر . ويمكن الوصول الى ذلك بوساطة تغيير عدد المصابيح الداخلة في الدائرة ، أو جهد البطارية المستعملة .

الاختبار بوساطة الزوام : الزوام ، المبين بشكل ٦ - ٦٣ ، جهاز يستخدم للكشف عن التماسات الأرضية ، والقصورات ، والفتحات في الملفات الموجودة على منتج وتحديد مكانها . وهو يتكون من ملف من السلك ملفوف على قلب حديدي ، وموصل الى خط تيار متردد ١١٠ فولت . ويصنع القلب عموما على شكل حرف H ، وبه فتحة عند القمة ، يمكن أن يبيت فيها المنتج ، كما يظهر في شكل ٦ - ٦٤ . وعندما يمر تيار متغير في ملف الزوام ، ينشأ في ملفات المنتج جهد بفعل عملية المحول .

وفيما يلي الطريقة المتبعة لاختبار المنتج ، للكشف عن التماسات الأرضية ، بوساطة الزوام :

ضع المنتج على الزوام ، وأمرر انتيار فى ملفه . ضع أحد طرفى ملفيولتметр تيار متردد على قضيب الموحد العلوى . ضع الطرف الآخر لجهاز القياس على العمود ، كما يظهر فى شكل ٦ - ٥٦ . اذا سجل جهاز القياس قراءة ، أدر المنتج حتى يصبح القضيب التالى عند القمة ، وأجر الاختبار بالطريقة السابقة . استمر على هذا المنوال حتى تصل الى قضيب لا يعطى انحرافا ، وهذا يعنى أن الملف التماس مع الارض موصل الى هذا القضيب .

الاختبار بالمحاولة : يمكن تحديد الملف التماس مع الارض بدون استخدام الزوام ، أو اختبار القياس من قضيب الى قضيب ، وذلك بإتباع الطريقة الآتية : فى حالة الملفات الانطباقية ، فك طرفى قضيبين من قضبان الموحد ، يكونان على جانبيين متقابلين من الموحد ، وافصل كلا منهما ، كما ترى فى شكل ٦ - ٦٦ . استعمل دائرة مصباح الاختبار ، وحدد أيا من نصفى الملفات هو التماس أرضا ، ويكون ذلك بلمس العمود بأحد طرفى دائرة الاختبار ، ولمس الاطراف المفصولة بالطرف الثانى . والذى ينسبب فى اضاءة المصباح منها يكون هو النصف التماس مع الارض من الملفات ، أما النصف الآخر فليس به تماس .

افصل الطرفين الموصليين الى أحد قضبان الموحد ، عند المنتصف تقريبا ، فى النصف التماس مع الارض من المنح ، كما ترى فى شكل ٦ - ٦٧ ، وأجر الاختبار كما سبق . هذه الطريقة تنفى احتمال وجود التماس فى ثلاثة أرباع الملفات . استمر على هذا المنوال بطريقة نفى احتمال وجود التماس ، حتى يتحدد الملف التماس مع الارض .

اصلاح الملف التماس مع الارض : بعد تعيين الملف التماس مع الارض ، يصبح من انضرورى معرفة السبب ، واصلاحه لو أمكن . ويكون السبب عادة تمزقا فى عازل المجرى ، أو ضغط احدى الرقائق على الملف عند نقطة معينة . واذا كان مصدر الخلل ظاهرا ، فقد يكون من المحتمل علاجه بسرعة ، وذلك بوضع عازل جديد اذا احتاج الامر ؛ أو اعادة الرقيقة الخارجة الى مكانها الصحيح . واذا لم يكن الخلل ظاهرا ، فقد يكون من الضرورى اعادة عزل ولف جزء من ، أو كل الملفات ، أو حذف الملف المعيب من الدائرة . وتستعمل الطريقة الاولى ، وهى اعادة اللف والعزل ، اذا كان من اللازم وجود الملفات بأكملها فى الدائرة . وسوف يتوقف استخدام الطريقة الثانية على عدة عوامل ، كالوقت ، والتنفقات ، ونوع المحل القائم بالاصلاح .

وتشتمل الطريقة اسانوية على الخطوات الآتية :

افصل كلا من طرفى الملف المتماس مع الارض من قضيبى الموحد . ضع وصلة بين هذين القضيبين تفصلهما . يبين شكلا ٦ - ٦٨ و ٦ - ٦٩ كيفية رفع الملف ، الملفوف بالخيطة ، من الدائرة . ويبين شكلا ٦ - ٧٠ و ٦ - ٧١ على الترتيب ، كيفية رفع ملف انطباقى ، وملف تموجى ، من الدائرة .

وعلى الرغم من أنه فى هذه الطريقة يبقى الملف المتماس مع الارض على المنتج ، فانها تؤدى الى عزله كهربيا من دائرة المنتج .

وبعد نف طرفى الملف المفصولين بالشريط ، يبقيان فى مكانهما الاصلى ، وذلك بدون أن يلمسا الموحد . واذا كان الملف متماسا مع الارض فى مكانين مختلفين ، اقطعه بينهما ، لكى تمنع تولد تيارات تأثيرية فيه . ولكى تعرف ما اذا كان هناك تماس ارضى فى مكانين ام لا ، ضع المنتج على الزوام وأجر اختبار الكشف عن قصورات .

الاختبار للكشف عن الملفات المقصورة

الاختبار بوساطة الزوام : يعود السبب فى وجود ملفات مقصورة فى ملفات جديدة عادة الى الاهمال ، وشدة الطرق المتكرر على الملفات ، وخصوصا اذا كان الملف مصنوعا بطريقة محكمة . وتحدث هذه القصورات عندما تتلامس لفتان فى ملف تلامسا كهربيا ، أو عندما يتلامس ملف مع الملف المجاور له كهربيا ، أو عندما يحدث قصر بين جانبي ملفين فى مجرى واحد (قصر على النصف) .

فيما يلى الطريقة المتبعة فى الاختبار للكشف عن دوائر القصر فى منتج :

ضع المنتج على الزوام ، ومرر التيار فى ملفه . أمسك بقطعة رقيقة من المعين ، كسلاح منشار يدوى ، فوق المجرى العلوى فى المنتج ، كما ترى فى شكل ٦ - ٧٢ . ويجب الامساك بسلاح المنشار ، بحيث يكون فوق المجرى مباشرة ، وعلى امتداد طوله . اذا كان الملف الموجود بهذا المجرى مقصورا ، فسوف يهتز سلاح المنشار بسرعة ، ويحدث ضجة تشبه زوم الحيوانات . واذا ظل السلاح ساكنا ، فهذا دليل على أنه لا يوجد أى قصر فى الملف الذى تحت الاختبار . بعد اختبار المجارى الموجودة على قمة المنتج بسلاح المنشار ، أدر المنتج ، بحيث تأتى بضعة مجار أخرى الى

القيمة . اختبارها بنفس الطريقة ، واستمر على هذا المنوال ، حتى تختبر المنتج بأكمله .

إذا كان المنتج كبيرا جدا ، يمكن وضع الزوام فوقه واختباره بنفس الطريقة السابقة ، وفي بعض المحلات يوضع الزوام في الجانب ، مع امكان تحريكه الى أعلى وإلى أسفل . ويكون المنتج في هذه الحالة راكبا على حصانين من الحديد الى جانب الزوام في أثناء اجراء الاختبار .

إذا كان المنتج محتويا على توصيلات متقاطعة ، أو معادلة ، فلا يمكن اختبارها بسلاح المنشار اليدوي . ذلك لان هذا النوع من المنتجات سوف يتسبب في جعل السلاح يهتز عند كل مجرى ، مما قد يجعلنا نستدل على امكان وجود قصر في كل ملف . وعلى كل حال ، فان هذا ليس صحيحا ، وسوف يكون من الضروري اختبار هذا النوع من المنتجات بجهاز قياس .

يتسبب الملف المتصور ، في المنتج الملفوف لها انطباقيا ، أو لها تموجيا ، في جعل سلاح المنشار يهتز فوق مجريين ، معينا بذلك المجريين اللذين يوجد بهما جانبا الملف المقصور . ويجب وضع علامة بالطباشير على هذين المجريين . لذا حدث الاهتزاز في سلاح المنشار عند أكثر من مجريين ، فمن المحتمل أن يكون أكثر من ملف واحد مقصورا . وفي لف تموجي ذي أربعة أقطاب ، يهتز السلاح عند أربع نقط ، إذا كان القصر بين قضيبين متجاورين ، وفي لف تموجي ذي ستة أقطاب ، سوف يهتز السلاح عند ست نقط .

من السهل - سواء أكان الملف انطباقيا أم تموجيا - تتبع طرفي الملف المصيب ، ومعرفة مكان توصيلهما على الموحد . ويكون الامر أكثر صعوبة في حالة الملف التمرجي ، ولذلك فسوف يكون من اللازم استخدام جهاز قياس للتتبع . ويكون هذا على الإخص صحيحا ، إذا كان قضيبان من الموحد هما المقصوران . ولمعرفة مكان الطرفين على الموحد بالضبط ، ضغ المنتج على الزوام . استخدم ملليفولتمترا لاختبار القضيبان المتجاورة ، وحيث تكون القراءة على الجهاز أقل من المعتاد ، دل ذلك على وجود قصر .

الاختبار بجهاز القياس من قضيب الى قضيب : هذه طريقة لايجاد للملف المقصور ، أكثر كفاية ، كما يمكن الاعتماد عليها أكثر من طريقة اختبار الزوام وجهاز القياس ، ويفضل استخدامها عليها . وفيما يلي التوجيهات الخاصة بهذه الطريقة .

ضع المنتج على حصانين ، وصل الموحد الى منبع تيار مستمر ، مستخدما الدائرة المبينة بشكل ٦ - ٧٣ . ضع طرفي ملليغولتметр تيار مستمر على قضيبين متجاورين ، مبتدئاً بالقضيبين ١ ، ٢ ، واسمح للتيار المار خلال المنتج أن تبلغ قيمته ما يسبب انحراف الجهاز بمقدار ثلاثة أرباع قيمته الكاملة . فاذا كان الملف الموصل الى هذين القضيبين في حالة جيدة ، فسوف يكون الانحراف المسجل على الجهاز عاديا . حرك طرفي الجهاز على القضيبين التاليين ٢ ، ٣ ولاحظ القراءة . يجب أن ينحرف مؤشر الجهاز بنفس القيمة السابقة ، فاذا كانت القراءة أقل ، أو صفرا ، دل ذلك على أن الملف الموصل بين هذين القضيبين في حالة قصر .

تحذير : سوف تكون القراءة الناتجة أقل قليلا ، اذا كان الملف كمية من السلك أقل من الآخرين . وفي حالة الف ذى الخية ، والملفات الاخرى التى توضع فى المجارى بالملف ، تختلف قراءات الجهاز اختلافات طفيفة ، عند أخذ القراءات المختلفة حول الموحد . والسبب فى ذلك أن الملفات تصبح أكبر ، عند وضعها واحدا فوق الآخر . وللتأكد من أن القراءة المنخفضة تدل على وجود قصر ، ضع المنتج على الزوام ، واختبره للكشف عن قصورات . فاذا دل الاختبار على الزوام على أنه على ما يرام ، فإن القراءة المنخفضة تعنى حينئذ قلة فى سلك الملف أو فى طوله . يستدل على وجود ملف مقصور ، فى حالة لف تموجى ذى أربعة أقطاب ، اذا كانت القراءة المسجلة نصف القراءة المعتادة تقريبا ، ويكشف عن مثل هذا الملف على جانبين متقابلين من الموحد .

إلغاء ملف مقصور على المنتج

اذا دل الاختبار على وجود أكثر من ملف أو ملفين مقصورين على منتج ، كان يعمل منذ عد سنين ، فإن خير ما يتبع هو إعادة لف المنتج بأكمله . وهذا هو ما ينصح به ، لانه من المحتمل أن تكون ملفات المنتج قد تعرضت للسخونة بما فيه الكفاية ، حتى أصبحت متفحمة وهشة ، فتنتج قصورات أخرى أثناء العمل فى المنتج على النضد . واذا كان المقصور ملفا أو ملفين وانباقى على ما يظهر فى حالة جيدة ، فمن الممكن فصل أمثال هذه الملفات من الدائرة ، بدون اضعاف قيمة معامل الجودة للمحرك . وتتوقف الطريقة التى تتبع لفصل الملفات المقصورة من الدائرة على نوع المنتج .

فصل ملف مقصور من منتج ملفوف لفا ذا خية

إذا فرضنا أنه أمكن تحديد مكان الملف المقصور ، فإن الخطوة التالية تكون قطع الملفات التى يحتويها الملف على جانب المنتج المقابل للموحد .
تأكد من قطع كل نفة من الملف ، منعا لحدوث تيارات تأثيرية فى الملف المقصور ، مما يتسبب عنه الضرر للملفات الأخرى .

يؤدى قطع الملف المقصور الى احداث فتح فى الملفات ، ولما كان القضيبان الموصلان الى هذا الملف معروفين ، فإنه يمكن تفادى الفتح بعمل توصيلة بين هذين القضيبين . تبين الاشكال ٦ - ٧٤ ، و ٦ - ٧٥ ، و ٦ - ٧٦ الدوائر المتكونة بهذه الطريقة فى لف ذى خية ، ولف انطباقى ، ولف تموجى .
وشكل ٦ - ٧٧ يبين منظرا آخر لشكل ٦ - ٧٦ . وتوجد طريقة أخرى لفصل الملف ، تشتمل على قطع الملف كما سبق آن بيانا ، ثم اجدل لفات أحد الجانبين معا ، وكذلك الجانب الآخر . قبل اجراء عملية الجدول تأكد من عدم وجود أى عازل على الأسلاك . ليس من الضرورى وضع وصلة على الموحد فى هذه الطريقة ، بل وليس من الضرورى لمس الموحد لإلى سبب من الأسباب .

هذه الطرق فى فصل الملفات من الدائرة غير مستحبة ، لان الملف قد يكون موجودا فى قاع المجرى ، ومن العسير لذلك الوصول اليه بغرض قطعه .
والى جانب ذلك فقد يلحق الضرر بالملفات الأخرى فى أثناء عملية فصل الملف المعيب . ولذلك يقترح اتباع مثل هذه الطرق فى الحالات الاستثنائية ، عندما يتدخل عامل الوقت فى الموضوع ، أو تكون الحاجة ماسة الى اصلاح مؤقت .
مما يجعلها ذات فائدة .

فصل ملف مقصور من ملفات انطباقية لمنتج من الحجم المتوسط

فى هذا النوع من المنتجات قد يكون من الممكن الوصول الى الملف اللازم فصله ، ولكن من المستحيل فصل الملف التالف وحده . والطريقة هى نفسها بانضبط التى اتبعت فى حالة الملف ذى الخية المبينة بشكل ٦ - ٧٤ . والخبرة وحدها هى التى تملى الطريقة السليمة الواجب اتباعها فى كل عمليات القطع هذه ، وسوف يجد المبتدئ صعوبة فى معالجة هذا الأمر ، ولكن العامل المتمرن لن يحتاج الا الى رقت قصير لتقرير ما يجب اتباعه .

فصل ملف مقصور على منتج ذى لف تموجى : يكون طرفا أى ملف على منتج ذى أربعة أقطاب ، ملفوف لفا تموجيا ، موصلين الى ناخيتين متقابلتين

تقريباً على الموحد . وإذا قطعنا ملفاً مقصورياً لفتحه ، فسوف يكون من الضروري حينئذ وضع وصلة بين القضيبتين الموصلتين للملف المعيب . وهذا يعنى أن الوصلة سوف توضع بين قضيبين على ناحيتين متقابلتين من الموحد ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٧٦ ، و ٦ - ٧٧ .

عندما يجرى اختبار ، بجهاز القياس من قضيب إلى قضيب ، على منتج ملفوف لفلاً تموجياً ، دى أربعة أقطاب ، فسوف يظهر أثر الملف المقصور على جهاز القياس فى ناحيتين متقابلتين من الموحد . وهذا لا يعنى أن هناك ملفين مقصورين ، وإنما يعنى أن الملف المقصور ظهر فى الدائرة مرتين ؛ وذلك لأن التيسار يمر فى ملفين على التوالى ، قبل أن يصل إلى القضيب المجاور ، فى حالة اللق التموجى دى الأربعة الأقطاب .

الاختبار للكشف عن الدوائر المفتوحة :

قد تنتج الدوائر المفتوحة فى المنتج بسبب ضعف توصيل الأطراف الموجودة فى قضبان الموحد ، أو بسبب قطع فى سلك ملف على المنتج . وفى كلتا الحالتين ، سوف تتسبب مثل هذه الحالة فى أحداث شرارة عند الفرش . ويمكن فى الغالب كشف التوصيلات الضعيفة والأسلاك المقطوعة بمجرد النظر ، فإذا تعذر ذلك ، يجب اتباع وسائل أخرى للكشف عن الفتح .

الاختبار من قضيب إلى قضيب : هبء المنتج للاختبار بالمليفلولتметр عبر القضبان ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٧٨ . لن يسجل الجهاز أى قراءة ، حتى يصبح طرفاه موصلين إلى القضيبين اللذين يتصل بهما طرفا الملف المفتوح وسوف يقفز مؤشر الجهاز عند هذا الوضع منحرفاً بشدة ، ويجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة لمنع من أن ينحنى أو ينكسر .

اصلاح ملف مفتوح فى ملفات انطباقية : تتوقف الطريقة التى تبسح لاصلاح الملف المفتوح ، الى حد كبير ، على مقدار الوقت المعين للاصلاح ، وعلى نوع المنتج المراد اصلاحه ، وعلى نوع العمل الذى تخصص فيه محل الاصلاح المنشود . اذا وجد ملف أو ملفان مفتوحين ، فإن الحل المناسب لذلك ، بطبيعة الحال ، يكون بالاستبدال . وتكون إعادة لف المنتج فى العادة ضرورية . والطريقة الأخرى ، وهى أقل كفاية ، تكون بعمل وصلة بين القضيبين اللذين ثبتت أنهما مفتوحان ، وذلك بلحام قطعة من السلك بالقصدير فى مجرىي القضيبين . ويبين شكل ٦ - ٧٩ الدائرة التى تتكون

بهذه الطريقة . وهذه هي الطريقة الوحيدة التي يمكن استخدامها في كثير من الحالات . وهناك طريقة أخرى لعمل وصلة بين قضيبين ، وذلك بكشط بعض الميكا التي بينهما وذلك قطعة من السلك بينهما ، ثم لحامهما مع القضيبين .

اصلاح ملف مفتوح في ثف تموجي : طريقة اختبار ملفات تموجية بجهاز القياس هي نفسها الطريقة التي اتبعت مع الملفات الانطباقية . ولما كان كل ملف على منتج ملفوفاً لفا تموجياً ذي أربعة أقطاب ، موصلاً الى ناحيتين متقابلتين على الموحد ، فإن الوصلة للملف المفتوح تكون كالمبينة بشكل - ٨٠ . وهناك طريقة تحتاج الى وقت ومجهود أقل من ذلك ، ولكنها تستلزم رفع ملفين بدلا من ملف واحد ، وهي مرضية في أغلب الأحيان . وهذه الطريقة ، وهي مبينة بشكل ٦ - ٨١ ، تكون بعمل وصلة بين القضيبين المتجاورين اللذين ثبت وجود الفتح بينهما ، وهذه الوصلة تغني عن الوصلة انطوية من أحد جانبي الموحد الى الجانب الآخر .

الاختبار بالزوام للكشف عن ملف مفتوح : لتحديد الملف المفتوح باستخدام الزوام ، ضع المنتج على الزوام بالطريقة المعادة . اختر القضيبين العلويين المتجاورين بمليفولتметр تيار متردد . أدر المنتج واستمر في اختبار القضبان المتجاورة . عندما يصبح المليفولتметр موصلاً بين القضيبين المتصلين بالملف المفتوح ، فإن مؤشر الجهاز لن ينحرف . وسوف ينحرف المؤشر عند باقي القضبان . يمكن إجراء الاختبار للكشف عن الملف المفتوح بدون استخدام جهاز القياس ، وذلك بقصر القضيبين العلويين بواسطة قطعة من السلك ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٨٢ ، فإذا لم تحدث شرارة دل ذلك على وجود ملف مفتوح . وقد يكون الفتح إما عند قضيب الموحد ، وإما في الملف نفسه . ويمكن استخدام هذه الطريقة للاستدلال على مكان طرفي ملف مقصور . ومع ذلك فإن إجراء الاختبار بسلاح المنشار اليدوي هو أفضل طريقة للعشور على الملف المقصور .

الاختبار للكشف عن الملفات المعكوسة

ينشأ وجود الملفات المعكوسة على المنتجات التي أعيد لفها حديثاً فقط ، وهي تأتي نتيجة للخطأ في وضع الأطراف في قضبان الموحد . وتختلف طريقة تحديد الملف المعكوس باختلاف أنواع الملفات .

الاختبار من قضيب الى قضيب فى الملف ذى الحية : هيء المنتج للاختبار من قضيب الى قضيب • عند وضع طرفى جهاز القياس على قضيبين متصلين بملف معكوس ، كما هو مبين بشكل ٦ - ٨٣ ، تكون القراءة التى يسجلها الجهاز معكوسة • وعند وضع طرفى الجهاز على القضيبين السابقين للملف المعكوس ، وعلى القضيبين التاليين له ، يسجل الجهاز ضعف القراءة • بالرجوع الى شكل ٦ - ٨٤ نجد أنه اذا كانت خيتان فى لف ذى حية معكوستين ، نحصل على ضعف القراءة ، ثم على قراءة معكوسة ، ثم ضعف القراءة مرة ثانية ، وفيما عدا ذلك يجب أن تكون باقى انقراءات عادية •

الاختبار بقضيب مغناطيسى : للكشف عن ملف معكوس فى ملفات أخرى ، غير ذات الحية ، يحرك قضيب مغناطيسى فوق كل مجرى ، فينشأ عن ذلك تيار بالتأثير فى الملف الموجود بهذا المجرى • فاذا وصل جهاز قياس بين القضيبين الموصولين لهذا الملف ، كما يظهر فى شكل ٦ - ٨٥ ، فسوف يتحرك المؤشر • فاذا وجد ملف معكوس على المنتج ، فان التيار المنتج بالتأثير سوف يمر فى الجهاز فى الاتجاه العكسى ، فيسجل الجهاز قراءة معكوسة •

يبين شكل ٦ - ٨٦ طريقة أخرى • عند اسرار تيار مستمر خلال الملفات ، ووضع بوصلة الى جانب كل ملف على التتابع ، فان ابرة البوصلة سوف تعكس اتجاهها عند وصول البوصلة الى الملف المعكوس •

اصلاحات الموحد

يبين شكل ٦ - ٨٧ الأجزاء المختلفة للموحد ، وهى تشتمل على عدد من قضبان الموحد ، وعدد مساو له من قطاعات الميكا ، ومن قلب حديدي مكون من حلقتين جانبيتين ، ثم من اسطوانة رابطة توضع عليها القضبان وقطاعات الميكا •

تصنع قضبان الموحد من النحاس الجيد ، وتشكل كما يظهر فى شكل ٦ - ٨٨ ، وهى ذات جوانب مائلة ، والجانب العريض فيها يكون ناحية القمة • وتقطع القضبان على الجانبين جزئيا عند القاع على شكل حرف V والحلقتان الجانبيتان اللتان تتلامسان مع القطاعات التى على شكل V فى القضبان ، تمسك بقضبان الموحد كلها معا جنبا الى جنب • ومن النادر استبدال قضبان مفردة فى الموحد ، لأنها مهمة غير عملية •

تستعمل قطع الميكابين القضبان المتجاورة لمنعها من التلامس ، وغالبا ما يكون من الضروري استبدالها . وتقطع هذه القطع من ألواح من الميكا ذات سمك مناسب ، وتوضع بين القضبان . وعند الاستبدال يجب أن يكون سمك القطع الجديدة هو نفسه سمك الميكا الأصلية ، والا فقد يصبح الموحد اما مفككا ، واما مربوطا باحكام أكثر من اللازم .

تصنع الحلقتان الجانبيتان من الحديد ، ويطلق على كل منهما حلقة V . وهي تعزل بالميكات التي يطلق عليها حلقة الميكا V . وتثبت الحلقتان في قطاعات القضبان التي على شكل V ، فتمسك كل القضبان معا . وفي أحد أنواع الموحدات ، تضغط الحلقة V على قضبان الموحد لتمسكها معا بواسطة صامولة كبيرة تربط على الأسطوانة الرابطة . ويمكن وجود صامولة على كل جانب من جانبي الموحد . وتبين الأشكال من ٦ - ٨٧ الى ٦٠ - ٩٣ تفاصيل تكوين الموحد . وتربط بعض الموحدات بواسطة مسامير مخنوة تمتد من حلقة جانبية الى الحلقة الأخرى ، كما لا تزال بعض الأنواع الأخرى من الموحدات تربط بمسامير البرشام ، ولا يمكن إعادة عزلها .

عند فك موحد ، تحل الصامولة الرابطة أولا ، ثم يطرق على القضبان خفيفا بمطرقة ، وسوف يؤدي ذلك الى خروج حلقة V الأمامية من الأسطوانة الرابطة ، وفي نفس الوقت تتفكك القضبان وتنفصل عن بعضها . وتكون قطاعات الميكا في العادة ملتصقة بالقضبان ، فيصبح من اللازم استخدام مطواة لفصلها عنها . وقد يكون من الضروري كشط قطع صغيرة من الميكا من على القضبان ، على الرغم من أن ذلك قد يخلف وراءه أجزاء خشنة ، فإذا كان الأمر كذلك ، يستخدم ورق صنفرة متوسط الدرجة لتنعيم جانبي القضيب . ويجب الاحتفاظ بقطع كاملة من الميكا لقياس سمكها بواسطة الميكرومتر . ويكون سمك الميكا عادة من ٠.٢٠ الى ٠.٤٠ من البوصة . وتوجد الميكا على شكل ألواح يعرضها قسمان ، وطولها ثلاث أقدام ويطلق عليها قطع الميكا . كذلك يجب الاحتفاظ بحلقات الميكا الجانبية لكي يمكن قياس سمكها ، وتفصيل حلقات الميكا الجديدة عليها .

تشكيل قطع الميكا الجديدة

بعد تحديد سمك الميكا ، اقطع العدد اللازم من القطع ، وذلك بعد وضع أحد قضبان الموحد على لوح من الميكا ، وتقسيمة تبعا لذلك الى

مستطيلات ، كما يظهر فى شكل ٦ - ٩٤ . ويمكن عمل ذلك أيضا بقياس طول أحد القضبان وعرضه ، وتسجيل هذين القياسين على لوح الميكا . ومن المستحسن لضمان ضبط القياس اضافة زيادة الى القياسات الفعلية تقرب من ٣٣ من البوصة . اقطع بعد ذلك مستطيلات الميكا بقاطع ورق أو بمقص .

لكى تقطع شكل V فى قطع الميكا اتبع الطريقة المبينة بشكل ٦ - ٩٥ . ضع ما يقرب من ستة مستطيلات من الميكا بين قضيبين ، واربط المجموعة كلها فى منجلة ، مع اناية بجعل القضيبين فى وضعين متقابلين ومتماثلين تماما . استعمل منشارا يدويا لقطع الميكا على طول الخطوط المنقولة ، كما يظهر فى الرسم . لا تجعل سلاح المنشار يلمس القضيبين ، لأنه بذلك سوف يقطع فى الميكا أعماق من اللازم ، كما أنه سوف يضعف القضيبين فى نفس الوقت . اعكس وضع قطع الميكا والقضيبين على المنجلة ، واقطع النصف الآخر . لا تحدث أى تغيير فى وضع القضيبين وقطع الميكا بالنسبة لبعضها فى أثناء ادارتها على المنجلة .

سوف تصبح احرف الميكا خشنة نتيجة نقطتها بسلاح المنشار ، لذلك يلزم تنعيمها بوساطة مبرد سكين أثناء وجود القضيبين وقطع الميكا فى المنجلة . ويجب بزد الميكا حتى تصبح فى نفس المستوى مع أشكال ال V فى القضيبين ، والا فلن يمكن ربط الموحد بالاحكام الكافى . ارفع قطع الميكا من بين القضيبين وضع كلا منها على وجهيها على التوالى فوق قطعة من ورق الصنفرة الناعمة ، وحكها بلطف لكى نزيل آخر آثار الخشونة على احرفها . كرر هذه العملية مع القضبان . هذه مجرد طريقة واحدة لتشكيل قطع الميكا ، وبعض العمال يقطعونها واحدة فواحدة بوساطة مقص وتختلف الطريقة باختلاف الاشخاص .

عمل حلقات ميكا جديدة على شكل V

الى جانب عمل قطع الميكا الجديدة ، قد يكون من الضرورى أيضا تجديد حلقتى الميكا V ، ويمكن استعمال الحلقتين القديمتين كنموذج لهذا الغرض ، أو يمكن استخدام حلقة الحديد .

لكى يمكن استخدام الطريقة الاولى يجب الاحتفاظ بكل ما يمكن حفظه من حلقة الميكا القديمة . واذا لم يكن الموحد قد أعيد عزله على الاطلاق ، فسوف تكون الحلقة قطعة واحدة . وحلقة V فى الواقع عبارة عن حلقتين

منفصلتين ، واحدة خارجية وواحدة داخلية ، وتدخل أحدهما في الأخرى بالضبط ، كما يظهر في شكل ٦ - ٩٧ . ولجعل هذه الحلقة مزدوجة ، لابد من استخدام آلة لنصب ومكبس ، ولما كانت هذه المعدات غير متيسرة عادة في محلات التصليح المتوسطة ، تصنع الحلقتان ، الداخلية والخارجية ، كل على حدة .

وفيما يلي طريقة صنع حلقات الميكا :

اقطع حلقة V الأصلية على طول الخط المبين بشكل ٦ - ٩٧ ، وبذلك تفصل الحلقة الداخلية عن الحلقة الخارجية . نفرض أنه يراد عمل حلقة V الداخلية . اقطع الحلقة القديمة وسخنها على لهب غاز أو بالبورى وذلك لجعلها أكثر ليونة ومنعها من التشقق . (لا توجه اللهب إلى الميكا مباشرة) . يمكن حينئذ بسط الميكا وسوف تتخذ شكلا كالمبين بشكل ٦ - ٩٨ .

توضع حلقة V المبسوطة على قطعة من الميكا المطبوخة ، وترسم حدودها عدة مرات ، ثم تقطع هذه بالمقص من الميكا المطبوخة ، وقد يكون من اللازم استخدام التسخين أثناء هذه العملية لمنع الميكا من التفتت والتشقق (توجد أيضا ميكا مطبوخة لا تحتاج إلى تسخين) . سخن الميكا تسخيناً خفيفاً ثم سوها بالأصابع لكي تلائم حلقة الحديد V . اجعل سمك الحلقة هو نفسه سمك الحلقة الأصلية ، وقد يكون من اللازم استعمال عدة قطع من الميكا للحصول على السمك المطلوب . تنبع نفس الطريقة في عمل الحلقة الخارجية .

في طريقة ثانية تستخدم حلقة الحديد V كنموذج . نفرض أنه يراد عمل حلقة الميكا الخارجية . ضع قطعة من الورق النظيف على الحلقة واضغط على الورق . كما يظهر في شكل ٦ - ٩٩ ، لتشكيل الحدود الخارجية ، التي تستخدم أبعادها لتحديد بعدى قطعة الميكا اللازم تشكيلها .

وفي طريقة ثالثة تستعمل معادنة . يبين شكل ٦ - ١٠٠ أن حلقة V بعد قطعها وبسطها تمثل الجزء العلوى من مخروط ، ولذلك فإن أبسط طريقة لاعداد حلقة V تكون بإيجاد مقاس المخروط الذى سوف يحتوى على الحلقة .

اصنع رسماً كذلك الموجود في شكل ٦ - ١٠٠ ، وهو يبين مخروطاً ، والجزء المظلل فيه يمثل الحلقة . إذا قص المخروط على طول الخط المبين ،

ثم بسط ، فسوف ينتج مقطع الحلقة الدائري . بايجاد البعدين س ، ص ،
ورسم دائرتين بهذين البعدين كنصفى قطريهما ، نكون قد وضعنا أيدينا
على حل المسألة . وفيما يلي الطريقة التى تتبع لايجاد هذين البعدين :

قس البعدين أ ، ب المبينين فى شكل ٦ - ١٠١ على الحلقة الحديدية V
بوساطة مسطرة . ويمكن تحليل المخروط أيضا الى مثلثين ر ، ط ، وهما
متشابهان ، وانما يختلفان فى المساحة . ومن هذه العلاقة يمكن الحصول
على معادلة بسيطة .

فى مثلثين متشابهين

$$\frac{\text{أ}}{\text{س}} = \frac{\text{ب}}{\text{ج}} \quad \text{أو} \quad \frac{\text{أ}}{\text{س}} = \frac{\text{ب}}{\text{ج}} \times \frac{\text{أ}}{\text{ب}}$$

باستعمال البعد س كنصف قطر ، ارسم دائرة . ارسم دائرة أخرى
بداخل هذه الدائرة مستعملا البعد ص = س - ج كنصف قطر . والحلقة
المكونة من هاتين الدائرتين سوف تمثل حلقة V وهى مبسطة .

اعادة اتجميع الموحد

بعد عمل الحلقات وتشكيل قطاعات الميكا ، تكون الخطوة التالية هى
تجميع الموحد . ويتم ذلك على الوجه التالى : ضع حلقات الميكا فى موضعها
على حلقة V الحديدية ، وسخنها لكى يمكن ملامستها لها تماما . ضع قضيبا
فى موضعه على حلقة V ، والى جانب القضيب ضع قطاع ميكا ، ثم ضع
قضيبا بعد القطاع ، وهكذا . تأكد من وجود قطاع ميكا بين كل قضيبين ،
وكن حريصا على بقاء حلقات الميكا فى مكانها أثناء عملية التجميع . بعد
وضع كل القضبان وقطاعات الميكا معا ، ضع حلقة V العلوية فى مكانها ،
ثم اربط بالصامولة أو بالمسامير . ويسخن الموحد فى أثناء عملية الربط
بوساطة البورى ، أو موقد بنزن ، أو أى مصدر آخر للحرارة .

بعد نهاية العملية يجب أن يكون الموحد محكم الربط ، وتكون جميع
القضبان متحاذاة . وإذا لم تكن القضبان فى حذاء بعضها ، يجب حل
الموحد ولى القضبان حتى تأخذ الوضع الصحيح . يوجد لدى بعض المحلات
مشابك ماسكة توضع حول الموحد أثناء عملية الربط .

يختبر الموحد بعد عملية التجميع للكشف عن التماسات الأرضية
والقصورات . ولمعرفة ما اذا كان الموحد محكم الربط بما فيه الكفاية ، اطرق

القضبان بلطف بمطرقة خفيفة . فاذا كان التجميع مضبوطا ، فسوف يصدر عن الموحد صوت رنان ، فى حين يكون الصوت أجوف ، لو كان الموحد مفككا .

القضبان المقصورة ٢

إذا وجدت قضبان مقصورة فى موحد جديد العزل ، ولم تكن الملفات قد وصلت اليه بعد ، فمن السهل إعادة العزل بين هذه القضبان . وإذا كانت الملفات قد وصلت الى الموحد ، فإن العملية تصبح أكثر صعوبة . وعندما يأتى منتج مقصور الى المحل ، حدد أولا ما اذا كان القصر فى الملفات أو على الموحد ، وذلك بفصل الاطراف من القضبان المشكوك فى أمرها ، ثم اختبر هذه القضبان بمصباح اختبارى لترى ما اذا كانت مقصورة أم لا .

ومن المعتاد أن نفترض أولا أن هناك قصرا جزئيا ، نتج عن ميكات متفحمة أو وساخة بين القضبان . ولنفى هذا الاحتمال ، انحت سلاح منشار يدوى على حجر النحت ، بحيث يصبح طرفه على شكل الحطاف ، كما يظهر فى شكل ٦ - ١٠٢ ، ثم اكشط به بعض الميكات . وفى بعض الأحيان يكون من الضروري الكشط فى الميكات الى عمق كبير نسبيا ، حتى يمكن إزالة القصر . وعند كشط الميكات تكون سوداء ومحببة اذا كانت متفحمة ، فى حين تكون الميكات فى حالتها الطبيعية بيضاء . اذا أدت هذه العملية الى إزالة القصر ، فيجب سد الثقوب التى حدث نتيجة الكشط . ويكون ذلك بوضع حشو يطلق عليه أسمنت الموحد ، وهو يتكون من مسحوق الميكات المصحونة ممتزجا مع الغراء لعمل عجينة . ويوضع الحشو بين القضبان بمطواة أو سلاح ويترك حتى يتصلب .

وإذا حدث فراغ نتيجة لانفصال قطعة من الميكات ، سد الثقب الحادث بقطعة من الميكات ، ثم غطها بالأسمنت . ويجب ملاحظة أن هذا الأسمنت يكون موصلا للكهربائية وهو معجون ، ولذلك يجب تركه حتى يجف تماما .

إعادة عزل موحد مقصور وهو موصل الى الملفات :

إذا تعذر إزالة القصر بالكشط ، ارفع عدة قضبان ، وضع ميكات جديدة بينها . ويمكن عمل ذلك بالطريقة الآتية ، مع موحد يمكن تفكيكه من الجانب الأمامي :

فك اللحام من أطراف القضبان المقصورة . حل الصامولة التى تربط أجزاء الموحد معا . اطرق طرقا خفيفا بمطرقة لفك الحلقة الجانبية وعدد

من القضبان . ارفع الحلقة الجانبية ، ثم شد القضبان المقصورة بواسطة الزردية ، كما يظهر فى شكل ٦ - ١٠٣ . استخدم هذه القضبان فى عمل قطاعات ميكاجديدة . ضع الميكا الجديدة والقضبان فى مكانها وأعد التجميع .

إذا كان هناك قصر واحد فقط ، والموحد يفتح من الخلف ، فمن السهل اجراء الاصلاح برفع الطرفين من أحد القضبان ، والتأكد من أنهما ملحومان معا ، ثم لفهما بالشريط بحيث لا يمكن أن يلصقا الموحد . صل بعد ذلك القضبين المقصورين معا ، والدائرة الناتجة من هذه العملية مبينة بشكل ٦ - ١٠٤ . وفى أنواع أخرى من الموحدات قد يكون من الضرورى رفع الموحد بأكمله من فوق العمود .

القضبان المتماسية أرضيا :

ينشأ التماس الأرضى عادة عند حلقة الميكا الأمامية ، ويحدث ذلك لأن جزءا من الحلقة الأمامية مكشوف مما يؤدى الى تراكم الزيت والغبار والأوساخ عليه . ويمكن معرفة التماس بسهولة ، اذ ينشأ فى العادة ثقب كبير ، كما أن جزءا من حلقة الميكا يكون قد احترق تماما ، عند مكان التماس . وخير طريقة للتخلص من هذا كله أن ترفع الحلقة الأمامية ، وتقطع الجزء التالف من حلقة الميكا ، وتستبدل بجزء سليم ، كما يظهر فى شكل ٦ - ١٠٥ . وقد يكون من اللازم وضع قطاعات ميكاجديدة فى نفس الوقت . تأكد من أن قطع الميكا على الحلقة متداخلة فوق بعضها ، وذلك لمنع احتمال عودة ظهور التماس الأرضى . وإذا لم يكن الموحد يفتح من الأمام ، يرفع من مكانه بوضع المنتج فى مكبس ايدزوليكي ، ثم يضغط الموحد الى الخارج . وإذا كان من المستحيل رفع الموحد بدون الاضرار بالملفات ، يخرط الموحد تقديم على المخرطة خرطا تاما ، ويجب تسجيل أبعاد الموحد قبل القياس بهذا الاجراء ، حتى يمكن بناء موحد جديد . هذا هو ما يحدث غالبا فى حالة المنتجات الصغيرة ، وعند عمل الموحد الجديد فمن المستحب وضع رباط من الحبل حول حلقة الميكا الأمامية ودهنها بنوع جيد من الورنيش الصازل أو البلملكة ، وسوف يمنع ذلك انزيت والأوساخ ، الى حد كبير ، من التغلغل تحت أنقضبان ، والتسبب فى عمل القصورات والتماسات الأرضية .

القضبان العالية :

يمكن العثور على القضبان العالية ، كالمبينة فى شكل ٦ - ١٠٦ ، وذلك بامرار الاصابع فوق القضبان . وتنشأ هذه الحالة نتيجة للتفكك الذى

يصيب الموحد بفعل الحرارة الزائدة ، أو القضبان المقصورة ، أو عدم اتقان التجميع ، وهكذا . ولعلاج هذه الحالة اطرق على القضيب خفيفا بمطرقة حتى يأخذ الوضع الصحيح ، ثم أحكم رباط الصامولة . اخط الموحد على المخرطة أو حكه بالحجر اذا كان فى محرك .

أحجار الموحد : تصنع أحجار الموحد على درجات متفاوتة من خشونة وهى تستخدم لتنعيم الموحد اذا كان سطحه خشنا . وتستعمل الأنواع الأكثر خشونة فى حالة الموحدات ذات السطح الحشن جدا ، فى حين تستخدم الأنواع الأقل خشونة فى المراحل النهائية لعملية التنعيم ، وفى حالة الموحدات التى لا يكون سطحها زائد الخشونة . وفى حالة انقضبان العالية يجب استخدام درجة متوسطة . ويمسك بالحجر فى اليد ، بينما يكون المنتج دائرا ، ويضغط به على الموحد حتى يصبح سطحه ناعما ، ثم يمسك بنوع ناعم من ورق الصنفرة ويضغط به على الموحد لاتمام العملية .

القضبان المنخفضة

يمكن معرفة القضيب المنخفض ، كالمبين بشكل ٦ - ١٠٧ بامرار الأصابع أيضا على الموحد . وقد تنشأ هذه الحالة نتيجة لضربه من جسم ثقيل . ولعلاج مثل الحالة السابقة : اخط الموحد على المخرطة ، وحكه بالحجر ثم بالصنفرة .

الميكات العالية

اذا كانت قطاعات الميكات أعلى من قضبان الموحد التى تحيط بها ، تنشأ الحالة المسماة بالميكات العالية . وقد ترجع هذه الحالة الى حقيقة أن قضبان الموحد تتآكل بسرعة أكثر من قطاعات الميكات ، ويمكن أن يكون السبب فى ذلك استعمال فرش كربون رديئة . فحينما تكون الميكات فى مستوى سطح القضبان يجب استخدام فرش من نوع صلب ، بحيث تتآكل الميكات بنفس معدل تآكل القضبان .

ويكون علاج هذه الحالة بقطع الميكات حتى تصبح تحت مستوى سطح القضبان . ويمكن اتمام هذه العملية باستخدام آلة تتكون من محرك كهربى صغير بعجلة منشار على محوره . وفى أثناء وجود المنتج على مخرطة يعمل قطع فى كل قطاع من الميكات بحيث يصبح تحت مستوى سطح القضبان بما يقرب من ١/٨ من البوصة . ويجب أن يكون سمك عجلة المنشار هو

نفس سمك الميكا . ويمكن قطع الميكا الى ما تحت مستوى سطح القضبان باستخدام مبرد صغير معد خصيصا لهذا الغرض . ويجب العناية بمراعاة ألا تبقى أية أجزاء من الميكا على جوانب القضبان ، كما يظهر على يمين شكل ٦ - ١٠٨ . فاذا كانت هناك ميكا على الجوانب يمكن ازالتها بسهولة بقطعها بواسطة سلاح منشار يدوي .

الباب السابع

محركات التيار المستمر

محرك التيار المستمر هو آلة يمكن ، عند تغذيتها بالتيار الكهربى ، أن تستخدم فى الأشغال الميكانيكية ، كادارة المضخات ، وآلات الورش ، وهكذا . وتستخدم محركات التيار المستمر على نطاق واسع أيضا فى الاستعمالات التى تحتاج الى تنظيم السرعة . ولهذا السبب تساق معظم عربات الترولى ، وانقطارات الكهربىة ، والمصاعد بمحركات التيار المستمر . وهى تصنع بأحجار تتراوح بين جلف من الحصان وآلاف الأحصنة . وشكل ٧ - ١ يمثل محركا مثاليا للتيار المستمر .

النكوين

أجزاء محرك التيار المستمر الرئيسية هى المنتج ، والأقطاب المغناطيسية ، والاطار ، والغطاءان الجانبيان ، وحامل الفرش . والمنتج هو الجزء الذى يدور فى المحرك ، وهو يتسكون من قلب حديدى من الرقائق يحتوى على مجار توضع بها ملفات من السلك . ويوضع القلب مضغوطا على عمود من الحديد الصلب ، الذى يحمل الموحد أيضا . وهذا الأخير ينقل التيار من فرش كربونية الى الملفات فى المجارى . يبين شكل ٧ - ٢ منتجا بمجار مستقيمة ، ويبين شكل ٧ - ٣ منتجا آخر بمجار مائلة .

يصنع اطار محرك التيار المستمر عادة من الحديد الزهر ، أو الحديد المطاوع ، وهو دائرى الشكل عموما ، ومهيا لكى يمكن تركيب أقطاب المجال المغناطيسى بداخله ، كما يظهر بشكل ٧ - ٤ . ويصنع كثير من المحركات أيضا باطار من رقائق الحديد . وتثبت أقطاب المجال داخل الاطار بوساطة مسامير محوية ، أو مسامير بصواميل ، ولكنها فى المحركات الصغيرة تصب مع الاطار . وتتكون الأقطاب فى المحركات الكبيرة من الرقائق ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٥ ، وهى تربط مع الاطار بالمسامير . ويحمل القطب المغناطيسى ملفات المجال ، وهى تتكون من ملفات من السلك المعزول ، تلف بالشريط قبل وضعها على قطب المجال .

يحمل الغطاءان الجانبيان ، اللذان يشبثان مع الاطار بوساطة مسامير ، ثقل المنتج ، ويحفظانه على أبعاد متساوية من الأقطاب . (انظر شكل ٧ - ٦) . ويحتوى الغطاءان الجانبيان على الكرسيين اللذين يدور فيهما عمود المنتج ، وهما قد يكونان كرسيي جلبة ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٧ ، و ٧ - ٨ ، أو كرسيي بلى ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٩ .

يجب نقل التيار الى ملفات المنتج فى جميع محركات التيار المستمر ، ويحدث هذا بتوصيل أطراف الملفات الى الموحد ، ثم تغذية الموحد بدوره بالتيار . ويمكن تزويد الموحد بالتيار عن طريق فرش كربونية ، تركيب عليه ، وتلامس معه أثناء دورانه . تمسك الفرش فى الوضع الساكن بوساطة حوامل الفرش ، التى تركيب عموما على ماسك الفرش المبين بشكل ٧ - ١٠ . ويركب ماسك الفرش عادة على الغطاء الأمامى ، وهو مكون بطريقة تجعل من الممكن تغيير وضع الفرش . وفى المحركات الصغيرة تصعب حوامل الفرش عادة كجزء من الغطاء الجانبي . وتعزل حوامل الفرش عن الغطاء الجانبي ، فى جميع المحركات ، لمنع حدوث اتصالات الأرضية ، ولمنع عمل دوائر قصر على الفرش .

التوصيلات فى محركات التيار المستمر

توجد ثلاثة أنواع من محركات التيار المستمر : محرك التوالى ، ومحرك التوازى ، ثم المحرك المركب . وتشابه هذه الأنواع من ناحية المظهر الخارجى ، ولكنها تختلف فى تكوين ملفات المجال المغناطيسى ، كما تختلف فى طريقة التوصيل بين هذه الملفات والمنتج . فمحرك التوالى يحتوى على ملفات مغناطيسية تتكون من بضع لفات من السلك ، وتوصل على التوالى مع المنتج ، كما يظهر فى شكل ٧ - ١١ . ولهذا المحرك عزم دوران ابتدائى مرتفع ، وسرعة متغيرة ، فكلما زاد الحمل نقصت السرعة . ويستخدم محرك التوالى عموما فى الرافعات والاوناش وعربات الترولى ، الخ .

ويحتوى محرك التوازى على ملفات مغناطيسية تتكون من عدد كبير من لفات السلك ، وهى توصل على التوازى مع المنتج ، كما يظهر فى شكل ٧ - ١٢ . ويمتلك المحرك عزم دوران متوسط القيمة وسرعة ثابتة ، وهو يستخدم فى الاستعمالات التى تتطلب سرعة ثابتة ، مثل المثاقيب ، والمخارط وهكذا .

فى المحرك المركب المبين بشكل ٧ - ١٣ تشتمل ملفات المجال على ملفات توالى وملفات توازى ، وهى لذلك تتكون من قسمين . ويوصل أحد القسمين

(ملفات التوالى) مع المنتج على التوالى ، فى حين يوصل القسم الآخر
(ملفات التوازى) مع المنتج على التوازى . ويجمع هذا المحرك بين خواص
محرك التوالى وخواص محرك التوازى .

تكوين ملفات المجال المغناطيسى

تتكون ملفات التوالى من لفات قليلة نسبيا من السلك الغليظ ، الذى
يتوقف قطره على قدرة المحرك بالحضان وجهده . ويلف السلك عموما على
هيكل من الخشب يتكون من جزء متوسط له . . تقاس الملف وقطعتين
جانبيتين لحفظ الملف فى مكانه . شكل ٧ - ١٤ يبين الأجزاء المختلفة لهذا
الهيكل ويكون الجزء المتوسط عادة ذا ميل طفيف ، وذلك لتسهيل عملية
رفع الملف فوق الهيكل . ويمكن الاحتفاظ بشكل الملف أثناء رفعه من مكانه ،
إذا وضعنا على الجزء المتوسط قطعة من الشريط أو الحبل قبل عمل الملف ،
اذ يمكن بذلك ربطه بسهولة بعد عملية اللف كما يظهر فى شكل ٧ - ١٥ .
يوضع الهيكل على محور مخرطة أو آلة عمل الملفات ، ثم يلف بنفس عدد
اللفات ونفس مقاس السلك فى الملف الاصلى . ويمكن الحصول على أبعاد
الهيكل من الملف الاصلى ، أو بقياس أبعاد القلب وعمل حساب لسمك
الشريط . شكل ٧ - ١٦ يبين قطب مجال مغناطيسى بعد لفه بطبقة من
الكامبرك المدهون بالورنيش ، ثم لفه بطبقة من شريط التقطن .

تتكون ملفات التوازى من عدد كبير من لفات السلك الرفيع ، مرتبة كما
يظهر فى منظر القطع بشكل ٧ - ١٧ . ولما كان عدد اللفات فى ملفات التوازى
قد يبلغ عدة آلاف ، فنحن لا ننصح بمحاولة إعادة لف هذا النوع من الملفات
بعد اللفات الموجودة فيه . والطريقة المتبعة تكون بوزن الملف القديم ، ثم
عمل الملف الجديد بنفس الوزن ونفس السلك . وملفات التوازى تلف
وتقطى بالشريط بنفس الطريقة التى تتبع مع ملفات التوالى .

تتكون ملفات المجال المركبة من ملفات توالى ، وملفات توازى ، كما يظهر
فى شكل ٧ - ١٨ . ويستعمل نفس نوع الهيكل مع ملفات المجال المركبة .
ونبدأ أولا بلف الجزء الخاص بملفات التوازى على الهيكل ، وتكون مطابقة
للملفات الأصلية فى جميع تفصيلاتها . ولعمل طبقة العازل التى تظهر فى
شكل ٧ - ١٩ ، توضع عدة ملفات من شريط الكامبرك المدهون بالورنيش
وهو فى مكانه على الهيكل ، أو يرفع الملف من فوق الهيكل ويلف بشريط
الكامبرك المدهون بالورنيش . وفى النهاية الأخير، يوضع الملف مرة ثانية
على الهيكل بعد لفه بالشريط . بعد ذلك يلف العدد الصحيح من لفات

السلك لملفات التوالى • ثم يربط جبل أو شريط فوق طبقة العازل ، وتلحم بالقصدير وصلات مرنة مع أطراف الملف وتغطى بالشريط ، وهذه عملية مهمة ويجب أدائها بعناية • ويكون مقاس السلك عند طرفى ملفات التوازي أصغر من مقاسه عند طرفى ملفات التوالى • يغطى الملف بالكامبرك المدهون بالورنيش ، ثم بطبقة من شريط القطن • شكل ٧ - ٢٠ يبين الملف الكامل • شكل ٧ - ٢١ يبين كيفية وضع ملف المجال على قلب المجال • وفى المحركات الكبيرة تلف ملفات التوالى وتغطى بالشريط عادة على انفراد ، ثم توضع الى جانب ملفات التوازي التى تمت ، وهذا النوع من التكوين مبين بشكل ٧ - ٢٢ • وفى المحركات الكبيرة جدا يستعمل سلك مستطيل المقطع فى ملفات التوالى للاقتصاد فى التحيز المستعمل •

تستخدم فى معظم محركات التيار المستمر أقطاب توحيد لمنع حدوث شرار عند انفرش • وهذه الأقطاب أصغر من الأقطاب الرئيسية وتثبت فى الإطار بينها • وهى مثل ملفات التوالى ، تلف على هيكل ، عادة من الفبر ، بعدد قليل نسبيا من لفات السلك الغليظ • يبين شكل ٧ - ٢٣ ملف توحيد وقلبه • ويوضع هيكل الفبر والملف فوق قلب قطب التوحيد ، وتثبت فى مكانها بخوابير •

تحذير : يجب عزل ملفات التوازي عزلا مناسباً عن ملفات التوالى ، وذلك منعا لحدوث دوائر قصر بين نوعى الملفات •

أثناء تغطية ملف المجال بالشريط يجب ربط الأطراف المرنة ، وذلك لمنعها من أن تتمزق وتنفصل عن الملفات • يجب ألا يتمزق الشريط المغطى للملف أو ينثنى أثناء وضعه على القلب ، وقد يتسبب الإهمال فى العمل فى حدوث تماسات أرضية •

توصيل أقطاب المجال

توصل أقطاب المجال فى محركات التيار المستمر بحيث تنتج قطبية مختلفة فى الأقطاب المتجاورة • وعلى ذلك ، فى المحرك ذى القطبين المبين بشكل ٧ - ٢٤ يكون أحد القطبين شماليا والآخر جنوبيا • وفى محرك ذى أربعة أقطاب يجب أن يختلف القطبان المتجاوران ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٢٥ وتوصل أقطاب المجال بعضها ببعض على التوالى ، الا فى حالة المحركات الكبيرة جدا ، وفى المحركات التى أعيد توصيلها لتخفيض الجهد المستعمل •

لتكوين قطبية مختلفة فى الاقطاب المتجاورة يجب أن يمر التيار فى ملف القطب الاول فى اتجاه عقربى الساعة ، وفى ملف القطب الثانى فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، ثم فى ملف القطب الثالث فى اتجاه عقربى الساعة ، وهكذا . ومن العسير جدا تحديد هذه الاتجاهات اذا كانت الاقطاب ملفوفة بالشريط ، ويمكن حينئذ استخدام ثلاث طرق للحصول على القطبية الصحيحة للملفات الاقطاب ، وهى : (١) التجربة والخطأ ، (٢) البوصلة ، (٣) استخدام قضيب حديدى أو مسمار .

يجب استخدام طريقة التجربة والخطأ فقط مع المحركات الصغيرة ذات القطبين . يوصل ملفا القطبين بالطريقة المبينة عند أ فى شكل ٧ - ٢٦ ، ثم يوصل المحرك الى التيار ، فاذا لم يدر ، اعكس توصيل السلكين فى أحد الملفين ، كما هو مبين عند ب ، وسوف يدور المحرك بعد ذلك . ويكون من المسلم به فى هذه التجربة أن ملفات المنتج والمجال فى حالة جيدة . ويمكن اختبار محرك التوازي بنفس الطريقة .

تستخدم طريقة البوصلة مع أى عدد من الاقطاب . واذا كان المحرك مركبا اختبر كلا من نوعى الملفات على حدة . لاختبار ملفات الاقطاب فى محرك دى اربعة اقطاب ، توصل الملفات الاربعة على التوالى ، كما هو مبين فى شكل ٧ - ٢٧ ، ثم تغذى بتيار مستمر على جهد منخفض ، اذا كان الاختبار يجرى على ملفات التوالى ، والا أمكن استعمال ١١٠ فولت . ثم توضع بوصلة على مقربة من القطب بداخل المحرك ، أو بجوار ملف القطب ، كما يظهر فى الرسم ، ويلاحظ أى من طرفى ابرة البوصلة يشير الى القطب . وعند تحريك البوصلة الى القطب الذى يليه ، يجب أن يجذب الطرف الآخر للابرة . فاذا انجذب نفس الطرف من الابرة ، اعكس توصيل طرفى مسند القطب . استمر بهذه الطريقة حتى تراجع كل الاقطاب ، ويجب أن تكون الاقطاب المتجاورة مختلفة فى قطبيتها .

لا يمكن استخدام الطريقة المذكورة بعاليه اذا كان المنتج بداخل المحرك . وفى هذه الحالة يمسك بأحد طرفى قطعة من الحديد المطاوع فى مقابلة قطب المجال ، ويكون طرفها الآخر ممتدا الى خارج المحرك . وللكشف عن القطبية ، أمسك بالبوصلة فى مقابلة الطرف الخارج لقطعة الحديد المطاوع . وقبل لمس القطب التالى ، يجب طرق قطعة الحديد المطاوع بشدة على المنضدة ، حتى يمكن ازالة آثار المغناطيسية المتبقية فيها من القطب الاول ، والتى تعمل على قلب وضع ابرة البوصلة . استمر على هذا المنوال حتى تختبر

جميع الاقطاب . ويجب أن تكون القطبية مختلفة في الاقطاب المتجاورة ، كما سبق .

الطريقة الثالثة لاختبار القطبية تكون باستخدام قضيب حديدي أو مسمار ، فتوصل ملفات المجال على التوالى وتغذى بتيار مستمر على جهد منخفض ، ثم يوضع رأس المسمار فى مقابلة أحد الاقطاب ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٢٨ . فإذا كانت القطبية صحيحة ، فسوف ينجذب الطرف الآخر للمسمار إلى القطب التالى ، وإن لم تكن صحيحة ، فسوف يطرد .

توصيل محركات التيار المستمر

محرك التوالى

يوصل محرك التوالى بالطريقة المبينة بشكل ٧ - ٢٩ ، وهذا محرك توالى ذو قطبين ، فيوصل ملفا المجال معاً على التوالى ، ثم يوصلان على التوالى مع المنتج . توجد فى الشكل ثلاثة رسومات لتوضيح طريقة التوصيل .

محرك التوازى

يوصل محرك التوازى بالطريقة المبينة فى شكل ٧ - ٣٠ ، فتوصل ملفات التوازى مع بعضها على التوالى لتوليد قطبية مختلفة فى الاقطاب المتجاورة ، ثم يوصل كلها عبر طرفى الخط . ويوصل طرفا المنتج أيضاً عبر الخط ، بحيث يصبح المنتج وملفات الاقطاب متصله معاً على التوازى .

المحرك المركب

يوصل المحرك المركب بالطريقة المبينة فى شكل ٧ - ٣١ ، فتوصل ملفات التوازى مع بعضها على التوالى لانتاج القطبية الصحيحة ، وتوصل كلها عبر الخط . ثم يوصل ملفات التوالى وتختبر للكشف عن قطبيتها والتأكد من صحتها ، ومن المهم جداً أن تكون القطبية الناتجة من ملف التوالى على قطب هى نفسها القطبية الناتجة من ملف التوازى على نفس القطب . وتوجد طريقة للكشف على هذه المسألة بدقة ، سوف نقسوم بشرحها فيما بعد . وبتوصيل المنتج تكمل العملية .

والمحرك المبين بشكل ٧ - ٣١ هو أحد أنواع أربعة من المحركات المركبة . وعلى الرغم من أن هذه هى التوصيلة الشائعة الاستعمال غالباً ، وهى التى يجب استخدامها ، ما لم يطلب غير ذلك ، فمن المهم أن يكون

الطائفة على دراية بالانواع الاخرى . والانواع الاربعة هي : التوازي الطويل المتشابه ، والتوازي الطويل والتوازي القصير المتباين .

في محرك التوازي الطويل المتشابه ، يمر انسيار في ملفات التوازي وفي ملفات التوالي للقطب في نفس الاتجاه ، وهذا مبين في شكل ٧ - ٣٢ . ومثل هذا المحرك يقال عنه أنه مركب بالتشابه . وعندما يكون مجال التوازي موصلا عبر الخط ، يطلق عليه التوازي الطويل . ويكون الرسم الكامل للمحرك المبين بشكل ٧ - ٣٢ هو محرك توازي طويل متشابه . اذا كان توصيل ملفات التوازي في محرك بحيث تكون معكوسة بالنسبة لتوصيل ملفات التوالي ، فسوف يمر فيها انسيار في الاتجاه العكسي ، وهذا مبين بشكل ٧ - ٣٢ . وسوف ينتج عن ذلك مجالان متضادان ، ويعرف المحرك بأنه محرك موصل بالتباين . ولا تستخدم المحركات التي من هذا النوع الا غرارا ، وفي اشغال خاصة فقط .

يعرف محرك التوازي الطويل المتباين بأنه المحرك الذي يكون توصيل ملفات التوازي فيه عبر الخط ، بحيث ينتج من ملف التوازي قطبية تخالف القطبية الناتجة من ملف التوالي الموجود على نفس القطب .

عند توصيل ملفات التوازي في محرك مركب مع نهايات المنتج ، بدلا من توصيلها عبر الخط ، يعرف المحرك بأنه « محرك توازي قصير » ويمكن أن يكون هذا المحرك أيضا اما متشابه أو متباين . فاذا كان توصيل ملفات التوازي مع المنتج بحيث يمر فيها انسيار في نفس الاتجاه مثل ملفات التوالي ، يعرف المحرك بأنه محرك توازي قصير متشابه ، وهذا النوع مبين بشكل ٧ - ٣٤ . واذا كان توصيل ملفات التوازي الى المنتج بحيث يمر انسيار فيها في عكس اتجاه مروره في ملفات التوالي ، يعرف المحرك بأنه محرك توازي قصير متباين . وهذا النوع مبين بشكل ٧ - ٣٥ .

أقطاب التوحيد

يوجد في كل محركات التوازي ، والمركبة تقريبا ، اثنتى تكون قدرتها نصف حصان أو أكثر ، أقطاب مساعدة ، أو أقطاب توحيد ، توضع بين الاقطاب الرئيسية . ويوجد على أقطاب التوحيد هذه رحدة من ملفات السلك الغليظ توصل على التوالي مع المنتج ، كما هو مبين بشكل ٧ - ٣٦ . والغرض من استعمال أقطاب التوحيد هو منع حدوث الشرار على الموحد .

يوجد في إعادة عدد من أقطاب التوحيد مساو لعدد الاقطاب الرئيسية ، ولو أنه من الممكن استعمال نصف هذا العدد بدون الاسامة الى جودة التشغيل . وعلى الرغم من أن أقطاب التوحيد المتتالية تختلف في قطبيتها ،

بالضبط مثل الاقطاب الرئيسية ، فان لها قطبية محددة بالنسبة للاقطاب الرئيسية ، فتتوقف انقطبية فى أقطاب التوحيد على القطبية فى الاقطاب الرئيسية ، وعلى اتجاه دوران المحرك .

القاعدة فى قطبية أقطاب التوحيد

تكون قطبية أى قطب توحيد فى محرك مشابهة للقطب الرئيسى الذى وراءه . وهذا يعنى أننا اذا نظرنا الى محرك يدور فى اتجاه عقربى الساعة ، من ناحية الموحد ، فان قطب التوحيد تكون له نفس القطبية فى القطب الذى يسبقه فى عكس اتجاه الدوران . تبين الاشكال من ٧ - ٢٧ الى ٧ - ٣٩ محركات ذات قطبين وأربعة أقطاب تحتوى على أقطاب توحيد ، وموصلة للحصول على دوران فى اتجاه وفى عكس اتجاه عقربى الساعة .

شكل ٧ - ٤٠ يبين رسما تخطيطيا لمحرك مركب به أقطاب توحيد . وشكل ٧ - ٤١ يبين محركا ذا قطبين رئيسيين وقطبى توحيد ، موصول للحصول على دوران فى عكس اتجاه عقربى الساعة . وفيما يلى طريقة توصيل هذا المحرك :

صل ملفات التوازي مع بعضها على التوالى بحيث تنتج القطبية الصحيحة فى كل منها . وأخرج طرفا السلك من المحرك . تعرف على قطبية أحد الاقطاب . قم بنفس العملية مع ملفات التوالى ، وأخرج سلكين من المحرك . صل أقطاب التوحيد على التوالى بحيث تنتج فى الاقطاب المتتالية منها قطبية مختلفة ، ثم صلها كلها على التوالى مع المنتج ، وأخرج طرفا من أحد أقطاب التوحيد وطرفا من المنتج ، فنكون ستة أطراف قد أخرجت بذلك من المحرك ، اثنان للملفات التوازي ، واثنان للملفات التوالى ، واثنان لاقطاب التوحيد مع المنتج ، (بوصل أحد طرفى ملفات التوازي فى بعض الاحيان ، مع أحد طرفى ملفات التوالى بداخل المحرك ، ويخرج منهما طرف واحد ، فيكون مجموع الاطراف الخارجة من المحرك كلها خمسة) . صل الاطراف الستة بالطريقة المبينة فى شكل ٧ - ٤١ ، بحيث ينتج محرك مركب .

ولما كان توصيل المحرك قد روعى فيه أن ينتج دورانا فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، فان قطب التوحيد يجب أن يكون له قطبية مماثلة للقطب الرئيسى الذى وراءه ، وعلى ذلك يجب التأكد ، عند اختبار أقطاب التوحيد ، من أن قطبيتها لا تختلف من قطب الى الذى يليه فقط ، وانما تكون صحيحة أيضا بالنسبة الى الاقطاب الرئيسية ، وهذا هو السبب فى وجوب معرفة قطبية أحد الاقطاب الرئيسية .

إذا حدث أن دار المحرك فى اتجاه عقربى الساعة ، فسوف يكون من الضرورى عكس اتجاه الدوران ، ويمكن انوصول الى ذلك بعكس توصيل السلكين س ، ص المبيينين فى شكل ٧ - ٤٢ ، فتظل جميع الاقطاب كما هى .

عكس اتجاه الدوران فى محركات التيار المستمر

يمكن عكس اتجاه الدوران فى محرك التيار المستمر بعكس اتجاه مرور التيار فى المنتج أو فى ملفات الاقطاب . ومن المعتاد عكس اتجاه مرور التيار فى المنتج فى حانة محرك التوالى . شكل ٧ - ٤٣ يبين هذه الطريقة ، وكل ما نحتاج اليه فى هذه الحانة هو تبديل الطرفين على حامل الفرش . وشكل ٧ - ٤٤ يبين طريقة عكس اتجاه دوران محرك توال بعكس اتجاه مرور التيار فى ملفات الاقطاب ، وفى هذه الحالة يبدل توصيل طرفى ملفات المجال .

يكون تغيير اتجاه الدوران فى محرك النوازى بنفس الطريقة التى اتبعت مع محرك التوالى . يبين شكل ٧ - ٤٥ محرك تواز ذا قطبين ، وقد عكس اتجاه الدوران فيه بتبديل توصيل طرفى المنتج . ولعكس اتجاه الدوران فى محرك تواز به أقطاب توحيد ، لابد من عكس اتجاه مرور التيار فى المنتج وأقطاب التوحيد معا كوحدة . وشكل ٧ - ٤٦ يبين هذه الطريقة . وإذا عكسنا طرفى المنتج بدون أقطاب التوحيد ، فسوف ينج عن ذلك أن تصبح قطبيتها غير صحيحة ، مما يؤدى الى ازدياد سخونة المحرك أثناء دورانه ، وحدوث شرار عند الفرش .

عكس اتجاه دوران محرك مركب ذى قطبين وقطبى توحيد

يبين شكل ٧ - ٤٧ محركا مركبا ذا قطبين وقطبى توحيد ، بستة أطراف خارجة منه . ويوصل قطبا التوحيد على التوالى مع المنتج ، فيخرج قطبى التوحيد . (توصل أقطاب التوحيد فى بعض الاحيان معا على التوالى منهما الطرفان ١/١ ، ٢/٢ كوحدة . وفى هذا الرسم ترى المنتج موصلا بين قطبى التوحيد . (توصل أقطاب التوحيد فى بعض الاحيان معا على التوالى ثم توصل مع المنتج) . ولعكس اتجاه دوران هذا المحرك ، لابد من عكس توصيل دائرة المنتج وأقطاب التوحيد معا كوحدة . لذلك يجب عكس توصيل السلكين ١ ، ٢ ، كما هو مبين بشكل ٧ - ٤٨ .

عكس اتجاه دوران محرك مركب ذى أربعة أقطاب ، وأقطاب توحيد

يكون عكس اتجاه الدوران فى محرك يحتوى على أقطاب توحيد ، ذى أربعة أقطاب بنفس الطريقة التى اتبعت مع المحرك ذى القطبين . شكل

٧ - ٤٩ يبين محركا ذا اربعة اقطاب ثم عكس اتجاه الدوران فيه بتبديل توصيل الطرفين ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ .

تحذير : اذا عكس توصيل الاطراف عند حامل الفرش ، فسوف ينتج شرار عند الفرش ، وسوف تزداد سخونة المنتج . وسوف لا يشتغل المحرك على الوجه المضبوط فى هذه الظروف . فى كل المحركات التى تحتوى على اقطاب توحيد يجب عكس توصيل دائرة المنتج (المنتج وأقطاب التوحيد معا كوحدة) للدوران فى الاتجاه العكسى .

تحديد الخلل وإصلاحه

الاختبار

يجب اختبار محرك التيار المستمر الجديد قبل وضعه فى مكان استعماله . ويمكن اجراء نفس الاختبارات ، حين يراد معرفة ما ستكون عليه حالة المحرك عند تشغيله ، أو عند الكشف الاخير ، على محرك تم اصلاحه .

- ١ - أجر الاختبار للكشف عن اتصالات الارضية فى ملفات المجال ، أو فى المنتج ، أو فى حوامل الفرش .
- ٢ - ابحث عن فتحات فى دائرة ملفات المجال ، أو فى دائرة المنتج .
- ٣ - أجر الاختبار لمعرفة الاطراف الستة فى محرك مركب .
- ٤ - أجر الاختبار للكشف عن نوع التوصيل ، متشابه أو متباين .
- ٥ - اختبر صحة القطبية فى أقطاب التوحيد .
- ٦ - اختبر صحة وضع حوامل الفرش .

١ - اختبار التماس الارضى . قبل اجراء اختبار الكشف عن التماس الارضى على المحرك ، يجب حل كل التوصيلات الداخلية فيه ، وينطبق هذا على وجه الخصوص على حالة المحرك الذى يختبر فى مكان تشغيله . وتستخدم الطريقة الآتية فى اختبار المحرك المركب ، ولكن يمكن اختبار أى محرك تيار مستمر آخر بنفس الطريقة : استعمل دائرة الاختبار بالمصباح الكشف وضع أحد طرفى الدائرة على اطار المحرك . المس جميع أطراف المحرك على التسابع بالطرف الآخر لدائرة الاختبار ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٥٠ . يجب ألا يضىء مصباح الاختبار ، فإذا أضاء دل ذلك على وجود تماس ارضى ، حدد ما اذا كان التماس فى دائرة ملفات المجال (ملفات التوازي أو التوالى) أو فى دائرة المنتج .

إذا كان التماس الأرضى موجودا فى ملفات التوالى ، أو فى أقطاب التوحيد ، أو فى ملفات التوازي ، فسوف يكون من الضرورى رفع ملفات المجالات المختلفة من الاطار واعادة عزلها بالشريط . يبين شكل ٧ - ٥١ المواضيع التى يزداد احتمال حدوث التماسات الأرضية عندها . وقد يحترق ملف المجال التماس مع الأرض وتتمزق عدة أسلاك فيه ، مما يستلزم اعادة لفه . وظهور التماس الأرضى فى دائرة ملفات المجال لا يعنى أن جميع الملفات متماسة أرضيا ، وانما يكون العيب عادة فى واحد منها فقط ، ولتحديد الملف المعيب يجب قطع التوصيل بين الملفات ، واختبار كل قطب على حدة ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٥٢ .

تنص بعض التنظيمات القانونية على توصيل الاطار بالأرض ، عن طريق ماسورة مياه متصلة بالأرض ، وذلك فى حالة المحركات التى لا تنقل من مكانها بتاتا . وهذا تأمين ضد ما يحتمل حدوثه فى حالة التماس الأرضى ، اذ لو لم يكن الاطار متصلا بالأرض ، فقد يصاب العامل بصدمة كهربية عنيفة عند لمسه . وعندما يكون الاطار موصلا الى الأرض ، يحترق المصهر اذا حدث تماس أرضى ، معطيا الإشارة بأن هناك أمرا على غير ما يرام بالمحرك .

٢ - الاختبار للكشف عن الفتحاحات . تجرى اختبارات مختلفة للمحركات المختلفة :

(أ) دوائر الفتح فى محرك التوالى : يخرج من محرك التوالى الصغير سلكان فقط لتوصيل على الخط ، ويكون توصيل ملفات المجال بملفات المنتج داخليا . اذا وصل السلكان الى طرفى دائرة الاختبار ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٥٣ ، يجب أن يضىء المصباح بما يعنى أن الدائرة مغلقة . فاذا لم يضىء المصباح ، فقد يكون سبب العيب :

- ١ - الفرش غير متلامسة مع الموحد .
- ٢ - سلك مقطوع فى ملفات المجال .
- ٣ - قطع فى التوصيل بين ملفات المجال .
- ٤ - سلك مقطوع أو محلول فى حامل الفرشة .

ويمكن اجراء نفس الاختبار مع محركات التوالى الكبيرة التى تكون فيها اطراف ملفات المجال والمنتج كلها خارجة .

(ب) دوائر الفتح فى محرك التوازي : توجد اثنتان فى محرك التوازي ، احدهما خلال ملفات المجال ، والثانية تشتمل على ملفات المنتج . فى المحركات الصغيرة تعمل التوصيلات داخليا ، ولا يخرج من المحرك سوى سلكين .

ولذلك يجب حل مثل هذا المحرك ، عند اختباره ، للوصول الى أطراف ملفات المجال وملفات المنتج .

إذا أمكن الوصول الى أطراف الاسلاك ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٥٤ ، اختبر كل دائرة على حدة . يجب أن يضىء المصباح بشدة عند اختبار دائرة المنتج ، فى حين يكون الضوء خافتا عند اختبار دائرة المجال . ويستخدم هذا الاختبار أيضا للتفريق بين طرفى دائرة المنتج وطرفى دائرة المجال ، إذا كان هناك لبس بين الاطراف الاربعة . إذا ظهر فتح فى دائرة المنتج ، فقد يكون العيب فى الفرش ، أو فى توصيلاتها ، أو فى ملفات المنتج . وإذا ظهر أن الفتح فى دائرة المجال ، فقد يكون العيب اما فى أحد ملفات المجال واما فى التوصيل بينها .

(ج) دوائر الفتح فى المحرك المركب : عند اختبار المحرك المركب ، يفرق بين ثلاث دوائر فيه : واحدة تمر بملفات التوازي ، والثانية بملفات التوالى ، وتشتمل الثالثة على ملفات المنتج . يبين شكل ٧ - ٥٥ ستة أطراف خارجة من محرك مركب ، اثنان من ملفات التوازي ، واثنان من ملفات التوالى ، واثنان من المنتج . وعند اختبار طرفى المنتج بدائرة المصباح الكشاف ، يجب أن يضىء المصباح ، بنا معنى وجود دائرة كاملة . تتبع نفس الطريقة مع دائرتى ملفات التوازي وملفات التوالى ، وبذلك يكون لدينا ثلاث دوائر كاملة . وإذا ظهر أن الفتح فى دائرة المنتج ، فقد يكون العيب فى الفرش أو توصيلاتها ، أو فى أقطاب التوحيد . وإذا كان العيب فى ملفات التوالى أو ملفات التوازي ، اختبر ملف كل قطب على حدة لتحديد مكان الفتح ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٥٥ .

تستخدم الطريقة الآتية لتحديد ملف قطب مفنوح فى محرك ذى أربعة أقطاب ، كما هو موضح بشكل ٧ - ٥٦ ، ويمكن استخدام هذه الطريقة لمحرك بأى عدد من الاقطاب . أزل المادة العازلة التى على التوصيلات بين ملفات الاقطاب ، وصل أحد طرفى دائرة الاختبار بأحد طرفى المجال . حرك طرف الاختبار الآخر من وصلة الى أخرى حتى يضىء المصباح ، ففى شكل ٧ - ٥٦ مثلا حرك طرف الاختبار من ١ الى ٢ ، الى ٣ ، وهكذا ، الى أن يضىء المصباح ، أو تحدث شرارة ، فإذا أضاء المصباح أو حدثت شرارة على طرف الاختبار عند النقطة ٢ يكون الملف ١ مفتوحا ، وإذا أضاء المصباح عند النقطة ٣ يكون العيب بملف ٢ ، وهكذا .

٣ - الاختبار لمعرفة الاطراف الستة في المحرك المركب . توضع علامات دائما على أطراف المحرك المركب قبل شحنه من المصنع ، والعلامات التقليدية مبينة بشكل ٧ - ٥٧ ، فيوضع على طرفي المنتج العلامتان ١ ، ٢ ، وعلى طرفي مفات المتوازي ٣ ، ٤ ، وعلى طرفي ملفات التوالي ٥ ، ٦ ، وإذا كانت العلامات التي على الاطراف قد اختفت ، يصبح من الضروري اختبار الاطراف لاعادة وضع العلامات عليها ، وذلك قبل توصيل المحرك توصيلا صحيحا . ويمكن معرفة العلامات بالطريقة الآتية :

استعمل دائرة مصباح الاكتشاف ، كما هو مبين بشكل ٧-٥٨ للتعميق بين الدوائر الثلاث ، للنتج ، وملفات التوالي ، وملفات التوازي . وسوف تكون النتيجة الحصول على ثلاثة أزواج من الأطراف . أحد هذه الأزواج سوف يتسبب في اضاءة المصباح اضاءة خافتة ، وهذان هما طرفا ملفات التوازي ، أما كل من الزوجين الباقيين فسوف يتسببان في اضاءة المصباح بشدة . ارفع فرش انكربون ، وحينئذ فسوف لا يضيء المصباح مع أحد زوجي الأطراف ، وهذان هما طرفا المنتج ، ويكون الطرفان الباقيان هما طرفي ملفات التوازي . هذه الطريقة مصورة بشكل ٧ - ٥٨ .

هذه هي احدى الطرق لمعرفة الأطراف ، وهناك طرق أخرى عديدة : فيمكن ، مثلا حل المحرك وتتبع الأطراف ، وهذا هو ما يجب عمله في حالة المحرك المركب ذي الأطراف الخمسة . ويمكن في بعض الأحيان معرفة طرفي ملفات التوازي على الفور ، حيث يكون السلك فيهما ارفع من الآخرين . وفي بعض الأحيان يمكن تتبع أسلاك المنتج الى حامل الفرشة مباشرة ، وبذلك تتحدد هذه الدائرة . ويحتاج هذا النوع من الاختبار اساسا الى ذكاء ومعرفة بالدوائر .

٤ - الاختبار للكشف عن نوع التوصيل ، أهو متشابه أم متباين . توصيل المحركات المركبة في معظم الأحيان توصيلا متشابها . ويكون من المستحيل أحيانا معرفة هذه التوصيلة بدون اختبار المحرك ، بعد فصله عن الحمل . أجر الاختبار على الوجه الآتي :

صل الاطراف لتحصل على محرك مركب ، كما هو مبين بشكل ٧ - ٥٩ ، وشغله من منبع تيار مستمر . لاحظ اتجاه الدوران . أوقف المحرك وافصل أحد طرفي ملفات التوازي ، فيتحول بذلك الى محرك توال . أمد المحرك لوهلة قصيرة ، ولاحظ اتجاه الدوران ، فإذا كان اتجاه الدوران

واحدا في انحالتين يكون توصيل المحرك متشابها . واذا دار في الاتجاه العكسي بعد فصل ملفات التوازي ، يكون توصيله متباينا . واذا أردت توصيله متشابها ، بعد أن يشهد الاختبار أنه موصل متباين ، اعكس طرفي ملفات التوازي أو ملفات التوالي . يجرى هذا الاختبار في أغلب الأحيان بتوصيل الاطراف للحصول على محرك مركب ، كما سبق شرحه ، ثم عمل قصر على ملفات التوالي قبل ادارة المحرك لمعرفة اتجاه الدوران ، وذلك لتجنب حدوث خطأ في حانة اندفاع تيار كبير في الدائرة . ويجرى باقى الاختبار بالطريقة السابقة شرحها ، فيما عدا ضرورة ازالة القصر عن ملفات التوالي .

٥ - اختبار صحة القطبية في أقطاب التوحيد . لا يمكن استعمال البوصلة غالبا لمراجعة أقطاب التوحيد ، وخصوصا اذا تعذر رفع المنتج من المحرك . تستخدم الطريقة الآتية مع المحركات التي يمكن فيها نقل حامل الفرشة من وضع الى وضع آخر ، ولانحتاج في هذه الحالة الى بوصلة ، كما أنه ليس من الضروري رفع المنتج من المحرك .

صل طرفي الخط الى دائرة المنتج وأقطاب التوحيد . افصل جميع الاسلاك الاخرى . علم أماكن الفرش . ثم حرك حوامل الفرش بحيث تصبح الفرش في منتصف المسافة بين العلامات ، وهذا مبين بشكلي ٧ - ٦٠ و ٧ - ٦١ ، مزر التيار لوهلة قصيرة ، ولاحظ اتجاه دوران المنتج . فاذا دار المنتج في نفس الاتجاه الذي تحركت فيه الفرش ، تكون القطبية في أقطاب التوحيد صحيحة . واذا دار في الاتجاه العكسي تكون القطبية خاطئة ويجب عكس التوصيل الى أقطاب التوحيد . عند عمل هذا الاختبار يمكن تحريك الفرش في اتجاه عقربى الساعة ، أو في عكس اتجاه عقربى الساعة . بعد الانتهاء من عمل الاختبار ، أعد الفرش ثانية الى وضعها الاصلى .

٦ - اختبار صحة وضع حامل الفرشة . يتوقف عدد فرش الكربون الراكبة على الموحد على عدد الاقطاب في المحرك ، فتوجد فرشتان في محرك ذى قطبين ، وأربع فرش في محرك ذى أربعة أقطاب ، الخ . ويجب أن تكون هذه الفرش على أبعاد متساوية حول الموحد ، كما أنها يجب أن تكون في الوضع الصحيح . يجب أن تتلامس كل فرشة مع قضيبين على الأقل في نفس الوقت ، وبهذا تقصر الفرشة الملف الموصل بين هذين القضيبين .

إذا قطع ملف على المنتج خطوط قوى مغناطيسية ، فسوف يتولد فى هذا الملف تيار تأيرى . فإذا كان الملف مقصورا بوساطة الفرش ، فسوف يحترق بفعل التيار التآيرى ، أو ينتج شررا هائلا . يوجد مكان واحد على المحرك ، حيث يمكن للملف أن يقطع أقل عدد ممكن من خطوط القوى المغناطيسية ، وهذا المكان يقع بين الاقطاب الرئيسية . ولذلك يجب وضع الفرش فى المكان الذى يجعلها تقصر ملف المنتج أثناء وجوده فى منتصف المسافة بين الاقطاب ، أو عند نقطة التعادل هذه .

لوضع الفرش فى المكان الصحيح ، اتبع ما يأتى .

افرض أن لديك محركا ذا قطبين وقطبى توحيد . ونؤانه يمكن استخدام الطريقة للمحركات التى تحتوى على أى عدد من الاقطاب . وتجرى العملية بأكملها أثناء تجميع المحرك . علم مجرى أحد ملفات المنتج بالطباشير ، وتبع طرفيه إلى الموحد . أدر المنتج بداخل المحرك حتى يصبح المجرى المعلم تحت قطب توحيد . وبينما تمسك بالمنشج فى هذا الوضع ، حرك حامل الفرشة بحيث تصبح احدى الفرش على قضيبى الموحد الموصولين إلى الملف . ثبت حامل الفرشة فى هذا الوضع .

أدر المحرك وقتنا . سير بالفرش فى هذا الوضع . ثم حرك الفرش إلى الامام وإلى الخلف ببطء شديد ، ولاحظ ما إذا كان المحرك يدور بصوت أكثر خفوتا ، أو بدون أى شرار صادر من الفرش ، فإن كان وضع الفرش أبعد من الموضع المحدد بقضيب واحد ينتج عنه تحسن فى التشغيل . إذا كان الامر كذلك ، دع الفرش فى وضعها الجديد . وسوف يصبح العامل ، بعد أن يكتسب الخبرة والمرانة ، قادرا على تحديد الوضع المضبوط .

فى طريقة شائعة لتحديد موضع الفرش الصحيح ، يحرك طرفا فولتметр ذى قراءة منخفضة لكى يتلامس مع قضبان الموحد المتجاورة . ثم يدار المحرك ويحرك طرفا الفولتметр إلى الامام والخلف ، حتى تختفى القراءة على الفولتметр . وهذا الوضع هو نقطة التعادل الصحيحة . يحرك حامل الفرشة بعد ذلك حتى تصبح احدى الفرش فى هذا الوضع .

وهذه بعض الطرق الاخرى لوضع الفرش عند التعادل :

- ١ - يمرر التيار العادى فى دائرة المنتج وأقطاب التوحيد ، بدون مرور أى تيار فى ملفات المجال . إذ كانت الفرش عند التعادل ، فلن يدور المنتج .
- ٢ - باستخدام شوطة المجال ومعنى ذلك : ضع فولتمترا عبر الفرش ، ثم مرر التيار فى ملفات المجال فقط ، ولاحظ شوطة المؤشر على الفولتметр .

عندما تكون الفرش في وضع التعادل ، سوف تكون الشوطة أقل ما يمكن
أو صفراً .

٣ - تشغيل المحرك (وهو محمل) في الاتجاهين ، وسوف تكون
السرعة واحدة عند وضع التعادل .

التصليحات

فيما يلي علامات الخلل التي تظهر على محركات التيار المستمر المعيبة ،
وتحت كل مظهر قائمة بالعيوب المحتملة . وتشير الاعداد التي بين قوسين
بعد كل عيب الى رقم العلاج الذي يقابله بين طرق العلاج الموجودة على
الصفحات التالية .

١ - اذا عجز المحرك عن الدوران عند أقفال المفتاح ، فقد يكون العيب :

- (أ) احتراق المصهر (١)
- (ب) اتساخ الفرش أو تحشرها (٢)
- (ج) فتح المنتج (٣)
- (د) فتح دائرة ملفات المجال (٤)
- (هـ) ملفات مقصورة أو متماسة مع الارض (٥)
- (و) قصور المنتج أو الموحد (٦)
- (ز) تآكل إلكتراسى (٧)
- (ح) تماس حامل الفرشة مع الارض (٨)
- (ط) تعدى الحمل (٩)
- (ى) تلف المنظم (١٠)

٢ - اذا دار المحرك ببطء ، فقد يكون العيب :

- (أ) قصر المنتج أو الموحد (٦)
- (ب) تآكل إلكتراسى (٧)
- (ج) فتح فى ملفات المنتج (١١)
- (د) الفرش ليست في وضع التعادل (١٢)
- (هـ) تعدى الحمل (٩)
- (و) خطأ فى قيمة الجهد المستعمل (١٣)

٣ - اذا دار المحرك بسرعة أكبر من تلك التي على لوحة التسمية ، فقد
يكون العيب :

- (أ) فتح فى دائرة ملفات التوازي (١٤)
- (ب) محرك توال يدور بدون حمل (١٥)

(ج) قصر فى ملفات المجال أو تماس أرضى (٥)

(د) توصيل متباين فى محرك مركب (١٦)

٤ - إذا حدثت شرارة فى المحرك ، فقد يكون العيب :

(أ) عدم حدوث تلامس مضبوط بين الموحد والفرش (١٧)

(ب) اتساخ الموحد (١٧)

(ج) فتح فى دائرة المنتج (٣) ، (١١)

(د) خطأ فى قطبية قطب التوحيد (١٩)

(هـ) قصر فى ملفات المجال أو تماس أرضى (٥)

(و) عكس توصيل طرفى المنتج (٢٢)

(ز) خطأ فى ترحيل الاطراف (١٨)

(ح) عدم وجود الفرش فى وضع التعادل (١٢) ، (١٨)

(ط) فتح فى دائرة ملفات المجال (٤)

(ى) وجود قضبان عالية أو منخفضة (٢٠)

(ك) وجود ممكا عالية (٢١)

٥ - إذا صدر صجيج عن المحرك أثناء تشغيله ، فقد يكون العيب :

(أ) تاكل الكراسى (٧)

(ب) وجود قضبان عالية أو منخفضة (٢٠)

(ج) خشونة سطح الموحد (١٧)

٦ - إذا زادت سخونة المحرك أثناء دورانه ، فقد يكون العيب :

(أ) تعدى الحمل (٩)

(ب) حدوث شرارة (١٧) ، (١١) والنسب ٤ فيما سبق

(ج) الكراسى محكمة (٢٣)

(د) ملفات مقصورة (٥) ، (٦) .

(هـ) زيادة ضغط الفرش أكثر بكثير من اللازم .

١ - احتراق المصهر . شرحنا فى الأبواب السابقة طرق الاختبار للكشف

عن المصهر المحترق ، كما أن للملاحظات الآتية أهميتها فى هذه المسألة .

يمكن حل أنواع مصهرات كارتريدج ، ووضع سلك مصهر جديد يتم تكوين المصهرات ذوات الأصابع ، بحيث يمكن عند النظر خلال نافذة الميكا ، معرفة ما إذا كان المصهر فى حالة جيدة أم لا بسهولة . يمكن اختبار المصهرات بدون رفعها من مكانها ، وذلك بتوصيل مصباح على التوازي مع

الخط ، قبل مرور التيار فى المصهرات . فاذا لم يضىء ، كان هذا دليلا على أن أحد المصهرين أو كليهما محترق . عندما يكون جهد الدائرة ٢٢٠ فولتا ، تستعمل مجموعة اختبار مكونة من مصباحين موصلين على التوالي . يستعمل جهاز اختبار المصهر التقليدي فى حالة الجهود التى تصل قيمتها الى ٥٥٠ فولتا .

٢ - اتساح الفرش أو تحشرها . يجب أن تضغط الفرش على الموحد بضغط تبلغ قيمته فى العادة ما بين ١ ، ٢ رطل على البوصة المربعة من السطح . ويتوافر هذا الضغط بفعل نولب ، يكون عادة موضوعا خلف الفرشة . ولكى يكون فعل اللولب منتجا ، يجب أن تكون الفرشة حرة الحركة فى حامل الفرشة . اذا كان الفراغ الموجود فيه الفرشة بداخل الحامل أكبر من اللازم ، فإن الفرشة سوف تهتز أثناء دوران المنتج . واذا كانت الفرشة محشورة بداخل مكانها فى الحامل ، بحيث يصبح اللولب لا يؤثر عليها ، فإنها سوف لا تضغط على الموحد . وبذلك سوف يمتنع مرور التيار الى الموحد والمنفات ، مما يؤدي الى حدوث فتح فى دائرة المنتج .

يجب ألا يزيد بعد حامل الفرشة عن الموحد $\frac{1}{4}$ من بوصة ، والا فان الفرش سوف تهتز أثناء دوران الموحد . يبين شكل ٧ - ٦٢ أوضاعا مختلفة للفرشة . ويمكن ، فى العادة ، تنظيم المسافة المطلوبة بواسطة مسمار ضابط . من المهم أيضا أن تتلاءم الفرش مع انحناء سطح الموحد ، ويمكن تنفيذ ذلك بوضع شريط من ورق الصنفرة على الموحد ، بحيث يكون سطحه الخشن الى ناحية الفرشة ، وتحريكه الى الامام والى الخلف ، وذلك أثناء الضغط على الفرشة .

٣ - فتح دائرة المنتج . ينتج الفتح فى دائرة المنتج من عدة أسباب ، مثل : (أ) ضعف تلامس الفرش مع الموحد . (ب) قطع أحد أسلاك الموصلة الى حامل الفرشة . (ج) وجود وصلة تانعة بين قطب توحيد والمنتج . (د) قطع السلك فى أحد أقطاب التوحيد . (هـ) وجود ملف أو ملفين مفتوحين على المنتج . (و) اتساح الموحد . ويمكن الكشف عن هذه العيوب ، اما بمجرد الفحص بالنظر ، أو باستعمال مصابيح اختبار . شكل ٧ - ٦٣ يوضح بعض هذه العيوب . اذا ظهر وجود ملفات مفتوحة على المنتج ، يكون التصحيح باعادة اللف ، أو بعمل قنطرة على قضبان الموحد .

اذا كان الموحد متسخا وجب تنظيفه بقطعة من القماش النظيف ، ثم حكة بورق الصنفرة . واذا كانت قطاعات الميكات تحت مستوى سطح الموحد ،

فيجب ، كحت ، الوساخة التي بين القضبان بوساطة سلاح منشار يدوي وذلك بعد برده حتى يمكن انزاله في المجرى بين القضيبين .

٤ - فتح في دائرة المجال . اذا حدث فتح في دائرة ملفات التوالى ، أو في دائرة ملفات التوازي ، فسوف يمنع المحرك من الدوران . ولكن اذا حدث فتح في ملفات التوازي أثناء دوران المحرك ، فقد يتسبب هذا في دوران المحرك بسرعة عالية جدا ، وذلك اذا لم يكن المحرك محملا . غالبا ما يحدث في المحركات المركبة قصر بين ملفات التوازي وملفات التوالى ، مما يتسبب في حرق الاسلاك ، وعمل فتح في الدائرة . يبين شكل ٧ - ٦٤ مواضع عدة ، يحتمل حدوث الفتح عندها . ويحدث الفتح في بعض الاحيان في مكان التوصيل بين طرفي ملفات المجانين ، اذ من السهل أن تنقطع هذه الاطراف ، ان لم تكن مربوطة جيدا مع الملف . ويحتمل حدوث الفتح أيضا في الطرف الخارج من المحرك ، أو نتيجة لضعف التوصيل بين ملفات الاقطاب . ويكون الكشف عن الفتح ، اما بالفحص واما بالاختبار .

لاصلاح ملف مجال مفتوح ، ارفعه من فوق القطب ، وازل الشريط الذى يغطيه ، بأن تحله أو تقطعه . اذا كان القطع في الطبقة العلوية من الملف ، ازل الملفات القليلة التي قبله ، ثم اجعل الطرف عند هذه النقطة ، ولن يضار تشغيل المحرك بسبب نقص بعض لفات من الملف . واذا كان من اللازم ازالة عدد كبير من الملفات ، اصنع وصلة مفتولة بسلك جديد عند مكان القطع ، وأضف الى الملف عددا من الملفات يساوى العدد الذى ازلته . وأحيانا يمكن عمل وصلة مفتولة من طرفي السلك عند مكان القطع ، وذلك بدون ازالة أى لفة . اذا لم يتيسر الكشف عن مكان القطع ، أعد لف الملف بأكمله .

٥ - قصر ملفات المجال أو تماسها مع الارض . يتسبب ملف المجال المنصور ، اما في حرق المصهر ، واما في انتاج مجال مغناطيسى ضعيف لا يمكن أن يدور به المنتج . ويمكن بمجرد الفحص بالنظر ادراك أن ملفات المجال معترقة احتراقا تاما ، أما اذا وجد قصر بالملفات فقط ، فلا يمكن معرفته الا بالاختبار . ويتسبب وجود قصر بملفات المجال غالبا في دوران المحرك بسرعة أعلى من سرعته العادية ، وحدث شرر كثير ، عند عدم وجود حمل .

توجد ثلاث طرق للكشف عن القصر في ملفات المجال ، وهى : (أ) قياس قيمة المقاومة بواسطة جهاز قياس المقاومة (أومميتر) ، (ب) تجربة سقوط الجهد ، (ج) تجربة المحول .

قياس قيمة المقاومة بجهاز قياس المقاومات (اوم ميتر) : لما كانت ملفات الاقطاب فى المحرك كلها متشابهة ، فمن اللازم أن تكون مقاوماتها متساوية . يبين شكل ٧ - ٦٥ دائرة الاختبار . تراجع قيمة المقاومة لكل ملف بواسطة الأوم ميتر ، وإذا كانت القراءة أقل فى أحد الاقطاب منها فى الاقطاب الأخرى ، دل ذلك على وجود قصر فى ملف هذا القطب . ويجب عندئذ إعادة لف الملف المقصور .

تجربة سقوط الجهد : إذا وصلت ملفات المجال فى محرك ذى أربعة أقطاب على التوالى مع خط جهده ١٢٠ فولت ، فسوف يكون نصيب كل ملف الربع من ١٢٠ فولت ، أى ٣٠ فولت . وعلى ذلك إذا قسنا الجهد الموجود على كل ملف بفولتметр ، كما هو مبين بشكل ٧ - ٦٦ ، فيجب أن تكون القراءة ٣٠ فولت . والطريقة المتبعة للتعبير عن ذلك ، هى أنه يوجد سقوط فى الجهد على كل ملف مقداره ٣٠ فولت . وإذا كان سقوط الجهد على أحد الملفات أقل من الآخرين ، كان هذا دليلا على وجود قصر به .

تجربة المحول : تختبر ملفات المجال فى المحركات الصغيرة بالطريقة المبينة بشكل ٧ - ٦٧ . يتكون المحول من قلب حديدى مصنوع من رقائق الحديد ، وملف ملفوف على أحد جوانبه . يوضع ملف المجال فوق القلب الحديدى بحيث يستقر على ملف المحول ، ثم يوصل المحول على ينبوع تيار متغير جهده ١١٠ فولت ، وإذا حدث قصر فى ملف المجال ، فسوف يتولد فيه تيار بالتأثير ، مما يتسبب فى جعله يتنافر مع ملف المحول ، وسوف يقفز ملف المجال الى أعلى ، إذا كان عدد كبير من الملفات مقصورا .

توجد طريقة أخرى لمعرفة الملف المقصور ، وذلك بتوصيل دائرة ملفات المجال الى الخط لمدة بضع دقائق . وفى العادة يجب أن تصبح الملفات دافئة بعد ذلك ، فإذا أحسست أن أحدها لم يدفأ ، يكون هو الملف المقصور .

ليس لملف المجال التماس مع الأرض أى تأثير فى تشغيل المحرك ، الا أن يسبب صدمة عند لمسه . ويعتبر حدوث تماس أرضى عند نقطتين مكافئا لقصر ، وقد يتسبب عنه احتراق المصهر . وتشتمل عملية اصلاح ملف متماس مع الأرض على إعادة العزل ، وإعادة اللف بالشريط . ويجب اعطاء هذه المسألة العناية اللازمة ، حيث تكون بعض الملفات قد أصبحت مفتوحة ، أو محترقة بصورة سيئة . تأكد من أن المنطقة التى حدث فيها التماس قد فحصت فحصا كاملا .

٦ - قصر في المنتج أو الموحد . اذا وجدت عدة ملفات مقصورة على المنتج ، أو كان أكثر من ملف واحد متماسا مع الارض ، فقد لا يدور المنتج . وقد يدور المنتج في بعض المحركات نصف دورة ، أو يستمر دائريا ببطء شديد . وللكشف عن وجود ملفات مقصورة ، ضغ المنتج على الزوام ، واختبره بوساطة سلاح منشار يدوي . وقبل القيام بهذه العملية ، يجب على كل حال تنظيف الميكاتريكي بين قضبان الموحد ، للقضاء على احتمال وجود القصر فيها .

يفصح ملف المنتج المقصور عن نفسه بالسخونة وتصاعد الدخان . ويعتبر تصاعد الدخان من محرك ، غالبا ، علامة على وجود ملفات مقصورة أو محترقة فيه . ويكون الدخان في بعض الاحيان ظاهرا ، كما أنه يكون في أحيان أخرى غير ظاهر . ولكن رائحة الملفات المحترقة تكون ، على أي حال ، واضحة جدا . واذا سمعنا لهذه الحالة أن تستمر وقتا قصيرا ، فسوف يلحق الضرر بالملفات المجاورة . ومن ناحية أخرى ، اذا أمكن التنبيه إليها في الوقت المناسب ، فقد يمكن انقاذ الملفات من العطب . فعندما ترى الدخان يتصاعد من المحرك ، اقطع عنه التيار ، ثم اكشف عن الملف المعيب ، بأن تتحسس المنتج ، وتعرّف على أسخن ملف . افصله من الدائرة بالطريقة التي شرحناها في الباب السادس .

اذا كان القصر في دائرة الملف نتيجة لقصر في القضيبين الموصلين اليه ، ارفع طرفي التوصيل من أحد هذين القضيبين ، والحم الطرفين معا وغطهما بالشريط . الحم القضيبين المقصورين معا بالقصدير بعد ذلك عند سطحهما العلوي . فاذا دار المحرك دون أن يتصاعد منه الدخان ، فليس من الضروري حينئذ قطع الملف . أما اذا صدر دخان من الملف ، فسوف يصبح قطعه أمرا ضروريا . يمكن معرفة القضبان المقصورة في كل الحالات تقريبا بلونها المتغير نتيجة للحرارة .

٧ - تأكل الكراسي . اذا كانت الكراسي متآكلة بدرجة تجعل المنتج يستقر على أقطاب الجال ، فمن المحتمل ألا يدور المنتج . واذا دار فسوف يصدر ضجيجا . حاول أن تحرك عمود المنتج الى أعلى وإلى أسفل للكشف عن هذه الحالة ، كما شرحنا في الباب الاول ، المحرك ذو الوجه المشطور . ويمكن معرفة وجود الكراسي المتآكلة بسهولة عن طريق الضجة التي تنتج ، وعند وجود بضع ملاءم متآكلة على سطح انضواء الدائر . والعلاج الوحيد هو وضع كراسي جديدة .

٨ - تماس حامل الفرشة مع الأرض . وقد يتسبب حدوث تماس أرضي في حامل الفرشة عند نقطة واحدة في حرق المصهر ، اذا كان الاطار متصلا بالأرض . ويحدث هذا في الغالب اذا كان المحرك يشتغل على ٢٢٠ فولت : استعمل دائرة مصباح الاختبار للكشف عن حوامل الفرشة المتماصة مع الأرض . ويجب فصل جميع الاسلاك من حامل الفرشة ، ورفع الفرش من فوق الموحد ، قبل اجراء هذا الاختبار . ثم يلصق احد طرفي دائرة الاختبار على الغطاء الجانبي ، بينما تلمس حوامل الفرشة بالطرف الآخر بالترتيب . وتدل اضاءة المصباح على تماس حامل الفرشة مع الأرض . ويكون العلاج برفع حامل الفرشة من ماسك الحوامل ، واعادة العزل بوساطة وضع ردد من الفبر أو الميكا عند مكان التماس .

٩ - تعدى الحمل . اذا وضع على المحرك حمل زائد عن الحد ، فقد لا يدور على الاطلاق . واذا أصبح المحرك ساخنا جدا ، كان هذا دليلا على وجود تعدى في الحمل . ولمعرفة ما اذا كان هناك تعدى في الحمل ، حل الحزام أو أى أداة أخرى تربط المحرك بالحمل ، وحاول تشغيل المحرك . فاذا كان على ما ينبغي ، فإن الاحتمال الوحيد هو وجود عيب في الحمل نفسه . ويجب حينئذ تقليل الحمل ، أو وضع محرك أكبر . راجع الباب الرابع ، المحركات الثلاثية الاوجه ، حيث يوجد وصف مفصل لهذه الحالة .

وليس من الضروري أن يكون سبب وجود حالة تعدى الحمل راجعا الى الحمل نفسه ، فإن كل ما ينسبب في دوران المحرك ببطء هو شكل من أشكال تعدى الحمل . فالكراسى المشحونة ، مثلا ، تنسبب في ابطاء سرعة المحرك ، وعلى ذلك فهي تعتبر من حالات تعدى الحمل .

راجع التيار المار بالمحرك بوساطة أمبير متر ، وقارنه بالقيمة الموجودة على لوحة تسمية المحرك . اذا كان تعدى الحمل ناتجا من شحط في الكراسى ، اكحتها الى أن يمكن ادارة المحرك باليد بدون صعوبة ، واذا كان ناتجا من ازدياد الحمل فوق المقرر ، استعمل محركا أكبر ، أو قلل الحمل ، الخ .

١٠ - عيب في المنظم . اذا تم يعمل صندوق البدء ، أو المنظم على الوجه الصحيح ، فقد يكون هو السبب الوحيد في احتراق المصهر . وقد يكون الخلل نتيجة لعيب في أجزاء المنظم نفسه ، أو لخطأ في التوصيل بين المحرك والمنظم . وفي أى من الحالتين ، يجب أن يكون انقائهم بالاصلاح على دراية تامة بطريقة تشغيل المنظم ، وعمل التوصيلات الخاصة به ، وذلك قبل محاولة القيام باصلاحه . راجع الرسومات الخاصة بهذا الموضوع في الباب الثامن ، منظومات التيار المستمر .

١١ - فتح فى دائرة ملفات المنتج • يتسبب وجود ملف مفتوح على المنتج فى حدوث شرر عنيف على الموحد كما أنه يعوق المحرك عن الدوران بالسرعة الموجودة على لوحة التسمية • وسوف يكشف الفحص عن وجود بفع محترقة عند قضبان الموحد الموصلة الى الملف المفتوح • وفى حالة تلف الانطباقى يتسبب ملف واحد مفتوح فى عمل بفع واحدة محترقة • فى حين تنتج بفعنا احتراق فى حالة التلف التامجى ذى الاربعه الاقطاب • وقد تنشأ الدائرة المفتوحة بسبب حل بعض الاطراف الموصلة الى قضبان الموحد ، أو بسبب سوء لحام هذه الاطراف مع القضبان • فى هذه الحالة تحل الاطراف ، المشبه فى امرها ، من القضبان ، وتنظف ، ثم يعاد وضعها فى مكانها • ولحامها • واذا كان الفتح قد حدث نتيجة لقطع فى السلك بأحد الملفات ، تحط قضيبين على كل من جانبيه بفعه المحترقة • واذا ظهر على الموحد أكثر من بفعه واحدة محترقة ، نحط أقضبان كما سبق فى مكان واحد فقط ودر المحرك ، فاذا اختفى الشرر ، لا تخط قضباناً أكثر من ذلك •

١٢ - الفرش ليست فى وضع التعادل • يجب أن تقصر الفرشة الملف عندما يكون فى منطقة التعادل • اذا انحل مسمار الضبط الذى يحفظ ماسك الفرش فى مكانه ، فقد يتسبب ذلك فى تحريك الفرش ، وابعادها عن الوضع الصحيح • فاذا حدث ذلك ، فسوف ينتج شرر عنيف ، كما أن المحرك سوف يبطئ فى السرعة • ضع الفرش فى موضعها الصحيح •

هذه الحالة مشابهة لوجود خطأ فى ترحيل الاطراف • ويكون العلاج بتحريك الفرش من مكانها ، الى أن يختفى الشرر ، والمحرك يدور بحمله الكامل • ويمكن العثور على وضع الفرش الصحيح ، فى محرك ذى أقطاب توحيد ، بإدارة المنتج حتى يصبح أحد الملفات واقعا فى منتصف المسافة بين قطبين ، أو تحت أحد أقطاب التوحيد مباشرة ، كما يظهر فى شكل ٧ - ٦٨ • بعد ذلك تتبع طرفى هذا الملف حتى تصل الى الموحد ، ثم حرك الفرش ، حتى يصبح القضيبان الموصلان الى هذا الملف مقصورين بفرشة • ويمكن أيضا استخدام طريقة الفولتمتر • فى حالة المحرك الذى لا يحتوى على أقطاب توحيد ، يكون موضع الفرش ، وهو يتوقف على اتجاه دوران المحرك ، مختلفا عن ذلك قليلا • فاذا كان المحرك يدور فى اتجاه عقربى الساعة ، يجب تحريك الفرش فى عكس اتجاه الدوران عدة قضبان ، من الموضع الذى يجب أن تحتله ، لو وجدت أقطاب توحيد فى المحرك •

١٣ - خطأ فى قيمة الجهد المستعمل . تصمم المحركات لتشغيلها على جهد معين . فاذا كان الجهد المستعمل أقل من الموجود على لوحة التسمية ، فسوف يدور المحرك بسرعة أقل . واذا وضع الحمل على المحرك . فمما لا شك فيه أنه سوف لا يدور ، ويحتمل أن يتسبب فى احتراق المصهر .
 تأكد من أن الجهد المستعمل يساوى الجهد الموجود على لوحة التسمية .
 وعند انشك فى قيمة جهد الخط ، قسه بوساطة فولتметр .

١٤ - فتح فى دائرة ملفات المجال . اذا حدث فتح فى دائرة ملفات التوازي ، أثناء دوران المحرك بدون حمل ، فقد تزداد سرعة المنتج الى درجة خطيرة ، يصبح معها من المحتمل أن يقذف المنتج بالملفات فى خارجه بفعل قوة الطرد المركزى . وعند حدوث حالة مماثلة لذلك ، يوصف المحرك بأنه انطلق . ولكى يمكن شرح هذه الحالة ، يجب أولا مناقشة نظريات المولد .
 المولد هو آلة تستعمل لتحويل الطاقة الميكانيكية الى طاقة كهربية . وهو يتكون من عدد من ملفات السلك تدور فى مجال مغناطيسى . ونتيجة لهذا الدوران تقطع الملفات المجال المغناطيسى ، فينشأ عن ذلك تولد جهد كهربى فى الملفات .

هذه الحالة لا تنشأ فى المولد فقط ، ولكنها تحدث أيضا فى المحرك ، حيث ان كل مايلزم لتوليد الكهرباء هو وجود ملف يدور فى مجال مغناطيسى ، ولما كانت هذه العوامل الثلاثة موجودة فى المحرك (ملفات من السلك ، الدوران والمجال المغناطيسى) ، فان المحرك أيضا يولد كهربيا ويطلق على الجهد الناشئ فى هذه الحالة : القوة الدافعة الكهربائية المضادة (ق . د . ك مضادة) أو الجهد المضاد ، وذلك لأنها تتولد فى الاتجاه المضاد لاتجاه الجهد المستعمل . وقد أثبتت التجارب أن الزيادة فى قوة المجال المغناطيسى تؤدي الى الزيادة فى قيمة ق . د . ك . المضادة ، كما أنه كلما ازدادت سرعة قطع الملفات لخطوط المجال ، ازدادت قيمة الجهد المتولد . فاذا كان المطلوب ، مثلا ، توليد ق . د . ك . مضادة قيمتها ١٠٠ فولت ، أمكن الحصول عليها ، اما بدوران منتج بسرعة كبيرة فى مجال مغناطيسى ضعيف ، أو بدوران المنتج بسرعة أقل فى مجال أكثر قوة .

يكون للجهد المتولد فى المحرك قطبية مضادة لقطبية الجهد المستعمل ، كما أنه يساويه تقريبا فى المقدار ! وعلى ذلك ، فاد . كان الجهد المستعمل يبلغ ١٢٠ فولت ، فان ق . د . ك . المضادة تكون قيمتها حوالى ١١٠ فولت ، وفى عكس الاتجاه : بحيث يتبقى ١٠ فولت فقط لمرار التيار فى دائرة المنتج . وهذا يكفى لكى يظل المحرك دائرا .

أولا ، تكون ق . د . ك . المضادة أقل قليلا من انجهد المستعمل ، فى جميع الأوقات . ثانيا ، تتوقف قيمة ق . د . ك . المضادة على قوة المجال ، وعدد خطوط القوى ، وعلى السرعة . فإذا حدث قطع فى دائرة ملفات المجال ، فلن يمر تيار فيها ، وعلى ذلك فسوف يصبح مقدار عدد خطوط القوى فى المجال صفرا تقريبا . وفى الحقيقة تظل بضعة خطوط موجودة ، وهى الناشئة عن المغناطيسية المتبقية فى الأقطاب . ونتيجة لذلك فإن المنتج الذى يدور فى هذا المجال الضعيف لن يولد الا ق . د . ك . مضادة ضئيلة . ولما كانت قيمة هذه القوة الدافعة الكهربائية المضادة يجب أن تكبر حتى تتسارى تقريبا مع قيمة الجهد المستعمل ، فإن سرعة المنتج سوف تزداد لتعويض ضعف المجال ، وبالتالي لتوليد قيمة الجهد المطلوب . وعند حدوث فتح فى دائرة ملفات المجال تحدث هذه العملية آليا .

١٥ - تشغيل محرك التوالى بدون حمل . لا ينبغى أبدا رفع الحمل من محرك التوالى أثناء تشغيله ، لأنه لو حدث ذلك ، فسوف تزداد سرعة المحرك الى درجة خطيرة . يبين شكل ٧ - ٦٩ أن نفس كمية التيار تمر فى ملفات المنتج وفى ملفات المجال . ولما كان المحرك يسحب تيارا عندما يكون محملا أكبر من ذلك الذى يستهلكه بدون حمل ، فإن شدة المجال المغناطيسى فى محرك التوالى سوف تكون منخفضة عندما يكون المحرك دائرا بدون حمل ، ولكنها تكون مرتفعة عند وجود حمل كبير على المحرك . ولكى تتولد ق . د . ك . مضادة باتقدر المطلوب مع مجال ضعيف ، يجب أن يدور المحرك بسرعة عالية جدا .

١٦ - توصيل متباين فى المحرك المركب . إذا حدث خطأ فى توصيل المحرك ، كأن يوصل متباينا بدلا من توصيله متشابها ، فإن المحرك سوف يدور بسرعة أعلى من سرعته العادية ، عندما لا يكون محملا ، ولما كان مجال ملفات التوالى ينتج قطبية تخالف قطبية ملفات التوازي فى حالة التوصيل المتباين ، فإن شدة المجال الكلى سوف تكون ضعيفة . ويتضح من الشرح السابق أن ضعف شدة المجال يؤدي الى زيادة السرعة .

يمكن معرفة ما اذا كان المحرك موصلا توصيلا متباينا ، أم لا ، بملاحظة اتجاه دورانه ، عند توصيله أولا كمحرك مركب ، ثم توصيله كمحرك توال . فإذا كان اتجاه الدوران واحدا فى الحالتين دل ذلك على أن التوصيل متشابه ، والا فإن التوصيل يكون متباينا ، ولتغيير حالة توصيل محرك من متباين الى متشابه ، تعكس قطبية أحد المجالين ، التوالى أو التوازي .

١٧ - ضعف تلامس الفرش مع الموحد . ان حدوث شرر على الموحد يعتبر مظهرا عاما ، وأحد أسبابه الرئيسية هو ضعف تلامس الفرش مع الموحد ، انذى يمكن ارجاعه الى (أ) تآكل الكراسى ، (ب) تحشر الفرشة فى الحامل ، (ج) عدم كفاية ضغط اللولب ، (د) حل وصلة الذيل ، (هـ) عدم تلاؤم سطح الفرشة مع الموحد ، (و) خشونة سطح الموحد أو وجود نقر به أو عدم انطباق محوره على محور الدوران ، أو (ز) اتساع الموحد .

يتسبب الاستعمال المستمر فى حدوث تآكل فى الفرش ، لدرجة تجعل ضغط اللولب غير كاف لعمل التلامس المضبوط ، وهذه الحالة موضحة فى شكل ٧ - ٧٠ . وينتج عن ذلك حدوث شرر عنيف . استبدل الفرش بغيرها جديدة . ويحدث غالبا أن تتسبب الحرارة المتولدة عند انفرش فى جعل اللولب يفقد قدرته على الضغط . ويمكن اكتشاف هذا العيب بالكشف على اللولب . اذ لو كان اللولب غير صالح للعمل ، فانه لن يعود الى وضعه الاصلى أو شدته .

إذا تراكمت انشعوم والأقذار بين جوانب الفرشة وحاملها ، فان الفرشة لن تستطيع أن تبذل الضغط المطلوب على الموحد ، مما يؤدى الى حدوث شرر .

تزود معظم الفرش بوصلة ذيل ، كالمبينة بشكل ٧ - ٧١ ، وهى عبارة عن طرف صغير مرن يوصل الفرشة بالحامل ، ويمر فيه التيار من حامل الفرشة الى الفرشة (فى حالة الفرش التى لا تحتوى على وصلة ذيل يقوم اللولب بمهمة توصيل التيار) . وإذا انحلت وصلة الذيل ، . . . شرر على الموحد . ولاحكام ربط وصلة الذيل مع الفرشة ، اجعل قطعه منصهرة من معدن اللحام تسقط من مكواه اللحام فى المسافة الواقعة بين وصلة الذيل والفرشة . وفى طريقة أخرى يصنع ثقب فى الفرشة بمقاس وصلة الذيل ، انتى تدخل فيه ، ثم يحشر معها مسمار صغير لكى تظل مثبتة بداخله . ويجب العناية ، فى اثناء ذلك كله ، بعدم تكسير الكربون .

إذا عجزنا عن جعل سطح الفرشة المرتكز على الموحد يتلام مع انحناء الموحد ، فسوف ينتج شرر . ويمكن تشكيل الفرشة بوضع قطعة من ورق الصنفرة انناعم على الموحد ، بوجهه الخشن فى مواجهة الفرشة ، ثم يحرك ورق الصنفرة الى الامام والخلف ، وذلك اثناء الضغط على الفرشة ، وبعد

أن تأخذ الفرشة شكل الموحد ، ارفع الصنفرة ، ثم أنفخ جزئيات الكربون المتبقية على الموحد لازالتها .

يصدر عن الموحد ذى السطح الحشن ، والموحد الذى لا ينطبق محوره مع محور الدوران ، صوت طرقات ، ويمكن معرفة أى منهما بوضع الأصبع عليه . والعلاج يكون بخرط الموحد على المخرطة لضمان نعومته واستدارته .

ويتسبب الموحد المتسخ أيضا فى عمل شرر ، اذيجب أن يكون سطح الموحد نظيفا وخاليا من المواد الغريبة ، مثل الشحوم ، والزيت ، وحببيبات التراب ، الخ : وفى حالة الموحّدات التى يكون سطح الميكا تحت مستوى سطح الموحد ، اكحت الأقدار المتراكمة بين القضبان . تستقر جزئيات تراب انكربون غالبا بين القضبان على الميكا وتحدث أقواسا كهربية أثناء دوران المنتج . وقد تصبح الحانة سيئة ، لدرجة أن حلقة من النار تتكون حول الموحد بأجمعه ويؤدى تنظيف الميكا الى علاج هذه الحالة .

١٨ - خطأ فى توصيل الأطراف . اذا حدث خطأ فى توصيل أطراف ملفات المنتج الى قضبان الموحد ، فوصلت أبعد من مكانها المضبوط بعدة قضبان ، فسوف يحدث شرر كبير عند الفرش ويفحص ملف وهو فى وضع التعادل ، يمكن معرفة ما اذا كان طرفاه مقصورين بفرشة أم لا . فاذا ظهر أن القضيبين الموصولين الى الملف وهو فى هذا الوضع ليسا مقصورين بهذه الطريقة ، فمن الواضح أن هناك خطأ فى توصيل طرفى الملف . والعلاج يكون بتحريك الفرش حتى ينقطع حدوث الشرر ، أو بإعادة توصيل الأطراف ، اذا لم يكن فى الاستطاعة تحريك الفرش .

١٩ - خطأ فى قطبية أقطاب التوحيد . الغرض من استعمال أقطاب التوحيد هو منع حدوث الشرر الذى ينتج من التيار التآثرى ، ويتحقق ذلك فقط ، اذا كانت قطبية هذه الأقطاب صحيحة . ولما كانت أسباب حدوث الشرر متعددة ، فإن من الصعب فحص محرك يصدر شررا ، ثم الحكم بأن السبب فى ذلك يرجع الى خطأ فى قطبية الأقطاب . والاختبار هو الوسيلة الوحيدة لنلجزم بأن الخطأ فى قطبية أقطاب التوحيد هو السبب فى حدوث الشرر . وقد شرحنا مقدما فى هذا الباب طريقة الاختبار للكشف عن صحة القطبية فى أقطاب التوحيد ، وهى التى تكون برفع الفرش وملاحظة اتجاه الدوران . فإذا كان تكوين المحرك لا يسمح بإجراء هذا الاختبار ، يجرى اختبار البوصلة للكشف عن القطبية .

يسحب المحرك الذى يحتوى على خطأ فى توصيلات أقطاب التوحيد تيارا أكبر من تياره العادى ، وسوف تزداد بذلك سخونته . وإذا ترك المحرك يدور على هذه الحال ، فسوف يسخن الموحد لدرجة ينصهر معها القصدير المستعمل فى لحام الأطراف ، ويتناثر من مجارى الموحد . وعلى الرغم من عدم صحة توصيلات أقطاب التوحيد ، فإن المحرك سوف يدور بدون أن يصدر منه شرر ، ولكن الموحد سوف يصبح ساخنا لدرجة غير عادية .

٢٠ - قضبان عالية أو منخفضة . تتسبب القضبان العالية والقضبان المنخفضة فى حدوث شرر زائد عند الموحد . وإذا دار المحرك بسرعة بطيئة ، فسوف تصدر شرارة كلما مر القضيب العالى تحت فرشاة ، وإذا دار المحرك بسرعة عالية ، فسوف تظهر هذه الحالة وكأنها شرارة مستمرة ، ويصحبها اسوداد لون الموحد ، واهتزاز فى الفرش . ويمكن اكتشاف القضبان العالية والمنخفضة بامرار الاصبع فوق الموحد . أربط الموحد على المخرطة واخرطه ، أو استعمل حجر موحد وورق صنفرة .

٢١ - ميكات عالية . قد يرجع وجود الميكات العالية الى تفكك الموحد ، أو الى سرعة تآكل قضبان انتحاس عن تآكل الميكات ، وهو الغالب ، ويصحب وجود هذه الحالة صدور شرر ملحوظ ، كما يمكن التعرف عليها باسوداد لون الموحد بأكمله . هذا وسوف تحسن بوجود الميكات العالية عند لمسها اذ انها خشنة الملمس ، وأعلى من القضبان ، ويكون العلاج بخرط القضبان على المخرطة وقطع الميكات الى ما تحت مستوى القضبان ، ويوجد حل مؤقت بأن تضغط بحجر موحد على القضبان أثناء دوران المحرك .

٢٢ - عكس توصيل أطراف المنتج . يظهر هذا العيب فى المنتجات المعاد لفها تقا جديدا فقط ، ويصحبه حدوث شرر عند الفرش . اذا ظهر أن كل شئ آخر فى حالة جيدة ، فإن الطريقة الوحيدة لكشف الأطراف المعكوسة تكون باعادة اختبار المنتج ، ويوجد بالباب السادس وصف طريقة الاختبار لكشف عن أطراف المنتج المعكوسة .

٢٣ - شحط الكراسى . اذا كان العمود مشحوطا فى الكراسيين ، فسوف يكون من الصعب ادارة المنتج بآيد . ويجب فى هذه الحالة كحت الكراسيين أو توسيعهما ، وذلك حتى يتلاءم مع العمود . ويوجد حل آخر ، وذلك بتلميع العمود بواسطة قماش امرى ناعم ، حتى يتلاءم مع العمود . وغالبا ما يكون الخطأ ، على كل حال ، ناتجا من طريقة تجميع المحرك ، بمعنى أن يكون تركيب الغطاءين الجانبيين على الاطار غير مضبوط .

الباب الثامن

تنظيم تشغيل محركات التيار المستمر

بينما فى الباب الخامس ، تنظيم تشغيل محركات التيار المتردد ، أن منظم التيار المتردد يستخدم فى عدة أغراض • بعض هذه الأغراض المهمة هى بدء وإيقاف المحرك ، تحديد تيار البدء أو السرعة ، عكس اتجاه الدوران ، حماية المحرك ضد انخفاض الجهد / أو تعدى الحمل ، توفير طريقة لفرملة المحرك ديناميكيا • وتصمم بعض المنظمات ببساطة لبدء وإيقاف المحركات ، وبعضها الآخر يقوم بكثير من هذه العمليات ، فى حين يوجد البعض الذى يقوم بها كلها •

تقسم المنظمات الى أنواع عدة ، ولكنها أساسا إما أن تكون يدوية ، أو آلية • وقد خصصنا هذا الباب لوصف كل من منظمات التيار المستمر التى تشغل باليد ، والتى تشغل آليا ، وكذلك طرق توصيلها فى دائرة المحرك •

تستهلك محركات التيار المستمر الصغيرة ، التى تقل قدرتها عن $\frac{1}{4}$ حصان ، تيارا صغيرا جدا ، ويمكن لذلك توصيل الجهد الكامل على المحرك مباشرة عند البدء • وتتسبب محركات التيار المستمر الكبيرة فى مرور تيار ابتدائى كبير ، وذلك لأن مقاومتها صغيرة • فإذا وصل الجهد بأكمله على المحرك ، وهو ما زال ساكنا ، فإن مرور التيار الزائد عند البدء قد يتلف المحرك ، أو يحرق المصهر • نبدء محرك كبير ، يجب وضع وحدة مقاومة على التوالى مع المحرك ، وذلك حتى تنخفض قيمة تيار البدء الى درجة مأمونة العاقبة • ويمكن تقليل هذه المقاومة كلما ازدادت سرعة المحرك • وعندما يصل المحرك الى السرعة المطلوبة ، تنعدم الحاجة الى المقاومة ، لأن المحرك يولد جهدا مضادا للجهد الموصل عليه ، فيمنع بذلك مرور تيار زائد • هذا الجهد المضاد يسمى القوة الدافعة الكهربائية المضادة (ق. د. ك. مضادة) ، وتتوقف قيمته على سرعة المحرك ، فتكون أكبر ما يمكن عند السرعة الكاملة ، وصغرا عندما يكون المحرك ساكنا •

على سبيل المثال ، اذا كانت مقاومة المنتج ، الذى يشتغل على ٢٣٠ فولت ، هى ٢ أوم ، فسوف تكون قيمة التيار الذى يمر عندما يكون المحرك ساكنا ، طبقا لقانون أوم .

$$ت = \frac{ج}{م} = \frac{٢٣٠}{٢} = ١١٥ \text{ أمبيراً} .$$

فاذا كان المحرك دائرا ، ويولد لذلك ق . د . ك . مضادة قيمتها ١٠٠ فولت ، يكون الجهد الكلى على المنتج ٢٣٠ - ١٠٠ = ١٣٠ فولت . وعلى ذلك يكون التيار

$$ت = \frac{ج}{م} = \frac{١٣٠}{٢} = ٦٥ \text{ أمبيراً} .$$

أتى ان قيمة التيار المار انخفضت بدرجة ملحوظة نتيجة لوجود ق . د . ك . مضادة . واذا كان المحرك يدور بسرعه الكامله ، وبولد ق . د . ك . مضادة قيمتها ٢٠٠ فولت ، فسوف تكون قيمة التيار

$$ت = \frac{ج}{م} = \frac{٢٣٠ - ٢٠٠}{٢} = ١٥ \text{ أمبير} .$$

وبعبارة أخرى ، سوف يمر فى هذا المحرك ١٥ أمبير ، عندما يدور بسرعه الكامله ، فان المائة وخمسة عشر أمبيراً سوف تمر فى المحرك الى سرعته الكامله ، فان المائة وخمسة عشر أمبيراً سوف تمر فى المحرك وقتنا يكفى لجعلها تحرقه ، او تتسبب فى إلحاق ضرر كبير به . ولنع مرور التيار الابتدائى الكبير ، توصل مقاومة فى دائرة المحرك ، وتقلل تدريجيا كلما ازدادت سرعة المحرك وتولدت فيه ق . د . ك . مضادة . وتوضع المقاومة فى صندوق يطلق عليه صندوق البدء ، وهو يركب بالقرب من المحرك . ويبين شكل ٨ - ٥ صندوق مقاومة مثالى .

المنظومات البدوية

صندوق بدء ذو ثلاث نقط ، موصل الى محرك توازى :

يتكون صندوق البدء ذو الثلاث النقط أساسا من وحدة مقاومة ذات نقط تقسيم ، وهى التى تحدد قيمة تيار البدء فى المحرك الى درجة مأمونة . ويمكن استخدام هذا النوع من البادئات مع محرك التوازى أو مع المحرك المركب . وتقسم وحدة المقاومة عند نقط متعددة ، ثم تؤخذ منها توصيلات الى نقط انتماس على اللوحة المواجهة ، كما هو مبين بشكل ٨ - ١ . عند

تحريك اليد من نقطة الى نقطة ، تقل قيمة المقاومة الداخلة في الدائرة .
يوجد على اللوحة المواجهة ملف ، وهو يعمل كملف مغناطيسي حافظ ،
فيحفظ اليد في مكانها بعد أن تكون قد تحركت الى آخر نقطة تلامس .
السبب في تسمية البادئ باسمه يرجع في الحقيقة الى ثلاث نهايات على
اللوحة المواجهة ، وهي مرقومة ل ، أ ، ف ، وتشير الى الخط والمنتج
وملفات المجال على الترتيب . وهي توصل داخليا مع اليد ، والمقاومة ،
والملف الحافظ .

طريقة عمل البادئ المبين في شكل ٨ - ١ ، عند توصيله مع المحرك ،
كما يلي :

عندما تستقر اليد على نقطة التلامس الاولى . يمر التيار من طرف
الخط الموجب الى النهاية ل ، ثم خلال اليد الى نقطة التلامس الاولى . بعد
هذه النقطة يسير التيار في ممرين : أحدهما خلال المقاومة كلها الى النهاية أ ،
والآخر خلال الملف الحافظ الى النهاية ف . ابتداء من نهاية المنتج يمر التيار
خلال المنتج الى الجانب السالب من الخط ، وابتداء من نهاية ملفات المجال
يمر التيار خلال ملفات التوازي الى الجانب السالب أيضا من الخط ، كما
هو مبين بشكل ٨ - ٢ . ولما كانت المقاومة بأكملها متصلة مع المنتج على
التوالي عند وضع البدء ، فسوف تقل قيمة التيار الابتدائي الى حد مأمون .
ثم تزداد سرعة المحرك أثناء تحريك اليد ، فتنتج ق . د . ك . مضادة ،
وهذه أيضا تعمل على الحد من قيمة التيار الذي يمر .

يلاحظ أنه عندما تصل اليد الى نقطة التلامس الأخيرة ، تكون مقاومة
صندوق البدء بأكملها قد خرجت من دائرة المنتج ، ولكنها وضعت بالتدريج
في دائرة ملفات المجال . ولن يؤثر ذلك في تشغيل المحرك ، لأن قيمة هذه
المقاومة صغيرة جدا بالنسبة الى قيمة مقاومة ملفات التوازي . كما يلاحظ
أيضا أن الملف الحافظ متصل على التوالي مع ملفات التوازي ، وعلى ذلك
فسوف يمر فيه التيار في الوقت الذي يكون فيه مارا في ملفات المجال ،
فيصبح بذلك مغناطيسا . وبهذا يستطيع الملف الحافظ أن يحفظ اليد في
مكانها الأخير .

إذا حدث لأي سبب أن فتحت ملفات المجال ، فسوف يقف مرور التيار
في الملف الحافظ . عند ذلك تتسبب قوة الشد في اللولب في إرجاع اليد الى
موضعها الأصلي وتفتح دائرة المنتج . وعلى ذلك فإن الملف الحافظ يعمل
كجهاز أمان ، لأنه إذا حث فتح في ملفات المجال في محرك التوازي في الأحوال

العادية أثناء تشغيله ، فقد ينطلق المحرك • وبسبب فعل الأمان هذا ، يطلق على الملف الحافظ اسم فاتح الدائرة بانعدام المجال •

يمكن توصيل صناديق البدء ذات الثلاث النقط مع المحركات المركبة أيضا • ويوضح شكلا ٨ - ٣ ، ٨ - ٤ طريقة التوصيل في هذه الحالة • والفارق الوحيد بين هذا التوصيل وتوصيل محرك التوازي هو وجود ملفات التوالى •

توصيل صندوق بدء ثنى نقط مع محرك مركب :

يوجد فرق بسيط جدا بين صناديق البدء ذات الثلاث النقط ، وصناديق البدء ذات الأربع النقط • وهذه الأخيرة موضحة في شكل ٨ - ٥ ، والفارق الرئيسى بين النوعين هو توصيل الملف الحافظ على التوالى مع مقاومة ، للحد من قيمة التيار المار فيه ، وتوصيلها معا على التوازي مع الخط ، كما هو موضح بشكلى ٨ - ٦ ، ٨ - ٧ ، وذلك بدلا من توصيل الملف الحافظ فى دائرة ملفات المجال • ويوجد فى الصندوق ذى الأربع النقط أربع نهايات على اللوحة الوجهية بدلا من ثلاث • واطراف الخط هى ل١ ، ل٢ ، وطرف المنتج أ ، وطرف ملفات المجال ف •

وعندما توضع اليد على نقط التلامس الأولى ، يمر التيار من الطرف الموجب للخط الى اليد ، فنقطة التلامس الأولى • ومن هنا يصبح أمام التيار ثلاثة ممرات ، يمكن تتبعها فى شكل ٨ - ٧ : أحد هذه الممرات يحتوى على المقاومة ، ومنها الى نهاية المنتج ، فالمنتج وملفات التوالى ، ثم ينتهى عند الجانب السالب للخط • وممر آخر يبد من نهاية ملفات المجال ، ويمر بملفات التوازي ، ثم ينتهى عند الجانب السالب من الخط • والدائرة الثامنة تحتوى على الملف الحافظ والمقاومة المتصلة معه على التوالى ، ثم تنتهى بالجانب السالب من الخط • ولما كان الملف الحافظ متصلا على التوازي مباشرة مع الخط ، ولا يمكنه أن يحتفظ باليد فى موضعها اذا انعدم الجهد ، يطلق عليه اسم فاتح الدائرة بانعدام الجهد •

يمتاز هذا الصندوق على الصندوق ذى الثلاث النقط ، بأنه يمكن توصيل مقاومة متغيرة فى دائرة ملفات المجال لزيادة سرعة المحرك • يقابل ذلك أن السرعة قد تزيد الى حد خطير ، لو كانت المقاومة المضافة زائدة عن الحد ، لأن ذلك يشبه تماما تشغيل المحرك ودائرة المجال مفتوحة • وشكل ٨ - ٨ يبين رسما لصندوق ذى أربع نقط وبه مقاومة اضافية

فى دائرة المجال . وقد روى فى ارسومات وضع النهايات فى نقط مناسبة على الملوحة الوجهية لتسهيل الرسومات . وفى البادئات الحقيقية توضع النهايات عموماً فى صف ، اما بأعلى واما بأسفل اللوحة المواجهة .

ريوستات منظم السرعة ذو الأربع النقط

هذا الريوستات عبارة عن جهاز لتنظيم سرعة المجرى . وتشبه توصيلات الريوستات ذى الأربع النقط صندوق البدء ذا الأربع النقط السابق شرحه ، فيما عدا احتواء الصندوق على المقاومة الداخلة فى دائرة المجال ، الى جانب احتوائه على المقاومة الداخلة فى دائرة المنتج ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٩ . كذلك يجب أن يكون مقاس سلك المقاومة فى دائرة المنتج أكبر من نظيره فى الصندوق السابق ، اذ يوجد فى اليد عجلة مسننة تمكنها من الثبات عند أى نقطة من نقط التلامس ، بفعل الملف الحافظ ، مما يؤدي الى احتمال بقاء المقاومة فى الدائرة طول الوقت ، وهذا يستدعى أن يكون سلك المقاومة سميكا بدرجة تسمح بمرور تيار المنتج ، دون أن يسخن بصورة زائدة .

عندما توضع اليد ، فى حالة التشغيل ، فوق نقط التلامس الأولى ، يمر التيار فى الملف الحافظ ، فيجذب الذراع المفصلية بحيث تستقر فى المجرى الأولى بين أسنان العجلة . وهذا يعمل على حفظ اليد فى وضعها بدون الحاجة الى امساكها باليد . ويمر التيار فى نفس الوقت فى مقاومة دائرة المنتج كلها ، ثم فى المنتج وملفات التوالي ، حتى يصل ثانيا الى الخط . يمر التيار أيضا فى قضيب الانحاس الأصم الموضوع فوق تلامسات مقاومة دائرة المنتج كلها ، ثم فى المنتج وملفات التوالي ، حتى يصل ثانيا الى الخط . عندما تصل اليد الى النقطة ٥ ، تكون مقاومة دائرة المنتج قد فصلت كلها ، فى حين تكون مقاومة دائرة ملفات المجال على وشك الدخول . وسوف يؤدي ذلك الى زيادة سرعة المحرك كلما تحركت اليه بعد ذلك ، حتى تصل الى آخر نقطة تلامس . تذكر أنه يمكن ترك اليد فى أى وضع ، ترغب فيه ، تركها عنده .

ريوستات صندوق البدء ذى الأربع النقط ومنظم السرعة

يتكون هذا الريوستات من صندوق بدء ومنظم سرعة . ويحتوى هذا البادئ على يد ذات طابع خاص ، (مبينة بشكل ٨ - ١٠) بها فى انواقع ذراعان : احدهما موجودة تحت الأخرى . وعندما يتحرك اليد فى البداية ، تكون كل واحدة من الذراعين مرتبطة بالأخرى ، حتى اذا ما وصلت اليد الى

نقطة التلامس الأخيرة . يعمل المتعلم الحافظ على حفظ الذراع التلامس مع دائرة دائرة المنتج في مكانها . إذا أردنا زيادة سرعة الحرك فوق سرعته البادئة . نحرك اليد في اتجاه مضاد لاتجاه عقربى الساعة . وهذا يؤدي الى تخريك الذراع التلامس مع مفارقه دائرة منعاب المجال فقط . فتزداد المقاومة في هذه الدائرة ، كما هو مبين بشكل ٨ - ١١ .

عندما تكون انيد في وضع اللا توصيل ، تكون مقاومة دائرة المجال مقصورة بوساطة تلامس مساعد موجود على اللوحة الوجهية . وهذا التلامس قابل لتحركة ، بحيث انه اذا تحركت اليد الى الوضع العلوى ، يفتح التلامس المساعد مقاومة دائرة ملفات المجال المقصورة ، لكن يمكن استعمالها في دائرة المجال . والغرض من قصر مقاومة دائرة المجال ، هو ابطال استعمالها ، حتى تنفصل مقاومة دائرة المنتج كلها .

عند انتشغيل تحرك اليد الى نقطة التلامس الاولى ، فنكون دائرة توصيل من الجانب الموجب للخط الى انيد ، ثم خلال المقاومة باكملها ، ودائرة المنتج ، حتى تعود ثانية الى الجانب السالب . وتكمل أيضا الدائرة من زر التلامس الأول خلال التلامس المساعد ، الى نهاية دائرة المجال ، فدائرة المجال ، ثم الى الخط . عندما يصل المحرك الى سرعته المعتادة ، تكون انيد قد تحركت الى نقطة التلامس الأخيرة ، فيعمل التلامس المساعد على ادخال المقاومة في دائرة ملفات المجال ، وقفل دائرة الملف الحافظ ، لنذى يعمل على حفظ اليد في موضعها . فاذا أردنا زيادة السرعة ، تحركت الذراع التلامس مع مقاومة دائرة المجال في عكس اتجاه عقربى الساعة ، عاملة بذلك على ادخال المقاومة في دائرة المجال ، مما يؤدي الى زيادة السرعة . وعند فتح المفتاح الرئيسى يعمل لولب ملفوف عند قاعدة انيد على ارجاعها الى وضع اللاتوصيل .

يبين شكل ٨ - ١٢ مجموعة أخرى لبادى ومنظم سرعة ، واساس طريقة التشغيل فيها كما فى الصندوق السابق ، وانما تختلف عنها قليلا فى تكوينها ، اذ تتكون انيد فى هذا البادى من ذراعين ، ذراع رئيسيه ، وذراع مساعده ، وتركب الذراع الرئيسيه على مجموعتين من ازرار التلامس ، واحدة لمقاومة دائرة المجال ، والثانية لمقاومة دائرة المنتج . وتكون مقاومة دائرة المنتج فقط هى الداخلة فى الدائرة عند تحريك الذراع الى أعلى . وتكون الذراع المساعده اثناء هذه العملية فى وضع يجعلها تقصر مقاومة دائرة المجال ، مما يبطل عملها خلال فترة فصل مقاومة المنتج .

عندما تصل الذراع الرئيسية الى نقطة التلامس الأخيرة ، تعمل الذراع المساعدة على توصيل نهايتى دائرة المنتج الى الخط مباشرة ، كما تعمل فى الوقت نفسه على ادخال المقاومة فى دائرة المجال . فاذا أعيدت الذراع الرئيسية الى نقطة البدء ، ينفصل الملف الحافظ ، فتنتقل الذراع المساعدة عائدة الى وضعها الاصلى ، وينفصل المحرك بأكمله من الخط .

عكس اتجاه دوران المحركات الموصلة مع صناديق ذات ثلاث واربع نقط

ذكرنا فى الباب السابع ، محركات التيار المستمر ، أنه توجد طريقتان لعكس اتجاه الدوران فى محرك التيار المستمر ، وهما عكس اتجاه مرور التيار ، اما فى المنتج ، واما فى ملفات المجال . والطريقة المنطق عليها هى عكس اتجاه مرور التيار فى المنتج . ويستخدم لهذا الغرض ، فى حالة البادئات اليدوية ، مفتاح ذو قطبين بناخيتى توصيل ، وهو يوصل بالطريقة المبينة بشكل ٨ - ١٣ . ويستخدم أجهزة أخرى أيضا ، ولكنها تشابه فى أساسها . اذ أن الغرض الأول من استعمالها هو عكس اتجاه مرور التيار فى دائرة المنتج . ترى فى الأشكال ٨ - ١٤ ، ٨ - ١٥ ، ٨ - ١٦ رسومات لمحرك توالى يكون عكس اتجاه الدوران فيه بواسطة مفتاح ذى قطبين بناخيتى توصيل ، موضح فى دائرة المنتج .

ويعكس اتجاه الدوران فى محرك التوازى بنفس الطريقة ، نى بتوصيل مفتاح عاكس فى دائرة المنتج ، كما هو مبين فى شكل ٨ - ١٧ ، ٨ - ١٨ .

رسم التوصيل للمحرك المركب يشبه محرك التوالى ، مع اضافة ملفات التوازى ، التى توصل على التوازى مع الخط . وعند توصيل محرك مركب مع مفتاح عاكس ، يجب أن يتم التوصيل أولا كما فى محرك التوالى ، ثم توصيل ملفات التوازى على الخط ، كما هو مبين بشكل ٨ - ١٩ . فاذا كانت ستة أطراف خارجة من المحرك ، يجب العناية بتوصيل المحرك . متشابه ، ، واذا كانت خمسة أطراف فقط خارجة ، يجب توصيل الطرف المتصل بملفات التوالى وملفات التوازى الى الخط . وعند عكس اتجاه دوران محرك ذى أقطاب توحيد ، يجب عكس المنتج وأقطاب التوحيد معا كوحدة . هناك احتياطات يجب ملاحظته عند عكس اتجاه الدوران فى محرك ، وذلك بتركه حتى يتوقف تماما عن الدوران ، قبل محاولة تشغيله فى الاتجاه المضاد .

توصيل مفتاح عاكس في دائرة منتج تواز موصل الى صندوق ذى ثلاث نقط :

يبين شكل ٨ - ٢٠ رسما لتوصيل مفتاح ذى قطبين بناهيتى توصيل ، وصندوق ذى ثلاث نقط ، مع محرك تواز . ولعكس اتجاه دوران المحرك ، يفتح أولا المفتاح الرئيسى ، وهذا يؤدي الى وقف المحرك عن الدوران تماما ، كما يجعل يد الصندوق أيضا تعود الى وضع اللاتوصيل . بعد ذلك يبدل توصيل المفتاح العاكس الى الناحية الاخرى ، ويقفل المفتاح الرئيسى ، ثم ترفع اليد ببطء تدريجيا .

محرك مركب - صندوق ذو ثلاث نقط

اذا ردت عكس دوران محرك مركب ، وصله تماما كما يظهر في الرسم بشكل ٨ - ٢٠ ، فيما عدا اضافة ملفات التوالى ، كما ترى في شكل ٨ - ٢١ . لاحظ أن المنتج وأقطاب التوحيد في هذا الرسم تعكس كوحدة ، لأنه اذا عكس اتجاه المنتج فقط ، فسوف ينتج شرر انفرش ، وتزداد سخونة المحرك .

محرك تواز - صندوق ذو أربع نقط

لتوصيل محرك تواز مع صندوق ذى أربع نقط ومفتاح عاكس ، فان من الضروري توصيله كما هو مبين بشكل ٨ - ٢٠ ، أى مع صندوق ذى ثلاث نقط ، ثم يضاف سلك رابع لتوصيل النقطة الرابعة بالخط ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٢٢ .

محرك مركب - صندوق ذو أربع نقط

عند توصيل محرك مركب مع صندوق ذى أربع نقط ومفتاح عاكس ، يجب توصيله بالطريقة المبينة بشكل ٨ - ٢٣ .

عكس اتجاه الدوران في المحركات الصغيرة بواسطة مفتاح من النوع الاسطوانى

يشبه لفنجاح الاسطوانى في مظهره المنطحات الاسطوانية المسعلة فى عربات الترولى ، ولكنه أصغر منها كثيرا فى الحجم . وهو مقفل تماما ، وتوجد بأعلاه يد ، كما يظهر فى شكل ٨ - ٢٤ . وتوجد بأسفله فتحة تسمح بمرور مواسير التوصيل . عندما يكون المحرك منوقفا عن الدوران تكون اليد فى الوضع المتوسط . ولكى يدور المحرك ، تحرك اليد الى ناحية اليمين . وعند عكس اتجاه الدوران يجب ارجاع اليد أولا الى

الوضع المتوسط ، حتى يتوقف المحرك تماماً عن الدوران ، ثم تحرك الى ناحية اليسار .

عند رفع غطاء المفتاح تظهر النهايات التي توصل معها أطراف المحرك والخط . ونجد عند فحص التلامسات ، أنه توجد مجموعتان ثابتتان ، ومنظمتان كما هو موضح بشكل ٨ - ٢٥ . وتتكون كل مجموعة من أربعة تلامسات على كل جانب من جانبي المفتاح ، وهى مثبتة فى الاطار ، ومعزولة عنه . والتلامسات المتحركة ، المبينة بشكل ٨ - ٢٦ ، مثبتة فى ذراع يتحرك فى منتصف المفتاح ، وهى مرتبة بحيث تتلامس مع النقاط الثابتة عندما تتحرك اليد فى أى الاتجاهين .

عندما يكون المحرك ساكناً ، لا يكون هناك اتصال بين التلامسات المتحركة والتلامسات الثابتة . وعندما يكون المحرك دائراً فى أحد الاتجاهين يكون وضع التلامسات كما هو مبين فى شكل ٨ - ٢٧ . وللدوران فى الاتجاه الآخر يكون وضع التلامسات كما هو مبين بشكل ٨ - ٢٨ . عند توصيل هذا المفتاح مع محرك توال ، كما يظهر فى شكل ٨ - ٢٩ ، يوصل طرفا المنتج الى التلامسين ٣ ، ٤ ، ويوصل طرفا ملفات التوال الى ٥ ، ٧ . أما طرفا الخط فيوصلان الى ٢ ، ٨ . يبين شكل ٨ - ٢٩ التوصيل للدوران فى اتجاه عقرب الساعة ، كما يبين شكل ٨ - ٣٠ التوصيل للدوران فى عكس اتجاه عقرب الساعة .

فى حالة محرك التوازي يوصل المنتج بنفس الطريقة السابقة ، اما طرفا ملفات التوازي فيوصلان الى التلامسين ١ ، ٧ . ثم يوصل التلامسان ٥ ، ٧ معا . يبين شكلاً ٨ - ٣١ ، و ٨ - ٣٢ مسار التيار فى اتجاهى الدوران .

المحرك المركب هو عبارة عن محركى توال وتواز مجتمعين معا ، وعلى ذلك فان رسم التوصيلات فى شكل ٨ - ٣٣ ، ١ ، ٨ - ٣٣ ب يبين كلا من ملفات التوال وملفات التوازي موصلة بنفس الطريقة التى اتبعت فى الرسومات السابقة .

متطلبات تعدى الحمل

لحماية المحرك والخط من تعدى الحمل ، سواء أكان وقتياً أم مستمراً ، يمكن أن يزود صندوق البدء ، أو المحرك ، أو كلاهما بجهاز يعمل على فصل المحرك آلياً عن مصدر التيار عند حدوث تعدى للحمل ، لأنه اذا مر تيار كبير جداً لمدة طويلة ، فقد يلحق الضرر بالمحرك ، أو تحدث اضطرابات فى الخط . ويمكن توفير هذه الحماية الضرورية بوساطة المصهرات ، أو قوطع الدائرة الحرارية أو المغناطيسية ، أو بوساطة متحسسات تعدى الحمل .

المصهرات

توضع المصهرات عموما في دائرة الخط الذي يغذى المحركات الكهربائية ، ولو أن بعض المحركات تحنوي على صناديق مصهرات خاصة بها . ولما كانت تكاليف تغيير المصهرات عالية ، مع ضياع الوقت في تجديدها وتركيبها ، فقد صممت منممات تعدى الحمل وقواطع الدائرة ، بحيث تكون أكثر بساطة ، وأقل في التكاليف نسبيا .

قواطع الدائرة المغناطيسية

يعمل قاطع الدائرة المغناطيسي على فتح دائرة المحرك بسرعة وبصورة حاسمة اذا مر فيها تيار زائد . وهو يتكون من ملف من السلك الذي يمكن أن يحمل تيار المحرك ، ويوصل على التوالي مع الخط ، وموضوع بقرب الذراعين الحامين للنلامسين الرئيسيين ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٣٤ .

اذا حدث تعدد للحمل ، فسوف يمر في الملف تيار يكفي لان يتسبب في رفع الغاطس الموضوع في مركز الملف ، الذي يعمل على فصل ذراعي التلامس الرئيسيين ، فيفتح بذلك الدائرة . ويمكن ضبط قواطع الدائرة بحيث تعمل في حدود معينة للتيار . وتسهل قواطع دائرة مغناطيسية ذات تصميمات مختلفة متعددة ، ولكن أساس طريقة التشغيل واحد فيها جميعا . وتصمم بعض قواطع الدائرة بحيث يحدث النقطع في دائرتها فقط ، اذا ظل تعدى الحمل موجودا وقتا محددا . ويستخدم في هذا النوع من القواطع وحيدة يطس عليها وعاء الاحتكاك . أو تسعمل وحدة حرارية .

قواطع الدائرة الحرارية

يختلف أساس طريقة التشغيل في قاطع الدائرة الحرارية عنه في قاطع الدائرة المغناطيسي اختلافا تاما ، فلا تستخدم ملفات في هذا النوع من القواطع ، ولكن يستخدم ازدواج معدني ، أو أي وحدة حرارية أخرى لتقطع الدائرة ، وسوف نشرح فيما بعد أساس طريقة تشغيله .

منمم تعدى الحمل المغناطيسي

تسهل منممات تعدى الحمل المغناطيسية في كل من البادئات اليدوية والآلية . وفي بعض البادئات اليدوية القديمة ، كهناديق البدء ذات الثلاث والأربع النقص ، يكون منمم تعدى الحمل عبارة عن ملف مغناطيسي ، موصل على التوالي مع الخط الرئيسي ، كما هي الحال في قاطع الدائرة . ويصمم

قاطع الدائرة بطريقة تجعل ملف تعدى الحمل لا يتأثر مطلقا ، اذا مر تيار يساوى أو يزيد قليلا على التيار المعتاد . وعلى كل حال ، اذا حدث تعدى للحمل ، مما يسبب عنه مرور تيار زائد ، فإن الملف سوف يعمل على رفع ذراع صغيرة فيفصر هذا بدوره تلامسين . فاذا كان هذان التلامسان موصلين الى نهايتى الملف الحافظ نصندوق ذى ثلاث نقط ، كما هو موضح بشكل ٨ - ٣٥ ، فإن التيار الذى كان يمر عادة فى الملف الحافظ ، سوف يختصر الطريق ويمر فى الذراع الصغيرة بدلا من المرور فى الملف الحافظ وبذلك يفقد الملف الحافظ قدرته على حفظ يد الصندوق ، فتعود الى وضع اللاتوصيل ، ويتوقف مرور التيار فى المحرك .

شكل ٨ - ٣٦ يبين متم تعدى حمل دا غاطس . عندما يصل التيار المار فى الملف الى القيمة المعينة على مسمار الضبط يجذب الغاطس ، ويفتح تلامسين . ويمكن استخدام هذا النوع من التتمات مع كل من المنظمتان اليدوية والآلية . وعند استخدامه مع البادئات اليدوية يوصل كما هو مبين بشكل ٨ - ٣٩ .

يستخدم متم تعدى الحمل ذو الغاطس مع البادئات الآتية ونصف الآلية لفتح تلامس مفتاح مغناطيسى ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٣٧ . يفتح متم تعدى الحمل دائرة الملف الحافظ للمفتاح المغناطيسى ، مما يؤدى الى سقوط الذراع ، وفتح دائرة الخط .

يبين المفتاح المغناطيسى ، أو الموصل ، عادة بأى شكل من الاشكال المبسطة الموضحة بشكل ٨ - ٣٨ ، وذلك عند رسمه مع أى دائرة توصيل .

يبين شكل ٨ - ٣٩ رسما لمنظم يستخدم فيه مفتاح مغناطيسى ومتم تعدى الحمل . سوف نشرح المفتاح المغناطيسى شرحا أكثر تفصيلا فيما بعد فى هذا الباب . أما تشغيل هذه الدائرة فيكون كما يلى :

عند ادارة مفتاح القطع على وضع التوصيل ، يمر التيار من الجانب الموجب للخط خلال مفتاح القطع ، فالملف الحافظ ، فتلامس ملف تعدى الحمل ، ثم الى الجانب السالب للخط . وعندئذ يعمل الملف الحافظ على قفل الموصل (المفتاح المغناطيسى) . اذا حدث تعدى مستمر للحمل يرتفع غاطس ملف تعدى الحمل ويفتح تلامسا المتم ، وهذا معناه فتح دائرة الملف الحافظ ، فيفقد الملف قدرته على حفظ يد الموصل ، مما يؤدى الى سقوطها . واذا كانت يد صندوق البدء على نقطة التلامس العليا فى الصندوق ، وقت حدوث تعدى الحمل ، فسوف يؤدى فتح المفتاح المغناطيسى الى سقوطها .

لاحظ أن مفتاح القطع يستخدم في قفل الموصل المغناطيسى على الرسم ، وهذا للتبسيط فقط ، اذ تستخدم في الحقيقة محطة بدء - إيقاف لهذا الغرض .

المتنيمات الحرارية

تستغل معظم متنيمات تعدى الحمل ، المستخدمة في المنظمات الحديثة ، على أساس حرارى . ويتكون هذا النوع من المتنيمات عادة من شريطين من المعدن ملحومين معا ، وكل منهما معامل تمدد يختلف عن الآخر . وعندما يسخن شريط الازدواج المعدنى هذا ، فإنه ينحرف بمقدار كاف لكى يجعله يتسبب فى فصل نفطتى تلامس مففلتين عادة ، مما يؤدى الى فتح دائرة الملف الحافظ لموصل مغناطيسى ، فيتسبب ههكذا فى فتح التلامس الرئيسى . وتسخن وحدة الازدواج المعدنى عادة بوضعها بجوار منف سخين ، أو وحدة تسخين ، توصل على التوالى مع الخط . فاذا مر تيار زائد فى دائرة المحرك ، أو حدث تعدم مستمر للحمل، تسخن وحدة التسخين ، وتنتقل منها الحرارة الى وحدة الازدواج المعدنى ، التى تنحني بدورها وتفتح التلامسين . ويمتاز المتنم الحرارى بأن له وقت تخلف ، وهذا يمنعه من فتح الدائرة عند مرور التيار الابتدائى المؤقت ، وعند حدوث تعد للحمل برهة وجيزة . وهو يحمى المحرك فى نفس الوقت من تعدى الحمل ، اذا استمر فترة طويلة .

الطريقة المعتادة لتمثيل متنم حرارى تعدى الحمل ، تكون ببيان تلامس مقفل عادة الى جانب رمز لوحدة تسخين تعدى الحمل . ويبين شكل ٨ - ٤٠ طريقين لبيان ذلك على الرسومات ، كما ترى فى شكل ٨ - ٤١ رسما يوضح طريقة استعمال المتنم الحرارى .

المفاتيح المغناطيسية

لما كان عدد كبير من المحركات ينظم تشغيله بواسطة المفاتيح المغناطيسية ، فسوف نقوم باعطاء شرح أكثر تفصيلا لمفتاح مغناطيسى ، والطريقة التى ينظم بها تشغيل المحرك عن طريق محطات الزر الضاغط .

يمكن أن تكون المفاتيح المغناطيسية ذات قطب واحد ، أو قطبين، أو ثلاثة أقطاب . وفى أى من هذه الحالات لا يلزم سوى ملف واحد لقفل تلامسات المفتاح . يبين شكل ٨ - ٤٢ الاجزاء الرئيسية لمفتاح مغناطيسى ، وهو يتكون من ملف حافظ ، ذراع متحرك ، تلامسات رئيسية ، وتلامسات مساعدة . وبالإضافة الى ذلك ، يوجد ملف اطفاء بجوار التلامسات

الرئيسية ، وهو يستخدم لاختداد القوس الكهربائية ، التي تنشأ عادة نتيجة لقطع التلامسات الرئيسية . والملف مصنوع من السلك الغليظ ، وهو يوصل على التوالي مع الخط الرئيسى . وينتج التيار المار فى الملف مجالا مغناطيسيا ، يحدث تأثيرا مضادا لمجال مغناطيسى مشابه ، يحيط بالقوس الكهربائية ، مما يؤدى الى تحريك القوس الى أعلى ، وبذلك ينقطع .

يتضح من النظر فى شكل ٨ - ٤٢ ، أن التلامسات الرئيسية تقفل عند مرور التيار فى الملف الحافظ . ويكفى مرور تيار صغير فقط ، لكى يجعل الملف قادرا على جذب الأذرع . وعلى ذلك ، فمن الواضح أنه يمكن قفل مفتاح مغناطيسى بأى حجم ، بمجرد امرار تيار صغير فى الملف . ويمتاز المفتاح المغناطيسى بأنه يمكن التحكم فيه بوساطة محطة بدء - إيقاف موضوعة عند نقطة بعيدة .

المحطات ذات الزر الضاغط

ينظم تشغيل المفتاح المغناطيسى عادة بوساطة محطة ذات زر ضاغط . ويوجد فى المحطة العادية زران ، زر البدء وزر الإيقاف . وتتكون المحطة بحيث يقفل تلامسان مفتوحان عادة ، عند الضغط على زر البدء ، ويفتح تلامسان مقفلان عادة عند الضغط على زر الإيقاف . ويعود كل من الزرين الى وضعه الأسمى بعد رفع الضغط عنه بفعل لولب . ويبين شكل ٨ - ٤٣ الطرق المتعددة لتمثيل محطة بدء - إيقاف .

لتنظيم تشغيل مفتاح مغناطيسى بوساطة محطة ذات زر ضاغط ، يكون من الضرورى فقط توصيل الملف الحافظ مع المحطة ، بحيث يمر فيه التيار عند الضغط على زر البدء ، ثم تفتح دائرة الملف عند الضغط على زر الإيقاف . ويعمل انتلامسان المساعدان على حفظ مرور التيار فى الملف الحافظ بعد رفع الضغط عن زر البدء . يبين شكلا ٨ - ٤٤ ، ٨ - ٤٥ رسم دائرة التوصيل لمفتاح مغناطيسى موصل مع محطة بدء - إيقاف ذات زر ضاغط . لاحظ أن المحرك موصل على الخط الرئيسى مباشرة . وتستعمل هذه الطريقة فى التوصيل مع المحركات الصغيرة فقط ، أما المحركات الكبيرة فهى تحتاج الى بادى ، وسوف نقوم بشرح طريقة توصيلها فيما بعد .

فى الدائرة بشكل ٨ - ٤٦ ، عند الضغط على زر البدء ، تكون دائرة من الجانب الموجب للخط خلال مفتاح البدء ، بمفتاح الإيقاف ، والملف الحافظ م ، ثم الى الجانب السالب للخط . وبذلك يصبح الملف الحافظ

قادرا على قفل التلامسات الرئيسية والمساعدة . ويقفل التلامسان الرئيسيان دائرة المحرك ، أما التلامسان المساعدان ، أو الحافظان ، فانهما يعملان على حفظ مرور التيار في الملف الحافظ ، عند رفع الضغط عن زر البدء .

عند الضغط على زر الايقاف : تمتح دائرة الملف الحافظ ، فيتسبب ذلك في فتح التلامسين الرئيسيين ، ووقف المحرك ، لاحظ أن التلامسات المساعدة توصل على النوازي مع زر انبده .

قد يكون من الضروري تنظيم تشغيل المحرك من عدة أماكن ، ويحدث ذلك بسهولة باستخدام عدة محطات ذات أزرار ضاغطة . يبين شكلا ٨ - ٤٧ ، ٨ - ٤٨ محطتي بدء - ايقاف ، تنظمان تشغيل مفتاح مغناطيسي .

يمكن توصيل ثلاث محطات بدء - ايقاف ذات أزرار ضاغطة ، كما هو مبين بشكلي ٨ - ٤٩ ، ٨ - ٥٠ . يجب ملاحظة أنه من الضروري دائما توصيل أزرار الايقاف على التوالي مع بعضها ، وعلى التوالي مع الملف الحافظ ، حتى يمكن ، في حالة الطوارئ ، ايقاف المحرك من أي محطة . ويمكن استعمال أي عدد من محطات البدء - ايقاف لتنظيم تشغيل مفتاح مغناطيسي ، وذلك إذا تم توصيلها بالطريقة المضبوطة . وأهم نقطة تجب مراعاتها في هذا الشأن : هي أن أزرار البدء توصل على التوازي ، في حين توصل أزرار الايقاف على التوالي .

تلامسات تعدى الحمل

تحتوي معظم المفاتيح المغناطيسية على جزء آخر منظم وهو متمم لتعدى الحمل ، يعمل اما على أساس مغناطيسي ، أو على أساس حراري . وتزود معظم المفاتيح عامة بمتمم حراري . وفي هذه الحالة يحدث ، كما سبق شرحه ، انه عند مرور تيار زائد في دائرة المحرك ، يفتح تلامس موصل على التوالي في دائرة الملف الحافظ ، وهو الذي يكون في العادة مقفلا ، وبذلك يفقد الملف الحافظ قدرته على الجذب ، مما يتسبب في فتح الدائرة الرئيسية وایقاف المحرك . يبين شكلا ٨ - ٥١ ، ٨ - ٥٢ رسما لمنظم تستخدم فيه تلامسات تعدى الحمل .

على الرغم من أنه تلامسات تعدى الحمل تظهر في الرسم موصلة مع الجانب الموجب من الخط ، فإنه لا ينتج أي فارق من توصيلها في أي مكان

آخر ، ما دام أنها موصلة على التوالي مع الملف الحافظ . ويمكن أيضا توصيل محطة البدء - ايقاف بطريقة مختلفة ، كما يظهر ، على سبيل المثال ، فى شكل ٨ - ٥٣ ، حيث يوصل زر الايقاف الى الجانب الموجب ، وذلك بدلا من توصيله مع الملف الحافظ ، كما حدث فى الرسومات السابقة . وليس لهذا التغيير أى تأثير على عمل دائرة التنظيم .

المتابعة

عند الرغبة فى تشغيل المحرك لفترة قصيرة من الوقت ، يضاف الى المحطة زر آخر . وبذلك يصبح من الممكن تشغيل المحرك فى الوقت الذى يضغط فيه على هذا الزر فقط . وعند رفع الضغط عنه ، يقف المحرك ، بدون الحاجة الى الضغط على زر الايقاف . وبهذا الترتيب يمكن جعل المحرك يشتغل وقتيا . وكما هى الحال فى المحطات الأخرى ، يجب أن يكون زر الايقاف فى دائرة الملف الحافظ ، لاستعماله فى حالة ما نحتاج اليه . يبين شكلا ٨ - ٥٤ ، ٨ - ٥٥ دائرة تحتوى على محطة بدء - متابعة - ايقاف ، ومفتاح مغناطيسى ، فى حين يبين شكلا ٨ - ٥٦ ، ٨ - ٥٧ التوصيلات عند تنظيم التشغيل بمحطتين . لاحظ أن لزر المتابعة أربعة تلامسات ، بدلا من اثنين ، وأنها تتكون من تلامسين مفتوحين عادة ، وتلامسين مقفلين عادة . وهذه هى احدى الطرق فقط لتوصيل زر المتابعة فى دائرة التنظيم ، وتوجد طرق أخرى كثيرة ، تؤدى نفس الغرض . وتتوقف طريقة التوصيل على نوع المحطة المستعملة ونوع المنظم . وطريقة التوصيل المعطاة هنا تعد أساسية ، وهى تعطى الطالب فكرة عن نوع الدوائر المستعملة مع الأزرار المضاعطة .

فيما يلى طريقة عمل الدائرة الموجودة فى شكل ٨ - ٥٤ : عند الضغط على زر البدء ، تكمل الدائرة من الجانب الموجب للخط خلال تلامسى تعدى الحمل ، فأزرار البدء والمتابعة والاييقاف ، فالملف الحافظ ، ثم الى الجانب السالب للخط . وبذلك يتمغطس الملف الحافظ ، فتقفل التلامسات الرئيسية ، ويبطئ المحرك فى الدوران . ويقفل التلامسان المساعدان فى نفس الوقت ، فيحفظان مرور التيار فى الملف الحافظ ، بعد رفع الضغط عن زر البدء . وعند الضغط على زر الايقاف تفتح كل التلامسات ، ويتوقف المحرك عن الدوران . عند الضغط على زر المتابعة ، تكمل الدائرة من الجانب الموجب خلال تلامس تعدى الحمل ، فتلامس المتابعة ، فوزر البدء والملف ، ثم الى الجانب السالب ، وبذلك تقفل التلامسات الرئيسية

والمساعدة . تفتح دائرة التلامس المساعد عند الضغط على زر المتابعة ، وبذلك تصبح عديمة الجدوى . وبذلك تقطع الدائرة الحافظة ، ما دام الضغط مستمرا على زر المتابعة .

المنظمات الآلية

فى المحركات التى تزيد قدرتها عن $\frac{1}{4}$ حصان ، نحتاج الى استعمال مقاومة فى الدائرة ، وقت البدء ، وذلك حتى يمكن حفظ تيار البدء عند قيمة مأمونة العواقب . وأثناء زيادة سرعة المحرك ، تنفصل هذه المقاومة آليا من الدائرة ، على خطوة واحدة ، أو على عدة خطوات ، وذلك على حسب حجم المحرك ، ونوع المنظم . وهناك عدة طرق ، يمكن بها فصل المقاومة من دائرة المحرك آليا ، سوف نقوم بشرح بعضها فيما يلى بالتفصيل ، وهى :

- ١ - منظم ق . د . ك . المضادة .
- ٢ - منظم التلامسات المحجوزة .
- ٣ - المنظم المغناطيسى ذو الوقت المحدد .
- ٤ - المنظم الميكانيكى ذو الوقت المحدد .
- ٥ - المنظم الاسطوانى .

منظم ق . د . ك . المضادة

عندما تزداد سرعة المنتج فى محرك ، تزداد معها قيمة الجهد المضاد المتولد فى المنتج ، وبذلك يقل التيار فى دائرة المنتج . ويعمل هذا التناقص فى التيار على تقليل قيمة سقوط الجهد على مقاومة البدء الداخلة فى دائرة المنتج ، فيزيد تبعا لذلك الجهد الموجود على نهايتى المنتج . ولذلك ، فانه اذا وصل ملف ، مصمم للتشغيل على جهد قدره ٥٠ فولت ، على التوازي مع المنتج ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٥٨ ، و ٨ - ٥٩ ، فسوف يعمل فقط عندما يكون الجهد على نهايتى المنتج ٥٠ فولت ، أو أكثر . ويمكن حينئذ جعل الملف يشغل تلامسا ، يعمل على قصر جزء من ، أو كل المقاومة الموجودة فى دائرة المنتج ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٦٠ ، وهو يبين وضع تلامس زيادة السرعة عند بدء دوران المحرك .

وفيما يلى طريقة عمل الدائرة المبينة بشكل ٨ - ٥٨ :

عند الضغط على زر البدء يتمعطس الملف الحافظ ، فتقف التلامسات الرئيسية . وبهذا تكمل الدائرة المحتوية على مقاومة البدء والمنتج . ويمر

التيار أيضا في ملفات التوازي . وعندما تزداد سرعة المحرك ، يصل الجهد المتولد على طرفي المنتج الى قيمة تكفي لمغطسة ملف تلامسى زيادة السرعة ، وبذلك يقلل تلامسا زيادة السرعة ، فيؤدى هذا الى فصل المقاومة من دائرة المنتج ، وتوصيل المنتج على التوازي مع الخط .

تصنع بادئات ق . د . ك . المضادة أيضا بمقاومة ذات أقسام متعددة ، وملفات زيادة سرعة متعددة ، وذلك بدلا من واحدة . وشكل ٨ - ٦١ يبين وحدة ذات ثلاثة أقسام . ويشغل كل ملف على جهد يختلف عن الآخر . وكلما ازداد الجهد المتولد على طرفي المنتج ، نتيجة لزيادة السرعة ، تتمغطس الملفات بالتتابع ، فتقصر تلامساتها أجزاء مقاومة البدء على التوالى ، حتى يصبح المنتج فى النهاية موصلا مباشرة على الخط .

يوضع ملف زيادة السرعة على التوالى مع الملف الحافظ فى بعض المنظمات ، وذلك بعد قفل تلامس زيادة السرعة . وفى منظمات أخرى توضع مقاومة على التوالى مع ملف زيادة السرعة للحد من قيمة التيار المار فيه . ويوجد فى بعض بادئات ق . د . ك . المضادة منف واحد كبير ، يقوم بتشغيل عدد من تلامسات زيادة السرعة . وفى هذا النوع توضع أذرع تلامسات زيادة السرعة على أبعاد مختلفة من القلب الحديدى للمغناطيس ، فتقفل الأذرع بالتتابع ، كلما ازداد الجهد الموجود على الملف ، وتقصر هذه الأنواع بدورها أجزاء من المقاومة الموجودة فى دائرة المنتج .

منظم الملامسات المحجوزة

يطلق على ملامسات زيادة السرعة المستعملة فى هذا النوع من المنظمات اسم ملامسات التوالى المحجوزة ، وذلك لأن ملفات زيادة السرعة موصلة على التوالى مع المنتج ، ومصممة بحيث تحجز الملامسات مفتوحة ، ما دام التيار المار فيها كبيرا ، كما يحدث عند البدء ، ثم تقفل الملامسات بعد أن تزداد سرعة المحرك وتنقص قيمة التيار . وتزود الملامسات المحجوزة اما بملف واحد أو بملفين . وفى كلتا الحالتين يكون توصيل الملفات على التوالى مع المنتج .

ويعرف هذا النوع أيضا باسم البادى ذى التيار المحدد ، وذلك لأن تنظيم الزيادة فى سرعة المحرك يأتى عن طريق قيمة التيار المار فيه .

اللامس المحجوز ذو الملفين

يبين شكل ٨ - ٦٢ أحد ملامسات التوالى المحجوزة ذا الملفين . ويوصل الملفان فى هذا الموصل على التوالى معا ، وعلى التوالى مع المنتج .

والملف العلوى هو ملف القفل الذى يعمل على قفل التلامسين والملف السفلى هو الملف الحاجز ، الذى يعمل على حجز التلامسين مفتوحين . ويصمم الملفان بحيث يكون المجال المغناطيسى ، أو الجذب الناتج من الملف الحاجز ، هو المتغلب عند مرور تيار كبير فى المحرك . فعند بدء دوران المحرك مثلا ، يحجز التلامسان مفتوحين بسبب مرور انتيار الابتدائى الكبير . وعندما تزداد سرعة المحرك ، وتقل قيمة انتيار ، تتغلب قوة جذب الملف العلوى ، فيقفل التلامسان . ويمكن شرح هذه العملية على الوجه الآتى :

تبين الأشكال ٨ - ٦٣ أ ، و ٨ - ٦٣ ب ، و ٨ - ٦٤ احد هذه المنظومات ، وبه مقاومة ذات قسم واحد . عند الضغط على زر البدء يقفل التلامسان انترئيسيان فتكمل الدائرة خلال ملف القفل ، والملف الحاجز ، فالمقاومة ، ثم دائرة المنتج . يعمل التيار الابتدائى على مغطسة الملف الحاجز بدرجة تمكنه من منع التلامسين من أن يقفلا . وعندما تزيد سرعة المحرك تقل قيمة التيار الى درجة تجعل جذب ملف القفل يتغلب على جذب الملف الحاجز ، مما يؤدي الى قفل التلامس . وهذا يقصر كلا من الملف الحاجز والمقاومة . يبين شكل ٨ - ٦٥ رسما مبسطا لهذه الدائرة . توصل ملفات التوازي على الخط مباشرة ، فى الفترة التى تحدث فيها كل هذه العمليات فى المنظم .

تحتوى بعض المنظومات من هذا النوع على مقاومات ذات قسمين أو ثلاثة أقسام ، بدلا من احتوائها على قسم واحد . وفى هذه الحالة يلزم لكل قسم مجموعة من التلامسات . ويبين شكلا ٨ - ٦٦ ، و ٨ - ٦٧ منظما زيادة سرعة المحرك بسرعة كبيرة .

إذا حدث تعدد للحمل على المحرك ، بأى درجة ، فإن جذب الملف الحاجز قد يتسبب فى فتح التلامسين ووضع المقاومة فى الدائرة . ويظل المحرك دائرا بهذا الشكل حتى يزول تعدى الحمل ، أو الى أن تزداد سرعة المحرك الى قيمة ، تنخفض معها قيمة التيار . ومن ناحية أخرى ، إذا خف الحمل على المحرك ، فإن جذب ملف القفل سوف يغلق التلامسين ، مما يؤدي الى زيادة سرعة المحرك بسرعة كبيرة .

التلامس المحجوز أو الملف الواحد

يشبه التلامس ذو الملف الواحد الموصل ذا الملفين من حيث أنه تتكون دائرتان مغناطيسيتان عندما يمر التيار فى الملف . وعندما يمر تيار زائد فى الملف يتكون مجال مغناطيسى قوى ، يعمل على حفظ التلامسات مفتوحة .

ومن ناحية أخرى ، فإنه إذا كان التيار المار في الملف عاديا ، فإن المجال المغناطيسي سوف يقلل التلامسات .

يبين شكل ٨ - ٦٨ هذا الملامس . لاحظ أنه يوجد ممران مغناطيسيان ، أحدهما خلال القطعة الطرفية ب والآخر التوصيلة المعدنية ج ، وهي التي يوضع حولها غلاف نحاسي . عند مرور تيار كبير في الملف ، تنشأ دائرة مغناطيسية قوية خلال القطعة الطرفية ، فتتجذب إلى الجزء الممتد من قاعدة الملف ، وبذلك تحفظ التلامسين مفتوحين . وعندما يقل التيار المار ، يصبح المجال المغناطيسي المار عند ج أكثر قوة ، مما يؤدي إلى قفل التلامسين . ويعمل الغلاف النحاسي على الحد من قوة المجال المغناطيسي المار عند ج إذا كان التيار المار كبيرا ، فيمر تبعا لذلك معظم المجال المغناطيسي خلال القطعة الطرفية .

توجد أنواع أخرى عديدة من الملامسات الحاجزة ذات الملف الواحد ، ولكنها كلها تعمل بنفس الطريقة ، على أساس الفرق المغناطيسي بين نقطتين .

يتضح من مراجعة الأشكال ٨ - ٦٩ أ ، و ٨ - ٦٩ ب ، و ٨ - ٧٠ أنه عند الضغط على زر البدء ، تقفل التلامسات الرئيسية ، وتتكون دائرة من الموجب خلال الملف الحاجز ، فدائرة المنتج ، ثم إلى الخط السالب . وبعد أن يقل التيار الابتدائي العالي ، وتزداد سرعة المحرك ، تصبح قيمة التيار المار بالمف بحيث تساعد على سرعة قفل التلامسات ، فتقطع المقاومة من الدائرة . وعندئذ يصبح ممر التيار خلال الملف الحاجز ودائرة المنتج إلى الجانب السالب .

يبين شكلا ٨ - ٧١ ، و ٨ - ٧٢ منظم توال محجوز ذا مقاومة بقسمين . وفيما يلي طريقة عمله :

عند الضغط على زر البدء يقفل التلامسان الرئيسيان . وتتكون حينئذ دائرة من الجانب الموجب خلال ر١ ، وخلال الملف الحاجز أ ، إلى ر٢ ، فالمنتج ، ثم إلى الجانب السالب . عندما تقل قيمة التيار الابتدائي بدرجة كافية ، يقفل التلامسان ، اليقصران ر٢ ، ويضعان الملف الحاجز ب في مكانه . وبذلك تصبح الدائرة خلال ب ، أ ، ر٢ ثم المنتج . وعندما تزداد سرعة المنتج بدرجة كافية ، تهبط قيمة التيار مرة أخرى ، فيقفل التلامسان ب ، ويقصران ر٢ خارج الدائرة ، بحيث يصبح الملف ب فقط على اتصال مع المنتج .

المنظم المغناطيسى ذو الوقت المحدود

يجب أن يعمل المنظم ذو الوقت المحدود أيضا ، مثل باقى المنظمات الآلية ، على فصل مقاومة البدء على خطوات ، بحيث تزداد سرعة المحرك تدريجيا . وعلى كل حال ، فإن ملامسات زيادة السرعة فى هذا النوع من البادئات يعمل على أساس يختلف عن الأساس الذى تعمل عليه البادئات الأخرى .

يحتوى ملف الملامس على قلب حديدى يحيط به غلاف من النحاس . وعندما ينقطع مرور التيار فى الملف ، ينتج المجال المغناطيسى المتناقص تيارا تأثيريا فى الغلاف النحاسى ، مما يتسبب فى جعل القلب الحديدى يفقد المغناطيسية ببطء . وبذلك يمكن للقلب الحديدى أن يحتفظ بتأثيره على المسح لبضع ثوان ، أو فى المدة التى تكون قد ازدادت فيها سرعة المحرك . ويكون التلامسان فى هذه الملامسات ثققلين عادة . وعندما يتمغطس الملف يفتح التلامسان ، وعندما يفقد الملف مغطسته ، تمر بضع ثوان قبل أن يقفل التلامسان . ويمكن تحديد الوقت الذى يظل فيه التلامسان مفتوحين بضبط قيمة الشد فى اللولب الموجود على الملامس .

يبين شكلا ٨ - ٧٣ ، و ٨ - ٧٤ رسمين للنوصيلات السلكية فى منظم تستخدم فيه هذه الطريقة فى زيادة السرعة . ويمتاز هذا البادئ على غيره بأن ازدياد السرعة لا يتوقف على سرعة المحرك أو التيار المار فيه . وطريقة عمله ، على حسب شكل ٨ - ٧٣ ، هى كما يلى :

عند الضغط على زر البدء يتمغطس ملف زيادة السرعة ، فيعمل على فتح تلامس زيادة السرعة وقفل التلامسين المساعدين ٣ . وهذا يؤدى الى تمغطس ملف الخط ، فيقفل تلامسا الخط والتلامس المساعد ٤ ، ويفتح التلامس المساعد ٢ ، وهو الذى يكون مقفلا عادة . وينشأ عن قفل تلامس الخط دائرة خلال المقاومة والمنج . يعمل التلامس ٤ على حفظ تأثير ملف الخط ، بينما يؤدى فتح التلامس ٢ الى أن يفقد ملف تلامس زيادة السرعة مغطسته ، فيقفل تلامس زيادة السرعة بعد وقت محدود ، وبذلك يفصل المقاومة من الدائرة ، ويضع المحرك على التوازى مع الخط .

المنظم المغناطيسى ذو الوقت المحدود وبزر متابعة

يمكن استخدام هذا المنظم بالمتابعة بعد تزويده بزر متابعة فى دائرة التنظيم . ويبين شكل ٨ - ٧٥ نفس البادئ المبين، بشكل ٨ - ٧٤ مع

اضافة زر متابعة . عند الضغط على زر المتابعة يتمفطس ملف زيادة السرعة ، فيحفظ تلامسا زيادة السرعة مفتوحين . وما دام الضغط على زر المتابعة مستمرا ، يظل التلامسان المساعدان مقفلين ، ويزودان ملف الحط بالتيار . وتقطع الدائرة الحافظة لهذا الملف عند رفع الضغط عن زر المتابعة .

المنظم المغناطيسى ذو الوقت المحدود وبمقاومة ذات قسمين

يزود المنظم بمقاومة ذات قسمين فى حالة المحركات الكبيرة . يبين شكل ٨ - ٧٦ بادئا مغناطيسيا ذا وقت محدود ، به ملامسان لزيادة السرعة . وطريقة التشغيل فيه تشبه أساسا طريقة التشغيل فى المنظم المغناطيسى ذو الوقت المحدود ، فيما عدا أنه يستخدم ملامسين لزيادة السرعة بدلا من واحد ، فيقصر الموصل أ_١ المقاومة ر_١ خارج الدائرة ، بينما يقصر أ_٢ المقاومة ر_٢ خارج الدائرة . عند الضغط على زر البدء يتمفطس الملف أ_١ فتقف نقطة القفل أ_١ ، وهذا يؤدي الى مفطسة الملف أ_٢ ، الذى يقفل نقطة القفل أ_٢ . يفتح الملفان أ_١ ، أ_٢ الموصلين أ_١ ، أ_٢ ، بينما يؤدي القفل عند أ_٢ الى مفطسة الملف م ، وهو الذى يقفل بدوره التلامسين الرئيسيين . وتتكون حينئذ دائرة من الجانب الموجب خلال المقاومة ، فدائرة المنتج ، الى الجانب السالب . يفتح الملف م نقطة القفل م (وهو الذى يفتح بدوره الدائرة التى تحتوى على الملف أ_١) ، فينسحب فى قف الموصل أ_١ ، ثم قصر المقاومة ر_١ خارج الدائرة بعد ثوان قليلة . تفتح نقطة القفل أ_١ عندما يفقد الملف أ_١ مفطسته ، وتفتح الدائرة المحتوية على الملف أ_٢ ، وبعدها بوقت محدود تقصر المقاومة ر_٢ خارج الدائرة ، ويوصل المحرك على التوازي مع الحط .

المنظم المغناطيسى ذو الوقت المحدود وبفرملة ديناميكية

يكون من المهم فى أحوال كثيرة العمل على إيقاف محرك بسرعة ، وعدم تركه يدور حتى يقف من تلقاء نفسه . ويمكن الوصول الى ذلك اما بفرملة المحرك ميكانيكيا ، أو كهربيا ، أو استعمال الطريقتين معا . فتزود المصاعد والأوناش ، وعربات الترولى بفرامل ميكانيكية تعمل على إيقاف المحرك بسرعة . لمنع التآكل المتزايد فى الفرامل ، وللمساعدة على سرعة إيقاف المحرك ، تصمم المنظمات المستعملة مع بعض هذه الآلات ، بحيث تمكننا من استخدام قدرة المحرك على توليد الكهرباء فى الأغراض الفرملية ، وهذا هو ما يسمى بالفرملة ديناميكية .

سبق أن شرحنا أن المحرك يولد ق . د . ك . مضادة في الاتجاه للجهد المستعمل . وإذا فتحنا المفتاح الرئيسى ، بقصد إيقاف المحرك سوف يستمر فى الدوران ، ولكنه سوف يبطئ تدريجيا . وسوف يولد المحرك جهدا ، أثناء الفترة التى يستغرقها فى الدوران حتى يقف ، وذلك اذا لم ينقطع التيار عن ملفات المجال . فإذا وصل المنتج مع مقاومة خلال هذه الفترة ، فإن الجهد المتولد سوف يعمل على امرار تيار فى المقاومة ، وفى المنتج ، فى الاتجاه الذى يتسبب عنه حدوث عزم دوران فى المحرك ، مضاد لاتجاه الدوران ، مما يؤدي الى سرعة إيقاف المحرك .

للحصول على ذلك ، يزود التلامس الرئيسى على منظم معد للفرملة ديناميكية بمجموعتين من التلامسات ، مجموعة من التلامسات المفتوحة عادة للخط الرئيسى ، ومجموعة أخرى من التلامسات المقفلة عادة للفرملة ديناميكية . عند الضغط على زر البدء ، يتمغنط الملف الحافظ ، فيقفل تلامسا الحط الرئيسيان ، ويفتح تلامسا الفرملة ديناميكية ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٧٧ . وعند الضغط على زر الايقاف ، يفتح التلامسان الرئيسيان ، ويقفل تلامسا الفرملة . ويمر التيار الذى يولده المحرك ، فى هذه الأثناء ، فى المقاومة ، وخلال المنتج ، كما هو مبين بشكل ٨ - ٧٨ . وسوف يؤدي هذا الى توليد عزم دوران فى الاتجاه المضاد ، مما يعمل على سرعة إيقاف المحرك .

يبين شكل ٨ - ٧٩ رسما لبادئ مغناطيسى ذى وقت محدود ، مع اضافة مقومات الفرملة ديناميكية . لاحظ أن الفارق الوحيد بين هذا وشكل ٨ - ٧٤ ، هو اضافة مقاومة ، توصل على التوازي مع المنتج ، وتوصيل ملفات التوازي مباشرة على الخط .

المنظم الميكانيكى ذو الوقت المحدود

. يمكن زيادة سرعة المحرك باستخدام أجهزة ميكانيكية أيضا ، ذات وقت محدود . وهذا يمكن عمله بوساطة العجلة الموقته بوعاء الاحتكاك ، وبوساطة العجلة الموقته بالتروس .

عجلة وعاء الاحتكاك

يتكون أحد أنواع أجهزة وعاء الاحتكاك من ملف ، يمكن لغاطس من الحديد أن يرتفع بداخله ، اذا تمغنط الملف . ويرتفع الغاطس فى الأحوال العادية بسرعة كبيرة ، فإذا توصلنا الى جعله يصعد ببطء ، أمكن استعماله لقطع وحدات المقلومة من دائرة المحرك فى وقت

معلوم ، والعمل بذلك على اعطاء المحرك عجلة تدريجية . وللوصول الى ذلك يجب ربط الجزء اسفلى من الغاطس مع مكبس يجب أن يرتفع فى أسطوانة ممثلة بالزيت أو الهواء . عندما يتمغطس الملف ، يتحرك المكبس الى أعلى بوساطة الغاطس ، وتكون حركته الى أعلى بطيئة ، اذ يجب عليه أثناء ذلك دفع الهواء أو الزيت من حيز الى حيز آخر فى اسطوانة الاحتكاك . تستخدم هذه الحركة البطيئة فى قصر المقاومة على خطوات ، كما يظهر فى شكل ٨ - ٨٠ . يبين شكل ٨ - ٨١ رسما لتوصيل الأسلاك فى بادئ يستخدم فيه هذا النوع من العجلة ، وفيما يلي طريقه عمله :

عند الضغط على زر البدء تكمل دائرة تحتوى على ملف التلامس الرئيسى ، فيقف التلامسان الرئيسيان . وعندئذ تتكون دائرة من الموجب خلال التلامسين الرئيسيين ، فالمقاومة بأكملها ، فملفات التوالى ، ثم الى السائب ، وبذلك يبدأ المحرك دورانه ببطء . يقفل تلامس مساعد على المفتاح الرئيسى ، فيتمغطس ملف وعاء الاحتكاك ، مما يتسبب فى جعل الغاطس يرتفع ببطء ، عاملا على قفل التلامسين أولا ، لأن المسافة بينهما هى أقصر مسافة فى المجموعة . ثم تقفل التلامسات الأخرى بالتتابع ، قاطعة بذلك المقاومة ، وعاملة على سرعة زيادة المحرك ، تدريجيا .

العجلة الموقفة بالتروس

يشبه موقت التروس موقت وعاء الاحتكاك ، من حيث انه يحتوى على غاطس يتحرك الى أعلى ، عند تمغطس الملف الموجود حوله . ويتكون الموقت بطريقة ، تجعل أصابع تلامس متعددة تعمل التلامس المطلوب بالتتابع ، كلما ارتفع الغاطس . ويحدث التحكم فى مقدار الوقت الذى يمضى بين حدوث القفل عند اصبعين متتاليتين بواسطة بتناول بصميط غيبه برقاص الساعة . عند ارتفاع الغاطس ، تحاول أصابع العجلة أن تقفل ، وهذا ينتج عزم دوران فى تروس الجهاز ، فيتسبب فى جعلها تعود . ويصل الرقاص على دوران التروس بسرعة محددة فقط ، بحيث تقفل أصابع العجلة على فترات محددة بالتتابع . يبين شكلا ٨ - ٨٢ أ ، و ٨ - ٨٢ ب هذا النوع من المنظمات

يتمغطس الجزء العلوى من الملف عن طريق نقطة قفل تكون عادة مقفلة ، وذلك عند الضغط على زر البدء . وعندما يقفل تلامسا الخط تفتح نقطة القفل ، فيدخل بذلك الجزء اسفلى من الملف فى الدائرة الحافظة . تقفل أصابع العجلة فى الموصل ذى الأصابع المتعددة بالتتابع وتوصل المحرك على التوازي مع الخط .

موقف التروس بالفرملة ديناميكية

يبين شكل ٨ - ٨٣ نوعا آخر من البادئات ، يشبه الرسم فى شكل ٨ - ٨٢ ، ولكن تستخدم فيه الفرملة ديناميكيا . وتستخدم مقاومة البدء فى دائرة الفرملة ديناميكيا وذلك للمساعدة على الفرملة . عند الضغط على زر البدء يتمغطس الملف ، فيقف التلامسان الرئيسيان على التو ، ويفتح تلامسا الفرملة ديناميكيا ٤ . وبذلك يمر التيار من الموجب خلال التلامس ١ ، فالمقاومة بأكملها ، فالمحرك ، ثم الى السالب . ويعمل جهاز التروس الموقت على قفل التلامسين ٢ ، ٣ بالتتابع ، وتوصيل المحرك على التوازي مع الحظ . عند الضغط على زر الايقاف تفتح التلامسات ١ ، ٢ ، ٣ ويقفل التلامس ٤ ، عاملا على وضع مقاومة البدء على التوازي مع المنتج ، لكى يقف المحرك . ويمنع متمم الفرملة ديناميكيا الملف من أن يقفل ، حتى يتوقف المحرك عن الدوران تماما .

المنظم الأسطوانى

المنظمات الاسطوانية عبارة عن مفاتيح يدوية تستعمل فى عربات الترولى ، والابناش ، وآلات النورث ، وغيرها من الاستعمالات التى يكون من الضرورى فيها قطع مقاومة من دائرة محرك . ويستخدم النوع العام من المفتاح الاسطوانى عادة فى البدء وعكس اتجاه الدوران . ويمكن أن تصمم هذه المفاتيح لكى تقوم بعمليات أخرى أيضا مثل الفرملة ، وبزيادة السرعة عن طريق ملفات المجال . ويشبه المنظم الأسطوانى فى مظهره العام المفتاح الأسطوانى العاكس ، الذى سبق شرحه فى هذا الباب ، فيما عدا أنه أكبر ويحتوى على تلامسات أكثر . ويوجد بداخل المفتاح أسطوانة ، عليها عدد من التلامسات ، كل منها معزول عن الآخر ومعزول عن الاسطوانة . ويطلق على هذه التلامسات اسم التلامسات المتحركة . ويوجد أيضا مجموعة من التلامسات الثابتة موضوعة بداخل المنظم ، ولكنها ليست على الاسطوانة التى تدور ، وهى مرتبة بحيث يحدث التلامس بينها وبين التلامسات الموجودة على الاسطوانة ، عند ادارتها . ويوجد بأعلى المنظم يد ، يمكن تحريكها فى اتجاه عقربى الساعة ، أو فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، على حسب اتجاه دوران المحرك . ويمكن حفظ اليد عند أى موضع ، اما فى الاتجاه الأمامى ، واما فى الاتجاه العكسى ، وذلك بوساطة درفيل وعجلة ذات مجار . عند المواضع المتتالية لليد ، يسقط الدرفيل فى أحد مجارى العجلة ، ويحفظ الاسطوانة من الحركة فى أى الاتجاهين ، الى أن يحركها العامل .

تحدث أقواس كهربية عادة عند تحريك التلامسات من وضع الى آخر، وتستعمل ملفات إطفاء في كثير من المنظمات لتقليل حدوث الأقواس الكهربائية، وتوضع حواجز مصنوعة من الاسبستس، أو أى مادة أخرى تتحمل الحرارة العالية، بين التلامسات، لمنع حدوث أقواس كهربية بينها. وتمنع هذه الحواجز أيضا دوائر المقصر الى تنتج من حدوث الأقواس الكهربائية. ويمكن إزالة هذه الحواجز بسهولة واستبدالها.

يبين شكل ٨ - ٨٤ منظما أسطوانيا بسيطا ذا مقاومة بقسمين. ويبين الرسم المنظم وهو مفرد. توجد مجموعتان من التلامسات المتحركة ومجموعة واحدة من التلامسات الثابتة. للدوران في الاتجاه الأمامي تتلامس مجموعة من التلامسات المتحركة مع مجموعة التلامسات الثابتة. وللدوران في الاتجاه العكسي، تدخل المجموعة الأخرى من التلامسات المتحركة في الدائرة. لاحظ أنه توجد ثلاثة مواضع أمامية، وثلاثة مواضع عكسية، يمكن ضغط اليد عليها.

فيما يلي طريقة عمل المنظم :

في الوضع الأول، تتلامس الأصابع المتحركة أ، ب، ج، د في شكل ٨ - ٨٤ مع التلامسات الثابتة ٧، ٥، ٤، ٣، فيمر التيار من ٧ الى أ، ثم الى ب، ثم الى ٥، ثم خلال المنتج الى ٤. ويمر التيار من خلال ج، د الى ٣، ثم في المقاومة كلها الى ملفات التوالى، ثم الى الجانب السالب، حسب التوصيلات المبينة في شكل ٨ - ٨٥. وفي الموضع الثانى يقطع جزء من المقاومة خارج الدائرة. وفي الموضع الثالث تخرج المقاومة كلها من الدائرة، ويصبح المحرك موصلا على التوازي مع الخط. ملفات التوازي موصلة على الخط مباشرة طوال الوقت.

تحديد الحلال وإصلاحه

تشبه طريقة تحديد الحلال في منظمات التيار المستمر الطريقة المستعملة مع منظمات التيار المتردد، وبذلك تكون مراجعة الباب الخامس، منظمات التيار المتردد، مفيدة جدا في المساعدة على تحديد الحلال في منظمات التيار المستمر المغناطيسية. وفيما يلي العيوب المعتادة التى تحدث في منظمات التيار المستمر.

١ - إذا لم يلد المحرك بعد تحريك إيد عدة خطوات ، فقد يكون العيب :

(أ) احتراق المصهر .

(ب) فتح فى وحدة من وحدات المقاومة . اختبار المقاومة بوضع طرفى دائرة اختبار على نقط التلامس المتجاورة . يجب أن يضىء المصباح فى هذه الحالة ، وإذا لم يضىء ، فمعنى هذا أن المقاومة بين النقطتين مفتوحة .

(ج) ضعف التلامس بين الذراع ونقط التلامس ، وفى هذه الحالة قد تحدث أقواس كهربية .

(د) خطأ التوصيلات فى البادىء : يمكن أن يحدث هذا مع الصناديق ذات الأربع النقط ، عند توصيل البادىء لأول مرة ، فإذا لم تكن نهايتا الخط موصلتين على الوجه الصحيح ، فإن المحرك سوف لا يدور ، ولكن اليد سوف تظل فى مكانها عند تحريكها الى آخر نقطة .

(هـ) قطع فى الأسلاك قد يتسبب فى فتح دائرة المنتج أو دائرة ملفات المجال .

(و) الجهد المستعمل منخفض .

(ز) الحمل زائد عن الحد .

(ح) تفكك أو وسادة فى توصيلات النهايات .

(ط) فتح فى دائرة الملف الحافظ فى صندوق ذى ثلاث نقط . سوف يؤدى هذا الى حدوث فتح فى دائرة ملفات المجال .

٢ - إذا لم تثبت اليد فى مكانها عند وصولها الى آخر نقطة ، فقد يكون العيب :

(أ) فتح فى دائرة الملف الحافظ بسبب احتراق التلامسات ، أو قطع التوصيلات إليها ، أو ضعف التلامس عندها .

(ب) انخفاض الجهد .

(ج) ملف مقصور .

(د) خطأ فى التوصيل .

(هـ) فتح تلامس تعدى الحمل .

- ٣ - اذا انفجر المصهر عند تحريك اليد ، فقد يكون العيب :
- (أ) حدوث تماس أرضى مع وحدات المقاومة ، أو التلامسات ، أو الأسلاك .
- (ب) تحريك اليد بسرعة زائدة .
- (ج) فتح فى دائرة ملفات المجال على صندوق البدء . وفى الصندوق ذى الثلاث النقاط قد يكون العيب فى الملف الحافظ .
- (د) المقاومة مقصورة خارج الدائرة .
- ٤ - اذا ازدادت سخونة صندوق البدء ، فقد يكون العيب :
- (أ) تعدى الحمل على المحرك .
- (ب) تحريك اليد ببطء كبير .
- (ج) قصر بعض وحدات المقاومة أو بعض التلامسات .
- ٥ - عند استعمال مفتاح مغناطيسى مع البادى اليدوى ، ارجع الى العيوب الموجودة فى آخر الباب الخامس .

८६.

الباب التاسع

المحركات العامة وذات القطب المظلل ومحركات المراوح

تستخدم المحركات التى سنقوم بشرحها فى هذا الباب فى استعمالات مختلفة ، تشتد اليها الحاجة فى هذه الأيام .

المحركات العامة

المحرك العام هو محرك يمكن تشغيله اما بالتيار المستمر ، أو بتيار متردد ذى وجه واحد ، بنفس السرعة تقريبا . ويشيع استعمال المحركات ذات القدرة الكسرية الحصان من هذا النوع ، وتستخدم فى الاستعمالات المنزلية مثل خالطات الطعام ، والمثاقب ، وآلات الخياطة .

المحركات العامة هى محركات توال ، ولها عزم دوران ابتدائى كبير ، كما أنها متغيرة السرعة . وهى تدور بسرعة تبلغ فى ارتفاعها درجة الخطورة عندما لا تكون محملة ، وهى تثبت لذلك عادة مع الجهاز الذى تقوم بإدارته .

تستعمل أنواع عديدة من المحركات العامة فى هذه الأيام ، ويشبه النوع الأكثر شيوعا محرك توال صغير ذا قطبين بارزين ، مثل محركات التيار المستمر . ويوجد نوع آخر من المحركات العامة يحتوى على ملفات مجال موزعة فى مجار ، تماما مثل المحرك ذى الوجه المشطور . وتصنع هذه المحركات عادة بأحجام تتفاوت من $\frac{1}{4}$ حصان ، ولكن يمكن الحصول عليها بأحجام أكبر من ذلك كثيرا للاستعمالات الخاصة .

لما كان المحرك العام يشبه محرك التوال للتيار المستمر من نواح كثيرة ، فمن المستحسن أن يراجع الطالب أولا الباب السادس ، ملفات المنتج للتيار المستمر ، والباب السابع ، محركات التيار المستمر ، وذلك قبل دراسة هذا الباب .

تكوين المحرك العام

يتكون المحرك انعام ذو الأقطاب البارزة من الأجزاء الآتية :

- (١) الاطار ، (٢) قلب المجال ، (٣) المنتج ، (٤) الغطاءان الجانبيان .
- الاطار عبارة عن غلاف من الصلب أو الألومنيوم أو الحديد الزهر ، وهو يشبه ذلك الذى فى شكل ٩ - ١ ، وهو من الكبر بحيث يكفى لحمل رقائق قلب المجال . وتثبت أقطاب المجال فى الاطار عموما بوساطة مسامير بصواميل تنفذ فيه وغالبا ما يكون الاطار جزءا مكملًا للآلة التى يحملها .
- ويتكون قلب المجال ، المبين مع أجزاء المحرك الأخرى بشكل ٩ - ٢ ، من رقائق تضغط معا جيدا ، ثم تربط بوساطة مسامير برشام أو مسامير بصواميل . وكما هو مبين بشكل ٩ - ٣ ، تصمم الرقائق بحيث تحتوى على قطبى المجال لمحرك ذى قطبين .

المنتج شبيهة بمنتج محرك تيار مستمر صغير ، وهو يتكون أساسا من قلب من الرقائق ، يحتوى على مجار معتدلة ، أو مائلة ، وموحد توصل اليه أطراف ملفات المنتج . وكل من القلب والموحد مثبتان على العمود .

وكما هو الشأن فى كل المحركات ، يوجد الغطاءان الجانبيان على جانبي الاطار ويحفظان فى مكانهما بوساطة مسامير قلاووظ . ويحتوى الغطاءان على الكرسيين ، وهما عادة بلى أو ذوا جلبة ، ويدور فيهما عمود المنتج . ويحتوى كثير من المحركات العامة على غطاء جانبى ، يصب كجزء من الاطار ، وبذلك يمكن رفع غطاء جانبى واحد فى هذا النوع من المحركات . تثبت حوامل الفرشة بالمسامير عادة فى الغطاء الجانبى الامامى ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٤ .

طريقة تشغيل المحرك العام

يتكون المحرك انعام بحيث انه عند توصيل المنتج مع ملفات المجال على التوالى ، وتمرار التيار ، تتفاعل خطوط القوى المتولدة بوساطة ملفات المجال ، مع خطوط القوى المتولدة من المنتج ، بحيث ينتج دوران . وهذا صحيح سواء أكان التيار مترددا أم مستمرا .

إعادة لف ملفات المجال

المحركات العامة كلها تقريبا ذات قطبين ، ولذلك فهى تحتوى على ملفى مجال . وكما هى الحال فى محركات التوالى للتيار المستمر ، تتكون ملفات

أقطاب المجال من عدد صغير نسبيا من لفات السلك . وعلى ذلك فان وجود مئات قليلة من الملفات فى كل ملف يقابل وجود بضعة آلاف من الملفات فى الملف ، فى حالة ملفات التوازي .

إذا أردت عمل ملفات مجال عديدة ، اتبع الطريقة الآتية :

ارفع الملفات القديمة من القلب ، وتكون محفوظة فى مكانها عادة بوساطة عمودين صغيرين ، كل منهما محشور فى ثقب صغير على أحد جانبي القلب ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٥ ، ويجب رفعهما أولا . وتحفظ بعض ملفات المجال فى مكانها على القلب بوساطة مشبك رقيق من الحديد ، يمتد من أحد جانبي الملف الى الجانب الآخر ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٦ . وفى بعض الأحيان توضع قطعة من القبر بين ملفي المجال ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٧ . يبين شكل ٩ - ٨ منظراً لملفات المجال .

ارفع الشريط من فوق الملفات ، ثم سجل مقاس السلك وعدد الملفات فى كل ملف . يكون عازل السلك عادة من المينا أو الفورمفار . استعمل نفس مقاس السلك ونفس نوع العازل .

ابسط الملف على شكل مستطيل مثل ما هو مبين بشكل ٩ - ٩ ، وذلك لعمل ضبعة للملف الجديد . قبل أخذ المقاسات لعمل الضبعة ، أزل كل الشريط المغطى للملف ، لكى يكون مقاس الملف الجديد مثل الملف القديم ، لأن الملف الجديد اذا كان أصغر قليلا ، فسوف تجد مشقة فى وضعه على القلب . ومن ناحية أخرى اذا كان الملف كبيرا ، فقد يشغل حيزا أكثر من اللازم ، وربما يمنع ربط الغطاء الجانبى على الاطار .

اقطع قطعة من الخشب بالمقاس الداخلى للملف ، وسوف تكون هذه هى الضبعة التى سيلف عليها الملف الجديد . ولكى يسهل رفع الملف الجديد بعد لفه ، اجعل جوانب قطعة الخشب مسلوكة قليلا ، وضع عليها لفة واحدة من الورق العازل . ولحفظ الملف فى مكانه أثناء الملف ، اربط بالمسمار قطعتين جانبيتين على الضبعة ، كما هو مبين بشكل ٩ - ١٠ . ضع الضبعة على المخرطة أو على آلة اللف ، ولف العدد المضبوط من الملفات بالمقاس الصحيح للسلك على الضبعة . اربط الملف قبل رفعه ، مستعملا الشقوق الموجودة فى القطعتين الجانبيتين كدليل .

صل بنهايتى سلك الملف طرفين مرتين بوصلة مفتولة . تأكد من ربط الطرفين مع الملف لمنع شدهما عرضا . غط الملف بطبقة من الكامبرك المدهون

بالورنيش ، ثم لفه بطبقة من شريط القطن ، كما هو مبين بشكل ٩ - ١١ .
شكل الملف بحيث يشبه الملف الأصلي ، ثم اطله أو ادهنه بالورنيش . وبعد
أن يجف ضعه على القلب ، واحفظه في مكانه بنفس الطريقة الأصلية .

إذا كان الملف محكما على القلب ، كن حريصا ألا تخدش جوانبه على
القلب ، والا فان الأسلاك قد تتقطع ، أو تحدث تلامسا أرضيا . وقد أثبتت
التجربة أنه من المستحسن وضع عازل عند جوانب الملف ، لمنع احتمال
حدوث ذلك . لا تجذب الأطراف أثناء وضع الملفات في مكانها ، لأن هذا قد
يؤدي إلى تفككها ، أو قطع التوصيلات

توصيل ملفات المجال والمنتج

توصل ملفات الاقطاب في المحرك العام على التوالى . مع مراعاة اختلاف
القطبية في الأقطاب المتجاورة ، تماما كما هي الحال مع أقطاب أى محرك
للتيار المستمر . وطريقة اختبار صحة القطبية في الأقطاب نفسها المستعملة
مع أقطاب التيار المستمر ، أى الاختبار بالمسمار المبين بشكل ٩ - ١٢ ،
أو طريقة البوصلة ، وهما أكثر الطرق تفصيلا . وهناك طريقة أخرى ، كما
جاء في الباب السابع ، وتكون بتوصيل ملفى القطبين بأى شكل ، عكس
طرفى أحدهما إذا لم يدر المحرك .

وكما هي الحال في كل المحركات ذات القطبين ، يوصل ملفا القطبين
على التوالى بالطريقة المبينة فيما سبق ، ثم يوصلان على التوالى مع المنتج ،
كما هو مبين بشكل ٩ - ١٣ . يبين شكل ٩ - ١٤ أن أحد الطرفين
الموصلين إلى الخط يأتى من المنتج ، والطرف الآخر يأتى من ملفات المجال .
شكل ٩ - ١٥ يبين طريقة أخرى لتوصيل المحرك العام ، بتوصيل
المنتج بين ملفى القطبين ، فتوصل نهاية الملف الأول مع أحد طرفى المنتج ،
ويوصل الطرف الثانى للمنتج مع ملف القطب الثانى .

عكس اتجاه الدوران في المحرك العام

في المحرك العام ذات الأقطاب المتبادلة ، يعكس اتجاه الدوران ، بعكس
اتجاه مرور التيار ، أما في ملفات المجال ، أو في المنتج . والطريقة المتبعة
عادة تكون بتبديل توصيل الأطراف على حوامل الفرش . يبين شكل
٩ - ١٦ توصيل هذا المحرك للدوران في اتجاه عقربى الساعة ، بينما يبين
شكل ٩ - ١٧ التوصيل للدوران في عكس اتجاه عقربى الساعة .

يؤدي عكس اتجاه الدوران في كثير من المحركات العامة ، وخصوصا تلك التي لا يمكن نقل حوامل الفرش فيها ، الى حدوث أقواس كهربية ، وشرر عنيف عند الفرش ، وذلك لأن معظم هذه المحركات مصنوعة لاستعمال معين ، وملفوفة للدوران في اتجاه واحد ، فيؤدي عكس اتجاه الدوران الى عدم وجود الفرش في موضع التعادل . والطريقة الوحيدة لعكس اتجاه الدوران في هذه المحركات ، بدون حدوث شرر ، تكون باعادة توصيل الأطراف على الموحد بما يناسب الحالة الجديدة . وسوف نقوم بشرح هذا بالتفصيل فيما بعد .

لف المنتج

تلف منتجات المحركات العامة بنفس الطريقة التي تتبع مع منتجات محركات التيار المستمر الصغيرة . وكما هي الحال مع أى منتج أو عضو ثابت ، تكون الخطوة الأولى في اعادة اللف هي ضمان الحصول على معلومات دقيقة وافية فيما يختص بالملفات القديمة ، وذلك لكي يتمكن القائم بالتصليح من اعادة لف المنتج بالعدد الصحيح لللفات ، وخطوة اللف ، وترحيل الأطراف ، ومقاس السلك .

أخذ المعلومات :

قبل أخذ المعلومات من المنتج ، توجد بعض حقائق خاصة بالمحركات العامة ، ومفيدة في هذا الصدد ، وسوف تساعدك في جمع المعلومات الضرورية ، وهذه هي :

كل المحركات العامة ذات القطبين انطباقية اللف ، بحيث يكون الطرفان الابتدائي والنهائي لكل ملف موصلين الى قضيبى موحد متجاورين ، كما في شكل ٩ - ١٨ ويكون لف معظم المحركات أيضا بخية ، كما في شكل ٩ - ١٩ . بعد لف أحد الملفات تعمل بخية ، ثم يلف الملف الذي يليه . تحتوى كل منتجات المحركات العامة تقريبا على ملفين لكل مجرى ، ويكون عدد قضبان الموحد ضعف عدد المجارى . وهذا يعنى أيضا نه توجد خيتان لكل مجرى . وتوجد أيضا محركات بمنتجات ذات ملف أو ثلاثة ملفات لكل مجرى ، ولكننا سنخصص هذا الباب لشرح المنتجات التي تحتوى على ملفين لكل مجرى .

اتبع الطريقة الآلية في أخذ المعلومات من منتج محرك عام : عد وسجل على لوحة معلومات عدد المجارى ، وعدد قضبان الموحد . مد خيطا أو أى

حد مستقيم من منتصف مجرى لترى ما اذا كان على استقامة أحد القضبان أو الميكات . سجل هذا على لوحة المعلومات بعمل رسم كالمين بشكل ٩ - ٢٠ . أوجد خطوة الملف بعد المجارى بين جانبي الملف ، وسجلها على لوحة المعلومات (١ ، ٦) أو (١ ، ٧) على حسب الحال . وخطوة ملفات المنتج تكون ، فى حالة المحرك ذى القطبتين ، نصف عدد المجارى تقريبا .

ترحيل الأطراف

كل المعلومات التى سجلت حتى الآن ، تم الحصول عليها بدون رفع أى سلك من المنتج . تجمع باقى المعلومات أثناء حل المنتج ، ويكون مقدار ترحيل الأطراف هو أهم ما يجب الحصول عليه أولا ويجب أن يكون ذلك أقرب ما يكون الى الحقيقة ، وإن كان الحصول على معلومات دقيقة فى هذا الشأن صعبا جدا ، بسبب انورنيش الموجود على الملفات . وهذه المعلومات مهمة اذا أردنا الحصول على تشغيل بدون شرر .

فيما يلى الطريقة التى تتبع لمعرفة الترحيل المضبوط للأطراف :

حل عدة ملفات بعناية ، وعلم على الموحد مكان الطرفين الابتدائي والنهائي للملفين متجاورين على الأقل . كذلك عند حل ملف عند الحية ، علم مجرى الملف وقضيب الموحد بعلامة خفيفة بزمنة ، وسجل ما اذا كانت هذه الحية خاصة بالملف الأول أو الثانى من الملفين فى المجرى . وشكل ٩ - ٢٢ يوضح هذه الطريقة . تظل أطراف الملفات عند اخراجها من المجارى موصلة الى القضبان ، وترفع منها أثناء حل كل ملف . فعند اخراج الملف ٧ ، يمكن رؤية أن أنطرف الابتدائي لهذا الملف موصل الى قضيب الموحد ٣ ، وهو يبعد ثلاثة قضبان الى يمين المجرى الموجود به الملف ٧ . وحينئذ يجب وضع علامات على قضيب الموحد ، والمجربين اللذين يوجد بهما الملف ، ثم يسجل هذا كله على لوحة المعلومات ، مع عمل رسم مثل ذلك الذى فى شكل ٩ - ٢٢ . وقد افترضنا فى هذه الطريقة أنه يمكن حل الملفات ، مع أن هذا قد يكون مستحيلا فى بعض المنتجات ، بسبب وجود الورنيش على الملفات .

عند إعادة لف هذا المنتج ، يوضع الملف الأول فى المجربين الموضوع عليهما العلامة ، ويوضع الطرف الأول فى القضيب ٣ ، ثم تأتى كل الحيات بعد ذلك بالتتابع .

يتضح من شكل ٩ - ٢٢ أن الأسلاك تحل فى اتجاه عقربى الساعة ، وهذا يعنى أن الملفات قد تم لفها فى عكس اتجاه عقربى الساعة . سوف

يلاحظ كذلك أن الملفات تتقدم الى ناحية اليسار ، وهذا كله يجب تسجيله .
يمكن الحصول على عدد الملفات فى الملف أثناء حله ، ويقاس مقطع السلك
بوساطة معابر سلك ، أو ميكرومتر .

تكون المنتجات عادة مدهونة بالورنيش ومحمصة لدرجة تجعل من
الصعب جدا حل الملفات . وهذا ينطبق خاصة على الملفات العلوية . وفى
هذه الحالة تقطع الملفات الأربع أو الخمس الأولى ، أو أكثر من ذلك ، حتى
نستطيع الوصول الى ملف يمكن حله . وإذا كانت الملفات محترقة أو
متفحمة ، فإن عملية الحل تصبح عادة سهلة . والملفات اللازم حلها ، هى
التي تكفى فقط للحصول على المعلومات الضرورية ، أما باقى الملفات ،
فيمكن قطعها وسحبها . ويجب رفع جميع الحواير قبل حل الملفات .

استعمال الزوام للحصول على ترحيل الأطراف

إذا لم يكن المنتج مقصورا ، أو مفتوحا ، فيمكن استعمال طريقة أبسط
للحصول على مقدار ترحيل الأطراف . وفيما يلى هذه الطريقة :

ضع المنتج على الزوام ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٢٣ . فإذا كان أحد
الملفات مقصورا ، فسوف يهتز سلاح منشار يدوى عند وضعه فوق المجرى
الموجود به الملف المقصور . وإذا كان هناك ملفان مقصوران ، فسوف ينتج
نفس التأثير فوق مجريين . وهذا هو الأساس المستخدم للحصول على
ترحيل الأطراف .

اصنع دائرة قصر على قضيبين بوساطة قطعة من السلك ، ثم حدد بوساطة
سلاح منشار يدوى المجرى الذى يجعل السلاح يهتز . أدر المنتج بحيث
يصبح هذا المجرى الى أعلى . اصنع دائرة قصر على القضيبين التاليين ،
ولاحظ ما إذا كان سلاح المنشار اليدوى يهتز فوق نفس المجرى ، فإذا
حدث هذا ، علم القضبان الثلاثة التى استخدمت فى هذا الاختبار ، وكذلك
علم المجارى التى بها الملفات المتسببة فى جعل السلاح يهتز .

بعد تسجيل كل المعلومات ، يحل المنتج بأكمله ، ويزال كل العازل
القديم . يستعمل عازل جديد بنفس السمك ، ولكنه يقطع بحيث يمتد
فوق المجارى حوالى $\frac{1}{4}$ بوصة وعلى كل من جانبي المجرى حوالى $\frac{1}{4}$
من البوصة .

من المهم اختبار الموحد للكشف عن القصورات وانفتحات قبل وضع
الملفات الجديدة ، وفتح مجار فى القضبان لوضع الخيات فيها . تأكد من
أن عرض المجارى فى قضبان الموحد يساوى قطر سلك ملفات المنتج .

طريقة اللف

تشبه طريقة اعادة لف المنتج فى محرك عام الطريقة التى أوردناها فى الباب السادس . وهذه الطريقة باختصار هى :

ابدأ بأى مجرى ، ولف العدد المطلوب من الملفات فى المجريين بالخطوة الصحيحة ، ثم اصنع خية . لف نفس عدد الملفات فى نفس المجريين كما فعلت مع الملف الاول ، ثم اصنع خية أخرى . لف الملفين التالين مبتدئا بالمجرى التالى . غير أطوال الخيات حتى يمكن التعرف على الاطراف عند وضعها فى قضبان الموحد . يمكن تمييز الاطراف أيضا باستعمال أغلفة على الطرف بألوان مختلفة .

سوف تجد فروقا طفيفة فى المحركات المخلفة ، فمثلا ، تلف الملفات على بعض المنتجات فى اتجاه عقربى الساعة ، وفى بعضها الآخر تلف فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، وبالإضافة الى ذلك قد يكون تقدم الملفات فى اتجاه اليمين أو يكون فى اتجاه اليسار . وفى بعض المنتجات تكون أطراف الملفات أمام الملفات ، وفى بعضها الآخر تكون فى الخلف أو ناحية الطارة . وكذلك قد تكون الاطراف فى بعض المنتجات على الجانب الايسر من الملفات ، وتكون فى بعضها الآخر على الجانب الايمن . وخير طريقة يمكن اتباعها ، هى أن تعيد لف المنتج بنفس الطريقة الاصلية التى كان ملفوفا بها بالضبط . فاذا كانت ملفات المنتج ملفوفة فى الاصل فى اتجاه عقربى الساعة ، كما فى شكل ٩ - ٢٤ ، أعد لفها بهذه الطريقة . واذا كانت الملفات ملفوفة فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، أعد لفها فى هذا الاتجاه ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٢٥ . واذا كانت الاطراف أو الخيات موضوعة أصلا على الجانب الايمن من الملفات ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٢٦ ، أعد لفها بهذا الشكل . وهذا ينطبق أيضا على الخيات فى حالة وجودها على الجانب الايسر من الملفات ، كما فى شكل ٩ - ٢٧ .

فى بعض الاحيان تكون أطراف ملفات المنتج موجودة فى الناحية الخلفية من المنتج ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٢٨ ، وفى هذه الحالة تمرر الاطراف خلال المجارى الى الناحية الامامية ، حتى يمكن توصيلها الى الموحد .

موضع الاطراف فى الموحد

من المهم أن يكون وضع الاطراف فى الموحد تماما كما كان فى الملفات الاصلية . فاذا وضعت الاطراف بعيدا عن مكانها الاصلى بقضيب ، أو قضيبين ، فسوف يحدث شرر شديد . ويتحدد موضع الاطراف عادة

باتجاه دوران المحرك ، وسوف يكون مختلفا مع أحد اتجاهى الدوران عنه مع اتجاه الدوران المضاد . وعلى كل حال ، تكون بعض المحركات العامة مصممة بحيث يمكن تشغيلها بنفس النتيجة فى أى الاتجاهين ، ولو أن معظمها مصنوع لكى يشتغل فى اتجاه واحد .

إذا كان المحرك مصمما للدوران فى اتجاه عقربى الساعة ، يوضع طرفا الملف عادة على بعد قضيبين أو ثلاثة الى يمينه ، كما هو مبين فى شكل ٩ - ٢٩ ، و ٩ - ٣٠ . فى حالة الدوران فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، يوضع الطرفان عادة بعد عدة قضبان الى يسار الملف ، كما هو مبين فى شكل ٩ - ٣١ ، و ٩ - ٣٢ . وللدوران فى كلا الاتجاهين ، يجب توصيل الطرفين فى منتصف المسافة بين وضعى الدوران فى اتجاه عقربى الساعة وعكسه .

إذا كانت ملفات المنتج ملفوفة أصلا فى اتجاه عقربى الساعة ، وأعيد لفها فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، فسوف يدور المحرك فى عكس الاتجاه ، ويحدث شرر شديد . عند عكس توصيل أطراف الفرش يدور المحرك فى الاتجاه العكسى ، ويتوقف حدوث الشرر .

المحرك المعوض ذو المجال الموزع

يحتوى هذا النوع من المحركات العامة ، الذى تظهر أجزاؤه الرئيسية فى شكل ٩ - ٣٣ ، على عضو ثابت يشبه العضو الثابت للمحرك ذى الوجه المشطور ، كما يحتوى على منتج يشبه منتج المحرك ذى الاقطاب البارزة . ويوجد نوعان من المحركات العامة ذات المجال الموزع . أحد هذين النوعين يسمى المحرك المعوض ذا المجال المفرد ويحتوى على ملف واحد على العضو الثابت ، والثانى يدعى المحرك المعوض ذا المجالين ، وهو يحتوى على وحدتين من ملفات العضو الثابت .

يحتوى المحرك المعوض ، ذو المجال المفرد ، ذو القطبين ، على ملفات فى العضو الثابت تشبه الملفات الرئيسية لمحرك ذى وجه مشطور ، ذى قطبين ، وهى تلف فى مجارى العضو الثابت بنفس الطريقة . ويجب أن تكون قطبية الاقطاب المتجاورة فى المجال مختلفة ، وتوصل على التوالى مع المنتج . وتصنع المحركات اثنى من هذا النوع أيضا بأربعة أقطاب ، أو أكثر . لعكس اتجاه الدوران فى هذا المحرك ، بدل توصيل طرفى ملفات المجال أو المنتج ، وحرك الفرش فى عكس الاتجاه الذى سوف يدور فيه المحرك . ويكون

تحريك الفرش في حدود عدة قضبان عادة . ويحتوى المحرك المعوض ذو المجالين على وحدتين من الملفات في العضو الثابت ، الملفات الرئيسية ، والملفات المعوضة ، وهى تشبه ملفات الحركة وملفات البدء في المحرك ذو الوجه المشطور . وتوضع الوجدتان بحيث يكون بينهما ٩٠ درجة كهربيه . تستخدم الملفات المعوضة لتقليل جهد المفاعلة الذى يتولد في المنتج عند تشغيله على اتيار المتردد . وينتج هذا الجهد بتأثير المجال المتردد ، وهو يقلل من جهد المنتج ، مما يؤدي الى حدوث فقد في القدرة وفي السرعة .

الحل واللف

عند حل الملفات في محرك عام معوض ، يجب وضع علامات بدقة على المجارى ، وذلك حتى يمكن وضع الملفات الجديدة في المجارى ، قطبا بعد قطب ، تماما مثل الملفات الاصلية . واذا حدث خطأ في وضع الملفات الجديدة ، بحيث تنتقل من مكانها الاصلى بمجرى واحد ، فسوف يحدث شرر شديد . والعلاج الوحيد في هذه الحالة يكون بتحريك الفرش ، أو باعادة الملف .

عند اعادة لف هذا المحرك توضع الملفات الرئيسية في المجارى أولا ، ثم تأتى فوقها الملفات المعوضة ، مع ازاقتها ٩٠ درجة كهربيه . وتستعمل طريقة الملف بالحزمة ، أو على ضبعة عموما مع ملفات العضو الثابت . ويبين شكلا ٩ - ٣٤ ، و ٩ - ٣٥ رسما لمحرك معوض ذو قطبين . لاحظ أن الملفات الرئيسية ، وملفات التعويض ، والمنتج ، متصلة مما على التوالى .

تكون المحركات العامة الصغيرة عموما بقطبين ، فى حين تستعمل اربعة أو ستة أقطاب فى المحركات العامة الكبيرة . وتلف الاقطاب الرئيسية بملف أو ملفين لكل قطب ، بينما تحتوى ملفات التعويض على ثلاثة أو اربعة ملفات لكل قطب .

يبين شكل ٩ - ٣٦ رسما بيانيا لمحرك ذو قطبين يحتوى على ١٢ مجرى . ولعكس اتجاه الدوران فى هذا المحرك ، يبدل توصيل طرفى الملفات الرئيسية ، أو طرفى ملفات التعويض مع المنتج كوحدة واحدة ، وليس من الضرورى تحريك الفرش .

تنظيم السرعة فى المحركات العامة

يمكن تنظيم السرعة فى المحرك العام بوساطة مقاومة موصلة على اتوائى مع المحرك ، أو باستعمال نقط تقسيم على ملفات المجال أو بوساطة جهاز طرد مركزى .

طريقة المقاومة

تستخدم مقاومة صغيرة متغيرة ، للحصول على سرعة متغيرة فى المحركات العامة الصغيرة كتلك التى تستخدم فى آلات الخياطة ، كما هو مبين فى شكل ٩ - ٣٧ . وتغير قيمة المقاومة الداخلة فى الدائرة بالقدم بوساطة بدال ، وتتكون المقاومة من عمود الكربون ، أو من السلك .

وتستعمل طريقة أخرى للتحكم فى سرعة المحركات العامة الصغيرة ، وهى مبينة فى شكل ٩ - ٣٨ ، ويستخدم فيها مكعبان من الكربون يضغطان باليد معا بقوة للحصول على السرعة العالية . وعندما يبعد المكعبان عن بعضهما ببطء ، تقل قيمة التيار المار عن طريقهما ، وبذلك تبطىء سرعة المحرك . وتبدأ هذه المحركات دورانها بسرعة بطيئة جدا ، لان مفتاح السرعة يفصل مكعبى الكربون عن بعضهما عند البدء . وبتحريك المفتاح يزداد الضغط على مكعبى الكربون ، مما يؤدى الى زيادة التيار المار . وعندما ينفصل مكعبا الكربون عن بعضهما تماما ، تبقى مقاومة ثابتة فى الدائرة ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٣٨ . ويستعمل المكثف ، لتقليل حدوث قوس كهربية .

ملفات المجال ذات نقط التقسيم

تغير السرعة فى بعض المحركات العامة باستخدام نقط تقسيم موجودة على أحد ملفات المجال ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٣٩ ، وبذلك يمكن تغيير قوى المجال ، مما يؤدى الى تغيير السرعة . ويكون ملف المجال مقسما الى عدة أقسام ، يختلف مقاس السلك فى كل منها عن الآخر ، ويخرج من كل قسم طرف لنقطة تقسيم . وفى طريقة أخرى ، يلف على أحد أقطاب المجال سلك مقاومة من النيكروم ، ويؤخذ منه نقط تقسيم ، ويوصل على أقل سرعة عندما يكون الملف بأكمله فى الدائرة ، وعلى السرعة المتوسطة عندما يكون الجزء من الملف خارج الدائرة ، وعلى السرعة المرتفعة عندما يخرج هذا الملف بأكمله من الدائرة .

جهاز الطرد المركزى

يمكن الحصول على عدد من السرعات المختلفة فى كثير من المحركات العامة ، كتلك التى تستعمل فى المنازل لخلط الاطعمة . وتعيين السرعة يحدث عادة عن طريق جهاز طرد مركزى موجود بداخل المحرك ، وموصل كما هو مبين بشكل ٩ - ٤٠ . ويمكن ضبط المفتاح بوساطة رافعة

خارجية • فإذا دار المحرك بسرعة أقل من تلك التي ضبطت عليها الرافعة ، فسوف يفتح مفتاح الطرد المركزي تلامسين ، ويدخل مقاومة في الدائرة ، وهي التي تعمل بدورها على تقليل سرعة المحرك • وعندما تبطيء سرعة المحرك يقلل التلامسان ويقصران المقاومة ، فتزداد سرعة المحرك • وتتكرر هذه العملية بسرعة كبيرة لدرجة أن التغير في السرعة لا يكون ملحوظا •

توصل المقاومة على التوازي مع تلامسى المنظم ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٤٠ • ونظرا لحدوث شرر نتيجة لقفل وفتح هذين التلامسين ، يوصل مكثف صغير على التوازي معهما لتقليل الشرر ومنع تأكلهما • يمكن بهذه الطريقة الحصول على ما يقرب من ست عشرة سرعة مختلفة •

تحديد الخلل فى محرك عام وتصليحه الاختبار

يجب الكشف عن العيوب فى كل من ملفات المجال وملفات المنتج قبل تجميع المحرك وبعده • تختبر ملفات المجال للكشف عن التماسات الأرضية ، القصورات ، الفتححات ، والمعكوسات ، بنفس الطريقة التي اتبعت مع ملفات مجال التيار المستمر ، وكل هذه الاختبارات مشروحة بالتفصيل فى الباب السابع ، على محركات التيار المستمر • فى حالة المحركات العامة ذات المجال الموزع ، تستعمل الطريقة المبينة فى الباب الاول ، المحرك ذو الوجه المشطور • ولما كان المنتج فى المحرك العام يشبه منتج التيار المستمر ، فإن الاختبارات فى الحالتين واحدة • راجع فى الباب السادس الطرق المستخدمة لتحديد العيوب فى منتجات التيار المستمر والموحدات • ويجب التنبه الى انه قبل إعادة لف المنتج ، يجب اختبار الموحد للكشف عن القصورات والتماسات الأرضية •

التصليح

المتاعب التي تقابلنا فى المحركات العامة ، هي نفسها التي نلقاها فى محركات التيار المستمر • وكل العيوب الآتية ، وتصليحها ، قد نوقشت فى البابين السادس والسابع •

١ - اذا صدر من المحرك شرر شديد ، فقد يكون العيب :

(أ) خطأ فى وضع الاطراف على الموحد •

(ب) قصر فى ملفات المجال •

- (ج) فتح فى ملفات المنتج
 - (د) قصر فى ملفات المنتج
 - (هـ) عكس فى توصيل أطراف الملفات
 - (و) تآكل الكراسى
 - (ز) ميككا عالية
 - (ح) خطأ فى اتجاه الدوران
- ٢ - اذا ازدادت سخونة المحرك أثناء دورانه ، فقد يكون العيب :

- (أ) تآكل الكراسى
 - (ب) جفاف الكراسى من الزيت
 - (ج) قصر فى الملفات
 - (د) تعدى الحمل
 - (هـ) قصر فى ملفات المجال
 - (و) عدم وجود الفرش فى وضع التعادل
- ٣ - اذا تصاعد الدخان من المحرك ، فقد يكون العيب :

- (أ) قصر المنتج
 - (ب) قصر ملفات المجال
 - (ج) تآكل الكراسى
 - (د) خطأ فى قيمة الجهد المستعمل
 - (هـ) تعدى الحمل
- ٤ - اذا كان عزم دوران المحرك ضعيفا ، فقد يكون الخطأ :

- (أ) ملفات مقصورة فى المنتج
- (ب) ملفات مقصورة فى المجال
- (ج) خطأ فى وضع الفرش
- (د) تآكل الكراسى

المحركات ذات القطب المظلل

المحرك ذو القطب المظلل هو محرك تيار متردد ذو وجه واحد ، وتتراوح قدرته ما بين ١٠ - ١٠٠ ١/٢ من الحصان تقريبا . وهو يستخدم فى الاستعمالات التى تحتاج الى عزم دوران ابتدائي منخفض ، مثل المراوح والهوايات . وشكل ٩ - ٤١ يبين محركا مثاليا ذا قطب مظلل .

تكوين المحرك ذى القطب المظلل

يبين شكل ٩ - ٤٢ الاجزاء الرئيسية فى محرك ذى قطب مظلل ، وهى العضو الثابت أو اطار المجال ، العضو الدائر ، والغطاءان الجانبيان .

والعضو الثابت من النوع ذى الاقطاب البارزة عادة ، وهو يتكون من قلب من رقائق لحديد يحتوى على الاقطاب البارزة ، التى توضع عليها ملفات السلك . ويوجد بكل قطب مجرى بانقرب من أحد الجانبين ، يوضع فيه لفة واحدة من النحاس السميكة ، يطلق عليها الملف المظلل . ويحتوى كثير من المحركات ذات القطب المظلل على عضو ثابت ذى مجار ، توضع فيها الملفات ، كما هى الحال فى المحرك ذى النوجه المشطور .

تحتوى كل المحركات ذات القطب المظلل على عضو دائر من نوع الغفص السنجابى ، كذلك التى تستعمل فى المحرك ذى النوجه المشطور ، والمحركات الثلاثية النوجه .

وفى كثير من هذه المحركات ، لا يمكن الارتفاع غطاء جانبى واحد ، اما الغطاء الآخر ، فهو مصبوب كجزء من الاطار ، ويزود الغطاءان الجانبيان اما بكرسى بلى ، أو بكرسين ذوى جلبة .

طريقة تشغيل المحرك ذى القطب المظلل

تحتاج كل المحركات التآثيرية الى ملفات مساعدة ، لتوليد عزم دوران ابتدائى فى المحرك . وفى المحركات ذات النوجه المشطور والمحركات ذات المكثف ، تستخدم ملفات بدء لهذا الغرض ، موضوعة على زاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية من ملفات الحركة . ويحتاج المحرك ذو القطب المظلل أيضا الى ملفات بدء ، ولكنها فى هذه الحالة تتكون عادة من لفة واحدة مقفلة من النحاس الغليظ ، موضوعة على أحد الجانبين فى كل قطب من اقطاب العضو الثابت .

يتولد فى لفات الاقطاب المظلمة خلال فترة البدء تيار بالتأثير من ملفات الاقطاب الرئيسية ، فيتكون نتيجة لذلك مجال مغناطيسى فى الاقطاب المظلمة ، متخلف عن المجال المغناطيسى الذى تولده الاقطاب الرئيسية ، وبهذا ينتج مجال مغناطيسى دائر ، يكفى لاعطاء عزم الدوران الابتدائى المطلوب . وعندما يصل المحرك الى سرعته المعتادة ، يصبح تأثير الملفات المظلمة مهملا .

ملفات الاقطاب المظلة

يحتوى المحرك ذو القطب المظلل العادى على قطاب بارزة ،
توضع عليها الملفات المظلة ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٤٣ . والملفات التى
توضع على الاقطاب تكون عادة ملفوفة على ضبعة كتلك التى تستخدم
فى عمل الاقطاب فى محركات التيار المستمر ، والمحرك العام ذى الاقطاب
البارزة . وتزود نهايتا الملف بطرفين ، ويغطى بالشريط بأكمله ، ثم يوضع
على القطب . وتحفظ ملفات الاقطاب فى أمكنها بنفس الطريقة التى اتبعت
مع ملفات المجال فى المحرك العام ، انتهى شرح فى بداية هذا الباب .

عند إعادة الملف ، تأكد من أنك استعملت نفس عدد الملفات ، بنفس
مقاس السلك ، مع نفس نوع العازل ، كما يجب أن تتأكد من أن مقاسات
الملفات الجديدة يماثل مقاسات الملفات القديمة ، والا وجدت صعوبة فى
وضعها على الاقطاب . ومن المستحسن عادة وضع ورق عازل عند جوانب
القلب الحديدى ، أو حونه ، لمنع الملف من التماس مع الارض .

تصنع هذه المحركات بقطبين ، وأربعة أقطاب ، وستة ، ولثمانية ،
وتوصل الاقطاب المتجاورة بحيث تختلف قطبيتها . شكل ٩ - ٤٤ يبين
رسما توصيل محرك ذى قطب مظلل ، بأربعة أقطاب بارزة .

تصنع المحركات ذات القطب المظلل أيضا بعضو ثابت يشبه ذلك
المستعمل فى المحركات ذات الوجه المشطور . ويحتوى العضو الثابت فى
هذه الحالة على ملفات موزعة ، تلف بنفس الطريقة المستعملة فى حالة المحرك
ذى الوجه المشطور . وبدلا من حلقة التحاس الغليظة التى تستخدم مع
الاقطاب البارزة ، تكون الملفات المظلة من سلك ملفوف فى المجارى . وشكل
٩ - ٤٥ يبين عرضا ماليا لملفات الرئيسية والملفات المظلة فى محرك ذى
أربعة أقطاب ، يحتوى على ١٢ مجرى ، كما يبين شكل ٩ - ٤٦ رسما
للتوصيلات السلكية فيه . لاحظ أن الملفات المظلة موصلة بحيث تختلف
قطبية الاقطاب المتجاورة فيها ، وبحيث تفصل على نفسها ، ولاحظ أيضا
أنها تحتل حوالى الثلث فقط من جانب القطب .

عكس اتجاه الدوران فى المحرك لذى القطب المظلل

تتكون بعض محركات القطب المظلل بحيث يمكن عكس اتجاه دورانها
بمجرد تغيير وضع مفتاح ، أما معظمها ، فلا يمكن عكس اتجاه الدوران
فيها ، الا بعد فك أجزائها . لعكس اتجاه الدوران فى هذا النوع من

المحركات ، فك أجزاء المحرك ، واعمكس وضع العضو الثابت من ناحية الى الناحية الاخرى ، ثم أعد تجميع الاجزاء . ونظرا لان اتجاه الدوران في محرك القطب المظلل ، يكون من القطب الرئيسى الى القطب المظلل ، يتضح من شكل ٩ - ٤٧ أن الدوران سوف يكون فى اتجاه عقربى الساعة ، فى حين يكون فى شكل ٩ - ٤٨ فى عكس اتجاه عقربى الساعة . تستخدم هذه الطريقة فى عكس اتجاه الدوران ، اذا لم يمكن عكس اتجاه الدوران من الخارج .

ويحتوى المحرك ذو القطب المظلل الذى يمكن عكس اتجاه دورانه من الخارج على وحدة ملفات رئيسية ، ووحدتين من ملفات القطب المظلل . ويوجد بالعضو الثابت لهذا المحرك مجار توضع فيها الملفات . وتكون الملفات الرئيسية موزعة عادة على عدة مجار ، ولكنها تحتوى عادة على ملف واحد لكل قطب .

عدد الاقطاب فى كل من وحدتي ملفات الاقطاب المظلمة يساوى عدد اقطاب الملفات الرئيسية ، ولكن تستعمل وحدة واحدة منها فقط فى أى وقت . وتكون احدى الوحدتين قطبا مظللا على أحد الجانبين فى كل قطب رئيسى ، بينما تكون الوحدة الثانية قطبا مظللا على الجانب الثانى من نفس القطب . وشكل ٩ - ٤٩ يبين ذلك ، حيث يتكون القطب الكامل من ملف واحد رئيسى ، وملفين مظللين . وشكل ٩ - ٥٠ يبين عرضا مثاليا لمحرك يحتوى على اثنى عشر مجرى ، ذى أربعة اقطاب . توصل الاقطاب الرئيسية على التوالى ، بحيث تختلف قطبية المتجاورة منها ، وكذلك الاقطاب المظلمة ، اذا أردنا الدوران فى اتجاه معين ، تقفل دائرة احدى وحدتي الملفات المظلمة ، وتترك الثانية مفتوحة ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٥١ .

لعكس اتجاه دوران المحرك ، يجب فتح دائرة وحدة الملفات المظلمة المقفلة ، وقفل دائرة الوحدة المفتوحة ، وبذلك يتغير وضع الملفات المظلمة بالنسبة للملفات الرئيسية .

يحتوى نوع آخر من محركات انقطب المظلل ، التى يمكن عكس اتجاه دورانها ، على وحدتين من الملفات الرئيسية ، ووحدة من الملفات المظلمة . ويبين شكل ٩ - ٥٤ قطبين من هذه الملفات ، فى حين يمثل شكل ٩ - ٥٣ عرضا مثاليا لمحرك ذى أربعة اقطاب ، يحتوى على اثنى عشر مجرى . والملفات المظلمة فى هذا المحرك قد تكون من النوع الملفوف ، أو يمكن أن تحتوى على قطعة واحدة مقفلة من النحاس . وللدوران فى اتجاه عقربى الساعة ، تستخدم احدى وحدتي الملفات الرئيسية ، بينما تظل وحدة الملفات

الرئيسية الاخرى مفتوحة وللدوران فى عكس اتجاه عقربى الساعة ، يعكس الوضع بالنسبة لوحدتى الملفات الرئيسية •

وطريقة الاختبار وتحديد الخلل فى هذين النوعين من المحركات ، هى نفسها التى استعملت مع أنواع المحركات الاخرى •

محركات المراوح - تنظيم السرعة

يبحث هذا القسم فى الطرق المستعملة للحصول على سرعات متعددة من أنواع مختلفة من المحركات عند استخدامها فى المراوح والهوايات • وقد نوقشت هذه المحركات بالتفصيل فيما سبق فى هذا الباب ، وفى الأبواب الأخرى ، الخاصة بمحركات الوجه المشطور ، والمحرك ذو المكثف ، والمحركات الثلاثية النوحه • وسوف نقوم فقط بمناقشة الطرق المستعملة فى تغيير سرعة هذه المحركات عند استعمالها مع المراوح •

المراوح الأرضية : يستعمل المحرك ذو النوحه المشطور ، أو المحرك ذو المكثف فى المراوح الأرضية • وتزود محركات الوجه المشطور ذات السرعتين عموما بوحدين من ملفات الحركة ، وبوحدة واحدة أو وحدتين من ملفات البدء ، ويتوقف ذلك على رأى اصابع • ويبين شكلا ٩ - ٥٤ ، ٩ - ٥٥ رسمين تخطيطيين لهذين المحركين •

ويبين شكل ٩ - ٥٦ محركا ذا وجه مشطور بثلاث سرعات • ويتحصل على السرعات الثلاث بثلاث وحدات فقط من الملفات : واحدة للحركة ، وواحدة مساعدة ، وواحدة للبدء • وتلف ملفات الحركة والملفات المساعدة فى نفس المجارى ، أما ملفات البدء ، فهى تبعد عنها بزاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية • للحصول على السرعة العالية ، توصل ملفات الحركة على التوازي مع الخط ، وتوصل الملفات المساعدة على التوالى مع ملفات البدء ، ثم يوصلان معا على التوازي مع الخط • للحصول على السرعة المتوسطة ، توصل ملفات الحركة على التوالى مع نصف الملفات المساعدة ، وتوصل ملفات البدء على التوالى مع النصف الآخر من الملفات المساعدة • وللحصول على السرعة المنخفضة توصل ملفات الحركة والملفات المساعدة على التوالى معا ، وعلى التوازي مع الخط ، فى حين توصل ملفات البدء وحدها على التوازي مع الخط • وتخرج نقطة تقسيم من الملفات المساعدة للتوصيل

على السرعة المتوسطة . يوصل مفتاح طرد مركزي على التوالي مع ملفات البدء ، ويستخدم هذا المحرك أيضا في مراوح الحائط .

يحتوى نوع آخر ، من محركات المراوح ذات الوجه المشطور ، وذات السرعتين . على وحدة ملفات حركة ووحدة ملفات بدء فقط ، وسوف تعطى مثلا بمحرك ذى أربعة أقطاب ، ولو أن هذه المحركات تصنع بأعداد متنوعة للأقطاب . للحصول على السرعة المرتفعة توصل أقطاب الحركة الأربعة فى دائرتين ، مع مراعاة اختلاف قطبية الاقطاب المتجاوزة . وللحصول على السرعة المنخفضة توصل الاقطاب الأربعة على التوالي ، للحصول على نفس نوع القطبية فى القطبين المتجاوزين ، وهذه هى توصيلة الأقطاب المتعاقبة ، التى تنتج أربعة قطاب اضافية بين الاقطاب الرئيسية . وبذلك يدور المحرك على سرعة الثمانية الاقطاب المنخفضة . وتوصل ملفات البدء على التوازي مع الخط فى كلتا الحالتين ، ويوجد قطبا بدء بارزان بتوصيلة أقطاب متعاقبة ، ينتج عنها أربعة أقطاب لكلتا السرعتين . تخرج من المحرك عادة أربعة أطراف . وشكل ٩ - ٥٧ يبين رسما لهذا المحرك .

تستعمل محركات المكثف ذات السرعتين أيضا فى المراوح الأرضية ، ويشبه أحد الأنواع منها محرك الوجه المشطور المبين بشكل ٩ - ٥٤ ، فيما عدا اضافة المكثف فى دائرة ملفات البدء ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٥٧ .

يستخدم نوع آخر من أنواع المحرك ذى المكثف ، ذى السرعتين ، فى المراوح الأرضية ، وهو محرك مكثف الحركة ذو المجال المقسم . ولا يستعمل فى هذا المحرك ، المبين بشكل ٩ - ٥٨ ، مفتاح طرد مركزي . وللحصول على ثلاث سرعات ، تخرج من منتصف الملفات المساعدة نقطة تقسيم ، تستعمل فى حالة السرعة المتوسطة ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٥٩ . وهذا المحرك يشبه محرك الوجه المشطور ذا الثلاث سرعات ، فيما عدا أنه لا يوجد به مفتاح طرد مركزي ، ويستعاض عنه بالمكثف . ويستخدم هذا المحرك على نطاق واسع فى الهوايات ، وفى أجهزة التكييف .

مراوح الحائط والمكاتب : توجد أنواع متعددة لمراوح الحائط والمكتب ، وتستخدم فيها أنواع مختلفة من المحركات ، كالمحرك العام ، وذى الوجه المشطور ، وذى المكثف ، وذى القطب المظلل ، والثلاثى الوجه ، وكلها تشتغل على تيار متردد ذى وجه واحد .

يحتوى النوع ذو المحرك العام منها على وحدة مقاومة فى فاعدته ، تستعمل لتغيير السرعة ، وهو موصل كما فى شكل ٩ - ٦٠ . وتوجد رافعة تمتد خارج القاعدة ، وتستعمل لادخال المقاومة فى الدائرة .

تلف محركات الوجه المشطور المستعملة فى مراوح الحائط مثل محركات الوجه المشطور العادية ، ولكن بعضها لا يحتوى على مفتاح طرد مركزى . ويوجد نوع خاص من المحولات الذاتية فى قاعدة المروحة ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٦١ ، وهو يستخدم فى تغيير السرعة ، وفى اعطاء تيار ذى وجه مختلف فى ملفات البدء . وتوجد نقط تقسيم على الملف الابتدائى للمحول ، تستعمل للحصول على سرعات مختلفة ، وتوصل على التوالي مع الملفات الرئيسية . يوصل ملفات البدء على التوازي مع الملف الثانوى للمحول . تلف هذه المحركات عادة بستة قطاب .

شكل ٩ - ٦٢ يبين محركا ذا مكثف لمروحة حائط ، وهو يحتوى على مكثف ذى سعة تقرب من ١ م . ف . فى دائرة ملفات البدء . ولزيادة السعة الفعلية للمكثف ، وبالتالي عزم الدوران الابتدائى لهذا المحرك ، يوصل المكثف على التوازي مع المحول الذاتى . تستخدم نقط التقسيم على المحول للحصول على سرعات مختلفة .

مراوح وحدات التسخين : تعلق وحدات التسخين عادة فى الحجرات الكبيرة ، وتزود بمروحة ، أو هوائية ، لتوزيع الحرارة المنولدة فى السخان . وتوصل المروحة ، أو الهوائية ، عادة مع محول ذاتى لتغيير السرعة ، وينظم تشغيلها بوساطة مفتاح تحويل موصل مع المحول الذاتى ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٦٣ . وتكون المحركات عموما من نوع مكثف الحركة المفردة القيمة . ولتقليل السرعة فى هذا النوع من المحركات ، يخفض الجهد الموجود على ملفات الحركة وملفات البدء بوساطة المحول الذاتى ، فكلما انخفض الجهد ، قلت سرعة المحرك .

تختلف الطريقة المستعملة لتغيير السرعة باختلاف الصانع . ففي بعض المحركات يغير الجهد على ملفات الحركة فقط ، فى حين يبقى الجهد على ملفات البدء ثابتا . وفى محركات أخرى تكون ملفات الحركة من قسمين ، يوصلان على التوالي على ٢٢٠ فولت فى حالة السرعة المرتفعة . وللحصول على السرعة المنخفضة يوصل القسمان على ١١٠ فولت بوساطة محول ذاتى . ويكون توصيل محركات وحدات التسخين هذه للحصول على ثلاث سرعات عادة .

ويحتوى كثير من المراوح على محركات من النوع ذى القطب المظلل . ويمكن تغيير السرعة فى هذه المحركات بتوصيل ملف خانق على التوالى مع الملفات الرئيسية ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٦٤ . وتوجد نقط تقسيم على الملف للحصول على السرعات المختلفة .

تحتوى بعض محركات المراوح على ملفات ثلاثية الوجه موصلة نجمة ، ولكنها تشتغل على تيار ذى وجه واحد . وتشتمل وحدة من الملفات فى هذا المحرك على عدة ملفات من سلك مقاومة من النيكروم ، كما هو مبين بشكل ٩ - ٦٥ ، وهو يتسبب فى جعل التيار فى وحدة الملف هذه متخلفا عن التيار فى الوحدتين الأخرين . وتوصل الوحدة الثانية من الملفات مع معاوقة موضوعة فى قاعدة المروحة ، وبها نقط تقسيم للحصول على السرعات المختلفة . أما ائوحدة ائثالئة من الملفات فتوصل على الخط . ويؤدى وجود المقاومة والمعاوقة الى ائئائ مجال دائر ، يعمل على ائارة العضو الدائر .

محركات المراوح ذات السرعة الواحدة : تلف محركات المراوح والهوايات الكبيرة عادة وتتوصل ثلاثية الوجه ، وهى تكون بسرعة واحدة عموما . وأحدها ، وهو المبين بشكل ٩ - ٦٦ ، و ٩ - ٦٧ ، يحتوى على ٤٨ مجرى و ٢٤ ملفا ، وهو موصل نجمة على التوالى بثمانية أقطاب . وتوضع الملفات فى مجارى هذا المحرك ، بحيث يحتل كل ملف مجرىين كاملين . واذا كان مصمما للتشغيل على جهدين ، يوصل دلتا على التوالى فى حالة الجهد المنخفض ، ونجمة على التوالى فى حالة الجهد المرتفع . ولذلك يجب أن تخرج من هذا المحرك ستة أسلاك لتشغيله على جهدين .

الباب العاشر

مولدات التيار المستمر

المحركات والمولدات المتزامنة ، السينكروتات

تنظيم تشغيل المحركات بالأجهزة الالكترونية

يجب فهم الفرق بين المحرك والمولد بوضوح قبل دراسة موضوع المولدات الكهربائية . سبقت الإشارة الى أن المحرك هو آلة ، يمكن عن طريق تغذيتها بالتيار الكهربى الحصول منها على شغل ميكانيكى ، كتشغيل المصاعد ، أو ادارة المضخات . والمولد ، على انعكس من ذلك ، هو آلة تدار بوساطة آلة ميكانيكية كمآلة البخار ، أو آلة الديزل ، أو محرك كهربى ، فتنتج تيارا كهربيا . وتقاس قدرة المولدات الكهربائية للتيار المستمر بالكيلووات ، وتتراوح أحجامها ما بين كسر من الكيلووات وعدة آلاف من الكيلووات . ويبين شكل ١٠ - ١ مولد تيار مستمر متوسط الحجم .

مولدات التيار المستمر

وتشبه مولدات التيار المستمر فى مظهرها وتكوينها محركات التيار المستمر ، وهى تحتوى على منتج وأقطاب للمجال متماثلة عموما . لهذا السبب يمكن بسهولة تحويل مولد تيار مستمر الى محرك ، وكذلك يمكن بسهولة تحويل المحرك الى مولد .

تشغيل مولد التيار المستمر : اذا حرك موصل ، بحيث يقطع خطوط القوى فى مجال مغناطيسى ، كما فى شكل ١٠ - ٢ ، فسوف يتولد فيه جهد بالتأثير . ويمكن قياس هذا الجهد بتوصيل فولتметр على نهايتى هذا الموصل . اذا وصلت عدة موصلات على التوالى (كلفات الملف ، فسوف تكون قيمة الجهد المتولد بحيث تساوى مجموع الجهود المتولدة فى كل موصل . وتتوقف

قيمة الجهد المتولد أيضا على قوة المجال المغناطيسى ، وعلى السرعة التى تقطع بها الموصلات المجال المغناطيسى . فكلما ازدادت قوة المجال كبر الجهد ، وكذلك كلما زادت سرعة قطع الموصلات خطوط المجال ، ازداد الجهد .

فإذا تحرك الموصل المبين بشكل ١٠ - ٢ الى أسفل ، كما هو مبين فى الرسم ، فسوف يتولد التيار فيه ، بحيث يمر فى الاتجاه المبين بالأسهم . وعندما يتحرك الموصل الى أعلى ، فسوف يمر التيار فى الاتجاه العكسى . وهذه الملاحظات تبين ان اتجاه مرور التيار يتوقف على حركة الموصل . وكذلك يؤدي تغير اتجاه خطوط القوى الى تغير اتجاه مرور التيار المتولد .

يبين شكل ١٠ - ٣ موصلا ملفوفا على شكل حد ملفات المنتج ، وله طرفان موصلان الى موحد ذى قضيبين . اذا دار ملف المنتج هذا ، فسوف يقطع الموصل خطوط القوى المغناطيسية ، فيمكن الحصول على تيار مستمر من القوس المركبة على الموحد .

وبذلك نستطيع ان نرى ان ثلاثة عوامل لازمة لتوليد الكهرباء ، وهى (١) خطوط قوى مغناطيسية (فيض) ، (٢) موصل و (٣) قطع خطوط القوى بواسطة الموصل .

توجد ثلاث طرق لانتاج خطوط القوى المغناطيسية اللازمة لتوليد الكهرباء ، وهى :

- ١ - استعمال قطاب ممغنطة ، كما فى حالة الماجنيتو .
- ٢ - اثاره المغناطيسية فى ملفات مجال المولد بواسطة تيار مستمر من بطارية ، أو من مولد صغير (اثاره منفصلة) .
- ٣ - اثاره المغناطيسية فى ملفات المجال بواسطة تيار من المنتج (اثاره ذاتية) .

المولد ذو الاثاره المنفصلة : عندما توصل ملفات المجال مع منبع كهربى خارجى ، يعرف المولد بأنه مولد ذو اثاره منفصلة . وشكل ١٠ - ٤ يبين مولدا ذا قطبين ، تغذى ملفات المجال فيه ببطارية . وعندما يدور المنتج فى المجال المغناطيسى ، يزود الحمل بالتيار .

المولد ذو الاثاره الذاتية : تستخدم معظم المولدات جزءا من التيار المتولد فى المنتج لتغذية ملفات المجال بتيار لاثارتها ، ويطلق على هذا النوع المولد

ذو الاثارة الذاتية • يبين شكل ١٠ - ٥ ملفات التوازي موصلة مع المنتج • عندما يكون المولد ساكنا ، يكون المجال متوندا من المغناطيسية المتبقية في الاقطاب • ويكون لذلك ضعيفا جدا ، وعندما يدور المنتج ، تقطع الموصلات خطوط هذا المجال الضعيف ، فيتولد فيها جهد صغير ، وهذا ينير مغناطيسية بسيطة في ملفات المجال ، فتنتج خطوط قوى جديدة • ونظرا لدوران المنتج الآن في مجال مغناطيسي أقوى من السابق ، يتولد جهد أعلى مما سبق ، فيزداد التيار آثار في ملفات المجال ، وهذا يؤدي بدوره الى زيادة عدد خطوط القوى المغناطيسية • وتستمر هذه العملية في اطراد ، حتى تتشبع اقطاب المجال مغناطيسيا • وتسمى هذه العملية ، التي يزداد فيها الجهد في المولد الى حد معين ، « عملية البناء » •

توجد ثلاثة أنواع من المولدات ذات الاثارة الذاتية ، مولد التوالى ، ومولد التوازي ، والمولد المركب •

مولد التوالى

سبق أن استخدم مولد التوالى فى اثاره الشسوارع ، ولكن من النادر استعماله فى وقتنا هذا • وشكل ١٠ - ٦ يبين دائرة مولد توالى ، وتشبه توصيلاته محرك التوالى ، عند وضع منبع للتيار بدلا من الحمل • واذا فصل الحمل من نهايتى المولد ، فسوف تصبح دائرة المولد مفتوحة ، وبذلك يتوقف مرور التيار فى ملفات المجال ، فلا يتولد أى جهد • فاذا وصل حمل صغير ، كمصباح مثلا ، يمر تيار خلال المولد • وهذا يؤدي الى انتاج مجال مغناطيسى صغير ، فيتولد جهد منخفض • فاذا وضع حمل أكبر من ذلك على المحرك ، يمر تيار أكبر ، فتتولد خطوط قوى مغناطيسية أكثر ، فيتولد جهد أكبر • وبذلك يزداد عدد خطوط القوى كلما زاد الحمل على مولد التوالى ، وهذه تؤدى بدورها الى زيادة الجهد المتولد • وهذه هى إحدى خواص مولد التوالى : الجهد المتولد يساوى صفرا بدون حمل ، وتزداد قيمته الى نهاية عظمى ، عند الحمل الكامل •

مولد التوازي

توصل ملفات المجال فى مولد التوازي مع نهايتى المنتج على التوازي ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٥ ، وبذلك تكون شدة المجال تقريبا ثابتة ، بصرف النظر عن مقدار الحمل • وعلى العموم ، فانه كلما زاد الحمل ، يقل

الجهد الموجود على نهايتى المنتج ، نتيجة لازدياد سقوط الجهد بداخل المنتج . وبذلك يكون من خواص مولد التوازي حدوث انخفاض طفيف فى الجهد عند ازدياد الحمل . ويكون الجهد بدون حمل أكبر ما يمكن ، ويقل بمقدار صغير ، كلما ازداد الحمل .

المولد المركب

توجد أنواع متعددة من المولدات المركبة ، أكثرها استعمالا هو ما كان موصلا توازيا قصيرا متشابها ، وكما هى الحال فى محرك التيار المستمر الذى يحمل نفس الاسم ، تكون ملفات التوازي موصلة مع المنتج على التوازي ، ويمر فيها التيار فى نفس الاتجاه الذى يمر به من ملفات التوالى . ويمكن توصيل هذا المولد أيضا بتواز طويل .

يبين شكلا ١٠ - ٧ ، و ١٠ - ٨ رسمين لتوصيل التوازي القصير . ويعطى هذا المولد عادة جهدا ثابتا بصرف النظر عن قيمة الحمل ، ولكن يمكن تغيير معدل تغير الجهد فيه بتغيير عدد الملفات فى ملفات التوالى ، أو باستعمال مقاومة توصل على التوازي مع ملفات التوالى لتغيير التيار المار فيها ، ويطلق على هذه المقاومة اسم المفرع . وخواص المولد المركب عموما هى مزيج من خواص مولد التوالى ومولد التوازي معا .

بتغيير عدد الملفات فى ملفات التوالى ، يصبح من الممكن الحصول على ثلاثة أنواع من المولدات المركبة . وهى تسمى : (١) مولد فوق المركب ، (٢) مولد مركب مستوى ، (٣) مولد تحت المركب . وتصمم هذه المولدات بطريقة وبعدد لفات معينة ، بحيث يمكن الحصول منها على الخواص الآتية :

١ - إذا كان عدد الملفات فى ملفات التوالى أكثر من العدد اللازم الذى يعطى جهدا ثابتا عند كل حمل ، فإن المولد يكون فوق المركب . وهذا يعنى أنه كلما ازداد الحمل ، زادت قيمة الجهد المتولد . عند عدم وجود الحمل يكون الجهد عاريا ، ولكنه يرتفع بما يقرب من ٥ فى المائة عند وجود الحمل الكامل . وهذا مرفوب فيه عندما يكون مكان المولد بعيدا بعض البعد عن مكان الحمل ، إذا يعوض ارتفاع الجهد ، مقدار فقد الجهد فى الخط الموصل بين المولد والحمل .

٢ - وإذا قل عدد الملفات فى ملفات التوالى ، فنحصل على مولد مركب مستوى . ويكون الجهد فى هذا المولد مع الحمل الكامل مساويا للجهد فى

حالة عدم وجود الحمل • ويستعمل هذا المولد عندما يكون الحمل قريبا من المولد ، كأن يكون فى نفس البناء •

٣ - فاذا قل عدد الملفات فى ملفات التوالى أكثر من ذلك ، ينتج المولد تحت المركب ، وفى هذا النوع يكون الجهد فى حالة عدم وجود الحمل عاديا • وعندما يزداد الحمل ، يقل الجهد بصورة ملحوظة ، حتى يصبح أقل من المعتاد بحوالى ٢٠ ٪ تقريبا عند الحمل الكامل • وهذا المولد يصلح للاستعمال ، عندما يكون من المحتمل حدوث قص • كما هى الحال فى آلة اللحام •

المولدات الموصلة توصيلا متباينا : شكل ١٠ - ٩ يبين مولد مركب قصير بتوصيل متباين • لاحظ فى هذا الرسم أن اتجاه التيار فى ملفات التوالى عكس اتجاهه فى ملفات التوازي • تزداد شدة مجال ملفات التوالى كلما ازداد الحمل ، وتبعاً لذلك تقل شدة المجال النهائية بسرعة • وعلى ذلك فالطابع الخاص هو جهد معتاد عند عدم وجود الحمل ، ونزول الجهد بسرعة كلما ازداد الحمل •

أقطاب التوحيد : تستخدم أقطاب توحيد عموما فى كل المولدات التى ذكرناها ، وهى توصل على التوالى مع المنتج ، كما فى محركات التيار المستمر • وقطبية أقطاب التوحيد عكسها فى حالة المحرك • وانقاعدة كما يلى :

نوع القطبية فى قطب التوحيد فى مولد مثل القطب الرئيسى الذى يأتى بعده فى اتجاه الدوران • وتوصل قطب المجال كما هى الحال فى محركات التيار المستمر ، بحيث تنتج قطبية مختلفة فى الأقطاب المتجاوزة ، وتختبر بنفس الطريقة • ويخرج من المولد ، اما ستة أسلاك أو خمسة • وبين شكل ١٠ - ١٠ مولدا بقطبين وقطبى توحيد •

تحويل محرك مركب الى مولد : توصل المحركات المركبة عموما بطريقة التوازي الطويل المتشابه • ولتحويل هذا المحرك الى مولد ، يجب تحويل التوازي الطويل الى تواز قصير ، كما يجب عكس توصيل طرفى ملفات التوالى • والتحويل الاول مفهوم ، وليس من الضرورى عمله ، الا اذا كان منصوبا عليه ، ولكن يجب عكس توصيل طرفى ملفات التوالى للمسبب الآتى : تزود ملفات المجال بالتيار ، فى حالة المولد ، من نهاينى المنتج • فاذا لم يعكس توصيل ملفات التوالى فى المحرك ، ينتج مولد توصيله متباين ، كما

يظهر في شكل ١٠ - ١١ . والمحرك المبين فيه تواز فصيل توخيا للبساطة .
وفي التحويل يبقى اتجاه الدوران كما هو .

تنظيم الجهد المولد : لتنظيم الجهد المولد ، توضع مقاومه في دائرة ملفات الموازي ، كما هو مبين في شكل ١٠ - ١٢ . وبهذه الطريقة يمكن تغيير التيار المار في معد الموازي ، مما يؤدي الى تغيير شدة المجال . بمرور التيار كاملا في ملفات المجال ، نحصل على القيمة العظمى للجهد ، وبإضافة أجزاء من المقاومة ، نصل قيمة التيار ، ويقل تبعاً لذلك الجهد المولد .

كيفية قياس الجهد والتيار في مولد

يستخدم فولتметр لقياس الجهد وأمبير متر لقياس التيار . ويوصل الفولتметр دائما على الموازي مع الخط ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ١٣ ، في حين يوصل الأمبير متر على التوالي مع الخط . والأمبير متر ما هو الا ملفيولتومتر بمقاومة داخلية موصلة على الموازي ، والجهاز في الحقيقة يعكس سقوط الجهد على هذه المقاومة . وعاير الجهاز بحيث يبين قيمة التيار المار . وعالما ما يزود الجهاز بمقاومة توصل على الموازي من الخارج ، وفي هذه الحالة توصل كما هو مبين في شكل ١٠ - ١٤ وتوصل هذه الأجهزة بنفس الطريقة كما في المحركات . أي ان الفولتومتر يوصل على الموازي مع الخط . والأمبير متر يوصل على التوالي .

توصيل المولدات المركبة على الموازي معا

عندما يزيد الحمل الموجود على مولد عن طاقته ، يصبح من الضروري . اما تعيين الحمل ، أو توصيل مولد آخر على الموازي مع المولد الاول ، وبذلك يقسم حمل بين الآتين . ويمكن ١٠ - ١٥ بين مولدين موصلين معا على الموازي .

لتوصيل مولدين معا على الموازي ، يجب أن يكون جهداً متساويين تماما . ويمكن تقدير الجهد بواسطة مقاومة دائرة المجال ، كما يمكن قياسه بواسطة الفولتومتر . يوصل سلكنا الخط المتماثل القطبية معا . ويجب عمل توصيلة معادلة ، وهي عبارة عن سلك يوصل ملفات التولي في كلا المولدين على الموازي . والسبب في عمل هذه التوصيلة ، هو انه اذا دار المولد ١ ، المبين على يسار الشكل ١٠ - ١٦ ، أسرع قليلا من المولد ٢ ، فسوف يولد

جهداً أكبر ، وعلى ذلك فسوف يمر تيار أكبر في ملفات التوازي ، مما يؤدي إلى جعل القدرة الخارجة من المولد ١ تزيد على القدرة الخارجة من المولد ٢ وبذلك يزداد نصيب المولد ١ من الحمل ، ويقل نصيب المولد ٢ . وكلما قل الحمل على المولد ٢ ، يزداد الحمل على المولد ١ ، إلى أن يأخذ الحمل كله ، في حين بدور المولد كمحرك .

باستخدام التوصيلة المعادلة ، ينقسم التيار الزائد في المولد ١ بين ملفات التوازي في كل المولدين ، فيمتنع بذلك ازدياد نصيب أحدهما من الحمل عن الآخر . ويمكن وصف هذه العملية بوضوح بالرجوع إلى الدائرة المبينة على يمين شكل ١٠ - ١٦ . شدة المجال في كل من المولدين الآن متساوية ، وبذلك يتولد جهد متساو في كل منهما ، وتبعاً لذلك يقسم الحمل بينهما بالتساوي . ألغيت ملفات التوازي في شكل ١٠ - ١٦ للتبسيط .

تحديد الخلل والتصليح في مولدات التيار المستمر

اختبار مولدات التيار المستمر يشبه اختبار محركات التيار المستمر . وفيما يلي العيوب والاختفاء التي تظهر في مولدات التيار المستمر ، ولا تظهر في المحركات .

١ - إذا تم يتولد انجهد ، فقد يكون العيب :

(أ) فقد المغناطيسية المتبقية . إذا فقدت أقطاب المجال المغناطيسية المتبقية فيها ، فسوف لا يكون هناك خطوط قوى يقطعها المنتج ، وبذلك لا يتولد تيار . ولإصلاح هذه الحالة ، توصل ملفات وبذلك لا يتولد تيار . ولإصلاح هذه الحالة ، توصل ملفات التوازي مع ينبوع تيار مستمر لمدة لحظات .

(ب) كبر المقاومة الموجودة في دائرة المجال . نظراً لأن عملية البناء في المولد تتوقف على الزيادة المطردة في قوة المجال ، فمن الواضح أن الجهد لا يمكن أن يزداد إذا كانت هناك مقاومة كبيرة في دائرة المجال ، تمنع التيار الكافي لتقوية المجال من المرور في ملفات المجال . وقد تكون المقاومة العالية نتيجة لكبر مقاومة دائرة المجال ، أو وجود في فتح ملفات المجال ، أو تفكك التوصيلات ، أو ضعف تلامس الفرش ، أو كسر في ذيل الفرشة .

(ج) خطأ في توصيل ملفات المجال . المغناطيسية المتبقية في أقطاب المولد تنتج خطوطاً للقوى تتجه من القطب الشمالي إلى القطب الجنوبي ،

فاذا كان اتجاه التيار المار فى ملفات المجال خطأ ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ١٧ ، فسوف تتولد خطوط القوى فى عكس اتجاه خطوط القوى الناتجة من المغناطيسية المتبقاة ، فتحدث عملية الغاء تؤدي الى ضعف اتفيض المغناطيسى ، وهذا سوف يمنع عملية البناء فى المولد . لاصلاح هذا الخلل ، اعكس توصيل ملفات التوازي ، أو اعكس اتجاه الدوران فى المولد .

(د) خطأ فى اتجاه الدوران . ينتج عن الخطأ فى اتجاه الدوران مثل ما ينتج عن عكس قطبية الاقطاب ، وذلك لانه يؤدي الى مرور التيار فى ملفات التوازي فى الاتجاه الخطأ . ولاصلاح هذا الوضع ، اعكس اتجاه الدوران ، أو بدل توصيل طرفى ملفات التوازي .

(هـ) قصر المنتج أو ملفات المجال : يؤدي حدوث قصر فى المنتج أو فى ملفات المجال الى السماح بتوليد جهد منخفض فقط . فاذا كان القصر تاما ، فسوف لا يزداد الجهد ، وسوف يتصاعد الدخان من المنتج . فاذا لم يكن هناك أى عيب آخر ، اختبر المنتج وملفات المجال للكشف عن الفصوات بنفس الطريقة التى اتبعت مع محركات التيار المستمر .

٢ - اذا قل انجهد لدرجة كبيرة عند وضع الحمل على المولد ، فقد يكون العيب :

(أ) التوصيل متباين .

(ب) قصر فى المنتج .

(ج) تعدى الحمل .

٣ - اذا لم يصل الجهد الى فيه * القصوى ، فقد يكون العيب :

(أ) خطأ فى وضع الفرش . راجع وضع التعادل ، كما هو موصوف فى الباب السابع ، محركات انتيار المستمر . فى حالة المولدات ذات أقطاب التوحيد ، تكون نقطة التعادل تحت منتصف قطب التوحيد بالضبط .

(ب) قصر فى ملفات المنتج أو فى ملفات المجال .

(ج) وجود مقاومة زائدة فى دائرة ملفات المجال .

(د) انخفاض سرعة المولد بدرجة كبيرة .

تضاف العيوب المبينة فيما سبق إلى تلك التي نجدتها عادة في محركات التيار المستمر ، فحدوث انشرو عند الفرش ، مثلا في المولد ، قد يكون لنفس الأسباب التي يحدث فيها الشرر عند الفرش في محرك التيار المستمر . لذلك يجب مراجعة انبأب الخاص بمحركات التيار المستمر .

المحركات، والمولدات المتزامنة

المحرك المتزامن هو محرك تيار متردد ، وفيه يدور العضو الدائر بنفس السرعة ، أو متزامنا ، مع المجال المغناطيسى الدائر الذى تنتجه ملفات العضو الثابت . وهذا يعنى أنه اذا كان المجال المغناطيسى لمحرك ذى أربعة أقطاب و ٦٠ ذبذبة فى الثانية ، يدور بسرعة قدرها ١٨٠٠ لفة فى الدقيقة ، فان العضو الدائر سوف يدور أيضا بهذه السرعة .

فى المحرك التأثيرى العادى ، يدور العضو الدائر بسرعة تقل قليلا عن سرعة المجال المغناطيسى الدائر . وهذا ضرورى لكى يمكن لخطوط قوى المجال الدائر أن تقطع ملفات القفص انسجابى ، فيتولد فيها تيار بالتأثير . ولما كنا قد عرفنا الانزلاق بأنه الفرق بين السرعة بين ثفات العضو الدائر فى الدقيقة ولفات المجال المغناطيسى ، فان الانزلاق فى المحرك المتزامن يساوى صفرا .

تصنع المحركات المتزامنة ، من أنواع المبين بشكل ١٠ - ١٨ ، بأحجام تختلف ما بين ٢٠ حصانا تقريبا ، ومئات من الأحصنة ، وهى تستعمل حيث يكون من الضرورى ، أو من المرغوب فيه ، الحصول على سرعة ثابتة . وتستخدم المحركات المتزامنة الصغيرة بكثرة ، ولكنها تتكون بطريقة تختلف عن الكبيرة .

محركات متزامنة بعضو دائر ذى اثاره

تحتوى بعض المحركات المتزامنة على عضو دائر به ملفات اثاره ، تغذى بالتيار المستمر ، فى حين لا يحتاج العضو الدائر فى بعض المحركات المتزامنة الاخرى الى اثاره . ويوجد بالنوع الاول عضو ثابت وملفات ، تشبه العضو الثابت فى المحرك التأثيرى الثلاثى الوجه . ويحتوى العضو الدائر فى هذا النوع على أقطاب مجال بارزة ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ١٩ ، تشبه أقطاب المجال فى محرك التيار المستمر . وتوصل ملفات المجال ، التى توضع على الاقطاب ، على التوالي ببعضها ، بحيث تنتج قطبية مختلفة فى الاقطاب المتجاورة ، ويؤخذ منها طرفان يوصلان الى حلقتين انزلاقيتين ، مع حادتين

على العمود . وتغذى ملفات المجال بتيار مستمر ، للاثارة المغناطيسية ، من مولد تيار مستمر أو من بطارية . وفى كثير من المحركات المتزامنة ، يكون مولد التيار المستمر ، الذى يغذى ملفات المجال ، موجودا على نفس عمود المحرك .

يزود العضو الدائر بملفات قفص سنجابى لبدء الحركة ، لان هذا النوع من المحركات لا يستطيع بدء حركته بنفسه ، وتوضع ملفات القفص السنجابى حول العضو الدائر ، كما هى الحال فى حالة المحرك التالىرى .

تشغيل المحرك المتزامن

عند قفل مفتاح الخط الرئيسى الموصل الى ملفات العضو الثابت فى محرك متزامن ، يتكون مجال مغناطيسى دائر ، يقطع ملفات القفص السنجابى فى أثناء دورانه ، فيمر فيها تيار منج بالتأثير . ويفاعل المجال المغناطيسى لملفات القفص السنجابى ، الناتج من هذا التيار ، مع مجال العضو الثابت بطريقة تؤدى الى حدوث الدوران .

يدور المحرك ثم تزداد سرعته ، حتى تصل الى قيمة تقل قليلا عن سرعة التزامن (سرعة المجال المغناطيسى الدائر) . عند ذلك تغذى ملفات المجال على العضو الدائر بالتيار المستمر ، فتتدور أقطاب مغناطيسية محددة على العضو الدائر . وتعمل هذه الاقطاب على الارتباط بأقطاب مجال العضو الثابت ، مما يؤدى الى زيادة سرعة المحرك ، حتى يصبح العضو الدائر متوافقا فى دورانه مع المجال الدائر .

عندما يستعمل المحرك المتزامن لتحسين معامل القدرة فى خط تيار متردد ، تغذى ملفات المجال بتيار اشارة زائد ، فينسبب ذلك فى جعل المحرك يسحب تيارا كبيرا متقدما ، مما يؤدى الى تصحيح معامل القدرة المتخلفى ، الذى ينتج فى الشبكة بسبب وجود محركات تأثيرية كثيرة موصله اليها ، وهى التى تسحب تيارا متخلفا كبيرا . يفوض تيار المحركات المتزامنة المتقدم تيار المحركات التأثيرية المتخلف . وتسمى الآلة ، عند استعمالها لتحسين معامل القدرة ، باسم مكثف المتزامن .

الملفات

يحتوى العضو الثابت فى المحرك المتزامن على مجار توضع فيها الملفات ، وكما هى الحال فى المحرك التالىرى الثلاثى الوجه ، توصل هذه الملفات أما نجمة ، رأما دلتا ، بعدد محدد من الاقطاب . وتخرج ثلاثة أطراف من

ملفات العضو الثابت للتوصيل على الخط ، كما هو مبين في شكل ١٠ - ٢٠ .

يوجد عدد من ملفات المجال يماثل عدد الاقطاب ، وهى ملفوفة بنفس الطريقة فى حانة محركات التيار المستمر . وتكون ملفات القفص السنجابى مدفونة فى قلب أقطاب المجال ، ويوصل بعضها ببعض فى كل ناحية بحلقة جانبية ، وهى تستعمل عند البدء فقط .

تتكون ملفات العضو الدائر من عدد من الاقطاب . توصل معا على التوالى بحيث تنتج قطبية مختلفة فى الاقطاب المجاورة . ويخرج منها طرفان يوصلان الى حلقتي انزلاقتين ، وذلك حتى يمكن عن طريقهما تغذية الملفات بالتيار المستمر ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٢١ .

محركات متزامنة ذات أعضاء دائرة بدون ملفات اثارة

يمكن صنع المحركات المتزامنة ، ذات الاعضاء الدائرة الخالية من ملفات الاثارة اما لتشغيل بوجه واحد ، أو بثلاثة أوجه . ويحتوى سجد الانواع منها على قلب لعضو الثابت يشبه العضو الثابت لمحرك ذى وجه مشطور ، أو العضو الثابت لمحرك ثلاثى الوجه ، كما يحتوى على عضو دائر ذى قفص سنجابى ، مقطوع منه اجزاء مسطحة ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٢٢ . فتنتج عن ذلك أقطاب بارزة .

وتعطى ملفات القفص السنجابى عزم الدوران الابتدائى ، الذى يوصل المحرك الى السرعة ، التى يمكن عندها أن يرتبط العضو الدائر فى دورانه مع المجال الذى ينتجه العضو الثابت . ويجب أن يكون عدد الاقطاب البارزة مساويا لعدد اقطاب العضو الثابت ، التى توند فيها الاقطاب البارزة المغناطيسية بالتأثير . وعندما يصل المحرك الى سرعة التزامن ، تصبح ملفات القفص السنجابى عديمة الفائدة ، وانما ينتج الدوران عن ارتباط أقطاب العضو الدائر بالاقطاب المغناطيسية للعضو الثابت ، مما يؤدي الى دورانها معا خطوة بخطوة . وتصنع أقطاب العضو الدائر فى بعض المحركات من اصيلب المنفطس ، وتحتفظ بمغطستها طوال الوقت .

محركات الساعات المتزامنة

المحرك المستعمل فى الساعة الكهربائية هو أحد أنواع المحركات المتزامنة ، التى تستعمل على نطاق واسع فى هذه الايام . وبعض هذه المحركات ذاتية

البدء ، فى حين يجب ادارة بعضها الآخر باليد ، لاعطائها عزم دوران ابتدائى . يتولد عزم الدوران الابتدائى فى المحركات الذاتية البدء بوساطة أقطاب مظلمة (مبينة فى شكل ١٠ - ٢٣) ، كما هى الحال فى المحركات ذات الاقطاب المظلمة . وتحتوى هذه المحركات عادة على قطبين بارزين ، ويجب لذلك أن تدور ٣٦٠٠ لفة فى الدقيقة . ومع ذلك فقد يبنى العضو الدائر بحيث يحتوى على عدد من الاقطاب البارزة يتراوح بين ٨ و ١٦ ، او أكثر ، الى جانب وجود ملفات القفص السنجابى . ويبين شكل ١٠ - ٢٤ عضوا دائريا يحتوى على اثنى عشر قطبا بارزا . يبدأ المحرك دورانه عند وضع مفتاح الساعة ، اذ يتكون عند ذلك مجال مغناطيسى دائر ، يقطع ملفات القفص السنجابى ، وينسبب فى دوران العضو الدائر . وعندما يصل العضو الدائر فى دورانه الى سرعة التزامن (٦٠٠ لفة فى الدقيقة ، لمحرك ذى اثنى عشر قطبا) ، تكون أقطاب العضو الدائر ، التى تمغنطت بتأثير أقطاب المجال الدائر ، قد ارتبطت فى دورانها مع قطب المجال الدائر ، فاصبحت تدور معها بسرعة التزامن .

وفى نوع آخر لمحركات الساعات ، يكون العضو الدائر من عدة رقائق قد قطعت على حوافها الخارجية بطريقة تؤدى الى انتاج أقطاب بارزة ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٢٥ . ويتكون العضو الثابت من اطار ذى قطبين ، ويحتوى على ملف أو ملفين لانتاج المجال المغناطيسى ، ويقطع جزءا القطبين أيضا بحيث يكون فيهما قطاب بارزة بنفس مقاس أقطاب العضو الدائر .

لا تحتوى هذه المحركات على أقطاب مظلمة ، ولذلك فهى ليست ذاتية البدء . عند توصيل الساعة الى مصدر التيار ، ينشأ مجال مغناطيسى متردد ، ويقطع أقطاب العضو الدائر ، فتتمغنط ، ولكن لا ينتج عنه عزم دوران ابتدائى . وعلى كل حال ، فإن العضو الدائر اذا أدير مبدئيا باليد ، فسوف تجذب تقطابه الى أقطاب العضو الثابت وترتبط بها ، مما يؤدى الى دوران المحرك بسرعة التزامن . وتحدد السرعة بوساطة عدد أقطاب العضو الثابت ، وهى تتراوح بين ٤٥٠ لفة فى الدقيقة ، عندما يكون عدد الاقطاب ١٦ وترددات التيار ٦٠ ذبذبة ، ٢٢٥ لفة فى الدقيقة ، عندما يكون عدد الاقطاب ٣٢ ، ويبين شكل ١٠ - ٢٥ محرك ساعة متزامنا يحتوى على ٣٢ قطبا . توجد أنواع أخرى من المحركات المتزامنة ، ولكنها عموما تشبه المحركات التى سبق شرحها .

متاعب محركات الساعات المتزامنة

تكون المتاعب التي تقابلها في محركات الساعات عادة ، هي الحاجة الى الزيت ، وتآكل الكراسى • وغالبا ما يؤدي وضع بضع نقط من الزيت في كرسي العضو الدائر الى تشغيل الساعة ، ولكن اذا كان الكرسيان متآكلين ، فقد تشغل الساعة لفترة قصيرة بهذا العلاج • فاذا كانت الكراسى متآكله ، يجب الاستعانة بصانع ساعات لاستبدالها بأخرى جديدة • واذا كانت الملفات مفتوحة أو محترقة ، فمن الضروري استبدالها • واعادة الملف في هذه الحالة يكون صعبا وغالى التكاليف •

المولدات المتزامنة :

يشبه المولد المتزامن في تكوينه المحرك المتزامن ذا ملفات الاثارة ، فهو يتكون من عضو ثابت يحتوى على ملفات ثلاثية الوجه ، وعضو دائر ذو أقطاب بارزة ، تثار فيها المغناطيسية بوساطة تيار مستمر • ويتوقف وجود ملفات قصص سنجابي به ، أو عدم وجودها ، على طبيعة العمل الذي يؤديه المولد •

وكما هي الحال مع مولدات التيار المستمر ، يمكن ادارة المولد المتزامن بوساطة محرك ، أو توربينة بخارية ، أو عجلة مائية ، أو آلة ديزل • تخرج ثلاثة أسلاك من ملفات العضو الثابت ، التي توصل عادة نجمة • وقد يخرج سلك رابع من نقطة النجمة ، ويستعمل كسلك أرض ، في أغراض الاضاءة •

عند التشغيل ، يدار المولد حتى يصل الى سرعته المعتادة ، ثم تغذى ملفات المجال بالتيار المستمر تدريجيا • وبدوران أقطاب العضو الدائر ، تقطع خطوط القوى المغناطيسية ملفات العضو الثابت ، فتننتج فيها تيارا بالتأثير • فاذا كانت الملفات موصلة ثلاثية الوجه ، فسوف يتولد تيار ثلاثي الوجه • ولتشغيل على وجه واحد ، يستخدم سلكان فقط من الأسلاك الثلاثة ، أو عندما يكون موصلا نجمة ، يستخدم سلك واحد مع السلك الخارج من نقطة النجمة • عند الرغبة في التشغيل على وجهين ، يصبح من اللازم عمس تحويل من ثلاثة أوجه الى وجهين ، أو استخدام مولد بوجهين •

يبين شكل ٢٠ - ٢٦ رسما لمولد تيار متردد ، ويطلق عليه أيضا اسم المردد • لاحظ أنه يشبه دائرة المحرك المتزامن المبين في شكل ١٠ - ٢١ •

لما كان تردد التيار فى المردد يتوقف على السرعة وعدد الاقطاب فى الآلة . فمن الواضح أن تغيير جهد الاثارة سوف لا يكون له تأثير على التردد ، على الرغم من أن قيمة الجهد المتولد سوف تتأثر بمقدار جهد الاثارة . ويتغير مقدار الجهد المتولد بتغيير الحمل ، ولحفظ قيمة انجهد ثابتة ، لابد من تغيير جهد الاثارة يدويا ، أو باستخدام منظم آلى للجهد .

المرددات على التوازي :

يجب توافر عدة شروط معينة حتى يمكن تشغيل المرددات على التوازي معا .

١ - يجب أن يكون الجهد المعطى فى كل من المرددين متساويا . وكذلك يجب أن يكون تردد اختيار فيهما متساويا . فاذا أردت تشغيل مرددين معا على التوازي ، اضبط قيمة متساوية للجهد فى كل منهما ، ذلك بتغيير جهد الاثارة فى كل من مولدى التيار المستمر ، اللذين يغذيان ملفات المجال فى كل من المرددين . وكذلك اضبط التردد فى كل من المرددين بتغيير سرعة الآلة التى تحركه .

٢ - يجب تزامن القطبية فى المرددات ، ويطلق على هذه العملية « عملية التزامن » ، فى المرددات ، وتؤدى على الوجه الآتى : لنفرض أنه يراد عمل التزامن بين المحرك أ ، والمحرك ب ، كما فى شكل ١٠ - ٢٧ . وصل ثلاث مجموعات من المصابيح بين أطراف مفتاح التوازي ، كما هو مبين فى الرسم . فاذا كان كل من المرددين يدور بالسرعة المطلوبة ، ويولد الجهد المضبوط ، يجب أن تضىء كل مجموعات المصابيح وتنطفئ فى نفس الوقت ، مما يعنى أن المرددين متزامنان بالضبط ، وتسمى الطريقة « الاظلام التام » . يقفل المفتاح ذو الثلاثة أقطاب عندما تكون المصابيح كلها مظلمة . واذا حدث أن كل مجموعة من المصابيح تضىء وتنطفئ بالتتابع ، كان هذا يعنى أن الآتين غير متزامنتين . والعلاج فى هذه الحالة يكون بتبديل توصيل أى طرفين من أطراف المردد ب عند مفتاح التوازي .

وتوجد طريقة أخرى لعملية التزامن ، وتستخدم فيها ثلاث مجموعات من المصابيح ، موصلة كما فى شكل ١٠ - ٢٨ . وتعرف هذه الطريقة باسم واحدة مظلمة ، واثنان مضيئتان ، وهى مفضلة الاستعمال فى عملية التزامن عن طريقة الاظلام التام . وفى هذه الطريقة يدار المولدان ، ويظل مفتاح التزامن مفتوحا حتى تصبح مجموعة من المصابيح مظلمة ، والمجموعتان الاخرتان مضيئتين ، ثم يقفل المفتاح لقفل الدائرة .

السينكروتات

السينكرو هو آلة صغيرة دوارة ، تشبه المردد المتزامن • ولكن ، بينهما تغذى ملفات المجال فى المتردد المتزامن بتيار المستمر ، يغذى تيار المجال فى السينكرو بوساطة انتيار المتردد • وتحتوى كل من الآلتين على ملفات ثلاثية الوجه • ولا تستخدم السينكروتات كمحركات ، لذلك لا تعطى قدرتها بالحصان ، وانما يذكر عزم الدوران الذى تولده ، ويعبر عنه عادة بالبوصة - أوقية • ويستخدم السينكرو فى اعطاء الاشارة ، أو التنظيم من مكان بعيد ، ويجب أن يرافقه فى الاستعمال سينكرو آخر أو أكثر • فعندما تدور احدى الآلتين ، وهى جهاز الارسال ، تدور الآلة الأخرى ، وهى جهاز الاستقبال ، بنفس المقدار ، سواء أكان جهاز الارسال قد دار دورة كاملة ، أم بمقدار درجة واحدة فقط •

تكوين السينكرو :

توجد أنواع عديدة من السينكروتات • ويتكون النوع العادى من عضو ثابت ، مبين بشكل ١٠ - ٢٩ • العضو الثابت يشبه مثيله فى المحرك المشطور الوجه ، والمحرك انتايرى الثلاثى الوجه • ويحتوى العضو الثابت على ملفات ثلاثية الوجه ، موصلة نجمة ، وموضوعة فى المجارى • يخرج من العضو الثابت ثلاثة أسلاك للتوصيل مع سينكرو آخر • ويتكون العضو الدائر عادة من قلب يحتوى على قطبين بارزين ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٣٠ • وعلى القطبين يوجد ملفان ، يوصلان بحيث تنتج قطبية مختلفة فيهما • ويوصل طرفان من الملفين الى حلقتين انزلاقيتين ، تتلامس معهما فرشستان موصلتان الى تيار متردد • وتصمم السينكروتات أيضا بملفات ثلاثية الوجه على العضو الدائر ، وملفات موزعة ذات قطبين على العضو الثابت • تستعمل كراسى بلى للتخلص من الحركة المحورية ، ولاعطاء تشغيل فى منتهى اليسر •

طريقة عمل السينكرو

يمكن اعتبار كل سينكرو على أنه محول ، تقوم ملفات المجال مقام الملف الابتدائى ، وتوصل الى منبع تيار متردد ، فى حين تقوم الملفات الثلاثية الوجه فى العضو الثابت مقام الملف الثانوى • ولما كان العضو الثابت للسينكرو يحتوى على ثلاثة أوجه ، فسوف يتولد جهد تأثيرى فى كل

منها • وتختلف هذه الجهود بعضها عن بعض ، ويتوقف مقدار الاختلاف على وضع العضو الدائر بالنسبة الى العضو الثابت • فاذا أدير العضو الدائر باليد ببطء ، فسوف تتولد جهود مختلفة بالتأثير فى الملفات الثلاثية الوجه • يبين شكل ١٠ - ٣١ رسماً لآلة السينكرو • ويخرج من الآلة خمسة أطراف ، ثلاثة من الملفات الثلاثية الوجه ، واثنان من ملفات العضو الدائر • لاحظ أن ملفات العضو الدائر تغذى بتيار متردد على جهد قدره ١٢٠ فولت • يوضع السينكرو عند مكان الارسال ، كمولد أو جهاز ارسال ، ويشغل الآخر عند مكان الاستقبال كجهاز نلاستقبال • وتوصل الآلتان بالطريقة المبينة فى شكل ١٠ - ٣٢ • لاحظ أن الملفات الثلاثية الوجه موصلة معا ، وأن الملفات الابتدائية موصلة معا على أنتوازي مع نفس منبع ييار الاثارة • إذا كان وضع العضو الدائر فى كل من جهازى الارسال والاستقبال واحداً ، فسوف يكون الجهد المتولد فى كل وجهين متناظرين فى الآلتين متساوياً • ولما كان كل وجهين متناظرين موصلين معا ، فسوف يكون الجهدان المتولدان فيهما فى اتجاهين متضادين ، فلا يمر أى تيار فيهما •

إذا حرك العضو الدائر لجهاز الارسال عن وضعه الاول ، فسوف يكون الجهدان المتولدان متضادين فى الاتجاه ، ولكنهما غير متساويين ، كما فى شكل ١٠ - ٣٣ ، وتبعاً لذلك يمر تيار من أحد العضوين الثابتين الى الآخر • وسوف يعمل هذا التيار على توليد عزم دوران فى جهاز الاستقبال ، فيدور العضو الدائر فيه ، حتى يصبح فى وضع مناظر لوضع العضو الدائر فى جهاز الارسال • وعندما يصبح العضوان الدائران فى وضعين متشابهين ، فسوف لا يمر أى تيار فى العضوين الثابتين ، مما يؤدي الى توقف العضو الدائر فى جهاز الاستقبال عن الدوران •

إذا دار جهاز الاستقبال فى عكس اتجاه جهاز الارسال ، يجب عكس توصيل سنكين فى الملفات الثلاثية الوجه • ومن المهم توصيل الملفات الابتدائية لكل من الآلتين الى نفس منبع التيار ، والا فسوف لا تعمل الآلتان على لوجه المضبوط •

تنظيم تشغيل المحركات الإلكترونية

يتبين من الابواب السابقة فى هذا الكتاب ، انه من الضرورى تنظيم تشغيل المحركات ، أى أنه يجب أن يتيسر بدء حركة المحرك ، وإيقافه ، ومتابعته ، وعكس اتجاه دورانه ، كما أنه يجب أن يكون من المستطاع تغيير سرعته فى حدود معينة •

وتصمم أجهزة التنظيم اللازم لتأدية هذه العمليات المختلفة فى محركات التيار المستمر ، بحيث تغير قيمة أو اتجاه التيار المار فى دائرة مجال المحرك أو منتجه . ويظهر من الباب السابع ، تنظيم تشغيل محركات التيار المستمر ، أن انجاز هذه العمليات يكون أساسا باستعمال مقاومات ومفاتيح وملفات .

ومن الممكن تنظيم تشغيل المحركات ، ليس فقط بأجهزة تعمل على أساس كهربية ميكانيكية ، أو كهربية مغناطيسية ، وإنما تعمل أيضا على أساس إلكترونية ، وذلك بوساطة صمامات إلكترونية مفرغة ، أو ممتلئة بالفاز . فيمكن اعداد بعض الأجهزة الإلكترونية لكى تشغل متما ، ويعمل هذا المنعم بدوره على تنظيم تشغيل المحرك . وتؤثر بعض الأجهزة الإلكترونية الأخرى على قيمة واتجاه التيار المار فى دائرة المحرك ، فيؤدى ذلك الى التأثير فى عمل المحرك نفسه . وقبل شرح الطريقة التى يمكن بواسطتها أن ينظم جهاز إلكترونى تشغيل محرك ، يجب أن يكون انقارىء على معرفة ببعض أنواع الصمامات الإلكترونية التى سوف تقابله فى هذا المجال .

نظرية الصمام الإلكتروني

الصمام الإلكتروني هو الأساس فى جميع الأجهزة التى تستخدم فى التنظيم الإلكتروني . وهو مثل الأجهزة التى تستخدم فى المذياع ، يتكون من غلاف زجاجى أو معدنى ، يحتوى على عدة أقطاب . وأبسط أنواع الصمامات هو الصمام الثنائى ، وهو يحتوى على قطبين ، المصعد (أو الأنود) ، والمهبط (أو الكاثود) . وشكل ١٠ - ٣٤ يبين الرمز الذى يستخدم للتعبير عن وجود هذا الصمام .

ويتوقف تشغيل الصمام الإلكتروني على خروج إلكترونات من المهبط ، الذى يتكون بطريقة تجعه قادرا على أن يصبح مصدرا للإلكترونات عند تسخينه . ويعمل التسخين على تيسير خروج الإلكترونات ، كما يظهر فى شكل ١٠ - ٣٥ . ويصنع المهبط فى بعض الصمامات كما يصنع فتيل المصابيح الكهربية ، مع كسائه بطبقة من مادة ذات قابلية لإطلاق عدد كبير من الإلكترونات عند تسخين الفتيل ، وتكون عادة أوكسيد الباريوم . وسوف يتوقف الصمام عن العمل ، بعد أن ينبخر طبقة الأوكسيد بالاستعمال الطويل .

تحتوى بعض الصمامات على مهبط يسحن بطريق غير مباشر . يتكون المهبط فى هذه الصمامات من غلاف يحيط بالفتيل ، الذى يستخدم للتسخين

فقط في هذه الحالة • شكل ١٠ - ٣٦ يبين الرمز المستعمل للتعبير عن هذا النوع •

ويجب جمع الالكترونات التي تنطلق من المهبط ، لكي تكون نافعة ، والا فانها سوف تتكاثف فقط في الفراغ المحيط بالمهبط ، أو تعود اليه • وسوف يمكن جمع الالكترونات بواسطة المصبغة ، أو اللوح ، لو وجدت عليه شحنة موجبة ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٣٧ • ويوصل المصعد الى القطب الموجب للبطارية ، فيؤدي ذلك الى تحرك الالكترونات بسرعة اليه ، ويمر تيار في الفراغ الموجود بين المصعد والمهبط •

وفيما يلي طريقة عمل هذه الدائرة : يغذى انفتيل بالتيار من الملف الثانوى لمحول ، فيؤدي ذلك الى تسخين المهبط واطلاقه الكترونات • يوصل المصعد مع القطب الموجب للبطارية ، فتجذب الالكترونات اليه • وبذلك تتكون دائرة بواسطة الالكترونات من المهبط الى المصعد ، وخلال جهاز القياس الى القطب الموجب للبطارية ، ثم خلال البطارية راجعة الى المهبط • (لاحظ أن مرور الالكترونات يكون في الحقيقة من السالب الى الموجب ، بدلا من الطريقة المتفق عليها من الموجب الى السالب) • واذا عكس توصيل البطارية ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٣٨ ، أى انه اذا وصل القطب السالب للبطارية مع المصعد ، فسوف تطرد الالكترونات بواسطة اللوح ، فلا يمر تيار • فالالكترونات تمر من المهبط الى المصعد ، اذا كان هذا الأخير موجبا فقط •

توحيد نصف موجة

تنحصر الميزة الرئيسية للصمام الثنائى في قدرته على تحويل التيار المتردد الى تيار مستمر متغير القيمة • فاذا كان المصعد موجبا نصف الوقت ، وسائبا في النصف الثانى من الوقت ، فسوف يمر عندما يكون المصعد موجبا ، ويتوقف مروره عندما يكون المصعد سالبا • اذا وصل تيار متردد الى المصعد يحدث هذا بانضبط ، وهذه النقطة مبينة في شكل ١٠ - ٣٩ ، وهو يشبه الشكل السابق ، فيما عدا أن البطارية قد استبدلت بالملف الثانوى لمحول • ويعمل الصمام الآن كموحّد ، أى انه يسمح للتيار بالمرور في اتجاه واحد فقط ، فيوحد اتجاه التيار المتردد ويجعله تيارا مستمرا • يبين شكل ١٠ - ٤٠ كيف ينتج الصمام انثنائى تيارا مستمرا • (الغيت دائرة التسخين توخيا للبساطة) • تنجذب الالكترونات الى المصعد في أثناء نصف الموجة التي يكون فيها موجبا • وفي هذا الوقت تكون

الناحية الثانية من الملف الثانوى سائبة . وبهذا تكمل الدائرة من المهبط الى المصعد ، خلال ملف المحول ، وخلال الحمل ، ثم ترجع ثانية الى المهبط السالب . وفى النصف الثانى المعكوس من الموجة يصبح المصعد سائبا ، فيطرده الالكترونات ، ويمنع انتيار من المرور . وبذلك ينتج هذا الصمام تيار موحد نصف الموجة ، وبعبارة أخرى يمر انتيار خلال نصف الموجة ، ويتوقف مروره خلال النصف الثانى من الموجة . ويعرف هذا بأنه تيار متغير القيمة ، وهو مبين بشكل ١٠ - ٤١ .

توحيد موجة كاملة :

التيار المتغير القيمة فى نصف موجة ، يكون نافعا فى كثير من الاستعمالات ، ومع ذلك يمكن تحسينه باضافة توحيد نصف الموجة الآخر للحصول على توحيد موجة كاملة . شكل ١٠ - ٤٢ يبين دائرة لتوحيد موجة كاملة . الصمامات الثنائيات أ ، ب ، هما موحدا نصف موجة ، وموصلان بحيث يكون مهبط (ب) سائبا ، عندما يكون مهبط (أ) موجبا ، وبالعكس . وبذلك يمر التيار فى الدائرة عن طريق (أ) أثناء أحد نصفي موجة التيار المتردد ، ويمر التيار فى الدائرة عن طريق (ب) أثناء النصف الآخر من موجة التيار المتردد . يمر التيار فى الحمل فى نفس الاتجاه اذن خلال نصفي الموجة . والتوحيد الكامل للموجة ، يعطى تغييرا أقل فى قيمة انتيار مما يعطى توحيد نصف الموجة ، كما هو مبين بالمنحنيات فى شكل ١٠ - ٤٣ . ويمكن استعمال صمام واحد بدلا من صمامين ، على أن يحسوى على مصعدين فى نفس الغلاف ، كما هو مبين فى شكل ١٠ - ٤٤ .

الصمامات الممتلئة بالغاز :

الصمامات التى جاء ذكرها حتى الآن كلها من النوع المفرغ ، وهى مصممة على أساس تيار صغير نسبيا . وتحتوى الصمامات ، المصممة للتيارات الكبيرة ، على كمية صغيرة من غاز خامل عادة ، مثل الأرجون ، أو النيون ، أو بخار الزئبق . ويؤدى استعمال الغاز الى جعل الصمام أكثر قدرة على تحمل تيار الكترونى كبير . والرمز المستعمل للتعبير عن الصمام الممتلئ بالغاز هو نفسه الذى يستعمل فى حالة الصمام المفرغ ، مع اضافة نقطة ، اشارة الى وجود الغاز ، كما هو مبين بشكل ١٠ - ٤٥ .

نظرا لان المهبط فى الصمام الممتلئ بالغاز مصمم على أساس أن يعطى الكترونات أكثر من الصمام المفرغ ، فهو يصنع من معدن سميك . يأخذ

حوالى دقيقة لكى يسخن . لذلك تزود الأجهزة التى من هذا النوع عادة بدائرة تأخير زمنى ، لا تسمح بتوصيل الجهد الى المصعد ، قبل أن يكون المهبط قد سخن الى الحد المناسب .

تستخدم صمامات التوحيد المثقلة بالغاز ، الصغيرة والمتوسطة الحجم ، تشحن البطاريات ، بينما تستخدم موحّدات بحار الزئبق الكبيرة لانتاج التيار المستمر اللازم لتشغيل المحركات . وبالإضافة الى أن هذه الصمامات تسمح بمرور تيارات كبيرة ، فانها تمتاز على الصمامات المفرغة بأن سقوط الجهد فيها ثابت ، مما يؤدى الى تحسن كبير فى تنظيم الجهد الناتج .

وفى استعمال بسيط للصمام اثنائى المتلىء بالغاز ، يمكن تشغيل محرك تيار مستمر من خط تيار متردد ، كما هو مبين فى شكل ١٠ - ٤٦ . ويحول التيار المتردد فى هذه الدائرة الى تيار مستمر على الموجة بأكملها ، ثم يستعمل هذا لتغذية محرك التيار المستمر . ويمكن استخدام مقاومة فى دائرة ملفات مجال المحرك لتغيير سرعته . وبهذه التوصيلة يمكن الحصول على مميزات محرك التيار المستمر المتغير السرعة ، وذلك بدون وجود خط للتيار المستمر .

الصمام الثلاثى .

لتنظيم قيمة انتيار الذى يتحكم فيه الصمام ، يوضع قطب ثالث ، يسمى الشبكة ، بين المهبط والمصعد . ويوصف الصمام بأنه ثلاثى فى هذه الحالة لأن به ثلاثة أقطاب . شكل ١٠ - ٤٧ يبين رمز هذا الصمام . ولا يحسب الفتيل ضمن الأقطاب اذا استعمل لتسخين المهبط فقط .

وتتكون الشبكة من سياج من السلك يحيط بالمهبط ، ويكون وضعها بين المهبط والمصعد ، وهى كما يظهر من اسمها عبارة عن شبكة فى تكوينها ، بحيث يمكن للالكترونات ، الخارجة من المهبط ، أن تمر منها بسهولة وتصل الى المصعد . ومع ذلك ، فانه اذا أمكن وضع جهد سالب كبير على الشبكة ، كما يظهر فى شكل ١٠ - ٤٨ ، فان الالكترونات التى تخرج من المهبط تطرد بواسطة الشبكة ، فلا تمر منها ، ولا تصل الى المصعد . فعلى الرغم من أن المصعد موجب ، الا أنه لا تصل اليه أى إلكترونات ، لأن الشبكة تطردها كلها . وقيمة جهد الشبكة اللازم لخفض تيار اللوح الى صفر تتوقف على قيمة الجهد الموجود على المصعد ، فكلما زاد جهد المصعد ، ازداد جهد الشبكة اللازم لخفض التيار الى صفر .

وكلما قل جهد الشبكة ، أو الحجز كما يطلق عليه ، يزداد عدد الالكترونات التى تصل الى المصعد . فكلما قل حجز الشبكة اذا ، ازداد التيار فى دائرة المصعد . ويمكن تنظيم ذلك ، كما يظهر فى شكل ١٠ - ٤٩ بتوصيل مقاومة تقسيم على التوازي مع بطارية حجز الشبكة ، وتغيير جهد الشبكة بوساطة نقطة تلامس متحركة على المقاومة . وقيمة الصمام الثلاثى فى أن جهدا صغيرا نسبيا بين الشبكة والمهبط له نفس التأثير على التيار فى دائرة المصعد ، الذى ينتج من وجود جهد كبير بين المصعد والمهبط . فالصمام الثلاثى يستخدم اذا كمكبر .

الثيراترون :

الثيراترون هو صمام ثلاثى ممتلىء بالغاز ، ويختلف فى طريقة تشغيله اختلافا كبيرا عن الصمام الثلاثى المفرغ . فكما سبق أن شرحنا ، يسمح الصمام الممتلىء بالغاز بمرور تيار أكبر مما يسمح به الصمام المفرغ . ولما كان الغاز يملأ الصمام ، فمن الواضح أن الالكترونات التى تخرج من المهبط تصطدم ، وهى فى طريقها الى المصعد ، بذرات انغاز المتعادلة . ويتسبب هذا التصادم فى اخراج الكترون او أكثر من كل ذرة ، فتكون النتيجة أن يصبح تيار الالكترونات متكونا من تلك التى يقذفها المهبط مع الالكترونات التى تخرج من ذرات انغاز . والعملية التى تفقد فيها ذرات الغاز الكترونا او أكثر من كل منها ، تسمى بعملية المايين . وفى نفس الوقت تصبح الذرات التى فقدت بعض الكتروناتها موجبة الكهرب (الذرات المشحونة تسمى أيونات) ، فتجذب الى المهبط السالب . وتمنع ملايين الالكترونات التى تحيط بالمهبط ، على شكل « شحنة فراغية » ، تمنع الالكترونات الأخرى من الوصول الى المصعد . وفى حالة وجود الغاز فى الصمام تتعادل الكترونات الشحنة الفراغية مع الايونات الموجبة مما يسمح بمرور عدد أكبر من الالكترونات الى المصعد ، وزيادة فيه التيار . ويتغير تيار المصعد ، فى الصمام المفرغ ، بتغيير جهد الشبكة . أما فى الثيراترون ، فلا يمر أى تيار فى المصعد ، قبل أن يصبح حجز الشبكة مناسباً ، لذلك تسمى الشبكة أيضا انقطب البادى . فاذا كانت الشبكة ذات جهد سالب ، فانها سوف تطرد الالكترونات ، فلا يمر أى تيار . وكلما قل الجهد السالب على الشبكة ، مع وجود جهد مناسب على المهبط ، فسوف يأتى وقت تستطيع فيه الالكترونات أن تشر الى المصعد فيمر التيار فى دائرة المهبط والمصعد . فاذا بدأ التيار فى المرور ، مسببا التأين

فى الغاز ، فسوف يستمر مروره ، مهما ازداد الجهد السالب على الشبكة .
والطريقة الوحيدة لوقف مرور التيار فى صمام ممتلئ بالغاز هى تقليل
جهد المصعد الى الصفر ، أو فتح دائرة المصعد ، كما هو مبين بشكل
١٠ - ٥٠ . وبسبب هذه الخاصية يسمى الثيراترون الصمام ذا الزفاد .

تشغيل الثيراترون على التيار المتردد :

إذا وصل مصعد الثيراترون على تيار متردد كما هو مبين بشكل
١٠ - ٥١ ، فسوف ينوقف مرور التيار آنيا فى أثناء نصف الموجة السالب .
وبمجرد أن يتوقف مرور التيار فى الصمام ، يستعيد القطب البادى مقدرته
على التحكم فى مرور التيار . والثيراترون فى هذه الدائرة يشبه صمام توحيد
نصف الموجة ، فيما عدا أن الصمام لا يمكن أن يبدأ فى أداء مهمته ، الا بعد
أن يصبح الجهد على الشبكة ذا قيمة مناسبة . وهذا يعنى أنه يمكن التحكم
فى التيار فى أقل من نصف الموجة ، كما هو واضح من المنحنى الذى يمثل
التيار مع الزمن فى شكل ١٠ - ٥٢ .

ومع هذا النوع من التنظيم بالقطب البادى ، لا يمكن أن يمر التيار
فى قل من ربع الموجة ، وذلك لان الصمام اذا لم يبدأ امرار التيار قبل أن
يصل الجهد على المصعد الى قيمته القصوى ، فلن يسمح للتيار بالمرور بعد
ذلك على الاطلاق .

التنظيم بوساطة نقل الوجه :

بوصيل القطب البادى مع منبع تيار متردد ، يصبح من الممكن تنظيم
تشغيل صمام الثيراترون ، بحيث يبدأ فى السماح للتيار بالمرور عند أى
نقطة مطلوبة على نصف الموجة . وبذلك يمكن تنظيم التيار المار فى الصمام
بدقة أكثر من تلك التى نحصل عليها مع الدائرة المبينة فى شكل ١٠ - ٥١ .
ويطلق على ذلك التنظيم بنقل الوجه ، وهو مهم ، وعلى الأخص عند
استعماله لتوقيت فى عمليات اللحام ، وفى تنظيم سرعة محركات التيار
المستمر .

تشغيل محرك تيار مستمر على تيار متردد باستخدام صمامات الثيراترون :

كما يظهر من الدائرة المبينة بشكل ١٠ - ٥٣ ، يمكن تشغيل محرك
تيار مستمر صغير باستخدام صمام الثيراترون . ومع عمل بعض اضافات
قليلة فى الدائرة ، يمكن استخدامها فى تشغيل محركات كبيرة . عند قفل

المفتاح س ، يعمل التيار المار فى المقاومة ر_٣ على تزويد الشبكة بالجهد الموجب ، مما يؤدى الى جعل الصمام موصلًا للتيار . تستخدم المقاومة ر_١ لمنع تشغيل الصمام ، عندما يكون المفتاح س مفتوحًا ، كما أن قيمة ر_١ تحدد السرعة التى يدور بها المحرك ، عند قفل س . عندما يصبح الصمام موصلًا للتيار ، يمر تيار مستمر متغير القيمة فى المنتج . وتفذى ملفات المجال بتيار الاثارة عن طريق صمام توحيد الموجة الكاملة المنفصل ، المبين فى الرسم .

تنظيم السرعة فى محرك التيار المستمر

الدائرة المبينة فى شكل ١٠ - ٥٤ تشبه تلك التى فى شكل ١٠ - ٥٣ ، وتشتمل على معاوقة متغيرة ، ومقاومة متغيرة ، وذلك لتنظيم سرعة المحرك . وتستخدم المعاوقة المتغيرة لنقل وجه جهد شبكة الثيراترون ، حتى يمكن وقف توصيل التيار خلال الصمام . فبتغيير قيمة المعاوقة ، يمكن نقل وجه جهد الشبكة ، بحيث يوصل الصمام التيار أثناء أى جزء من نصف الموجة . فاذا حدث التوصيل خلال جزء صغير فقط من نصف الموجة ، نتجت سرعة صغيرة . واذا حدث التوصيل خلال الجزء الأكبر من نصف الموجة ، نحصل على سرعة أعلى . ويمكن للمقاومة المتغيرة أن تعمل على تغيير حدود السرعة أيضا ، وهذا ينوقف على قيمة المعاوقة المستعملة . تستعمل فى حالة المحركات الكبيرة تنظيمات وانابيب كثيرة مختلفة ، بحيث تصبح الدوائر معقدة جدا .

عكس اتجاه الدوران فى محرك تيار مستمر باستخدام صمامى

ثيراترون

يمكن عكس اتجاه الدوران فى محرك تيار مستمر باستخدام صمامى ثيراترون ومفتاح بقطب واحد ذى ناحيتين . شكل ١٠ - ٥٥ يبين رسما لتوصيل هذه الدوائر ، ويشبه هذا الرسم ماسبقه من الرسومات ، ويحتوى على ثيراترون واحد . اذا كان المفتاح فى وضع الأمام ، فسوف يدور المحرك فى اتجاه عقربى الساعة ، واذا كان المفتاح فى وضع العكس ، فسوف يكون الصمام الثانى هو الموصل ، فيمر التيار فى المنتج فى الاتجاه العكسى ، ويتسبب فى عكس اتجاه دوران المحرك . واذا عكس وضع المفتاح بسرعة كبيرة ، فسوف يقف المحرك بسرعة . وفى كل الدوائر التى تشتمل على صمامات ثيراترون يتسبب فتح فى دوائر الشبكة فى وقف المحرك .

الصمام الضوئي

الصمام الضوئي هو أساس كثير من التنظيمات الالكترونية ، وهو جهاز يتجاوب مع الضوء . هذا الصمام نثائي أساسا ، وهو يحتوى ، مثل كل الصمامات الثنائية على قطبين ، مصعد ومهبط كما هو مبين بشكل ١٠ - ٥٦ . ويمر التيار عندما يكون المصعد موجبا بالنسبة للمهبط ، على شرط أن يكون المهبط مضاء .

فى صمامات التوحيد التى سبق شرحها ، تخرج الالكترونات من المهبط بعد تسخينه ، أما فى الصمام الضوئي ، فتخرج الالكترونات مع المهبط اذا وقع عليه ضوء . لذلك يوجد شرطان لتشغيل الصمام الضوئي : أن يكون المصعد موجبا ، وأن يقع الضوء على المهبط . وكلما زاد الضوء الواقع على مهبط الصمام الضوئي ، زاد التيار المنار فى الصمام . ولكن أحسن شيء أن يكون هذا التيار صغيرا ، حوالى عشرين جزءا من مليون جزء من الأمبير ، وهو صغير لدرجة لا يمكن معها أن يعمل أى شغل ، وإنما يجب استخدامه مع صمام ثلاثى مكبر ، لكى يقلل متما ، وهذا بدوره يمكنه أن يبدأ أو يوقف محركا .

يبين شكل ١٠ - ٥٧ دائرة توضح كيف يعمل الصمام الضوئي على تشغيل متعم بسيط . عندما لا يسقط أى ضوء على الصمام الضوئي ، فانه لا يوصل التيار . ويصبح الجهد الكامل للبطارية ج موصلا على الشبكة س فى الصمام المفرغ . وبذلك لا يمر التيار بين المهبط والمصعد فى هذا الصمام . وإذا كان المتعم فى دائرة المهبط والمصعد ، فانه سوف لا يتمغطس .

عندما يسقط الضوء على الصمام مهبط الضوئي ، تخرج منه الالكترونات ، فتتسبب فى مرور التيار من البطارية ج خلال المقاومة ر (مقاومة عالية جدا) ، فخلال الصمام الضوئي ، ثم مرة ثانية الى البطارية ج . وعلى الرغم من أن هذا التيار صغير جدا ، فان المقاومة ر كبيرة لدرجة تجعل سقوط الجهد عليها ذا قيمة ملحوظة ، فينخفض الجهد عند نقطة س . وبذلك تصبح الشبكة أقل سالبية ، فيمر التيار من البطارية ب فى دائرة مصعد الصمام وشغل المتعم . وقد يكون المتعم موصلا مع محرك ، لكى يعمل على بدته أو إيقافه . تستخدم دائرة الصمام الضوئي فى شكل ١٠ - ٥٧ بطاريات لتسعين ولكن من الممكن الحصول على نفس النتائج باستعمال تيار متردد بدلا من التيار المستمر . وشكل ١٠ - ٥٨ يبين دائرة ممانلة يستخدم فيها التيار المتردد .

يمكن أن نجعل الصمام الضوئي يؤدي عدة أغراض ، باستخدام عدد من التلامسات على المنتم . وشكل ١٠ - ٥٩ يبين استعمالا عاما للصمام الضوئي . وعندما ينقطع سقوط الضوء على الصمام ، بسبب مرور شخص أو شيء بين مصدر الضوء والصمام والضوء المنتم ، يدور المحرك ، وبذلك يمكن استخدام الصمام الضوئي في الاستعمالات العامة ، مثل فتح الابواب ونسقيس الأجهزة الحاسبة ، ولناظرات لشرب . الخ .

تشغيل محرك كبير بواسطة الصمام الضوئي

في شكل ١٠ - ٥٨ ، كان الصمام الضوئي يشغل متما ، فيفقد هذا بدوره مفتاحا لنسقيس محرك صغير . ومن الممكن أن يشغل هذا بدوره محركا كبيرا . والدوائر الخاصة بهذا الاستعمال مبينة بشكل ١٠ - ٦٠ .

يستخدم مفاح بنطين ، وباحينين ، وذلك للسماح بالنسقيس ، اما بواسطة صمام ضوئي واما بواسطة محطة ذات زر ضاغط . عندما يقع الضوء على الصمام الضوئي ، يؤدي سقوط الجهد الكبير على المقاومة الى الاقلال من سالبية الشبكة في صمام التكبير الثلاثي ، فيصبح الصمام موصلا للتيار ، ويتمغطس ملف المنتم . يفعل تلامسات المنتم ، فيتمغطس الملف الحافظ في المفتاح المغناطيسي بدوره ، ويفعل تلامس المفتاح دائرة المحرك .

وعندما ينقطع سقوط الضوء على الصمام الضوئي ، يتوقف توصيل الصمام الثلاثي للتيار ، فيفصح مفاح المنتم ، وينوقف المحرك عن الدوران . وعندما يكون المفاح ذو القطبين موصلا على ناحية المحطة ذات الزر الضاغط ، فانه يمكن تشغيل المحرك بالضغط باليد على زر البدء .

الدوائر المبينة هنا هي عدد قليل من الدوائر الكبيرة ، التي نستخدم في تنظيم المحركات الكترونيا . ومعظم دوائر التنظيم بالأجهزة الانكرونية معقدة جدا ، وتحتاج الى دراسة وتحليل مفصلين قبل محاولة تحديد الخلل فيها .

CA7

ملحق

جدول ١ - جدول اسلاك النحاس العارية

| رقم السلك | قطر السلك بالبوصة | ملاط دائرية | الوزن بالرطل لكل ١٠٠٠ قدم | المقاومة بالأوم عند ٦٨° فهرنهايت لكل ١٠٠٠ قدم |
|--------------|----------------------|-------------|------------------------------|-----------------------------------------------------|
| ٠٠٠٠ | ٠.٤٦٠٠ | ٢١١٦.٠٠ | ٦٤.٠٥ | ٠.٤٩٩ |
| ٠٠٠ | ٠.٤٠٩٦ | ١٦٧٨.٠٠ | ٥٠.٧٩ | ٠.٦١٨ |
| ٠٠ | ٠.٣٦٤٨ | ١٣٣١.٠٠ | ٤٠.٢٨ | ٠.٧٧٩ |
| ٠ | ٠.٣٢٤٩ | ١٠٥٥.٠٠ | ٣١.٩٥ | ٠.٩٨٢ |
| ١ | ٠.٢٨٩٣ | ٨٣٦٩.٤٠ | ٢٥.٣٣ | ٠.١٢٤ |
| ٢ | ٠.٢٥٧٦ | ٦٦٣٧.٠٠ | ٢٠.٠٩ | ٠.١٥٦ |
| ٣ | ٠.٢٢٩٤ | ٥٢٦٣.٠٠ | ١٥.٩٣ | ٠.١٩٧ |
| ٤ | ٠.٢٠٤٣ | ٤١٧٤.٠٠ | ١٢.٦٤ | ٠.٢٤٨ |
| ٥ | ٠.١٨١٩ | ٣٣١٠.٠٠ | ١٠.٠٢ | ٠.٣١٣ |
| ٦ | ٠.١٦٢٠ | ٢٦٢٥.٠٠ | ٧.٩٤٦ | ٠.٣٩٥ |
| ٧ | ٠.١٤٤٣ | ٢٠٨٢.٠٠ | ٦.٣٠٢ | ٠.٤٩٨ |
| ٨ | ٠.١٢٨٥ | ١٦٥١.٠٠ | ٤.٩٩٨ | ٠.٦٢٨ |
| ٩ | ٠.١١٤٤ | ١٣٠٩.٠٠ | ٣.٩٦٣ | ٠.٧٩٢ |
| ١٠ | ٠.١٠١٩ | ١٠٣٨.٠٠ | ٣.١٤٣ | ٠.٩٩٨ |
| ١١ | ٠.٠٩٠٧٤ | ٨٢٣.٠٠ | ٢.٤٩٢ | ١.٢٦٠ |
| ١٢ | ٠.٠٨٠٨١ | ٦٥٣.٠٠ | ١.٩٧٧ | ١.٥٨٨ |
| ١٣ | ٠.٠٧١٩٦ | ٥١٧.٠٠ | ١.٥٦٨ | ٢.٠٠٣ |
| ١٤ | ٠.٠٦٤٠٨ | ٤١٠.٧٠ | ١.٢٤٣ | ٢.٥٢٥ |
| ١٥ | ٠.٠٥٧٠٧ | ٣٢٥٧.٠٠ | ٩.٨٥٨ | ٣.١٨٤ |
| ١٦ | ٠.٠٥٠٨٢ | ٢٥٨٣.٠٠ | ٧.٨١٨ | ٤.٠١٦ |
| ١٧ | ٠.٠٤٥٢٦ | ٢٠٤٨.٠٠ | ٦.٢٠٠ | ٥.٠٦٤ |
| ١٨ | ٠.٠٤٠٣٠ | ١٦٢٤.٠٠ | ٤.٩١٧ | ٦.٣٨٥ |
| ١٩ | ٠.٠٣٥٨٩ | ١٢٨٨.٠٠ | ٣.٨٩٩ | ٨.٠٥١ |
| ٢٠ | ٠.٠٣١٩٦ | ١٠٢٢.٠٠ | ٣.٠٩٢ | ١٠.٠١٥ |
| ٢١ | ٠.٠٢٨٤٦ | ٨١٠.٠٠ | ٢.٤٥٢ | ١٢.٨٠ |
| ٢٢ | ٠.٠٢٥٣٥ | ٦٤٢.٤٠ | ١.٩٤٥ | ١٦.١٤ |
| ٢٣ | ٠.٠٢٢٥٧ | ٥٠٩.٥٠ | ١.٥٤٢ | ٢٠.٣٦ |
| ٢٤ | ٠.٠٢٠١٠ | ٤٠٤.٠٠ | ١.٢٢٣ | ٢٥.٦٧ |
| ٢٥ | ٠.٠١٧٩٠ | ٣٢٠.٤٠ | ٠.٩٦٩٩ | ٣٢.٣٧ |

| رقم السلك | قطر السلك بالبوصة | ملاط دالترية | الوزن بالرطل لكل ١٠٠٠ قدم | المقاومة بالأوم عند ٦٨ فيرتهيت لكل ١٠٠٠ قدم |
|--------------|----------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------------------------|
| ٢٦ | ٠.١٥٩٥ | ٢٥٥ر١ | ٠.٧٦٩٢ | ٥٠ر٨١ |
| ٢٧ | ٠.١٥٢٠ | ٢٠١ر٥ | ٠.٦١٠٠ | ٥١ر٥٧ |
| ٢٨ | ٠.١٢٦٥ | ١٥٩ر٨ | ٠.٥٨٣٧ | ٦٥ر٩٠ |
| ٢٩ | ٠.١١٢٦ | ١٢٦ر٧ | ٠.٢٨٣٦ | ٨١ر٨٣ |
| ٣٠ | ٠.١٠٠٣ | ١٠٠ر٥ | ٠.٣٠٥٢ | ١٠٣ر٢ |
| ٣١ | ٠.٠٨٩٢ | ٧٩ر٧٠ | ٠.٢٥١٣ | ١٣٠ر١ |
| ٣٢ | ٠.٠٧٩٥ | ٦٣ر٢١ | ٠.١٩١٣ | ١٦٤ر١ |
| ٣٣ | ٠.٠٧٠٨ | ٥٠ر١٣ | ٠.١٥١٧ | ٢٠٦ر٩ |
| ٣٤ | ٠.٠٦٣٠ | ٣٩ر٧٥ | ٠.١٢٠٣ | ٢٦٠ر٩ |
| ٣٥ | ٠.٠٥٦١ | ٣١ر٥٢ | ٠.٠٩٥٤٢ | ٣٢٩ر٠ |
| ٣٦ | ٠.٠٥٠٠ | ٢٥ر٠٠ | ٠.٠٧٥٦٨ | ٤١٤ر٨ |
| ٣٧ | ٠.٠٤٤٥ | ١٩ر٨٣ | ٠.٠٦٠١ | ٥٢٣ر١ |
| ٣٨ | ٠.٠٣٩٦ | ١٥ر٧٢ | ٠.٠٤٧٥٩ | ٦٥٩ر٦ |
| ٣٩ | ٠.٠٣٥٣ | ١٢ر٤٧ | ٠.٠٣٧٧٤ | ٨٣١ر٨ |
| ٤٠ | ٠.٠٣١٤ | ٩ر٨٨٨ | ٠.٠٢٩٩٠ | ١٠٤٩ر٠ |

معلومات اضافية عن أسلاك النحاس

يمكن تذكر جدول الاسلاك بمتهى السهولة ، اذا أمكن حفظ بعض
النفط البسيطة ومراعاتها :

١ - السلك الذى يصغر سلكا آخر بثلاثة مقاسات نه نصف مساحة
السلك الاكبر مقاسا . فمثلا سلك النحاس رقم ٢٠ له نصف مساحة السلك
رقم ١٧ . وعلى ذلك فان سلكين رقم ٢٠ موصلين على التوازي لهما نفس
المساحة الفعلية لسلك رقم ١٧ .

٢ - السلك الذى يصغر سلكا آخر بثلاثة مقاسات له ضعف مقادير
السلك الاكبر مقاسا .

٣ - لسلك الذى يصغر سلكا آخر بثلاثة مقاسات نه نصف وزن
السلك الاكبر مقاسا .

٤ - سلك النحاس رقم ١٠ قطره ١٠ ر. من البوصة تقريبا ، ومساحته ١٠٠٠٠ ميلات دائرية ومقاومته ١ أوم لكل ١٠٠٠ قدم .

على الرغم من أنه من المستحسن إعادة لف محرك بنفس مقاس السلك الذى كان مستخدما فى الملفات الأصلية ، فقد تدعو الظروف فى بعض الأحيان الى استعمال مقاس آخر . الجدول الآتى يبين مقاسات الأسلاك المتكافئة .

المقاسات المتكافئة للأسلاك

| اسلاك لا يمكن الحصول عليها | استخدم | اسلاك لا يمكن الحصول عليها | استخدم |
|----------------------------|--------------|----------------------------|-------------|
| رقم ١٠ | اثنين رقم ١٣ | اثنان رقم ٢٨ | واحد رقم ٢٥ |
| رقم ١١ | اثنين رقم ١٤ | اثنان رقم ٢٧ | واحد رقم ٢٤ |
| رقم ١٢ | اثنين رقم ١٥ | اثنان رقم ٢٦ | واحد رقم ٢٣ |
| رقم ١٣ | اثنين رقم ١٦ | اثنان رقم ٢٥ | واحد رقم ٢٢ |
| رقم ١٤ | اثنين رقم ١٧ | اثنان رقم ٢٤ | واحد رقم ٢١ |
| رقم ١٥ | اثنين رقم ١٨ | اثنان رقم ٢٣ | واحد رقم ٢٠ |
| رقم ١٦ | اثنين رقم ١٩ | اثنان رقم ٢٢ | واحد رقم ١٩ |
| رقم ١٧ | اثنين رقم ٢٠ | اثنان رقم ٢١ | واحد رقم ١٨ |
| رقم ١٨ | اثنين رقم ٢١ | اثنان رقم ٢٠ | واحد رقم ١٧ |
| رقم ١٩ | اثنين رقم ٢٢ | اثنان رقم ١٩ | واحد رقم ١٦ |
| رقم ٢٠ | اثنين رقم ٢٣ | اثنان رقم ١٨ | واحد رقم ١٥ |

جدول ٢ - تيار المحرك عند الحمل الكامل في محركات التيار المستمر بالأمبير
كل قيمة تمثل المتوسط لجميع السرعات

| القدرة بالحصان | ١١٥ فولت | ٢٣٠ فولت | ٥٥٠ فولت |
|----------------|----------|----------|----------|
| $\frac{1}{2}$ | ٤٥ | ٢٣ | ٠٠ |
| $\frac{3}{4}$ | ٦٥ | ٣٣ | ١٤ |
| ١ | ٨٤ | ٤٢ | ١٧ |
| $1\frac{1}{2}$ | ١٢٥ | ٦٣ | ٢٦ |
| ٢ | ١٦١ | ٨٣ | ٣٤ |
| ٣ | ٢٣ | ١٢٣ | ٥ |
| ٥ | ٤٠ | ١٩٨ | ٨٢ |
| $7\frac{1}{2}$ | ٥٨ | ٢٨٧ | ١٢ |
| ١٠ | ٧٥ | ٣٨ | ١٦ |
| ١٥ | ١١٢ | ٥٦ | ٢٣ |
| ٢٠ | ١٤٠ | ٧٤ | ٣٠ |
| ٢٥ | ١٨٥ | ٩٢ | ٣٨ |
| ٣٠ | ٢٢٠ | ١١٠ | ٤٥ |
| ٤٠ | ٢٩٤ | ١٤٦ | ٦١ |
| ٥٠ | ٣٦٤ | ١٨٠ | ٧٥ |
| ٦٠ | ٤٣٦ | ٢١٥ | ٩٠ |
| ٧٥ | ٥٤٠ | ٢٦٨ | ١١١ |
| ١٠٠ | ٠٠٠ | ٣٥٧ | ١٤٦ |
| ١٢٥ | ٠٠٠ | ٤٤٣ | ١٨٤ |
| ١٥٠ | ٠٠٠ | ٠٠٠ | ٢٢٠ |
| ٢٠٠ | ٠٠٠ | ٠٠٠ | ٢٩٥ |

الجدول رقم ٢ و ٣ و ٤ و ٥ مأخوذة من

National Electric code

جدول ٣ - تيار الحمل الكامل لمحركات التيار المتردد ذات الوجه الواحد
بالأمبير

| القدرة بالحصان | ١١٠ فولت | ٢٢٠ فولت* | ٤٤٠ فولت |
|----------------|----------|-----------|----------|
| $\frac{1}{4}$ | ٣٣٤ | ١٦٧ | - |
| $\frac{1}{2}$ | ٤٨ | ٢٤ | - |
| $\frac{3}{4}$ | ٧ | ٣٥ | - |
| ١ | ٩٤ | ٤٧ | - |
| $1\frac{1}{2}$ | ١١ | ٥٥ | - |
| ٢ | ١٥٢ | ٧٦ | - |
| ٣ | ٢٠ | ١٠ | - |
| ٥ | ٢٨ | ١٤ | - |
| $7\frac{1}{2}$ | ٤٦ | ٢٣ | - |
| ١٠ | ٦٨ | ٣٤ | ١٧ |
| | ٨٦ | ٤٣ | ٢١٥ |

* لايجاد تيار الحمل الكامل عند ٢٠٨ فولت ، ٢٠٠ فولت ، أرفع قيمة
تيار الحمل الكامل عند ٢٢٠ فولت بمقدار ٦ ، ١٠ في المائة على وجه الترتيب .

جدول ٤ - تيار الحمل الكامل لمحركات التيار المتردد الثنائية الوجه ،
باربعة اسلاك *

| تأثير النوع ، ذات قفص سنجابي ، وعضو دائر ملفوف ، بالامير | | | | القدرة بالحصان |
|----------------------------------------------------------|----------|----------|----------|-------------------|
| ١١٠ فولت | ٢٢٠ فولت | ٤٤٠ فولت | ٥٥٠ فولت | |
| ٤٣ | ٢٢ | ١١ | ٠.٩ | $\frac{1}{2}$ |
| ٤٧ | ٢٤ | ١٢ | ١.٠ | $\frac{3}{4}$ |
| ٥٧ | ٢٩ | ١٤ | ١.٢ | ١ |
| ٧٧ | ٤ | ٢ | ١.٦ | $1\frac{1}{2}$ |
| ١٠٤ | ٥ | ٣ | ٢ | ٢ |
| — | ٨ | ٤ | ٣ | ٣ |
| — | ١٣ | ٧ | ٦ | ٥ |
| — | ١٩ | ٩ | ٧ | $7\frac{1}{2}$ |
| — | ٢٤ | ١٢ | ١٠ | ١٠ |
| — | ٣٣ | ١٦ | ١٣ | ١٥ |
| — | ٤٥ | ٢٣ | ١٩ | ٢٠ |
| — | ٥٥ | ٢٨ | ٢٢ | ٢٥ |
| — | ٦٧ | ٣٤ | ٢٧ | ٣٠ |
| — | ٨٨ | ٤٤ | ٣٥ | ٤٠ |
| — | ١٠٨ | ٥٤ | ٤٣ | ٥٠ |
| — | ١٢٩ | ٦٥ | ٥٢ | ٦٠ |
| — | ١٥٦ | ٧٨ | ٦٢ | ٧٥ |
| — | ٢١٢ | ١٠٦ | ٨٥ | ١٠٠ |
| — | ٢٦٨ | ١٣٤ | ١٠٨ | ١٢٥ |
| — | ٣١١ | ١٥٥ | ١٢٤ | ١٥٠ |
| — | ٤١٥ | ٢٠٨ | ١٦٦ | ٢٠٠ |

* قيمة التيار في السلك المشترك للتوصيلات الثنائية الوجه ، ذات
الثلاثة الاسلاك ، ١٤١ من القيمة المعطاة .

جدول ٥ - تيار الحمل الكامل لحركات التيار المتردد الثلاثية الوجه

| تأثير النوع ، ذات قفص سنجابي ، وعضو دائر ملفوف بالأمبير | | | | القدرة بالحصان |
|---------------------------------------------------------|----------|-----------|----------|-------------------|
| ٥٥٠ فولت | ٤٤٠ فولت | ٢٢٠ فولت* | ١١٠ فولت | |
| ١ | ١ر٣ | ٢ر٥ | ٥ | $\frac{1}{2}$ |
| ١ر١ | ١ر٤ | ٢ر٨ | ٥ر٤ | $\frac{3}{4}$ |
| ١ر٣ | ١ر٧ | ٣ر٣ | ٦ر٦ | $\frac{1}{4}$ |
| ٢ | ٢ر٤ | ٤ر٧ | ٩ر٤ | $1\frac{1}{2}$ |
| ٢ر٤ | ٣ | ٦ | ١٢ | ٢ |
| ٤ | ٤ر٥ | ٩ | ٠٠ | ٣ |
| ٦ | ٧ر٥ | ١٥ | ٠٠ | ٥ |
| ٩ | ١١ | ٢٢ | ٠٠ | $٧\frac{1}{2}$ |
| ١١ | ١٤ | ٢٧ | ٠٠ | ١٠ |
| ١٥ | ١٩ | ٣٨ | ٠٠ | ١٥ |
| ٢١ | ٢٦ | ٥٢ | ٠٠ | ٢٠ |
| ٢٦ | ٣٢ | ٦٤ | ٠٠ | ٢٥ |
| ٣١ | ٣٩ | ٧٧ | ٠٠ | ٣٠ |
| ٤٠ | ٥١ | ١٠١ | ٠٠ | ٤٠ |
| ٥٠ | ٦٣ | ١٢٥ | ٠٠ | ٥٠ |
| ٦٠ | ٧٥ | ١٤٩ | ٠٠ | ٦٠ |
| ٧٢ | ٩٠ | ١٨٠ | ٠٠ | ٧٥ |
| ٩٨ | ١٢٣ | ٢٤٦ | ٠٠ | ١٠٠ |
| ١٢٤ | ١٥٥ | ٣١٠ | ٠٠ | ١٢٥ |
| ١٤٤ | ١٨٠ | ٣٦٠ | ٠٠ | ١٥٠ |
| ١٩٥ | ٢٤٠ | ٤٨٠ | ٠٠ | ٢٠٠ |

* لايجاد الحمل الكامل عند ٢٠٨ فولت ، و ٢٠٠ فولت ، ارفع قيمة الحمل الكامل ٢٢٠ فولت بمقدار ٦ ، ١٠ في المائة على الترتيب .

جدول ٦ - السرعات المتزامنة المختلفة

| عدد الأقطاب | ٦٠ ذبذبة | ٥٠ ذبذبة | ٤٠ ذبذبة | ٢٥ ذبذبة |
|-------------|----------|----------|----------|----------|
| ٢ | ٣٦٠٠ | ٣٠٠٠ | ٢٤٠٠ | ١٨٠٠ |
| ٤ | ١٨٠٠ | ١٥٠٠ | ١٢٠٠ | ٩٠٠ |
| ٦ | ١٢٠٠ | ١٠٠٠ | ٨٠٠ | ٦٠٠ |
| ٨ | ٩٠٠ | ٧٥٠ | ٦٠٠ | ٤٨٠ |
| ١٠ | ٧٢٠ | ٦٠٠ | ٤٨٠ | ٣٦٠ |
| ١٢ | ٦٠٠ | ٥٠٠ | ٤٠٠ | ٣٠٠ |
| ١٤ | ٥١٤ر٢ | ٤٢٨ر٦ | ٣٤٣ | ٢١٤ر٣ |
| ١٦ | ٤٥٠ | ٣٧٥ | ٣٠٠ | ١٨٧ر٥ |
| ١٨ | ٤٠٠ | ٣٣٣ر٣ | ٢٦٦ر٦ | ١٦٦ر٦ |
| ٢٠ | ٣٦٠ | ٣٠٠ | ٢٤٠ | ١٥٠ |
| ٢٢ | ٣٢٧ر٢ | ٢٧٢ر٦ | ٢١٨ر٢ | ١٣٦ر٣ |
| ٢٤ | ٣٠٠ | ٢٥٠ | ٢٠٠ | ١٢٥ |
| ٢٦ | ٢٧٧ | ٢٣٠ر٨ | ١٨٤ر٥ | ١١٥ر٤ |
| ٢٨ | ٢٥٧ر١ | ٢١٤ر٢ | ١٧١ر٥ | ١٠٧ر١ |
| ٣٠ | ٢٤٠ | ٢٠٠ | ١٦٠ | ١٠٠ |
| ٣٢ | ٢٢٥ | ١٨٧ر٥ | ١٥٠ | ٩٣ر٧ |
| ٣٤ | ٢١٢ | ١٧٦ر٥ | ١٤١ر١ | ٨٨ر٢ |
| ٣٦ | ٢٠٠ | ١٦٦ر٦ | ١٣٣ر٣ | ٨٣ر٣ |
| ٣٨ | ١٨٩ر٥ | ١٥٧ر٩ | ١٢٦ر٣ | ٧٨ر٩ |
| ٤٠ | ١٨٠ | ١٥٠ | ١٢٠ | ٧٥ |
| ٤٢ | ١٧١ر٥ | ١٤٢ر٨ | ١١٤ر٢ | ٧١ر٤ |
| ٤٤ | ١٦٣ر٥ | ١٣٦ر٣ | ١٠٩ | ... |
| ٤٦ | ١٥٦ر٦ | ١٣٠ر٥ | ١٠٤ر٣ | ... |
| ٤٨ | ١٥٠ | ١٢٥ | ١٠٠ | ... |
| ٥٠ | ١٤٤ | ١٢٠ | ٩٦ | ... |
| ٥٢ | ١٣٨ر٥ | ١١٥ر٤ | ٩٢ر٣ | ... |
| ٥٤ | ١٣٣ر٣ | ١١١ر١ | ٨٨ر٩ | ... |

فهرس

صفحة

| | |
|-------------------------------|-----------|
| صفحة القطبية في أقطاب اتوحيد | ١٩٢ |
| صفحة وضع حامل الفرشة | ١٩٩، ١٩٨ |
| قصور بين الضبان المتجاورة | ١٨٢، ١٨١ |
| ملف مفتوح ، زوام | ١٧٥ |
| ملف مقصور باستخدام الزوام | ٢٤ ، ١٧٠ |
| ملف معكوس ، من قضيب الى قضيب | ١٧٦، ١٧٥ |
| موائد التيار المستمر | ٢٦١ - ٢٦٨ |
| محركات اختيار المستمر | ١٩٤ - ٢٠٠ |
| ملفات متناسعة أرضيا | ٢١ ، ١٩٤ |
| موحد مقصور | ١٨١ |
| أسمنت الموحد | ١٨١ |
| أقطاب المحرك ذو الوجه المشطور | ١٥ |
| أقطاب توحيد | ١٩٢، ١٩١ |
| قطبية | ١٩٢ |
| قطبية | ١٩٢ |
| انزلاق | ٥١ |

(ب)

| | |
|--------------------------------|-----------|
| بادئات ، أو بادئ | ١٣٠ - ١٤٦ |
| آلية | ١٤٥، ١٣٩ |
| اسطوانية | ١٤٦، ١٤٥ |
| المغناطيسية | ١٣١ - ١٣٤ |
| العكس المغناطيسي | ١٣٧ |
| العكس على الخط | ١٣٦ |
| بادئ المقاومة من نوع الريوستات | ١٣٨، ١٣٩ |
| بادئ المقاومة الابتدائي الآلي | ١٣٩ |
| بادئ المقاومة الثانوية | ١٤٠ |
| بادئ يدوي للمحركات التنافرية | ١٣١ ، ١٣٢ |

صفحة

(١)

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| أحجار الموحد | ١٨٣ |
| اختبار البوصلة | ٢٥ ، ١٨٩ |
| اختبار النحاس الارضي | |
| في المحرك التنافري | ٧٩ ، ٨٠ |
| اختبار القطبية | ٢٥ ، ١٨٩ ، ١٩٠ |
| اختبار باستخدام الزوام | |
| في منتجات التيار المستمر | ١٦٩ |
| اختبار بالمسمار | ٢٥ ، ١٩٠ |
| اختبار الفتحات ، في | |
| المحرك التنافري | ٨٠ ، ٨١ ، ٨٤ |
| المحرك الثلاثي الوجه | ١٣١ ، ١٣٢ |
| المحرك ذو القطب المظلل | ٢٥٧ |
| المحرك ذو اوجه المشطور | ٢٢ ، ٢٣ |
| المحرك العام | ٢٥٢ |
| اختبار لمعرفة الأملاف الستة في المحرك | |
| المركب | ١٩٧ |
| اختبار جهاز النياس ، منتجات التيار | |
| المستمر | ١٦٨ ، ١٧٢ |
| اختبار التماسات الأرضية بواسطة الزوام | ١٦٨ |
| الفحص بمجرد النظر | ١٦٧ |
| القياس من قضيب الى قضيب | ١٦٧، ١٧١ |
| الكشف عن نوع التوصيل متباين أو متشابه | ١٩٧ |
| التماسات الأرضية | ٢١، ٢٥، ٥٨، ١١٨ |
| | ١٩٥ ، ١٩٤ |
| المحرك ذو المكثف | ٥٥ - ٥٨ |
| بالمحاولة | ١٦٩ |
| دوائر مفتوحة من قضيب الى قضيب | ١٧٤ |
| زوام | ٢٤، ٣٢، ١٧٠، ١٧١ |

صفحة

| | |
|-------------------------------------------------|-----|
| تزامن المرددات | ٢٧٤ |
| طريقة الاطلام التام | ٢٧٥ |
| واحد مظلم واثنان مضيئان | ٢٧٤ |
| تشغيل على التوازي ، المرددات | ٢٧٤ |
| مولدات اختيار المستمر | ٢٦٧ |
| تعدين | ٧٣ |
| تعدي الحمل | ٨٦ |
| توصيل المحركات الثنائية الوجه .. ١١١ - ١١٣ | |
| توصيل ملفات المجال ، | |
| بطريقة البوصلة | ١٨٩ |
| بطريقة المسمار | ٩٠ |
| بطريقة التجربة والخطأ | ١١٩ |
| توصيل الملفات بطريقة الاقطاب المتعاقبة ٣٠ ، ١٠٧ | |
| توصيل الملفات ، | |
| المحرك ذو مكثف البدء والحركة ٤٠ - ٤٧ | |
| المحرك التنافري-البدء، التأثيري الحركة ٧١-٧٥ | |
| المحرك الثلاثي الوجه ٩٤ - ٩٨ | |
| المحرك ذو الوجه المشطور ١٥ ، ١٦ | |
| على التوالي في المحرك ذي الوجه المشطور ١٦ | |
| على التوالي في المحرك ذي الوجه المشطور ١٧ | |
| محركات المراوح ٢٥٩ | |
| توصيلات متقاطعة في ، | |
| المحرك التنافري ٦٩ ، ٧٢ ، ٧٣ | |
| منتجات التيار المستمر ١٦١ | |
| توصيلة دلتا ، محرك ثلاثي الوجه ١٠٢ | |
| توصيلة نجمة ، محرك ثلاثي الوجه ١٠٠ | |
| توصيلات معادلة في المحرك التنافري ٦٩، ٧٢، ٧٣ | |
| منتجات التيار المستمر ١٦١ | |
| مولدات التيار المستمر ٢٦٧ | |
| توصيل على التوازي ، | |
| المحرك التنافري-البدء ، التأثيري-الحركة ٦٧ | |

صفحة

| | |
|---------------------------------------|-----|
| ي. ذو مقاومة بجهد مخفض | ١٣٨ |
| ي. مقاومة ابتدائية | ١٣٩ |
| ي. نجمة دلتا | ١٤٥ |
| ي. محول ذاتي | ١٤١ |
| عزم الدوران الابتدائي | ١٢٩ |
| على الخط المغناطيسي ١٣١ ، ١٣٢ | |
| مفتاح ذو زر ضاغط | ١٣٠ |
| ملف حافظ ١٣٢ ، ١٣٣ ، ١٣٤ | |
| نقط تلامس مساعدة أو حافظة | ١٣١ |
| نقط تلامس رئيسية | ١٣٣ |

(ت)

تأثيري ،

| | |
|--------------------------------------------|--|
| محرك تنافري - البدء، تأثيري الحركة ٦٤-٧٨ | |
| محرك توال تأثيري ٧٨ | |
| تحديد الخلل واصلاحه في ، | |
| المحرك ذو المكثف ٥٥ - ٦١ | |
| المحرك العمام ٢٥٢ | |
| المحركات التنافرية ٨٠ - ٩٠ | |
| المحركات الثلاثية الوجه ١١٨ - ١٢٨ | |
| محركات الوجه المشطور ٢١ - ٢٦ | |
| محركات التيار المستمر ١٩٤ - ٢١٢ | |
| منتجات التيار المستمر ١٦٥ - ١٨٣ | |
| منظمات التيار المستمر ٢٣٧ - ٢٣٩ | |
| منظمات اتيار المتردد ١٥٠ - ١٥٢ | |
| مولدات التيار المستمر ٢٦١ ، ٢٦٢ | |
| تحميم ودهان بالورنيش في ، | |
| المحركات ذات الوجه المشطور ١٨ ، ١٩ | |
| المحركات المتعددة الأوجه ٩٢ ، ١٢٣ | |
| تحليل متاعب المحركات ٤ ، ٥ | |
| توجيه الاطراف ١٥٥ | |

صفحة

- جهاز ضبط تمدد الحمل لى ' ٤٣
المحرك ذو الوجه المشطور ٢٨ ، ٢٩
جهاز توقيت ' ١٧
بوقت محدد ١٤٦

(ح)

- حامل الفرش : ٧٧ ، ٧٦ ، ٦٤
المحرك التنافرى ٧٧ ، ٧٦ ، ٧٥
محركات التيار المستمر ١٨٦
حركة محورية ٨٦
حلقات انزلاقية ١٤٠
حلقات V ١٧٧
حلقة V فى الموحد ١٧٨
حلقات الميككا V ١٨٠ ، ١٧٩
حل ' المحرك التنافرى ٧١ ، ٧٠
المحرك ذو الوجه المشطور ١٠ ، ٩
المحرك الثلاثى الوجه ٩٦
المحرك العام المعوض ٢٥٠
حماية من تمدد الحمل ٢٢٣
حيز جانبى ٩٤ ، ٨

(خ)

- خلل الكراسى واصلاحه ٣٦ ، ٣٥
كرسى متجمد ٣٠
خطوة الموحد ' فى محركات التيار المستمر ١٦٠
فى المحركات التنافرية ٧٤
خطوة الملفات ٩

(د)

- درجة كهربية ' المحرك انعام ٢٥٠
المحرك ذو المكثف ٥٢ ، ٤٩
دوائر مفتوحة ' المحرك ذو المكثف ٥٧
محركات الوجه المشطور ٢٨ ، ٢٧

صفحة

- المحرك ذو مكثف البدء ٤٣
المحرك ذو مكثف البدء والحركة ٥٠
المحرك ذو الوجه المشطور ١٧
المحرك الثلاثى الوجه ١٠٤ ، ١٠٣
توصيلات العضو الثابت غير صحيحة ١٥
تنظيم المحركات الكتروليا ٢٧٦
تنظيم سرعة محرك تيار مستمر ٢٨٣
تنظيم السرعة ' المحركات العامة ٢٥٠
جهاز الطرد المركزى ٢٥٢ ، ٢٥١
طريقة المقاومة ٢٥١
مجال ذو نقط تقسيم ٢٥١
تنقيل ١٣٥
توحيد نصف موجة ٢٧٨
توحيد موجة كاملة ٢٧٩
المستمر ' جدول ٢٩٠
محركات التيار المتردد المفردة الوجه ' جدول ٢٩١
محركات التيار المتردد الثلاثية الوجه ' جدول ٢٩٣
تماسات أرضية ' ٥٨

- المحرك ذو المكثف ٥٨
محركات التيار المستمر ١٩٤
محركات الوجه المشطور ٢١ ، ٢٢ ، ٢٤

(ث)

- ثيراترون ٢٨١
تشغيل محرك تيار مستمر على تيار متردد ٢٨٢

(ج)

- جهاز القصر المركزى - الطردى ٦٦ ، ٦٥
جهاز الطرد المركزى ٦٦ ، ٦٥

| صفحة | صفحة |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| ٢٧٨ المهبط | (ج) |
| ٢٧٨ الفتل | ربط منتجات التيار المستمر .. ١٦٤ ، ١٦٥ |
| ٢٨١ الثيراترون | رقائق ١ |
| ٢٧٨ توحيد نصف موجة | ريوستات ذو أربع نقط لتغيير السرعة ٢١٧ |
| ٢٨٤ صمام ضوئي | (د) |
| ٢٨٠ صمم ذو ثلاثة اقطاب | زوام .. ٢٦ ، ٣٢ ، ٧٤ ، ١٧٠ ، ١٧١ |
| ٢٧٧ صمام ذو قطبين | (هـ) |
| ٢٧٧ غلاف | سائل كهربى ٣٨ |
| ٢٧٩ ممتلئ بالغاز | سعة المكثف ٣٨ |
| ٢٧٧ نظرية | سعة فعلية ٥٣ |
| ٢٨١ صمام ثيراترون | سرعة المحركات ذات الوجه المشطور ١٨ ، ١٩ |
| ٢٨٢ صمام ذو زنناد | سرعات متزامنة ، جدول .. ٢٩٤ |
| ٢٧٩ صمامات مملئة بالغاز | سلك من النحاس الحار ، جدول .. ٢٨٧ |
| ٢٨٠ الاستعمال | سينكرو ٢٧٥ |
| ٢٨١ الثيراترون | تشغيل ٢٧٦ |
| ٢٨٠ الشبكة | توصيل العضو الثابت .. ٢٧٥ |
| ٢٨١ سلبية الشبكة | جهاز ارسال ٢٧٦ |
| صندوق بدء ذو أربع نقط ، موصل الى | جهاز استقبال ٢٧٦ |
| محرك مركب ٢٢٠ | عضو دائر .. ٢٧٦ ، ٢٧٧ |
| فاتح الدائرة بانعدام الجهد .. ٢١٦ | ملفات العضو للمثابت .. ٢٧٥ |
| صندوق بدء ذو ثلاث نقط .. ٢١٤ | (س) |
| فاتح الدائرة بانعدام المجال .. ٢١٥ | شاقة ٢٩ |
| ملف حافظ ٢١٥ | شرر المحركات العامة .. ٢٤٥ |
| مفتاح عاكس ، | شحنة فراغية ٢٨١ |
| موصل الى محرك مركب .. ٢١٩ | (ص) |
| موصل الى محرك تواز .. ٢٢٠ | صمامات الكترونية .. ٢٧٧ - ٢٨٥ |
| (ع) | اقطاب كهربية ٢٧٨ |
| عازل ، منتجات التيار المستمر .. ١٥٥ | صمامات الكترونية |
| المحرك ذو الوجه المشطور ١١،١٠،٦٥ | المصعد لو اللوح .. ٢٧٨ |
| عضو دائر ، انحناء عمود .. ٣١ | |
| فضبان محلولة .. ٣٣ ، ٦١ ، ٦ | |

صفحة

(ح)

غطاءان جانبيين (أو دعامتان جانبيتان)
مثبتان بطريقة غير صحيحة في المحركات
التنافرية ٣٠

(ف)

فتحة ، فتحات (انظر اختبار الفتحات)
فرش ذات وصلة ذيل ٢١٠
فرملة ديناميكية ٢٣٤ ، ٢٣٣

(ق)

قضبان الموحد ١٧٦
قطاعات الميكانيكا ١٧٨ ، ١٧٧
المحركات المتزامنة ٢٧٤
المحركات ذات الاقطاب المظلمة ٢٥٦ ، ٢٥٥
قواطع الدائرة المغناطيسية ٢٢٢
قياس الجهد والتيار في مولد اختبار المستمر ٢٦٨

(ك)

كراسي جلبة، المحرك ذو الوجه المشطور ٩٢، ٢٩، ٢
كراسي بل، المحرك ذو الوجه المشطور ٩٢ ، ٢

(ل)

لف بالحزمة ١٥ ، ١٤
التغيير من لف يدوي الى لف بالحزمة ١٦ ، ١٥
المحركات العامة ٢٤٨
لف تموجي ، منتجات النيار المستمر ١٦٠، ١٦١
محرك تنافري - البدء ، تأثيري - الحركة ٧٧، ٧٦
لف ، المحرك ذو مكثف البدء ٤٠ ، ٣٩
المحرك ذو مكثف البدء والحركة ٤٠ ، ٤٣
المحرك التنافري - البدء التأثيري -

صفحة

قفص سنجاوي ٧٩ ، ٣٩ ، ٤ ، ١
محرك ذو مكثف ٣٩
المحرك ذو الوجه المشطور ١

عضو دائري

محرك متزامن ٢٧٤
محرك ثلاثي الوجه ١٢٦ ، ٩١
محركات تنافرية ٩١ ، ٦٣
ملفوف ٦٤ ، ٦٣
عكس التوصيلات في المحرك ذي المكثف ٤٠
عكس اتجاه الدوران ، ٠٠٠٠

المحركات ذات مكثف البدء ٤٩
المحركات التنافرية البدء والحركة ٧٦ ، ٧٥
المحركات اثلثية والثنائية الوجه ١١٨
المحرك ذو الوجه المشطور ٢٥
محركات التيار المستمر ١٩٣
محرك توال ١٩٣
محرك تواز ١٩٣
محرك مكثف البدء والحركة ٤٩
المحركات المركبة ١٩٣

عزم دوران ابتدائي في

المحرك التنافري ٧٩ ، ٧٨
المحرك التأثيري التنافري ٧٩
المحرك اشتافري - البدء ، التأثيري -
الحركة ٦٩ ، ٦٤
المحرك ذو مكثف البدء ٣٩
المحرك ذو مكثف البدء والحركة ٦١
عضو ثابت ، المحرك ذو المكثف ٣٩
المحرك التنافري ٧٨
المحرك ذو الوجه المشطور ٣
المحرك الثلاثي الوجه ١٠٨ ، ١٠٧ ، ٩١

صفحة

صفحة

حركات التيار المستمر ١٨٥ - ٢١٢

أجزاء ١٨٥ ، ١٨٦

اختبار القطبية ١٨٩ ، ١٩٠

اختبار القطبية في أقطاب التوحيد ١٩٢

التوصيلات ٢٠٠ - ٢١٢

التكوين ١٨٥

التوصيلات ١٨٦ ، ١٩٠

الاطار ١٨٥

القطبية في أقطاب التوحيد ١٩٣

المنتج ١٨٥

الكراسى ١٨٦

الغطاءان الجانبيان ١٨٦

الاقطاب المغناطيسية ١٨٧ ، ١٨٨

المركبة ١٨٦ ، ١٩٠

الفرش ليست فى وضع التعادل ١٩٩

التشغيل بضجيج ٢٠١

اقطاب التوحيد ١٨٨ ، ١٩١

الاختبار للكشف عن الفتحات ١٩٥ ، ١٩٦

العجز عن الدوران ٢٠٠

الاختبار ١٩٤ ، ٢٠٠

الاختبار لمعرفة الأطراف ١٩٧

اختبار التماس الارضى ١٩٤ ، ١٩٥

تحديد الخلل واصلاحه ١٩٤ - ٢١٢

حركات التيار المستمر ٢٠٦

تماس حامل الفرشة مع الارضى ٢٠٦

توصيل ١٨٩ - ١٩٠

توال ١٨٦

تعدي الحمل ٢٠٦

توصيل أقطاب المجال ١٨٩ ، ١٩٠

توصيلة متباينة ١٩١

تواز ١٨٦ ، ١٩٠

الحركة ٧٢ - ٧٠ ، ٦٧

المحرك ذو الوجه المشطور ١١ ، ٦ ، ٥

المحرك المتزامن ٢٧٠

المحرك الثلاثى الوجه ٩٤ - ٩٨

المحرك اثنائى الوجه ١١١ - ١١٣

المحركات العامة ٢٤٤ ، ٢٤٥

المجال المعوض ٢٥٠

منتج التيار المستمر ١٥٤ ، ١٦١

لحام منتجات المحرك المستمر بالقصدير ١٦٣ ، ١٦٤

لف على ضبعة ، المحرك ذو الوجه المشطور ١٣ ، ١٢

لف يدوى ١١

(م)

ماسك السلك ١٦٥

متنم تعدى الحمل

بمنظم حرارى ٤٢ ، ٤٣

فى محركات التيار المستمر ٢٢٢ - ٢٢٤

بملف تسخين ١٣٩ ، ١٣٢ ، ١٤٠

متناسات حرارية ١٣٢

متنم تنقيل ١٤٩

متنم مؤقت ١٤٤ - ١٤٦

محرك التوالى ١٨٦ ، ١٩٠

توصيلات ١٩٠

خواص التشغيل ١٨٦

ملفات المجال ١٨٦

ينور بدون حمل ٢٠٣

محرك التوازي ١٨٧ ، ١٩٠

توصيلات ١٩٠

خواص التشغيل ١٨٧

ملفات المجال ١٨٧

صفحة

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| عزم الدوران الابتدائي | ١٩٠٦٤ |
| عكس اتجاه الدوران | ٧٦ ، ٧٥ |
| مزدوج الجهد | ٧٩ ، ٦٧ |
| معامل القدرة | ٧٨ |
| ملفات | ٧٩ ، ٧١ ، ٦٧ |
| ملفات التعويض | ٧٨ |
| منتج | ٧٥ ، ٧٤ ، ٦٩ - ٦٩ |
| اتساح الموحد | ٨٩٠٠ |
| اتساح عقد الطرد المركزي | ٨٧ |
| اخذ المعلومات | ٦٨ |
| ارتفاع الميككا ، عن سطح الموحد | ٩٠ |
| التوصيلات | ٨١ |
| التماس الأرض | ٨٠ |
| الغطاءان الجانبيين | ٦٤ |
| المضو الثابت | ٦٧ ، ٦٣ |
| المضو الدائر | ٦٤ ، ٦٣ |
| الميو، عدم تلامس الفرش مع الموحد | ٨٢، ٨١ |
| الفرش | ٧٧ ، ٧٦ ، ٧٤ ، ٦٦ |
| الفتحات والتوصيلات المعكوسة | ٨٤ |
| الموحدات | ٧٤ - ٧١ |
| تآكل الشفة على حاس الفرشة | ٨٩ |
| تآكل الكراسي | ٨٣ |
| تحديد الخلل واصلاحه | ٧٩ - ٩٠ |
| تحديد دوائر القصر | ٨٥ ، ٨٤ |
| تلتصق الأوزان المركزية الطاردة | ٨٨ |
| تماس ملفات الاقطاب مع الأرض | ٩٠، ٨٩ |
| جهاز الطرد المركزي مجمع بطريقة | |
| غير سليمة | ٨٨ |
| جوامل الفرش | ٧٧ ، ٧٦ |
| حركة محورية زائفة | ٨٧ ، ٨٦ |
| حمل زائد | ٨٥ |

صفحة

| | |
|----------------------------|-----------|
| حامل الفرشة | ١٩٩ - ١٨٦ |
| خطا في ترحيل الاطراف | ٢١١ |
| خطا في قطبية اقطاب التوحيد | ٢١١ |
| خطا في قبضة الجهد المستعمل | ٢٠٨ |
| خواص التشغيل | ١٨٧ ، ١٨٦ |
| ضغف تلامس الفرش | ٢١٠ |
| عكس اتجاه الدوران | ١٩٤ ، ١٩٣ |
| عكس توصيل طرفي المنتج | ١٩٤ |
| فرش متسخة | ٢٠٢ |
| فتح في دائرة المنتج | ٢٠٢ |
| فتح في ملفات المنتج | ٢٠٢ |
| فتح في دائرة ملفات المجال | ٢٠٣ |
| فتح في ملفات التوازي | ٢٠٣ |
| قضبان عالية او منخفضة | ٢١٢ |
| قوة دافعة كهربية مضادة | ٢٠٨ |
| قصر في ملفات المجال | ٢٠٣ |
| منتج مقصور | ٢٠٤ |
| موضع حامل الفرش | ١٩٨ ، ١٩٤ |
| ملفات المجال | ١٨٩ ، ١٨٨ |
| ميككا عالية | ٢١٢ |
| نقطة التعادل | ١٩٩ |
| يدور بسرعة زائفة | ٢٠٠ |
| يدور وهو زائد السخونة | ٢٠١ |
| يصدر شررا | ٢٠١ |
| ينطلق في الدوران | ٢٠٨ |
| يدور بببطه | ٢٠٠ |
| محرك تناثري | ٦٣ |
| المضو الثابت | ٦٣ |
| التكوين | ٦٤ ، ٦٣ |
| محرك تناثري | |
| | ٦٧ |

صفحة

| | |
|------------------------------------|--------------|
| لف متقدم ولف متقهقر | ٧٤ |
| لف انطباعى | ١٧ ، ٧٠ |
| لف يدوى وعلى ضبعة | ٦٧ |
| لف المنتجات | ٧١ ، ٧٠ |
| ملفات العضو الثابت | ٦٧ |
| ملفات ملفوفة على ضبعة | ٦٧ |
| ملفات المنتج | ٧١ ، ٧٠ |
| منتج ملفوف لفا تدوجيا | ٧٥ ، ٧٤ ، ٧١ |
| نقطة التبادل | ٧٧ |
| محرك تنافرى - تأثيرى | ٧٩ |
| ملفات القفص السنجاى | ٧٩ |
| محرك تنافرى - تأثيرى | |
| مزدوج الجهد | ٧٩ |
| محركات ثلاثية الوجه | ١١١ - ٩١ |
| اختبار التوازن | ١٢١ |
| اختبار التماس الارضى | ١١٩ ، ١١٨ |
| اختبار بوساطة ازوام | ١٢١ ، ١٢٠ |
| اختبار الدوائر المفتوحة | ١٢٠ ، ١١٩ |
| اختبار القطبية | ١٢٢ |
| أخذ المعلومات | ٩٣ ، ٩٢ |
| اصلاح | ١٢٨ - ١١٨ |
| اعادة التوصيل او اعادة اللف لتغيير | |
| الذبذبات | ١١٧ |
| اعادة اللف لتغيير السرعة | ١١٦ |
| اعادة اللف لتغيير الجهد | ١١٥ ، ١١٤ |
| الاختبار | ١١٨ |
| العضو الدائر | ٩١ |
| القطبان الجانبيان | ٩١ |
| القصورات والمكوسات | ١٢٢ ، ١٢١ |
| أوجه معكوسة | ١٢٢ ، ١٢١ |
| تحريض ودهان بالوريش | ٢٢ ، ٩٢ |

صفحة

| | |
|-------------------------------------|---------|
| خطا فى توصيلات الاطراف | ٨٥ |
| خطا فى موضع حامل الفرش | ٨٥ |
| رفع الفرش من فوق الموحد قبل الاوان | |
| المناسب | ٨٧ ، ٨٦ |
| محرك تنافرى | |
| ساخنا بصورة زائدة | ٨٢ |
| فتح فى دائرة المنتج او العضو الثابت | ٨٨ |
| مقدار الشد فى البولب غير مضبوط | ٨٩-٨٨ |
| لم يصل الى سرعه المعتادة | ٨٣ |
| يصدر طيننا دون أن يدور | ٨٣ |
| محرك تنافرى البدء - تأثيرى الحركة | ٨٧-٦٤ |
| اختبار بالزوام | ٧٤ |
| التوصيلات | ٦٧ |
| التوصيلات المتقاطعة | ٧٤ |
| تسجيل المعلومات | ٦٨ |
| تشغيل | ٦٤ |
| تكوين المنتج | ٦٩ |
| توصيل على التوازي | ٦٧ |
| توصيل على التوالى | ٦٧ |
| جهاز الطرد المركزى | ٦٥ |
| جهاز القصر المركزى - الطردى | ٦٥ |
| جهد مزدوج | ٦٧ |
| حوامل الفرش الثابتة | ٧٦ |
| حوامل فرش كارتريدج | ٧٧ - ٨٦ |
| حبل | ٧١ |
| خطوة الموحد | ٧٤ |
| ذو الفرش الراكبة | ٦٦ |
| ذو الفرش المرفوعة | ٦٤ |
| عازل | ٧١ |
| عكس اتجاه الدوران | ٧٦ |
| عزم الدوران الابتدائى | ٧٠ |

صفحة

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|-------------------|---------------------|
| ملفات السلة ٩٧ ، ٩٣ | ملف ماسي ٩٥ ، ٩٤ | ملفات معكوسة ١٢٢ | محرك ثنائي الوجه ١١١ - ١١٤ | اعادة التوصيل لتشغيله محركا ثلاثي الوجه ١١٢ ، ١١٣ ، ١١٤ | اعادة اللف لثلاثة اوجه ١١٢ ، ١١٣ | عكس اتجاه الدوران ١١٨ | ملفات ١١٢ ، ١١٣ | محرك ثنائي السرعة ، منظمات السرعتين ذو الوجه المشطور ١٨ | محركات ثلاثية الوجه ١٠٧ ، ١٠٨ | محرك ذو الوجه المشطور ١ - ٣٦ | اجزاء ١ ، ٢ ، ٣ | أخذ المعلومات ٦ - ٩ | ازدياد سخونة المحرك وهو دائر ٣٤ ، ٣٥ | اعادة اللف ١١ ، ١٥ | الاختبار ، التماس الارض ، التوصيلات المعكوسة ، دوائر القصر ٢١ - ٢٤ | الاقطاب المتعاقبة ٢٠ | التحميص والدهان بالورنيش ١٨ | الغطاء الحائبي مثبت بطريقة غير سليمة ٣٠ | اللف على ضبيعة ١٢ ، ١٣ | اللف اليدوي ١١ ، ١٢ | اللف بالحرمة ١٣ ، ١٤ | انحناء عمود العضو الدائر ٣١ | تآكل الكراسي ٢٨ ، ٣٣ | تحديد الخلل ٢١ ، ٢٥ | تشغيل ٤ | تصليحا ٢٥ | تكوين ١ - ٣ |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|-------------------|---------------------|

صفحة

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------------------|-----------------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| تشغيل ٩٢ | توصيل ٩٧ ، ٩٨ | نوصيل على التوالي ١٠٢ | توصيل على التوازي ١٠٣ | توصيل بطريقة المجموعة المتخطاة ١٠٣ | توصيل T أو توصيلة سكوت ١١٢ ، ١١٣ | توصيلة الاقطاب المتعاقبة ١٠٧ | توصيل الملفات ٩٩ | توصيل من القمة الى القمة ١٠٦ | حل ٩٣ ، ٩٤ | حيز جانبي ٩٤ | رسم تخطيطي ١٠١ | دوران المحرك ببطة ١٢٣ | سخن بصورة زائدة ١٢٤ | طريقة التعرف على نوع التوصيل ١٠٣ ، ١٠٤ | عزل الملفات ٩٥ ، ٩٦ | عزل العضو الثابت ٩٤ ، ٩٥ | محركات ثلاثية الوجه ٩١ ، ٩٤ ، ١٢٢ | عضو ثابت ٩١ ، ٩٤ ، ١٢٢ | عكس اتجاه الدوران ١١٨ | قطبية ١٢٢ | لم يدر بالطريقة الملائمة ١٢٣ | مجار ٩٣ | مجال مغناطيسي ١٢١ ، ١٢٢ | مجموعات ٩٩ - ١٠١ | مجموعات فردية ١١٠ ، ١١١ | مجموعة قطب - وجه ١٠٠ | مجموعة ملفات معكوسة ١٢٢ | معادل التوصيل من ثنائي الوجه ١١٢ ، ١١٣ | موصل نجمة ١٠٠ | موصل دلتا ١٠٢ |
|------------------|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------------------|-----------------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------|-----------------------|-----------------------|

صفحة

| | |
|-----------|----------------------------------|
| ٥٧ | دوائر مفتوحة |
| ٦١ | عزم الدوران الابتدائي منخفض |
| ٣٩ | مفتاح الطرد المركزي |
| ٦١ | يطن المحرك |
| ٥٤ - ٤٨ | محرك ذو مكثف البدء والحركة |
| ٣٩ | اعادة اللف |
| ٤٨ | المفرد القيمة |
| ٥٢ | المزدوج القيمة |
| ٥٢ | ثلاثي السرعة ، مفرد الجهد |
| ٦١ ، ٣٩ | عزم الدوران |
| ٥٠ | عكس اتجاه الدوران |
| ٥٤ | غير قابل لعكس اتجاه الدوران |
| ٥٤ | قابل لعكس اتجاه الدوران |
| | مزدوج لجهد غير قابل لعكس اتجاه |
| ٥٤ | الدوران |
| | مزدوج السرعة ، مفرد الجهد ، مفرد |
| ٥٠ | القيمة |
| ٤٩ | مزدوج الجهد ، مفرد القيمة |
| ٤٨ ، ٤٠ | ملفات البدء |
| ٤٨ ، ٤٠ | ملفات الحركة |
| ٥٠ | يمكن عكس اتجاه دورانه |
| ٢٥٧ - ٢٥٣ | محرك ذو قطب مظل |
| ٢٥٤ | اجزاء |
| ٢٥٧ | الاختبار |
| ٢٥٤ | التكوين |
| ٢٥٤ | العضو الثابت |
| ٢٥٤ | العضو الدائر |
| ٢٥٦ ، ٢٥٥ | الملفات |
| ٢٥٥ | الملف المظل |
| ٢٥٤ | تشغيل |

صفحة

| | |
|------------|----------------------------------------------|
| ١٥ | توصيل |
| ١٦ | توصيل على التوازي |
| ١٦ | توصيل على التوالي |
| ٩ | حل |
| ١٨ | ذو سرعتين |
| ١١، ١٠ | عزل المجارى |
| ١٨ | عكس اتجاه الدوران |
| ٢٨ | فتح في دائرة جهاز ضبط تعدى الحمل |
| ٢٤ ، ٢٣ | قصر في الملفات |
| ٣ | ملفات القفص السنجاى |
| ٤ ، ٢ | ملفات البدء (أو المساعدة) |
| ٢٦، ٢٥، ٢٢ | ملفات الحركة مفتوحة |
| ٣٢ ، ٣١ | ملفات البدء تبقى في اندائرة |
| ٢١ | ملفات متماسة مع الارض |
| ٤ ، ٢ | ملفات الحركة (أو الرئيسية) |
| ٢٦ ، ٢٥ | يعجز عن البدء |
| ٣٧ ، ٣٦ | يدور مصحوبا بضجة |
| ٣١ | يدور ببطء |
| ٦١ - ٣٧ | محرك ذو مكثف |
| ٥٧ | لحترق المصهر |
| ٥٨ - ٥٦ | الاختبار |
| ٥٨ | التماسات الارضية |
| ٥٨ | التصليلات |
| ٣٩ | العضو الدائر |
| ٣٩ | العضو الثابت |
| ٣٩ | الغطاءان الجانبيان (أو الدعامتان الجانبيتان) |
| ٥٨ ، ٥٧ | القصر |
| ٣٨ ، ٣٧ | المكثفات |
| | محرك ذو مكثف |
| ٦١ - ٥٦ | تجديد الخلل واصلاحه |
| ٦١ | مساعد الدخان من المحرك |

| صفحة | صفحة |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------|
| ٢٤٥ اخذ المعلومات | ٢٥٤ خواص التشغيل |
| ٢٤٢ اطار | ٢٥٥ عكس اتجاه الدوران |
| ٢٤٣ ، ٢٤٢ اعادة لف ملفات المجال | ١٥٦ قطبية |
| ٢٤٢ القطاء ان الجانبيان | ٢٥٧ للمراوح |
| ٢٥١ بمجالين | ٤٨ - ٣٩ محرك ذو مكثف البدء |
| ٢٥٣ - ٢٥٢ تحديد الخلل واصلاحه | ٤٢ ، ٤١ اتجاه دوران |
| ٢٤٢ تشغيل | ٣٩ اعادة اللف |
| ٢٥٢ تصليح | ٤٠ التوصيلات |
| ٢٤٢ تكوين | ٣٩ التكوين |
| ٢٥٠ تنظيم السرعة | ٤٣ ، ٤٠ المفتاح المغناطيسى |
| ٢٤٤ توصيل المجالات والمنتج | ٤٧ المحتوى على مكثفين |
| ٢٥٠ حل ولف | ٤٧ المزدوج السرعة |
| ٢٤١ خواص التشغيل | ٤٢ بمكثف ذى صندوق نهايات |
| ٢٥٣ ضعف عزم الدوران | بثلاثة اطراف ، ممكن عكس اتجاه |
| ٢٤٨ طريقة اللف | دورانه ٤٥ |
| ٢٤٤ عكس اتجاه الدوران | بمنظم حرارى ٤٥ |
| ٢٤٣ قلب المجال والملفات | به جهاز حماية من تعدى الحمل ٤٥ |
| ٢٥٣ كراسى | عزم الدوران الابتدائى ٣٨ |
| ٢٤٥ لف المنتج | عكس دوران ٤٥ ، ٤٣ ، ٤١ - ٤٠ |
| ٢٤٥ لف ذو خية | غير ممكن عكس اتجاه دوران ٤١ |
| ٢٤٩ معوض مفرد المجال | قطبية ٤١ |
| ٢٤٩ معوض ذو مجال موزع | مزدوج الجهد ، وغير ممكن عكس |
| ٢٤٨ موضع الاطراف فى الموحد | اتجاه دورانه ٤٣ |
| ٢٦٠ محرك مروحة | مفرد الجهد ، يمكن عكس اتجاه |
| ٢٥٣ يتصاعد منه الدخان | دورانه من الخارج ٤١ |
| ٢٥٣ يدور وهو زائد السخونة | ملفات الحركة ٤٠ |
| ٢٧٣ - ٢٦٩ محرك متزامن | ممكن عكس اتجاه دورانه ٤٥ |
| ٢٦٩ بعضو دائر ذى اثاره | ممكن عكس اتجاه دورانه فى الحال ٤٦ |
| ٢٧١ بعضو دائر بدون اثاره | محرك عام ٢٤١ |
| ٢٧٠ تشغيل | اجزاء ٢٤٢ |
| ٢٦٩ قطبية ملف العضو الدائر | اختبار ٢٥٢ |

| صفحة | صفحة |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------|
| محطة ذات زر ضاغط ١١٣ | للساعات ٢٧٣ |
| أمام - عكس - إيقاف ٣٣٧ | مجال مغناطيسي دائر ٢٦٩ |
| بدء - إيقاف ١٣٤ | معامل القدرة ٢٧٠ |
| بدء - متابعة - إيقاف ١٤٣ | ملفات قفص سنجابي ٢٧١ |
| توصيلات ١٣٦ | ملفات العضو الثابت ٢٧٠ |
| دات ضوء مرشد ١٣٦ | ملفات ٢٧١ |
| موصلة الى مفتاح مغناطيسي .. ١٣٣ ، ١٣٤ | محرك مراوح ٢٥٧ - ٢٦٠ |
| محور ذاتي ١٤١ | للمراوح الارضية ٢٥٧ |
| توصلة الدلما المفتوحة ١٤٣ | ثنائي السرعة ٢٥٨ |
| مرددات ٢٧٤ - ٢٧٦ | ثنائي الجهد ٢٥٩ |
| الشفيل على التوازي ٢٧٤ | ثلاثي الوجه ٢٦٠ |
| تناظر الاوجه ٢٧٤ | ذو المكثف ٢٥٩ ، ٢٦٠ |
| عملية الترامن ٢٧٤ | دو الوجه المشطور ٢٥٧ ، ٢٥٩ |
| مجار ٩ ، ١٠ | ذو قطب مظلل ٢٥٨ |
| مجال مغناطيسي ٩٣ ، ٩٤ ، ١٨٩ | ذو وحدة تسخين ٢٥٧ |
| مجموعات ٩٩ ، ١٠٠ | للحائط والمكتب ٢٥٨ |
| معامل تنظم الجهد في مولدات التيار المستمر ٢٦٨ | محرك مركب ١٨٥ ، ١٩٠ |
| معرض ١٤١ | الوصلات ١٩٠ ، ١٩١ |
| يدوى ١٤٢ - ١٤٤ | الاختبار لمعرفة الاطراف .. ١٩٧ |
| معلومات على لوحة السمية .. ٦ | تواز طويل مشدنه ١٩٠ |
| مقطعية مبيانة ٢٦٢ | تواز طويل متباين ١٩١ |
| مفرع ٢٦٤ | تواز قصير متباين ١٩١ |
| مقدح اسطوانى | تواز قصير متشابه ١٩١ |
| لعكس اتجاه دوران المحركات الصغيرة ١٤٥ ، ١٤٦ | مجلان مضادان ١٩١ |
| مناح لتدوير المركزى ٢ | ملفات المجلال ١٨٧ |
| مناح مغناطيسى ١٣٣ ، ١٣٤ | محرك مزدوج القصة ٤٣ |
| منف اطفاء ٢٣٧ | محرك مزدوج الجهد ، تدويرى ٦٧ ، ٦٨ ، ٧٩ |
| مكثف دو صندوق نهايات ٤٢ | تدويرى - تأثيرى ٧٩ |
| مكثف مرامن ٢٧٠ | تدويرى - البدء ، تأثيرى - الحركة ٦٧ ، ٦٨ |
| مكثف ٣٧ | محرك مزدوج الجهد ، ثلاثى الوجة ١٠٥ ، ١٠٦ |
| الاختبار ٥٦ ، ٥٧ | ذو المكثف ٤٩ ، ٥٤ |

صفحة

| | |
|-----------|--------------------------------------|
| ١٥٩ | لف يمينى |
| ١٥٩ | لف يسارى |
| ١٥٩ | لف الملفات بالشريط |
| ١٥٥ | وضع الخواير فى المجارى |
| ٧٩ ، ٧٨ | ملفات التعويض |
| ٧٨ | التوصيل |
| ٧٨ | فى المحرك التنافرى |
| ٧٩ | فى المحرك التنافرى التايرى |
| | ملفات المجال |
| ١٧٠ | اختبار الكشف عن القصورات |
| ١٨٨ ، ١٨٧ | التكوين |
| ٢٥٥ | المحرك ذو القطب المظلل |
| ٢٤٣ ، ٢٤٢ | المحرك العام ، توصيل ، تكوين |
| ٢٤٩ | المحرك المعوض ذو المجال الموزع |
| ١٨٨ ، ١٨٧ | محركات التيار المستمر |
| ١٨٨ | توصيلات |
| ١٩٠ | تواز |
| ١٩٠ | توال |
| ١٩٠ ، ١٨٩ | قطبية |
| ١٨٨ ، ١٨٧ | لف على هيكل |
| ١٨٨ ، ١٨٧ | هيكل |
| | ملفات انطباقية فى |
| ١٥٩ - ١٥٧ | منتج التيار المستمر |
| ٧٠ ، ٦٩ | محرك تنافرى - البدء ، تايرى - الحركة |
| | ملفات الحركة فى |
| ٤٠ | المحرك ذو المكثف البدء |
| ٤٩ | المحرك ذو المكثف البدء والحركة |
| | ملفات البدء فى |
| ٧ ، ٢ | المحرك ذو الوجه المشطور |
| ٤٠ | المحرك ذو مكثف البدء |
| ٤٩ - ٤٨ | المحرك ذو مكثف البدء والحركة |

صفحة

| | |
|-----------------|--------------------------------|
| ٣٨ ، ٣٧ | الورقى |
| ٥٢ | ذو وحدة مزدوجة |
| ٣٨ | ذو سائل كهربي |
| ٣٨ | على ، بالزيت |
| ١٦٦ - ١٥٣ | ملفات المنتج لتيار المستمر |
| ١٥٩ ، ١٥٨ | اختبار الاطراف |
| ١٦٢ ، ١٥٣ | اخذ المعلومات |
| ١٦٥ | التحريض والدمان بالورنيش |
| ١٦٤ | الربط ، الحبال |
| ١٦٩ - ١٦٦ | الاختبار |
| ١٦٢ ، ١٦١ | اتوصيلات التقاطعة |
| ١٥٩ | التفطية بظلاف |
| ١٦٤ | الرباط بسلك من الصلب |
| ١٥٨ | التمييز بين الاطراف |
| ١٦٠ - ١٥٦ | اللف الانطباقي |
| | ذو الخيات ، البسيط |
| ١٥٩ ، ١٥٧ ، ١٥٦ | المزدوج ، الثلاثى |
| | اللف التمجى ، البسيط ، المزدوج |
| ١٦٠ ، ١٥٩ | الثلاثى |
| ١٦١ | اللف المتقهقر |
| ١٦١ | اللف المتقدم |
| ١٦٦ - ١٥٣ | التيار المستمر |
| ٧٢ - ٦٦ | المحركات اختنافرية |
| ٢٤٨ | المحرك العام |
| ١٣ ، ١٢ | الملفات على ضبعة |
| ١٥٣ | يات المنتج |
| ١٥٨ ، ١٥٤ | حلف لكل مجرى |
| ١٥٨ | بملفين لكل مجرى |
| ١٥٩ | بثلاثة ملفات مكل مجرى |
| ١٥٥ | ترحيل الاطراف |
| ١٥٥ | عازل ، العزل |

صفحة

| | |
|----------------------------------------|-----------|
| الاسطوانية | ١٣٦ |
| العاكس على الخط | ١٣٦ - ١٣٨ |
| على الخط المغناطيسي | ١٣١ - ١٣٤ |
| بجهد مخفض ذى المقاومة | ١٣٨ - ١٤٠ |
| تحديد الخلل واصلاحه | ١٥٠ - ١٥١ |
| ذو السرعتين | ١٤٧ |
| ذو المحول الذاتى-النوع المعروض | ١٤١ - ١٤٤ |
| سريع الوقف | ١٤٨ |
| مفتاح البدء ذو الزر الضاغط | ١٤٧ |
| منظم مغناطيسى ذو وقت محدود | ٢٣٢ |
| بفرملة ديناميكية | ٢٣٣ |
| بزر متابعة | ٢٣٢ |
| بدرجتى مقاومة | ٢٣٣ |
| منظم ميكانيكى ذو وقت محدود | ٢٣٤ - ٢٣٥ |
| عجلة وعاء الاحتكاك | ٢٣٤ |
| عجلة مؤقتة بحركة التروس | ٢٣٥ |
| مؤقت ذو تروس بفرملة ديناميكية | ٢٣٦ |
| منظم اسطوانى | ٢٣٦ |
| موحد | ١٧٦ |
| أجزاء | ١٧٦ |
| التجميع | ١٨٠ |
| خشونة | ١٨٣ |
| الحلقات الجانبية | ١٧٧ ، ١٨٠ |
| تكوين | ١٧٦ |
| عمل حلقات الميكا | ١٧٩ |
| عمل قطاعات الميكا | ١٧٧ ، ١٧٨ |
| قضبان عالية | ١٨٢ |
| قضبان منخفضة | ١٨٣ |
| قضبان متماسة مع الارض | ١٨٢ |
| مقصورة ، اعادة العزل | ١٨١ |
| ميكا متفحمة | ١٨١ |

صفحة

| | |
|-------------------------------------------------|-----------|
| المحرك ذو الوجه المشطور | ٧٢ |
| ملفات القفص السنجاى | ٣ ، ٣٩ |
| فى العضو الدائر للمحرك المتزامن | ٢٦١ |
| ملفات العضو الثابت فى | |
| المحرك التنافرى البدء-التأثيرى الحركة ٦٧-٦٩ | |
| منتج ، اصلاح ، | |
| ملف متماس مع الارض | ١٦٩ |
| ملف مفتوح | ١٧٥ |
| ملف انطباقى | ١٧٠ ، ١١٧ |
| ملف تموجى | ١٧١ |
| ملف مقصور | ١٧٠ |
| ملف حافظ | ١٤٢ ، ١٤٣ |
| منظمات ، | |
| تيار متردد | ١٤٦ |
| تيار مستمر | ٢١٣ |
| منظم يعمل بالقوة الدافعة الكهربائية المضادة ٢٢٨ | |
| منظمات التيار المستمر | ٢١٣ |
| بريومات ذى أربع نقط لتغيير السرعة ٢١٧ | |
| صندوق بدء ذو أربع نقط وريوستات ٢١٧ | |
| مغناطيسى ذو وقت محدد | ٢٣٢ |
| ميكانيكى ذو وقت محدد | ٢٣٤ ، ٢٣٥ |
| المتنيمات الحرارية | ٢٢٤ |
| تحديد الخلل واصلاحه | ٢٣٧ - ٢٣٩ |
| ذو الملامسات المحجوزة | ٢٢٩ |
| صندوق بدء ذو ثلاث نقط | ٢٢٠ |
| قاطعات الدائرة الحرارية | ٢٢٢ |
| قاطعات الدائرة المغناطيسية | ٢٢٢ |
| مفتاح مغناطيسى | ٢٢٤ |
| مفاتيح عاكسة | ٢٣٦ |
| منظمات التيار المتردد | ١٢٩ - ١٥٠ |
| التنقيل | ١٣٥ |

قائمة المصطلحات

(ا)

| | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Open coil, lap winding | ملف مفتوح ، لف انطباعي |
| Wave wing | لف تموجي |
| Shorted coil | ملف مقصور |
| Controller repair, blown out fuse | صلاحيات المنظم ، انفجار الفيض |
| Burned magnet coil | احتراق ملف المغناطيس |
| Commutator repairs | اصلاحات المرحل |
| Grounded bars | قضبان متماسة مع الارض |
| High bars | قضبان عالية |
| High mica | ميكا عالية |
| Low bars | قضبان منخفضة |
| Shorted bars | قضبان مقصورة |
| Splicing leads | اطراف مفرولة |
| Poles | اقطاب |
| Interpoles | قطب توحيد (اقطاب منوسطة) |
| Consequent poles | لاقطاب المتعاقبة |
| Ammeter | بيتر |
| Slip | انزلاق |

(ب)

| | |
|--------------------------------|---------------------------|
| Starters, across the line | البادئات على الخط |
| Holding coil | ملف حافظ |
| Maintaining auxiliary contacts | نطة تلامس حافظة او مساعدة |
| Main contacts | نقطه تلامس رئيسية |
| Manual | يدوي |
| Primary resistance | مقاومة ابتدائية |
| Push button switch | مفتاح ذو زر ضاغط |
| Reduced voltage | جهد مخفض |

| | |
|-----------------------------------------|------------------------------------------|
| Commutator stone | احجار الموحد |
| Testing | اختبار |
| Bar-to-bar meter | القياس من قضيب الى قضيب |
| Grounds, with growler | التماسات الارضية بوساطة الزوام |
| Trial test, visual inspection | اختبار بالمحاولة ، الفحص البصري |
| Meter tests | الاختبار باجهزة القياس |
| Nail test | الاختبار بالمسمار |
| Compass test | اختبار البوصلة |
| Ground test | اختبار التماس الارضى |
| Armature winding, testing | اختبار ملفات التجميع |
| Testing the leads | اختبار الاطراف |
| Three coils per slot | ثلاثة ملفات لكل مجرى |
| Two coils per slot | ملفان لكل مجرى |
| Typical, for small motor | مثالي ، لمحرك صغير |
| Universal motor | المحرك العام |
| Wave wound, simplex, duplex and triplex | اللف التموجي ، البسيط ، المزدوج والثلاثي |
| Simplex progressive | بسيط متقدم |
| Simplex retrogressive | بسيط متقهقر |
| Armature testing | اختبار المنتج |
| Commutator cement | اسمنت الموحد |
| Armature repair | اصلاح المنتج |
| Ground coil | ملف متماس مع الارض |

| | |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| نظم المحركات الكترونيًا | Electronic control of motors |
| توازن ميكانيكي .. | Mechanical balance .. |
| توحيد موجة كاملة .. | Pull wave rectification .. |
| توحيد نصف موجة .. | Half-wave rectification .. |
| توصيل على التوازي | Parallel connection |
| توصيل ملفات المجال ، طريقة البوصلة | Connecting fields coils, compass method |
| طريقة المسمار .. | Nail method .. |
| طريقة التجربة والخطأ | Trial and method |
| توصيلة دلتا .. | Delta connection .. |
| توصيلة Y محرك ثلاثي الوجه | Y connection, three-phase motor |
| توصيلة على التوالي | Series connection |
| توصيلة متقاطعة .. | Cross connections .. |
| التوصيلات المعتادة | Equalizer connection |
| التنقل .. | Plugging .. |
| تيار متردد .. | Alternating current .. |
| (د) | |
| ثيراترون على تيار متردد | Thyratron, on alternative current |
| التنظيم بنقل الوجه | Phase shift control |
| (ح) | |
| جهاز توقيت .. | Timing mechanism .. |
| بوقت محدد .. | Definite time .. |
| جهاز حراري لضبط تعدى الحمل | Thermal overload device |
| جهاز ضبط تعدى الحمل | Overload device |
| جهاز ضبط تعدى الحمل ذو المعدن المزدوج | Bimetallic overload device |
| بإحدى المقاومة بجهد منخفض | Reduced-voltage resistance |
| المكس على الخط | Reversing across the line |
| المقاومة الثانوية .. | Secondary resistance .. |
| نجمة الدلتا .. | Star delta .. |
| (و) | |
| تأين .. | Ionisation .. |
| تأثير .. | Induction .. |
| اتخميض والدهان بالورنيش | Baking and varnishing |
| ترحيل الاطراف .. | Lead swing .. |
| التزامن ، بطريقة الاظلام التام | Synchronising all dark method |
| بطريقة واحد مظلم واثنين مضيئين | One dark and-two light method |
| تزامن المرددات | Synchronising alternators |
| تشغيل بالصمام الضوئي | Phototube operation .. |
| تشغيل على التوازي للمرددات | Paralleling alternators |
| تعدى الحمل .. | Overload .. |
| التعدين .. | Metalizing .. |
| تكوين المنتج ، تدفري ابدء ، تأثيرى الحركة | Armature construction repulsion start, induction run motor |
| تماسات أرضية .. | Grounds .. |
| التنظيم بنقل الوجه | Phase shift control |
| عكس اتجاه دوران محرك تيار مستمر | Reversing a d-c motor |
| تنظيم السرعة .. | Speed control .. |
| جهاز الطرد المركزي | Centrifugal device |
| طريقة المقاومة | Resistance method |
| المجال المقسوم .. | Tapped field .. |

Capacity السعة
Effective capacity السعة الفعلية
Voltage drop سقوط الجهد
Grid bias سلبية الشبكة
Wire, bare copper سلك، من النحاس العاري
Synekros سينكروات
Receiver جهاز استقبال
Transmitter جهاز ارسال

(ث)

Reamer شاقة
Grid الشبكة
Space charge شحنة الحيز

(ص)

صمام ثلاثي الاقطاب ، شبكة ، رمز
Troide tube, grid, symbol
Thyratron tube صمام ثيراترون
Trigger type tube الصمام ذو الزناد
Electron tubes صمامات إلكترونية
الأنود أو اللوح (المصدر)
Anode or plate
Cathode الكاثود (المهبط)
Electrodes أقطاب
Envelope غلاف
Filaments فتائل (جمع فتيل)
توحيد موجة كاملة
Full-wave rectification
Gas filled ممتلئة بالغاز
توحيد نصف موجة
Half-wave rectification
Phototube صمام ضوئي
Thyratron ثيراترون
Triode صمام ذو ثلاثة أقطاب
Diode tubes صمامات ذات قطبين
Gas-filled tubes صمامات ممتلئة بالغاز

جهاز القصر المركزي الطردى
Centrifugal-short-circuiting device

(ج)

Brush holder حامل الفرش
End play حركة محورية
Stripping حلقات انزلاقية
Slip rings حلقات V
V rings حلقات V في الموحد
حماية من تعدى الحمل
Commutator V rings
Overload protection حيز جانبي

(خ)

خلل الكراسي واصلاحه ، كراسي متجمدة
Bearing troubles and repair,
frozen bearings
Pitch of coils خطوة الملفات
Commutator pitch خطوة الموحد

§ § §

Electrical degrees درجات كهربية
Mechanical degrees درجات ميكانيكية
Short circuits دوائر قصر
Open circuits دوائر مفتوحة

(و)

ربط منجات التيار المستمر
Banding, d-c armatures
Laminations رقائق

(ز)

Growler الزوام

(س)

Speed سرعة
Synchronous speed السرعة المتزامنة

قلب حديدى من الرقائق
Laminated iron core

نواطع الدائرة المغناطيسية
Magnetic circuit breakers

(د)

كراسى البلى
Ball bearings
كراسى اجلبة
Sleeve bearings

(ل)

لحام منتجات النيار المسننم بالقصدير
Soldering d.c. armatures winding
لف أو ملف
Winding
لف بالحزمو
Skein winding
التغيير من لف يدوى الى ف بالحزمو
Changing hand to skein
لف نهقرى
Retrogressive winding
لف تموجى
Wave winding
لف ذو الحبات
Loop winding
اللف على ضبع
Form winding
لف منقدم
Progressive winding
اللف اليدوى
Hand winding

(م)

ماسك السلك
Wire clamp
متابعة
Jogging (or inching)
متهم
Relay
متهم تعدى الحمل ذو معدن مزدوج
Overload relay, bimetallic
ملف تسخين حرارى
Heater coil thermal
متهم متابعة
Jogging relay
متهم تنقيل
Plugging relay
متهم حرارى
Thermal relays
مجار
Slots
مجال مغناطيس دائرى
Rotating magnetic field
المجموعات
Groups

صندوق بدء ذو ثلاث نقاط
Three point starting box

ملف حافظ
Holding coil

فتح الدائرة باختفاء المجال
No field release

(ع)

عازل
Insulation
عزم الدوران الابتدائى
Starting torque
المغزو الثابت
Stator
المغزو الدائر ذو القفص السنجاى
Squirrel cage rotor

المغزو الدائر ، انحناء العمود
Rotor, bent shaft

القضبان محلولة
Loose bars

حلاقات انزلاقية
Slip rings

قفص سنجاى
Squirrel cage

ملفوف
Wound

عكس اتجاه الدوران
Reversing

عكس التوصيلات
Reverses

(غ)

الغطاءان الجانبيان (الدعامتان الجانبيتان)
End plates (shields, brackets)

(ف)

فتحة
Span

الفرش ، ذات وصلة ذيل
Brushes, pigtail

الفرملة ديناميكيا
Dynamic braking

(ق)

قفل آلى كهربى ميكانيكى
Interlock, electrical mechanical

قوة دافعة كهربية مضادة
Counter e.m.f.

قصورات
Shorts

قضبان المرحد
Commutator bars

قطاعات الميتا
Mica segments

قطب البدء
Starting anode

Excessively hot : زائد السخونة :

Gang winding لف جماعى

Ground test : اختبار التماس الأرضى

Groups مجموعات

طريقة التعرف على نوع التوصيل
How to recognise a connection

الدوصلات الغفيرة ، طويلة ، قصيرة
Jumper connections, long, short

Odd grouping ... مجموعات فردية

اختبار الدوائر المفتوحة
Open-circuit test

توصيل على الموازى
Parallel connection

Phases اوجه

وضع الملفات فى المجارى
Placing coils in slots

Polarity test اختبار القطبية

Poles أقطاب

Pole-phase group : مجموعة قطب-وجه

معاد التوصيل من ثنائى الوجه
Reconnected from two phase

اعادة التوصيل أو اعادة اللف
Reconnecting or rewinding for

لتغيير الدبذبات : Frequency change

لتغيير السرعة : For speed change

لتغيير الجهد : For a voltage change

مجموعة ملفات معكوسة
Reversed coil groups

اوجه معكوسه .. Reversed phases

اعادة اللف لتغيير السرعة
Rewind for speed change

اعادة اللف لتغيير الجهد
Rewound for voltage change

لم يدر بالطريقة الملائمة
Running improperly

محرك تنافرى Repulsion motor
ملفات التعويضى

Compensating winding

محرك تنافرى البدء ، تأثيرى الحركة
Repulsion-start, induction, run
motor

ذو افرش المرفوعة : Brush lifting
حوامل فرش كارتريج

Cartridge brush holder

Cross connections : التوصيلات المتقاطعة

Data recording : تسجيل المعلومات

Dual voltage جهد مزدوج
ملفات ملفوفة على ضبعة

Form wound coils

حوامل الفرش الثابتة
Stationary brush holders

Stripping حل

محرك تنافرى - تأثيرى
Repulsion-induction motor

ملفات المعص السجاني فى عزم الدوران الابتدائى
Squirrel cage winding in starting
torque

مزدوج الجهد Two voltage

محرك بوار Shunt motor

محرك توال Series motor

يدور بدون حمل
Running without load

محرك توال تأثيرى
Inductive series motor ..

محرك ثلاثى الوجه ، اختبار التوازن
Three-phase motor, balance test

Basket winding ... ملفات السلة

Coil connections : توصيل الملفات

Coil taping : لفطة الملف بشرط

لفطة الاقطاب المتعاقبة

Consequent-pole connection

Diamond coil ملف ماسى

End plates ... القطبان الجانبيان

End room حيز جانبى

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| محركات تنافرية Repulsion-type motors ... | محرك ثلاثي الوجه، تحميم ودهان بالورنيش Three-phase motor, baking and varnishing |
| مصهر منفجر Blown fuse | محرك ثلاثي الوجه ، رسم تخطيطي Three-phase motor, schematic diagram |
| يعجز عن الوصول الى السرعة المعتادة Failure to come to speed | مفرد الوجه Single phasing |
| يعجز عن البدء Failure to start | توصيل بطريقة المجموعة المتخطاة skip group connection |
| يصدر طنيناً دون أن يدور Humming but not running | توصيلة T أو توصيلة سكوت T or Scott connection |
| لم يبدأ دورانية على مايرام Starting improperly | توصيل من القمة الى القاع Top-to-bottom connection |
| العيوب ، عدم تلامس الفرش مع الموحد Troubles, brushes not contacting commutator | توصيل من القمة الى القمة Top-to-top connection |
| رفع الفرش من فوق الموحد قبل الأوان المناسب Brushes lifting from commutator too quickly | ثنائية السرعة Two speed |
| عقد التصر المكسور Broken necklace | ثنائية الجهد Two voltage |
| جهاز الطرد المركزي مجمع بطريقة غير سليمة Centrifugal mechanism improperly assembled | عملية لف على خطوات Winding step |
| تلتصق الأوزان المركزية. الطاردة Centrifugal weights jammed | المحرك ذو مكثف البدء والحركة Capacitor start and run motor |
| حركة محورية زائدة Excessive end play | مفرد القيمة Single value |
| حمل زائد ... Excessive load ... | ثلاثي السرعة مفرد الوجه Three speed, single voltage |
| الشد في اللولب غير مضبوط Incorrect tension of spring | مزدوج السرعة مفرد الجهد Two speed, single voltage |
| قصر دوائر المنتج بواسطة العقد Necklace shorting circuit | مفرد القيمة Single value |
| ركل لشدة على حامل الفرش Worn lip on brush holder | مزدوج القيمة Two value |
| خطأ في توصيلات الأطراف Wrong lead connections | مزدوج الجهد ، مفرد القيمة Two voltage, single value |
| مرآب التيار المستمر Direct-current motors | غير قابل لعكس اتجاه التيار Non reversible |
| ماسك البرش Brush rigging | مزدوج الجهد، غير قابل لعكس اتجاه دوران Two voltage, non reversible |
| | المحرك ذو الوجه المتطور Split phase motor |
| | محرك مكثف البدء مزدوج السرعة Two-speed, capacitor-start motor |

بعضو دائر ذي تنبيه
With excited rotor

بعضو دائر بدون تنبيه
With non excited rotor

قطبية ملف العضو الدائر
Rotor-coil polarity

Fan motor محركات المراوح

Floor type المراوح الأرضية

Shaded pole ذو قطب مظلل

Single speed مفردة السرعة

Three speed ثلاثي السرعة

Two speed ثنائي السرعة

Two voltage ثنائي الجهد

Unit heater وحدة تسخين

Wall and desk للحائط والمكتب

محركات مزدوجة الجهد
Two-voltage motors ...

محركات مزدوجة القيمة
Two-value motors ..

محركات مفردة القيمة
Single value motors

Capacitor motors المحركات ذات المكثف

Burned out fuse احتراق المصهر

Capacitors مكثفات

مفتاح الطرد المركزي
Centrifugal switch

الغطاءان الجانبيان (أو الدعامتان الجيبيتان)
End plates (shields or brackets)

Grounds التماسات الأرضية

Compound motors محركات مركبة

Bucking fields مجالان منضادان

متشابه ، أو متباين (جمعي أو فرعي)
Commutative or differential

تواز طويل متشابه
Long-Shunt commulative

تواز طويل متباين
Long-shunt differential

تواز قصير متباين
Short shunt differential

الفرش ليست في وضع التعادل
Brushes off neutral

Frame الاطار

Failure to run المعجز عن الدوران

Noisy operation التشغيل بضجيج

ضعف تلامس الفرش
Poor brush contact

Running away ينطلق في الدوران

يدور وهو زائد السخونة
Running hot

Sparking يصدر شراراً

يدور بسرعة زائدة
Running too fast ...

الاختبار لمعرفة الأطراف
Test for leads

Tight bearing كراسي مشحوظة ..

Worn bearing تاكل الكراسي

خطا في ترحيل الأطراف
Wrong lead swing

محركات ذات قطب مظلل
Shaded-pole motors

ملف مظلل ، الملامس المغناطيسي
Shading coil, magnetic contactor

محركات الساعة المتزامنة
Synchronous clock motors

Universal motors محركات عمه

معوضة مفردة المجال ، لمجالين
Compensated, single field, two fields

معوضة مفردة مجال موزع
Distributed-field compensated type

Fan motor محرك مروحة

محركات عمة ، قلب المجال والملفات
Universal motor, field core and coils

Lead throw حذف الطرف

Poor torque ضعف عزم الدوران

وضع الأطراف في الموحد
Position of leads in commutator

طريقة التف
Winding procedure

Synchronous motors محركات مزامنة

| | |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| أمام - عكس - إيقاف | تواز قصير منشابه |
| Forward-reverse-stop | Short-shunt commulative |
| Pilot light with ضوء مرشد | محركات مكثف البدء |
| Start-jog-stop بدء - متابعة - إيقاف | Capacitor-start motors .. |
| Start-stop بدء - إيقاف | يمكنك ذى صندوق نهايات |
| Autotransformer محول ذاتى | With terminal block capacitor |
| توصيلة الدلتا المفتوحة | يمكن عكس اتجاه الدوران فى الحال |
| Open delta connection | Instantly reversible |
| Alternators ترددات | توصل على التوازي |
| Paralleling التشغيل على التوازي | Parallel connection |
| Condition for شروط | Polarity قطبية |
| Method of طريقة | Reversing عكس |
| Phasing out تناظر الاوجه | Rewinding اعادة اللف |
| Synchronising عملية التزامن | Running winding ملفات الحركة |
| معامل تنظيم الجهد فى مولدات التيار المستمر | مفرد الجهد، يمكن عكس اتجاه دورانه |
| Voltage regulation of d-c | Single Voltage, externally |
| generators | reversible |
| Power factor معامل القدرة | ذو المفتاح المغناطيسى |
| المعلومات على لوحة التسمية | With magnetic switch |
| Nameplate data | غير ممكن عكس اتجاه دورانه |
| Compensator المعوض | Non reversible |
| Manual يدوى | Starting torque عزم الدوران الاسدائى |
| Residual magnetism مغناطيسية متبقية | Starting winding ملفات البدء |
| Drum switch مفتاح اسطوانى | With thermostat... بمنظم حرارى |
| Centrifugal switch مفتاح الطرد المركزى | ثلاثة أطراف، ممكن عكس اتجاه دورانه |
| Magnetic switch مفتاح مغناطيسى | Three-lead reversible |
| Blow out coil ملف الإخماد | Two speed مزدوج السرعة |
| نقط تلامس تعدى الحمل | يحتوى على مكثفين |
| Overload contact | With two capacitors |
| مفتاح ، يعمل بطريقة القطع المفاجئ | مزدوج الجهد وغير ممكن عكس اتجاه دورانه |
| Switch, snap action | Two voltage, non reversible |
| Single phase مفرد الوجه | به جهاز حماية من تعدى الحمل |
| Diverter مفرع | With overload protection |
| Wire size مقاس السلك | Reversible ممكن عكس اتجاه دورانه |
| Condenser مكثف | محطة ذات زر ضاغط |
| مكثف ذو صندوق نهايات | Push button station, connected |
| Terminal-block capacitor | موصلة الى مفتاح مغناطيسى |
| | To magnetic switch |

الملفات على ضبعة
Form-wound coils ..

المميزين الأطراف
Identifying the leads

Insulation العازل - العزل

Lap wound اللف الاطراف

With loops ذو الحل

Simplex البسيط

Triplex الثلاثي

Lead position موضع الأطراف

Lead swing ترحيل الأطراف

Left handed يساري

Loop wound ذو الحل

One coil per slot ملف لكل محرى

وضع الخواير في المجارى
Placing wedges in slots

وضع المنتج على حصانين
Position for holding armatures

Procedure طريقة (اللف)

اللف المتقدم

Progressive connection ...

المحركات التنافرية
Repulsive typemotors

ملف ، ملفان وثلاثة ملفات لكل محرى
One, two and three coils per slot

اللف المتقهقر
Retrogressive connections

Right handed يميني

Sleeving for التغطية بملاف

لحام الأطراف بالقصدير
Soldering the leads

الرباط بسلك من الصلب
Steel binding ...

Synchronous condenser المكثف المتزامن
Capacitors المكثفات

Double unit ذو وحدة مزدوجة

Electrolytic ذو السبش الكهربي

Oil filled ممتلئ بالزيت

Paper ورقى

Terminal block صندوق المهيئات

ملفات التعويض
Compensating winding ...

Holding coil ملف حافظ

Lap winding ملفات انطابية (مطوية)

Starting winding ملفات البدء

Simplex winding ملفات بسيطة

Triplex windings ملفات ثلاثة

Running winding ملفات الحركة

Basket winding ملفات السلة

ملفات القفص السنجابي
Squirrel cage winding

Field coils ملفات المجال

Form ضبعة

Duplex windings ملفات مزدوجة

ملفات المسح الحامض والدهان بالورنش
Armature winding, baking and
varnishing

Commutator pitch خطوة الموحد

التوصيلات المنقطعة

Cross connections ..

Cord banding الربط بالحبل

Data for اخذ المعلومات

d-c للسيار المستمر

اللف الانطابي المزدوج

Duple lap wound

التوصيلات المعتادة

Equalizer connection

| | | | |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------------|
| Plugging | السقيل | تغطية اولف الملفات بالشريط | Taping coil |
| Push button-switch type | مفتاح البدء ذو الزر الضاغط | منظم أسطوانى | Drum controller |
| Quick stop | سريع التوقف | منظم حدا أقصى للتيار | Current-limit controller ... |
| Reduced voltage resistance | جهد مخفض ذى المقاومة | منظم معلق ، بملف ، بملفين | Lock out controller, one coil, two coils |
| Reversing across the-line | المالكس على الخط | منظم مغناطيسى ذو وقت محدد | Definite magnetic time controller |
| Star-delta type | نجة الدلتا | بفرملة ديناميكية | With dynamic braking |
| Two speed | منظمات السرعات | بزر متابعة | With joggin |
| Trouble shooting and repair | تحديد الخلل واصلاحه | بدرجتى مقاومة | With two steps of resistance |
| Direct current controllers | ظلمات التيار المستمر | منظم ميكانيكى ذو وقت محدد | Definite mechanical time controller |
| Four-point speed regulating rheostat | ريوستات ذو أربع نقط تغيير السرعة | عجلة وعاء الاحتكاك | Dashpot acceleration |
| Four point starting box | صندوق بدء ذو أربع نقط | مؤقت ذو تروس بفرملة ميكانيكية | Geared timer with dynamic braking |
| Four point starting box and speed regulating rheostat | صندوق بدء ذو أربع نقط وريوستات السرعة | عجلة مؤقتة بحركة التروس | Geared timing acceleration |
| Lock out type | ذو اللامسات المغلقة | منظمات التيار المتردد | Alternating current controllers |
| Magnetic circuit breakers | قاطع الدائرة المغناطيسية | ذات المحول الذاتى ، النوع الموض | Autotransformer-compensator type |
| Overload relays ... | متنيمات تعدى الحمل | الأسطوانية | Drum type |
| Thermal circuit breakers | قاطعات الدائرة الحرارية | للمحركات التنافرية | For repulsion motors |
| Thermal relays | المتنيمات الحرارية | على الخط المغناطيسى | Magnetic across-the-line |
| Three point starting box | صندوق بدء ذو ثلاث نقط | | |
| Rectifier | موجّد | | |

فقد المغناطيسية المتبقية

Loss of residual magnetism

الجهود المنظم . Regulating voltage

تنبيه ذاتي (اثارة ذاتية)

Self excited

تنبيه منفصل (اثاره منفصلة)

Separately excited

Series توال

Shunt تواز

Under compounded مركب تنازلي

Star connected موصل نجمة

Microfarades ميكروفاراد

(ن)

Neutral point نقط التعادل

(و)

وحدة محول مكثف

Transformer capacitor unit

Thermal units وحدات حرارية

Dashpot وعاء الاحتكاك

(د)

Sparking يصدر شرارا

Shorted commutator . موحد مقصور

الموحدات ، تجميعها

Commutator assembly

عن قطعاعات الميكا

Cutting mica segments

Carbonized mica .. ميكس منفحة

Rough خشنة

Reinsulating اعادة العزل

القطع تحت مستوى سطح الموحد

Undercutting

Series generator مولد توال

مولد ذو تنبيه ذاتي

Self-excited generator ..

مولد ذو تنبيه منفصل

Separately excited generator

Synchronous generator . مولد متزامن

مولد مركب ، خواص التشغيل

Compound generator,

characteristics

مولدات التيار المستمر

Direct current generators

Diverter مفرع

مركب معتدل (سطحي)

Flat compounded

إصلاح المحركات الكهربائية

المجزء الثاني

الرسومات وأسئلة دراسية

إصلاح المحركات الكهربائية

كتاب عملي
ف

لفه وإصلاح وتجديد الخلل في
محركات ومضخات التيار المتردد والمحرك

تأليف

روبرت روزنبرج

رئيس قسم الكهرباء

مدرسة الكسندر هاميلتون العليا للتأهيل المهني

بروكلين - نيويورك

مراجعة

الدكتور عبد الله محمود الجبال

الأستاذ بكلية الهندسة بجامعة الإسكندرية

ترجمة

الدكتور محمد أحمد قمر

المدرس بكلية الهندسة بجامعة الإسكندرية

الناشر

دار القلم

بيروت - لبنان

وكالة المطبوعات

السكوت

حق الطبع محفوظ

تمهيد

منذ عدة سنوات ، والحاجة ماسة الى كتاب عمل بحث ، لا شأن له بالناحية النظرية يتناول موضوع اصلاح المحركات الكهربائية واعادة لفها ، ويمكن أن يفهمه ويستفيد به من كانت معرفتهم بقواعد الهندسة الكهربائية ضئيلة . وقد تبين لي هذا بوضوح ، بعد اتصالي عدة سنوات بالعمال في مهنة اصلاح المحركات الكهربائية ، وبالطلبة خلال عشر سنوات قضيتها مدرسا لمادة اصلاح المحركات الكهربائية ولف المنتجات بالمدارس الفنية الخاصة العالية بمدينة نيويورك . وقد ألفت هذا الكتاب ، وكلى أمل في أن أستطيع بذلك أن أسد به النقص في هذه الناحية . وإن احتواء الكتاب على أكثر من ٩٠٠ رسم توضيحي ، لكفيل بأن يجعل منه مرشدا في أثناء العمل ، ذا نفع كبير ، ليس للطلبة فحسب ، وإنما لعامل اصلاح أيضا وهو على نضد عمله . كما أن ذلك سوف يساعد الطالب على فهم الموضوعات بوضوح تام .

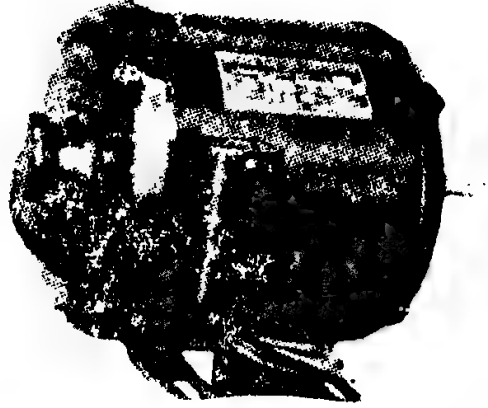
ولما كان الباحث عن الخلل في المحرك ، وهو القائم باصلاحه ، يجب أن يتعلم كيف يقوم بعمله بصورة مرضية ، في أقل وقت ممكن ، فقد حاولت أن أبين أحسن وأسرع الطرق في الاختبار والتصليح . وبذلك سوف يكون الملخص المسمى « تحديد الخلل واصلاحه » ، الذي يأتي في آخر كل باب ، ذا نفع خاص من هذه الناحية .

الحمد لله الذي تتم بنعمه الصالحات تم نسخ الكتاب
اسكنر

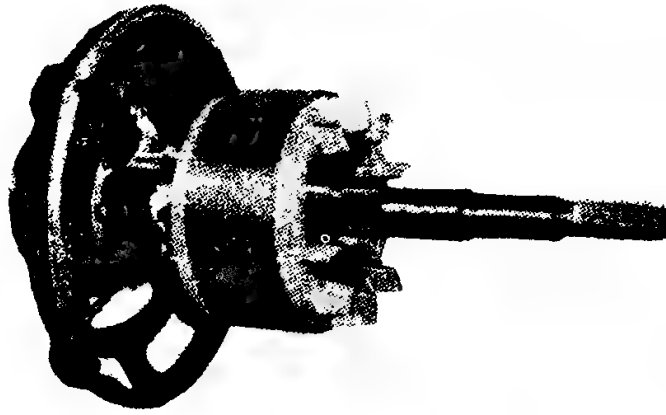
نسألكم الدعاء لي ولوالدي بظهر الغيب
اخوكم في الله أبو عبد الله عبد المهيمن فوزي

الباب الأول

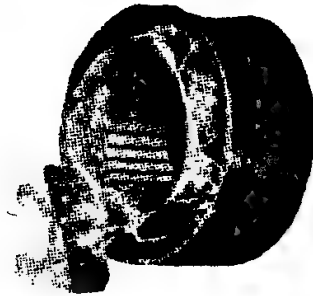
المحركات ذات الوجه المشطور



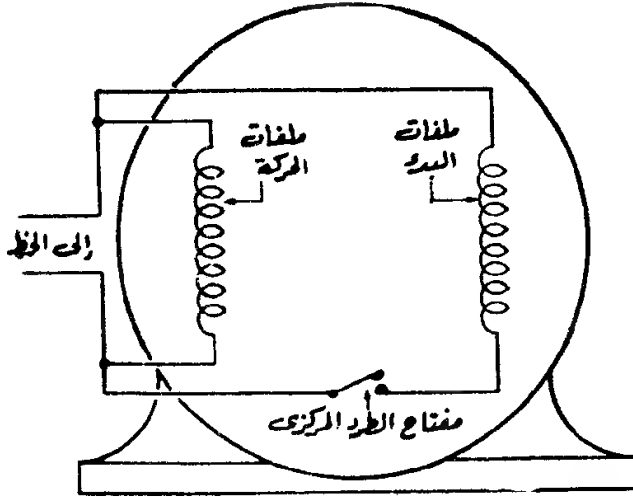
شكل ١ - ١ - محرك ذو وجه مشطور (شركة واجنر الكهربائية) .



شكل ١ - ٢ - عضو دائر بأكمله لمحرك ذي وجه مشطور (شركة واجنر الكهربائية) .



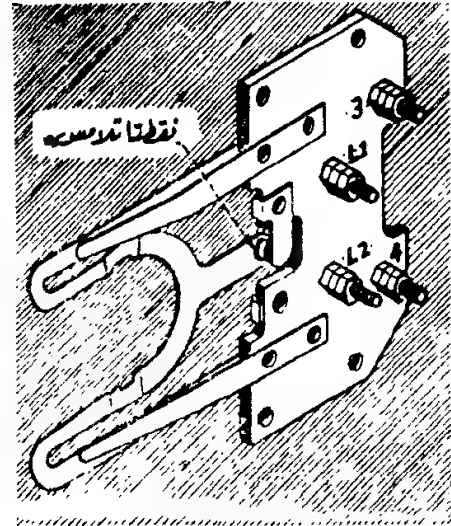
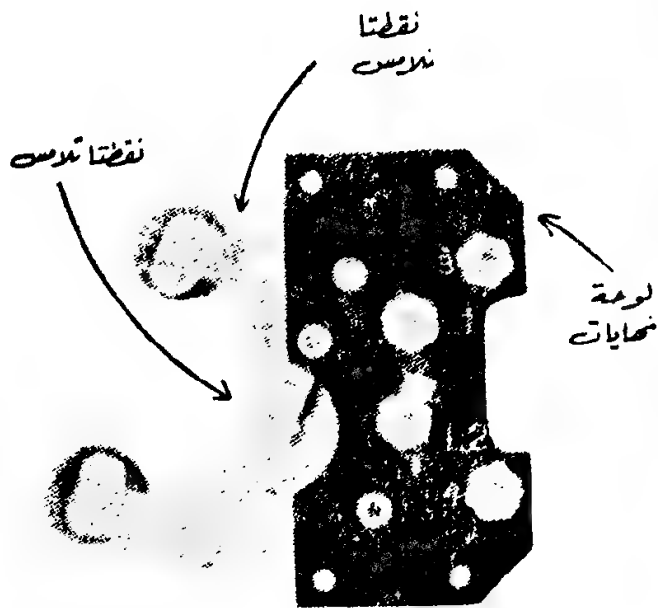
شكل ١ - ٣ - العضو الثابت لمحرك ذي وجه مشطور بداخل الاطار (شركة جنرال الكتريك) .



شكل ١ - ٤ - دائرة تمثل
وحدتي الملفات ومفتاح الطرد
المركزي عندما يكون المحرك
دائرا بسرعه الكامله .



شكل ١ - ٥ - أحد الغطاءين الجانبيين لمحرك تيار متردد ، قدرته كسر من الحصان .



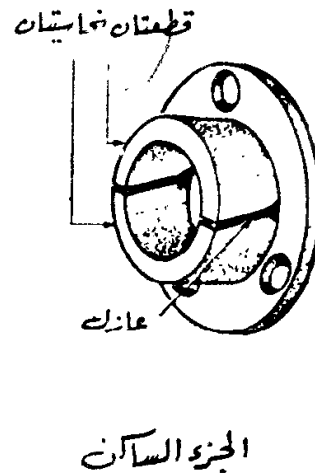
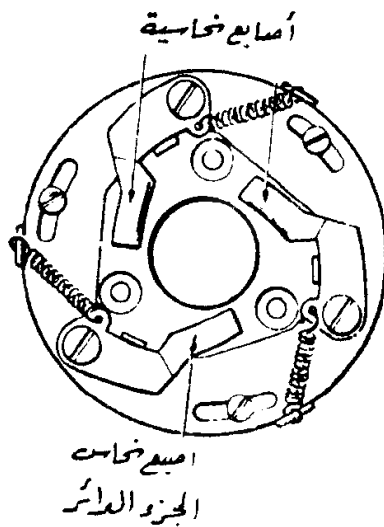
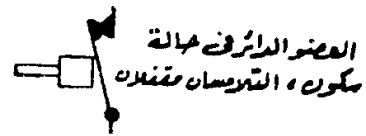
الجزء الساكن في مفتاح طرد مركزي
لنلاحظ أنه نهايتي الخط موجودتان
على هذا المفتاح

شكل ١ - ٦ - شكلان مختلفان للجزء الساكن من أحد أنواع مفاتيح الطرد المركزي ، الذي
يتكون من فك على شكل حرف U مثبت على لوحة نهايات .

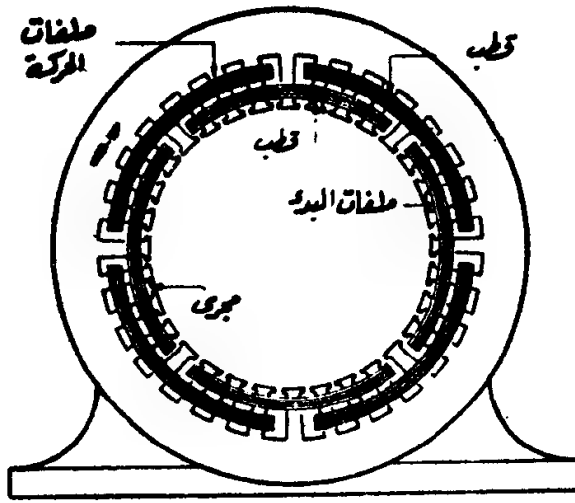


١ - ٧ - الجزء الدائر في مفتاح طرد مركزي (شركة جنرال إلكتريك) .

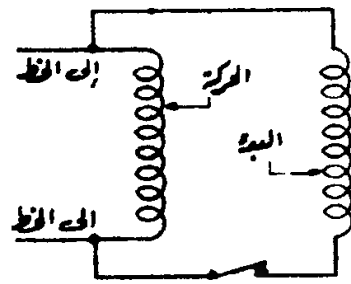
شكل ١ - ٨ - خطوات تشغيل مفتاح الطرد المركزي .



شكل ١ - ٩ - الجزء الساكن والدائر في أحد أنواع مفاتيح الطرد المركزي

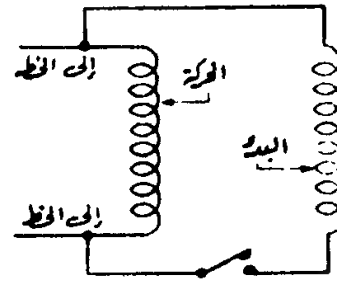


شكل ١ - ١٠ - وحدتا الملفات في محرك ذي وجه مشطور . لاحظ الأربعة أقسام أو أقطب في كل وحدة .



مفتاح الطرد المركزي مغلقة عند البدء

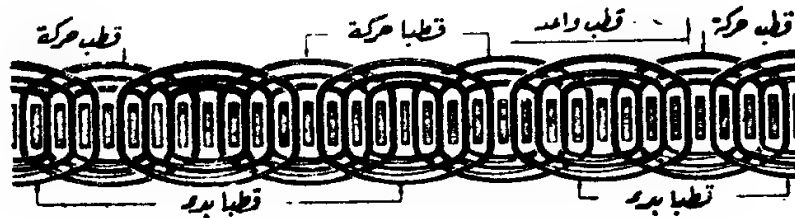
" أ "



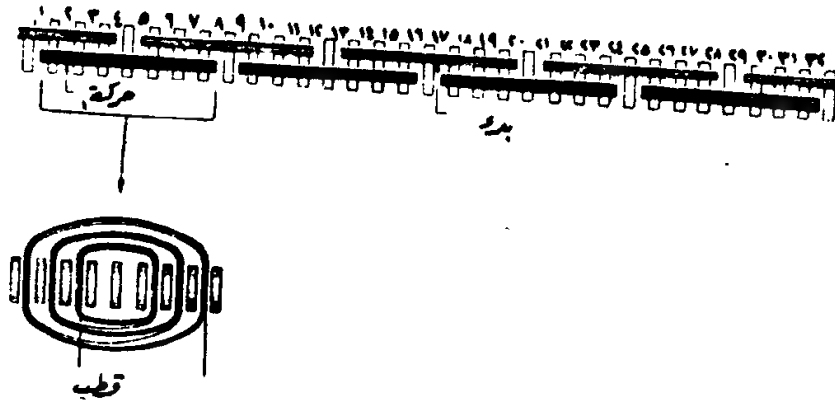
مفتاح الطرد المركزي يفتح عند الوصول إلى ٧٥٪ من السرعة المعتمدة

" ب "

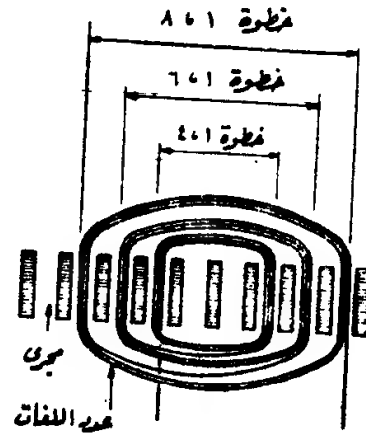
شكل ١ - ١١ - التغيير الذي يحدث في دائرة المحرك بفعل مفتاح الطرد المركزي .



شكل ١ - ١٢ شكل العضو الثابت المبين في شكل ١ - ١٠ يبين منظر المجارى والملفات بعد أفرادها على مستوى مسطح .

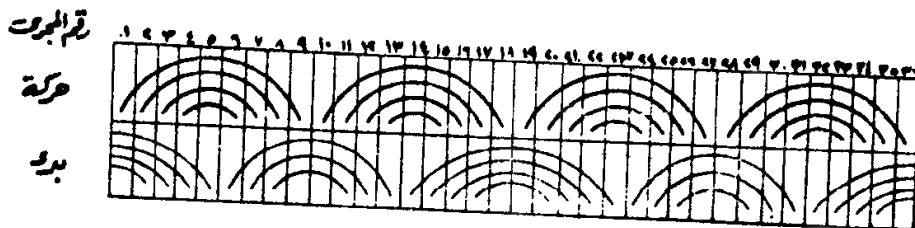


شكل ١ - ١٣ - كل قطب يتكون من ثلاثة ملفات ، وكل ملف ملفوف في مجريين تفصلهما مجار أخرى .

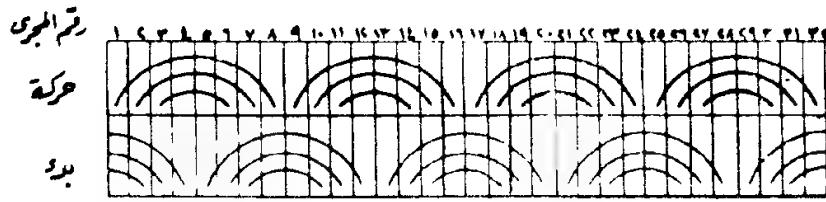


شكل ١ - ١٤ - الخطوة ، أو الفحة ، لثلاثة ملفات تكون قطبا .

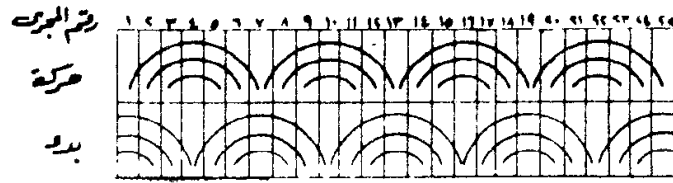
خطوة ٨٦١ ملف راغبات
خطوة ٦٦١ ملف متوسط
خطوة ٤٦١ ملف نهائى



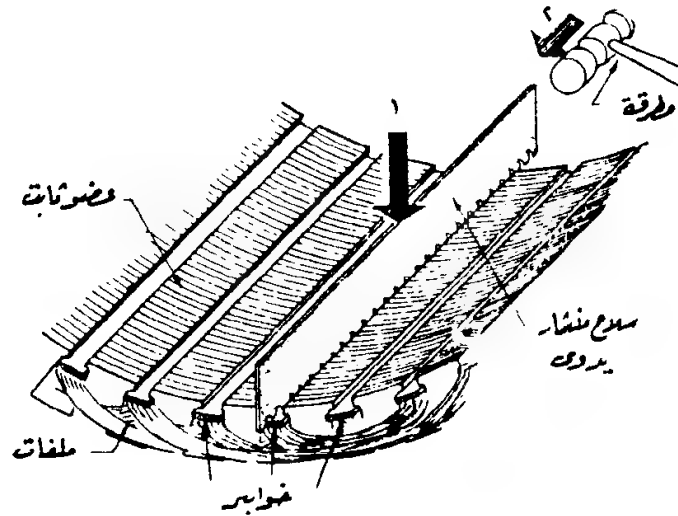
شكل ١ - ١٥ - طريقة تسجيل خطوة الملفات فى محرك ذى أربعة أقطاب يحوى على ٣٢ مجرى . يمكن تسجيل عدد الملفات فى كل ملف الى جانبه على الرسم ، حسب الرغبة .



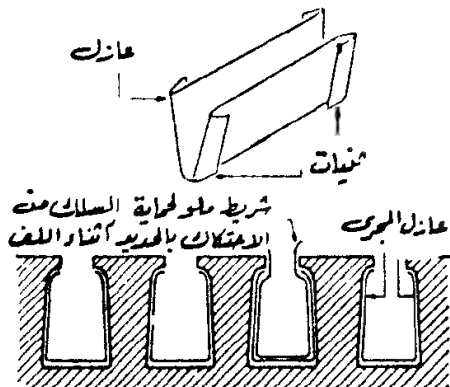
شكل ١ - ١٦ - معلومات الخطوة لمحرك ذي أربعة أقطاب ، يحوى على ٣٦ مجرى .
أقطاب ملفات البدء ليست متعائلة ، فأحد الأقطاب يحوى على أربعة ملفات ، بينما يحوى الآخر على ثلاثة .



شكل ١ - ١٧ - معلومات الخطوة لمحرك ذي أربعة أقطاب ، يحوى على ٢٤ مجرى .
المنفات الخارجية للأقطاب المتجاورة تحل نفس المجرى .

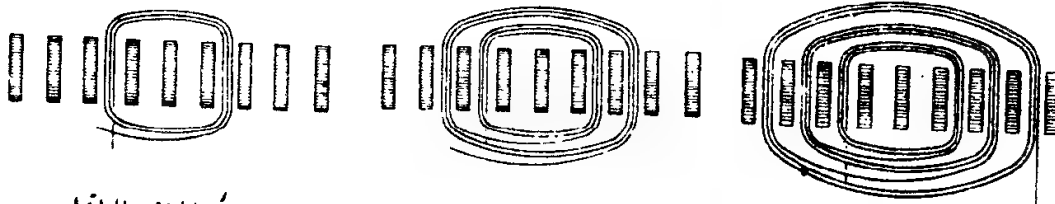
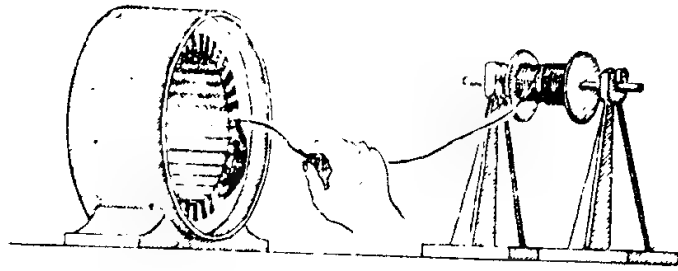


شكل ١ - ١٨ - طريقة غرس سلاح منشأ يدوى فى خابور .



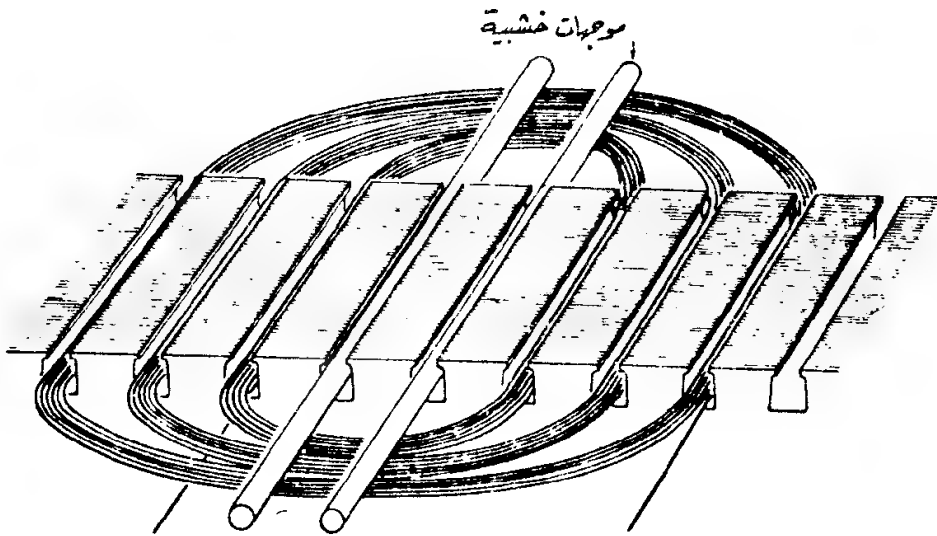
شكل ١ - ١٩ - طريقة وضع العازل فى المجرى قبل اللف .

شكل ١ - ٢٠ - وضع المحرك
مع بكره الصلك أثناء عملية اللف .



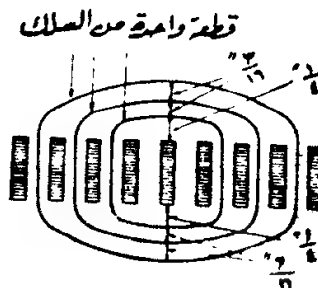
استمر حتى يتكون القطب بأكمله انتقل إلى الملف التالي الأكبر ابدأ بالملف الداخلي

شكل ١ - ٢١ - طريقة لف قطب واحد في العضو الثابت ، باليد .

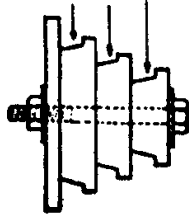


شكل ١ - ٢٢ - يمكن وضع موجبات خشبية في المجارى الحلقة لحفظ الملفات في وضعها
أثناء عملية اللف .

شكل ١ - ٢٣ - الوضع المضبوط لللفات مفردة من السنك
لمعرفة مقاس اصبعات الخشبية المهيئة في شكل ١ - ٢٤ .

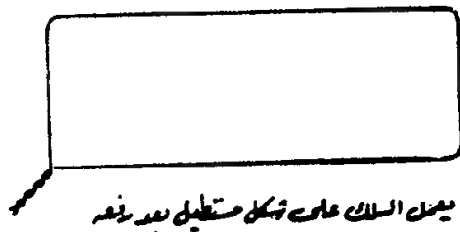
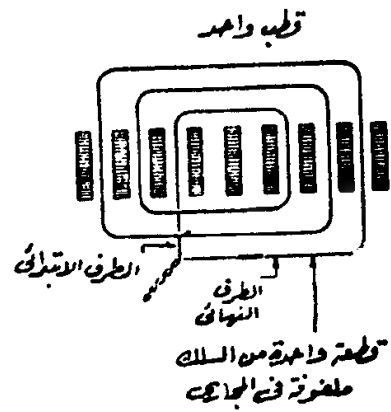


كتل خشبية مربعة
مما جساماً وصامتة



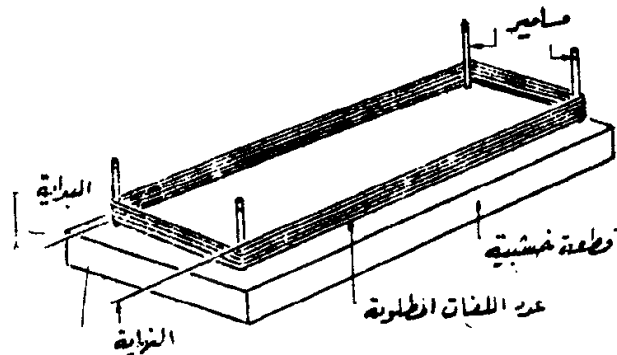
شكل ١ - ٢٤ كتل خشبية تستعمل
كضربات تلف عليها الملفات .

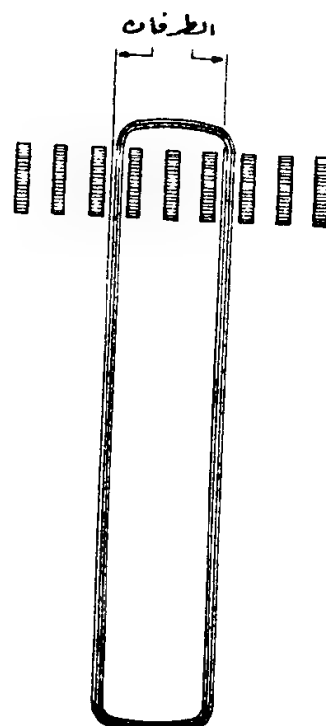
شكل ١ - ٢٥ طريقة تحديد مقاسات
الحزمة .



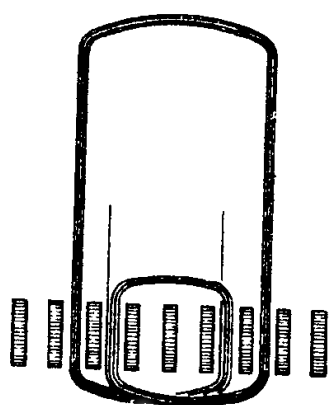
شكل ١ - ٢٦ - مقاسات الحزمة ، كما
يمكن الحصول عليها من سلك واحد .

شكل ١ - ٢٧ - ملف ملفوف
حول مسامير لعمل حزمة .

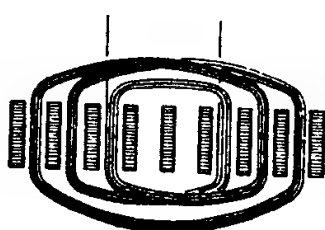




شكل ١ - ٢٨ - بعد رفع الحزمة من
حول المسامير توضع في مجريين على أسفر
خطوة .

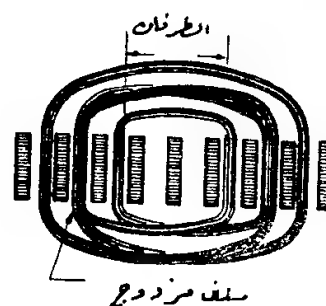


(أ)

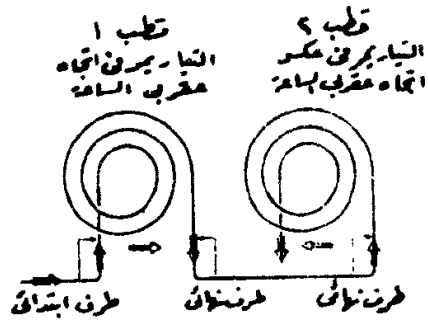


(ب)

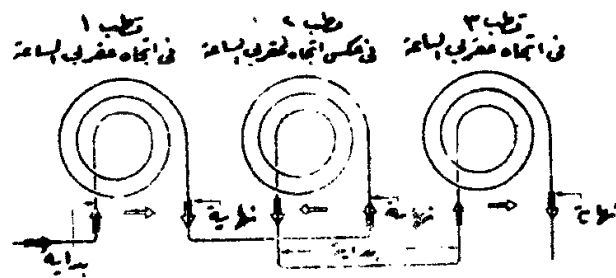
شكل ١ - ٢٩ - تلوى الحزمة وتوضع
في المجريين التاليين بالخطوة التالية (١) ،
ثم تلوى مرة ثانية لتكوين الشكل النهائي
للقطب (ب) .



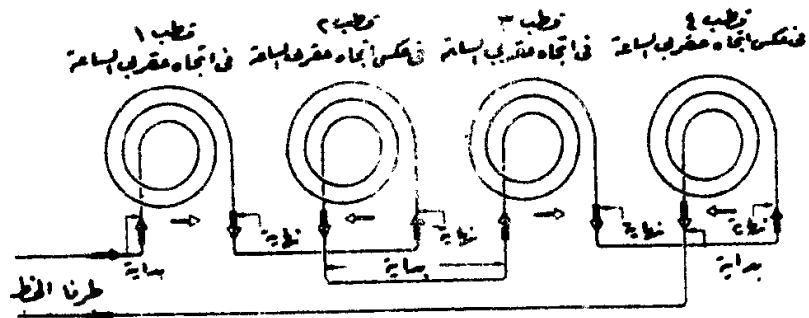
شكل ١ - ٣٠ - لف الحزمة بملف مزدوج في الوسط .



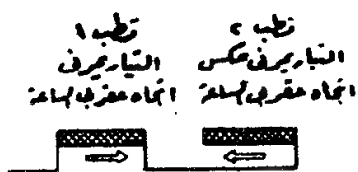
شكل ١ - ٣١ - توصيل الأنطاب المتجاورة للحصول على تطبية مختلفة فيها .



شكل ١ - ٣٢ - توصيلات ثلاثة أنطاب .



شكل ١ - ٣٣ - أربعة أنطاب متصلة معا ، ومدة على الخط .



شكل ١ - ٣٤ - تمثيل الأنطاب بمسطيلات للدائرة المبينة في شكل ١ - ٣١ .

- شكل ١ - ٣٥ - تابع شكل ١ - ٣٤ .
توسيع بداية القطب ٢ ، مع بداية القطب ٣ .

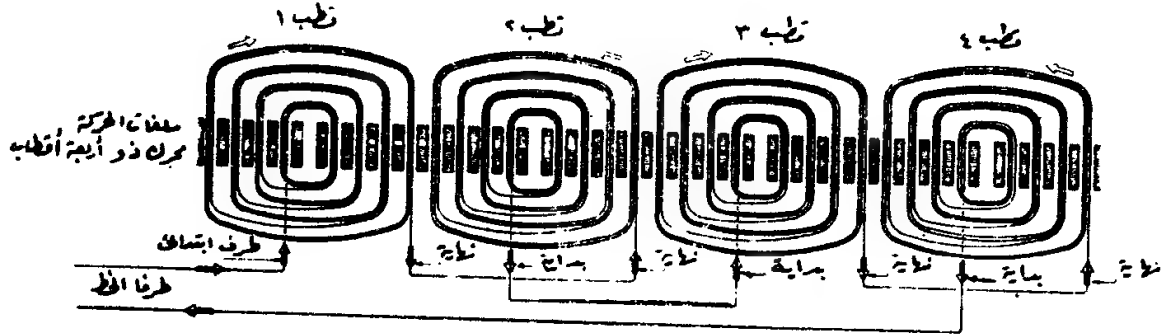
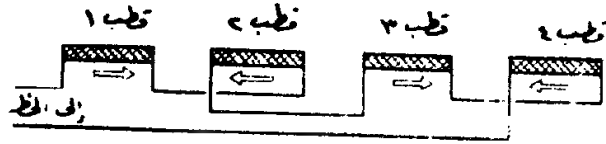


شكل ١ - ٣٦ - نهاية القطب

- ٢ موصلة الى نهاية القطب ٤ .

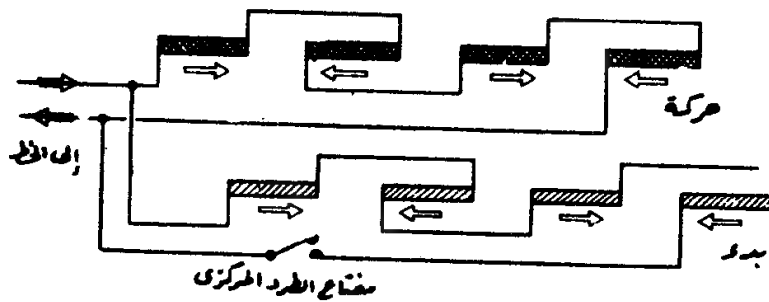
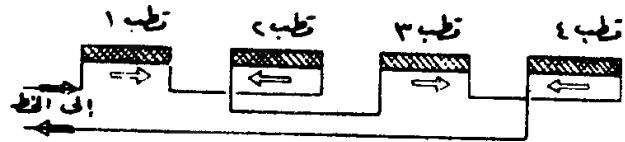
يوصل الخط الى بدايتي

المطبين ١ و ٤ .

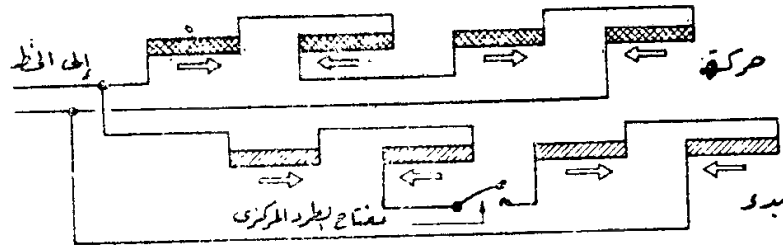


شكل ١ - ٣٧ - أربعة أقطاب

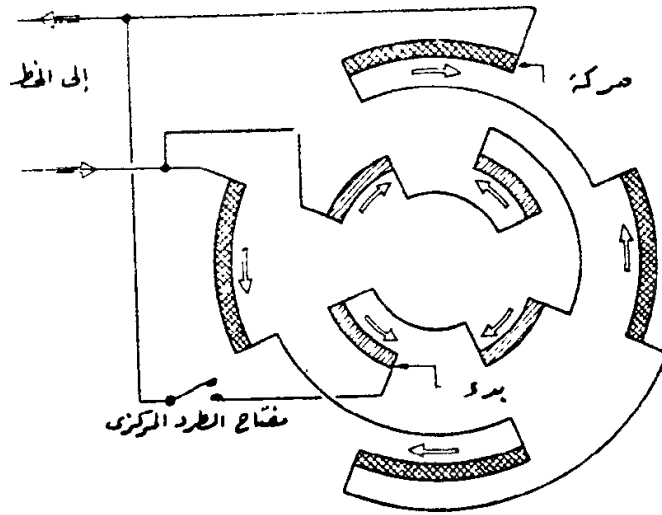
- من ملفات الحركة . توصل
الانطاب بحيث يمر التيار في
القطب ١ في اتجاه عقرب الساعة
وفي القطب ٢ في عكس اتجاه
عقرب الساعة ، وفي القطب ٣
في اتجاه العقربين ، وفي القطب
٤ في عكس اتجاه العقربين .



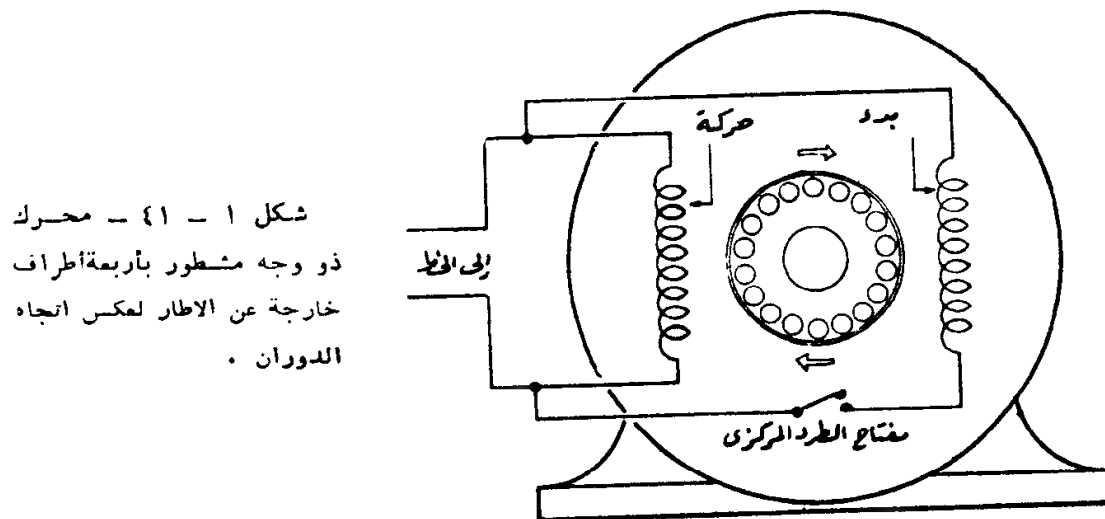
شكل ١ - ٣٨ - توصيلات محرك
ذو وجه مشطور بأربعة أقطاب



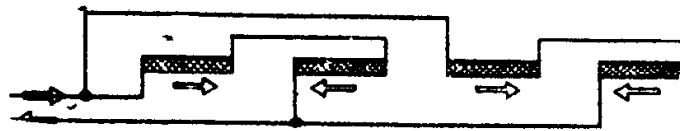
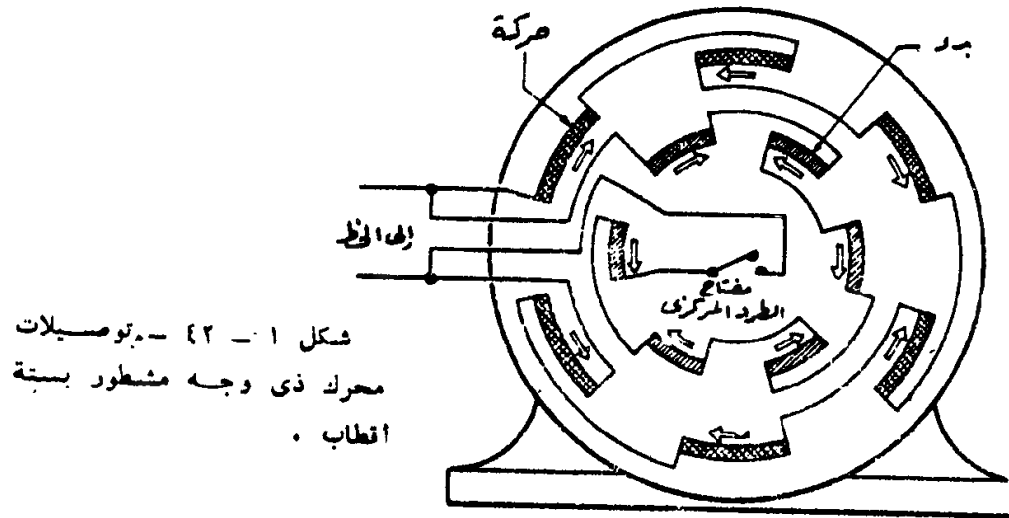
شكل ١ - ٣٩ - مفتاح الطرد المركزي موصل في منتصف ملفات البدء في محرك ذي وجه مشطور بأربعة أقطاب .



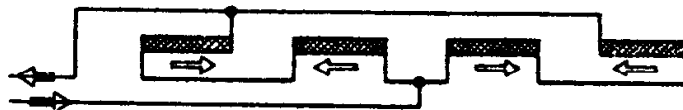
شكل ١ - ٤٠ - توصيلات محرك ذي وجه مشطور بأربعة أقطاب مبينة على شكل دائري .



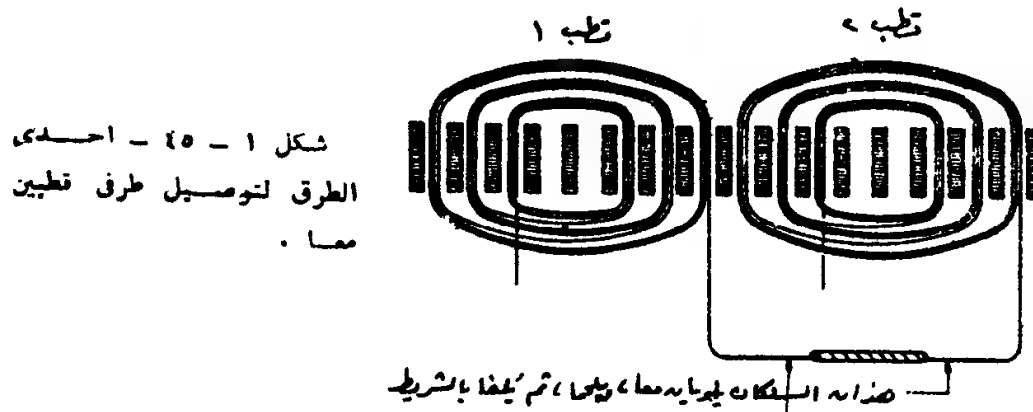
شكل ١ - ٤١ - محرك ذو وجه مشطور بأربعة أطراف خارجة عن الاطار لعكس اتجاه الدوران .

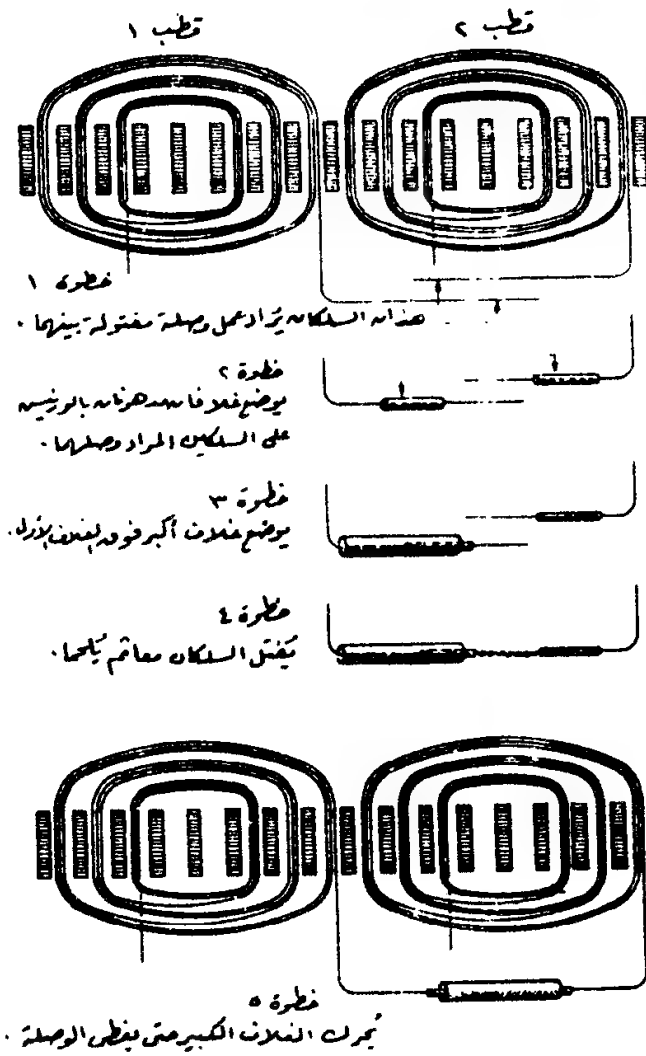


شكل ١ - ٤٣ - توصيل ملفات حركة بأربعة أقطاب في دائرتين على التوازي .



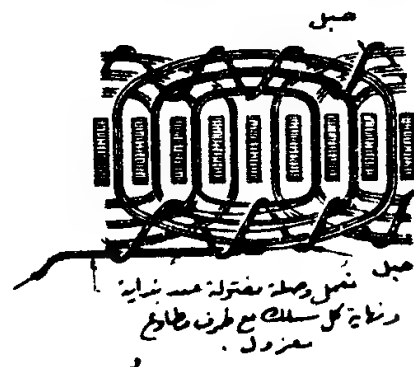
شكل ١ - ٤٤ - طريقة أخرى لتوصيل ملفات حركة بأربعة أقطاب في دائرتين على التوازي .



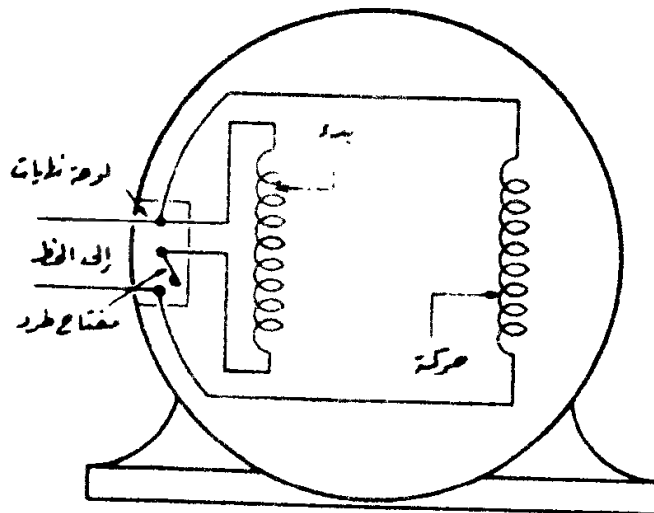
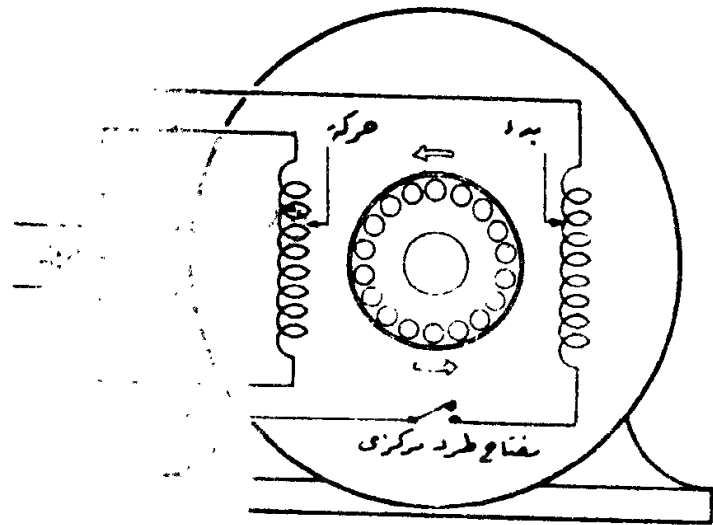


شكل ١ - ٤٦ - طريقه لعمل
وصلة بين طرفين .

شكل ١ - ٤٧ - يربط أطراف مع الملفات بأحبل
حتى لا تسرق . أما يربط الملفات مع بعضها أيضاً
حتى لا تسرق .



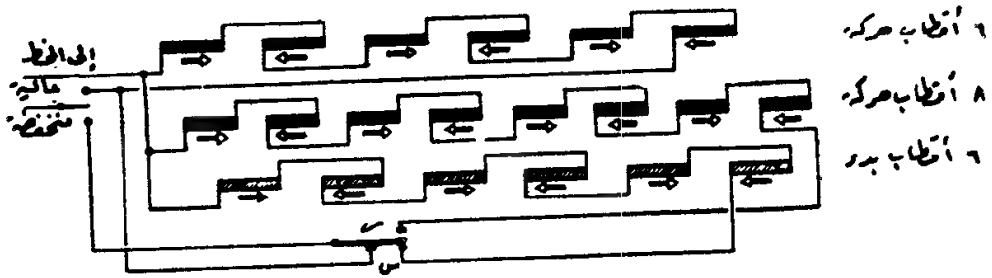
شكل ١ - ٤٨ - المحرك
المبني بشكل ١ - ٤٨
موصل للدوران في الاتجاه
العكسي .



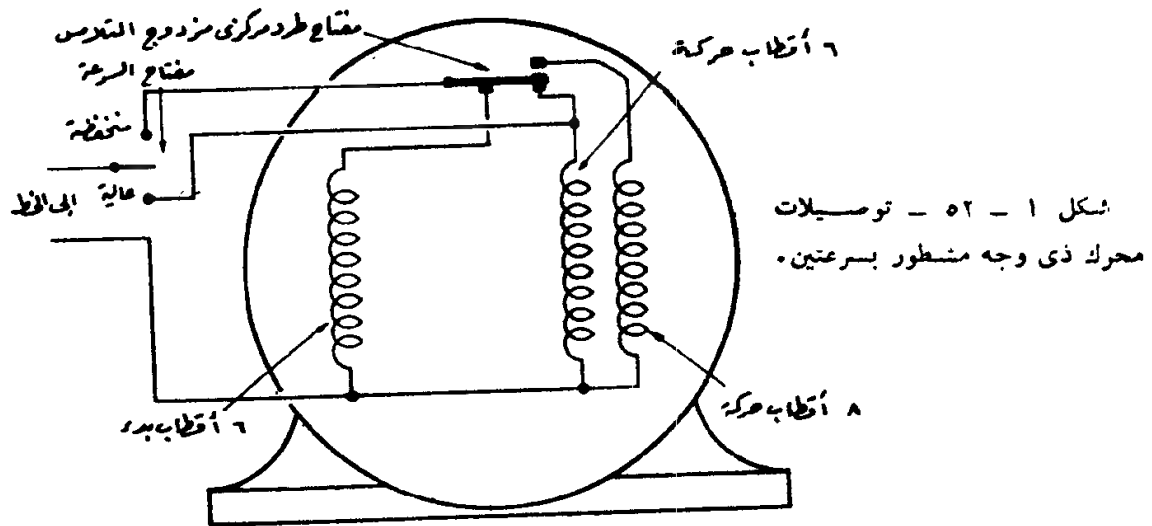
شكل ١ - ٤٩ - توصيلات لوحة
النهايات الموحدة على العطاء
الحاسي .



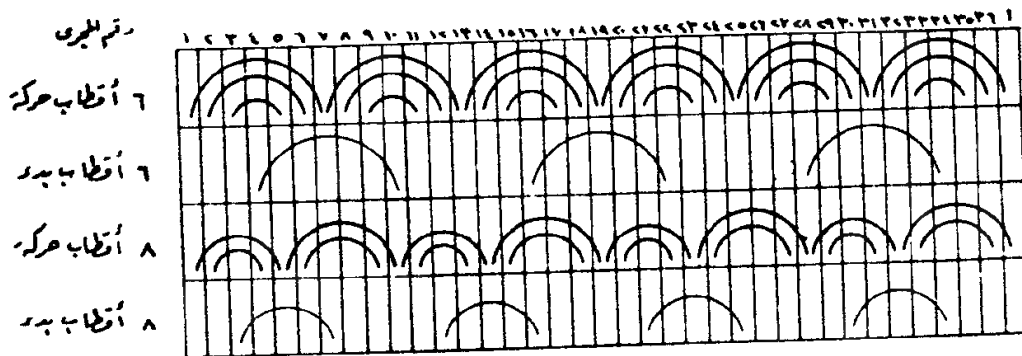
شكل ١ - ٥٠ - عرض الملفات في محرك دي وجه مسطور سريعين يحوى على ثلاث وحدات
من الملفات .



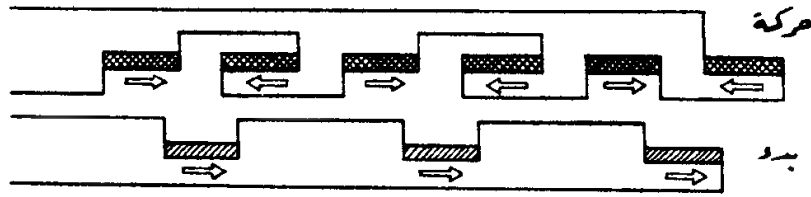
شكل ١ - ٥١ - توصيلات محرك ذي وجه مشطور بسرعتين .



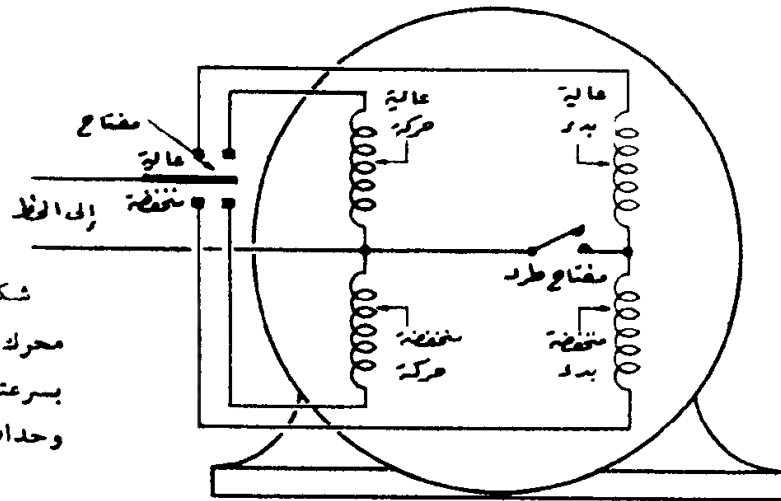
شكل ١ - ٥٢ - توصيلات محرك ذي وجه مشطور بسرعتين .



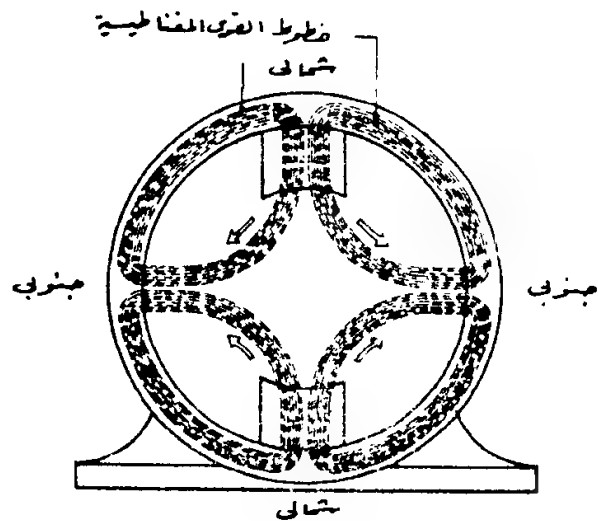
شكل ١ - ٥٣ - عرض مثالى لحرك ذي وجه مشطور بسرعتين ، تستخدم فيه أربع وحدات من الملفات . ملفات البدء موصلة بطريقة الأقطاب المتعاقبة .



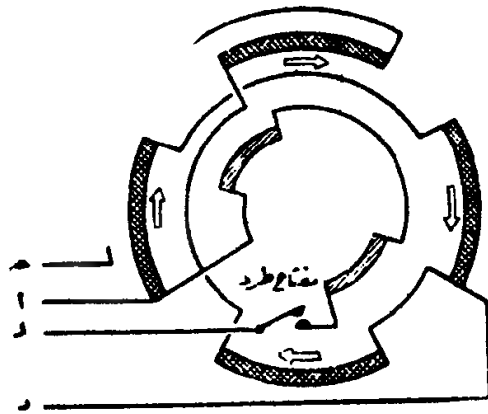
شكل ١ - ٥٤ - ملفات البدء والحركة في الجزء ذي الستة أقطاب لمحرك بسرعتين . توصل أقطاب ملفات البدء بحيث تكون قطبيتها متشابهة ، وتوجد ثلاثة أقطاب ملفوفة فقط . تتكون ثلاثة أقطاب أخرى ذات قطبية مختلفة في إطار العضو الثابت .



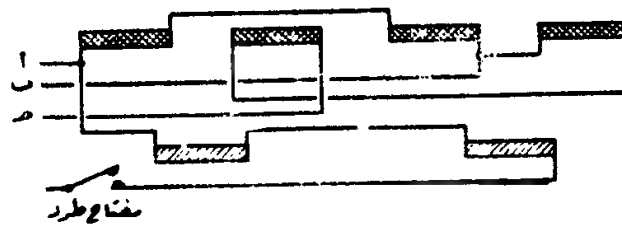
شكل ١ - ٥٥ - توصيلات محرك ذي وجه مشطور بسرعتين ، يحتوى على أربع وحدات من الملفات .



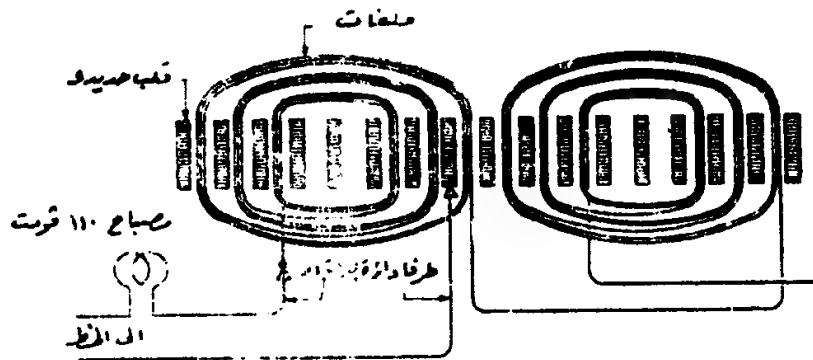
شكل ١ - ٥٦ - اذا وصل القطبان في محرك ذي قطبين بحيث تنسج فيهما قطبية متشابهة ، فإن قطبين آخرين يتكونان بواسطة خطوط القوى المغناطيسية التي تدخل في الاطار .



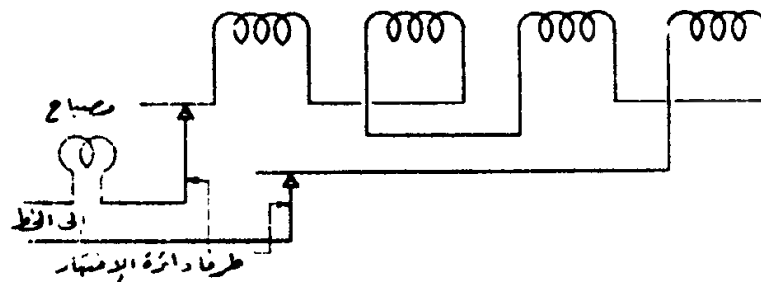
شكل ١ - ١٥٧ - رسم دائري لمحرك ذي وجه مشطور بسرعتين ، يحتوى على وحدتين من الملفات .



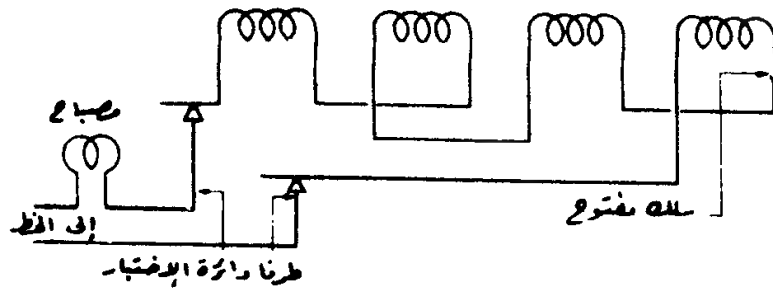
شكل ١ - ٥٧ ب - رسم خطي للمحرك المبني في شكل ١ - ١٥٧



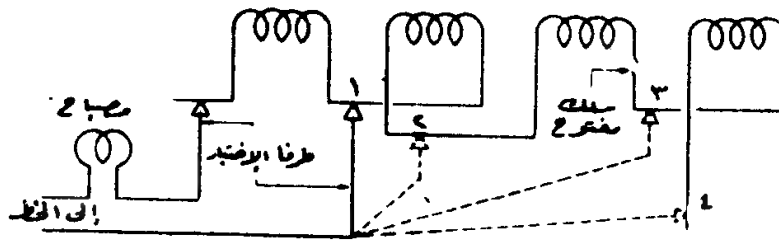
شكل ١ - ٥٨ - للكشف عن التماس الأرضي في الملفات ، من أحد طرفي دائرة الاختبار الى الملفات والطرف الثاني الى القلب الحديدي . اذا اضاء المصباح دل ذلك على وجود تماس ارضي .



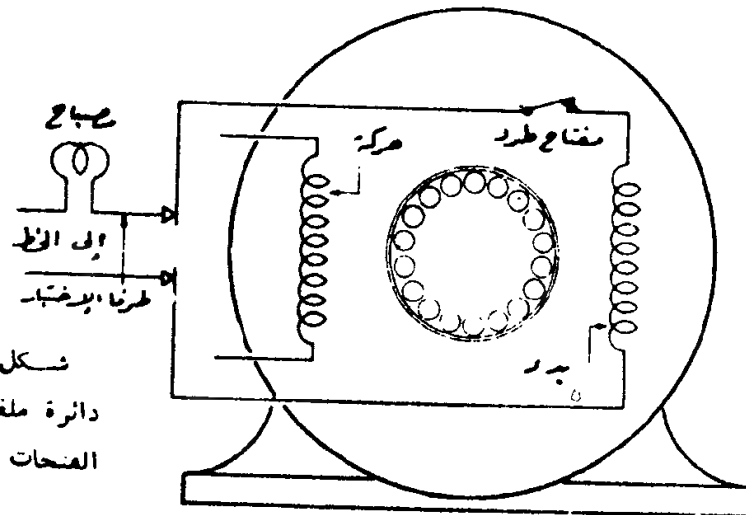
شكل ١ - ١ - دائرة لاختبار الملفات للكشف عن الفتحاحات .



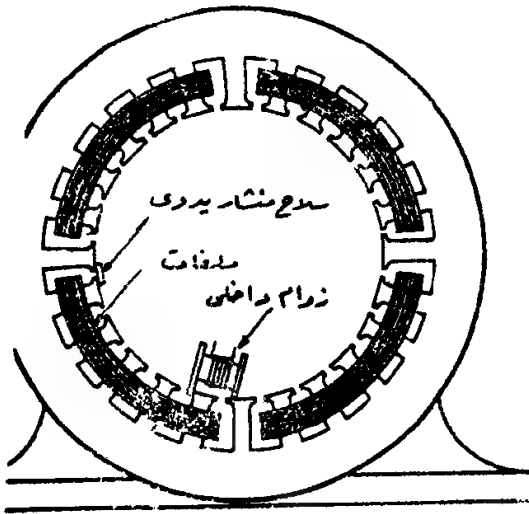
شكل ١ - ٦٠ - تأثير وجود عيب في أحد الأقطاب . إذا وجد فتح بالدائرة ، فإن الصباح لن يضيء .



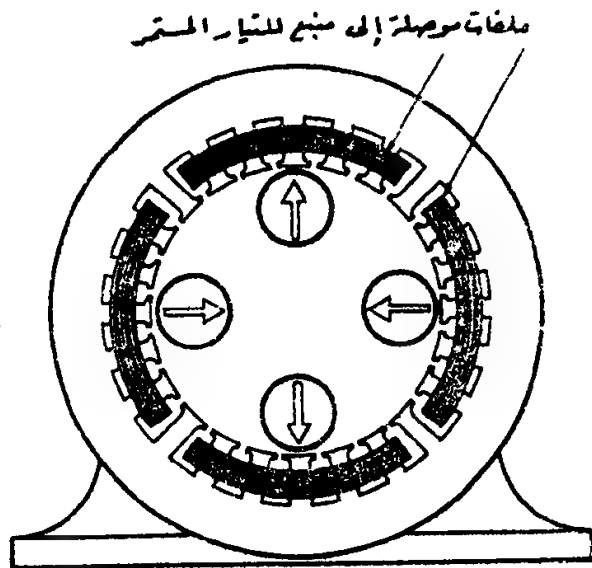
شكل ١ - ٦١ - طريقة تحديد القطب الموجود به الفتح .



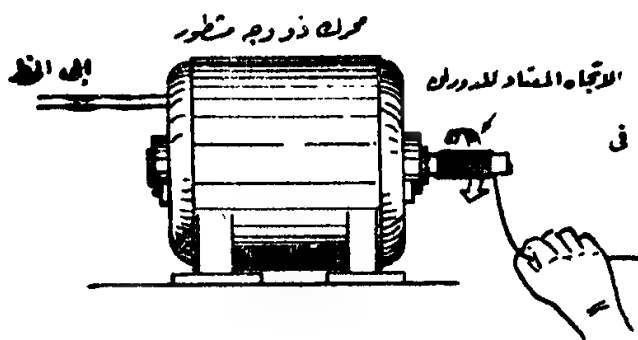
شكل ١ - ٦٢ - اختبار دائرة ملفات البدء للكشف عن العنجات .



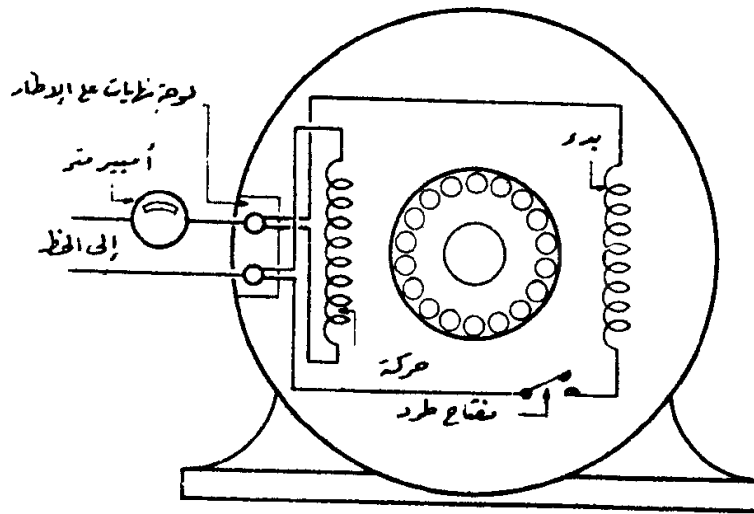
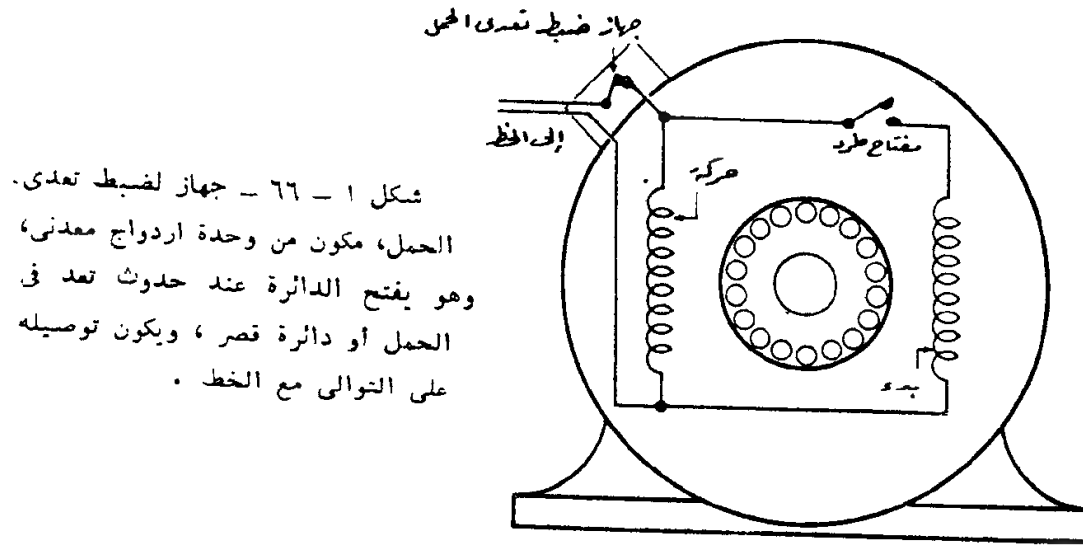
شكل ١ - ٦٣ - طريقة الاختبار بالزوايا
للكشف عن دوائر القصر في العضو الثابت .



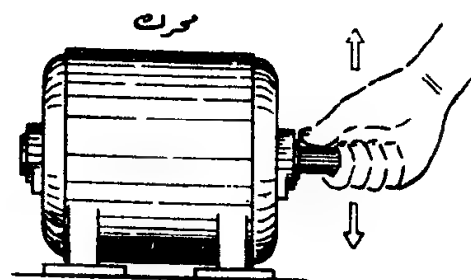
شكل ١ - ٦٤ - طريقة الاختبار بالبؤبؤ
للكشف عن أقطاب معكوسة .

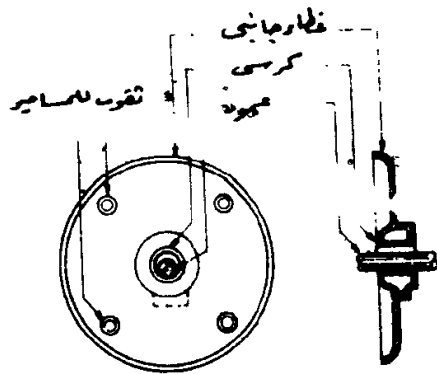


شكل ١ - ٦٥ - بدء الدوران في
الحركة بطريقة ميكانيكية .



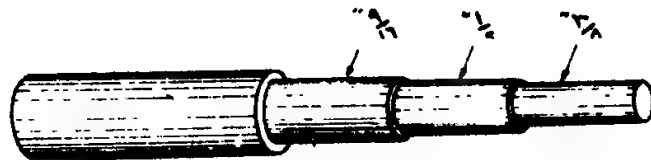
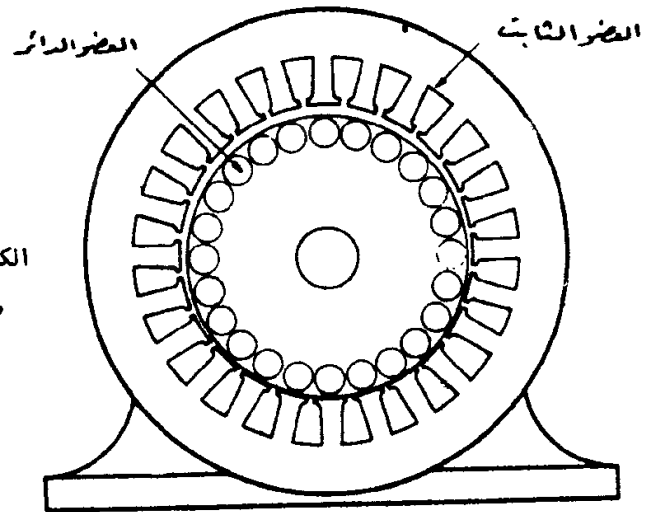
شكل ١ - ٦٨ - اختبار الكراسي بمحاولة تحريك العمود رأسياً.



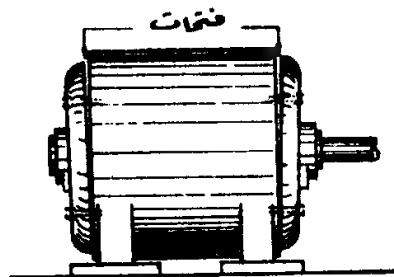


شكل ١ - ٦٩ - اذا أمكن تحريك العمود رأساً ، دل ذلك على وجود كرسي مسأل ، او تاكل في العمود .

شكل ١ - ٧٠ - قد يتسبب الكرسي المتاكل في حمل العضو الدائر بحيث يقلب العضو الثابت .

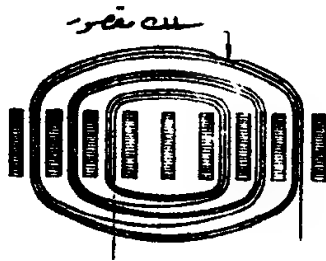


شكل ١ - ٧١ - الاداة التي تستخدم لاجراج الكرسي من المعطاء الجانبي .



شكل ١ - ٧٢ - محرك لم يضبط تركيب الفطائين الجانبين فيه . وهذا يؤدي الى منع العضو الدائر من الدوران . استخدم مطرقة خشبية للطرق على الفطائين واعادتهما الى مكانهما .

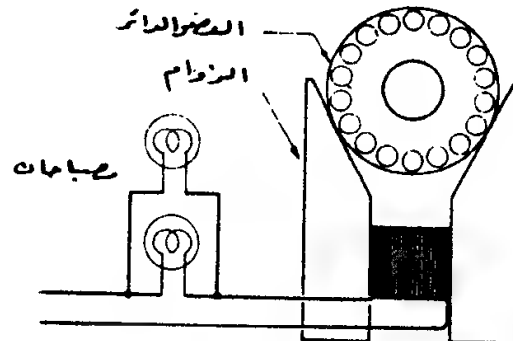
شكل ١ - ٧٣ - انحناء
عمود العضو الدائر



شكل ١ - ٧٤ - حدود تلامس كهربى بين ملفين .



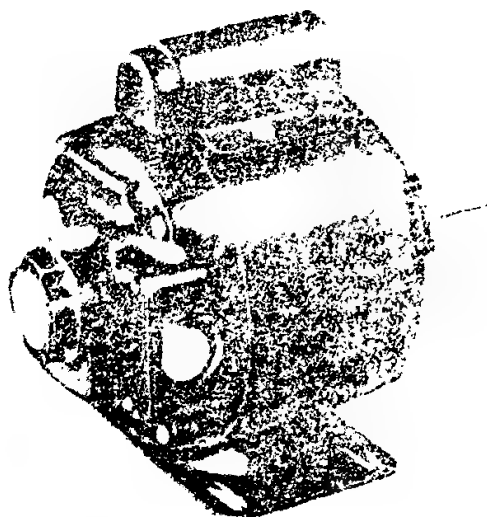
شكل ١ - ٧٥ - خطأ فى الوصيل ، يتركه المبتدئون دائما .



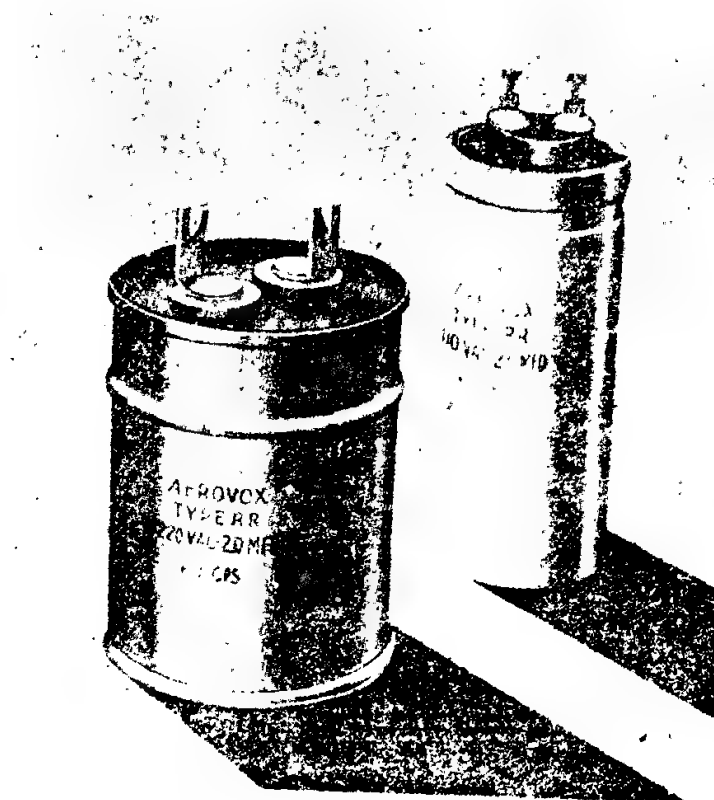
شكل ١ - ٧٦ - اختبار العضو الدائر بوضعه بين الطرفين المفتوحين لقلب الزواام .

الباب الثاني

المحرك ذو المكثف



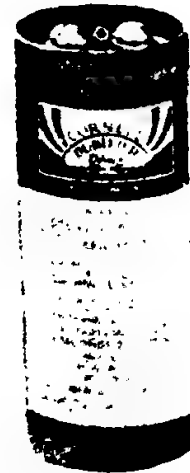
شكل ٢ - ١ - محرك ذو مكثف قدرته كسر من الحصان (الشركة العامة للكهرباء) .



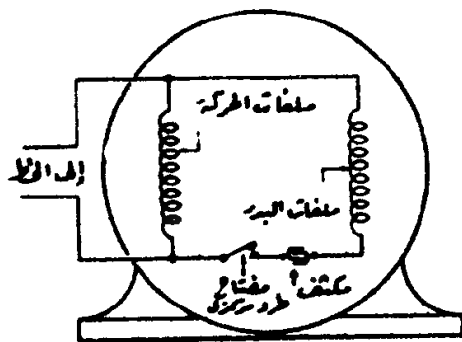
شكل ٢ - ٢ - مكثفات ورقية



شكل ٢ - ٢ - مكثف مستعمل بالزيت

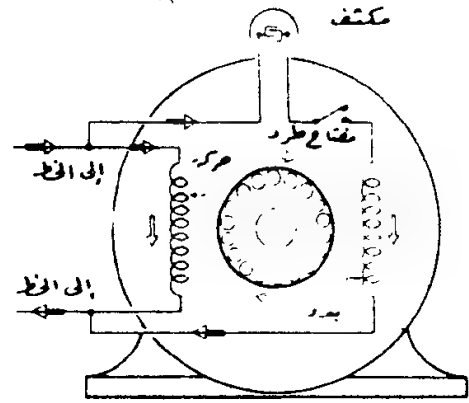


شكل ٢ - ٤ - مكثف ذو سائل كهربى

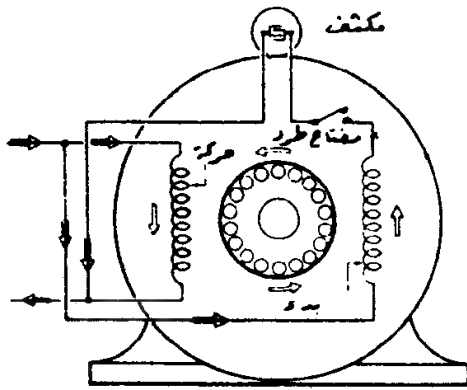


شكل ٢ - ٥ - توصيلات محرك ذى مكثف

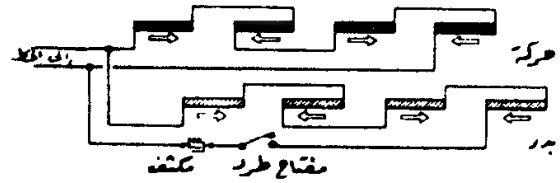
بدء



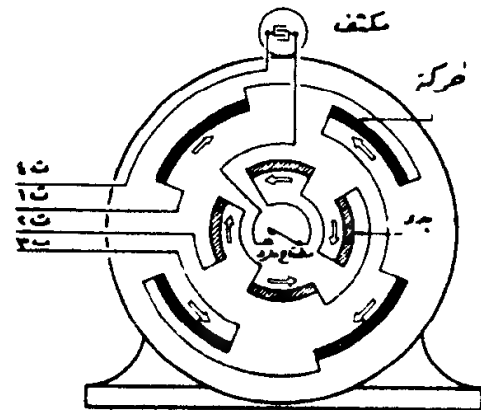
شكل ٢ - ٦ - محرك مكثف بدء مفرد
الجهود موصل للدوران في اتجاه عقري الساعة . لاحظ اتجاه مرور التيار في الملفاب .



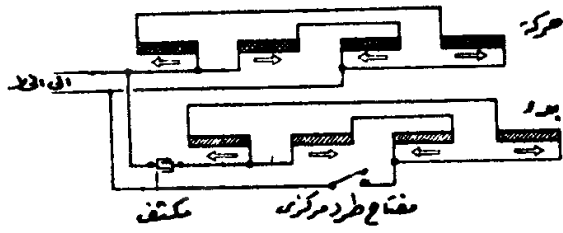
شكل ٢ - ٧ - محرك مكثف بدء موصل
للدوران في عكس اتجاه عقري الساعة . اتجاه
مرور التيار في ملفات البدء قد تغير عما هو
مبين بشكل ٢ - ٦ -



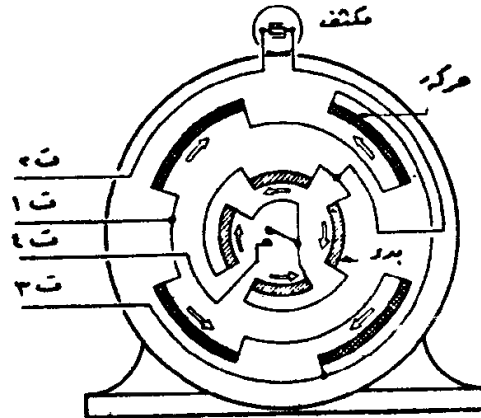
شكل ٢ - ٨ - رسم خطي لمحرك ذي مكثف
بدء بأربعة أقطاب .



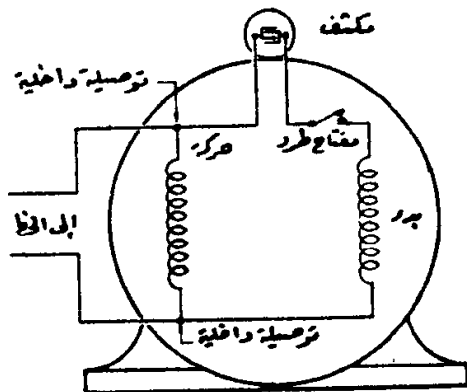
شكل ٢ - ٩ - رسم بين توصيل محرك
ذي مكثف بدء بأربعة أقطاب .



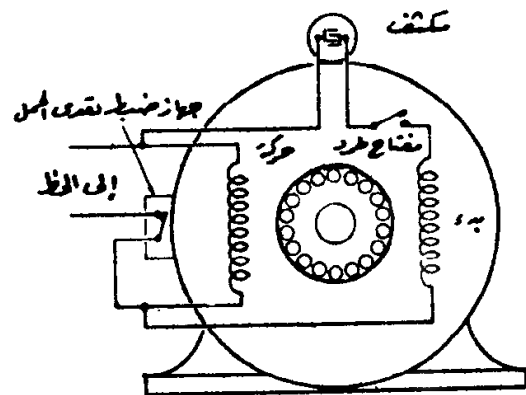
شكل ٢ - ١٠ - رسم تخطيطي لحرك
مكثف بدء ذي دائرتين ، بأربعة أقطاب



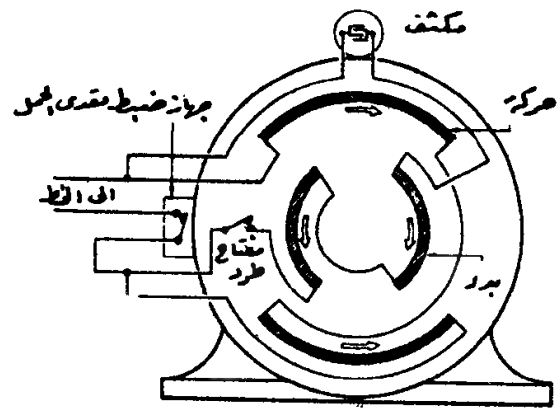
شكل ٢ - ١١ - محرك مكثف بدء
ذو دائرتين ، بأربعة أقطاب .



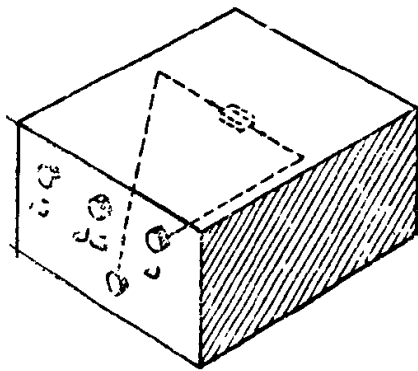
شكل ٢ - ١٢ - محرك ذو مكثف بدء
لا يمكن عكس اتجاه دورانه .



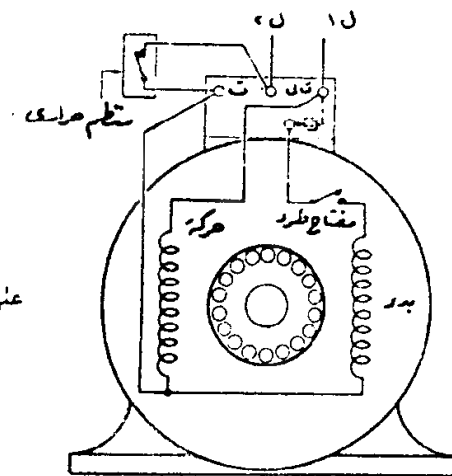
شكل ٢ - ١٣ - محرك ذو مكثف بدء يحتوي على جهاز ضبط تعدي الحمل ذي ازدواج
معدني ، موصل على التوالي مع الخط .



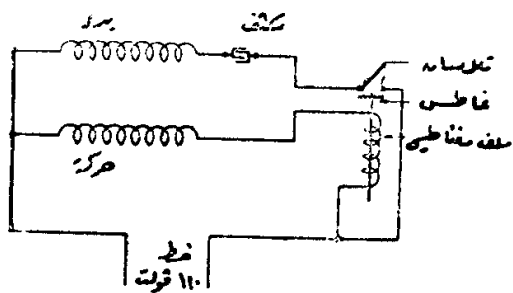
شكل ٢ - ١٤ - رسم
التوصيلات لمحرك ذي مكثف
بدء بقطبين، يحتوي على جهاز
ضبط تمديء الحمل .



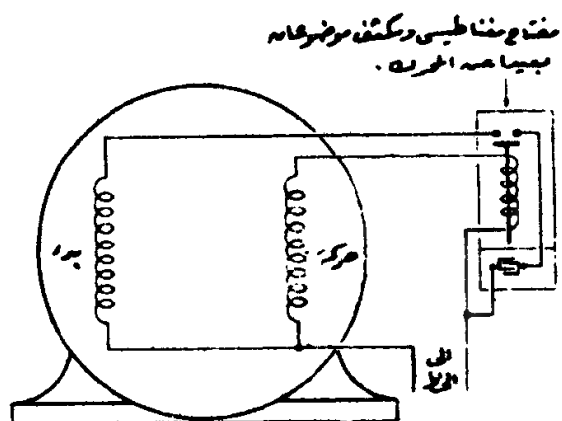
شكل ٢ - ١٥ - مكثف مثبت عليه لوحة نهايات .



شكل ٢ - ١٦ - محرك مكثف بدء يحتوي
على مكثف ذي لوحة نهايات .

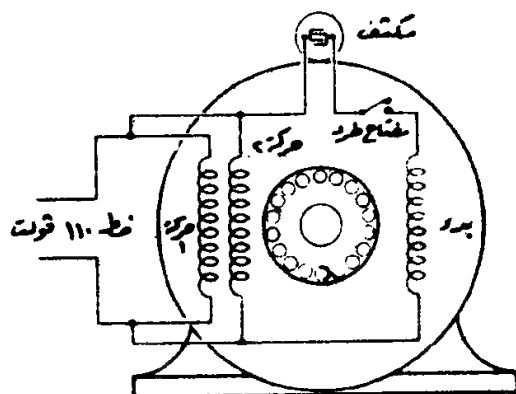
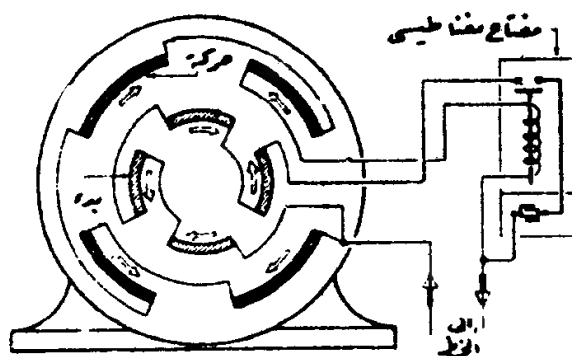


شكل ٢ - ١٧ - محرك ذو مكثف بدء
يستخدم فيه مفتاح مغناطيسي بدلا من مفتاح
الانفرد المركزي .



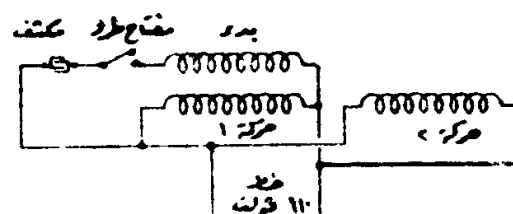
شكل ٢ - ١٨ - محرك ذو مكثف بدء
يستخدم فيه مفتاح مغناطيسي .

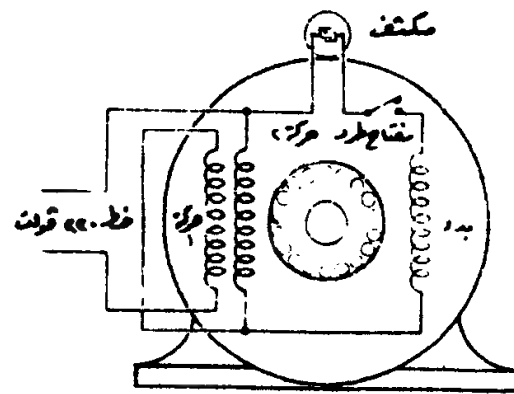
شكل ٢ - ١٩ - توصيلات محرك
مكثف بدء ذي أربعة أقطاب يحتوي
على مفتاح مغناطيسي .



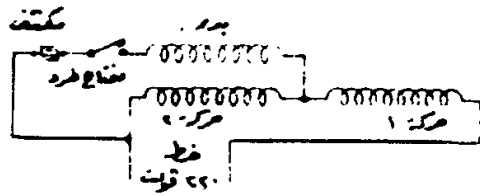
شكل ٢ - ٢٠ - محرك ذو مكثف بدء
بجهدين موصل للتشغيل على ١١٠ فولت.
توصل وحدنا ملفات الحركة على التوازي.

شكل ٢ - ٢١ -
رسم تخطيطي لحرك
ذي مكثف بدء
بجهدين موصل
للتشغيل على ١١٠ فولت .

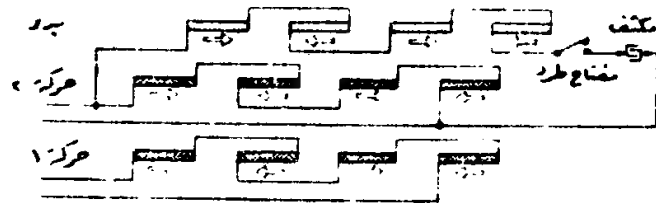




شكل ٢ - ٢٢ - محرك مكثف بدء ذو
جهدين موصل للتشغيل على ٢٢٠ فولت
توصل وحدتا ملفات الحركة على التوالي

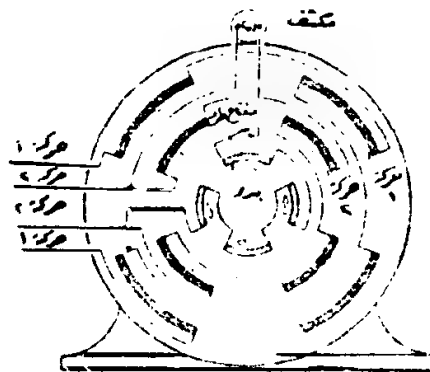


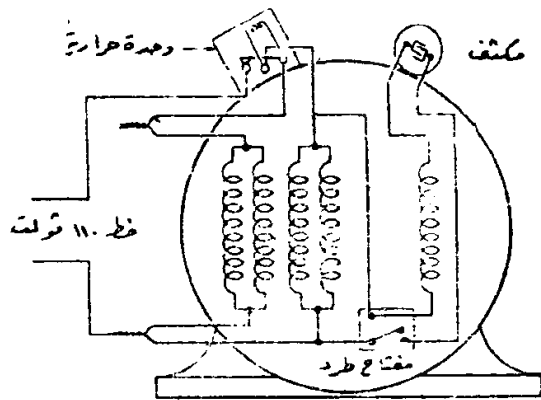
شكل ٢ - ٢٢ - رسم مخططي اومبيلات
محرك مكثف بدء ذي جهدين موصل التشغيل
على ٢٢٠ فولت .



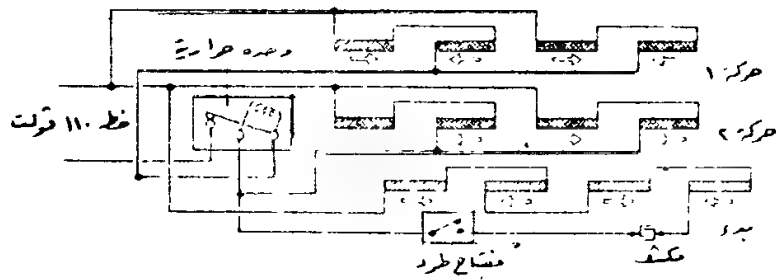
شكل ٢ - ٢٤ - رسم خطي احرك مكثف بدء ذي جهدين ، بأربعة انطاف .

شكل ٢ - ٢٥ - مومبيلات الاسلاك في
محرك مكثف بدء بجهدين لا يمكن عكس اتجاه
دورانه . يوصل ملفات البدء على الموازي مع
وحدة من ملفات الحركة .

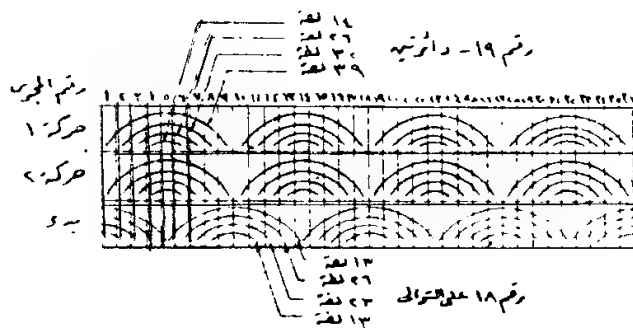




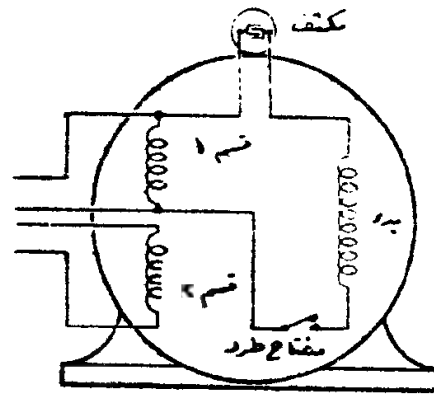
شكل ٢ - ٢٦ - محرك ذو مكثف بدء
بجنتين يحتوي على وحدة حرارية للوقاية
من تعدي الحمل . يقسم كل من وحدتي
ملفات الحركة الى قسمين يوصلان على التوازي .



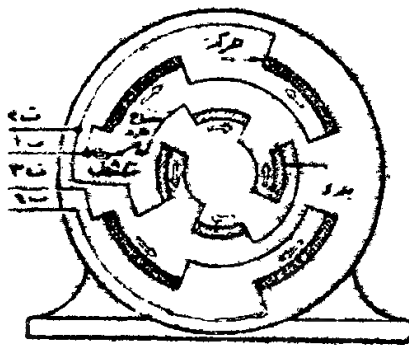
شكل ٢ - ٢٧ - بوسلات محرك ذي مكثف بدء بجنتين . يقسم كل من وحدتي ملفات
الحركة الى قسمين يوصلان على التوازي . على جهد ١١. فولت .



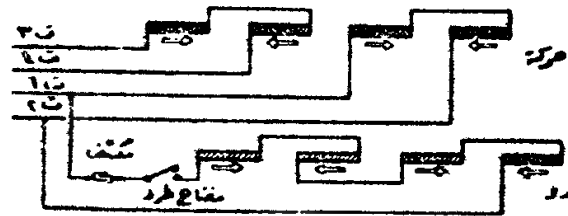
شكل ٢ - ٢٨ - عرض الملفات للمحرك
ذي الجهد المبين به شكل ٢ - ٢٧ . وحدتا
ملفات الحركة متساويتان .



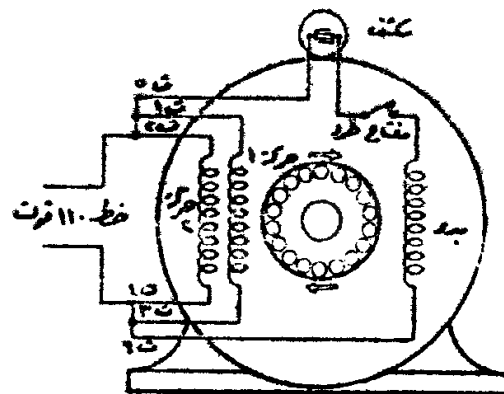
شكل ٢ - ٢٩ - محرك بجهدين يحنوي
على وحدة ملعات حركة ذات قسمين .



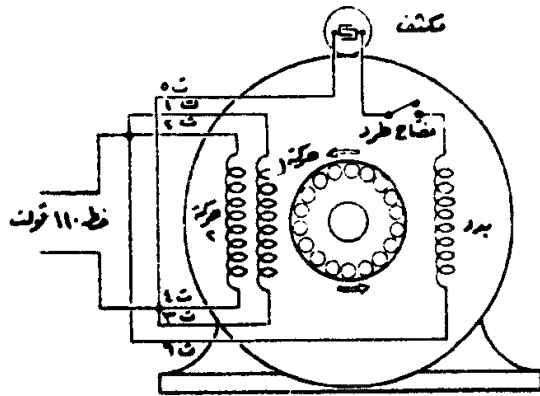
شكل ٢ - ٢٠ - توصيلات محرك ذي
اربعة أقطاب بملفات حركة ذات
قسمين .



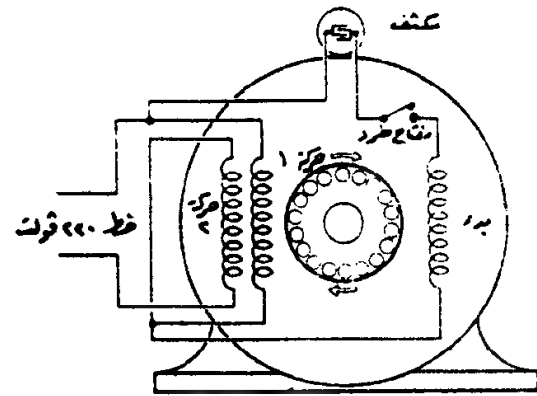
شكل ٢ - ٢١ - رسم خطي لمحرك الجير بسجل ٢ - ٢٠ .



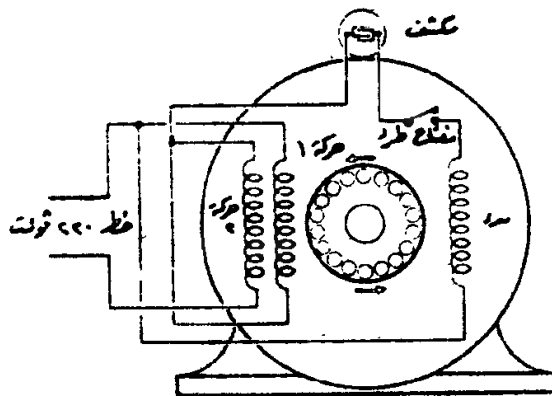
شكل ٢ - ٢٢ - محرك ذو مكثف بنه
بجهدين موصل للدوران في اتجاه عقرب
الساعة . على ١١ فون .



شكل ٢ - ٢٢ - محرك ذو مكثف بدء
بجهدين ، موصل للدوران في عكس اتجاه
عقرب الساعة ، على ١١٠ فولت .

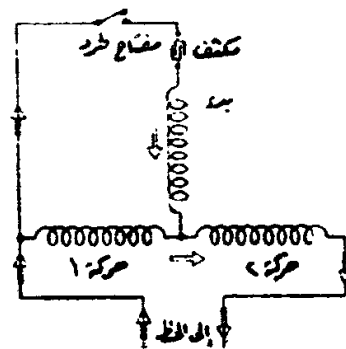


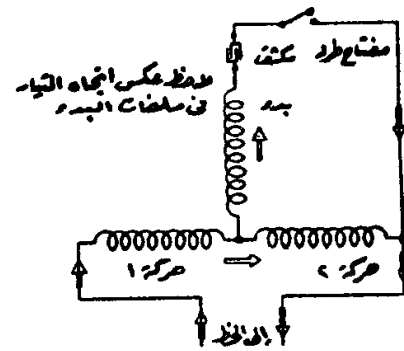
شكل ٢ - ٢٤ - محرك ذو مكثف بدء
بجهدين موصل للدوران في اتجاه عقرب
الساعة ، على ٢٢٠ فولت .



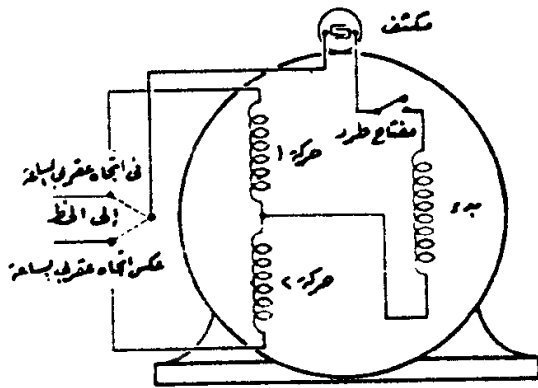
شكل ٢ - ٢٥ - محرك ذو مكثف بدء
بجهدين موصل للدوران في عكس اتجاه
عقرب الساعة ، على ٢٢٠ فولت .

شكل ٢ - ٢٦ - رسم تخطيطي لمحرك
ذو مكثف بدء بثلاثة أطراف ، غير قابل
لمعكس اتجاه الدوران . الرسم يبين كيف
يمر التيار في ملفات البدء عند توصيلها
على التوازي مع ملفات الحركة .

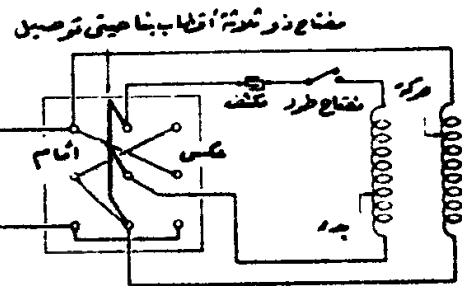




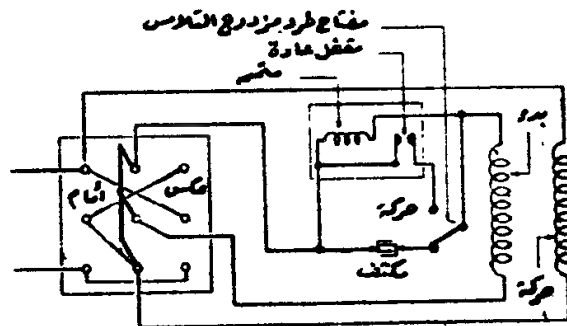
شكل ٢ - ٢٧ - كما في شكل ٢ - ٣٦ ،
فيما عدا أن ملفات البدء موصلة على
التوازي مع ملفات الحركة ٢ .



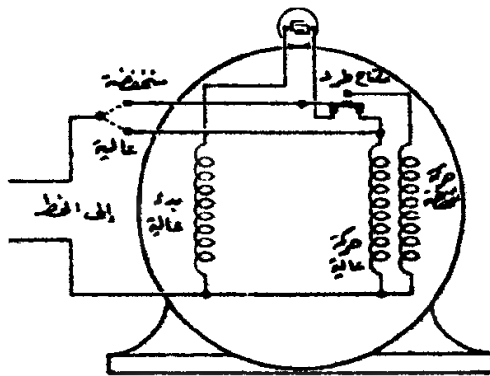
شكل ٢ - ٣٨ - التوصيلات السلكية
لمحرك ذي مكثف بدء ، بثلاثة أطراف ،
ويمكن عكس اتجاه دورانه .



شكل ٢ - ٣٩ - محرك ذو مكثف بدء
مستخدم فيه مفتاح ذا ثلاثة أقطاب ،
بناحيته توصيل ، لمكس اتجاه دورانه .



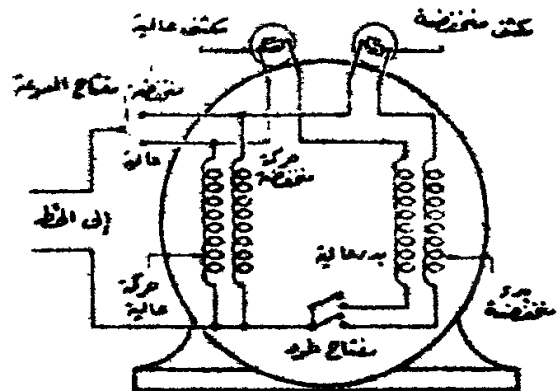
شكل ٢ - ٤٠ - محرك ذو مكثف بدء ، يمكن عكس اتجاه دورانه في الحال بمفتاح
ذي ثلاثة أقطاب ، بناحيته توصيل .



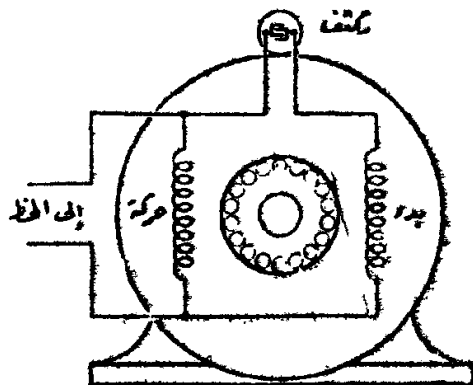
شكل ٢ - ١ - محرك ذو مكثف بدء
بسرعتين ، وهو يبدأ دورانه على السرعة
العالية . *



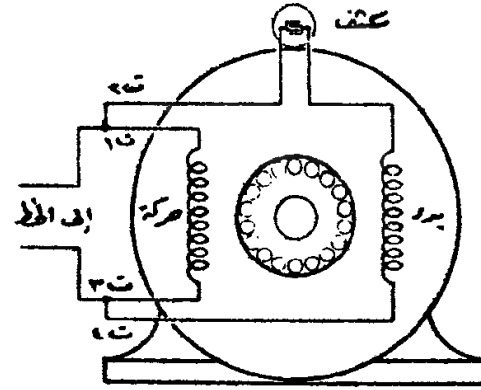
شكل ٢ - ٤٢ - عرض مثالي للصفات محرك ذي مكشف بدء بسرعتين .



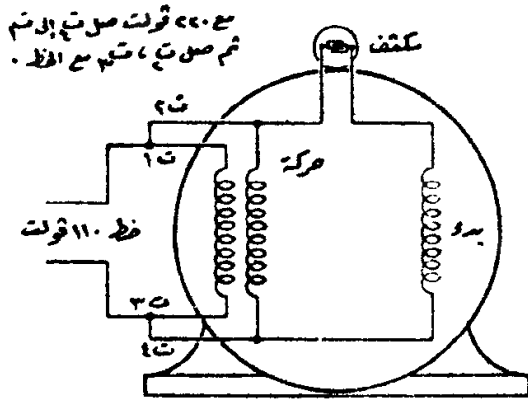
شکل ۲ - ۲ - محرك ذو مكثف بدء
بسرعتين وبحتوى على مكثفين .



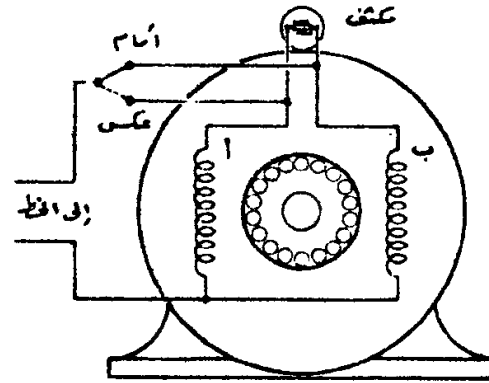
شكل ٢ - ٤٤ - محرك ذو مكثف
حرارة مفردة القيمة ، وفيه المكثف واكواب
على الترتيب .



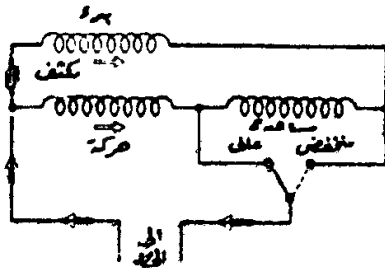
شكل ٢ - ٤٥ - محرك ذو مكثف ، مفرد القبة ، يمكن عكس اتجاه دورانه من الخارج ، وذلك بتبديل توصيل الطرفين .



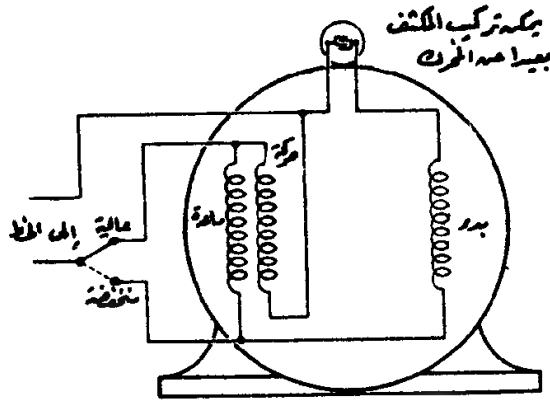
شكل ٢ - ٤٦ - محرك ذو مكثف حركة ، مفرد القبة ، بجهدين ، موصل للتشغيل على ١١٠ فولت .



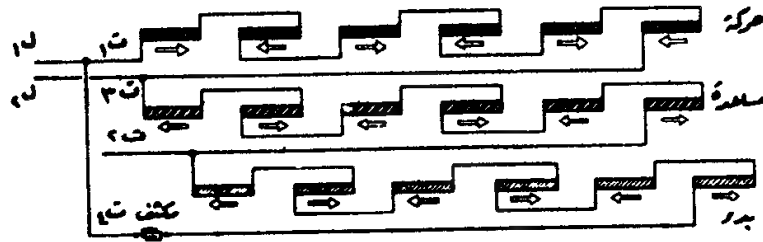
شكل ٢ - ٤٧ - محرك ذو مكثف حركة ، مفرد القبة ، له ثلاثة اطراف ، ويمكن عكس اتجاه دورانه .



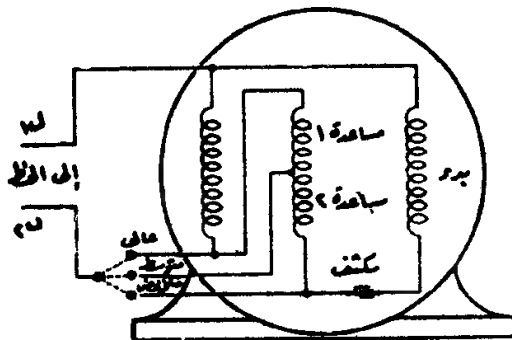
شكل ٢ - ٤٨ - رسم تخطيطي لمحرك ذي مكثف حركة ، بسرعتين ، والمفتاح على وضع السرعة العالية .



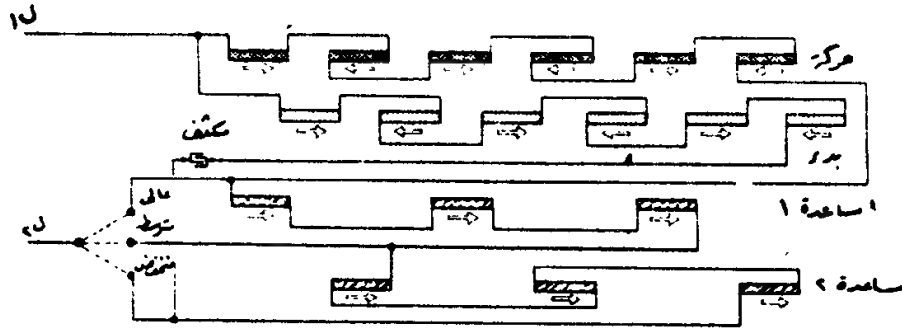
شكل ٢ - ٤٩ - محرك ذو مكثف حركة ،
مفرد القيمة ، بسرعتين .



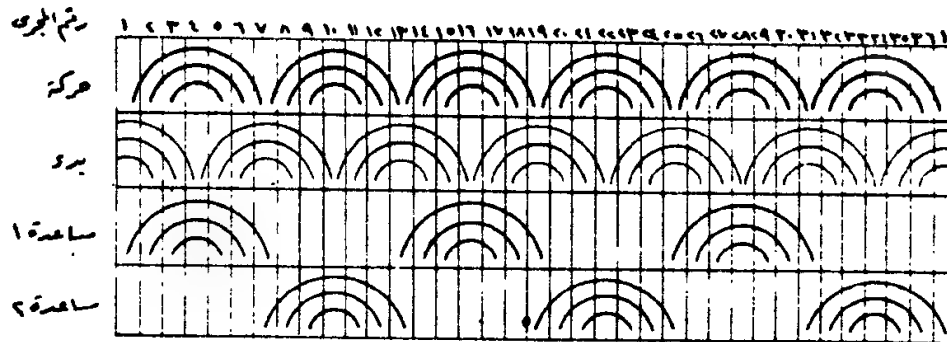
شكل ٢ - ٥٠ - محرك ذو مكثف حركة ، مفرد القيمة ، بسرعتين ، ذي ستة أقطاب ،
موصول للتشغيل على السرعة العالية . في حالة السرعة العالية : يوصل الخط ل١ الى ت١، ت٢،
والخط ل٢ الى ت٣ . في حالة السرعة المنخفضة : يوصل الخط ل١ مع ت١، ت٢،
ويوصل الخط ل٢ مع ت٣ .



شكل ٢ - ٥١ - رسم تخطيطي لمحرك
ذو مكثف حركة ، مفرد القيمة ، بثلاث
سرعات

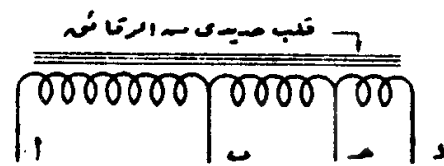


شكل ٢ - ٥٢ - التوصيلات السلكية لمحرك ذي مكثف حركة بثلاث سرعات . لاحظ
توصيلة الاقطاب المتعاقبة في الملفات المساعدة .

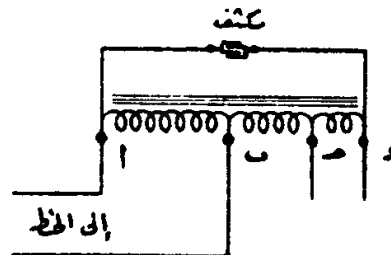


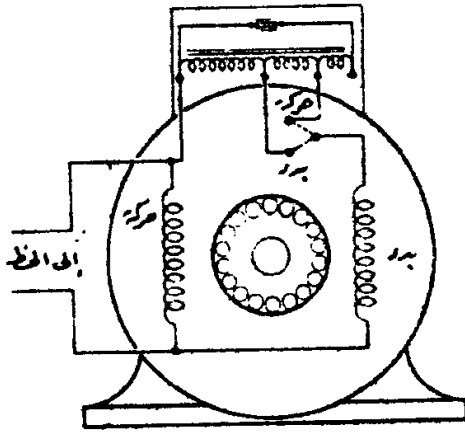
شكل ٢ - ٥٢ - عرض مثالي للمفات محرك ذي مكثف حركة بثلاث سرعات .

شكل ٢ - ٥٤ - محول ذاتي يتكون من
ملف من السلك ملفوف على قلب حديدي
من الرقائق . توجد نقط تقسيم على
الملف للحصول على جهود مختلفة .

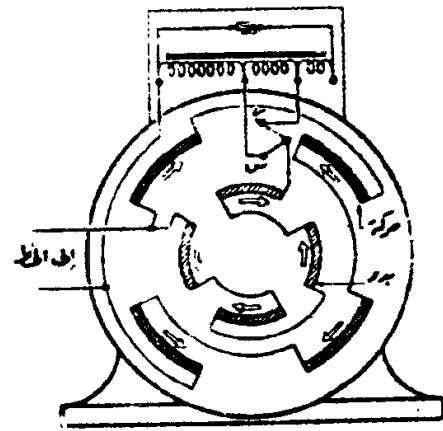


شكل ٢ - ٥٥ - ينتج جهد يساوي
ضعف جهد الخط تقريبا على المكثف بهذه
التوصيلة .

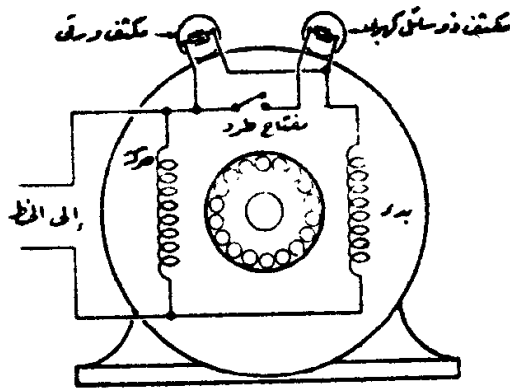




شكل ٢ - ٥٦ - محرك ذو مكثف
حركة يحتوي على وحدة مكثف محور لتعبير
قيمة السعة الفعلية للمكثف .

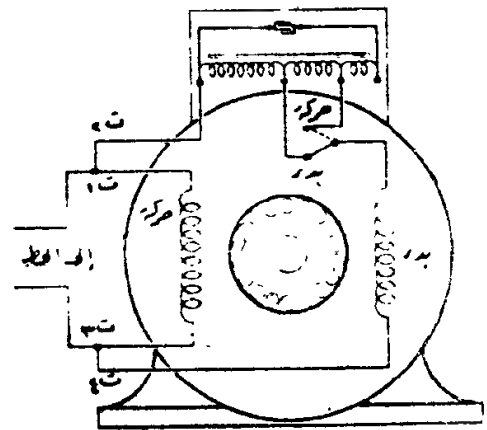


شكل ٢ - ٥٧ - توصيلات القصور
الناثب لأحد أنواع المحركات ذات وحدة
مكثف محور مردوجة القيمة :

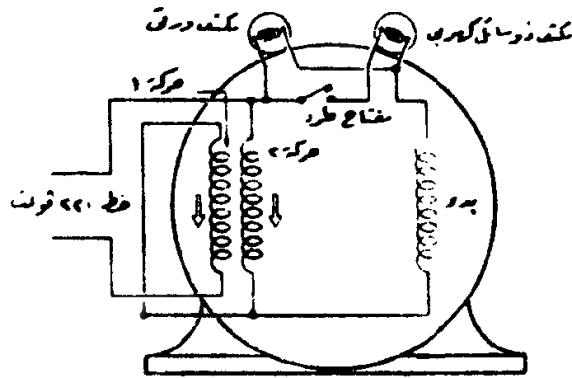
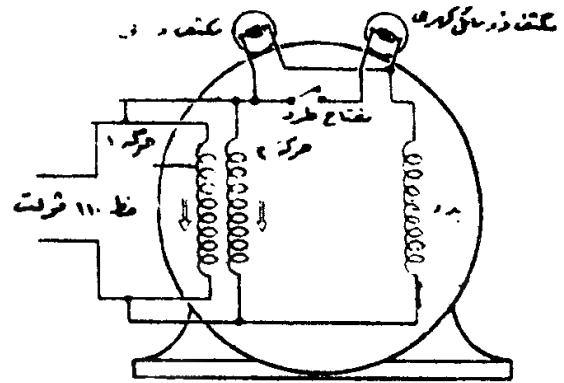


شكل ٢ - ٥٨ - محرك ذو مكثف حركة
مردوج القيمة يستخدم فيه مكثفان .

شكل ٢ - ٥٩ - محرك ذو مكثف حركة
مزدوج القيمة ، يمكن عكس اتجاه دورته
من الخارج .

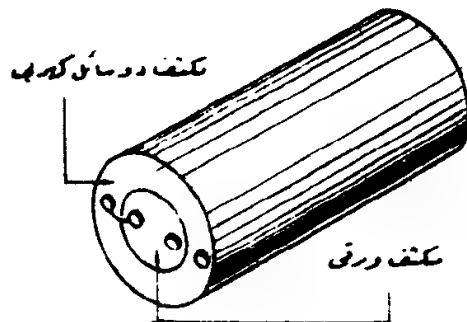
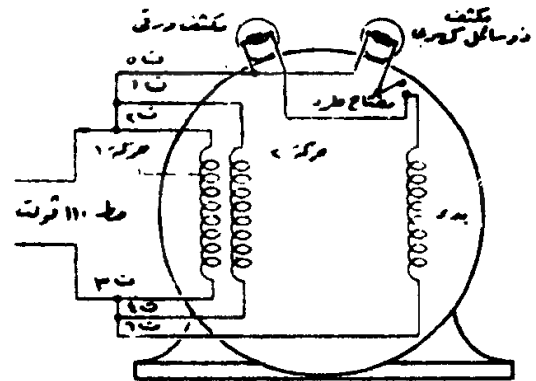


شكل ٢ - ٦٠ - محرك ذو مكثف حركة مزدوج الفجوة ، مزدوج الجهد ، موصل للشفيل على جهد قدره ١١٠ فولت .

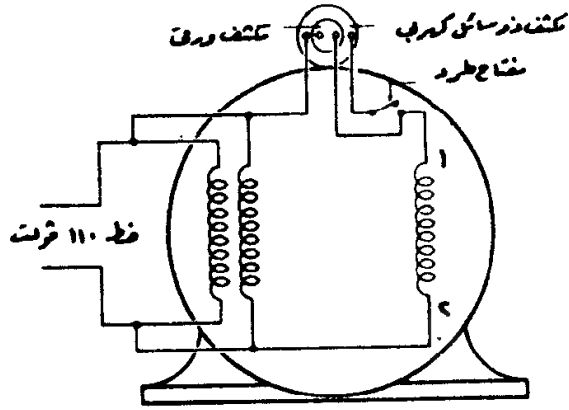


شكل ٢ - ٦١ - توصيلات محرك ذي مكثف حركة مزدوج القبة ، مزدوج الجهد ، عند التشغيل على ٢٢٠ فولت .

شكل ٢ - ٦٢ - لعكس اتجاه دوران هذا المحرك المزدوج القبة ، ابدل توصيل الطرفين .

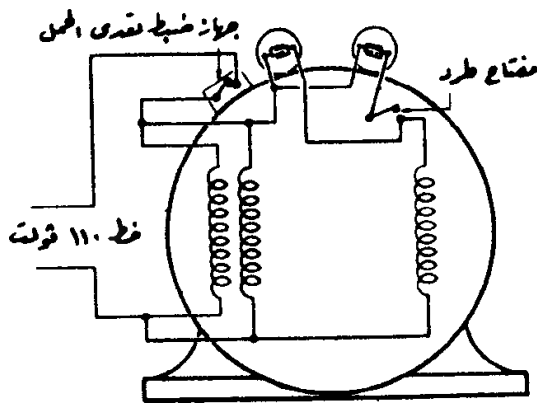
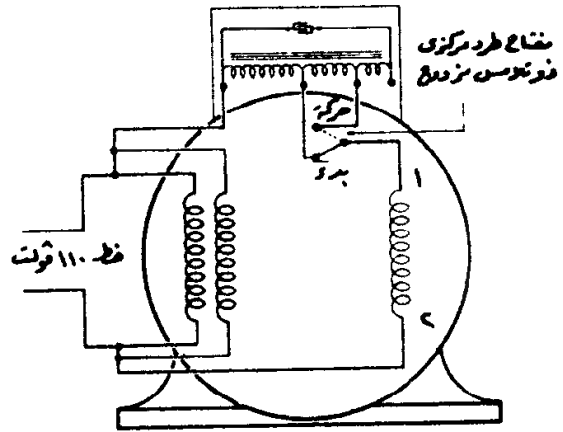


شكل ٢ - ٦٣ - مكثف ذو وحدتين .



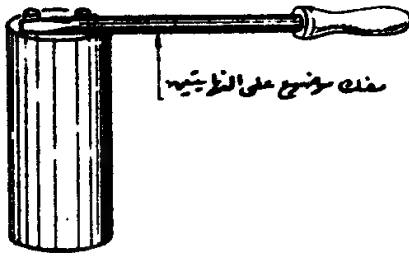
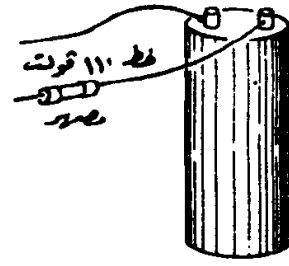
شكل ٦٣ - ٢ - محرك ذو مكثف
حركة مزدوج القيمة ، مزدوج الجهد ، به
مكثف ذو وحدتي راكب بأعلى المحرك .
للتشغيل على ٢٢٠ فولت ، صل وحدتي
ملفات الحركة على التوالي . لعكس اتجاه
الدوران ابدل توصيل الطرفين ٢ و ١
وهذان الطرفان موجودان على نهايتين
على لوحة مفتاح الطرد المركزي .

شكل ٦٤ - ٢ - محرك ذو مكثف حركة
مزدوج القيمة ، مزدوج الجهد ، وبه وحدة
مكثف محول راكبة بأعلى المحرك . لعكس
اتجاه الدوران ابدل توصيل الطرفين
٢ و ١ . وهذان الطرفان موصلان عادة
الى نهايتين موجودتين على لوحة مفتاح
الطرد المركزي . للتشغيل على ٢٢٠ فولت
صل وحدتي ملفات الحركة على التوالي
من الخارج .

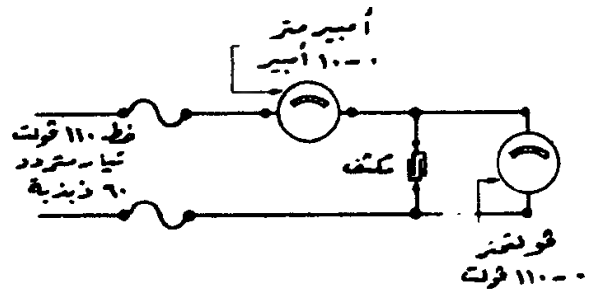


شكل ٦٥ - ٢ - محرك ذو مكثف
مزدوج القيمة ، مزدوج الجهد ، يحتوى
على جهاز ضبط تعدي الحمل .

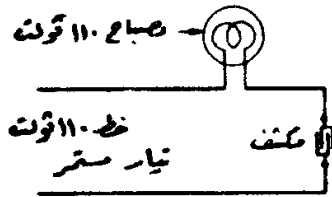
شكل ٢ - ٦٦ - خطوات اختبار مكثف ، خطوة ١ ، صل المكثف مع الخط لمدة لحظة .



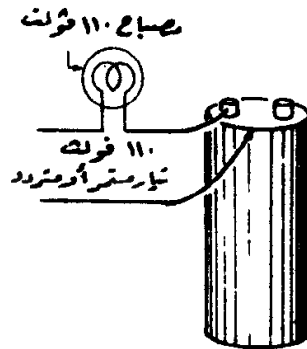
شكل ٢ - ٦٧ - خطوة ٢ ، ارفع طرفي الخط واعمل دائرة قصر على النهايتين . لابد من رؤية شرارة .



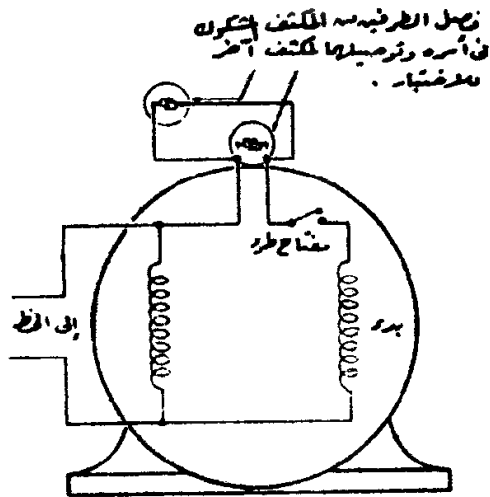
شكل ٢ - ٦٨ - دائرة لاختبار السعة .



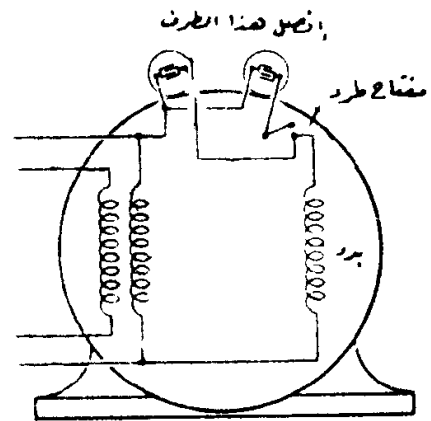
شكل ٢ - ٦٩ - اختبار المكثف للكشف عن القصر به : اذا اضاء المصباح ، يكون المكثف مقصورا . لاحظ اننا استخدمنا تيارا مستمرا .



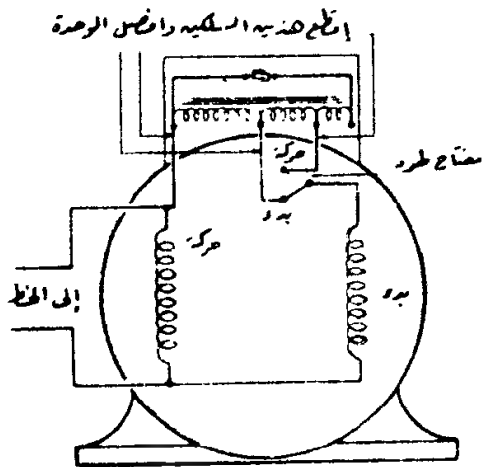
شكل ٢ - ٧٠ - اختبار المكثف للكشف عن التماس الأرضي .



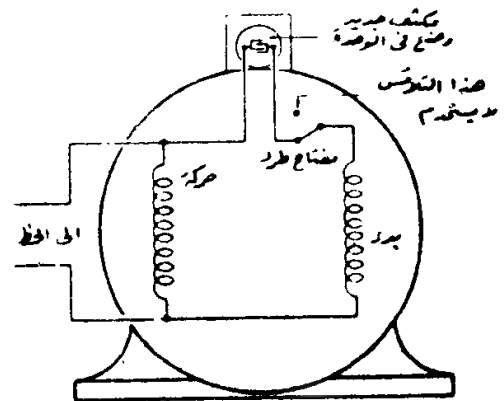
شكل ٢ - ٧١ - أحبار محرك
ذو مكثف للكشف عن تلف بالمكثف ، وذلك
بإبدال المكثف .



شكل ٢ - ٧٢ - محرك مزدوج
العمدة الى محرك ذو مكثف بدء ، يمكن
عمل ذلك ايضا اذا كان المختلف في وعاء
واحد .

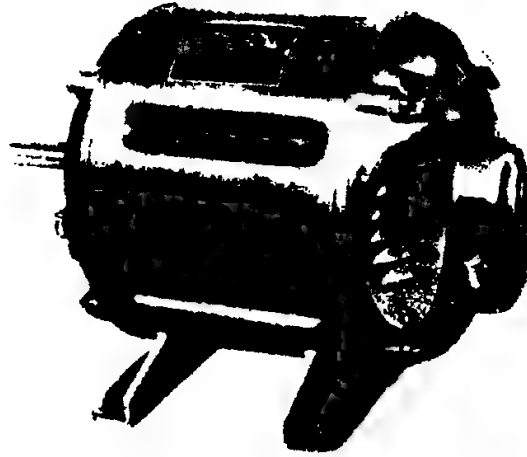


شكل ٢ - ٧٣ - إصلاح مؤقت لحرك
ذو مكثف مزدوج العمدة

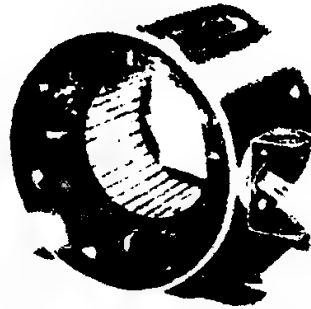


شكل ٢ - ٧٤ - استبدال مكثف محمول
بمكثف ذو سائل كهربى وبذلك يصبح
المحرك من النوع ذو مكثف البدء .

الباب الثالث المحركات التنافرية النوع



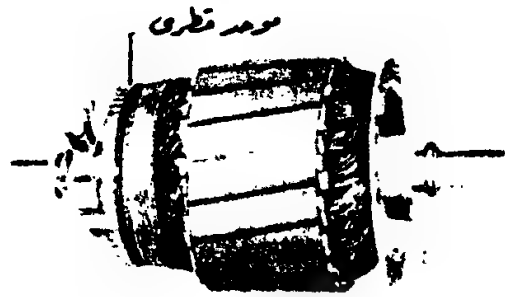
شكل ٣ - ١ - محرك تنافري تأثيرى (شركة واجنر الكهربائية) .



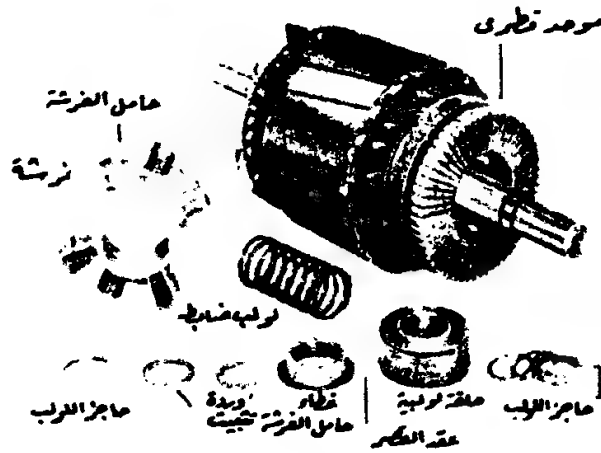
شكل ٣ - ٢ - المضو المثبت فى محرك تنافري تأثيرى (شركة واجنر الكهربائية) .



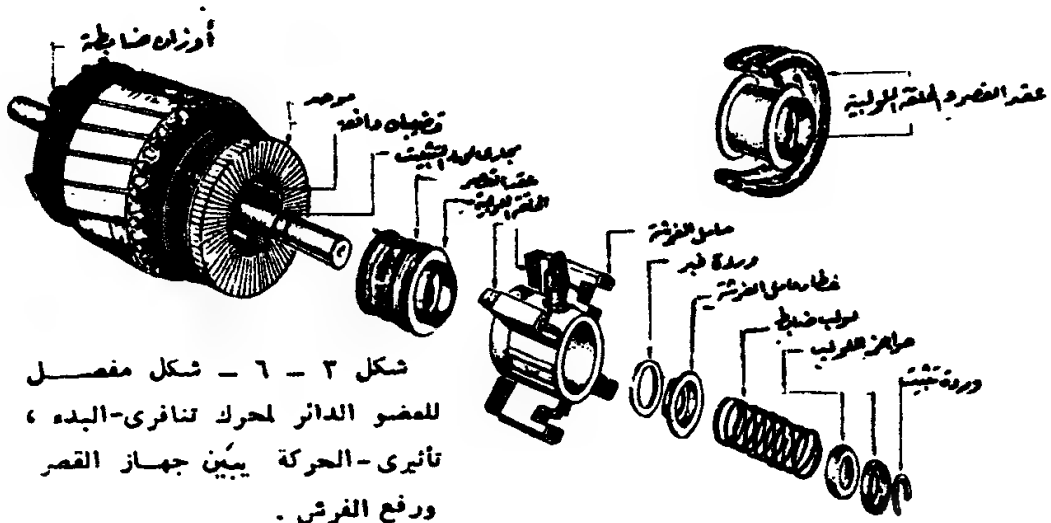
شكل ٣ - ٢ - المضو الدائر لمحرك تنافري تأثيرى . يحوى الموحدة المحورى على قضبان موازية للمحور (شركة واجنر الكهربائية) .



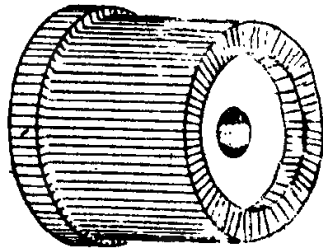
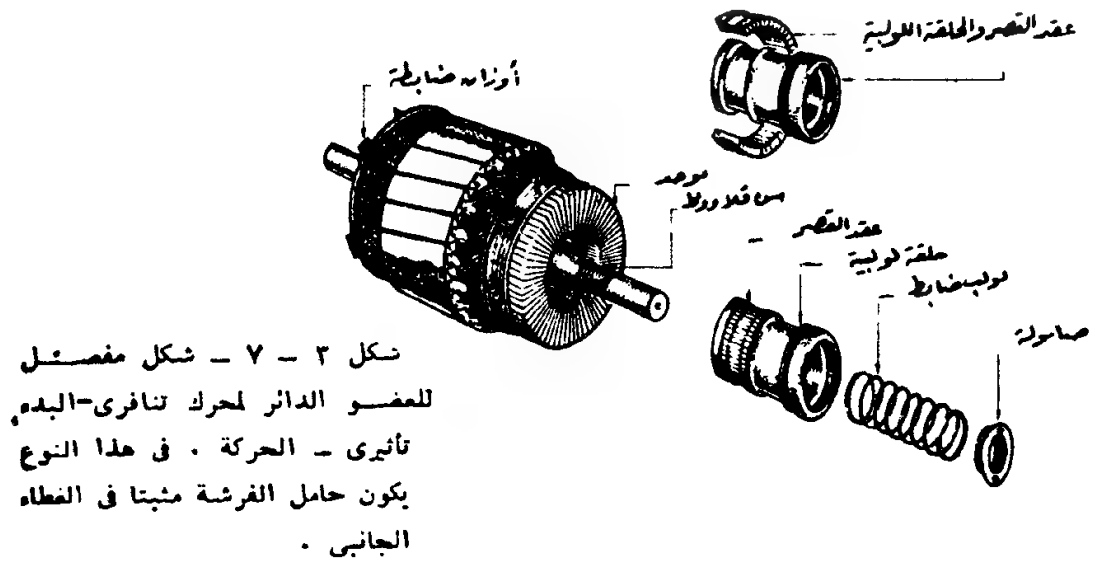
شكل ٣ - ٤ - عضو دائر يحتوى على موحد قطري ، قضبان عمودية على العمود (شركة واجتر الكهربائية) .



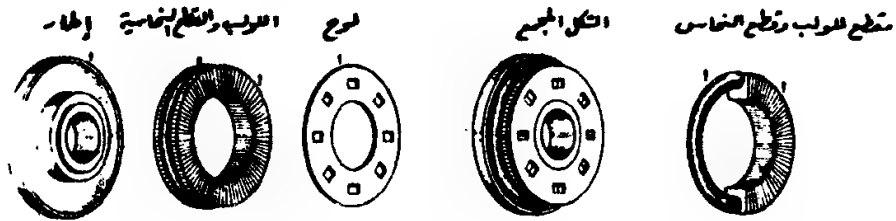
شكل ٣ - ٥ - عضو دائر مفكك جزئيا ، وأجزاء جهاز القصر المركزى - الطردى . (جهاز الطرد المركزى) .



شكل ٣ - ٦ - شكل مفصل للمضو الدائر لحرك تنافرى-البده ، تأتى-الحركة يبين جهاز القصر ورفع الفرش .

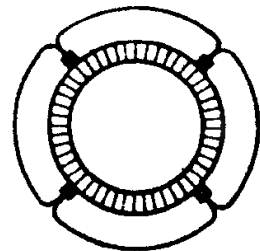


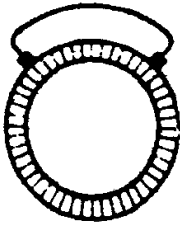
شكل ٣ - ٨ - موح
لمحرك تنافري - البده
تأثيري - الحركة دى فر
راكبة .



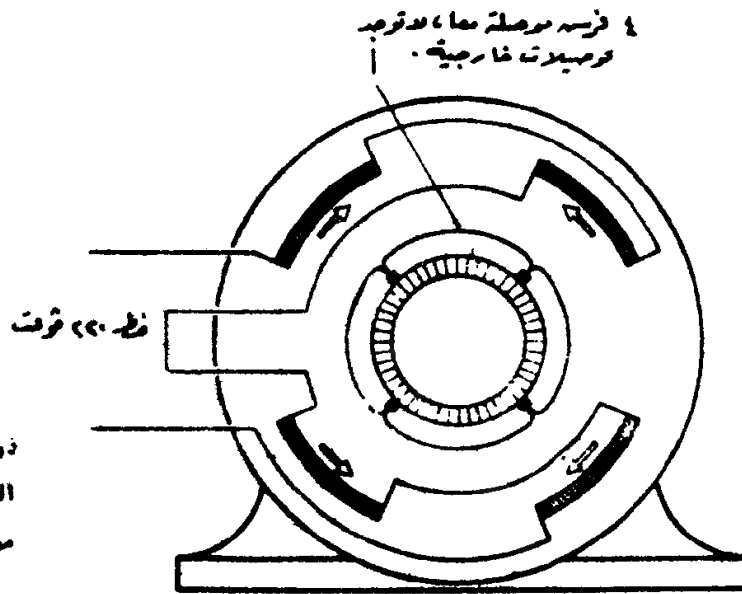
شكل ٣ - ٩ - تجميع جهاز القصر في محرك تنافري - البده ، تأثيري-الحركة ،
ذى فرش راكبة .

شكل ٣ -
في هذا الحرك
كل الفرش
قطعة واحدة ،
الفرش .

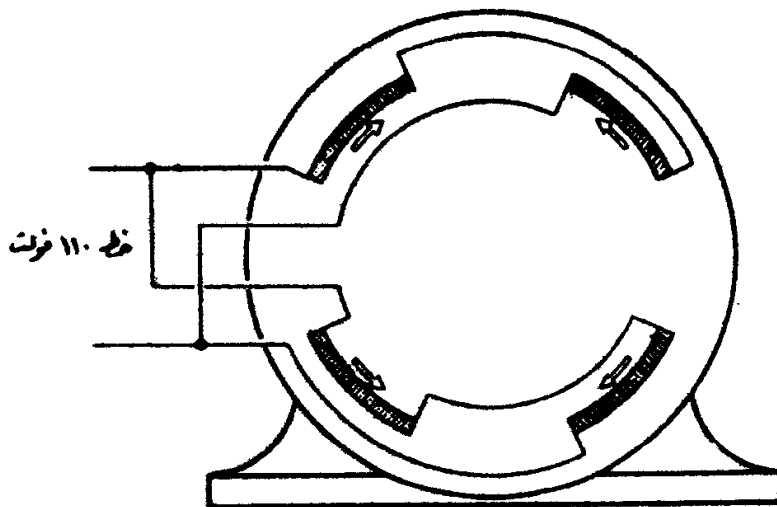




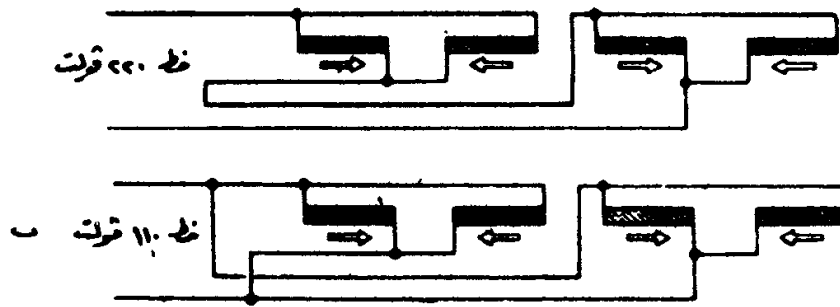
شكل ٣ - ١١ - يمكن استعمال
فرشتين في محرك ذي أربعة أقطاب ، إذا
كان المنتج نموذجي اللف ، أو ذا توصيلات
متناظرة



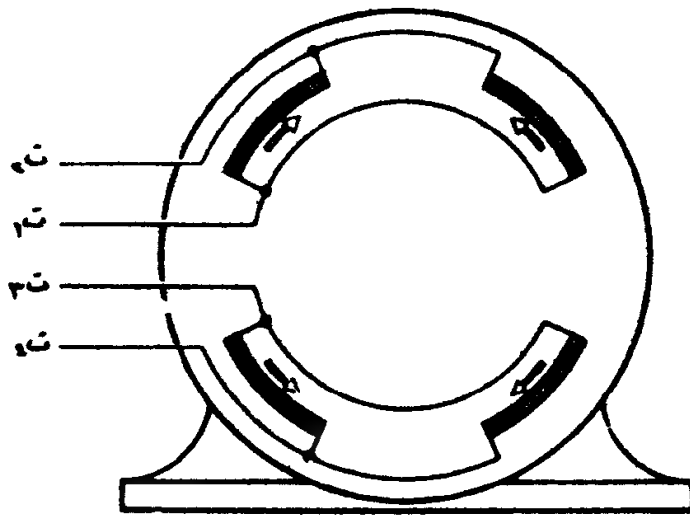
شكل ٣ - ١٢ - عضو ثابت
ذو أربعة أقطاب لمحرك تنافري -
البداية ، تأثيري - الحركة ،
موصول للتشغيل على ٢٢٠ فولت



شكل ٣ - ١٢ - عضو ثابت
ذو أربعة أقطاب موصول للتشغيل
على ١١٠ فولت

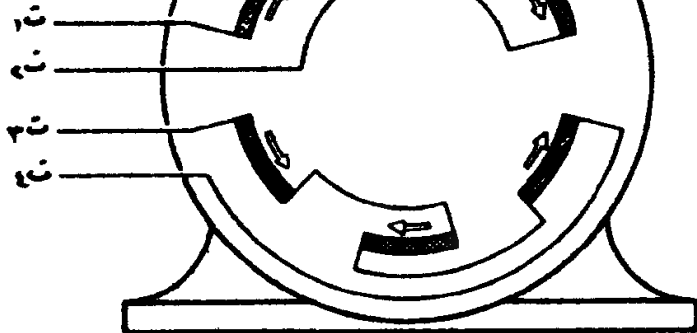


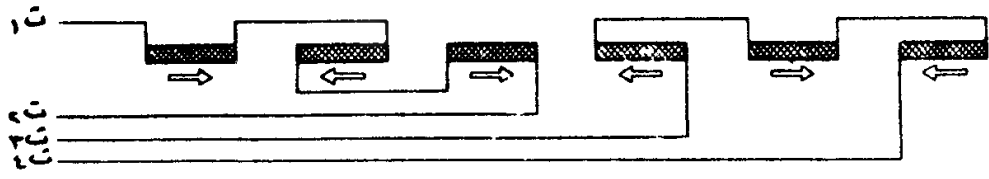
شكل ٢ - ١٤ . ١ . التوصيل بفرعين على التوازي للتشغيل على ٢٢ فولت . ب .
التوصيل بأربعة فروع على التوازي للتشغيل على ١١ فولت .



شكل ٢ - ١٥ - محرك
مزدوج العهد . للتشغيل على
٢٢ فولت : مثل ٢، ٣
مما وصل ٢، مع أحد طرفي
الخط . وصل ٣ مع طرف الخط
الأخر .

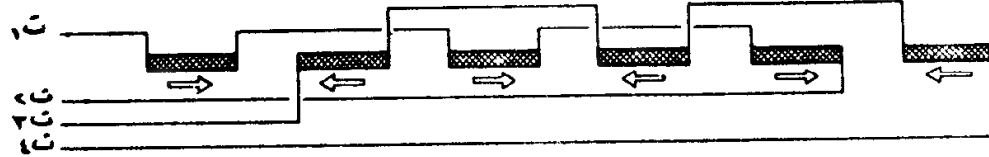
شكل ٢ - ١٦ - عضو
دائر ذو ستة أقطاب موصل
للتشغيل على ١١ فولت أو
٢٢ فولت .





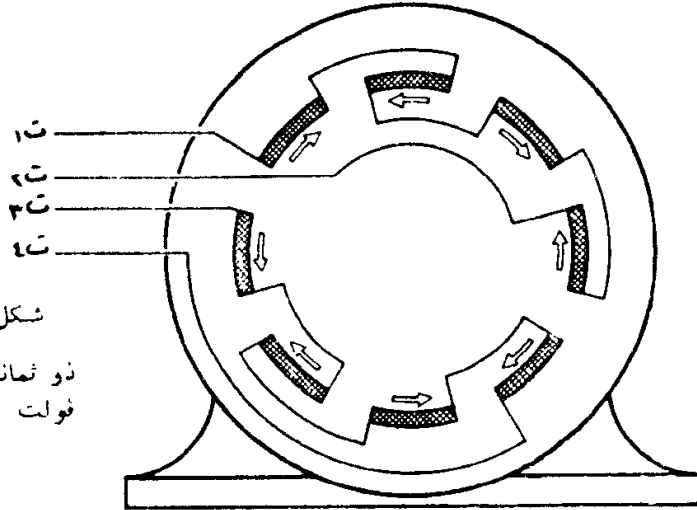
شكل ٣ - ١١٦ - رسم خطى لمضو ثابت ذي ستة أقطاب بتوصيلة

متغيرة .



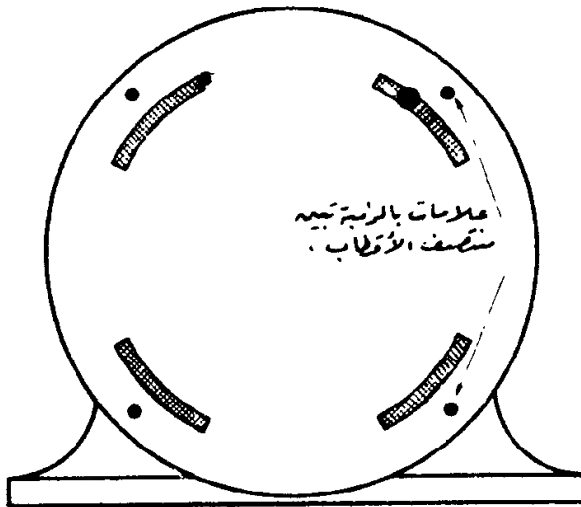
شكل ٣ - ١٦ ب - كما في شكل ٣ - ١١٦ ، فيما عدا أن طريقة المجموعة المنحطة في

التوصيل استخدمت في هذه الحالة .



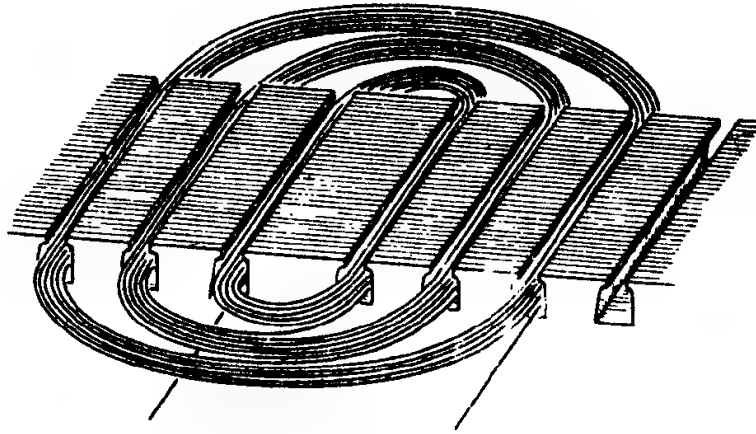
شكل ٣ - ١٧ - عضو ثابت

ذو ثمانية أقطاب يمكن توصيله على ١١٠ فولت أو ٢٢٠ فولت .

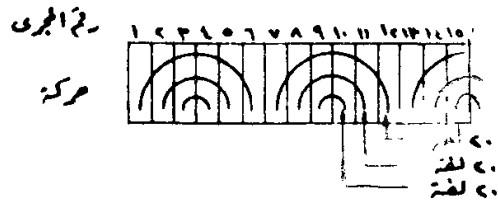


شكل ٣ - ١٨ - تحديد مكان

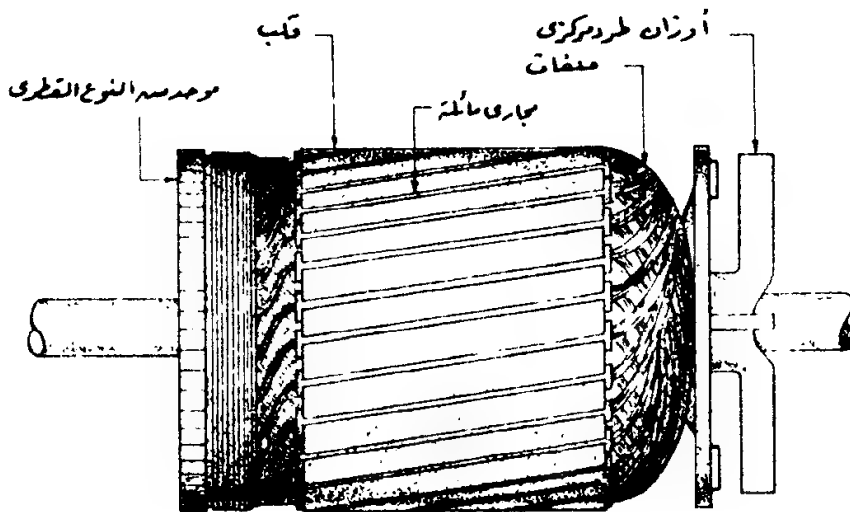
الأقطاب في محرك تنافري .



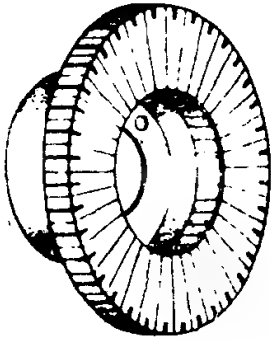
شكل ١ - ١٩ . معام القلب عند منتصف القطب ، حيث يكون أكثر اتساعا من المقاطع الأخرى .



شكل ٢ - ٢٠ . طريقة تسجيل المعلومات في محرك تنافرى البدء ، تأثيرى الحركة ، يحتوى على ٢٤ مجرر .

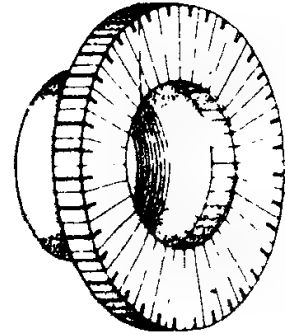


شكل ٣ - ٢١ - منتج محرك تنافرى - البدء ، تأثيرى - الحركة .

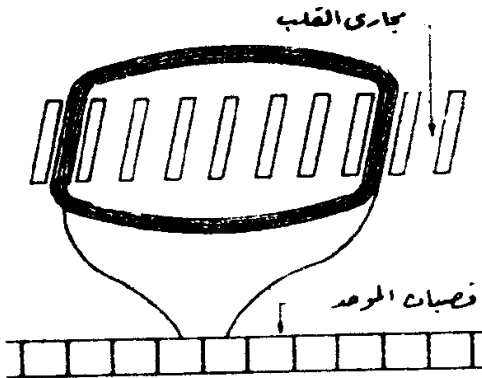


شكل ٣ - ٢٢ - موحد قطري مصفوط
على عمود النتج .

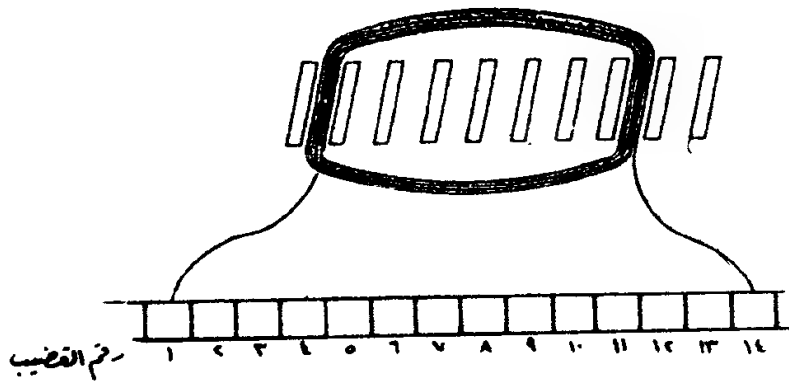
يسن قلاووظ



شكل ٣ - ٢٣ - موحد قطري يركب
يسن قلاووظ على عمود النتج .

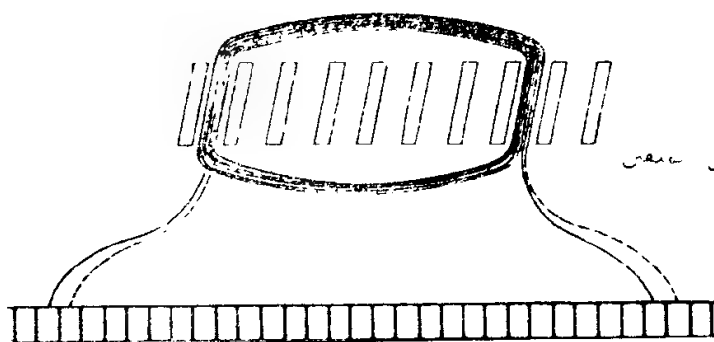
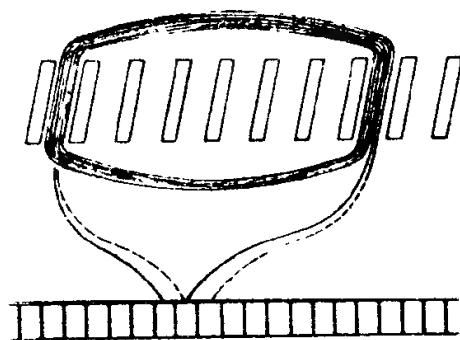


شكل ٢ - ٢٤ - لف اطباقى بملف
واحد لكل مجرى .

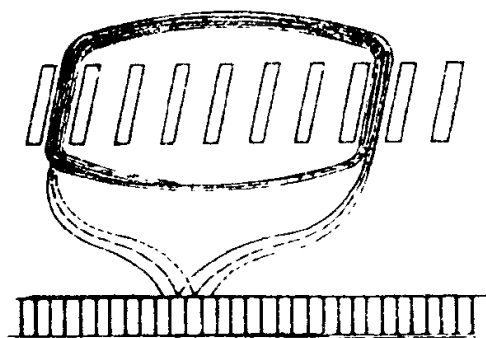


شكل ٣ - ٢٥ - لف نموجى بملف واحد لكل مجرى .

شكل ٣ - ٢٦ - له اعشاشي بملفن
لكل مجرى .

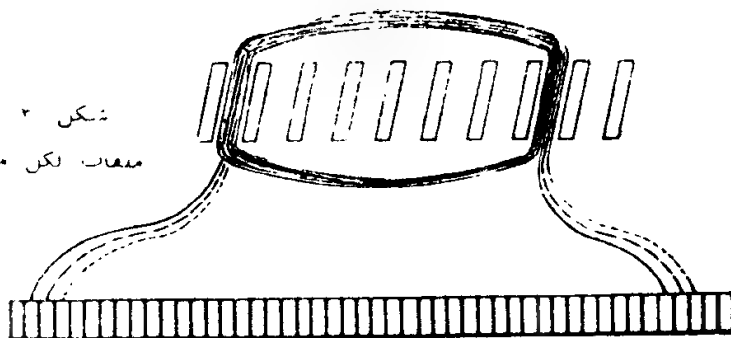


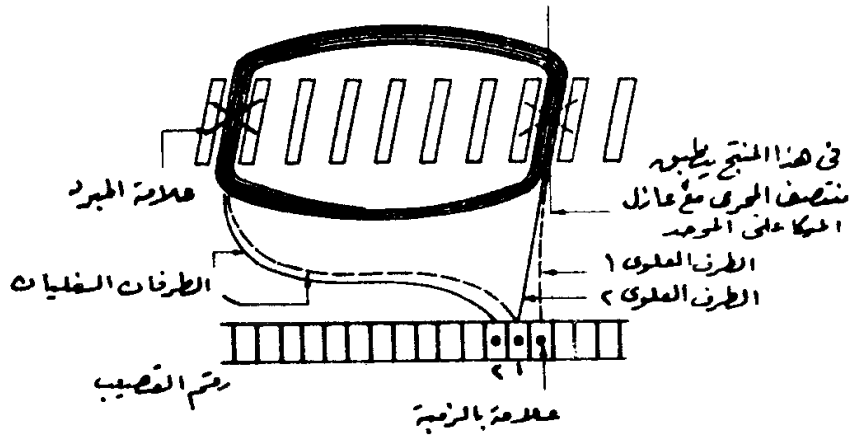
شكل ٢ - ٢٧ - له موجي سامق
لكل مجرى



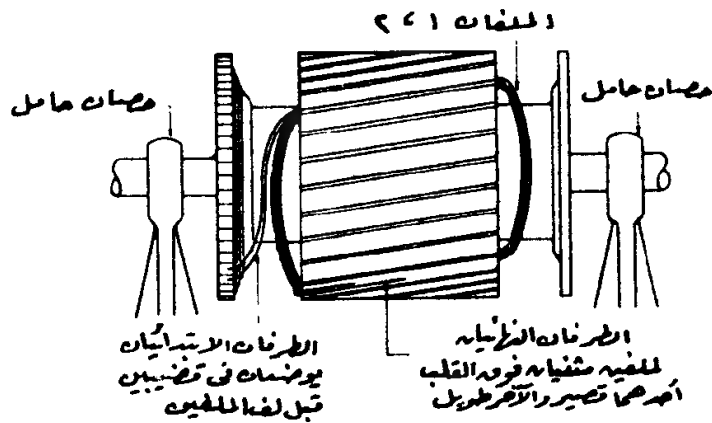
شكل ٣ - ٢٨ - له لثني لثاني
مغاط لكل مجرى .

شكل ٢ - ٢٩ - له موجي سلاب
مغاط لكل مجرى .

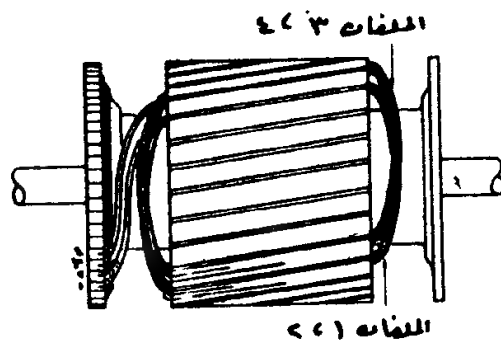




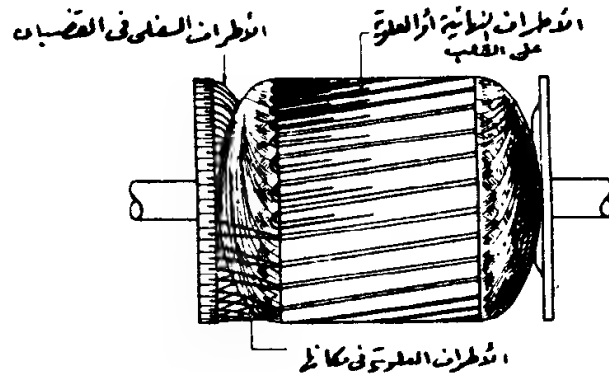
شكل ٣ - ٢٠ الخطوة ١ - سجل المعلومات لمحرك تنافري يحتوي على دافين لكل مجرى.



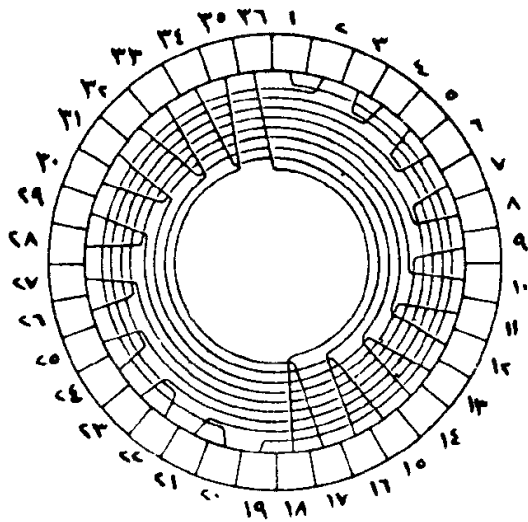
شكل ٢ - ٢١ - الخطوة ٢ . ضبع الطرفان الابتدائيان في قضيبين متجاورين حسب المعلومات ، ولف العدد الصحيح من اللفات مستعملا سلكين . اقطع السلكين عند آخر لفة واتنهما على القلب .



شكل ٣ - ٢٢ . الخطوة ٣ - ضبع الطرفين الابتدائيين للملفين ٢ ٣ ٤ في القضيبين ٢ ٣ ٤ وإبدأ لف المنعاف في الجريين التاليين مستخدما نفس الخطوة السابقة .

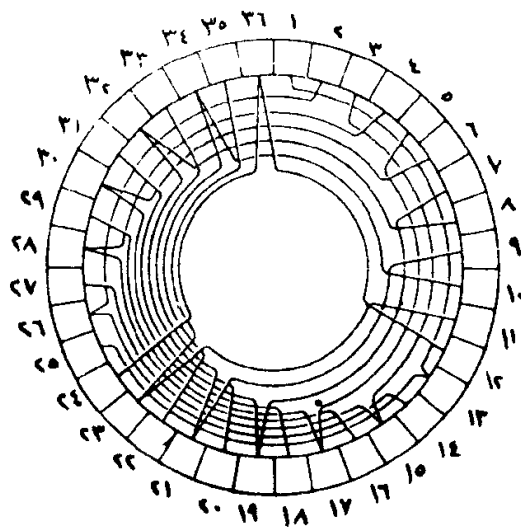


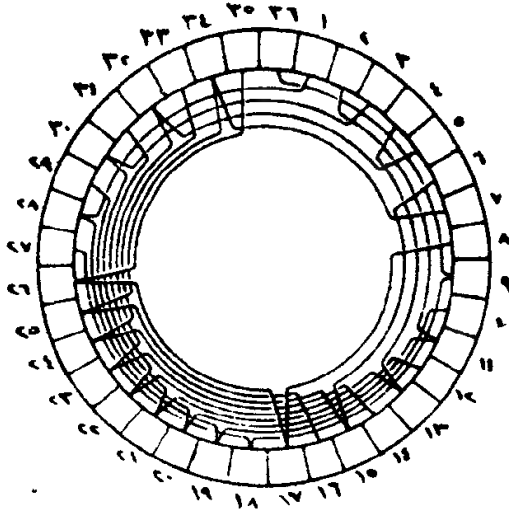
شكل ٣ - ٣٣ . الخطوة ٤ . ضع الأطراف العلوية في قضياب الموحد بعد أن ينتهي لف المنتج . في حالة اللف الانطباعي يوضع الطرف العلوي في القضياب التالي للقضياب الموجود به الطرف السفلي لنفس الملف .



شكل ٣ - ٣٤ - التوصيلات المتقاطعة لقضياب الموحد لحرك ذي أربعة أقطاب وبموحده ٣٦ قضيباً ، خطوة ١٩٦١ .

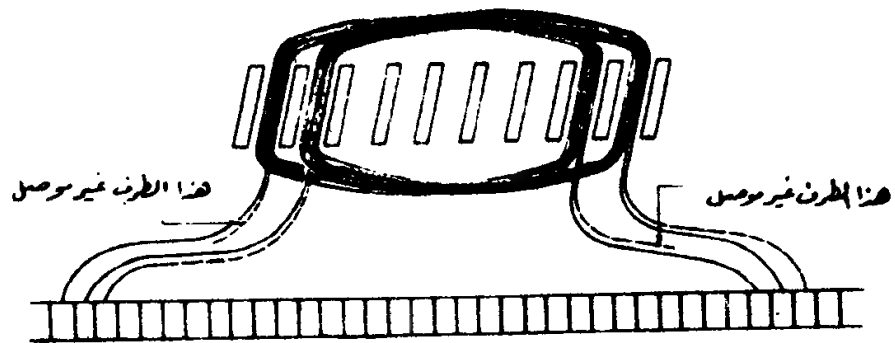
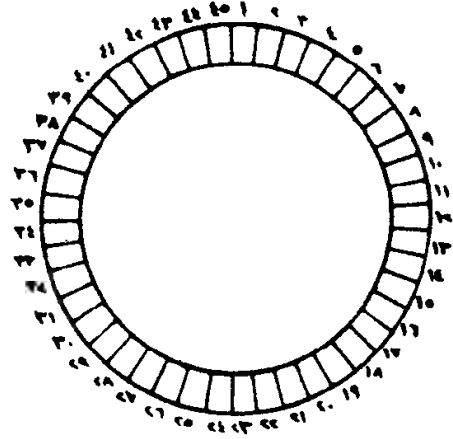
شكل ٣ - ٣٥ - التوصيلات المتقاطعة لقضياب الموحد لحرك ذي ستة أقطاب وبموحده ٣٦ قضيباً ، خطوه ١٣٤١ .





شكل ٣ - ٢٦ - التوصيلات
المتقاطعة لقضبان الموحد في محرك ذي
ثمانية أقطاب بموحده ٣٦ قضيبا ،
خطوة ١.٤١ .

شكل ٣ - ٢٧ - منتج ملفوف لفا تموجيا،
دو أربعة أقطاب ، ويجب أن يكون عدد قضبان
موحده فرديا إذا كان عدد القوسان زوجي ،
يجب عمل دائرة قمر على نصيبين .

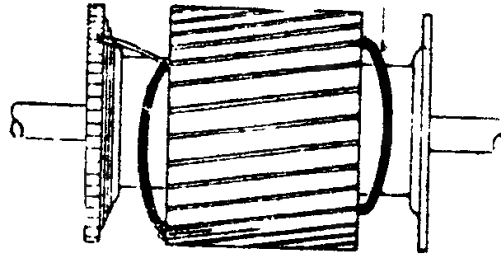


شكل ٣ - ٢٨ - لف تموجي به ملف غير موصل. يجب أن يظل هذا الملف غير موصل إذا
كان عدد الملفات يزيد عن عدد القضبان .



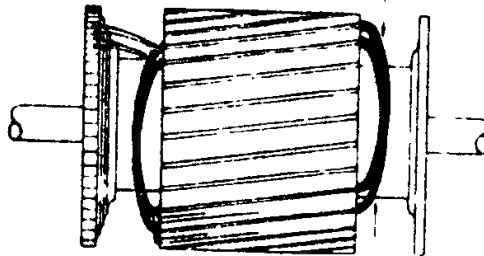
- شكل ٣ - ٣٩ - طريقة وضع توصيله (طرف قافز) بين قضيبين لتحل محل ملف .
 • يعمل هذا عندما يكون عدد الملفات زوجيا ، ويوجد قضيب زيادة على عدد الملفات .

الملفات ٤٠



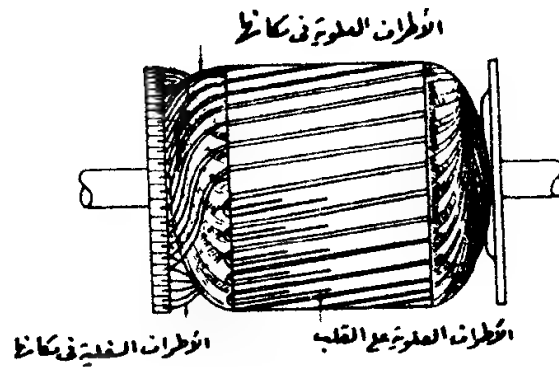
- شكل ٣ - ٤٠ - وضع الملفين الأولين لمنتج ذى لف تموجى فى مكانهما . لاحظ أن هذا المسح ملفوف كما فى حالة الملف لاطرفى بالضغط ، فيما عدا أن الأطراف الابتدائية توصل بعيدا عن منتصف الملفات

الملفات ٤١

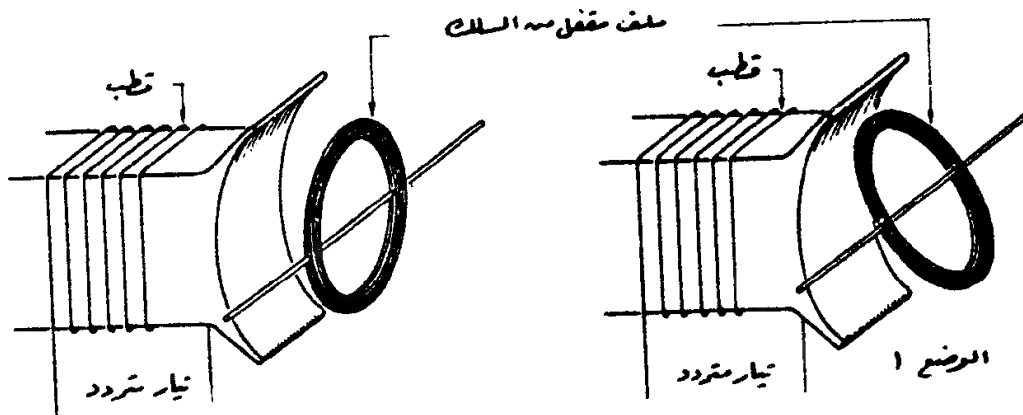


الملفات ٤١

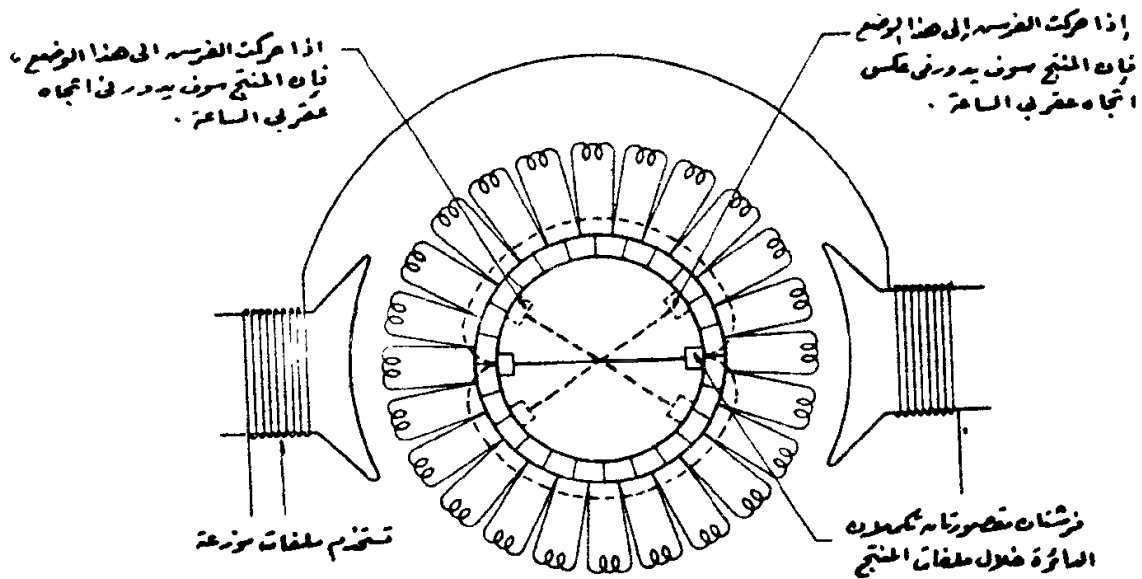
- شكل ٣ - ٤١ - بوضع الملفان التايان فى المجرى تماما مثل الملفين الأولين ، فيما عدا انهما يبدأان فى المجرى السالى . تقطع الأطراف النهائية وتترك على القلب .



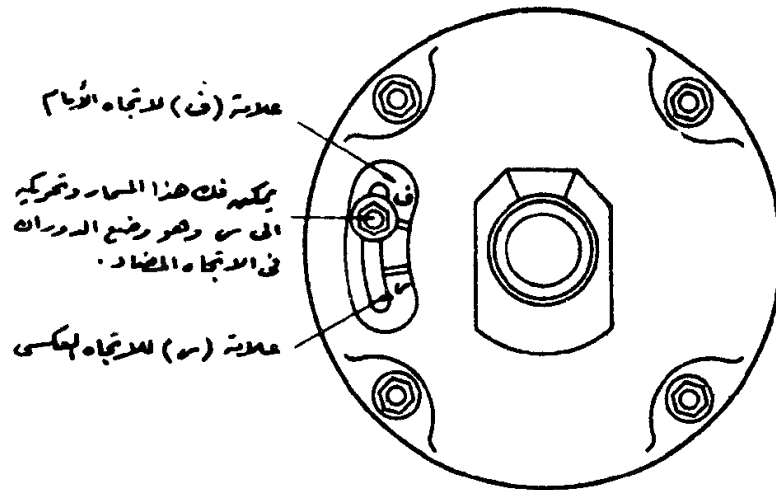
شكل ٣ - ٤٢ - كيف توضع الأطراف العلوية في القضبان في حالة اللف التموجي .



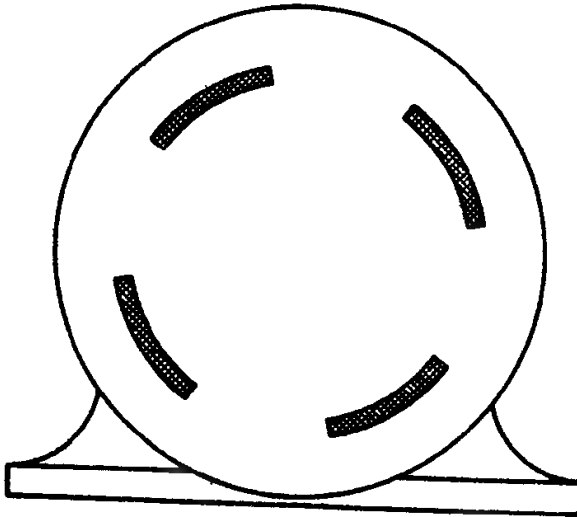
شكل ٣ - ٤٣ - إذا كان الملف في مستوى رأسي ، فسوف لا يتحرك . فإذا أزيح الملف من الوضع الرأسي ، فسوف يميل إلى أن يتحرك .



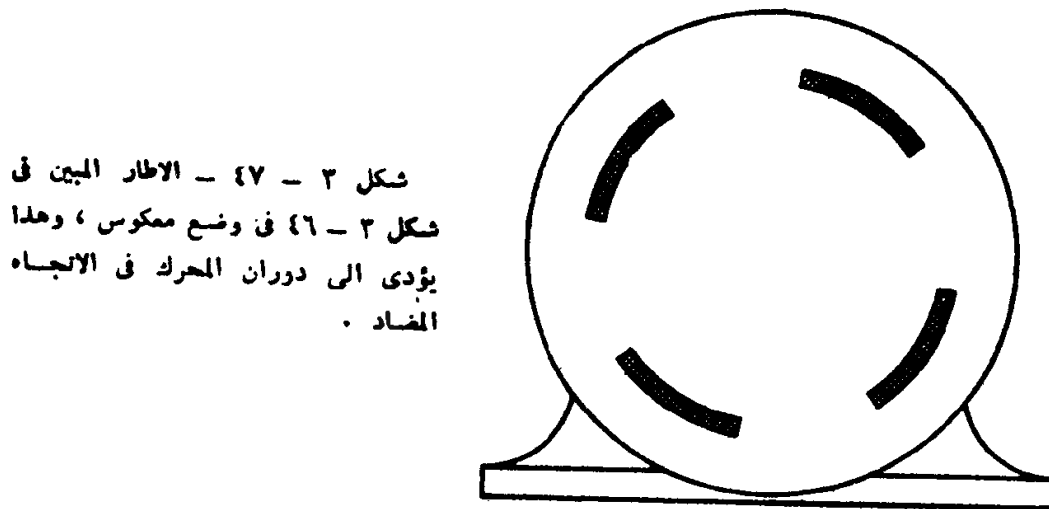
شكل ٣ - ٤٤ - دائرتان مغلقتان في منتج تشبهان ملفين . لا تحدث حركة إذا كانت الفرش في وضع رأسي أو أفقي .



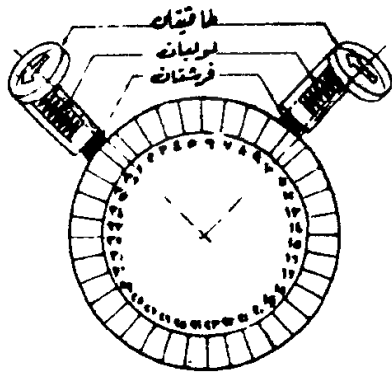
شكل ٣ - ٤٥ - قطاع جانبي يبين كيف يمكن تحريك حامل الفرشة لمكس اتجاه الدوران .



شكل ٣ - ٤٦ - إطار باقطب المجال ليست في المنتصف

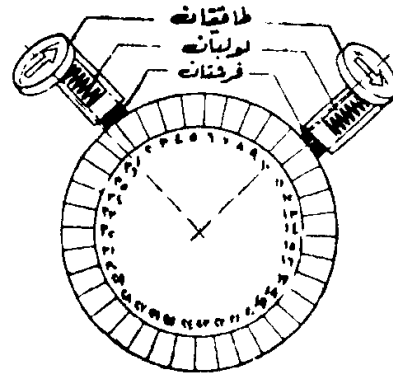


شكل ٣ - ٤٧ - الإطار البين في شكل ٣ - ٤٦ في وضع معكوس ، وهذا يؤدي إلى دوران المحرك في الاتجاه المضاد .

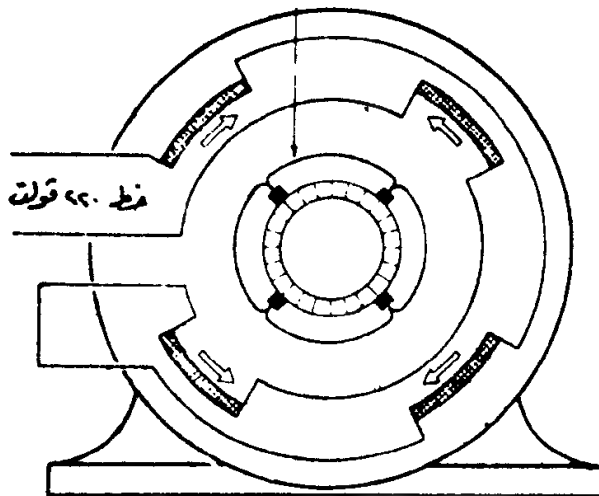


شكل ٣ - ٤٨ - حامل الفرشاة من نوع
كارترينج وكل من الفرشيتين في موضعها للدوران
في عكس اتجاه عقري الساعة .

شكل ٣ - ٤٩ - حامل الفرشاة من نوع
كارترينج ، وكل من الفرشيتين في موضعها
لدوران في اتجاه عقري الساعة .

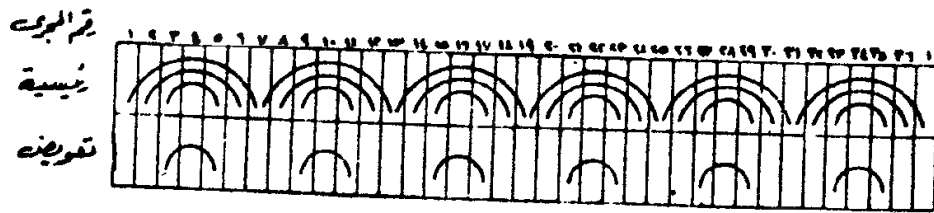
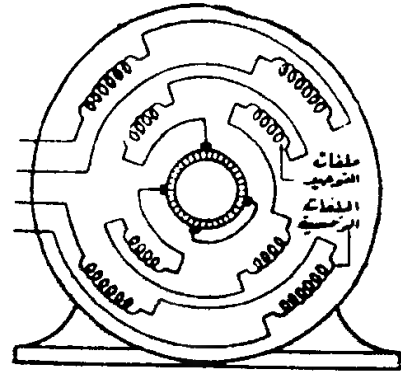


كل الفرشاة موصلة معا



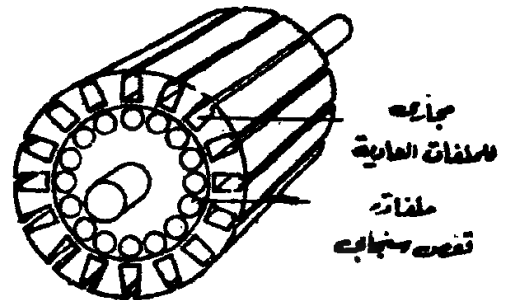
شكل ٣ - ٥٠ - محرك تنافري
ذو أربعة أقطاب . لاحظ أنه يمكن توصيل
المحرك على جهدين . تستعمل أربع
فرش . إذا كان المنتج تموجي اللف أو
به توصيلات متقطعة ، يمكن استعمال
فرشتين متجاورتين .

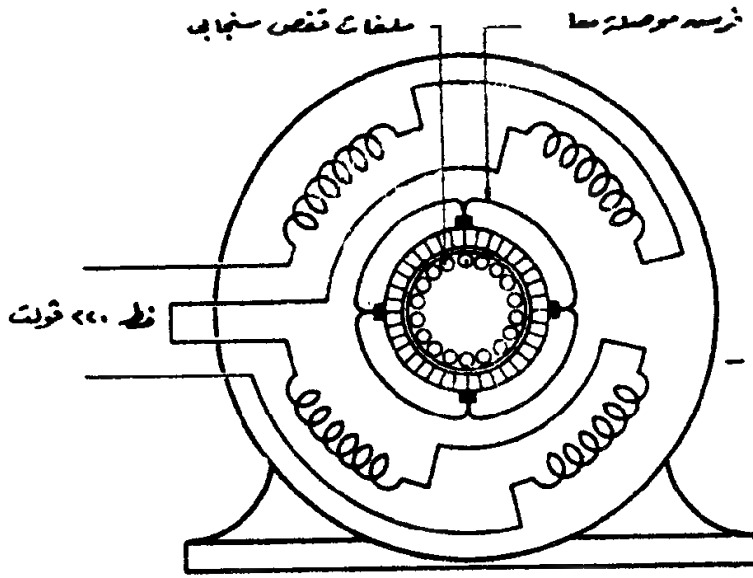
شكل ٣ - ٥١ - محرك تنافرى ذو ملفت
تعويض .



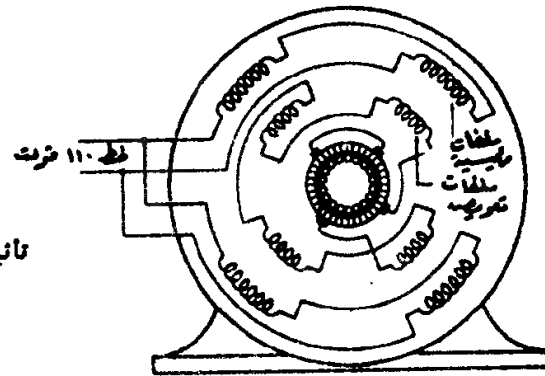
شكل ٣ - ٥٢ - عرض مثالى لمحرك تنافرى ذو ملفات تعويض ، ذو ستة أقطاب .
لاحظ وضع ملفات التعويض بالنسبة للملفات الرئيسية . تلف ملفات التعويض عموما فى
المجارى أولا .

شكل ٣ - ٥٣ - المنتج فى محرك تنافرى
تأثيرى لاحظ المجارى وملفات القفص السنجاى .

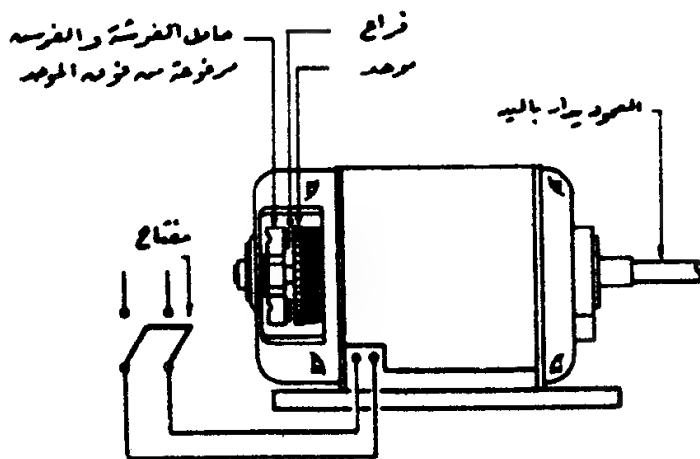




شكل ٣ - ٥٤ - محرك تنافري -
تأثيرى مثالى .

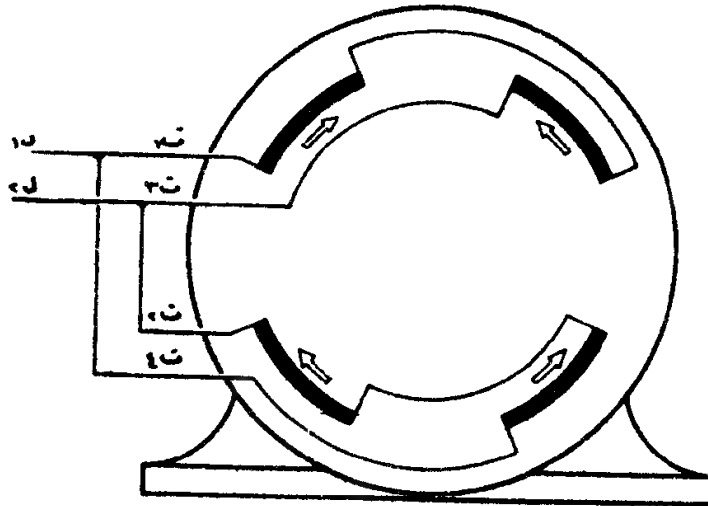
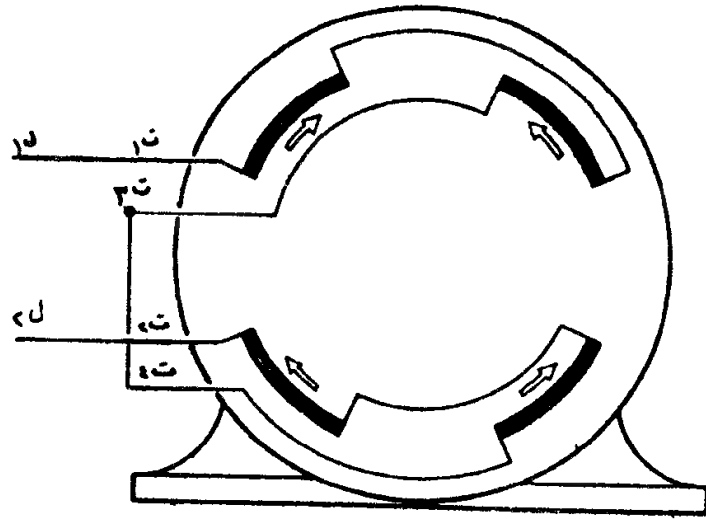


شكل ٣ - ٥٥ - رسم محرك تنافري -
تأثيرى ذى ملفات تعويض .



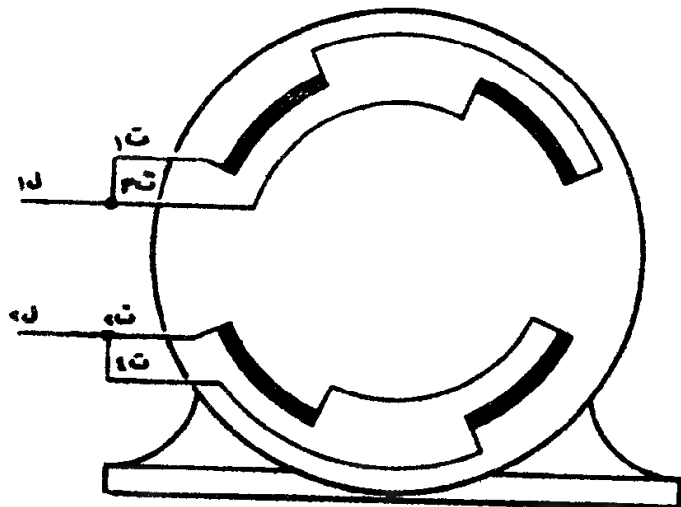
شكل ٣ - ٥٦ - اختبار
محرك تنافري للكشف عن
ذوات قصر فى المنتج . ارفع
الفرش من فوق الموحده .
صل المفتاح بالنبع واحد
المنتج باليد . اذا دار
بسهولة ، يكون المنتج غير
مقصود .

شكل ٢ - ٥٧ -
توصيل خاطيء على ٢٢٠ فولت . التيار يمر في قطبين متجاورين في نفس الاتجاه . المحرك يطن ولا يدور . العلاج يكون بتوصيل ت٣ مع ت٤ ، ت٢ مع ت١ .



شكل ٢ - ٥٨ - على الرغم من التوصيل للتشغيل على ١١٠ فولت، فان الأقطاب المتجاورة لها نفس القطبية . علاج ذلك يكون بتوصيل ت١ مع ت٣ الى ل١ وتوصيل ت٢ مع ت٤ الى ل٢ .

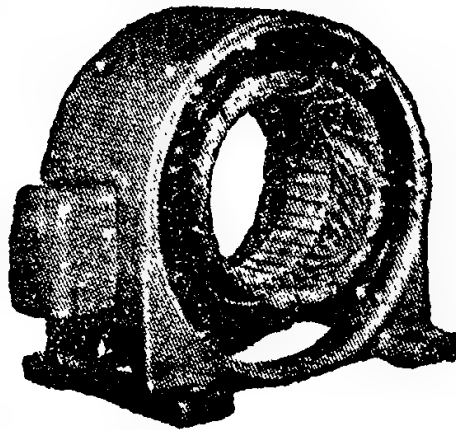
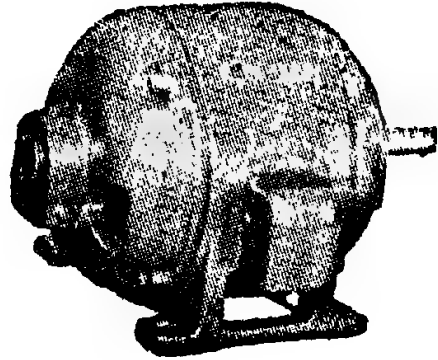
شكل ٢ - ٥٩ - غلطة شائعة . لا توجد دائرة كاملة يدخل فيها المحرك مع الخط . وبذلك فان المحرك لا يدور ولا يطن .



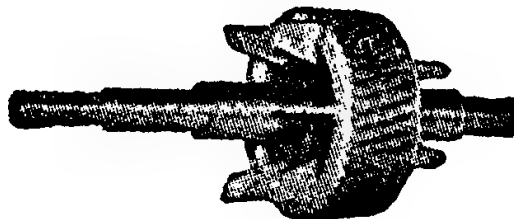
الباب الرابع

المحركات ذات الأوجه لمتعددة

شكل ٤ - ١ - محرك ثلاثى الوجه
(شركة جنرال الكتريك)



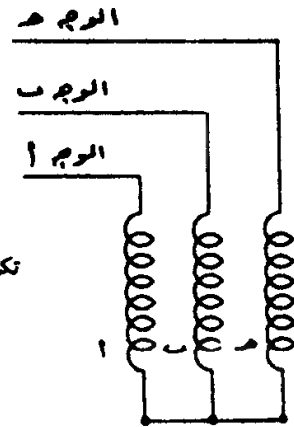
شكل ٤ - ٢ - العضو الثابت لمحرك ثلاثى الوجه وتظهر فيه الملفات والقلب
الحديدى المصنوع من الرقائق (شركة جنرال الكتريك)



شكل ٤ - ٣ - عضو دائر ذو قفص سنجاى لمحرك ثلاثى الوجه (شركة جنرال
الكتريك)

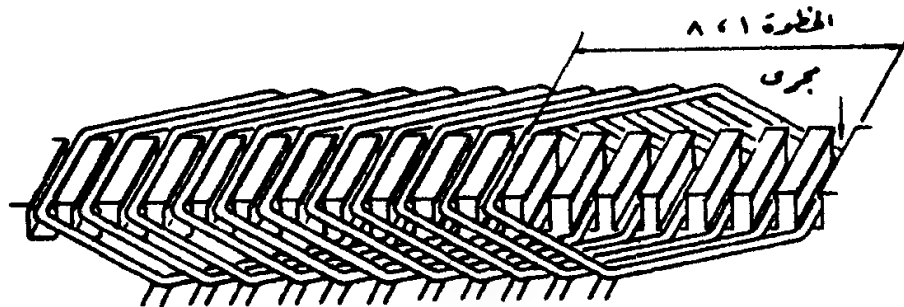
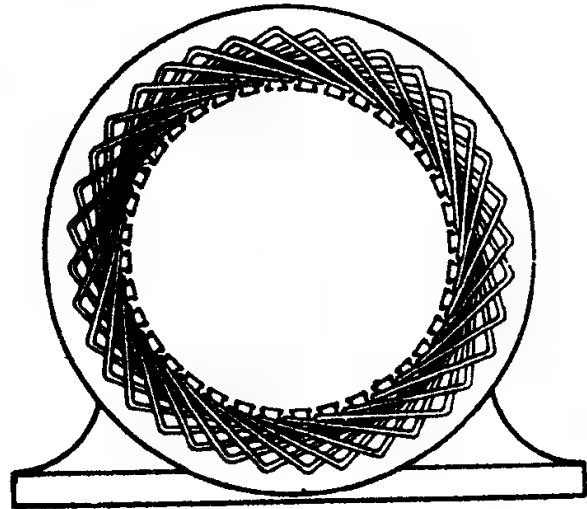


شكل ٤ - ٤ . عضو دأثر ملفوف والمغطاء الجانبى فى محرك ثلاثى الوجه . (شركة واجنر الكهربائية) .

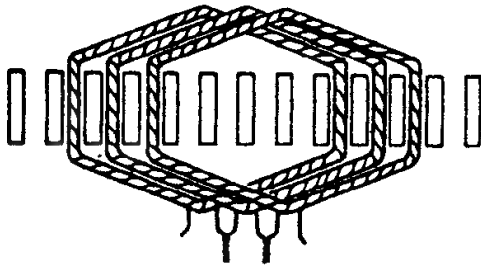


شكل ٤ - ٥ - توصيل الملفات فى المحرك الثلاثى الوجه لكى تكون ثلاث وحدات من الملفات أو ثلاثة أوجه .

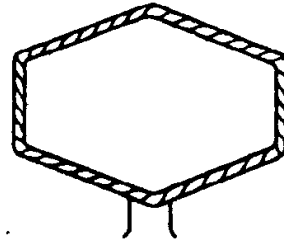
شكل ٤ - ٦ - العضو الثابت فى محرك ثلاثى الوجه وجميع الملفات فى الجارى .



شكل ٤ - ٧ - جزء من ملفات ثلاثيه الوجه ، كما تظهر عند فرد الجارى .

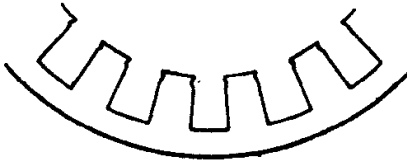


١ - شكل جبهة الملفات في المجارى بعد فردها



٢ - ملف رفع سد العضو الثابت لاستعماله كخضبة للملفات الجديدة

شكل ٤ - ٨ - رسم مبسط للمجاري والملفات . ١ يبين ثلاث ملفات موصلة على التوالي . ٢ يبين ملفا بعد رفعه من المجارى .

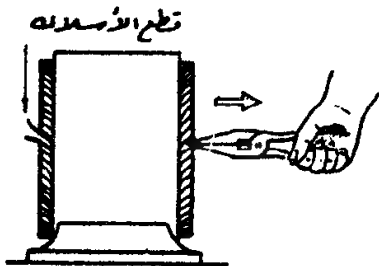


مجارى مفتوحة في العضو الثابت

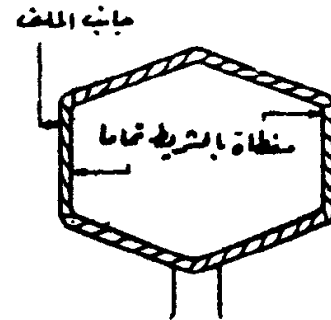


عضو ثابت ذو مجارى مغلقة نصفيا

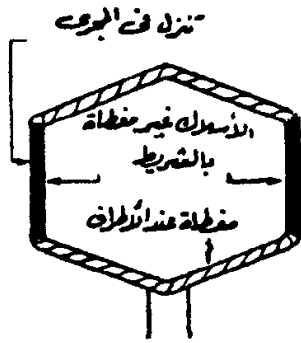
شكل ٤ - ٩ - نوعان من المجارى التى توجد في الاعضاء الثابتة للمحركات الثلاثية الوجة .



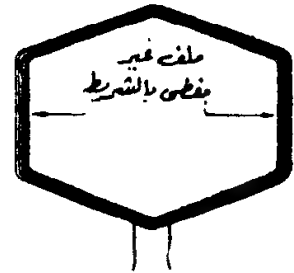
شكل ٤ - ١٠ - حل العضو الثابت بقطع كل ملف من ناحية وسحبه من الناحية الأخرى .



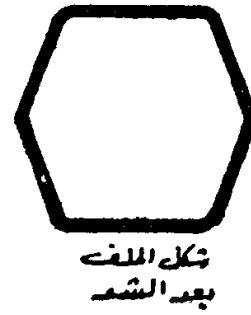
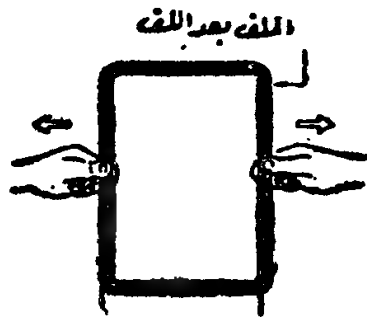
شكل ٤ - ١١ - ملف باسى الشكل يستعمل في الاعضاء الثابتة ذات المجارى المفتوحة .



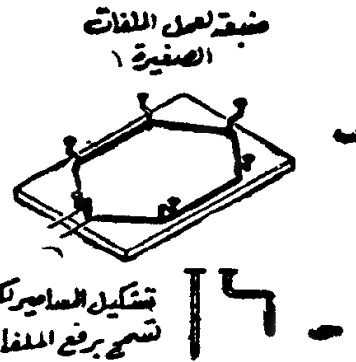
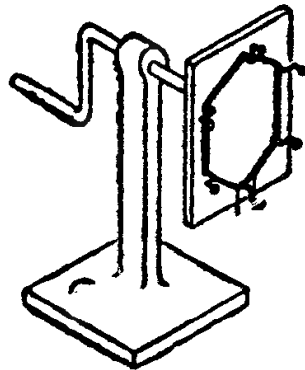
شكل ٤ - ١٢ - ملف يستعمل في حالة
المجاري النصف مقللة .



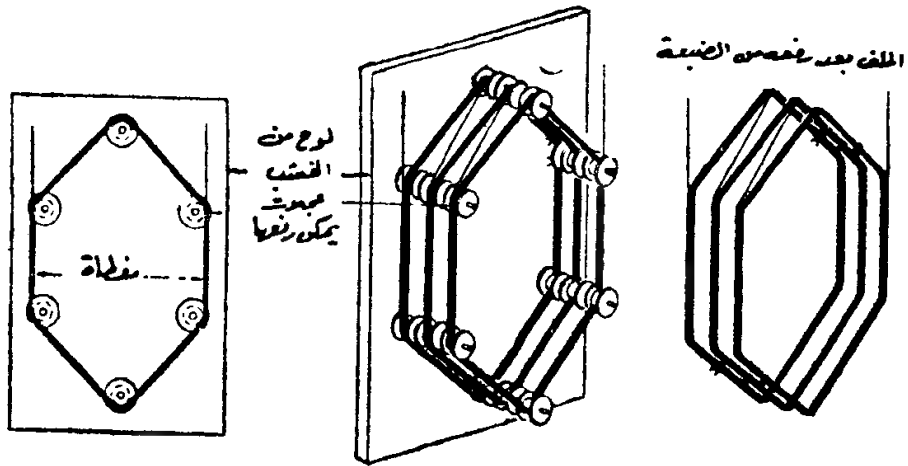
شكل ٤ - ١٣ - ملف غير مغطى بالشريط يستعمل
في حالة المجاري النصف مقللة



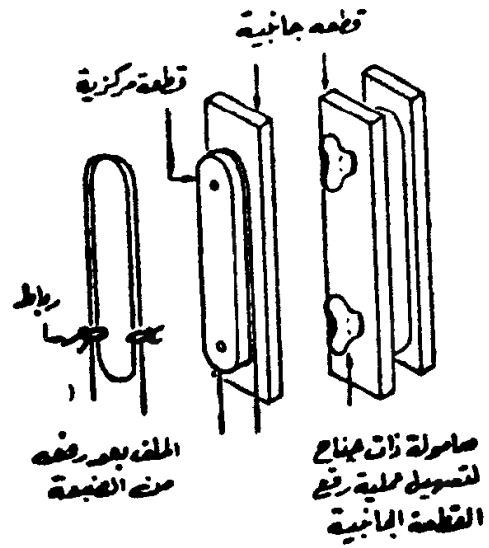
شكل ٤ - ١٤ - يمكن لف الملفات في المحركات الصغيرة على شكل مستطيل ، ثم
تشكيلها بالشكل الماسي بشدهما عند المنتصف في ناحيتين متقابلتين .



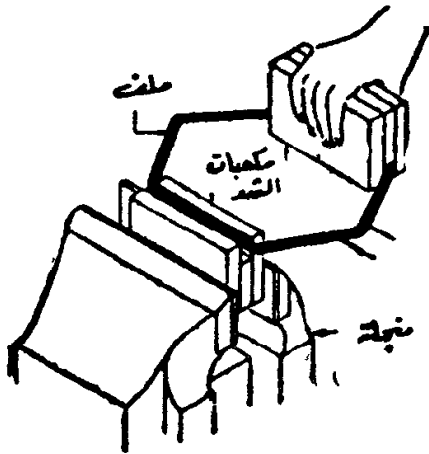
شكل ٤ - ١٥ - طبقة لف الملفات على ضبعة خاصة .



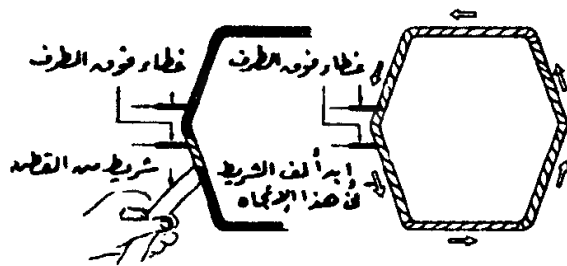
شكل ٤ - ١٦ - أ - ضبعة خاصة للرف المفرد أو الجماعي



شكل ٤ - ١٧ - أ - ضبعة لعمل الملفات التي تغطي غطاء كاملا بالشريط.

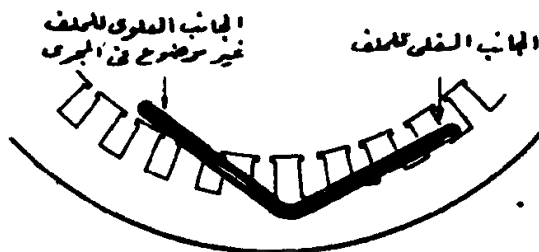
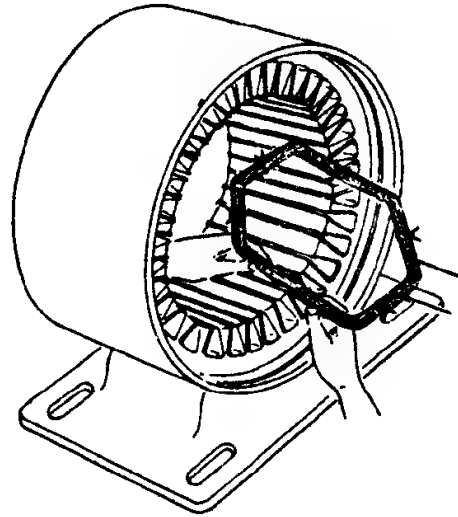


شكل ٤ - ١٧ - ب - تشكيل الملفات بواسطة مكعبات الخشب



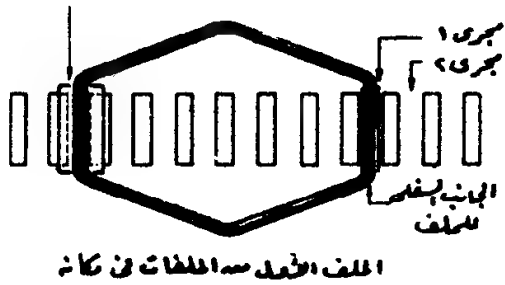
شكل ٤ - ١٨ - تغطية الملفات بالشريط
لكي تلائم المجارى المفتوحة .

شكل ٤ - ١٩ - فرد أحد جانبي
الملف حتى يمكن انزاله في المجرى .

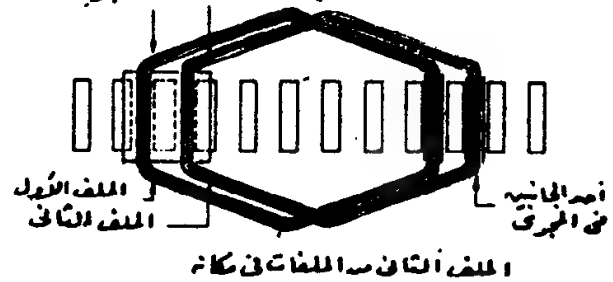


شكل ٤ - ٢٠ - بدء وضع الملفات في المجارى .

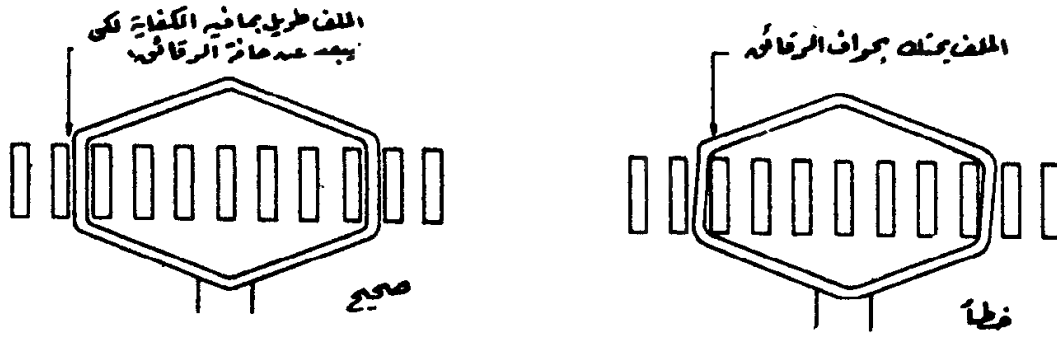
حاصل موضوع عند قتر المجرى فتح القف المبررى
منه أن يحدسه السلك



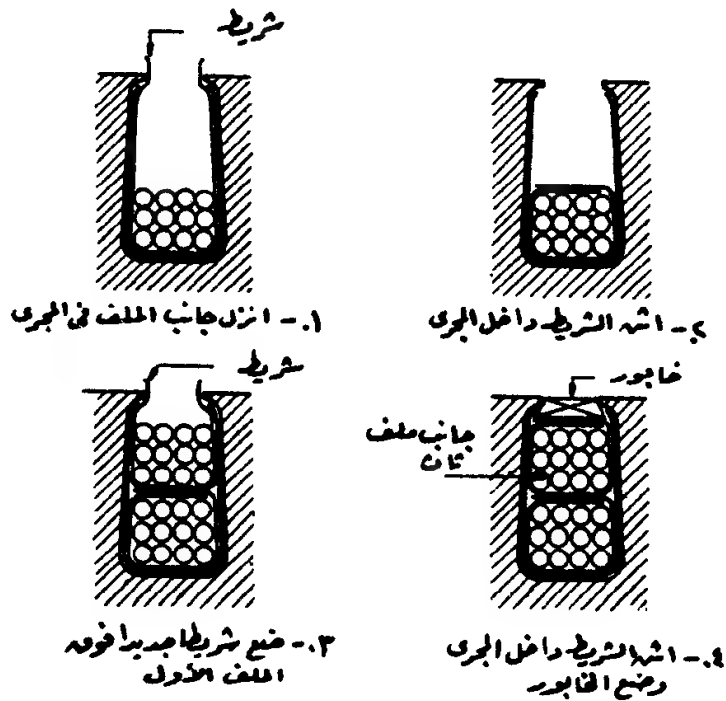
الجانبي العلوي ليس في المجرى



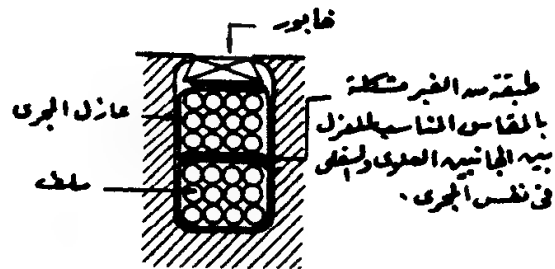
شكل ٤ - ٢١ - طريقة وضع أحد جانبي كل ملف في مجرى .



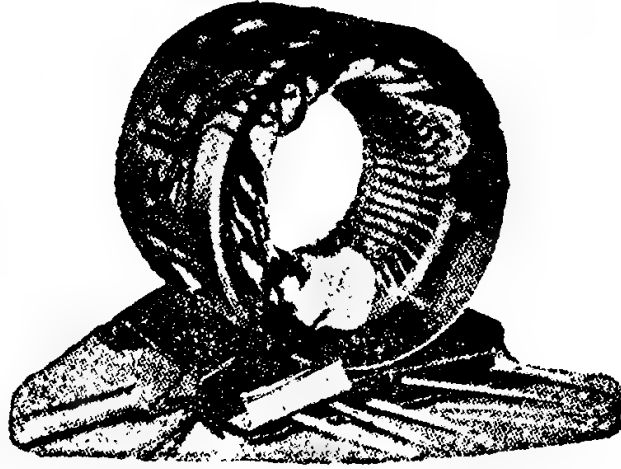
شكل ٤ - ٢٢ - يجب أن يمتد جانبا كل ملف الى ما بعد حافة المجرى .



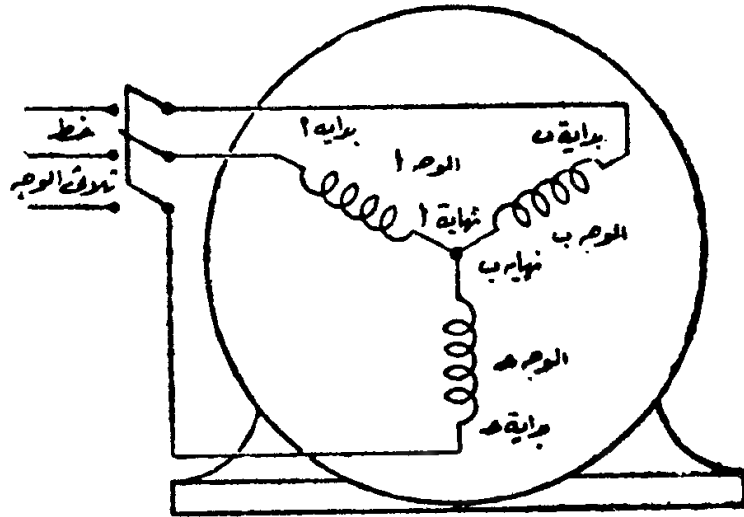
شكل ٤ - ٢٢ - طريقة وضع جانبي ملفين في المجرى بمائل مكون من قطع من الشريط



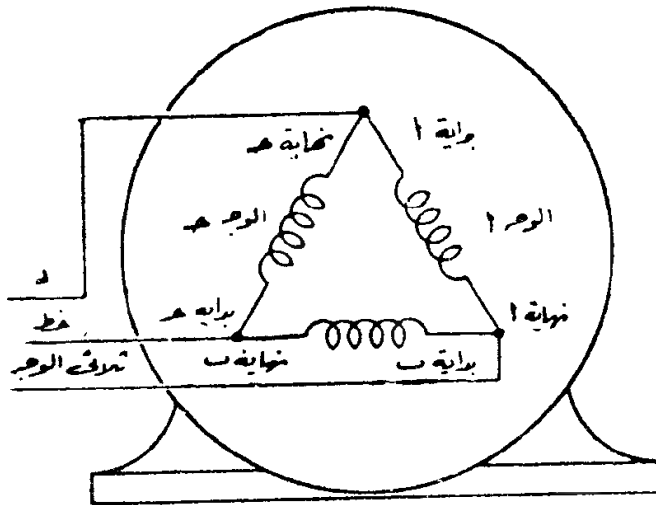
شكل ٤ - ٢٤ - وضع طبقة من الفير او ورق عازل بين الملفات يجب أن يمتد العازل بين الملفات على الاقل $\frac{1}{4}$ بوصة بعد نهايتي المجرى .



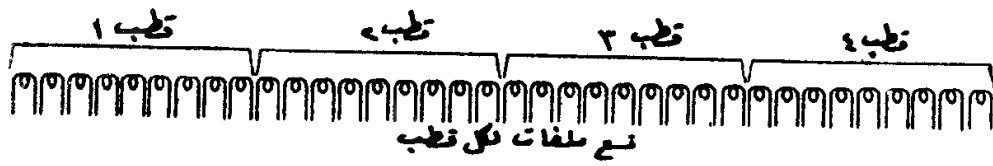
شكل ٤ - ٢٤ - عتسو ثابت ثلاثى الوجه ملفوف جزئيا ، ويظهر معه عازل الجرى



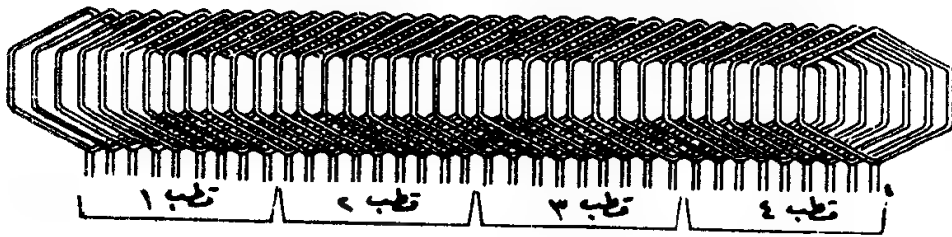
شكل ٤ - ٢٥ - توصيلة نجمة ، وهى تسمى أيضا توصيلة Y .



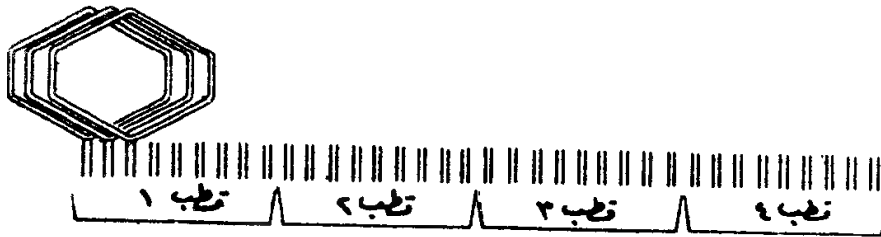
شكل ٤ - ٢٦ - توصيلة دلتا .



شكل ٤ - ٢٧ - محرك ثلاثي الوجه يحتوي على ٣٦ ملف مقسمة الى اقطاب .

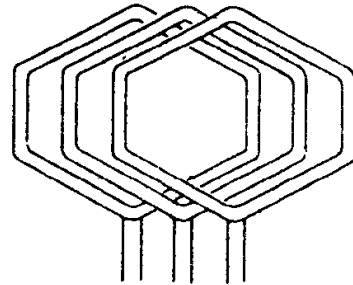
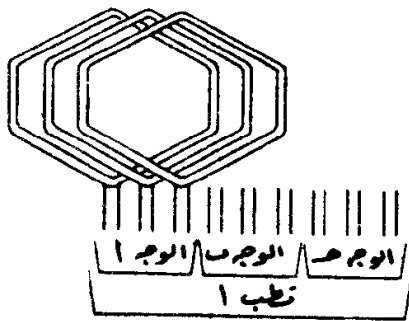


شكل ٤ - ٢٨ - الشكل الحقيقي للملفات المبينة في شكل ٤ - ٢٧

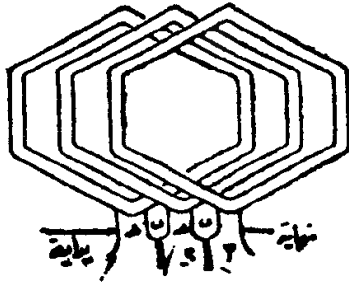


شكل ٤ - ٢٩ - رسم مبسط للملفات في محرك ثلاثي الوجه ذي اربعة اقطاب

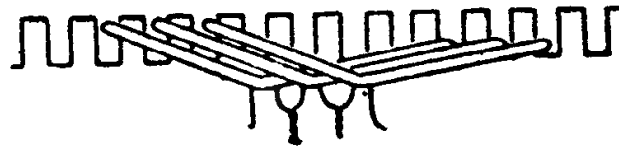
مجموعة في محرك ذي اربعة اقطاب
يحتوي على ٣٦ ملف



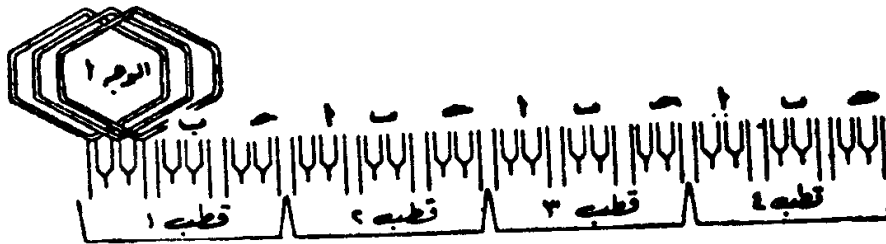
شكل ٤ - ٣٠ - ثلاث مجموعات في قطب ، كل مجموعة تحتوي على ثلاث ملفات .



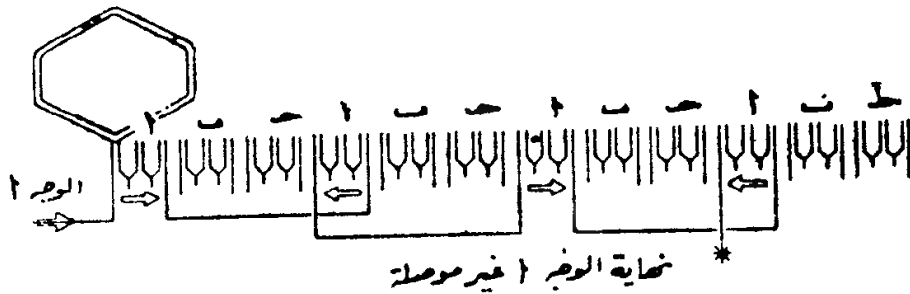
شكل ٤ - ٣١ - كيفية توصيل الملفات في مجموعة واحدة معا .



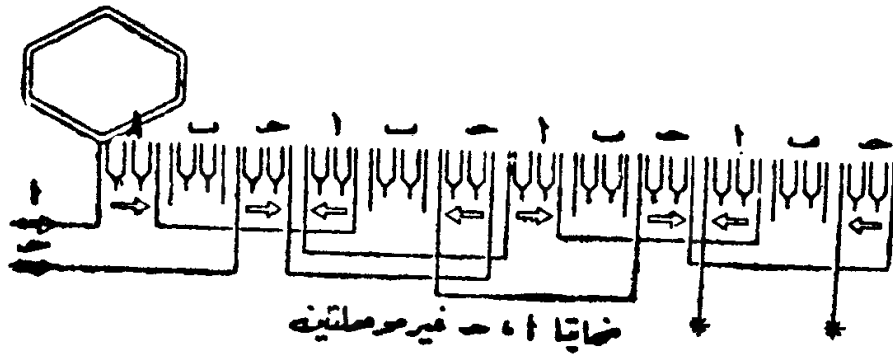
شكل ٤ - ٣٢ - المنظر الجانبي لتوصيلات الملفات المبينة في شكل ٤ - ٣١ .



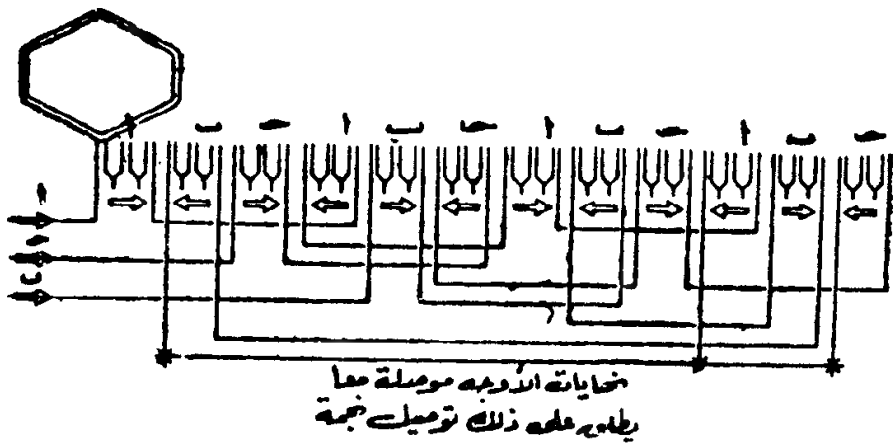
شكل ٤ - ٣٣ - ملفات موصلة في ١٢ مجموعة ، كل منها تحتوي على ثلاثة ملفات . لاحظ أن جميع الاقطاب متشابهة .



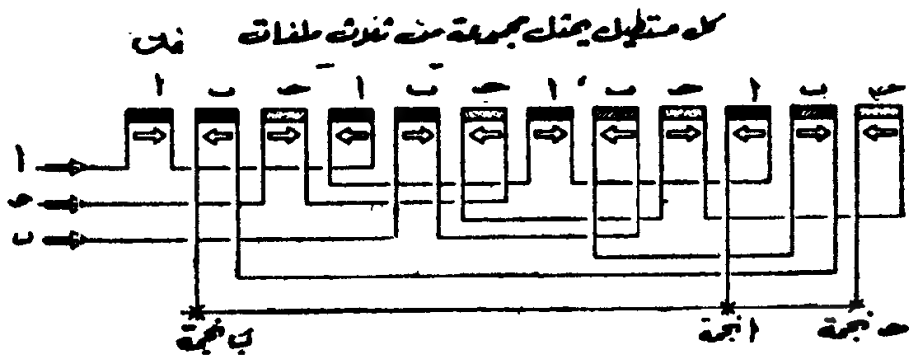
شكل ٤ - ٣٤ - توصيلات مجموعات الوجه ١ .



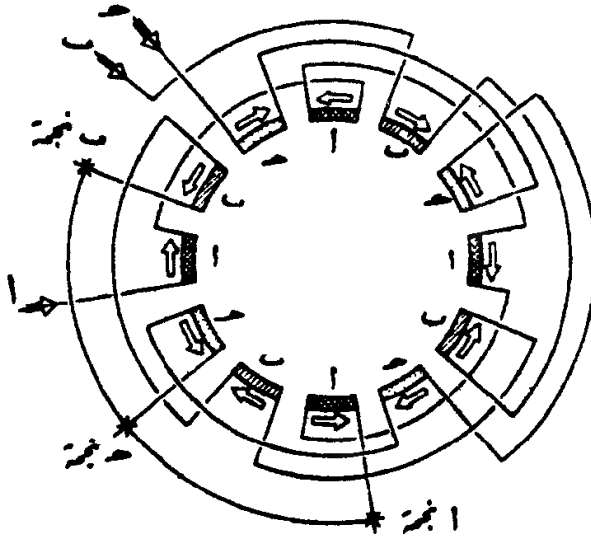
شكل ٤ - ٣٥ - الوجه ج موصل مثل الوجه ١ بالضغط ، ووصل قبل الوجه ب لتبسيط التوصيلات .



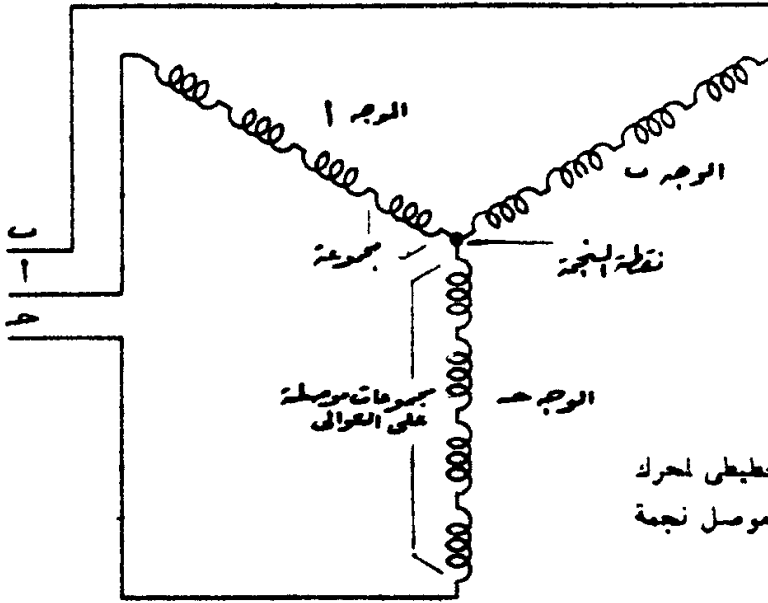
شكل ٤ - ٣٦ - مرور التيار في الوجه ب في عكس اتجاه مروره في الوجهين ١ ، ج ، وهذا مبين بالسهم تحت كل مجموعة .



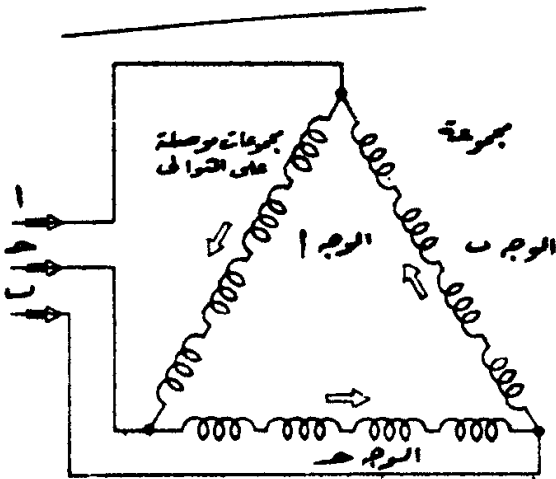
شكل ٤ - ٣٧ - رسم يماثل ما في شكل ٤ - ٣٦ ، فيما عدا أن المستطيلات مستعملة لتمثيل الملفات .



شكل ٤ - ٢٨ - شكل دائري للرسم السابق . توصيلة نجمة ذات أربعة أقطاب :



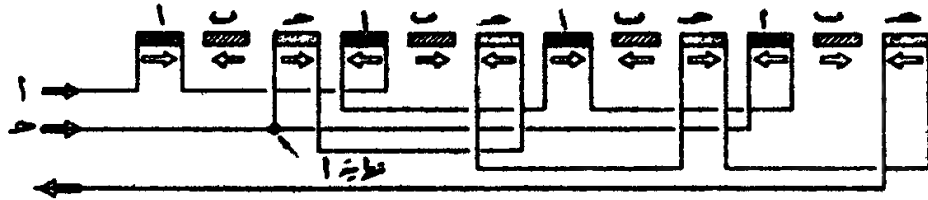
شكل ٤ - ٢٩ - رسم تخطيطي لحرك ثلاثي الوجه ذي أربعة أقطاب موصل نجمة على التوالي .



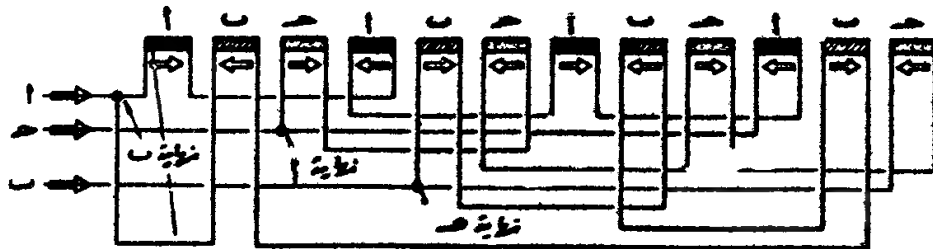
شكل ٤ - ٤٠ - رسم تخطيطي لحرك ثلاثي الوجه ذي أربعة أقطاب موصل دلتا على التوالي .



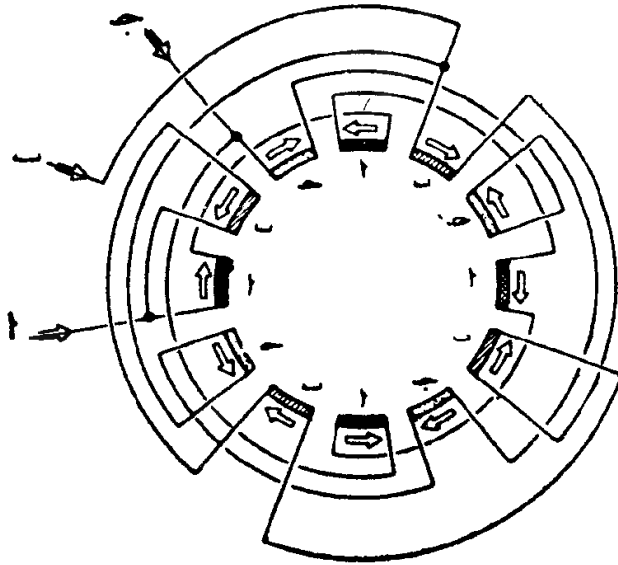
شكل ٤ - ١ - توصيل الوجه ١ في محرك ذي أربعة أقطاب ، دلنا على التوالي .



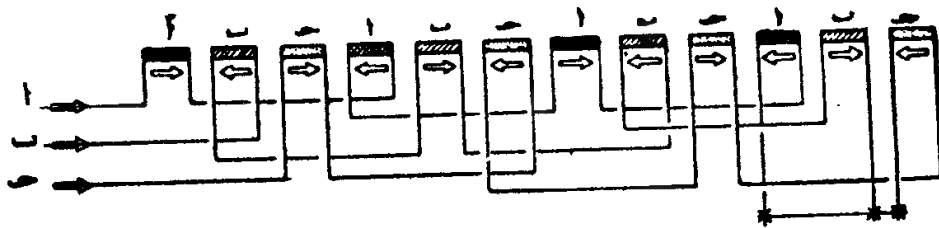
شكل ٤ - ٢ - توصيلات الوجهين ح - ا في محرك ذي أربعة أقطاب ، دلنا على التوالي .
نوصل نهاية الوجه ا ببداية الوجه ح .



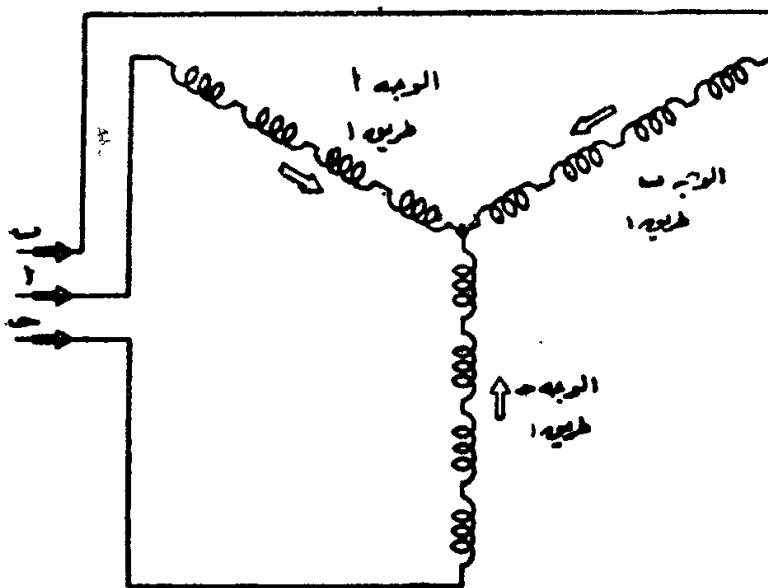
شكل ٤ - ٣ - رسم كفل للتوصيلات في محرك ثلاثي الوجه دلنا على التوالي ، ذي أربعة أقطاب .



شكل ٤ - ٤٤ - رسم دائري لمحرك ثلاثي الوجه ، موصل دلتا على التوالي ، ذي أربعة أقطاب .

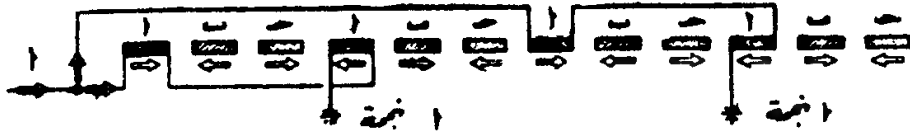
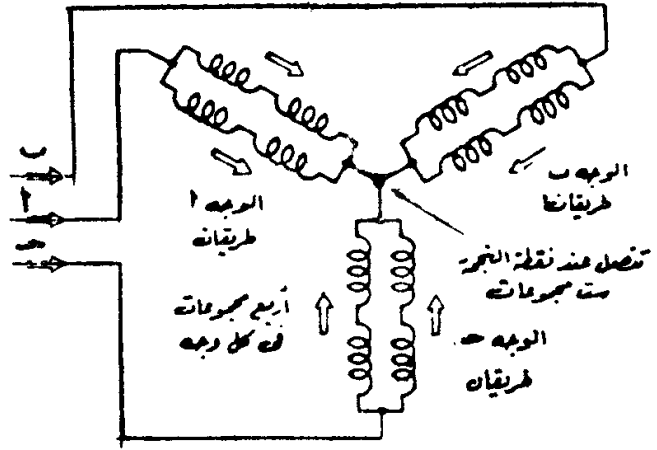


شكل ٤ - ٤٥ - توصيلة ثلاثية الوجه ، نجمة على التوالي ، وفيها يوصل الوجه ١ أولا ، ثم الوجه ب ، وأخيرا الوجه ج .

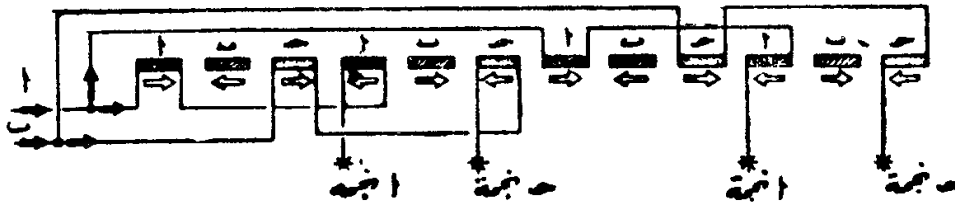


شكل ٤ - ٤٦ - توصيل نجمة على التوالي ، بأربعة أقطاب . توصل مجموعات كل وجه في هذه التوصيلة بحيث يكون للتيسار طريق واحد يمر فيه .

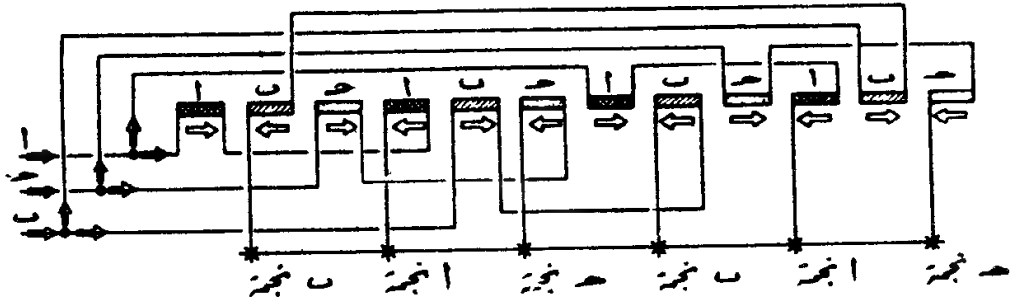
شكل ٤ - ٤٧ - توصيل نجمة ثنائي على التوازي لمحرك ذي أربعة أقطاب . في هذه الحالة توصل المجموعات بحيث يكون في كل وجه طريقان يمر فيهما التيار . توجد أربع مجمرات في كل وجه ، وبهذا يكون المحرك ذا أربعة أقطاب .



شكل ٤ - ٤٨ - توصيلات الوجه ١ في توصيل نجمة ثنائي على التوازي . يوجد سلكان من الوجه ١ موصلين بنقطة النجمة .

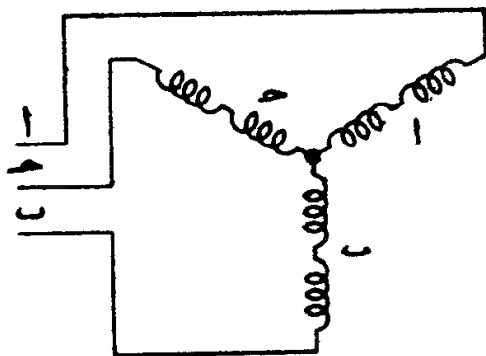
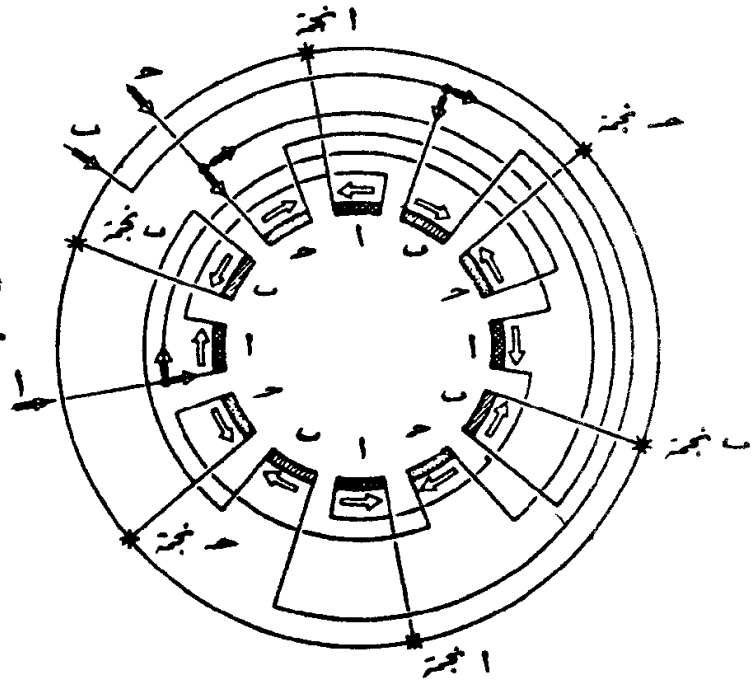


شكل ٤ - ٤٦ - توصيلات الوجهين ١ ، ج في توصيل نجمة ثنائي على التوازي . توجد أربعة أسلاك موصلة بنقطة النجمة .

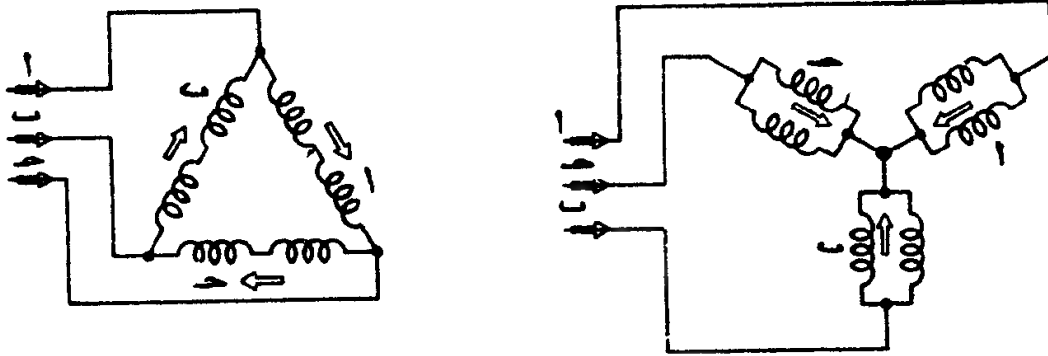


شكل ٤ - ٥٠ - الشكل الكامل للمفات ثلاثية الوجه ، ذات أربعة أقطاب ، موصلة نجمة
ثنائي على التوازي .

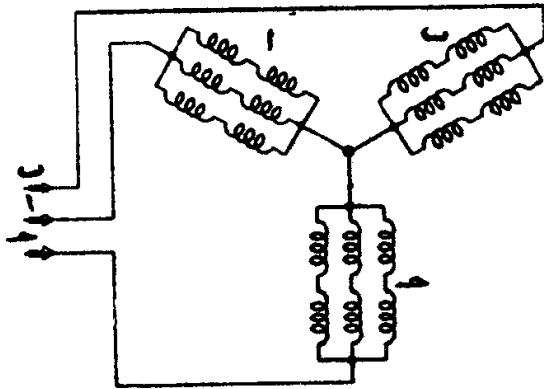
شكل ٤ - ٥١ - شكل دائري للمفات
ثلاثية الوجه ، ذات أربعة أقطاب ،
موصلة نجمة ثنائي على التوازي .



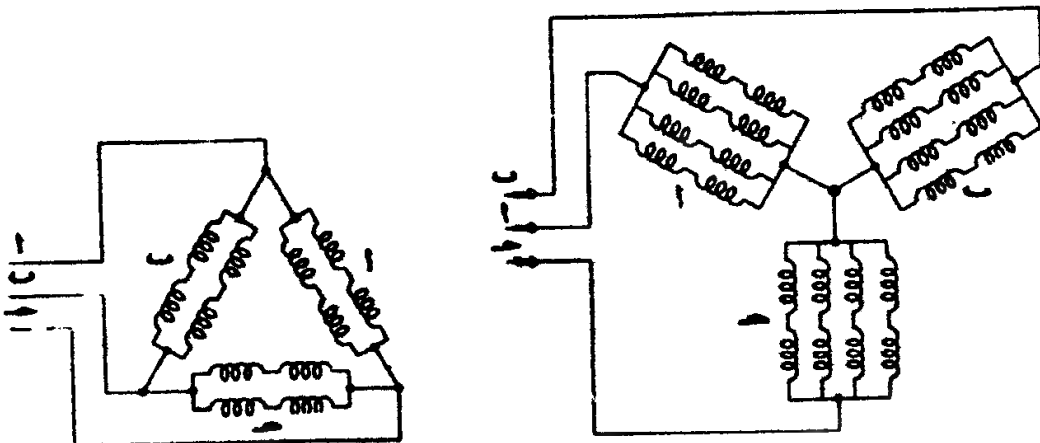
شكل ٤ - ٥٢ - توصيل نجمة على التوازي
بقطبين . إذا كانت مجموعة واحدة فقط هي الموصلة
إلى الخط ، يكون التوصيل نجمة على التوازي .



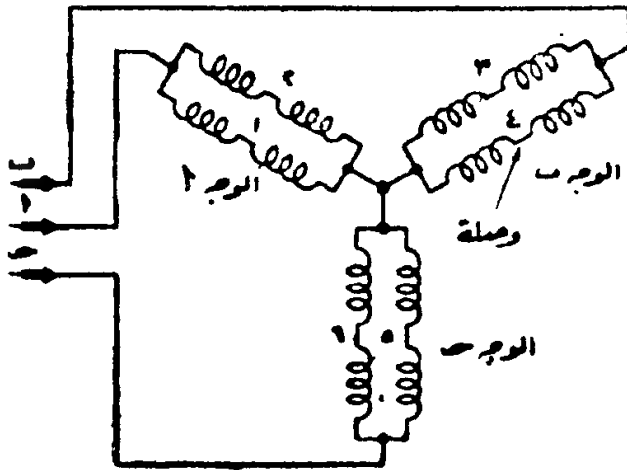
شكل ٤ - ٥٢ - كل من طريقتي التوصيل المبينة بهما كل طرف من اطراف الخط موصل الى مجموعتين ، ولكن في حالة توصيل النجمة على التوازي توجد ست مجموعات موصلة معا .



شكل ٤ - ٥٤ - توصيل نجمة ثلاثي على التوازي. كل طرف من اطراف الخط موصل الى ثلاث مجموعات .

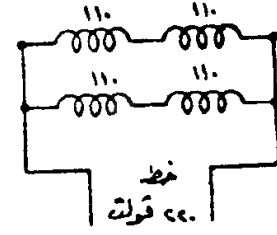
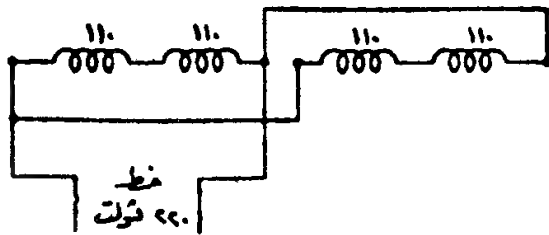
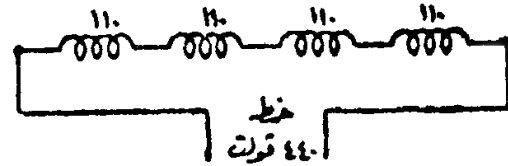


شكل ٤ - ٥٥ - (أ) بين توصيل دلتا ثلاثي على التوازي ذي أربعة أقطاب ، وبه طرف كل خط موصل الى اربع مجموعات . (ب) بين توصيل نجمة رباعي على التوازي ، ذي ثمانية أقطاب . في كلتا حالتى التوصيل هذين نجد اربعة مجموعات موصلة الى كل طرف من اطراف الخط، ولكن في حالة توصيل نجمة رباعي على التوازي توجد اثنا عشرة مجموعة موصلة معا .

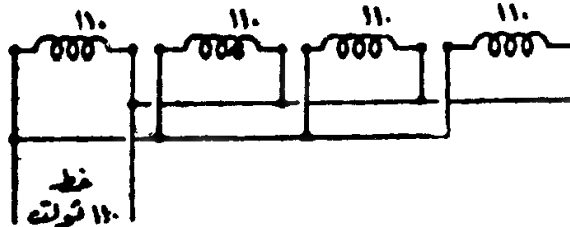


شكل ٤ - ٥٦ - يحتوى توصيل
نجمة ثنائى على التوازي ذى أربعة
أقطاب على ست وصلات .

شكل ٤ - ٥٧ - أربع ملفات موصلة على
التوالى مع خط جهده ٤٤٠ فولت . الجهد على
كل ملف يساوى ١١٠ فولت .

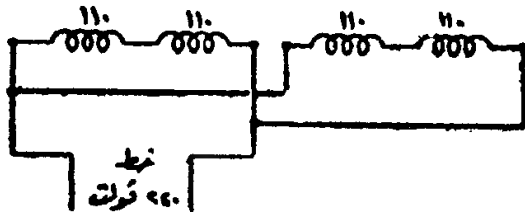
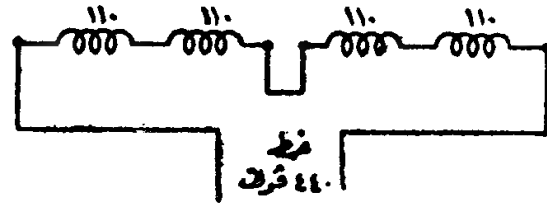


شكل ٤ - ٥٨ - أربع ملفات موصلة ثنائى على التوازي مع خط جهده ٢٢٠ فولت . مازال
الجهد على كل ملف ١١٠ فولت .

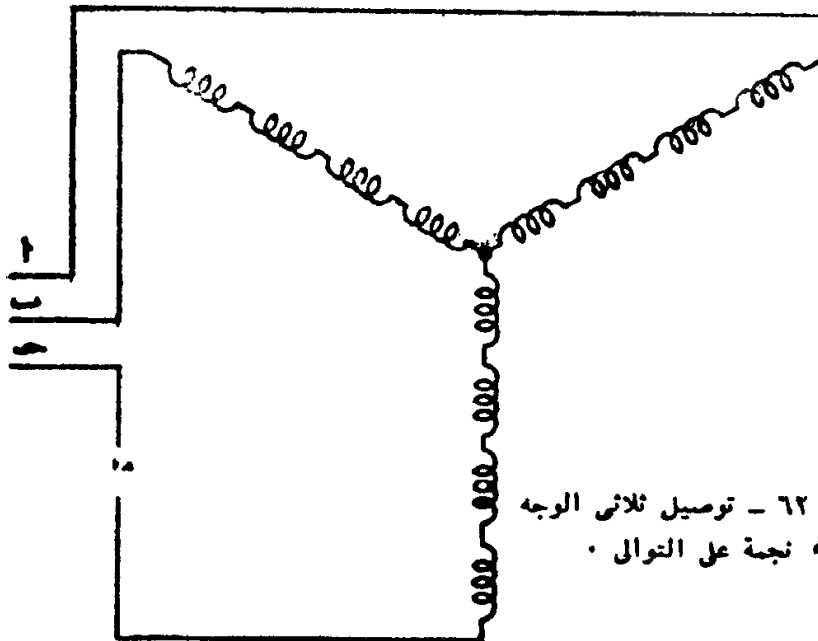


شكل ٤ - ٥٩ - الأربع ملفات المبينة
فى شكل ٤ - ٥٨ موصلة للتشغيل على
خط جهده ١١٠ فولت .

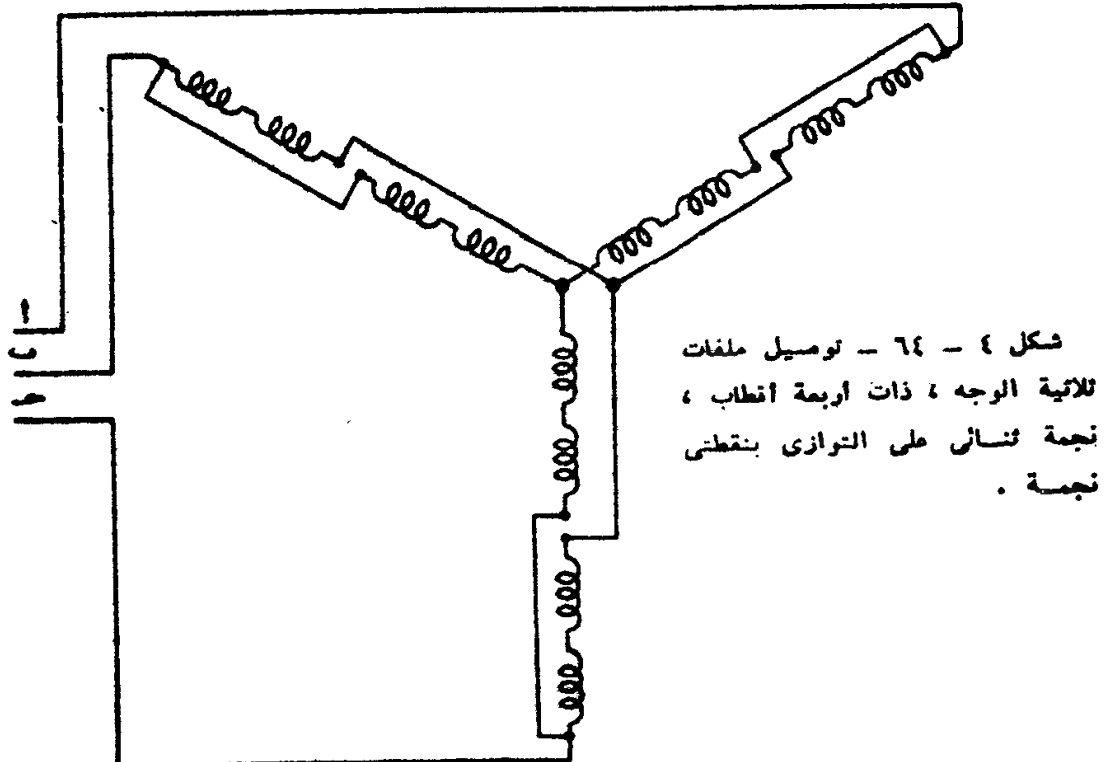
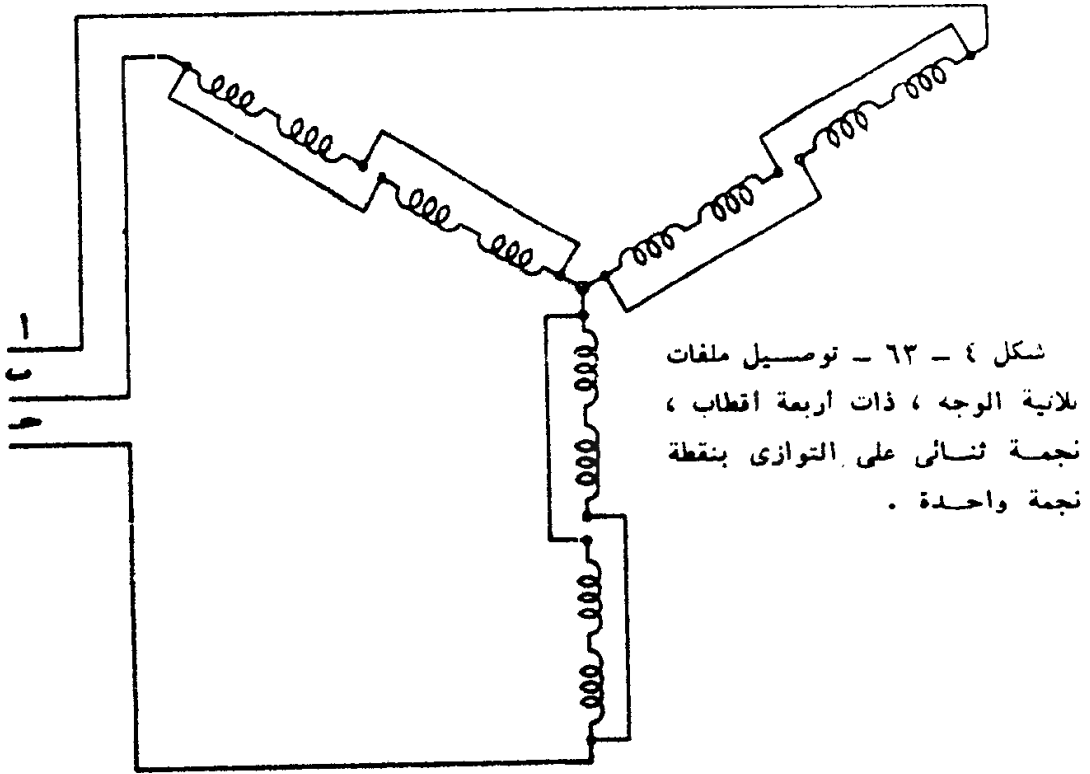
شكل ٤ - ٦٠ - توصيل ملفات على التوالي لتشغيلها على ٤٤٠ فولت .

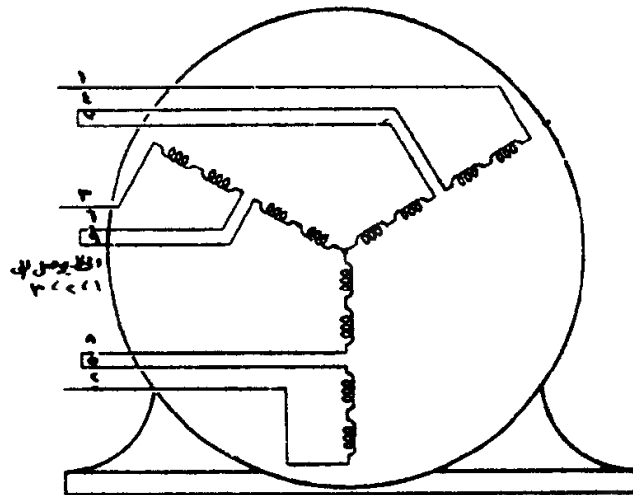


شكل ٤ - ٦١ - مجموعتان من الملفات موصلتان على التوازي لتشغيلها على جهد قدره ٢٢٠ فولت .

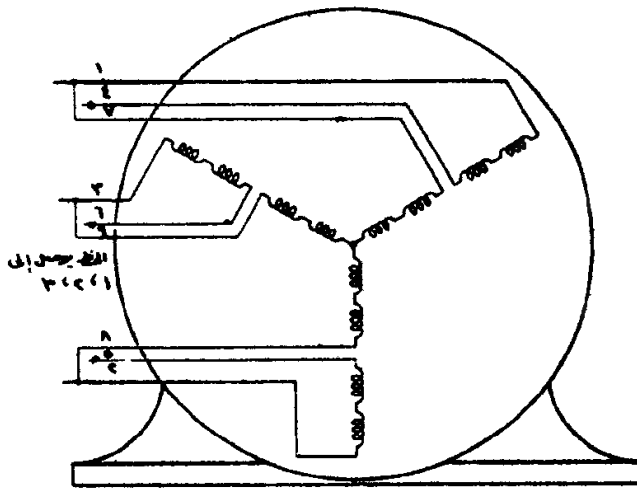


شكل ٤ - ٦٢ - توصيل ثلاثي الوجه لاربعة أقطاب ، نجمة على التوالي .

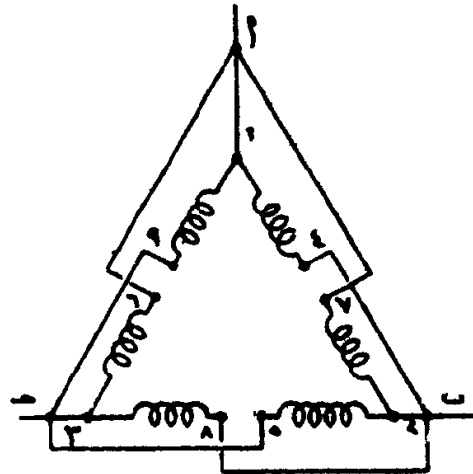
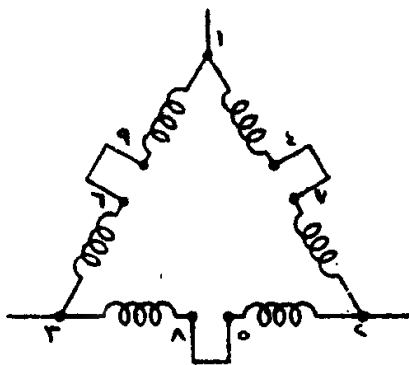




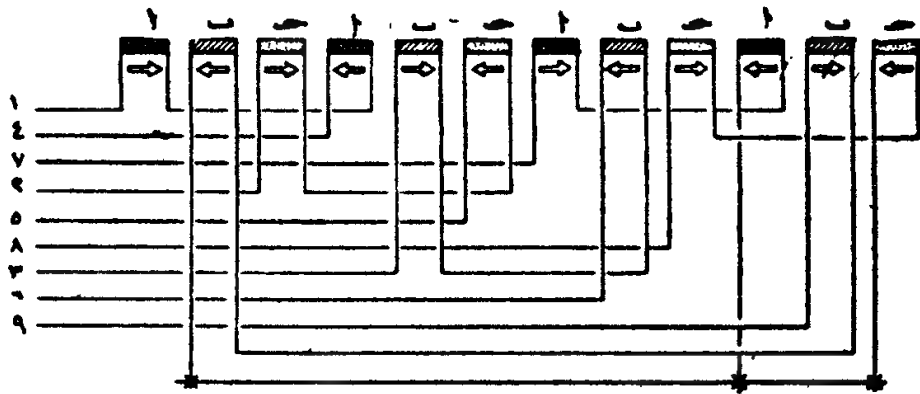
شكل ٤ - ٦٥ - محرك نجمة ثنائي الجهد ، توصل فيه المجموعات على التوالي للتشغيل على الجهد العالي .



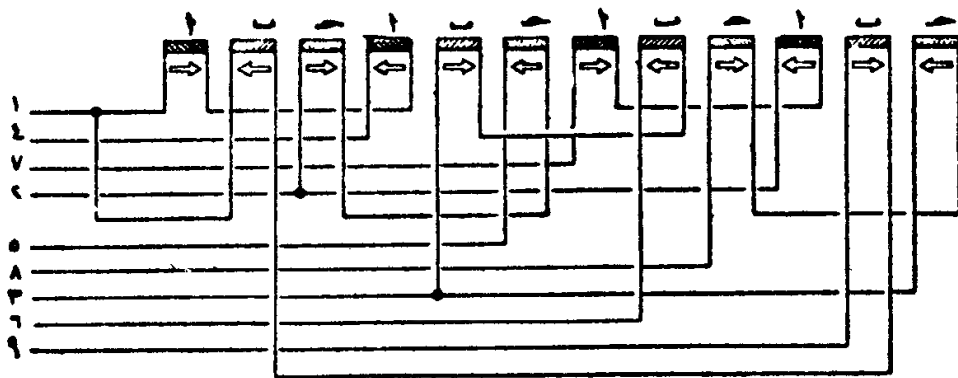
شكل ٤ - ٦٦ - محرك نجمة ثنائي الجهد ، وفيه المجموعات موصلة على التوازي للتشغيل على الجهد المنخفض . توصيل ٤ - ٥ - ٦ معا يكون نقطة نجمة خارجية .



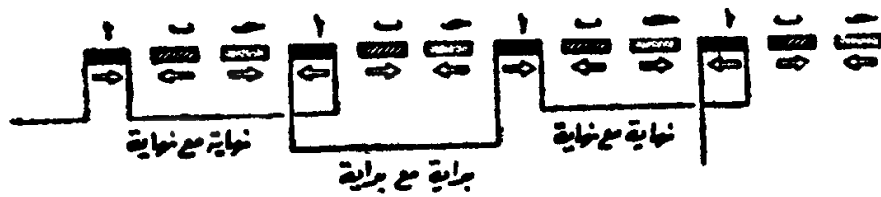
شكل ٤ - ٦٧ - (الى اليسار) توصيل دلتا ثنائي الجهد ، والمجموعات موصلة على التوالي للتشغيل على الجهد العالي . (الى اليمين) توصيل دلتا ثنائي الجهد ، والمجموعات موصلة على التوازي للتشغيل على الجهد المنخفض .



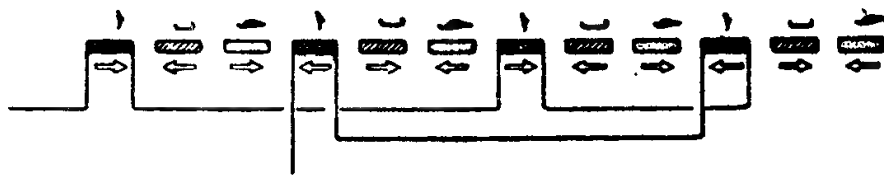
شكل ٤ - ٦٨ - محرك ثلاثي الوجه ، بأربعة أقطاب ، موصل نجمة ، ثنائي الجهد .



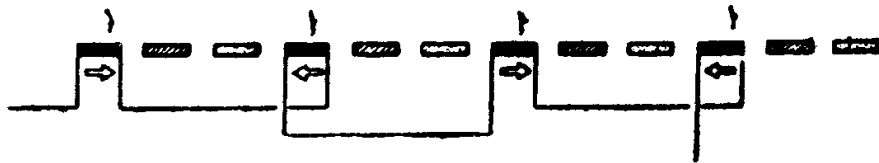
شكل ٤ - ٦٩ - محرك ثلاثي الوجه ، ذو أربعة أقطاب ، موصل دلتا ، ثنائي الجهد .



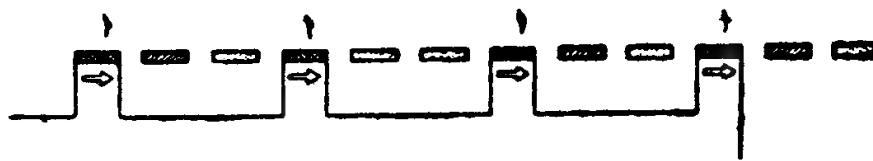
شكل ٤ - ٧٠ - وصلات قصيرة بين المجموعات في الوجه ١ .



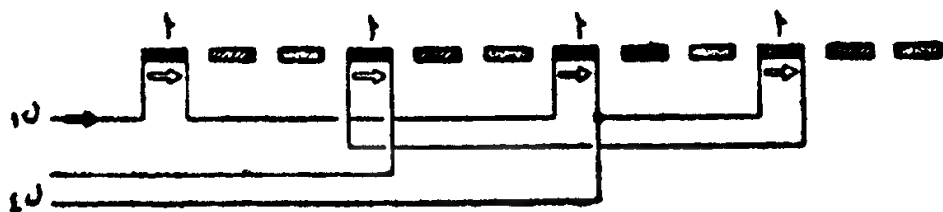
شكل ٤ - ٧١ - وصلات طويلة بين المجموعات في الوجه ١ .



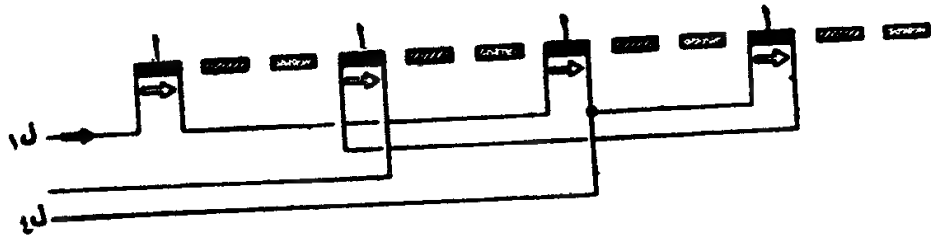
شكل ٤ - ٧٢ - محرك ذو أربعة أقطاب ، وفيه الوجه ١ موصل بالطريقة احادية .



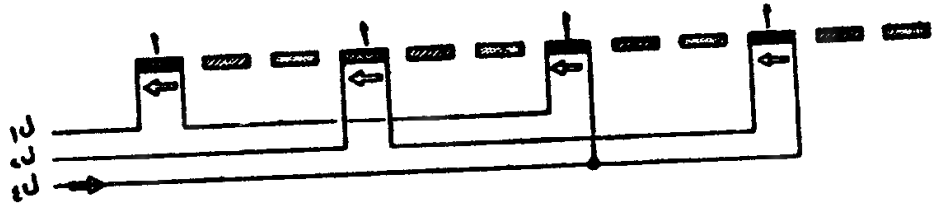
شكل ٤ - ٧٣ - توصيل المجموعات بحيث تنتج ثمانية أقطاب بدلا من أربعة - كل الاسهم تشير في نفس الاتجاه .



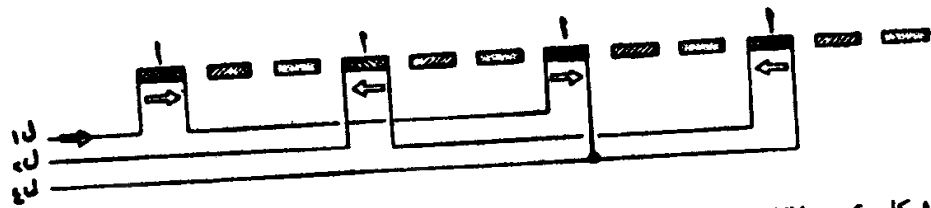
شكل ٤ - ٧٤ - توصيل الوجه أعلى التوازي للتنشغيل بأربعة أقطاب . يمر التماس في المجموعات في اتجاه الاسهم .وصلات طويلة لازمة في حالة الحركات الثنائية السريعة .



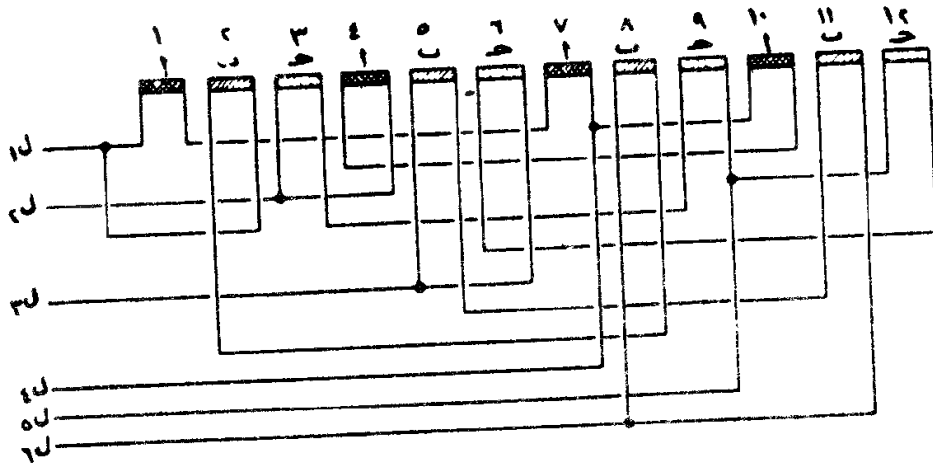
شكل ٤ - ٧٥ - الوجه ١ موصل دلنا على التوالي للتشغيل بأربعة أقطاب . يمر التيار في المجموعات في اتجاه الأسهم . يستخدم هذا النوع من الحركات للحصول على عزم دوران ثابت عند كلتا السرعتين .



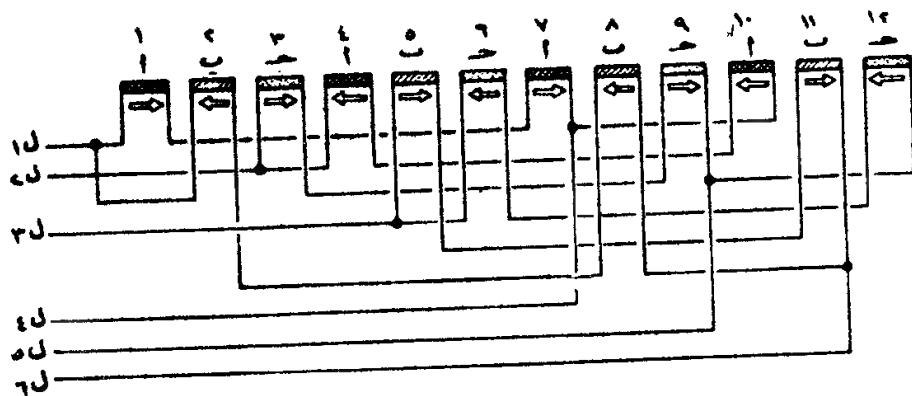
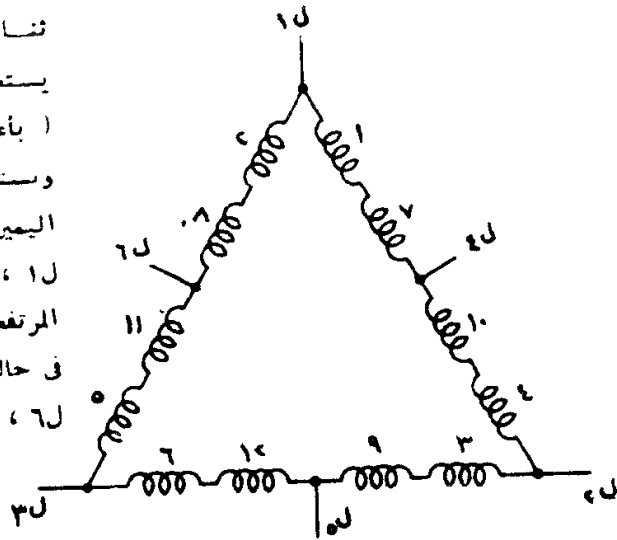
شكل ٤ - ٧٦ - توصيل ثنائي على التوازي للتشغيل بثمانية أقطاب على سرعة منخفضة .



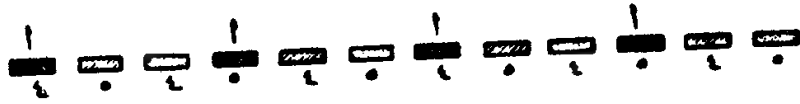
شكل ٤ - ٧٧ - مجموعات الوجه ١ موصلة على التوالي للتشغيل بأربعة أقطاب على سرعة مرتفعة .



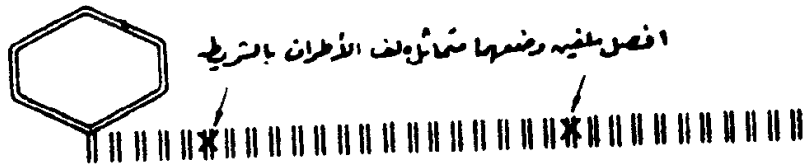
شكل ٤ - ٧٨ - محرك ذو أربعة أقطاب ،
ثنائي السرعة ، ذو عزم دوران ثابت .
يستعمل توصيل النجمة على التوازي
(بأعلى) للتشغيل على السرعة العالية ؛
ويستعمل توصيلة دلتا على التوالي (إلى
اليمن) للتشغيل على السرعة المنخفضة .
١ل ، ٢ل ، ٣ل ، توصل معاً في حالة السرعة
المرتفعة بينما توصل ٤ل ، ٥ل مع ٦ل مع الخط .
في حالة السرعة المنخفضة لا توصل ٤ل ، ٥ل
٦ل ، بينما توصل ١ل ، ٢ل ، ٣ل مع الخط .



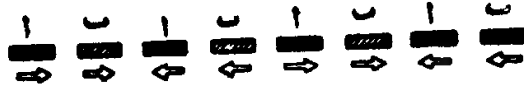
شكل ٤ - ٧٩ - محرك ثنائي السرعة ثابت القدرة . تستعمل توصيلة الدلتا على التوالي
للتشغيل على السرعة المرتفعة ، ونجمة ثنائي على التوازي للسرعة المنخفضة . يوصل ١ل ،
٢ل ، ٣ل معاً في حالة السرعة المنخفضة ، بينما توصل ٤ل ، ٥ل مع ٦ل مع الخط . في حالة
السرعة المرتفعة لا توصل ٣ل ، ٤ل ، ٥ل ، ونوصل ١ل ، ٢ل ، ٣ل مع الخط .



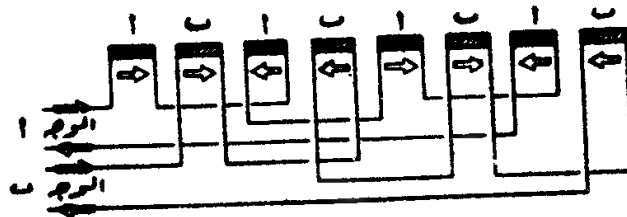
شكل ٤ - ٨٠ - طريقة لترتيب المجموعات في الرسم .



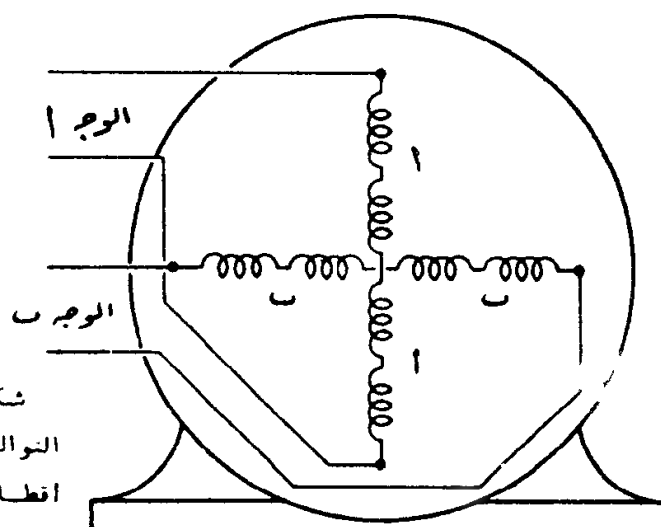
شكل ٤ - ٨١ - محرك ذو أربعة أقطاب يحتوي على ٣٢ ملفاً ، ولكن يوجد ملفان غير داخليين في الدائرة .



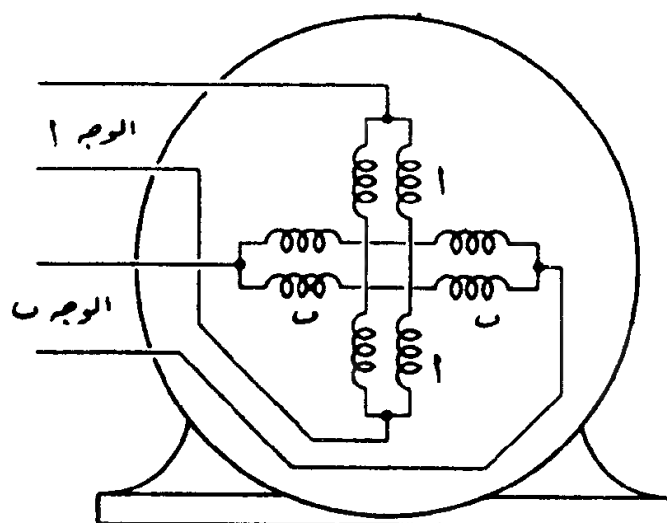
شكل ٤ - ٨٢ - محرك ذو وجهين ، بأربعة أقطاب ، يحتوي على ٨ ملفاً ، لاحظ اتجاه الأسهم .



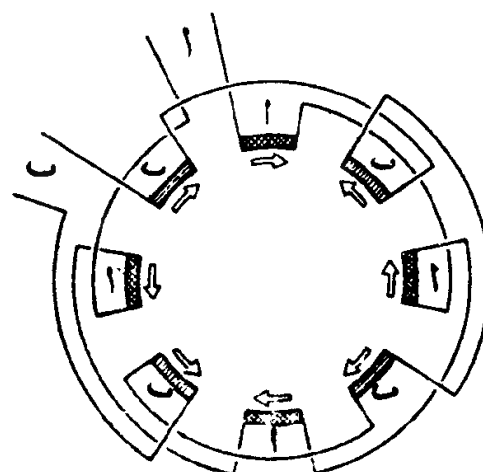
شكل ٤ - ٨٢ - محرك ذو وجهين ، بأربعة أقطاب . لاحظ أن الوجهين موصلان بطريقة متشابهة .



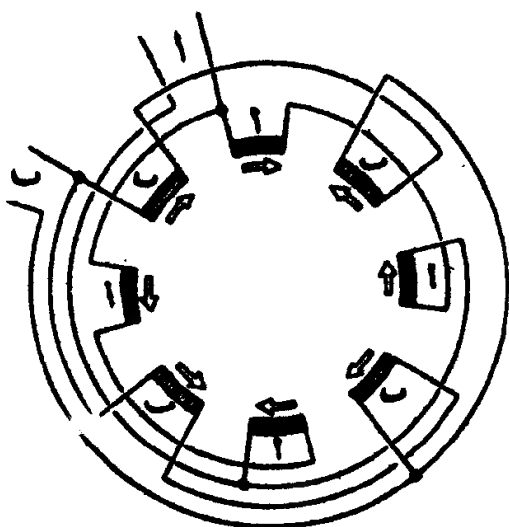
شكل ٤ - ٨٤ - توصيل على التوالي ، ثنائي الوجه ، ذو أربعة أقطاب .



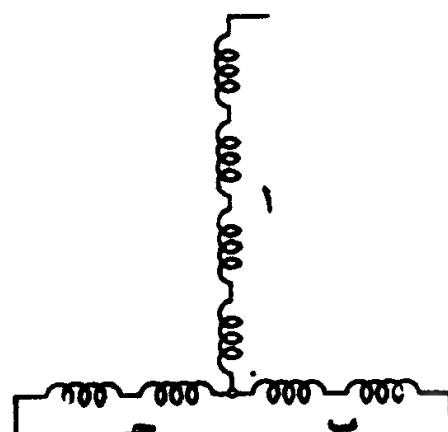
شكل ٤ - ٨٥ - توصيل ثنائي على التوازي ، ثنائي الوجه ، ذو أربعة أقطاب .



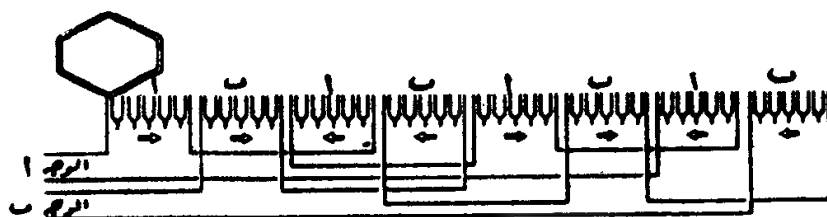
شكل ٤ - ٨٦ - توصيل على التوالي ، ثنائي الوجه ، بأربعة أقطاب ، يحتوى على ثمان مجموعات .



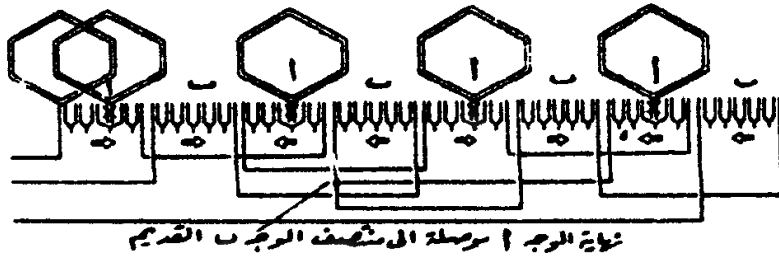
شكل ٤ - ٨٧ - توصيل ثنائي على التوازي ، ثنائي الوجه ، ذو أربعة أقطاب .



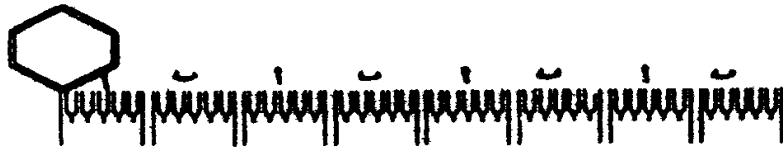
شكل ٤ - ٨٨ - نهاية الوجه أ توصل الى منتصف الوجه ب لتكوين توصيله ٣ أو سكوت . أحد نصفي الوجه ب يصبح الوجه ح ، ويبقى النصف الآخر كما هو الوجه ب .



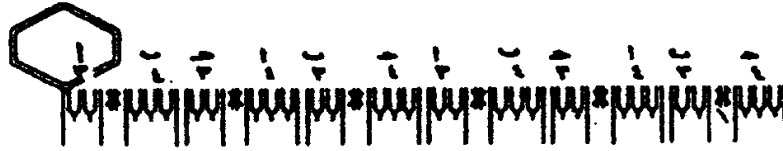
شكل ٤ - ٨٩ - محرك ثنائي الوجه ، موصل توالي ، يحتوي على ٤٨ ملفاً ، يراد توصيله سكوت لتشغيله على ثلاثة أوجه .



شكل ٤ - ٩٠ - دائرة محرك ثلاثى الوجه تكونت بتوصيلة سكوت .



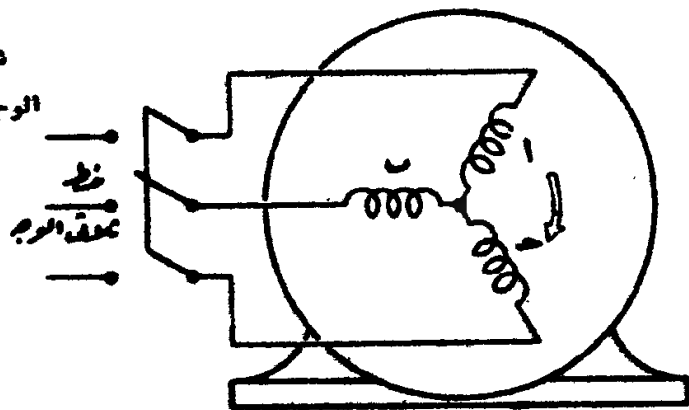
شكل ٤ - ٩١ - محرك ذو اربعة اقطاب ، شاتى الوجه ، وقد رفعت الموصلات .

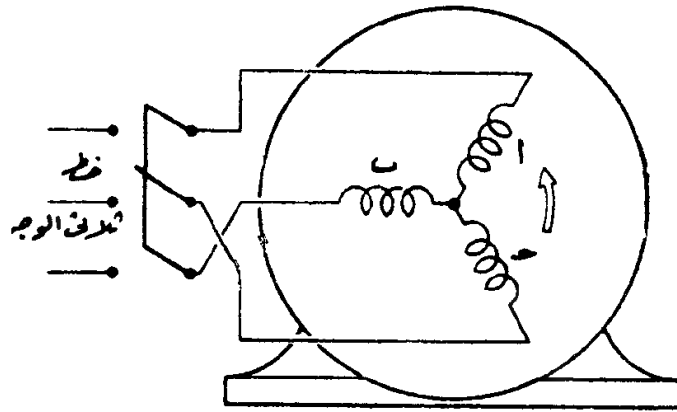


شكل ٤ - ٩٢ - توزيع المجموعات في محرك ثلاثى الوجه ، ذى اربعة اقطاب ، يحتوى على
٤٢ ملف ، موصل نجمة على التوالى .

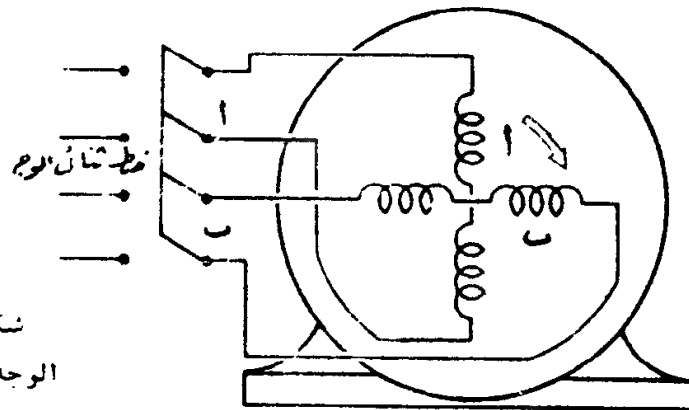
شكل ٤ - ٩٣ - محرك ثلاثى

الوجه موصل الى خط ثلاثى الوجه .

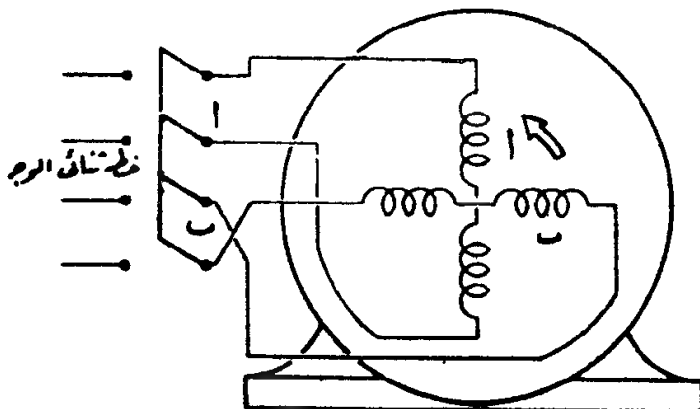




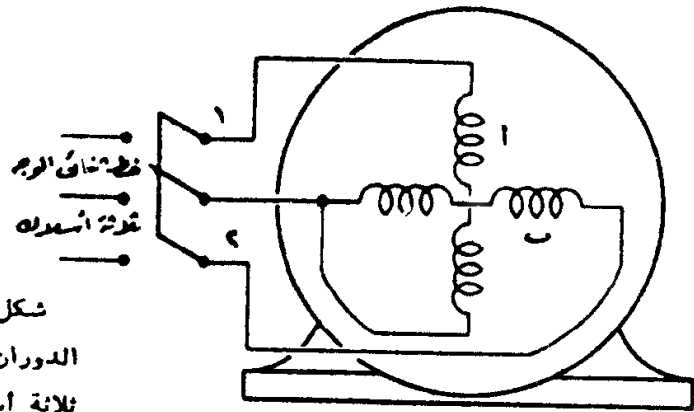
شكل ٤ - ٩٤ - لعكس اتجاه
الدوران ابدل توصيل أى طرفين من
أطراف المحرك .



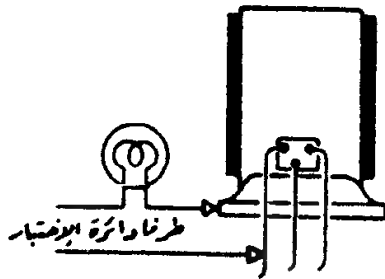
شكل ٤ - ٩٥ - محرك ثنائي
الوجه موصل الى خط ثنائي الوجه.



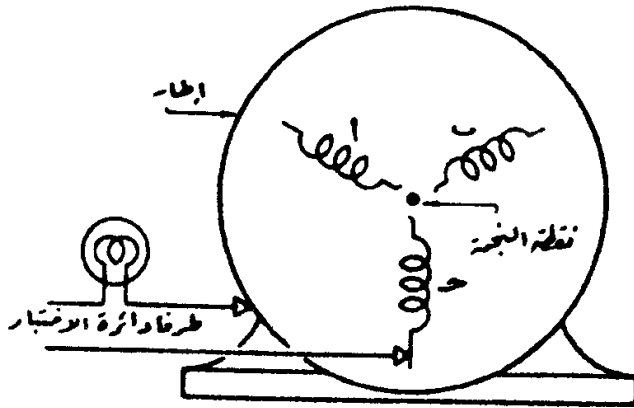
شكل ٤ - ٩٦ - لعكس اتجاه
الدوران ، ابدل توصيل طرفي أحد
الوجهين .



شكل ٤ - ٩٧ - لعكس اتجاه الدوران في محرك ثنائي الوجه ذي ثلاثة أسلاك ، ابدل توصيل طرفي المحرك الخارجين ١ و ٢ .

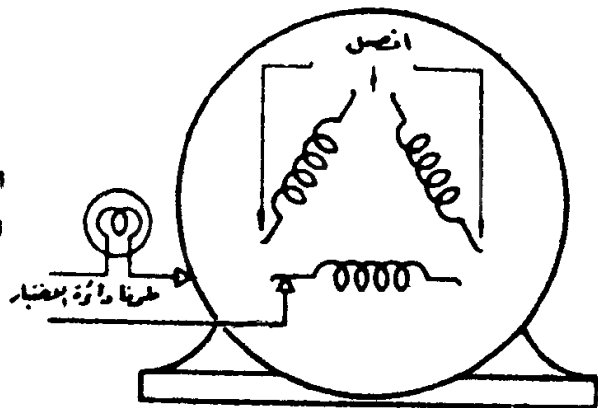


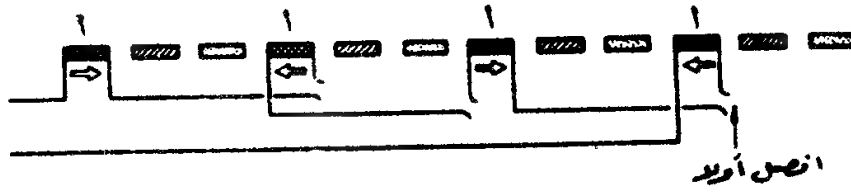
شكل ٤ - ٩٨ - اختبار محرك ثلاثي الوجه للكشف عن التماسات الأرضية .



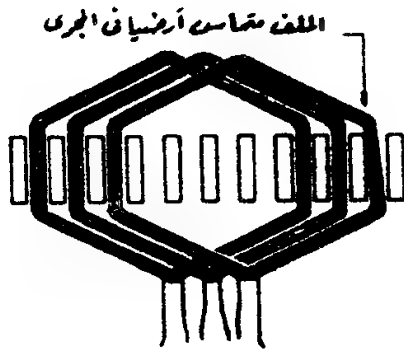
شكل ٤ - ٩٩ - محرك موصل نجمة . افصل نقطة النجمة لكي تحدد الوجه المتماس مع الأرض .

شكل ٤ - ١٠٠ - محرك موصل دلتا . افصل الاوجه لتحديد الوجه المتماس مع الأرض .

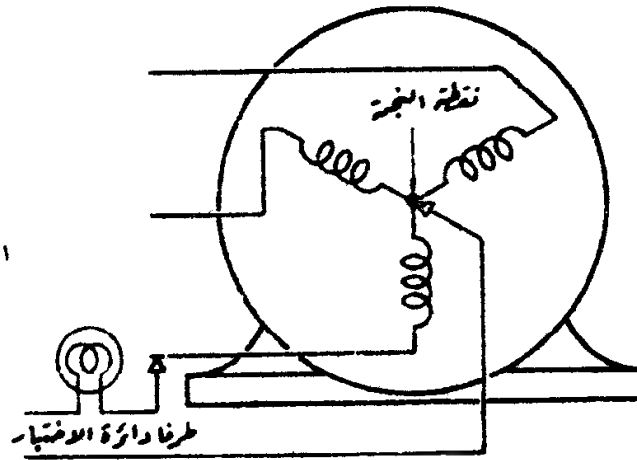




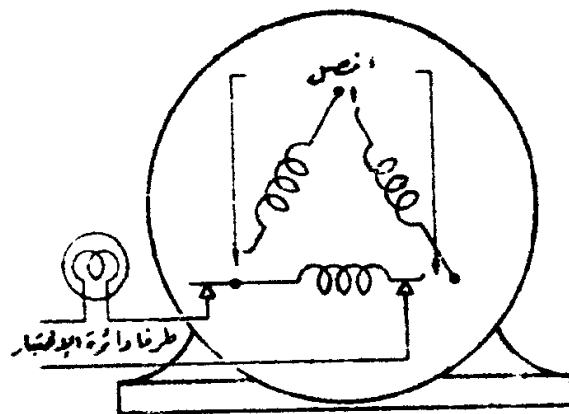
شكل ٤ - ١.١ - لكي تحدد المجموعة المتناسقة مع الأرض، افصل الوصلات بين المجموعات في هذا الوجه .



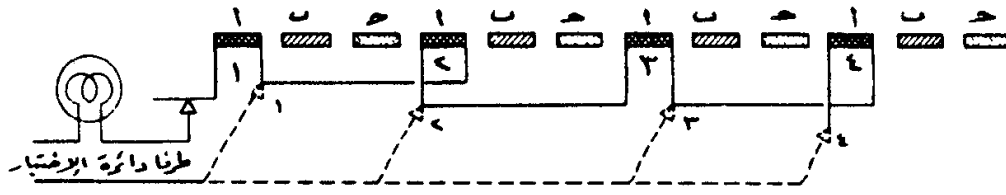
شكل ٤ - ١.٢ - لكي تحدد الملف المتناسق مع الأرض فك الوصلات المفتولة ، واختبر كل ملف على حدة .



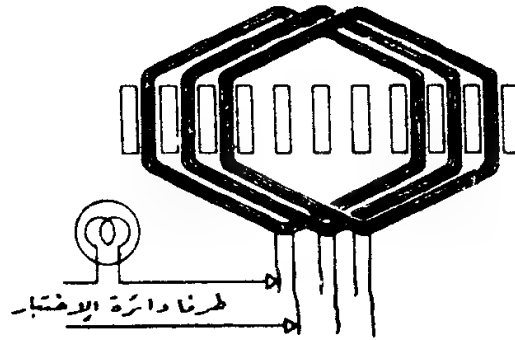
شكل ٤ - ١.٣ - اختبار لتحديد الوجه المفتوح في محرك موصل نجمة .



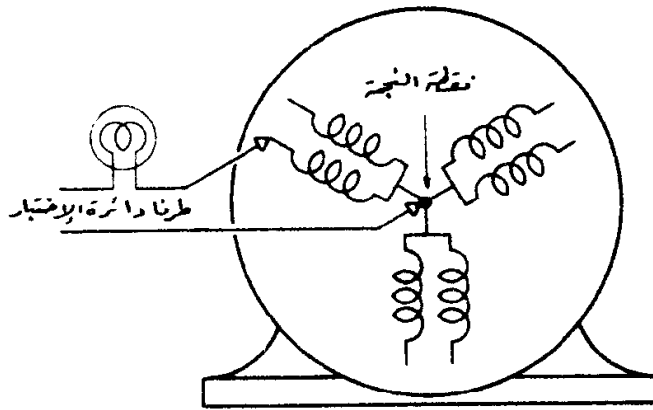
شكل ٤ - ١.٤ - تحديد الوجه المفتوح في محرك موصل دلتا .



شكل ٤ - ١٠٥ - اختبارات متوالية لتحديد المجموعة التي بها فتح .

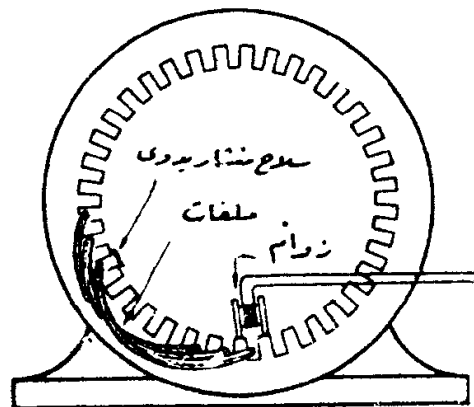


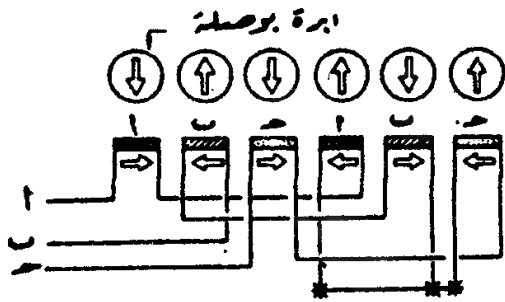
شكل ٤ - ١٠٦ - مجموعة فكت منها الوصلات المفتولة لتحديد الملف المفتوح فيها .



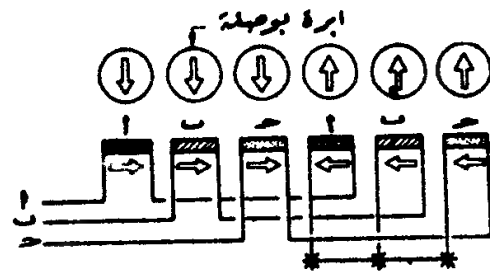
شكل ٤ - ١٠٧ - تحديد الفتح في محرك موصل نجمة ثنائي على التوازي .

شكل ٤ - ١٠٨ - استخدام الزوام الداخلي لتحديد الملف المقصور .

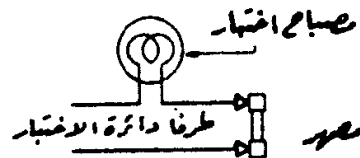




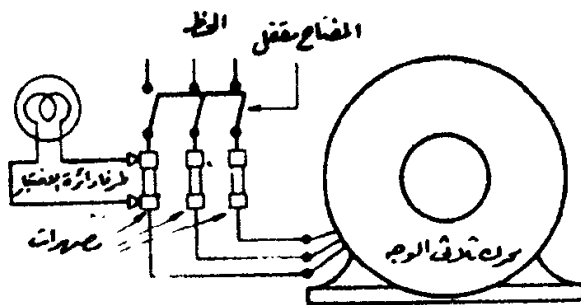
شكل ٤ - ١٠٩ - معرفة الطريقة الصحيحة لتوصيل محرك ثلاثي الأوجه ، ذي نقطتين ، ونجمة بواسطة إبرة البوصلة .



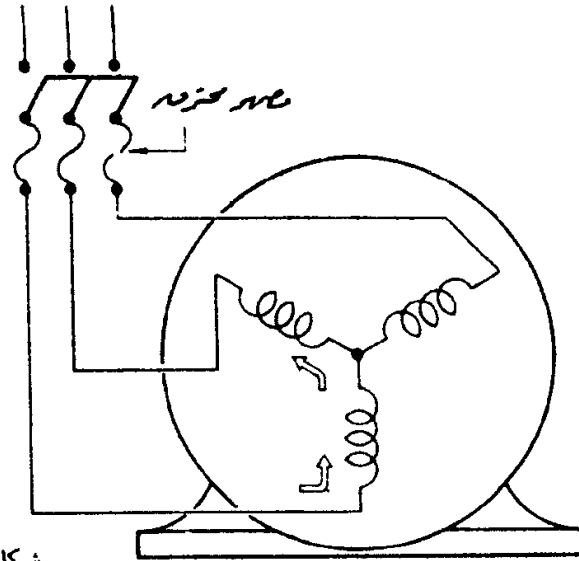
شكل ٤ - ١١٠ - توصيل خاطيء للوجه ب . اعكس توصيل هذا الوجه .



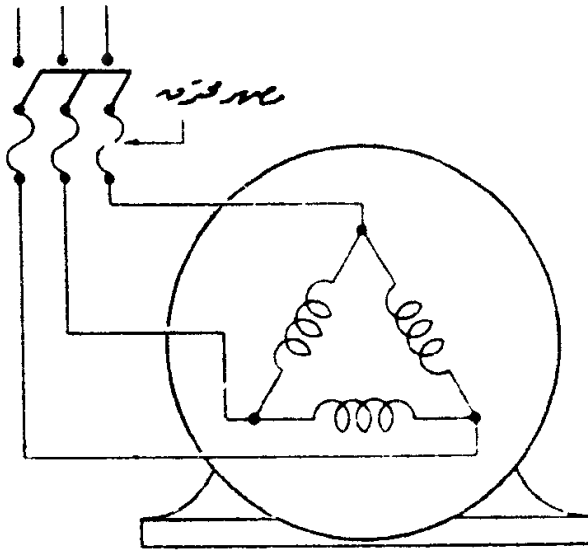
شكل ٤ - ١١١ - اختبار معبر بمصباح الاختبار .



شكل ٤ - ١١٢ - اذا وصل مصباح الاختبار على التوازي مع معبر محترق فسوف يصيد .

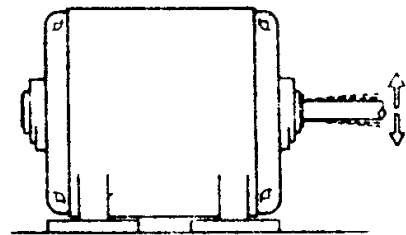


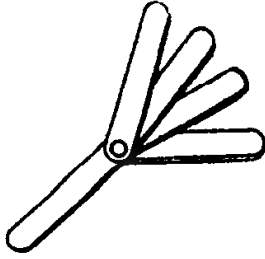
شكل ٤ - ١١٣ - محرك موصل نجمة ، وبه
مصهر محرق في أحد الأوجه . التيار المسار في
الوجهين الآخرين سوف يصبح زائدا عن المقرر ،
مما يؤدي الى ازدياد سخونة الملفات ثم احتراقها .



شكل ٤ - ١١٤ - محرك موصل
دلتا ، وبه مصهر محرق في أحد
الأوجه . التيار سوف يمر في أحد
الأوجه فقط .

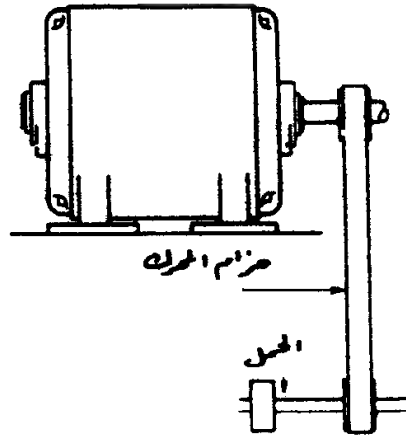
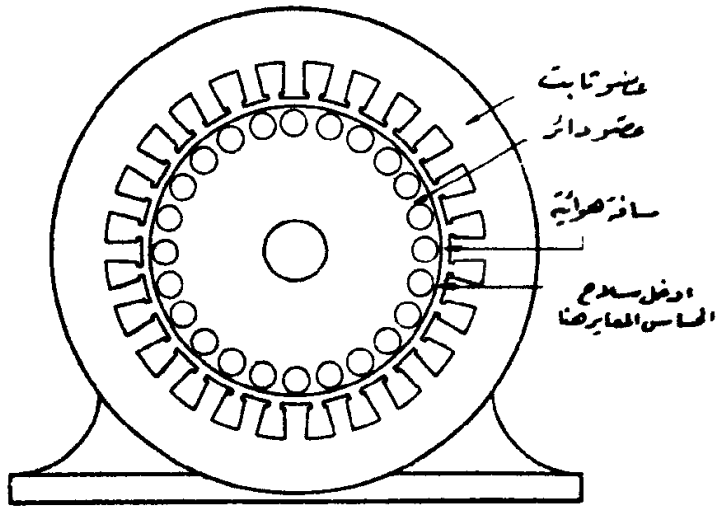
شكل ٤ - ١١٥ - حرك العمود الى اعلى
والى اسفل ، اذا تحرك كان هذا معناه تآكل
الكروسي .



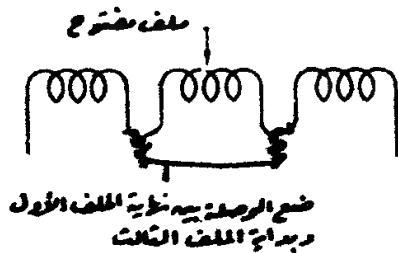


شكل ٤ - ١١٦ - حساسين معاير ، يحتوى على شرائط رقيقة من المعدن ، ذات سمك مختلف .

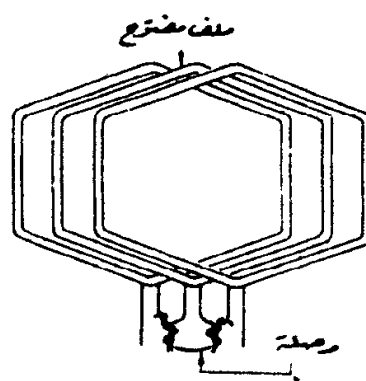
شكل ٤ - ١١٧ - يجب أن تكون المسافة الهوائية واحدة حول المحرك بأكمله . ويمكن مراجعة ذلك بواسطة الحساس المعاير .



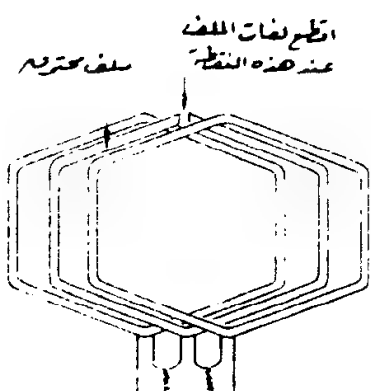
شكل ٤ - ١١٨ - افصل الحزام ، وحاول تحريك الحمل ، لتري اذا ما كان الحمل حر الحركة .



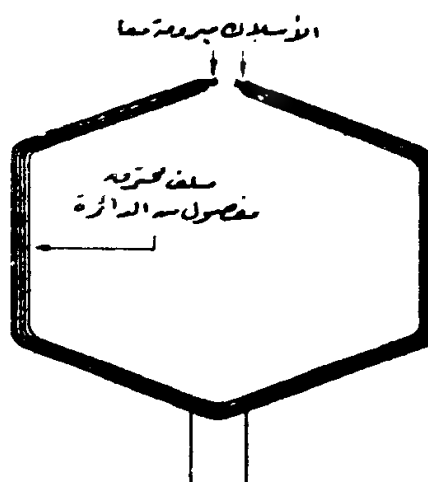
شكل ٤ - ١١٩ - طريقة عمل قصر على ملف في مجموعة من ثلاث ملفات .



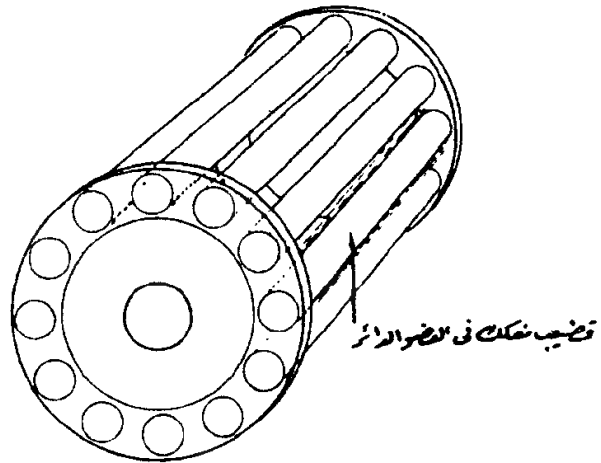
شكل ٤ - ١٢٠ - طريقة عمل وصلة
لتخيل ملف في مجموعة من الملفات المناسبة .



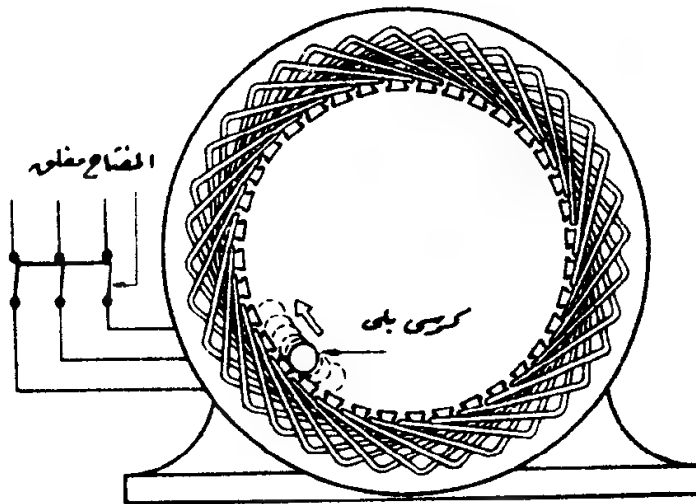
شكل ٤ - ١٢١ - قطع اللفات في ملف
محترق .



شكل ٤ - ١٢٢ - قطع الملف وبرم الاسلاك
في كل من ناحيتي القطع .



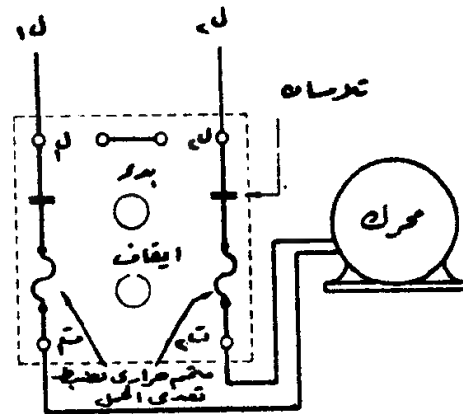
شكل ٤ - ١٢٣ - تلحم قضبان المضخة الدائرية ، أو نصب قطعة واحدة مع الحلقة الجانبيتين . قد تنفك بعض القضبان ، مما يؤدي الى جعل المحرك يشتغل بصورة غير مرضية .



شكل ٤ - ١٢٤ - يجب ان يدور كرسي البلي حول القلب الحديدي للمضخة الثابت اذا كانت التوصيلات الداخلية صحيحة .

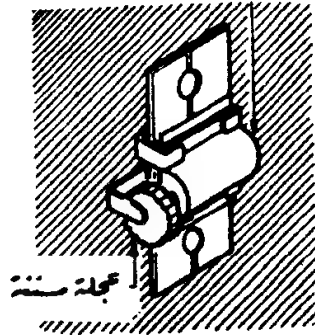
الباب الخامس

تنظيم تشغيل محركات التيار المتردد

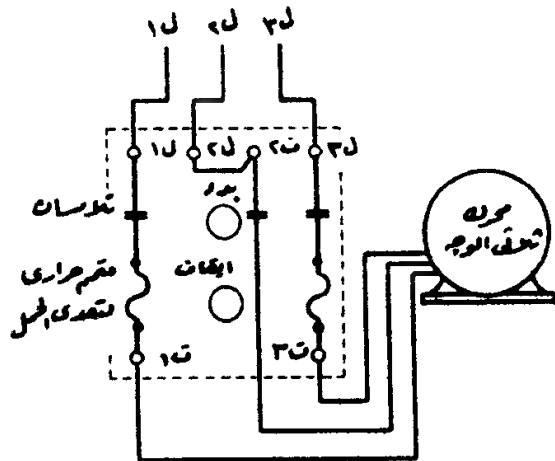


شكل ٥ - ١ - بادئ ذو زر ضاغط موصل مع محرك مفرد الوجه .

الطائرة تحتوي على سبيكة معدنية

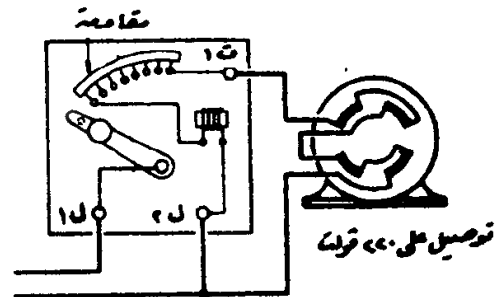


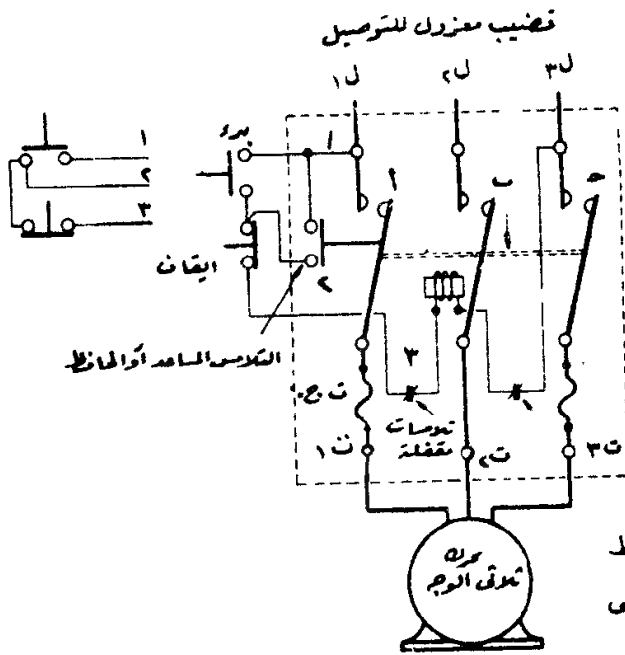
شكل ٥ - ٢ - متعم حراري من نوع سبيكة المعدن المنصهرة .



شكل ٥ - ٣ - بادئ ذو زر ضاغط موصل مع محرك ثلاثي الوجه

شكل ٥ - ٤ - بادئ بدوي ذو مقاومة موصل مع محرك تنافري تأثري .

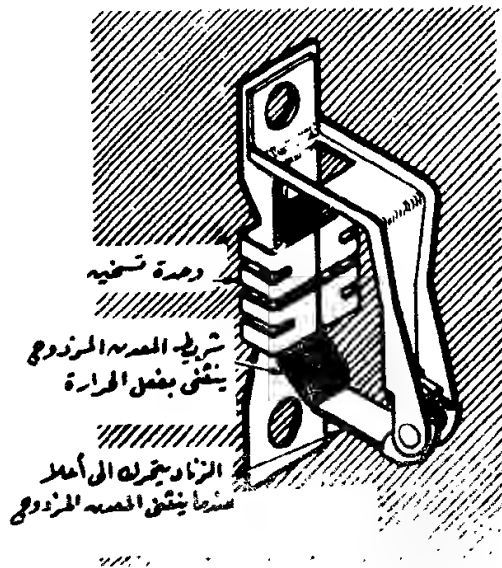




شكل ٥ - ٥ - يادى على الخط
مغناطيسى موصل الى محرك ثلاثى
الوجه .



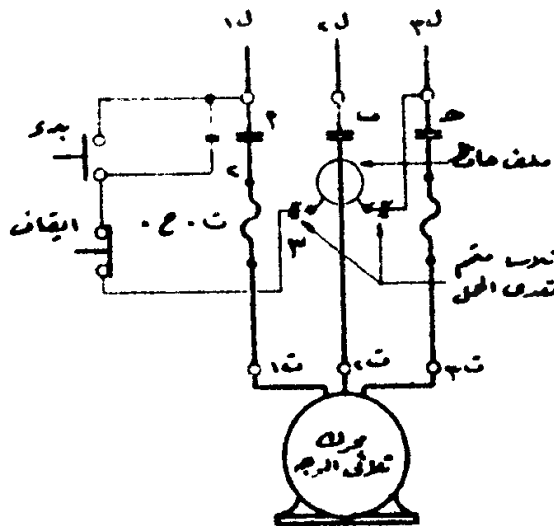
شكل ٥ - ٦ - يادى مغناطيسى لمحرك
تيار متردد (الشركة العامة للكهرباء) .



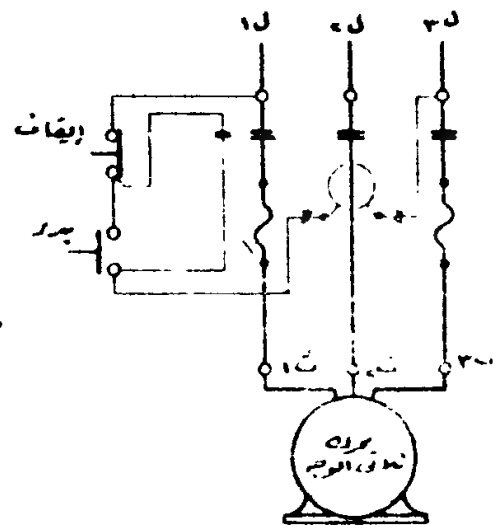
شكل ٥ - ٧ - متم حرارى من صنع
الشركة العامة للكهرباء .



شكل ٥ - ٨ - محطة بدء - إيقاف
الشبكة العامة للكهرباء .



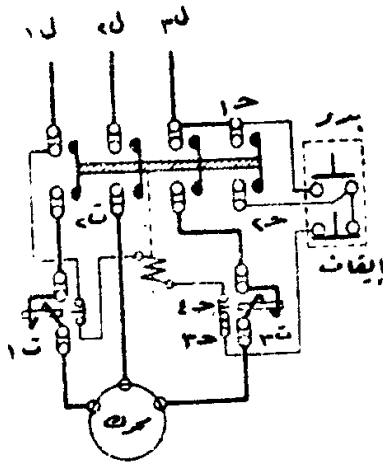
شكل ٥ - ٩ - رسم مبسط للبادئ
على الخط المغناطيسي .



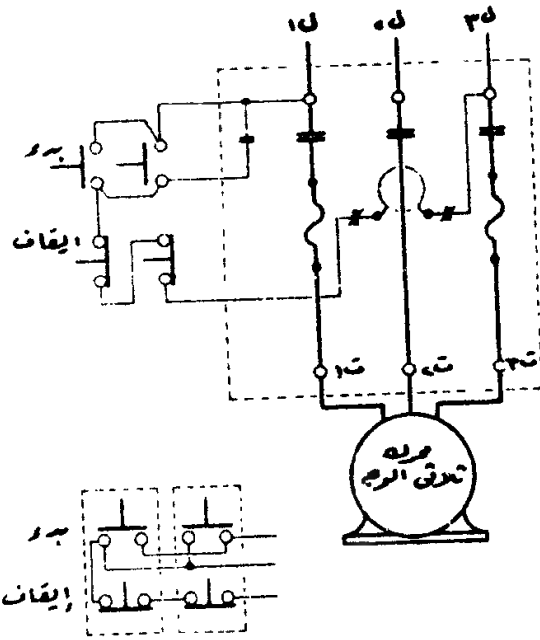
شكل ٥ - ١٠ - بادئ على الخط ، وانه تغيير
طريق في توصيل زري البدء والإيقاف .



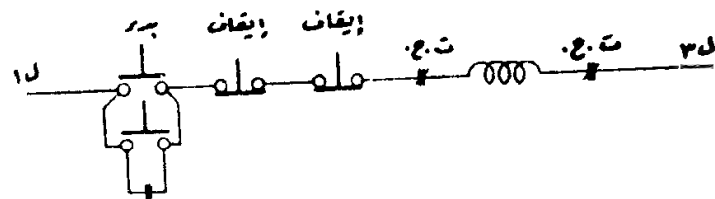
شكل ٥ - ١١ - رسم خطي لبادئ على الخط مغناطيسي .



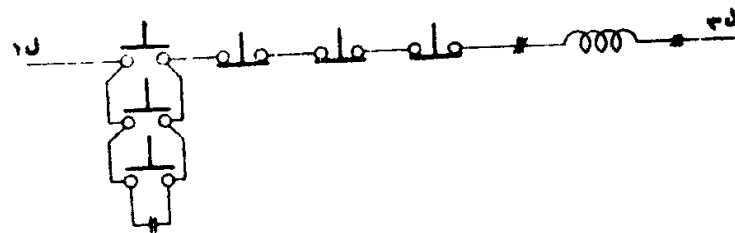
شكل ٥ - ١٢ - باديء على الخط مغناطيسي
(شركة الن برادلي) .



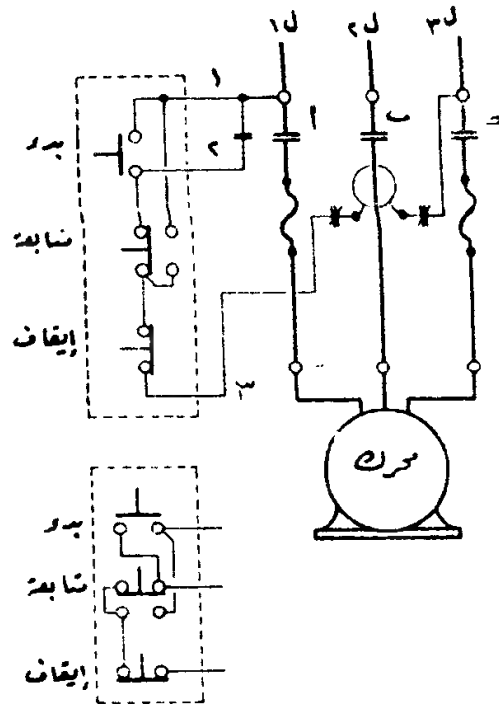
شكل ٥ - ١٢ - مفتاح مغناطيسي موصل
مع محطتي بدء - إيقاف .



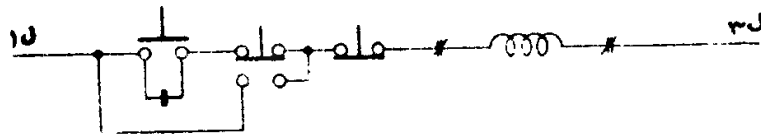
شكل ٥ - ١٤ - دائرة تنظيم محطتي بدء - إيقاف .



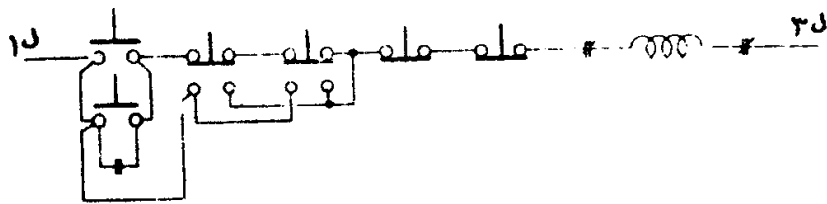
شكل ٥ - ١٥ - دائرة تنظيم لثلاث محطات بدء - إيقاف .



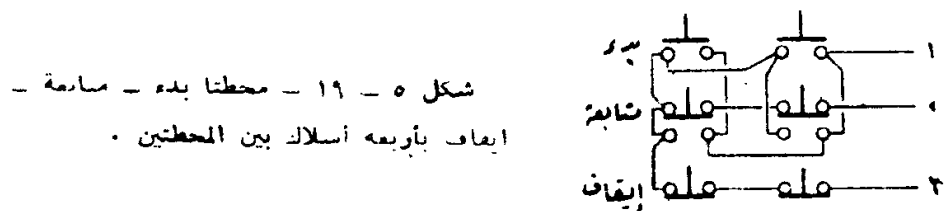
شكل ٥ - ١٦ - محطة بدء - متابعة - إيقاف - موصلة الى مفتاح مغناطيسي .



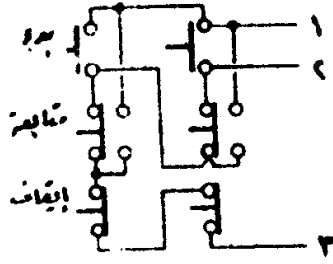
شكل ٥ - ١٧ - دائرة تنظيم محطة بدء - متابعة - إيقاف .



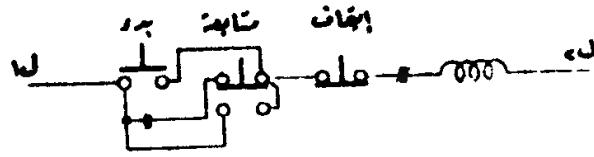
شكل ٥ - ١٨ - دائرة تنظيم محطة بدء - متابعة - إيقاف .



شكل ٥ - ١٩ - محطتنا بدء - متابعة - إيقاف بأربعة أسلاك بين المحطتين .

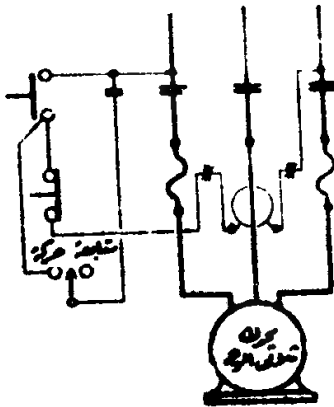


شكل ٥ - ٢٠ - محطة بدء - متابعة - إيقاف -
إيقاف بثلاثة أسلاك بين المحطتين .



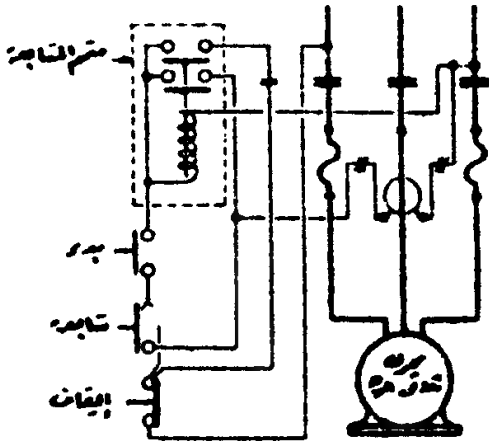
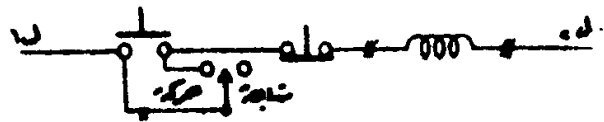
شكل ٥ - ٢١ - طريقة أخرى لتوصيل محطة بدء - متابعة - إيقاف .

شكل ٥ - ٢٢ - لوحة توزيع في محطة ،
ويمكن استعمال زر البدء بها للمتابعة أو
التقطع .

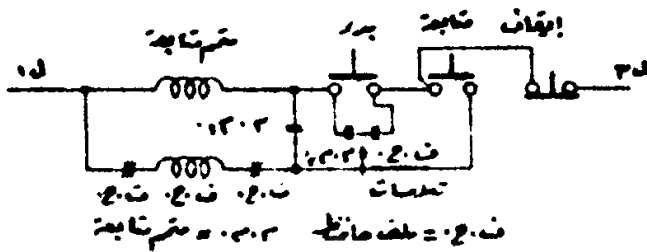


شكل ٥ - ٢٣ - مفتاح مغناطيسي تنظم
تشغيله محطة بدء - إيقاف ، وبها مفتاح
اختيار بين البدء والمتابعة .

شكل ٥ - ٢٤ - رسم خطى لدائرة
التنظيم المبينة في شكل ٥ - ٢٢ .

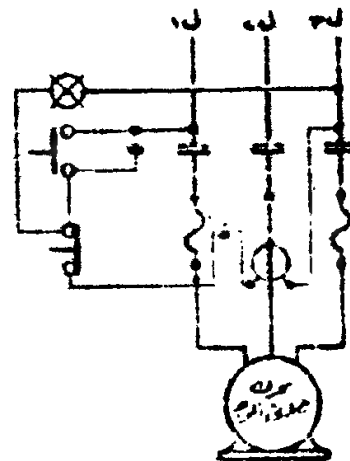


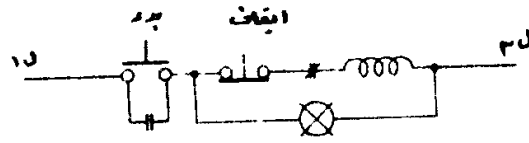
شكل ٥ - ٢٥ - مفتاح مغناطيسى ينظم تشغيله
محطة بدء - متابعة - إيقاف ، وموصل معه متم
متابعة .



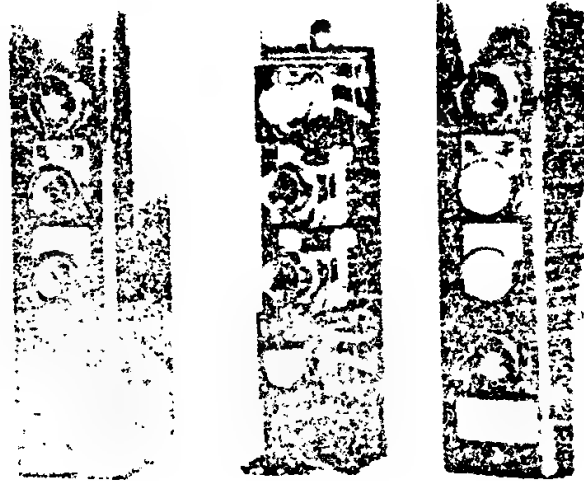
شكل ٥ - ٢٦ - رسم مبسط
شكل ٥ - ٢٥ .

شكل ٥ - ٢٧ - محطة ذات زر صاعقل
بحسوى على سواء مرشحة .

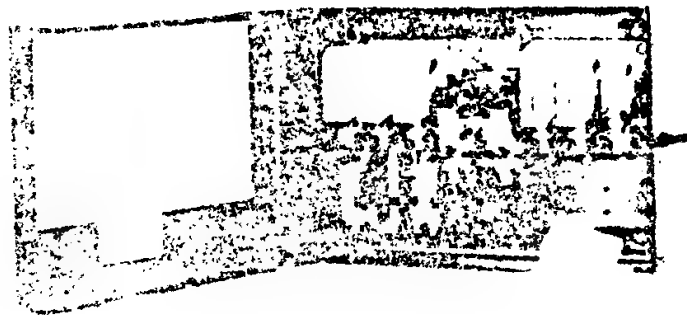




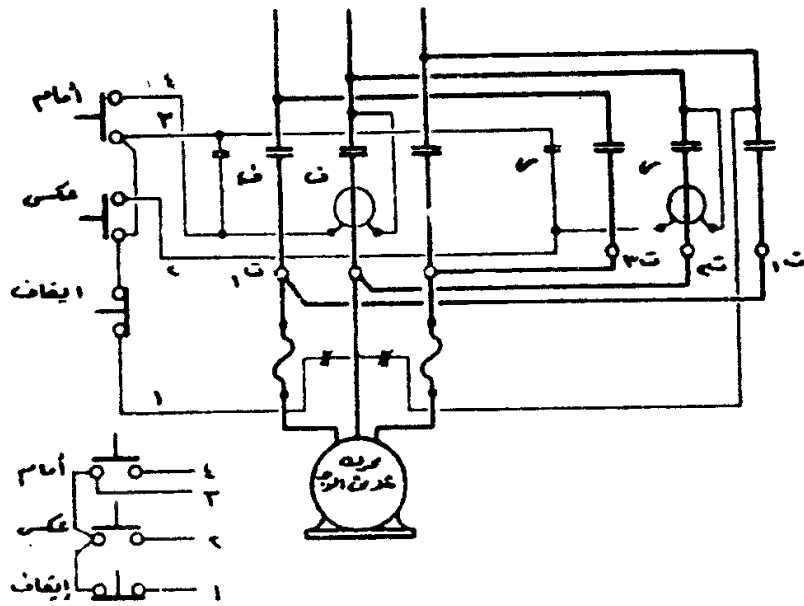
شكل ٥ - ٢٨ - دائرة تنظيم بسيطة
لحظة بدء - إيقاف بها ضوء مرشد .



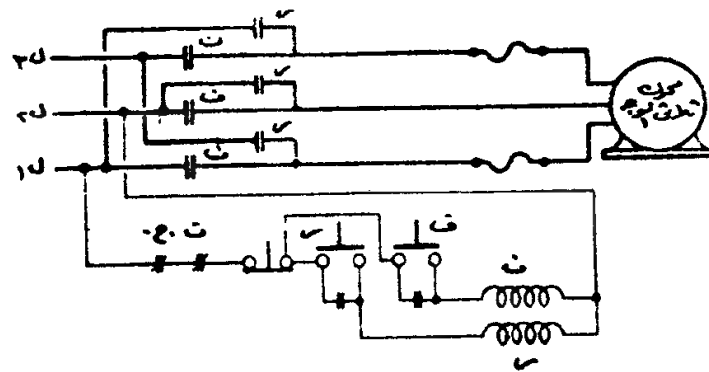
شكل ٥ - ٢٩ - محطتان ذات زر صاعط ، تحويلان على ضوء مرشد (الشركة العامة
لل كهربيا) .



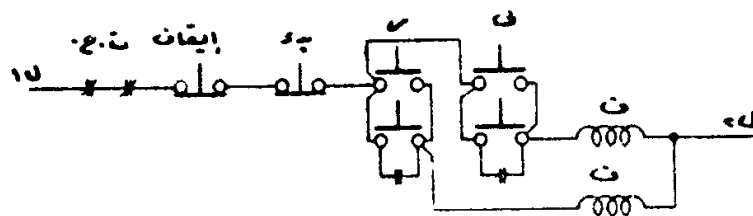
شكل ٥ - ٣٠ - نادى عاكس منطائيسى للتيار المتردد . وله منصات حرارية للحماية من
معدى الحمل .



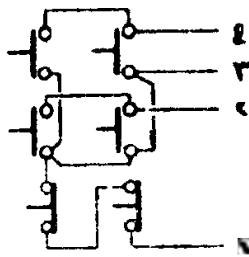
شكل ٥ - ٣١ - مفتاح مغناطيسي عاكس ينظم تشغيله محطة أمام - بالمعكس - إيقاف .



شكل ٥ - ٣٢ - رسم مبسط لشكل ٥ - ٣١ .

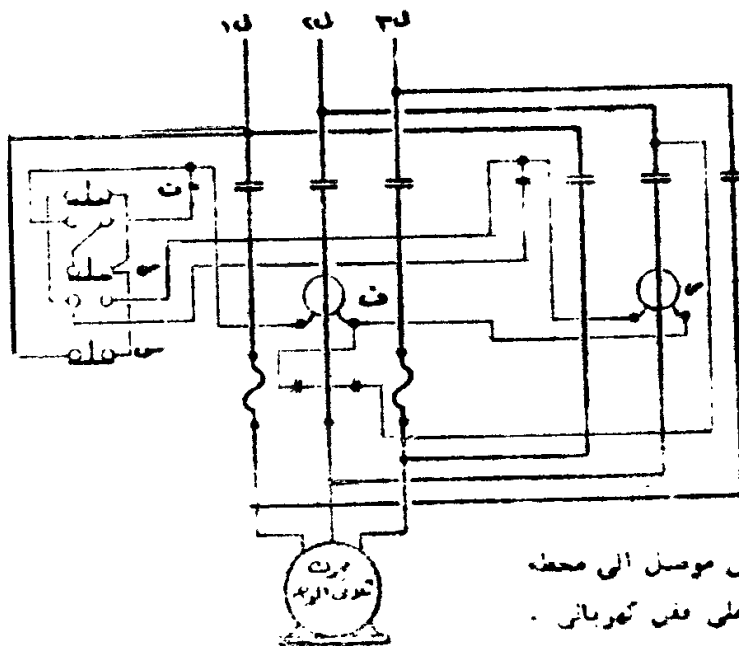
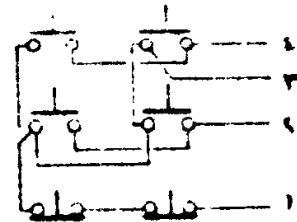


شكل ٥ - ٣٣ - رسم خطى لدائرة تنظيم محطات أمام - بالمعكس - إيقاف .



شكل ٢٤ - توصيل محطتي أمام -
عكس - إيقاف مع مفتاح مغناطيسي عاكس.

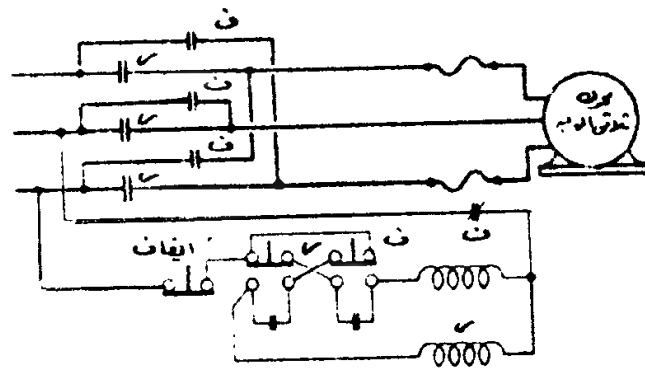
شكل ٢٥ - الوضع الحثي
للمحطتين البيسري و شكل ٢٤ .



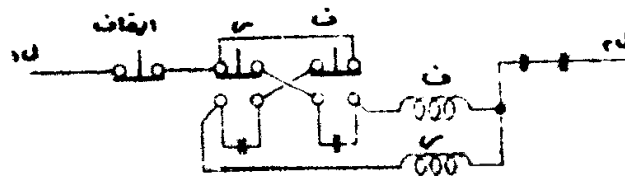
شكل ٢٦ - صناع عاكس موصول الى محطة
أمام - عكس - إيقاف تحوي على قفل كهربائي .



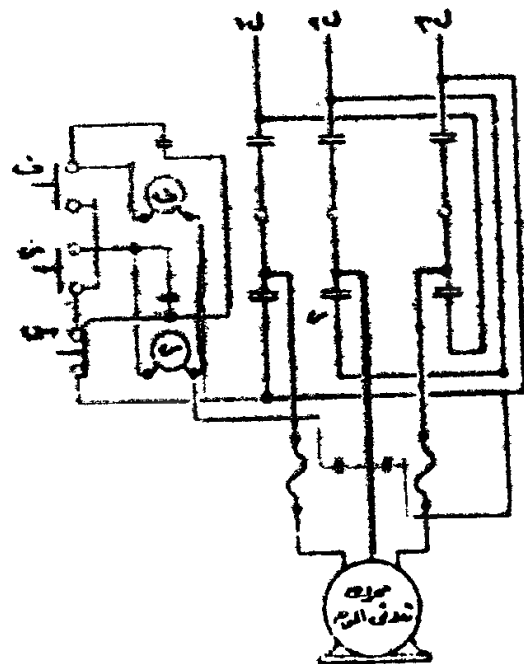
شكل ٢٧ - دائرة تنظيم لمحطة أمام - عكس - إيقاف تحوي على قفل كهربائي .



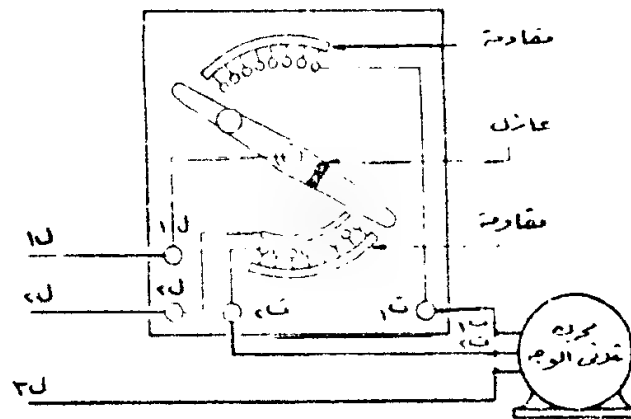
شكل ٥ - ٣٨ - رسم مبسط لشكل ٥ - ٣٦ .



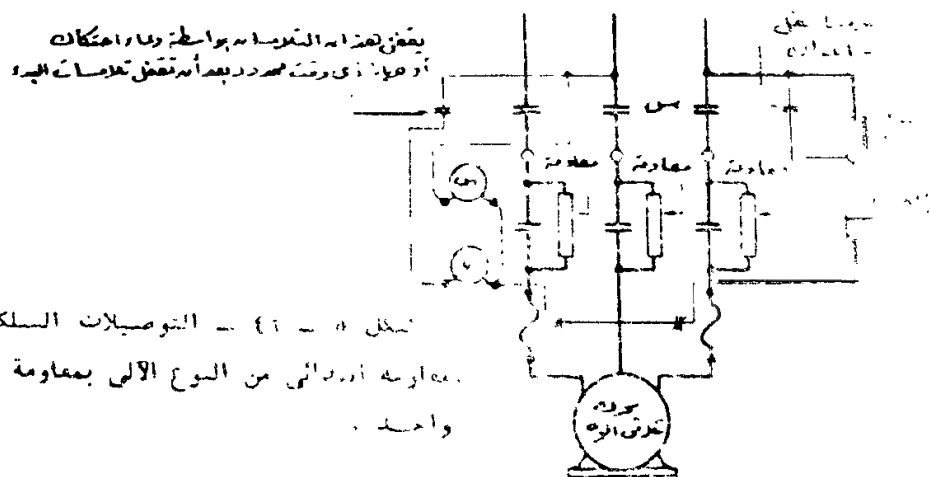
شكل ٥ - ٣٩ - طريقة لتوصيل الدائرة المبينة في شكل ٥ - ٣٧ .



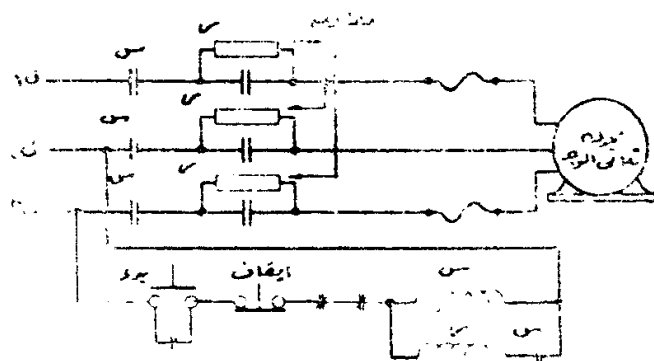
شكل ٥ - ٤٠ - معراج مغناطيسي عاكس
في وضع رقص ٤ بدلا من الوضع الافقي .



شكل ٥ - ١١ - تاديء مقاومة يدوي من نوع الريوستات .

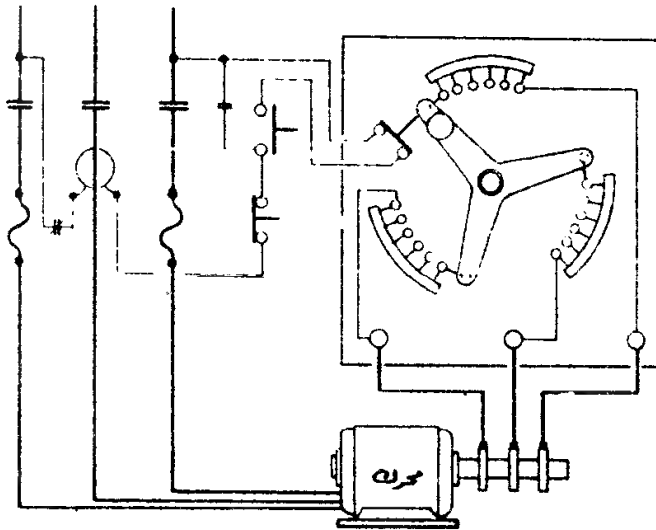
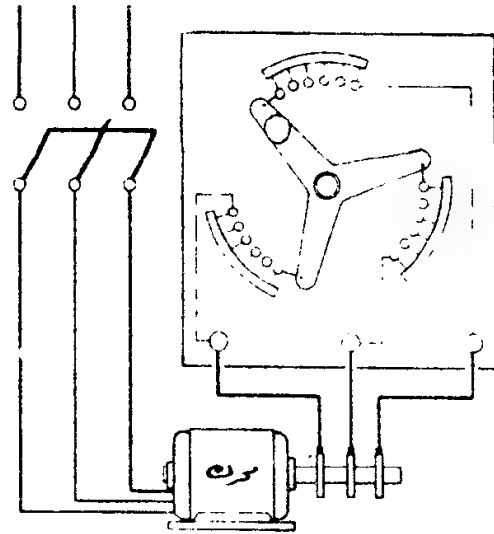


شكل ٥ - ١٢ - التوصيلات السلكية لباديء مقاومة أدريائي من النوع الآلي بمقاومة ذات قسم واحد .

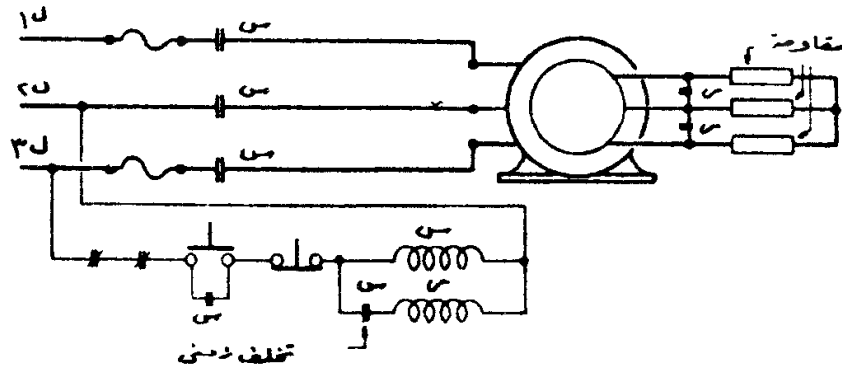


شكل ٥ - ١٣ - رسم مبسط لباديء مقاومة أدريائي إلى .

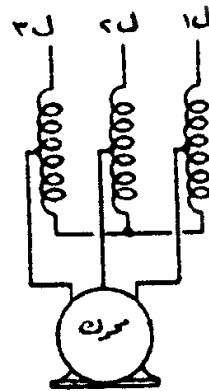
شكل ٥ - ٤٤ - بادئ مقاومة ثانوية موصل
الى عضو دائر ملفوف . يستخدم ممحاذ يدوي
دو ثلاثة أقطاب في دائرة المصوّر الثابت .



شكل ٥ - ٤٥ - بادئ مقاومة
موصول مع مفتاح مغناطيسي .

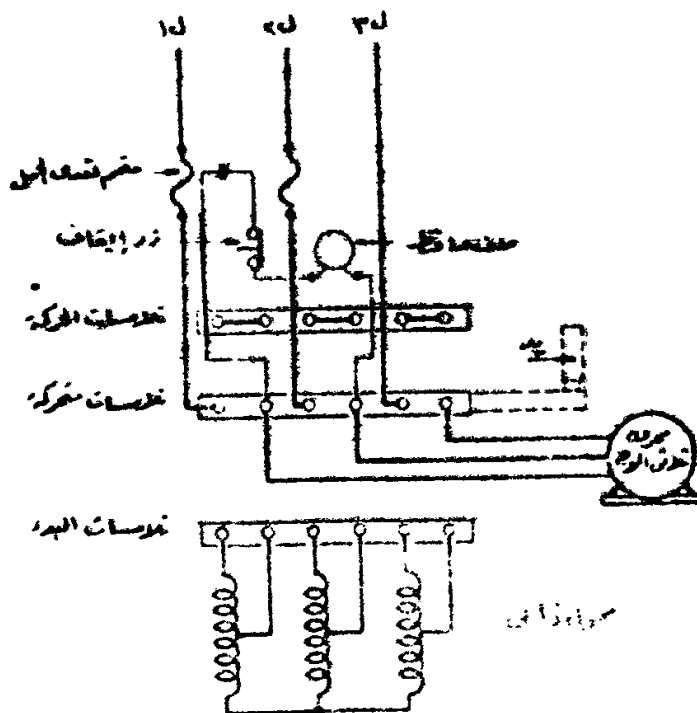
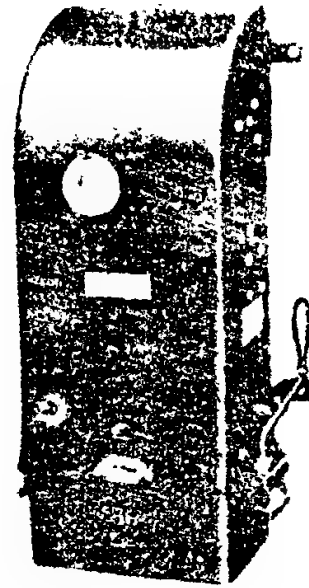


شكل ٥ - ٤٦ - رسم مبسط لبداية مقاومة ألي ، بمقاومة ذات قسمين ، يستخدم في
محرك ذي عضو دائر ملفوف .



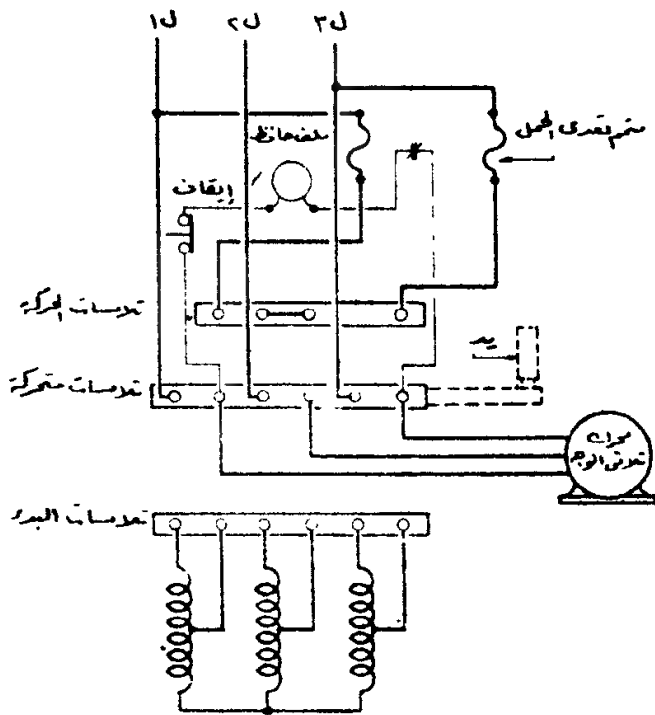
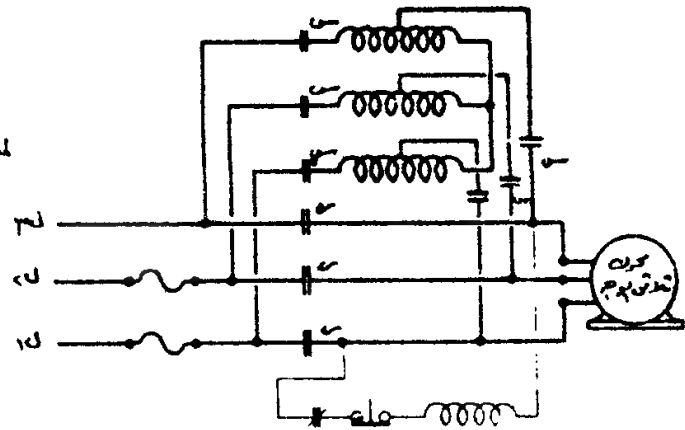
شكل ٥ - ١٧ - توصيل معوض في وضع البدء .

شكل ٥ - ١٨ - معوض محمول ذاتي بدوى مثالي .

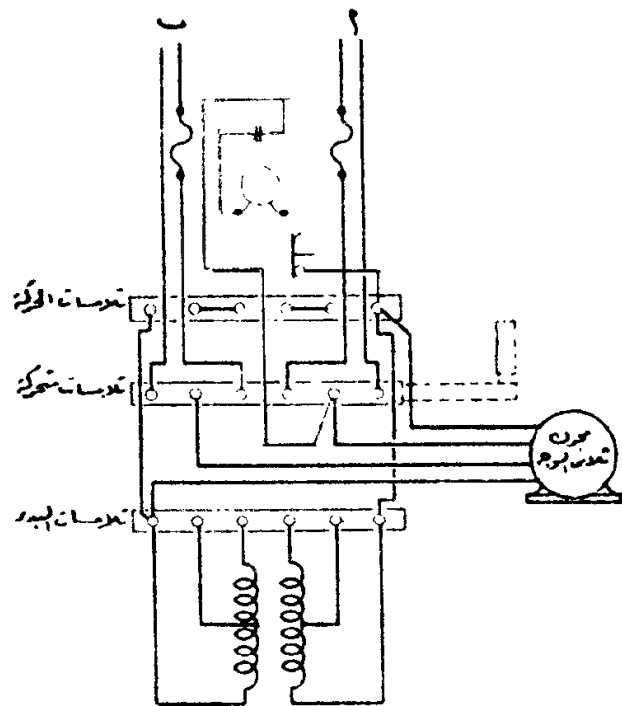


شكل ٥ - ١٩ - رسم لغرض التمرين .

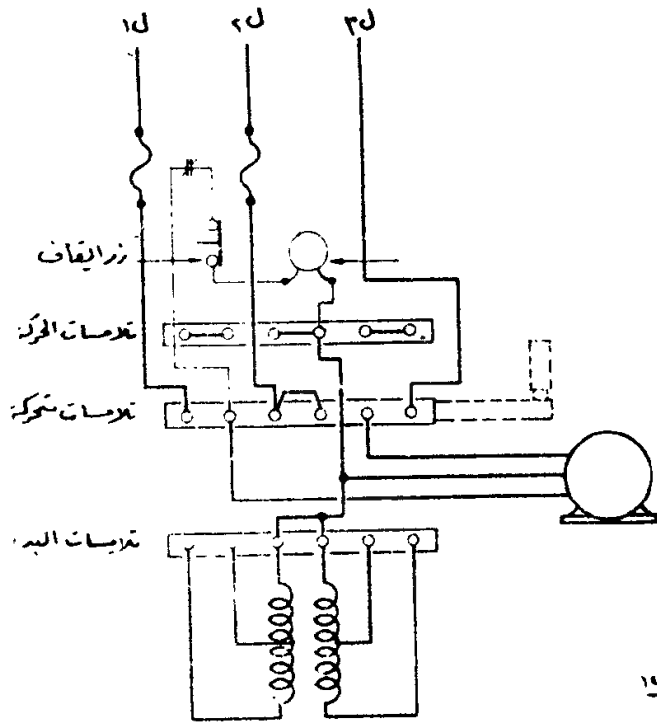
شكل ٥ - ٥٠ - رسم مبسط
لمعوض ثلاثى الوجه .



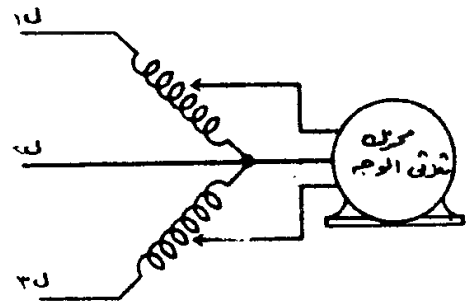
شكل ٥ - ٥١ - معوض ثلاثى الوجه
وفيه تتم تغذى الحمل بوصل فى الدائرة
اثناء تشغيل المحرك فقط .



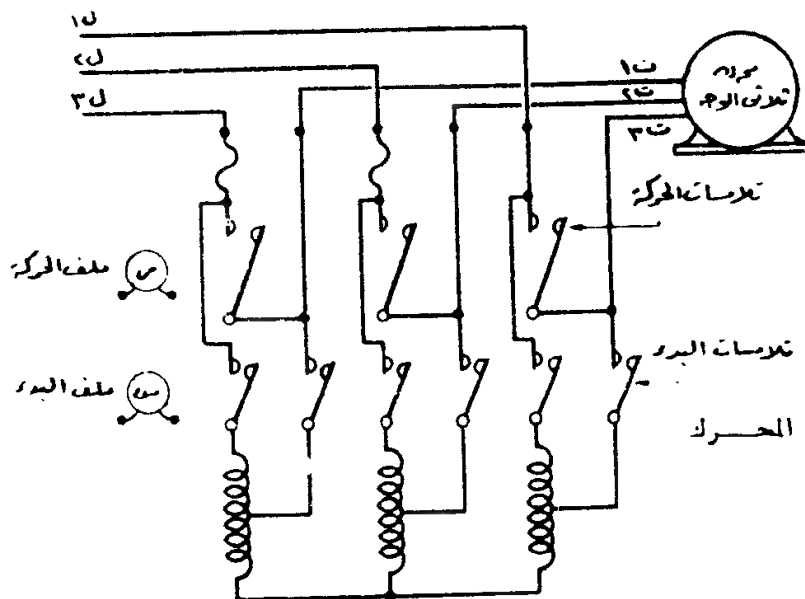
شكل ٥ - ٥٢ - معوض ثنائى الوجه
بمحولين ذاتيين .



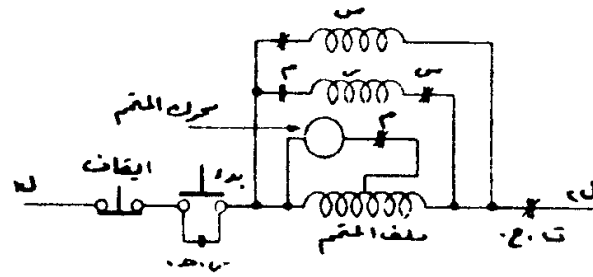
شكل ٥ - ٥٣ - تشغيل محرك ثلاثي الوجه بواسطة معوض ذي ملفين . يوصل هذان الملفان دلتا مفتوحة .



شكل ٥ - ٥٤ - رسم خطى لمعوض ثلاثي الوجه ذي ملفين في وضع البدء . لاحظ توصيلة الدلتا المفتوحة .

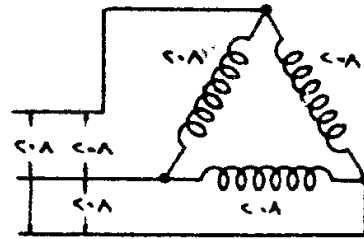


شكل ٥ - ٥٥ - دائرة المحرك موصلة مع معوض ٢ الى .

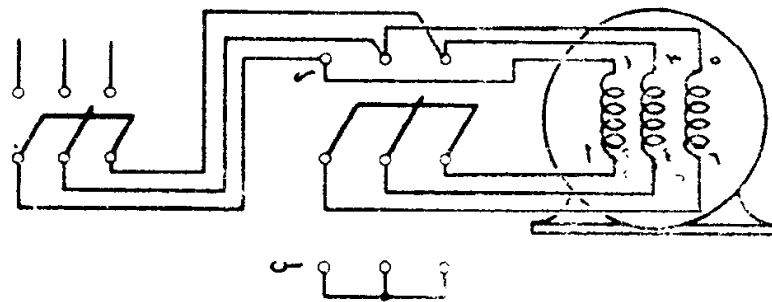
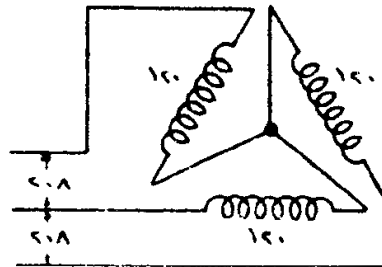


شكل ٥ - ٥٦ - دائرة تنظيم لمعوض آلي ، ويستخدم فيها متمم بدار بمحرك صغير .

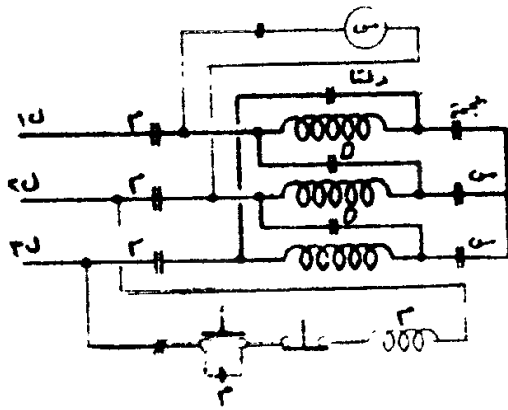
شكل ٥ - ٥٧ - كل وجه من أوجه محرك موصل دلتا يوجد عليه الجهد الكامل .



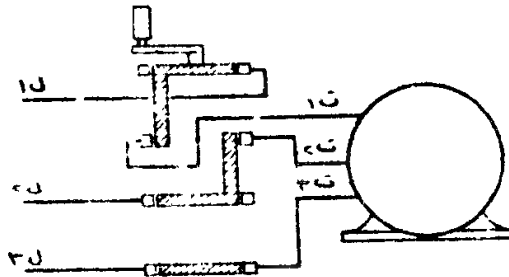
شكل ٥ - ٥٨ - إذا تغير توصيل محرك من دلتا الى نجمة ، فسوف يصبح الجهد الموحد على كل وجه - ٥٨ / من جهد الخط .



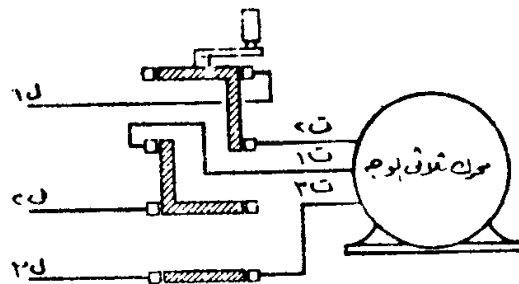
شكل ٥ - ٥٩ - توصيل نجمة - دلتا للبدء بجهد مخفض .



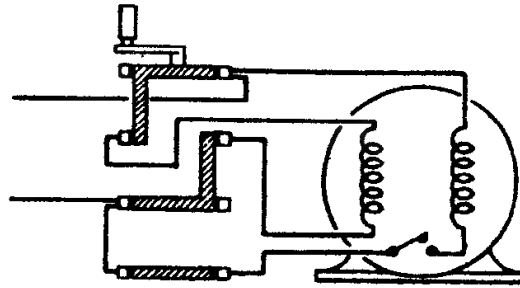
شكل ٥ - ٦٠ - بادئ نجمة دلنا الى .



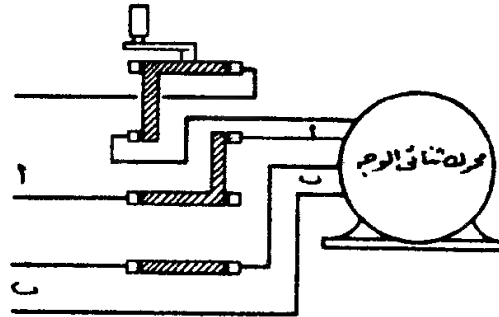
شكل ٥ - ٦١ - محرك ثلاثى التوجه موصل الى صفى اسطوانى يدير عاكس ، للدوران فى اتجاه عقربى الساعة .



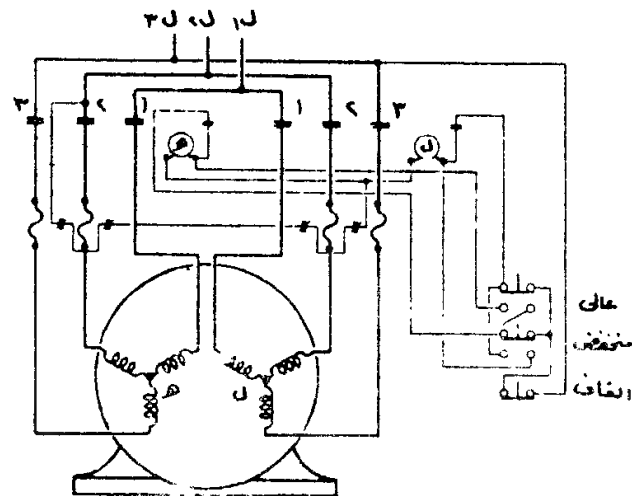
شكل ٥ - ٦٢ - مفصاح اسطوانى موصل الى محرك ثلاثى التوجه فى عكس اتجاه عقربى الساعة .



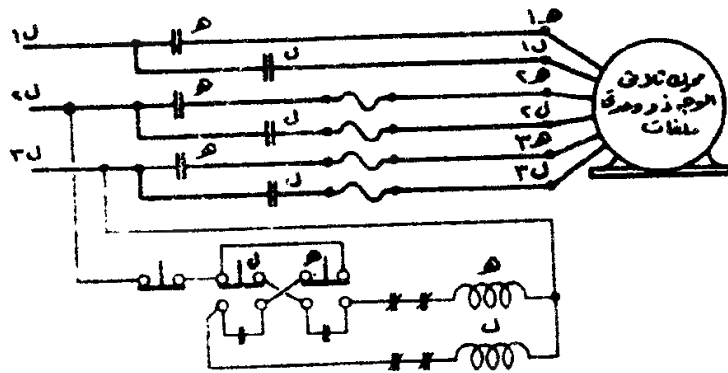
شكل ٥ - ٦٣ - مفتاح اسطواني لمكس اتجاه دوران محرك ذي وجه مشطور أو
ذو مكثف .



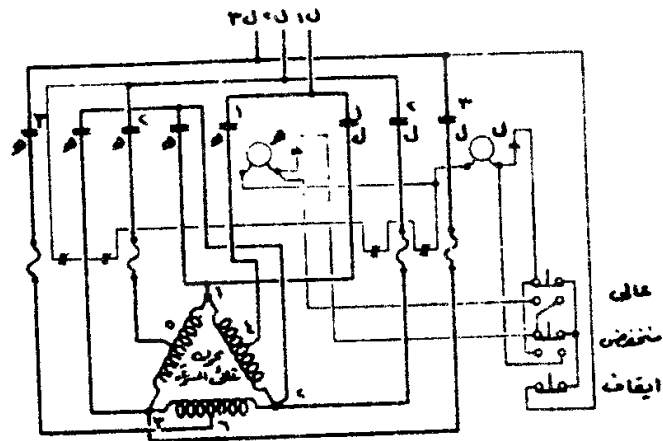
شكل ٥ - ٦٤ - مفتاح اسطواني لمكس اتجاه دوران محرك ثنائي الوجه .



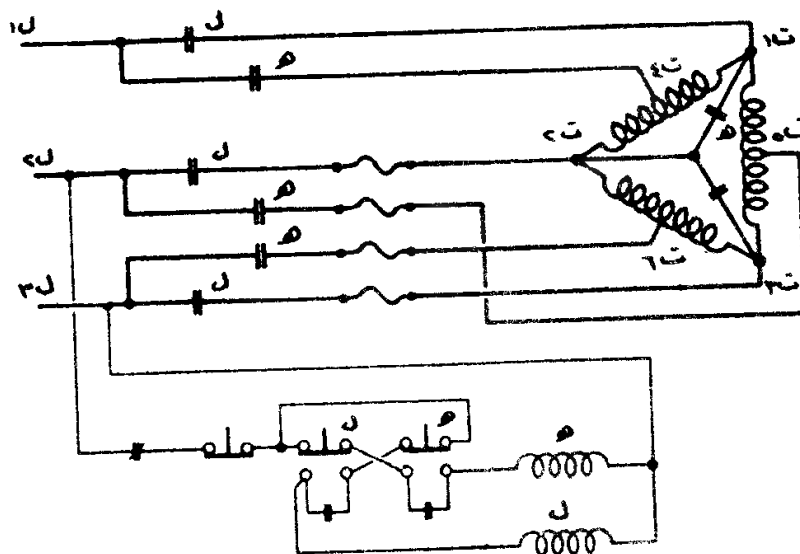
شكل ٥ - ٦٥ - مشطري - متن لمجموعتين منفصلتين من الملفات الثلاثية الوجه .



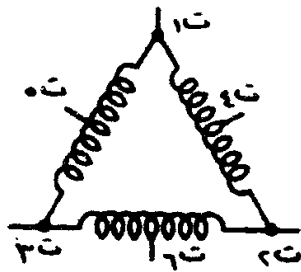
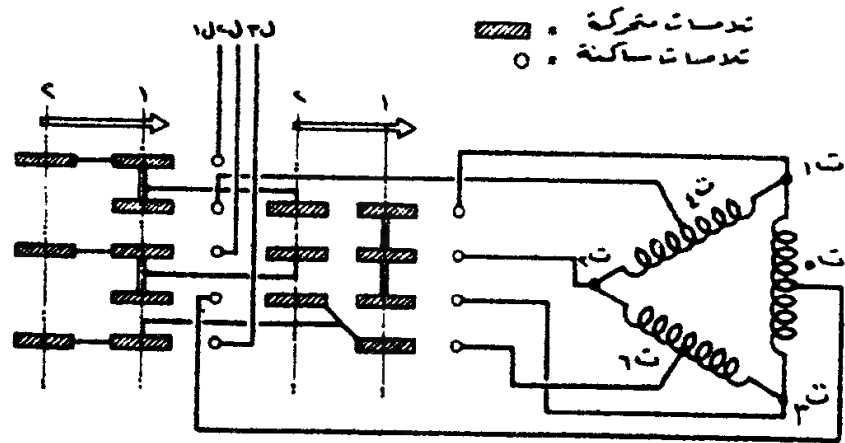
شكل ٥ - ٦٦ - رسم خطى لتنظيم سرعتين لمجموعتين من الملفات الثلاثية الوجه .



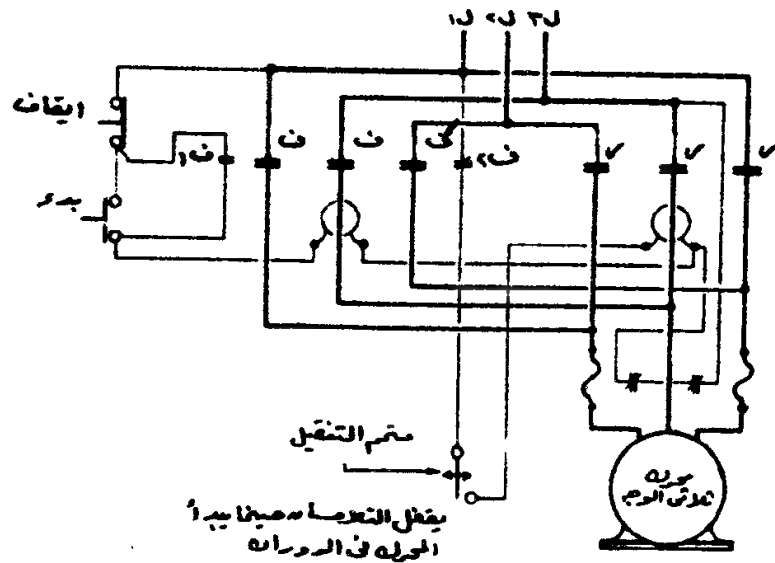
شكل ٥ - ٦٧ - رسم توصيلات محرك ثلاثى الوجه ذى مجموعة واحدة من الملفات ، ثنائى السرعة ، لا يمكن عكس اتجاه دورانه ، بعضو دوائر ذى قفص سنجابى ، وعزم دورانه ثابت



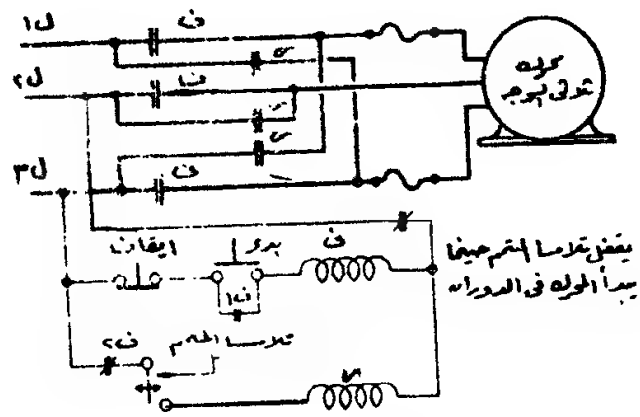
شكل ٥ - ٦٨ - رسم خطى لتنظيم موصل مع محرك ثلاثى الوجه ، ذى مجموعة واحدة من الملفات ، ثنائى السرعة .



شكل ٥ - ٦٩ - مفتاح كامة بسيط لحرك ثنائي السرعة ، ذي مجموعة ملفات ثلاثية الوجه واحدة وقدرته بالحضان ثابتة .



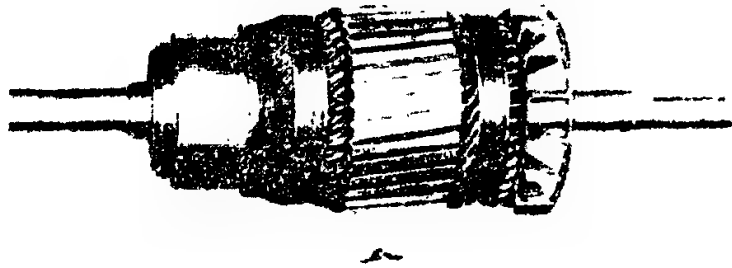
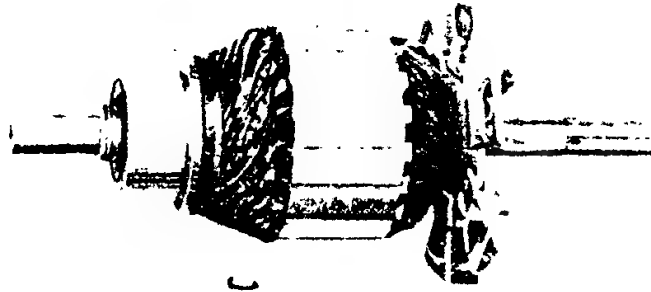
شكل ٥ - ٧٠ - منظم يستخدم معه منظم تنفيل للفرملة .



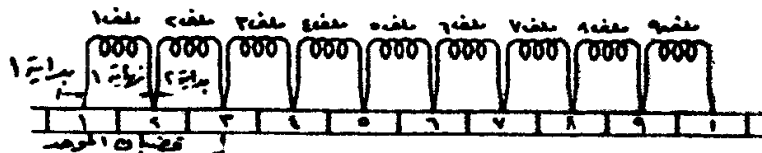
شكل ٥ - ٧١ - رسم خطى لمنظم يحتوى على متعم تنظيم .

الباب السادس

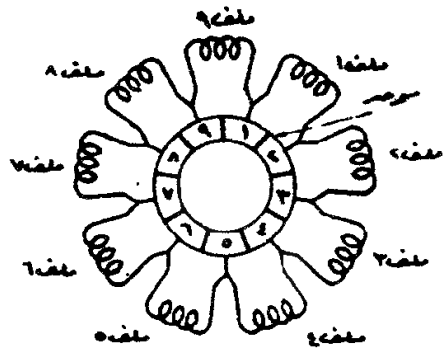
ملفات منتج التيار المستمر



شكل ٦ - ١ - أنواع مختلفة لمنتجات
التيلر المستمر (١) الشركة العامة للكهرباء
(ب - ح) شركة سينتري الكهربائية .

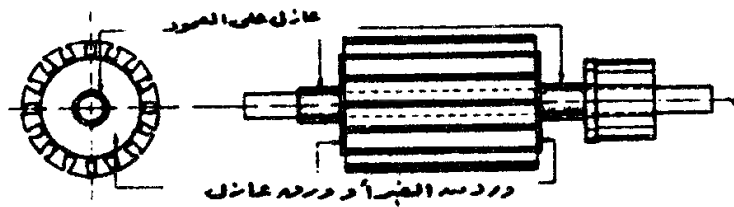
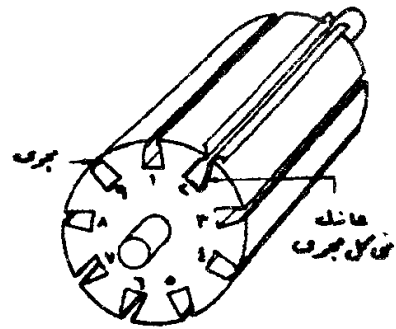


شكل ٦ - ٢ - رسم تخطيطي للملفات حلقية بسيطة تحتوي على ٩ ملفات و ٩ قضبان
الوحدة . الطرف النهائي لكل ملف والطرف الابتدائي للملف الذي يليه يوضعان معا في
نفس قضيب الوحدة . الطرف النهائي للملف الأخير يوضع مع الطرف الابتدائي للملف الاول
في نفس القضيب .

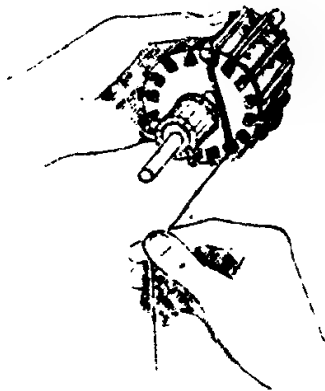


شكل ٦ - ٢ ب - شكل تخطيطي دائري
يبين كل الملفات ، في مسج دي تسع
ملفات ، موصلة الى قضبان الموحد .

شكل ٦ - ٢ - مجارى المنتج التى تلف
مبها الملفات .

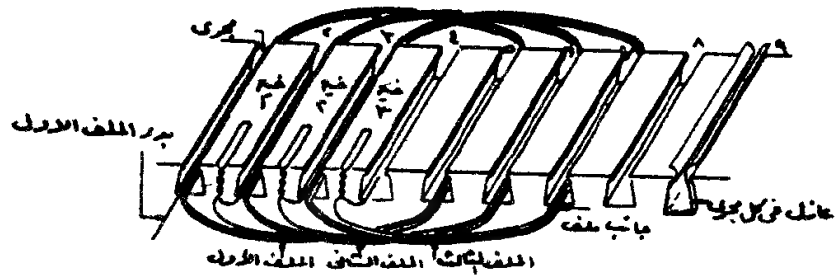
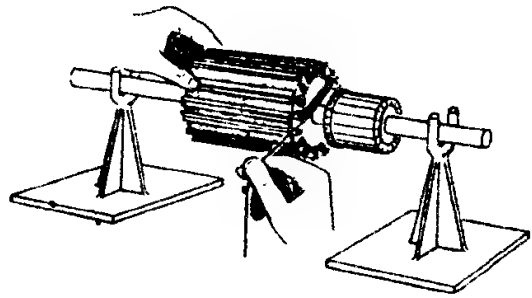


شكل ٦ - ٤ - بالإضافة الى عازل المجرى ، فان العزل المبين بماليه ضرورى لحماية
الملفات من التماس مع الأرض .

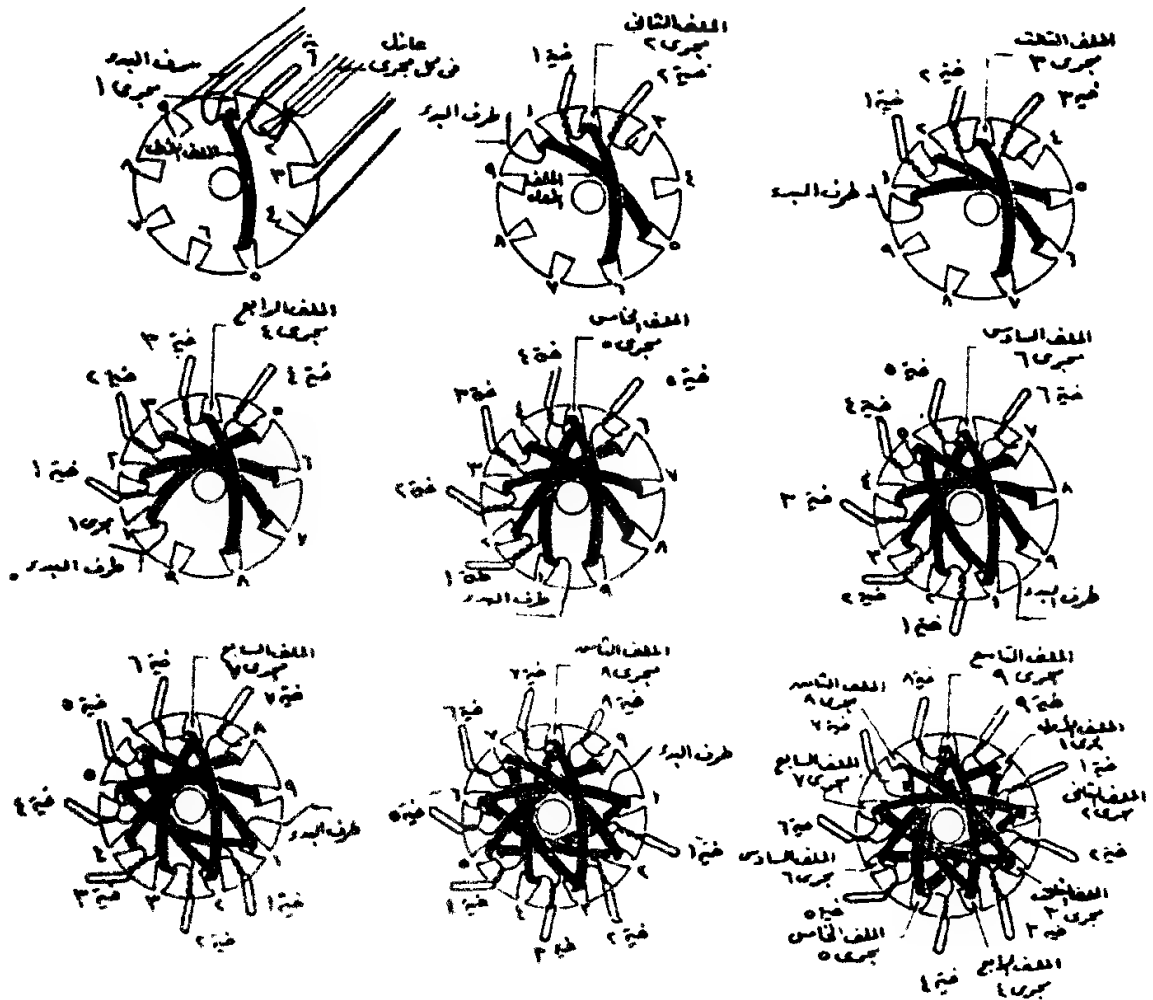


شكل ٦ - ٥ - يمكن امساك منتج صغير
بيد واحدة أثناء لفه .

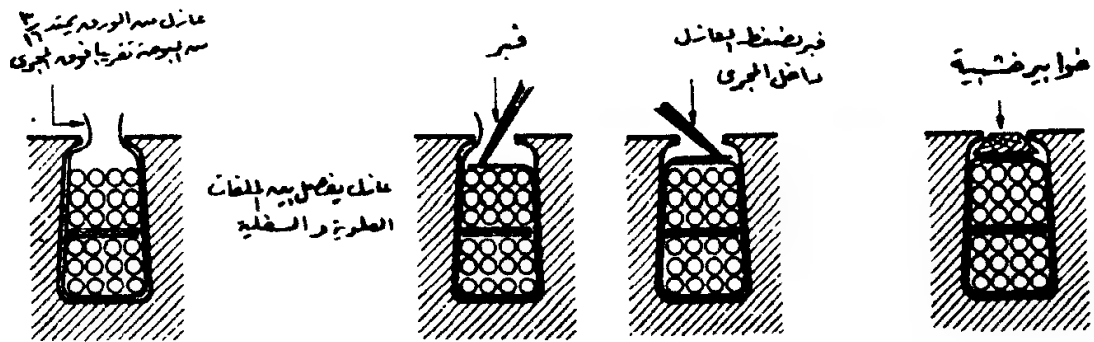
شكل ٦ - ٦ - يوضح المنتج الكبير على حاملين أثناء عملية اللف .



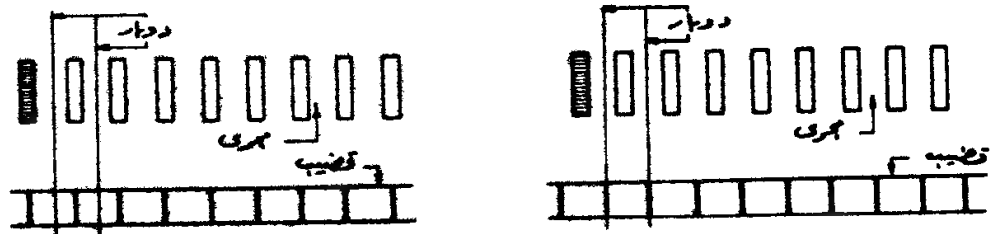
شكل ٦ - ٧ - بداية لف بالخية . يلف المنتج بأكمله قبل توصيل الخيات مع الموحد . لاحظ ان الملف الاول ملفوف في الجريين ١ و ٥ . وهذه هي خطوة أو فتحة الملف .



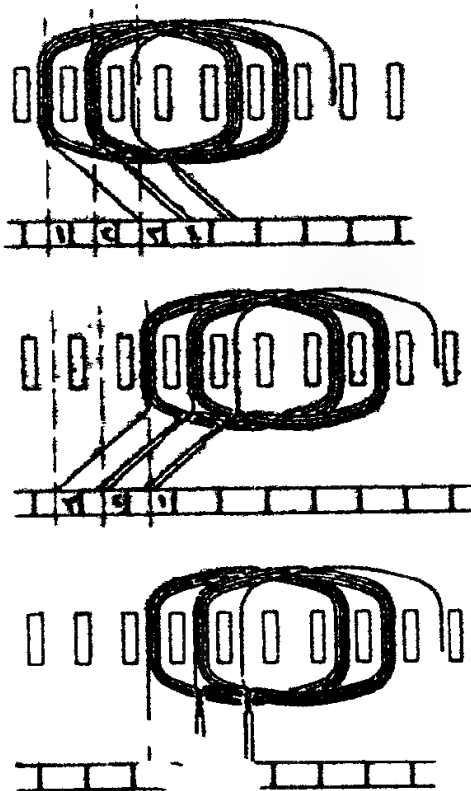
شكل ٦ - ٨ - خطوات لف الملفات في منتج يحتوي على تسع مجارى .



شكل ٦ - ٩ - طريقة نثى المازل داخل الجوى وحفظه في مكانه بواسطة خابور خشبى .

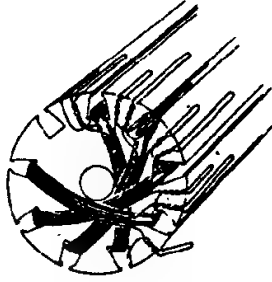
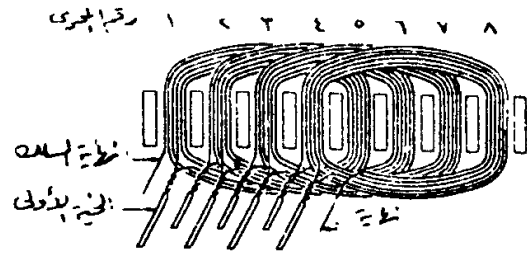


شكل ٦ - ١٠ - طريقة بسيطة لمعرفة وضع مجرى بالنسبة لقضيبي الموحد .



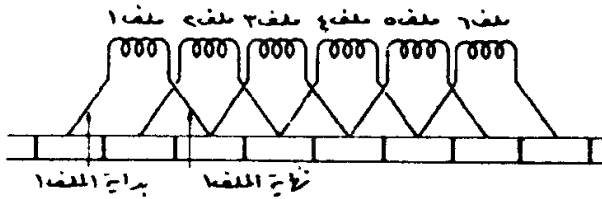
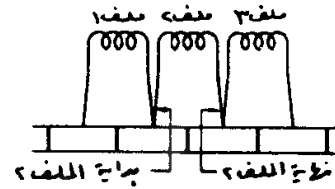
شكل ٦ - ١١ - ثلاث حالات لترجيبي الأطراف .

شكل ٦ - ١٢ - لف يحوى على ملفين
لكل مجرى بخيات قصيرة وطويلة للتمييز .

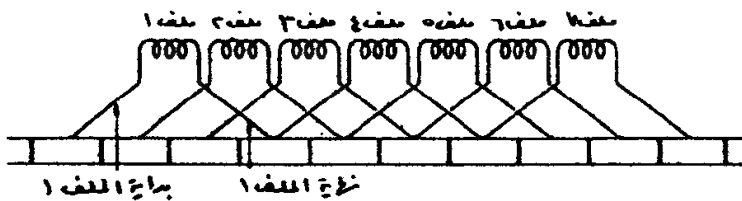


شكل ٦ - ١٣ - منتج ذو خيات يحتوى
على عدد من الخيات ضعف عدد المجارى ،
وبه أربع ملفات ملفوفة .

شكل ٦ - ١٤ - لف انطباقى بسيط
وفيه يوصل بداية ونهاية الملف مع قضيبين
متجاورين .

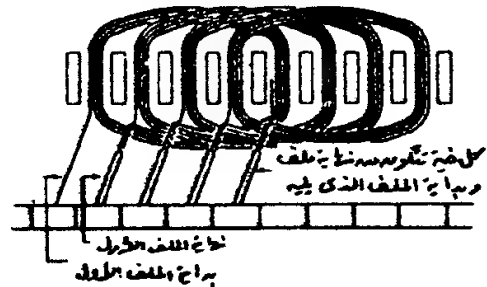


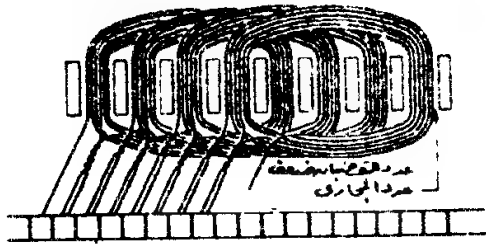
شكل ٦ - ١٥ - فى لف انطباقى ثانى
يوصل الطرف النهائى لكل ملف على بعد
قضيبين من الطرف الابتدائى .



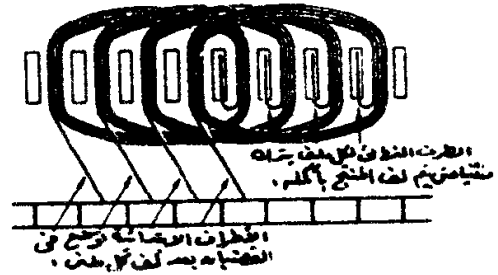
شكل ٦ - ١٦ - فى اللف الانطباقى الثلاثى يوصل الطرف النهائى لللف على بعد ثلاثة
قضبان من طرفه الابتدائى .

شكل ٦ - ١٧ - فى لف انطباقى يحتوى
على ملف واحد بكل مجرى ، يوصل
الطرفان النهائى والابتدائى لنفس الملف
الى قضيبين متجاورين .

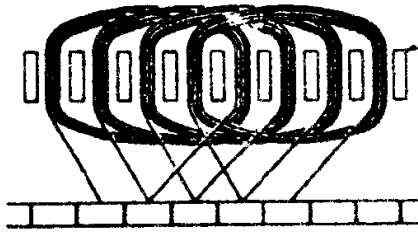




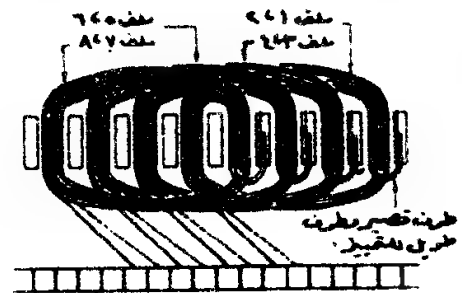
شكل ٦ - ١٨ - لف انطباقى بملفين لكل
مجرى . توصل بداية ونهاية كل ملف الى
قضيبين متجاورين .



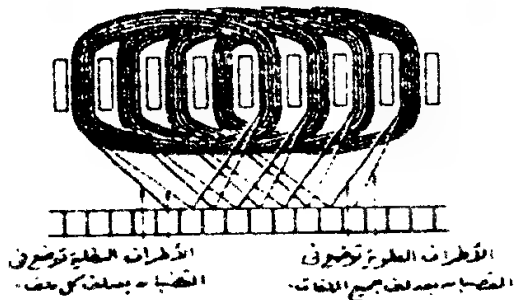
شكل ٦ - ١٩ - لف انطباقى بملف لكل
مجرى وقد وضعت الاطراف الابتدائية في
مكانها .



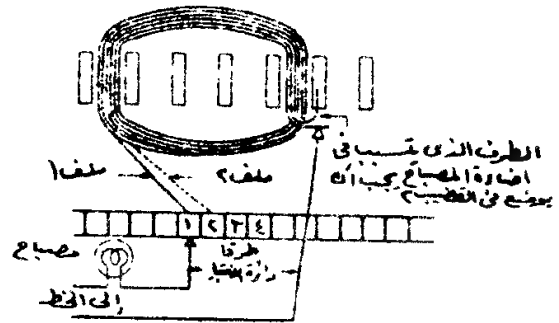
شكل ٦ - ٢٠ - لف انطباقى يحتوى على
ملف لكل مجرى ، بعد وضع الاطراف
النهائية في قضبان الموحد .



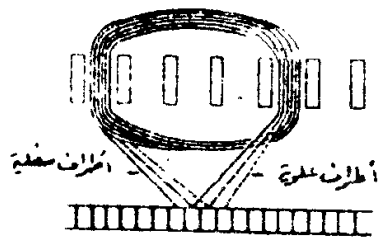
شكل ٦ - ٢١ - طريقة لف منتج يحتوى
على ملفين لكل مجرى . توضع الاطراف
السلبية او الابتدائية في قضبان الموحد
اساء لف الملفات. توضع الاطراف العلوية في
القضبان بعد لف المنتج .



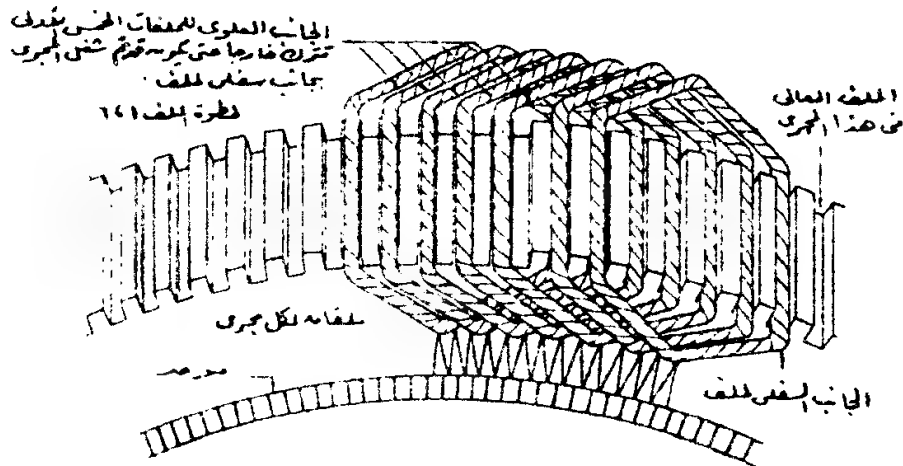
شكل ٦ - ٢٢ - التوصيلات بعد وضع
الاطراف العلوية في القضبان لعمل لف
انطباقى بسيط بملفين لكل مجرى .



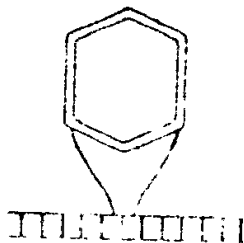
شكل ٦ - ٢٣ - طريقة المصباح لسره
القضبان التي يوصل بها الأطراف العلوية
لعمل لف انطياقي بسيط .



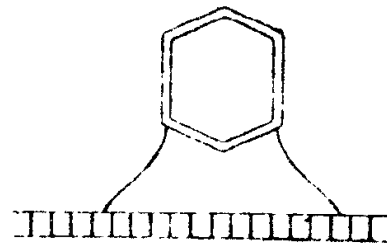
شكل ٦ - ٢٤ - لف انطياقي بثلاث
ملفات لكل مجرى .



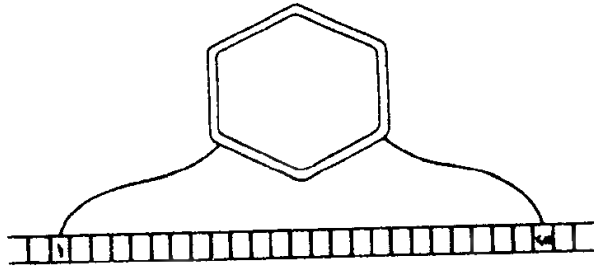
شكل ٦ - ٢٥ - لف انطياقي ثلاث لكل مجرى .



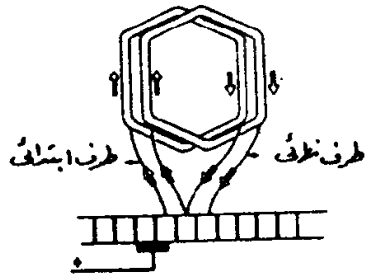
شكل ٦ - ٢٦ - في لف لانهياني
التي إلى ...



شكل ٦ - ٢٧ - في لف اسنوجي
... عن ...

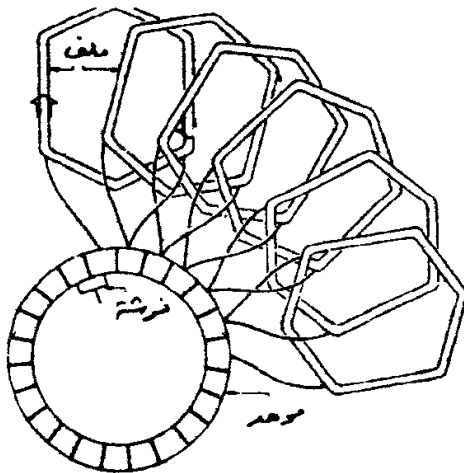
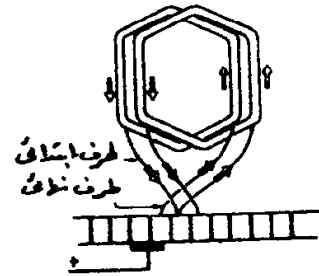


شكل ٦ - ٢٨ - توصيل الطرفين في منتج ذي أربعة أقطاب ، يحتوى على ٤٩ قضيب .
بحساب المأدلة يجب أن يبعد الطرفان عن بعضهما ٢٤ قضيباً ؛ ولذلك يوضع في
القضيبين ١ و ٢٥ .



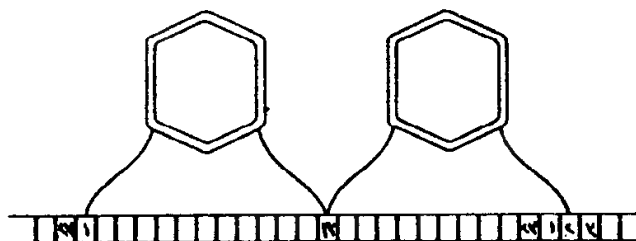
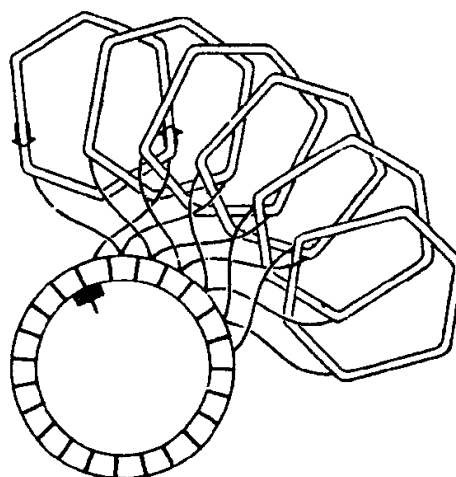
شكل ٦ - ٢٩ - لف انطباقى بسيط
متقدم . التيار في اتجاه عقرب الساعة .

شكل ٦ - ٣٠ - لف انطباقى متقهقر .
ينقطع الطرفان معا على الرغم من انهما
موصولان الى قضيبين متجاورين . يمر
التيار في عكس اتجاه عقرب الساعة .

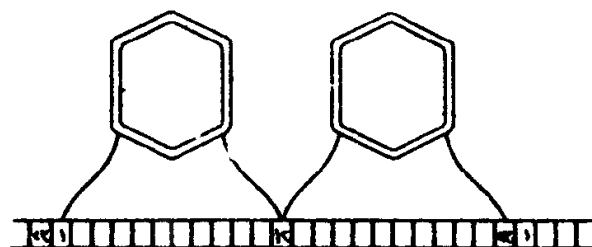


شكل ٦ - ٣١ - لف انطباقى بسيط
متقدم .

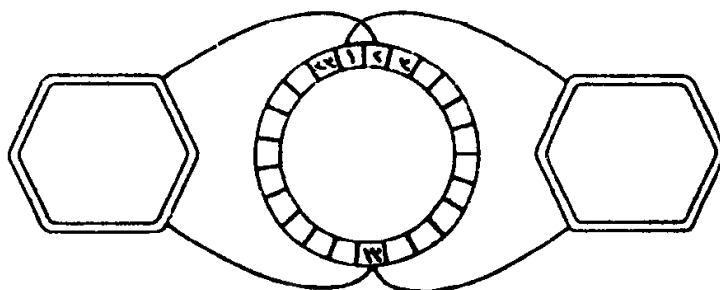
شكل ٦ - ٢٢ - لف انطباقى متقهقر بسيط .



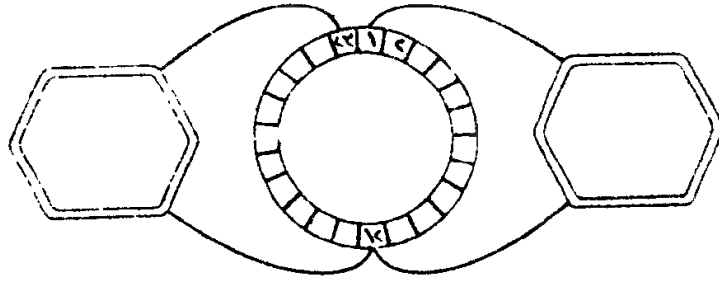
شكل ٦ - ٢٢ - لف تموجى متقدم بسيط بأربعة أقطاب ، وخطوة الموحد ١ و ١٢ . يمر التيار في ملفين قبل أن يصل الى القضيب المجاور لقضيب البدء .



شكل ٦ - ٢٤ - لف تموجى متقهقر بسيط بأربعة أقطاب ، وخطوة الموحد ١ و ١٢ .

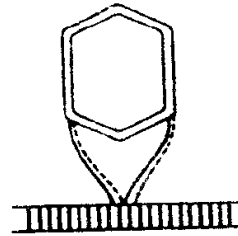


شكل ٦ - ٢٥ - لف تموجى متقدم بسيط بأربعة أقطاب ، وخطوة الموحد ١ و ١٢ .

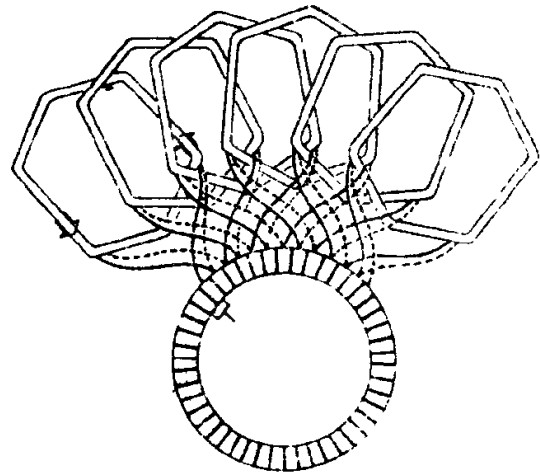


شكل ٦ - ٣٦ - لف تموجي معفقر بسيط بأربعة أقطاب ، وخطوة الموحد ١ و ١٢ .

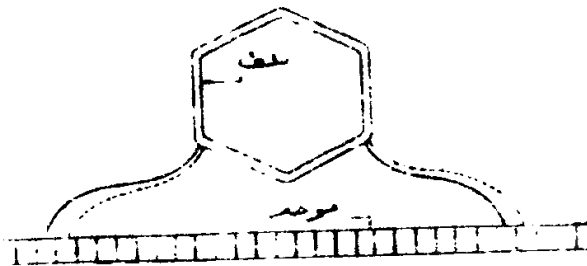
شكل ٦ - ٣٧ - ملفان في لف انطباعي متقدم .

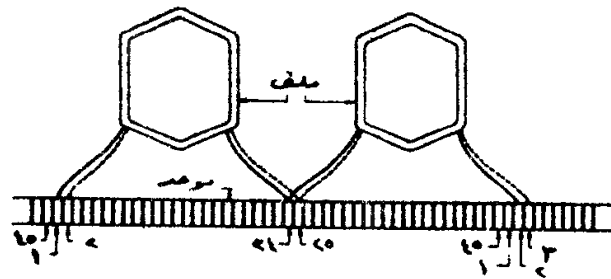


شكل ٦ - ٣٨ - عدة ملفات في لف انطباعي متفقر بملفين لكل مجرى .

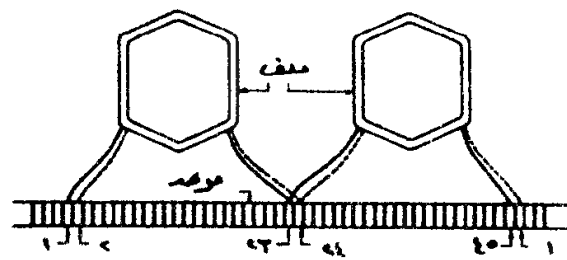


شكل ٦ - ٣٩ - أقطاب في لف متقدم .

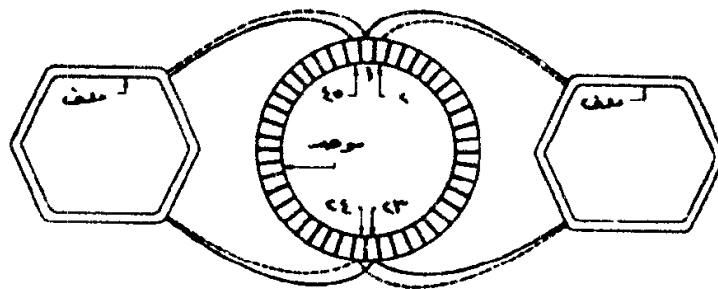




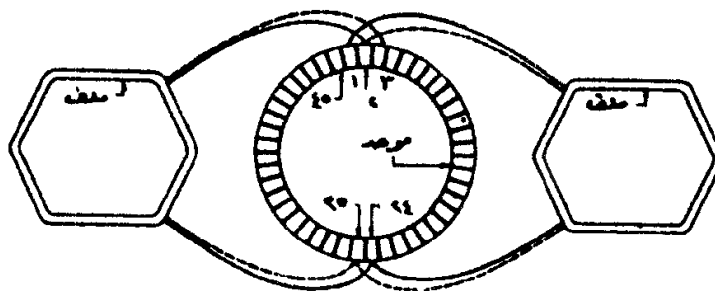
شكل ٦ - ٤٠ - لف تموجي متقدم ، ملفان لكل مجرى .



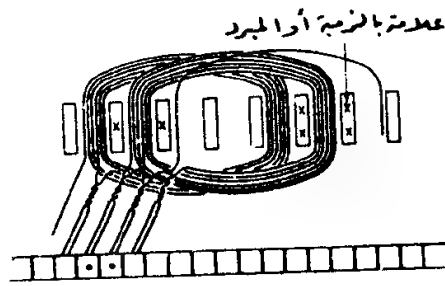
شكل ٦ - ٤١ - لف تموجي متقهقر ، ملفان لكل مجرى .



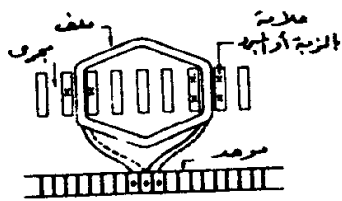
شكل ٦ - ٤٢ - لف تموجي متقهقر .



شكل ٦ - ٤٣ - لف تموجي متقدم .

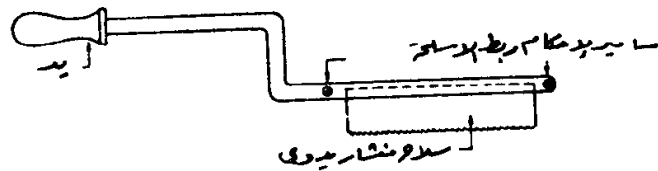
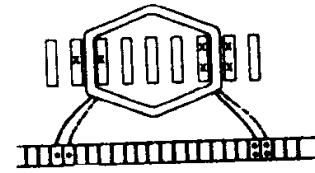


شكل ٦ - ٤٤ - يمكن في اللف الانطباقى وضع علامات على المنتج لبيان المعلومات الخاصة بالخطوة وتحويل الاطراف .

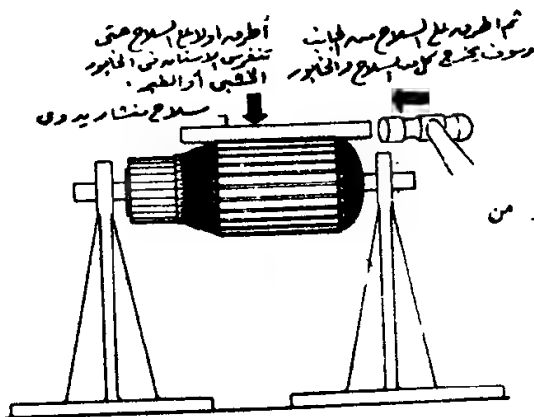


شكل ٦ - ٤٥ - بيان المعلومات الخاصة بالخطوة وتحويل الاطراف بالنسبة لاحد الملفات في لف انطباقى بعمل علامات على المجارى وقضبان الموحد .

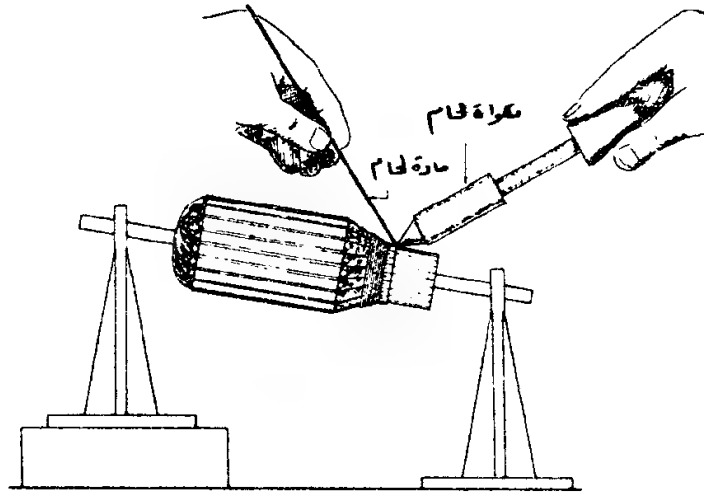
شكل ٦ - ٤٦ - بيان المعلومات الخاصة بالخطوة والاطراف بالنسبة لاحد الملفات في لف تموجى بعمل علامات على المجارى وقضبان الموحد .



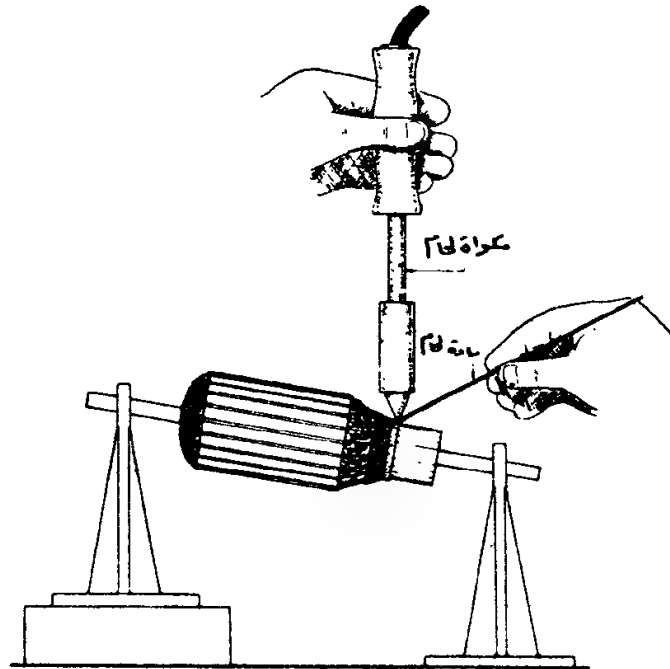
شكل ٦ - ٤٧ - أداة لعمل مجارى في قضبان الموحد .



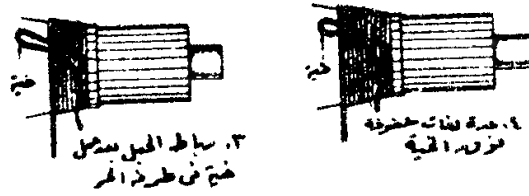
شكل ٦ - ٤٨ - طريقة الخواير من مجارى المنتج او العضو الك .



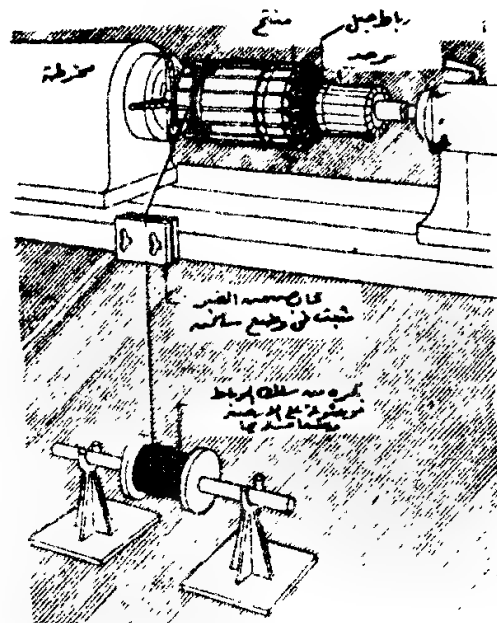
شكل ٦ - ٤٩ - لحام الأطراف في الموحّد . تمكّ مكواة اللحام في وضع مائل قليلاً على الأفقى .



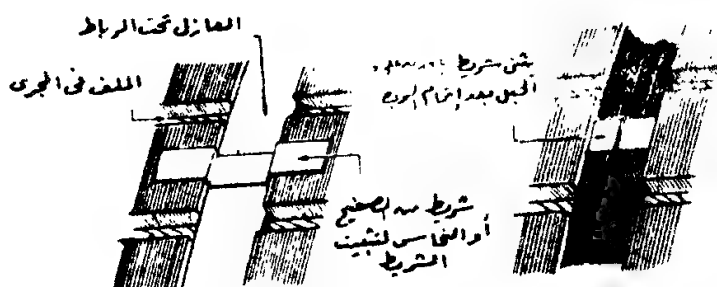
شكل ٦ - ٥٠ - اتصال المكواة في وضع رأسي يمنع مادة اللحام من أن تصل قضيبين معا .



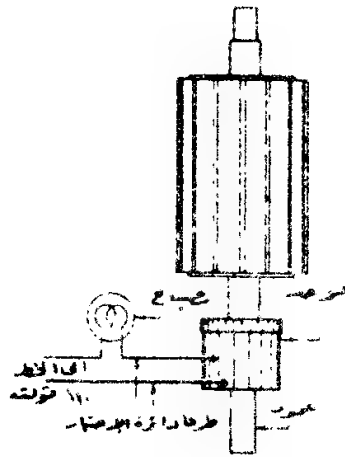
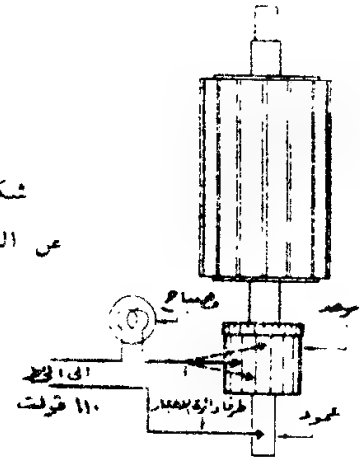
شكل ٦ - ٥١ - طريقة لف رباط من الجبل حول منتج .



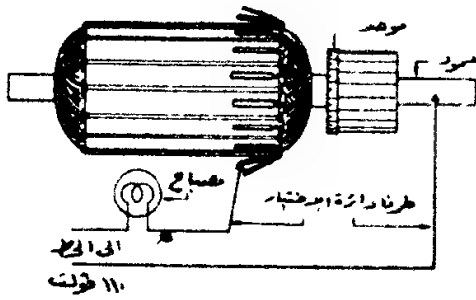
شكل ٦ - ٥٢ - طريقة ربط منتج بسلك من الصلب .



شكل ٦ - ٥٣ - اختبار موحد للكشف
عن التماس الأرضي به .

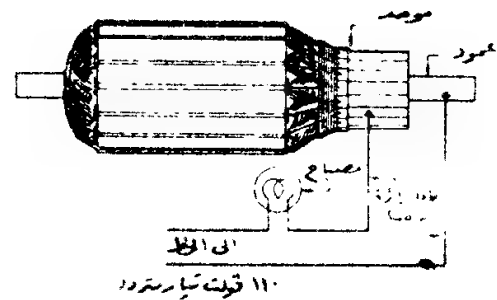


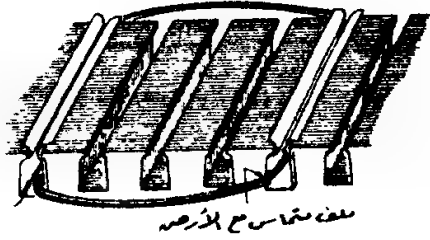
شكل ٦ - ٥٤ - دائرة اختبار للعثور
على القصورات بين العضبان .



شكل ٦ - ٥٥ - اختبار الملفات للكشف
عن التماسات الأرضية قبل توصيل الاطراف
الى قضبان الموحد .

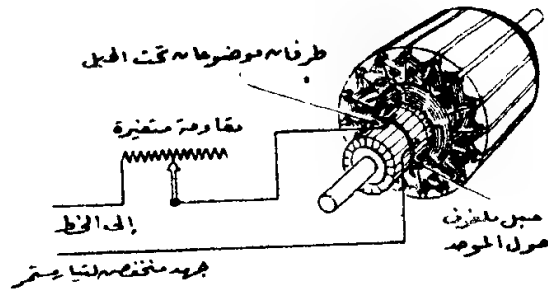
شكل ٦ - ٥٦ - اختبار المنتج الكامل
للكشف عن التماسات الأرضية وذلك بعد
توصيل الاطراف الى الموحد .



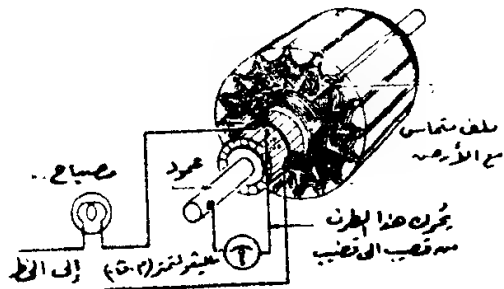
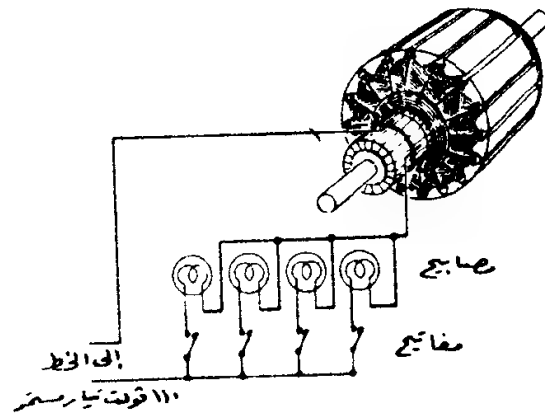


شكل ٦ - ٥٧ - يمكن أن يلامس الملف القلب الحديدي نتيجة لتمزق عازل المجرى أو عدم قطعه بطريقة صحيحة .

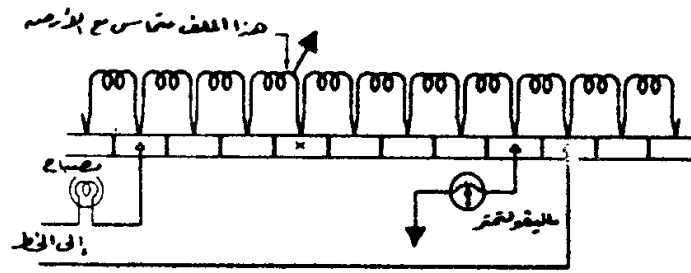
شكل ٦ - ٥٨ - توضع مقاومة على التوالي مع الخط لكي يكون احراف المؤشر على جهاز القياس في الحدود المعادة .



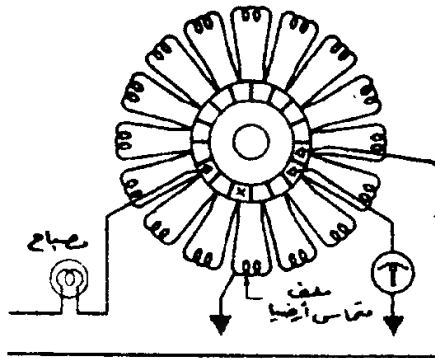
شكل ٦ - ٥٩ - مصابيح موصلة على التوالي مع منبع تيار مستمر ١١٠ فولت لمرار تيار في المنتج لاختباره . يمكن فصل المقايح ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ على حسب حجم المنتج وقيمة التيار اللازم لمراره .



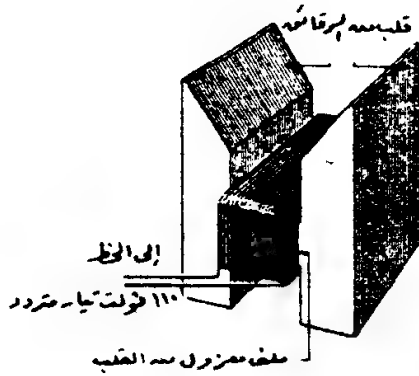
شكل ٦ - ٦٠ - اختبار منتج الكشف عن التماسات الأرضية . ينقل أحد طرق جهاز القياس من قضيب إلى قضيب حتى تحصل على أصغر قراءة على الجهاز ، فيكون الملف التماس أرضيا موصلا إلى هذا القضيب .



شكل ٦ - ٦١ - رسم تخطيطي لدائرة الاختبار المبينة في شكل ٦ - ٦٠ .

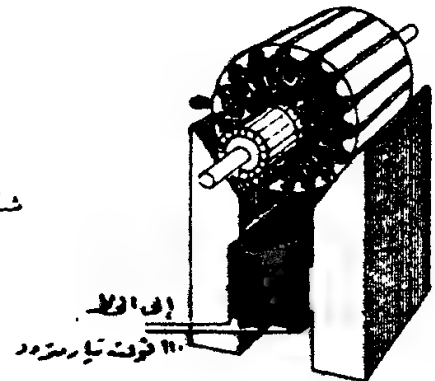


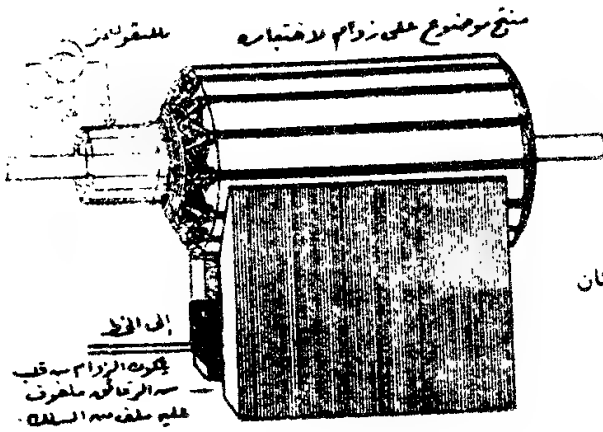
شكل ٦ - ٦٢ - دائرة كاملة للكشف عن التماس الأرضي .



شكل ٦ - ٦٣ - زوام يتكون من قلب من الرقائق وعليه ملف من السلك .

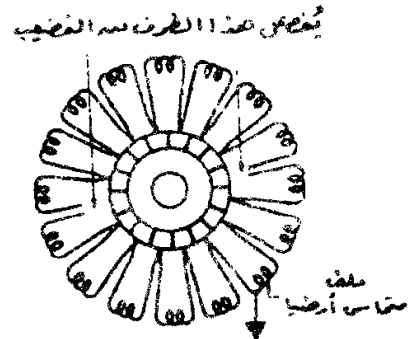
شكل ٦ - ٦٤ - منتج موضوع على زوام استعدادا لاختباره .



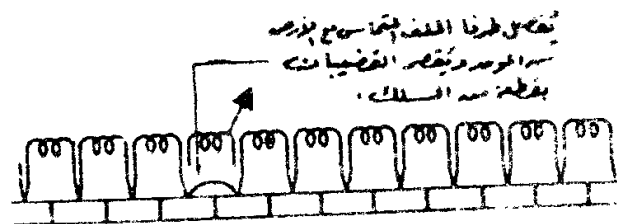
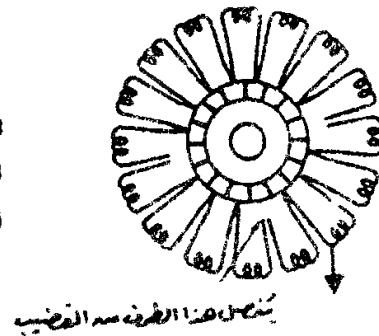


شكل ٦ - ٦٥ - الاختيار بالزوايا لتحديد مكان ملف متماس مع الأرض .

شكل ٦ - ٦٦ - تحديد الملف المتماس مع الأرض بطريقة المحاولة . تفصل الأطراف على جانبيين متواجهين من الموحد ، وفي هذه الحالة يظهر أن بالنصف السفلي للمنتج تماسا أرضيا .

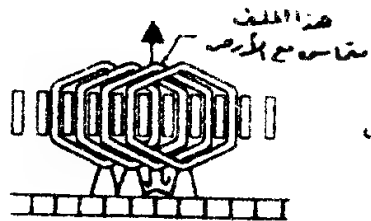
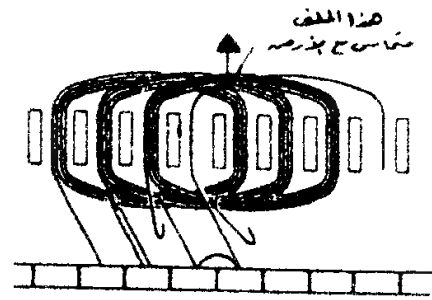


شكل ٦ - ٦٧ - فصل أحد الأطراف في منتصف المجموعة الموجود بها التماس الأرضي ، وأجر الاختبار لمعرفة في أي الربع يقع التماس الأرضي .

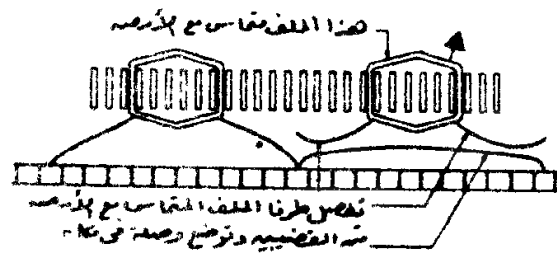


شكل ٦ - ٦٨ - رسم تخطيطي من كيف يفصل ملف متماس أرضيا من الموحد .

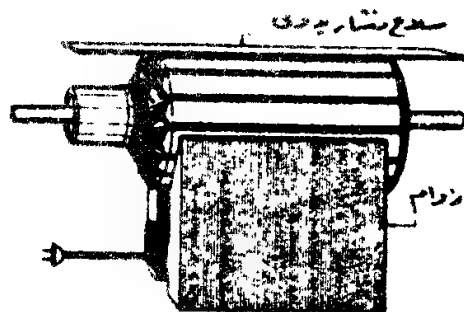
شكل ٦ - ٦٩ - فصل ملف متماسك
أرضيا من لف ذي خياب .



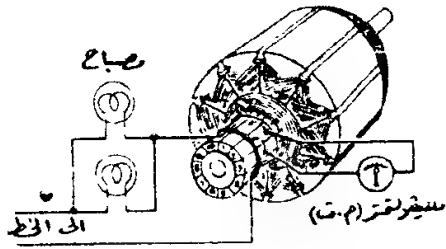
شكل ٦ - ٧٠ - فصل ملف متماسك
أرضيا من لف انطباقى .



شكل ٦ - ٧١ - فصل ملف متماسك أرضيا من لف ذو خياب .

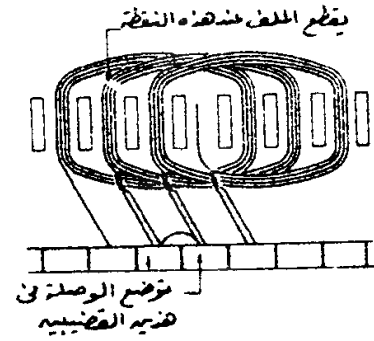


شكل ٦ - ٧٢ - اختبار منتج للكشف عن القصورات ، وذلك بوضع سلاح منشار يدوى
فوق المجرى العلوى .

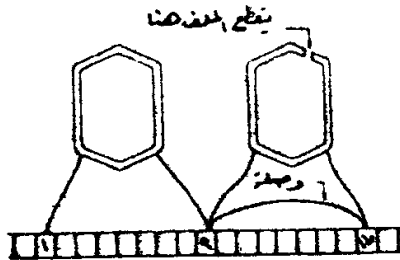
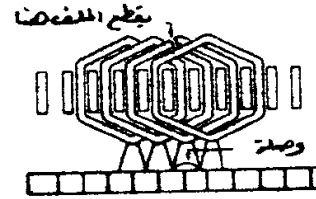


شكل ٦ - ٧٣ - اختبار منتج للكشف
عن الملفات المقصورة ، باستعمال طريقة
القياس من قضيب الى قضيب . ظهور
قراءة منخفضة أو انعدام وجود قراءة يدل
على وجود الملف المقصور .

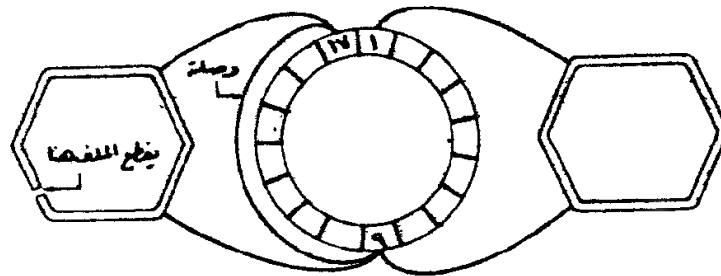
شكل ٦ - ٧٤ - قطع الملف المقصور
وعمل وصلة بين القضيبين الموصلين الى
الملف .



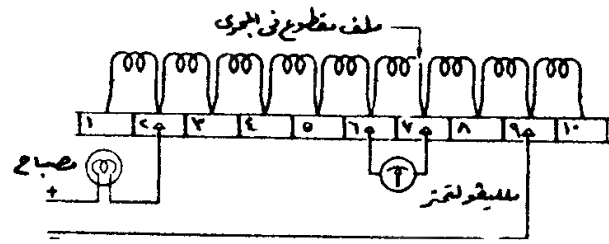
شكل ٦ - ٧٥ - فصل ملف مقصور من
منتج ذي ملفات ملفوفة على ضبعة .



شكل ٦ - ٧٦ - فصل ملف مقصور من
لف تموجي ذي أربعة أقطاب .



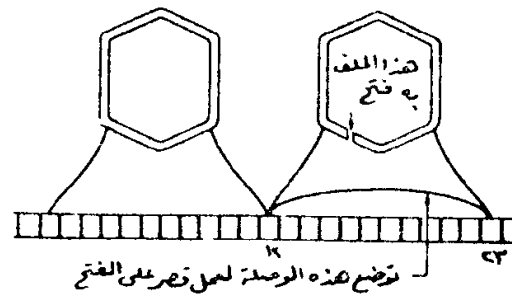
شكل ٦ - ٧٧ - فصل ملف مقصور في لف تموجي .



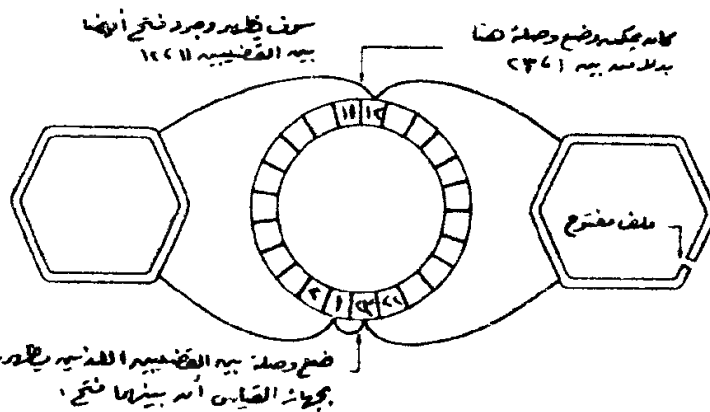
شكل ٦ - ٧٨ - طريقة لتجديد ملف به فتح . لن تظهر أى قراءة على جهاز القياس حتى يصبح بين القضيبين ٦ و ٧ ، حيث تكمل الدائرة من الموجب الى السالب عن طريق الجهاز .



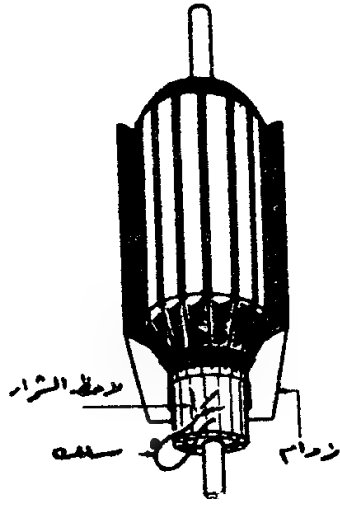
شكل ٦ - ٧٩ - طريقة عمل وصلة للاستغناء عن ملف مفتوح في لف انطياقي .



شكل ٦ - ٨٠ - طريقة اصلاح منتج ذى لف تموجى به ملف مفتوح .

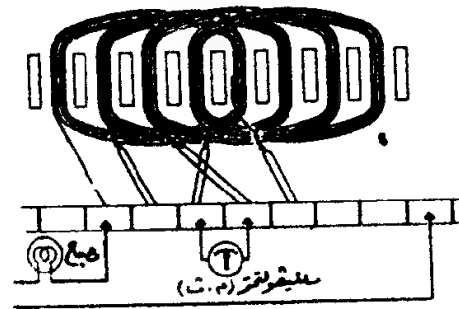


شكل ٦ - ٨١ - طريقة سريعة لعلاج الفتح في لف تموجى لاربعة أقطاب .

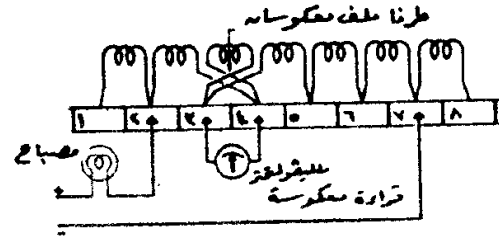


شكل ٦ - ٨٢ - إذا عملت دائرة قصر
على قضيبين بواسطة قطعة من السلك ،
فان ظهور شرارة يدل على أن الدائرة خلال
الملف كاملة .

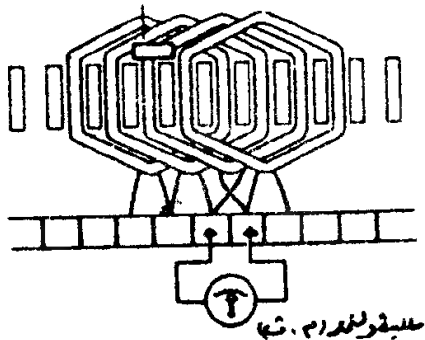
شكل ٦ - ٨٣ - الخيات موضوعة في
القضبان خطأ .



شكل ٦ - ٨٤ - اختبار لف ذي خيات
للكشف عن ملفات معكوسة . يبين الجهاز
قراءة معكوسة بين القضيبين ٣ و ٤ ،
وضعف القراءة بين القضيبين ٣ و ٢
وضعف القراءة بين القضيبين ٤ و ٥ .
كل القراءات الأخرى سوف تكون عادية .



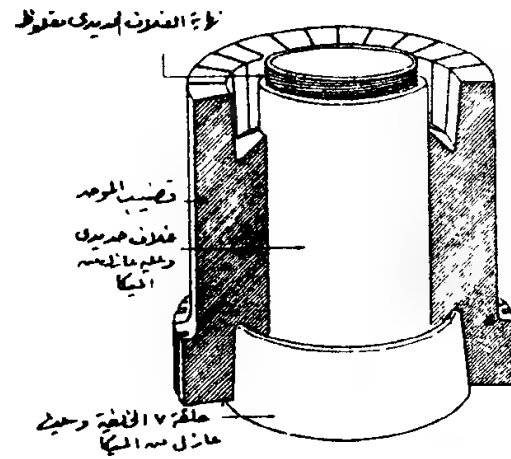
تحويل قضيب مغناطيسي نوع الملف



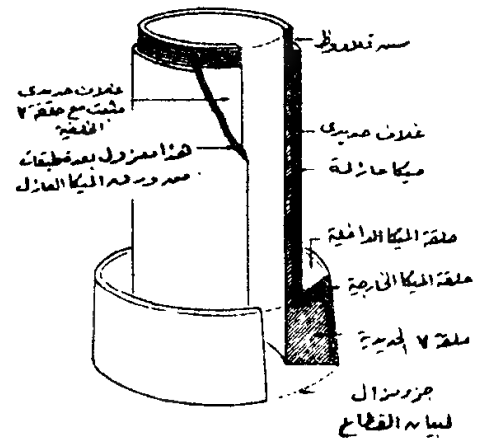
شكل ٦ - ٨٥ - طريقة للكشف عن
الملفات المعكوسة بتحريك قضيب مغناطيسي
فوق كل ملف وملاحظة القراءة على جهاز
القياس . عند الوصول إلى الملف المعكوس
ينعكس وضع مؤشر الجهاز .



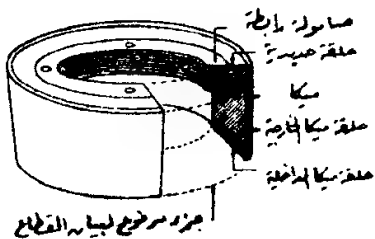
شكل ٦ - ٩٠ - موحد مرفوع منه
نصف القضبان وحلقتا V الامامية والخلفية
في مكانهما .



شكل ٦ - ٩١ - موحد مرفوع منه حلقة V
الامامية ونصف القضبان .



شكل ٦ - ٩٢ - حلقة V الخلفية مثبتة
مع الاسطوانة الحديدية .

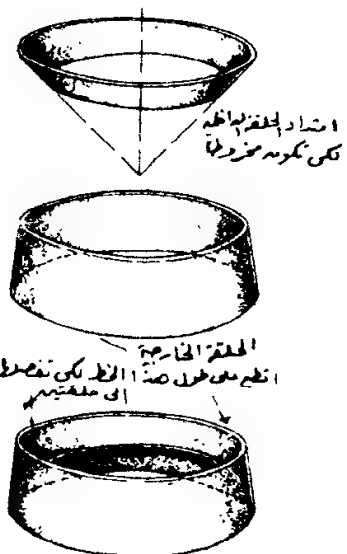
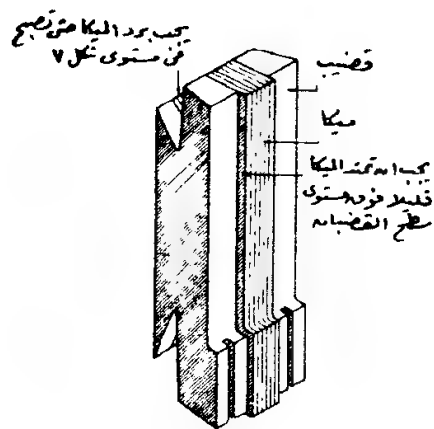
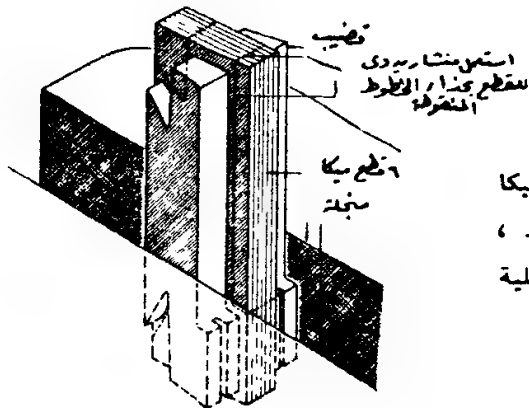


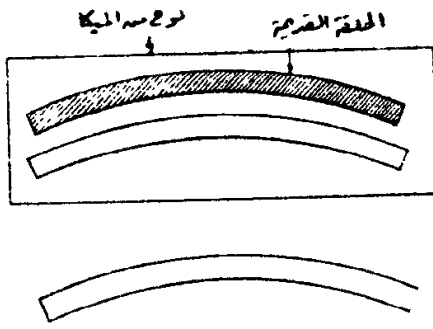
شكل ٦ - ٩٣ - حلقة V الامامية
والصامولة الرابطة .



| لوحه المباني | |
|--------------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

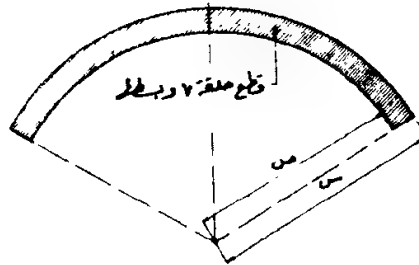
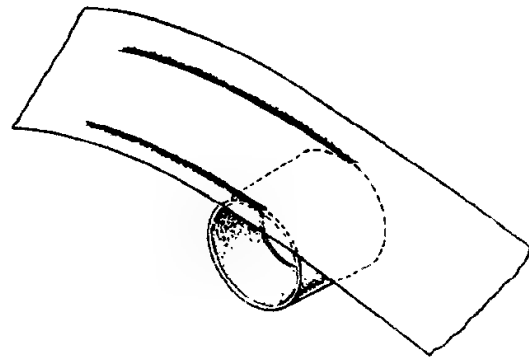
شكل ٦ - ١٤ - تقسيم لوح الميكا الى شرائط صغيرة من الميكا .



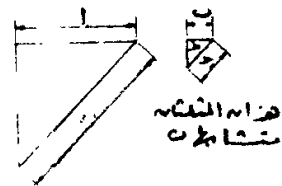
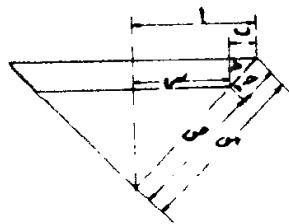


شكل ٦ - ٩٨ - استعمال الحلقة القديمة كإنموذج لعمل حدود الحلقة الجديدة .

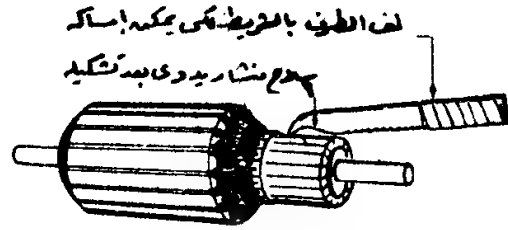
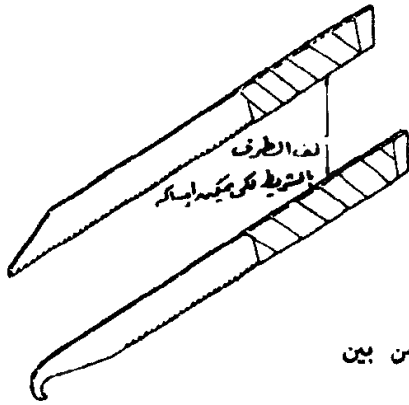
شكل ٦ - ٩٩ - طريقة لعمل إنموذج بوضع قطعة من الورق فوق حلقة الميكا والضغط عند الحواف حتى تترك أنرا على الورقة .



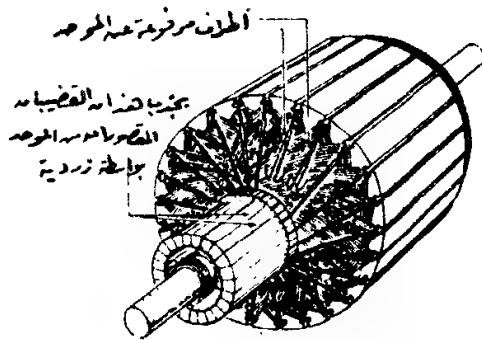
شكل ٦ - ١٠٠ - شكل قطاع في مخروط بعد شقه وبسطه على مستوى افقى .



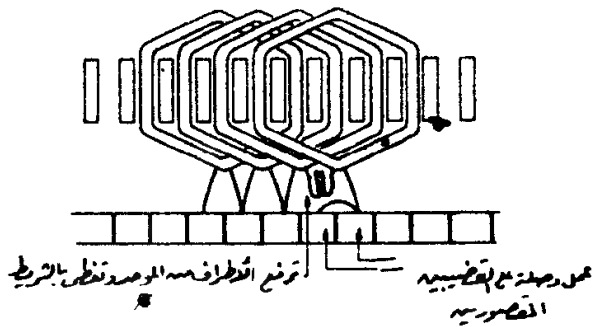
شكل ٦ - ١٠١ - الحصول على مسافات 'أ' ، 'ب' ، 'ج' من القياسات الواقعية على حلقة الحديدية . ومنها يمكن معرفة نصف القطر 'ر' .



شكل ٦ - ١.٢ - أدوات خاصة لازالة البكا التالفة من بين القضبان .

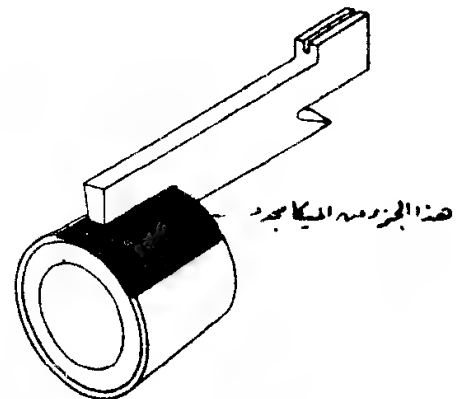


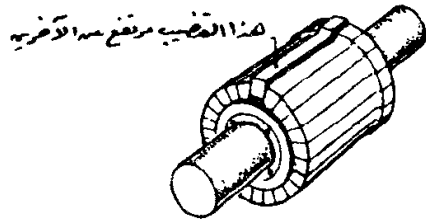
شكل ٦ - ١.٢ - خطوة في سبيل ازالة القضبان المقصورة .



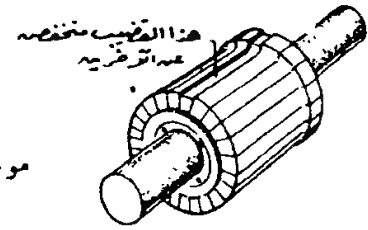
شكل ٦ - ١.٤ - علاج سريع يمكن اتخاذه اذا وجد قضبان مقصورة .

شكل ٦ - ١.٥ - عمل رفعة في حلقة الخارجية .



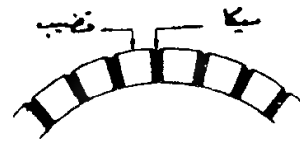


شكل ٦ - ١٠٦ - قضيبة عالي في موحد



شكل ٦ - ١٠٧ - قضيبة منخفض في

موحد

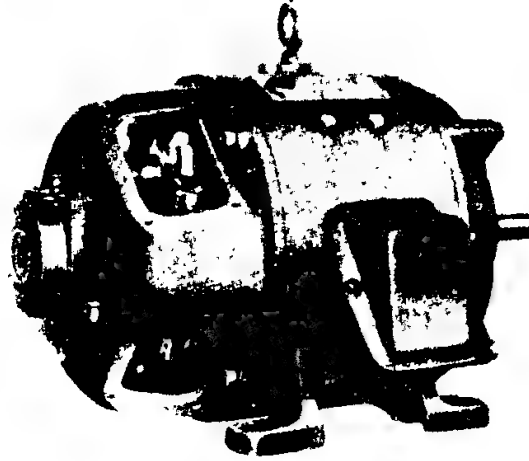


شكل ٦ - ١٠٨ - (الى اليسار) قطع الميكـا قطعاً صحيحاً تحت مستوى سطح القضيبان .

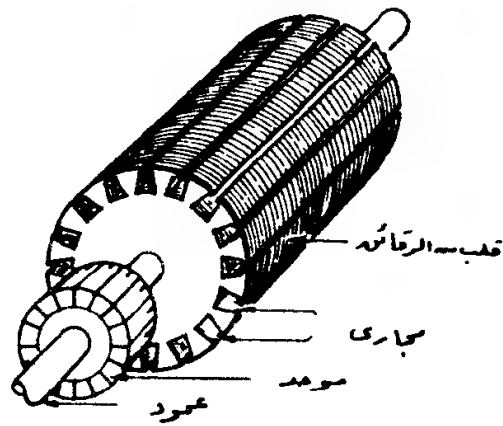
(الى اليمين) قطع الميكـا غير صحيح .

الباب السابع

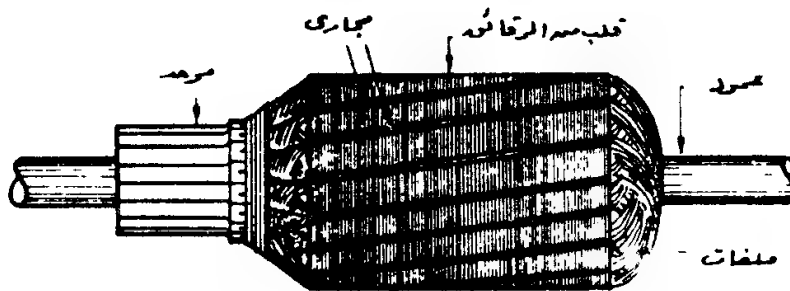
محركات التيار المستمر



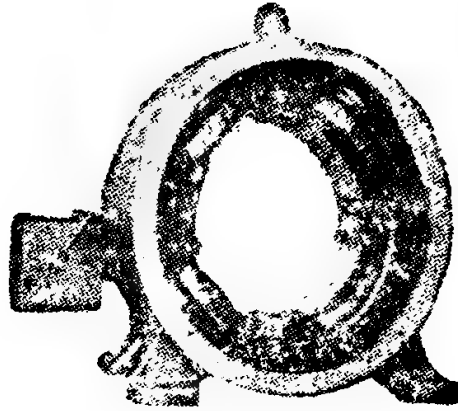
شكل ٧ - ١ - محرك تيسار مستمر (شركة سينتري الكهربائية) .



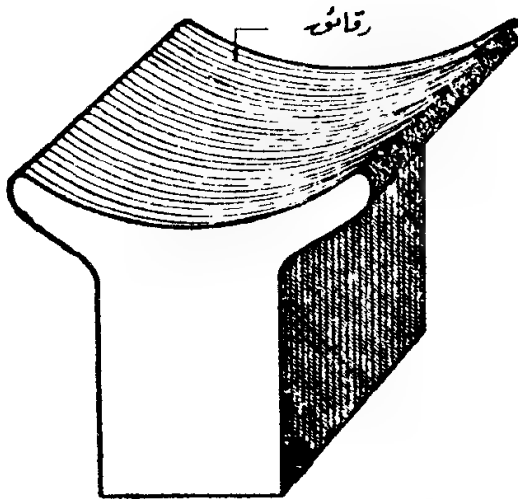
شكل ٧ - ٢ - منتج في محرك للتيار المستمر قبل وضع الملفات في المجالى .



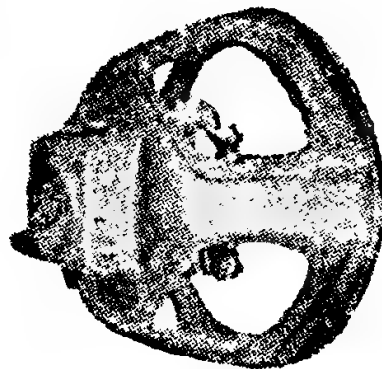
شكل ٧ - ٣ - منتج بمجالى مائلة والملفات موضوعة فيها .



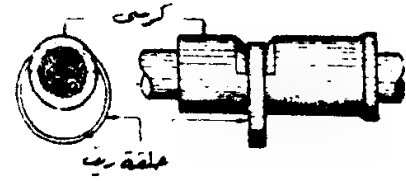
شكل ٧ - ٤ - إطار محرك تيار مستمر وبه أنطاب المجال بملفاتهما كاملة (حركة سينثري الكهربائية) .



شكل ٧ - ٥ - قلب قطب من الرفائق .

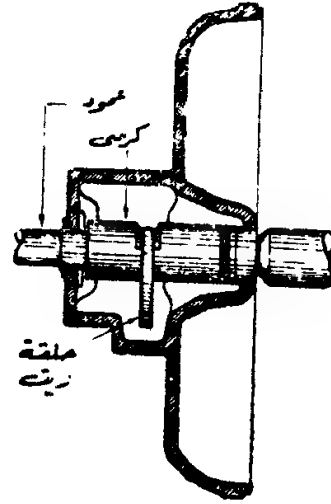
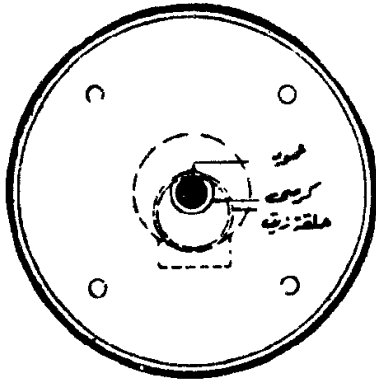


شكل ٧ - ٦ - الفطاء الجانبى لحرك تيار مستمر . يظهر ماسك الفرش من خلال الفتحات . (شركة جنرال الكهربى) .

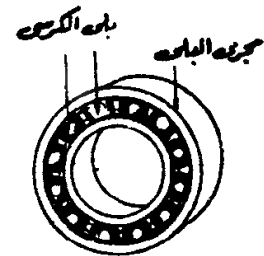
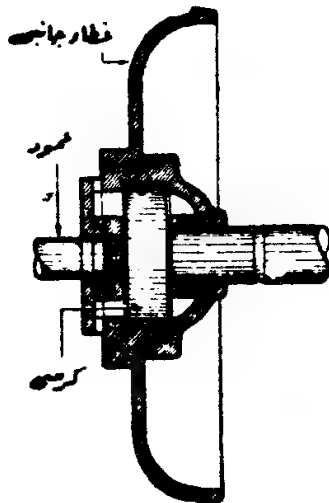


منظر أمامي منظر جانبي
كرسي جلبة وتطويرة ملقة الزيت

شكل ٧ - ٧ - تكوين كرسي الجلبة
وحمل الزيت •



شكل ٧ - ٨ - كرسي جلبة راكب في غطاء جانبي •

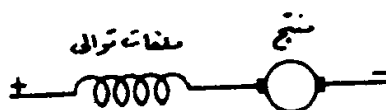


شكل ٧ - ٩ - كرسي البلى المبين على اليمين وهو راكب في الغطاء الجانبي كما هو مبين •




شكل ٧ - ١٠ - ماسك الفرش مثبت في الفطاء الجانبي .

شكل ٧ - ١١ - توصيل ملفات المجال
والمنتج في محرك توالى .



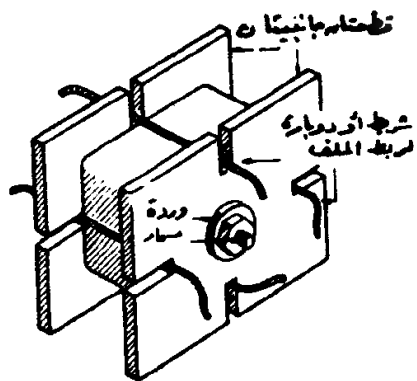
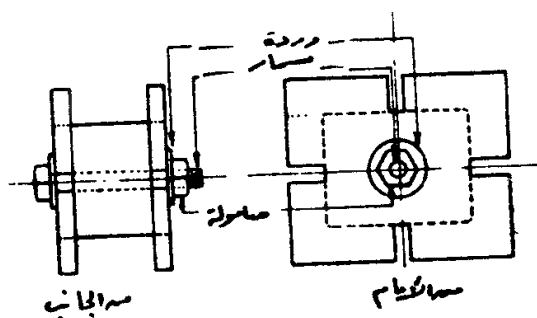
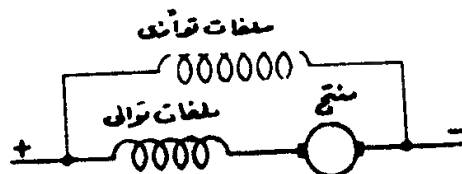
مقاومت توانایی



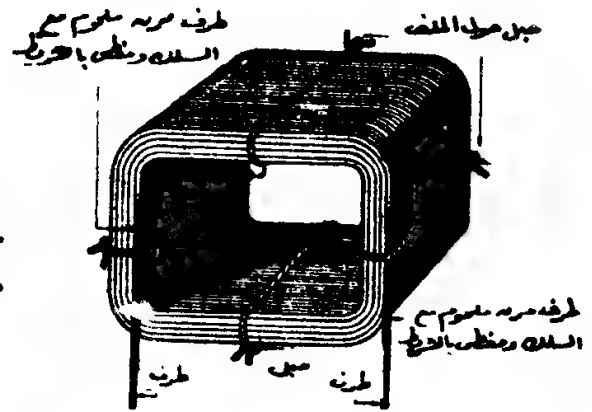
شعاع

شكل ٧ - ١٢ - توصيل ملفات المجال
والمنتج في محرك توازي .

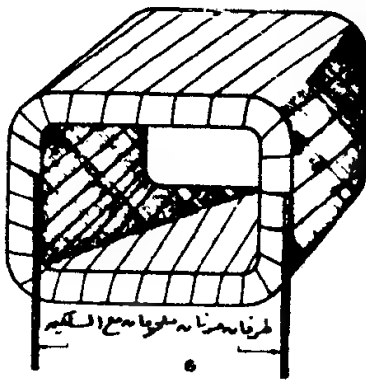
شكل ٧ - ١٢ - توصيل ملفات المجال
والمنتج في محرك مركب .



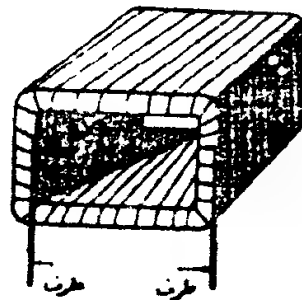
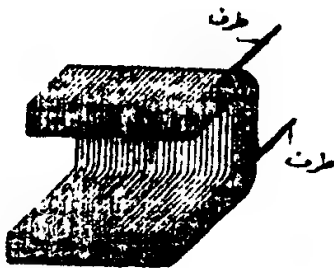
شكل ٧ - ١٤ - تكوين هيكل يستعمل في لف ملفات المجال في محركات التيار المستمر .



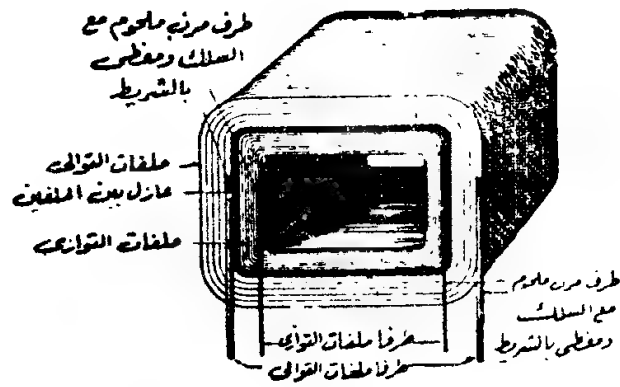
شكل ٧ - ١٥ - ملف المجال بعد رفعه من فوق الهيكل . الحبل يحفظ اللغات في مكانها .



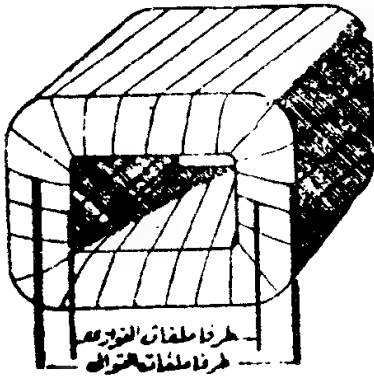
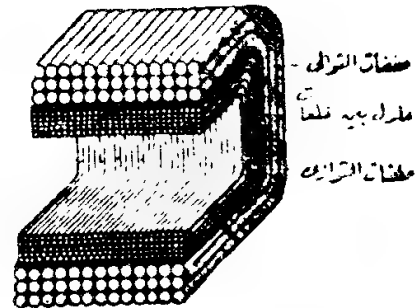
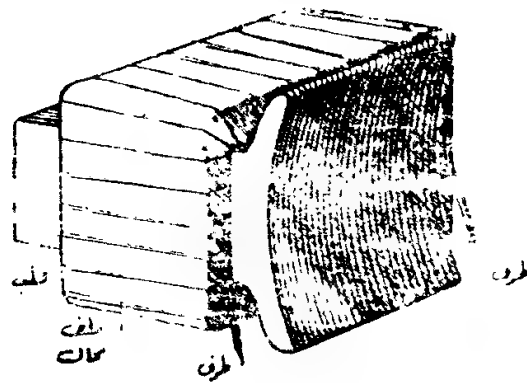
شكل ٧ - ١٦ - يغطى ملف التوالى بالشريط بعد لحام الطرفين المرين في بدايته ونهايته . وتكون التغطية عادة بطبقة من كامبرك مدهون بالورنيش وطبقة من شريط القطن .

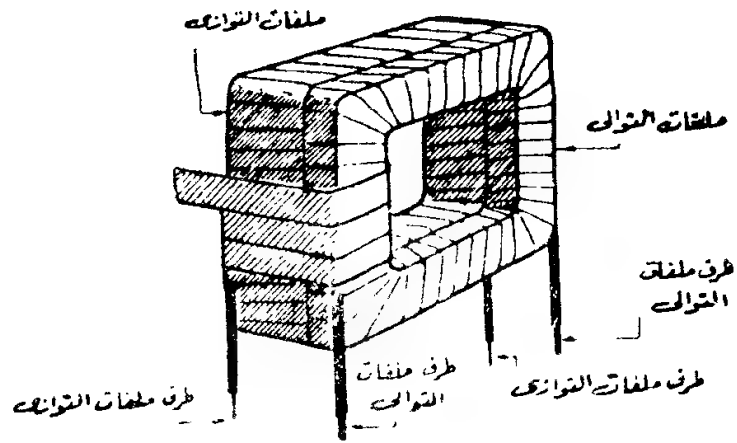


شكل ٧ - ١٧ - شكل مقطع في ملف توازي ، وشكل نفس الملف بعد التغطية بالشريط .

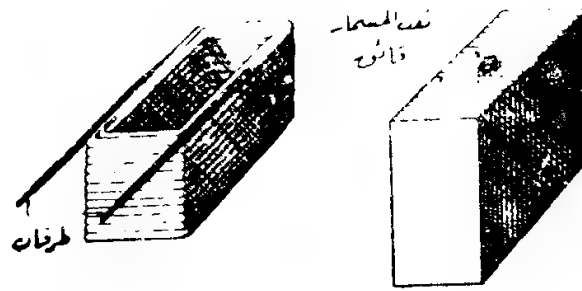


شكل ٧ - ١٨ - ترتيب الملفات في ملف مجال محرك مركب .

شكل ٧ - ١٩ - شكل مقطع في
ملف مجال مركب .شكل ٧ - ٢٠ - ملف مجال مركب
والطراف بعد تعطينه بالشريط .شكل ٧ - ٢١ - ملف مجال مركب
على قلب المجال

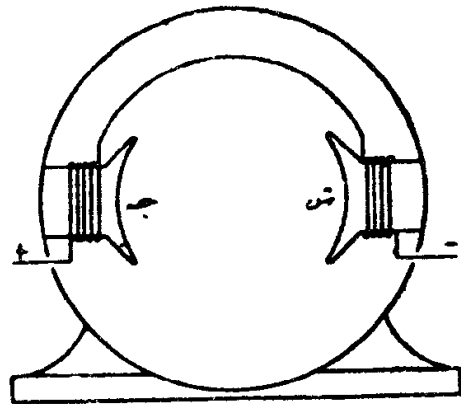


شكل ٧ - ٢٢ - ملف معدل مركب في محرك كبير • ملفات التوازي والتوازي ذات كل منهما ويغطى بالشريط على حدة • ثم يوصلان حسبما في حيث ويؤلفان من الشريط مرة أخرى

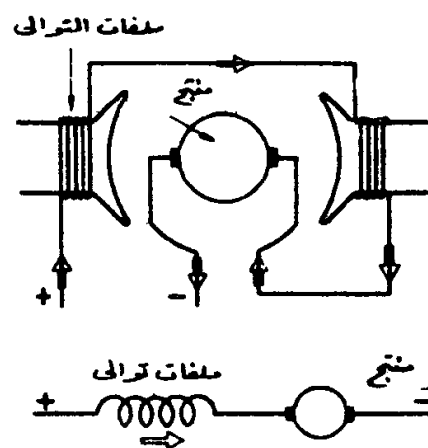
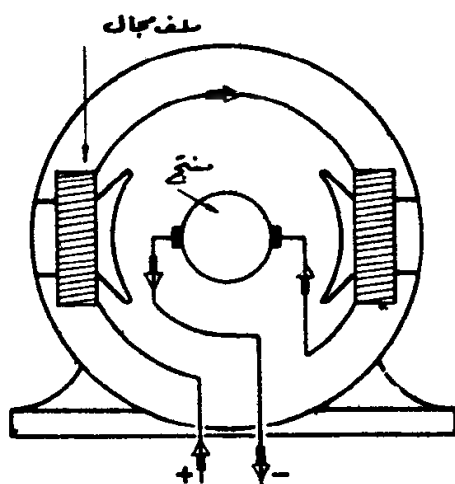
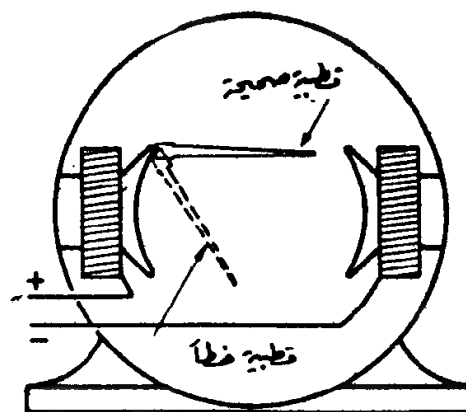


شكل ٧ - ٢٣ - ملف قطب توحيد وقلبه •

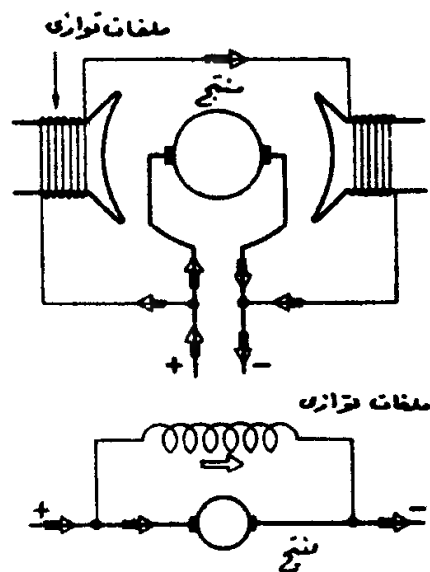
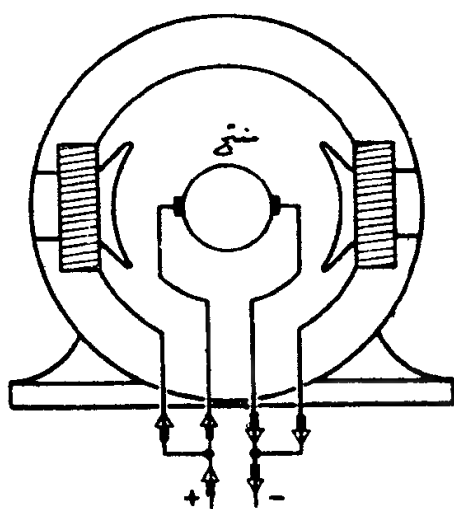
شكل ٧ - ٢٤ - في محرك ذي قطبين
يوصل ملفا المجال بحيث ينتجان قطبا
شماليا وآخر جنوبيا •



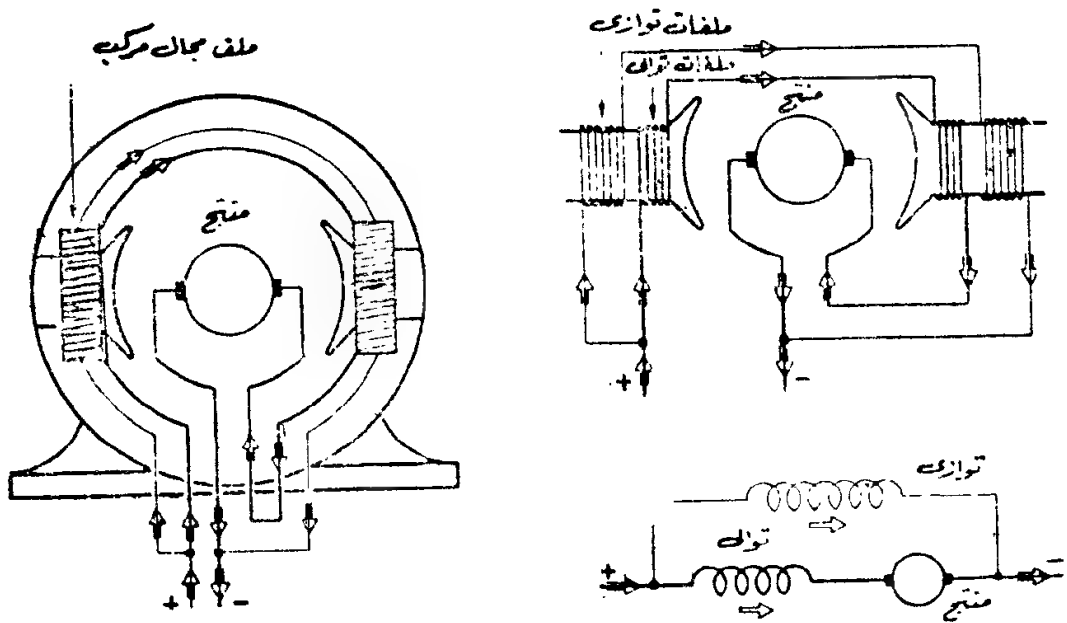
شكل ٧ - ٢٨ - اختبار صحة قطبية الأقطاب
باستعمال مسبار .



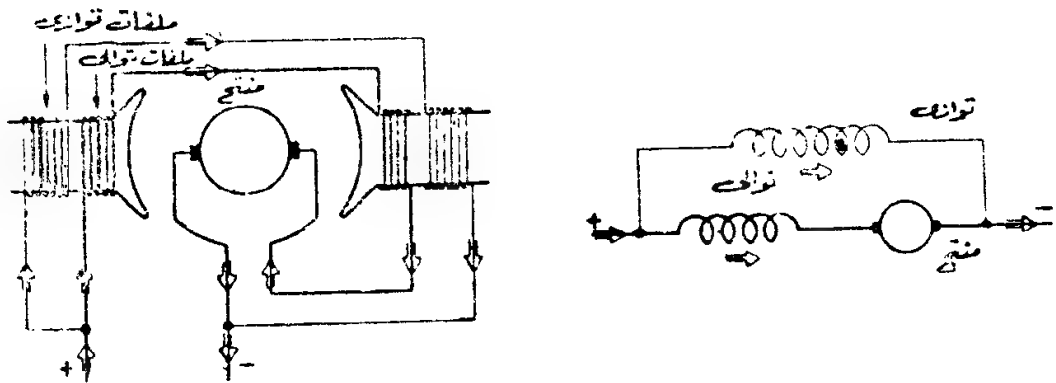
شكل ٧ - ٢٩ - عدة طرق لبيان توصيلات محرك توالي ذي قطبين .



شكل ٧ - ٣٠ - ثلاث طرق لبيان توصيلات محرك توازي ذي قطبين .

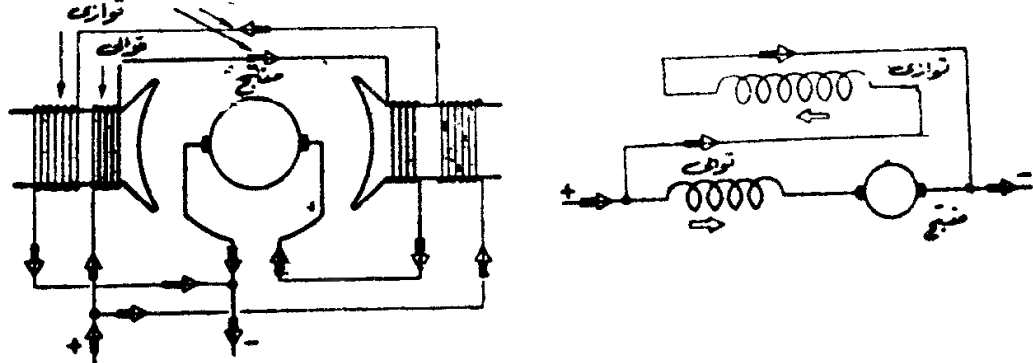


شكل ٧ - ٣١ - ثلاث طرق لبيان توصيلات محرك مركب ذي قطبين

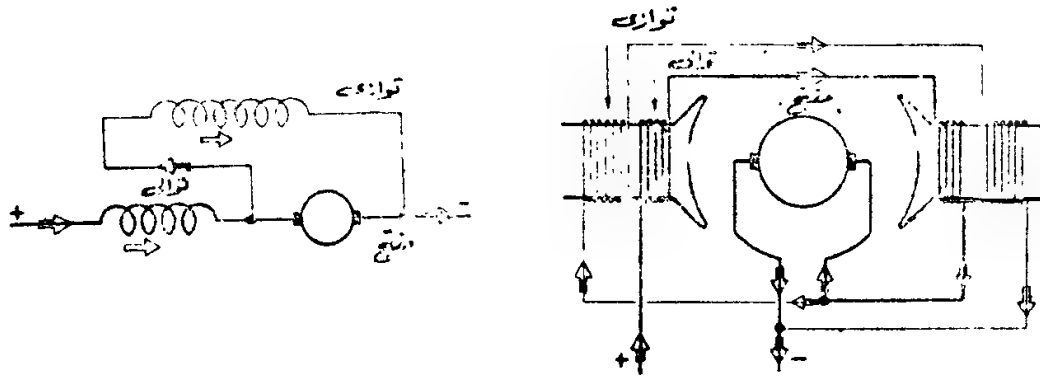


شكل ٧ - ٣٢ - محرك مركب متشابه ذي قطبين . اذا كان التيار يمر في نفس الاتجاه في وحدتي ملفات ، يطلق عليه توصيل متشابه .

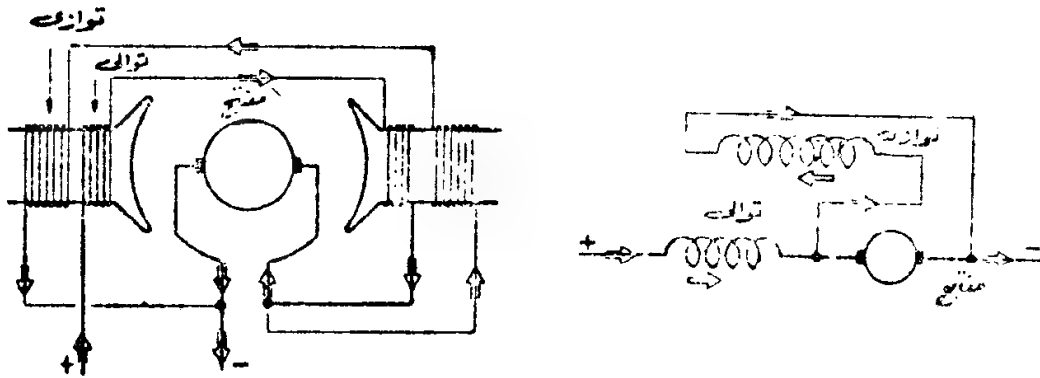
التيار يمر في اتجاهين متضادين في ملفات المجال



شكل ٧ - ٣٣ - محرك مركب موصل توازي طويل متباين ، حيث يمر التيار في اتجاهين متضادين في وحدتي ملفات المجال . عندما توصل ملفات التوازي على الخط مباشرة ، يطلق عليه توازي طويل .

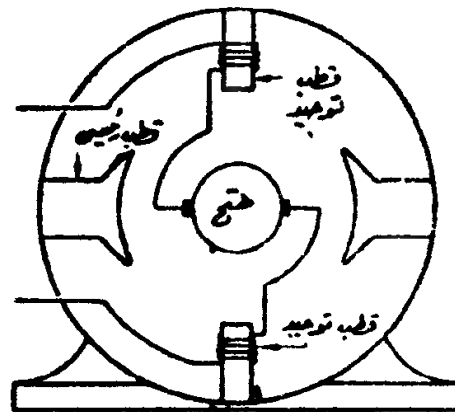


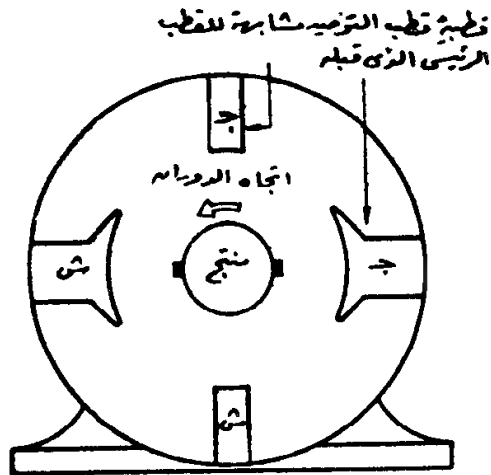
شكل ٧ - ٣٤ - محرك مركب توازي قصير متشابه • يمر التيار في كل من ملفات التوتن والتوازي في نفس الاتجاه •



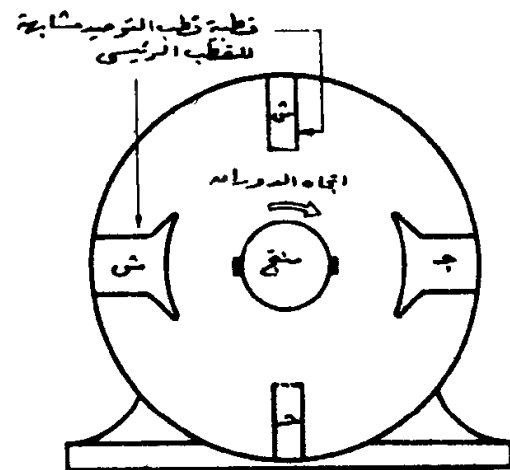
شكل ٧ - ٣٥ - محرك مركب توازي قصير متباين ، ذو قطبين •

شكل ٧ - ٣٦ - طريقة توصيله
قطبين التوحيد في محرك ذي قطبين •

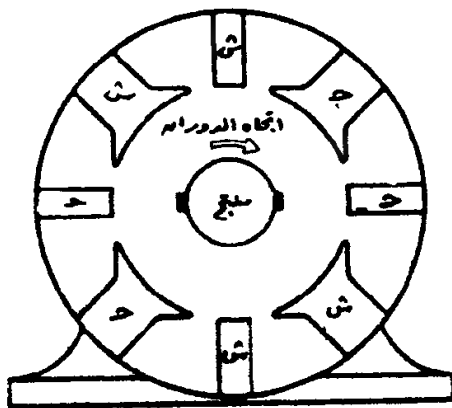




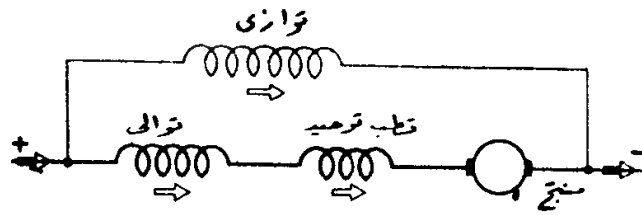
شكل ٧ - ٢٧ - قطبية أقطاب التوحيد
في محرك ذي قطبين يدور في عكس اتجاه
عقرب الساعة .



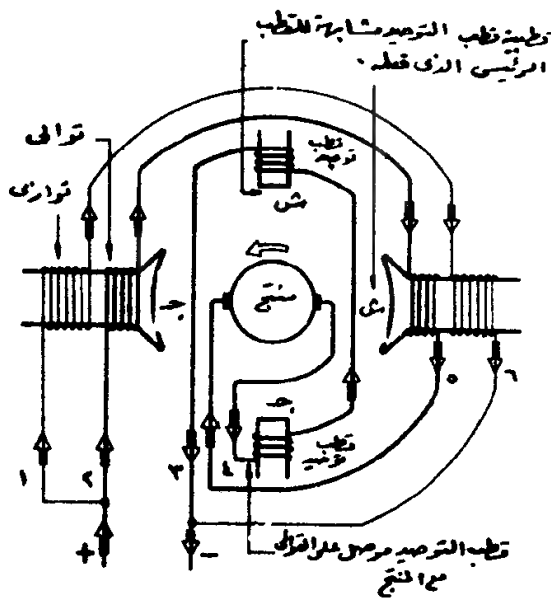
شكل ٧ - ٢٨ - القطبية الصحيحة
لأقطاب التوحيد في محرك ذي قطبين يدور
في اتجاه عقرب الساعة .



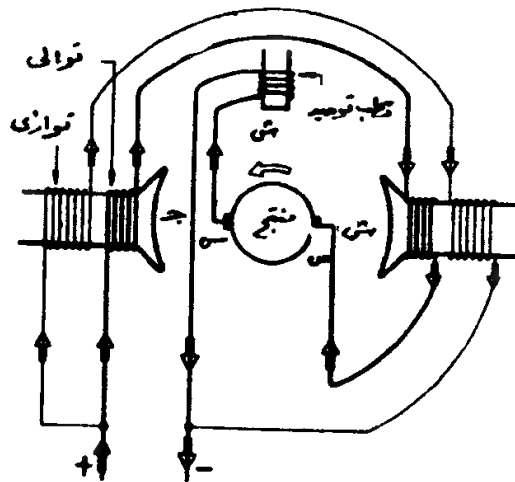
شكل ٧ - ٣٩ - قطبية أقطاب التوحيد
في محرك ذي أربعة أقطاب يدور في اتجاه
عقرب الساعة .



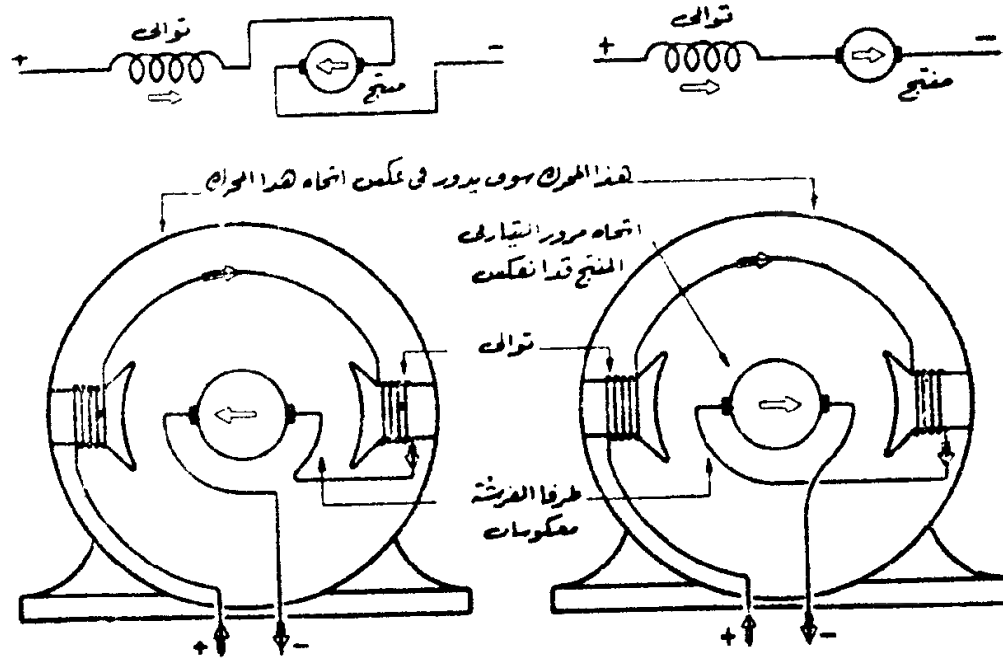
شكل ٧ - ٤٠ - رسم تخطيطي لحرك مركب ذي أقطاب توحيد .



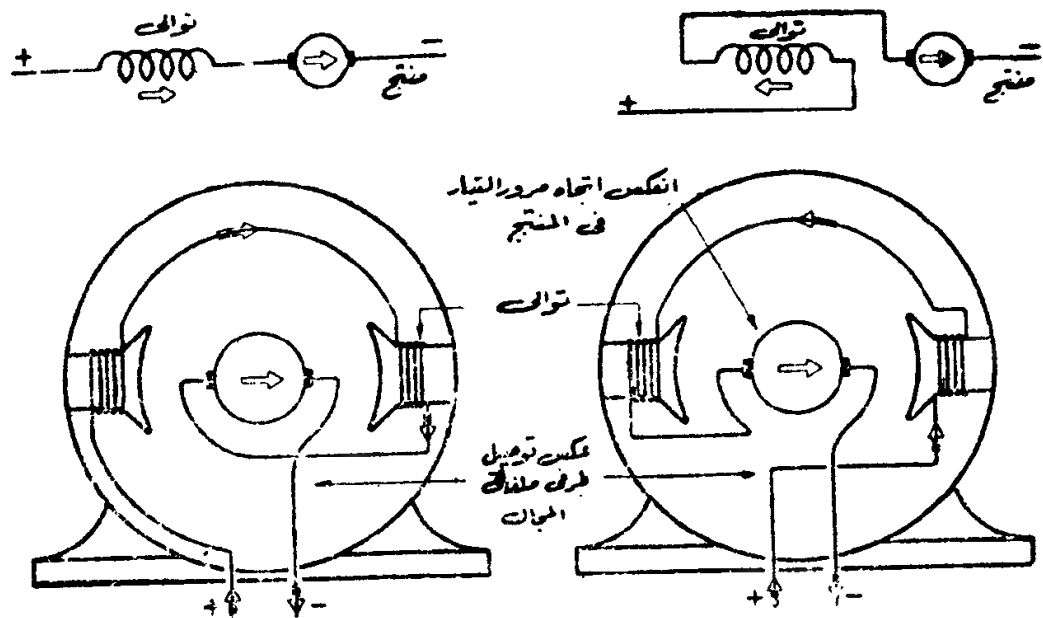
شكل ٧ - ٤١ - محرك مركب ذو قطبين
يحتوى على أقطاب توحيد . على حسب
القطبية الموضحة على الأقطاب يدور المحرك
في عكس اتجاه عقرب الساعة .



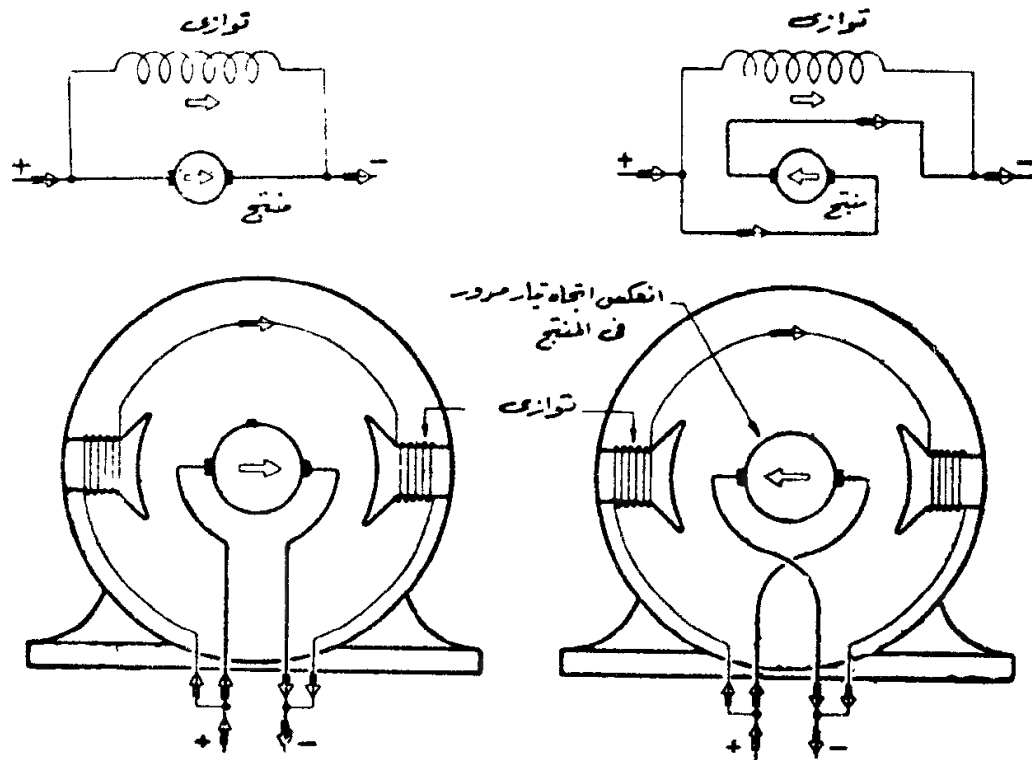
شكل ٧ - ٤٢ - محرك مركب ذو قطبين
يحتوى على قطب توحيد موصول على
التوازي مع المنتج .



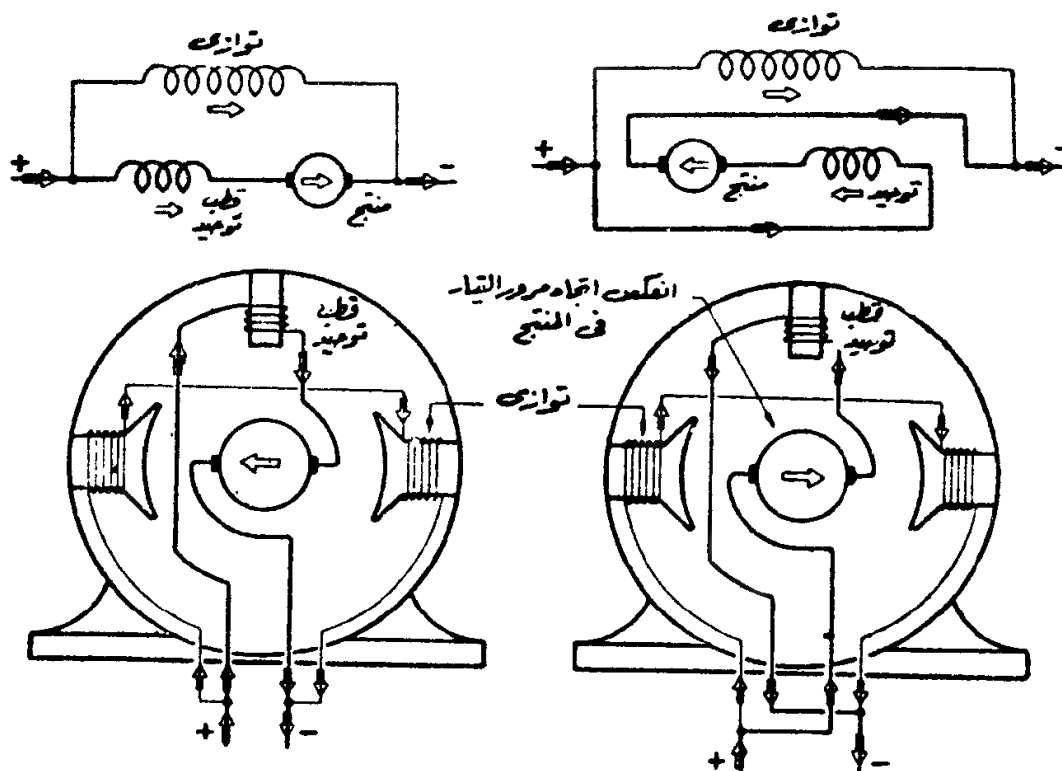
شكل ٧ - ٤٣ - عكس اتجاه دوران محرك توالف ذي قطبين بعكس اتجاه مرور التيار في المنتج .



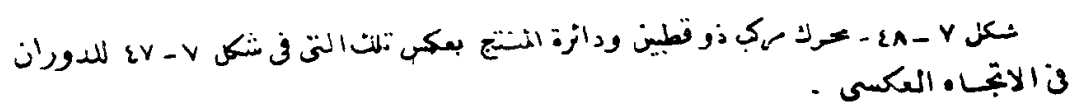
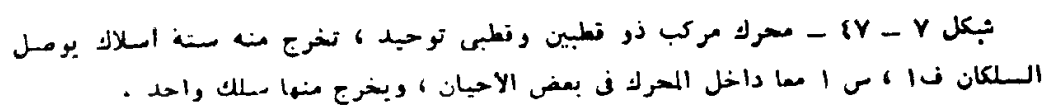
شكل ٧ - ٤٤ - عكس اتجاه دوران محرك توالف ذي قطبين بعكس اتجاه مرور التيار في ملفات المجال .

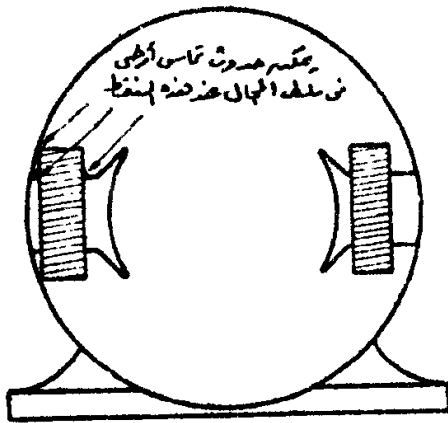


شكل ٤٥ - عكس اتجاه دوران محرك توازي بعكس توصيل المنتج

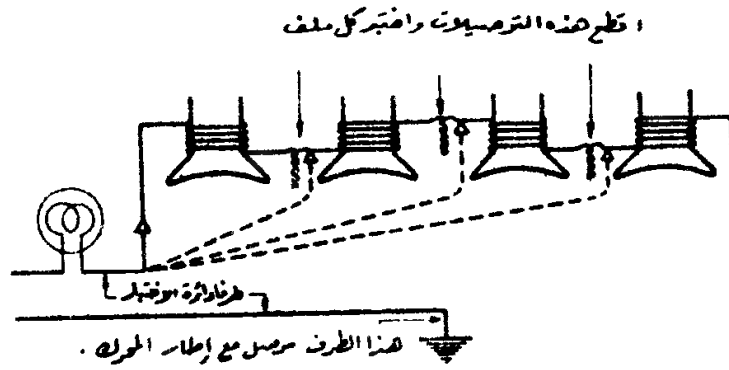


شكل ٤٦ - محرك توازي ذو قطبين وقطبي توحيد • يعكس توصيل المنتج وقطاب التوحيد معا كوحدة • تظل قطبية أقطاب المجال كما هي •

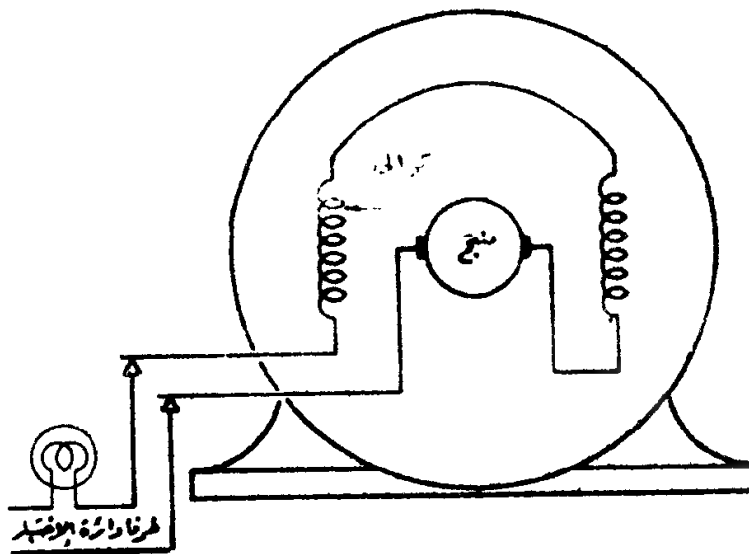




شكل ٧ - ٥١ - الأماكن التي يحدث عندها تماس بين ملفات المجال والأرض .

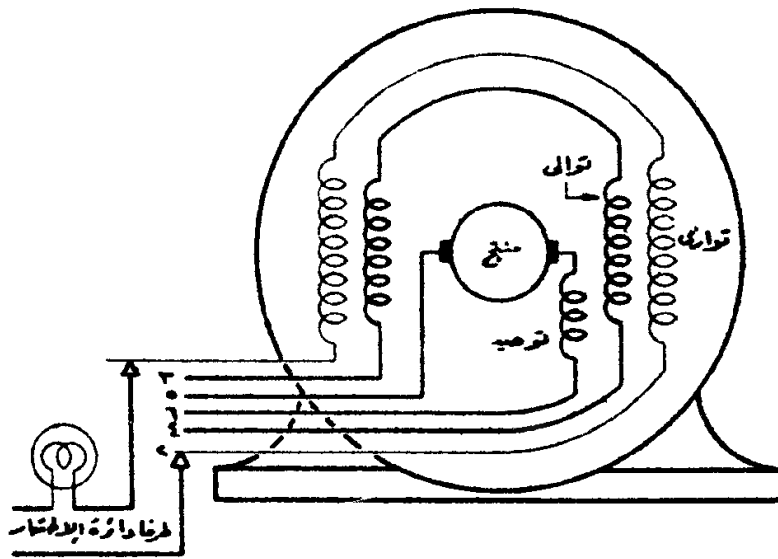
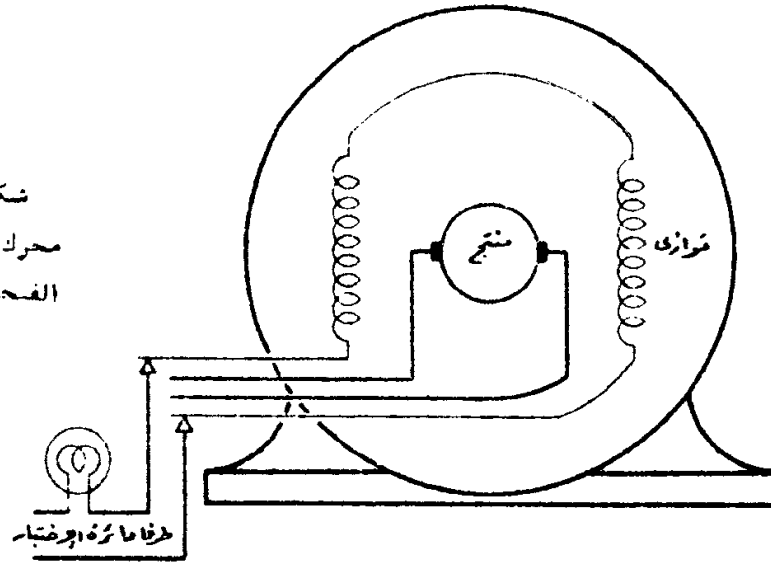


شكل ٧ - ٥٢ - لتحديد ملف المجال المتماس مع الأرض ، يجري اختبار التماس الأرضي على كل ملف .

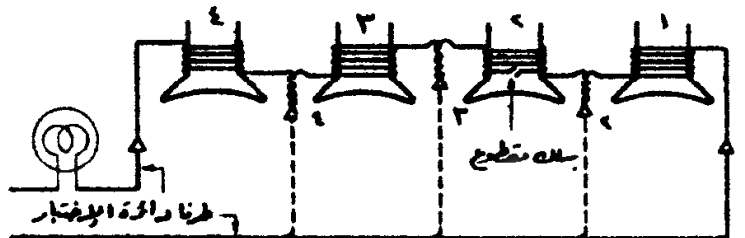


شكل ٧ - ٥٣ - الاختبار للكشف عن الفتحاح في محرك توالي . إذا لم يضيء المصباح ، فقد يكون العيب في الفرش ، أو في ملفات المجال ، أو في التوصلات .

شكل ٧ - ٥٤ اختبار
محرك توافى للكشف عن
الفحات .

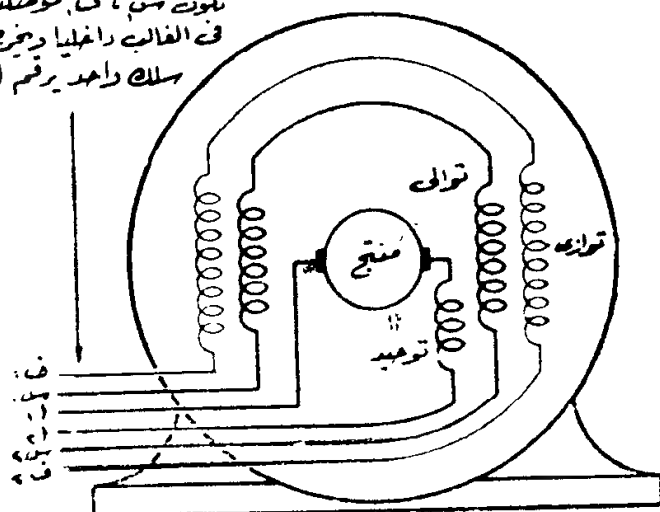


شكل ٧ - ٥٥ اختبار
محرك مركب للكشف عن
الفحات . توجد ثلاث
دوائر كاملة بين ١ و ٢
ثم بين ٤ و ٥ ثم بين ٥ و ٦ .



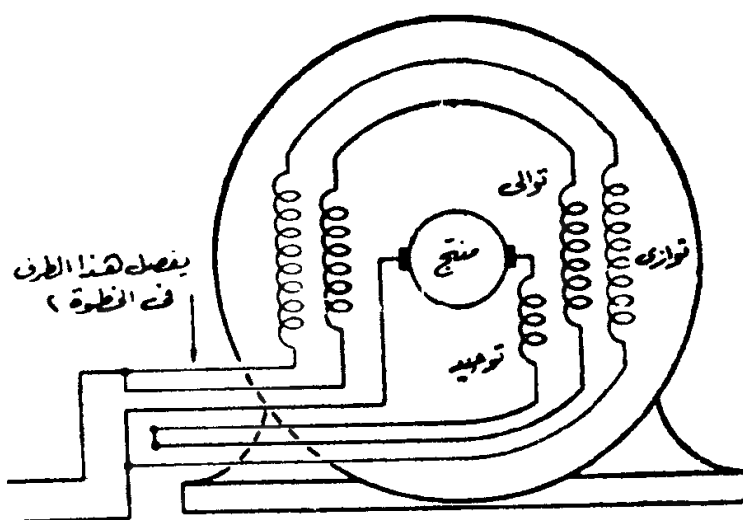
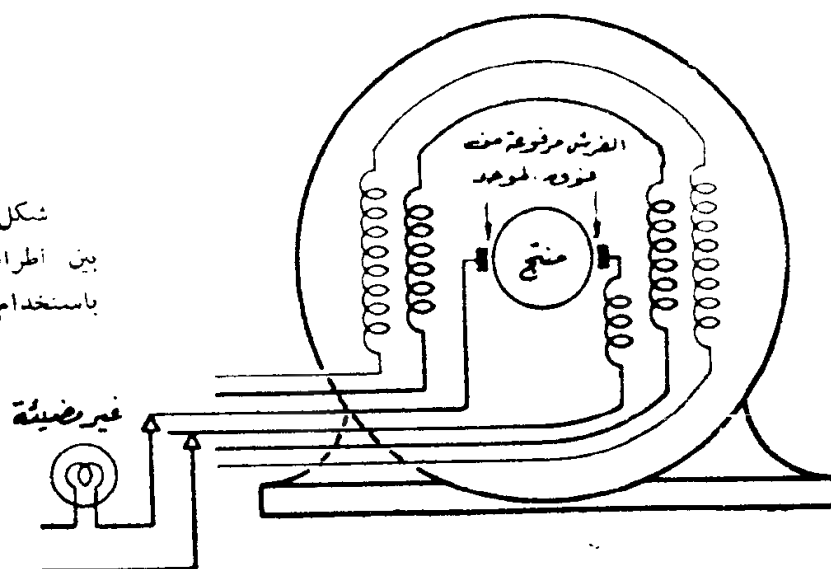
شكل ٧ - ٥٦ - الاختبار لتحديد ملف مجال مفتوح في محرك ذي أربعة أقطاب .

تكون من صم ، ف ، موصلتين
في الغالب راغليا ويخرج منها
سلك واحد يرقم ل



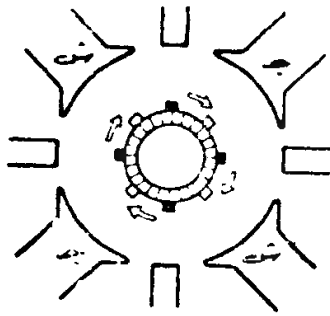
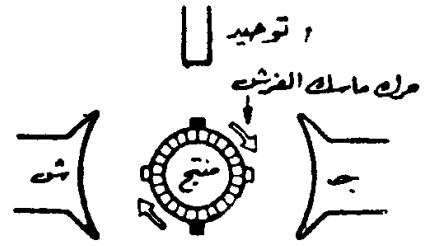
شكل ٧ - ٥٧ - علامات
مثالية على أطراف محرك
مركب .

شكل ٧ - ٥٨ - التمييز
بين أطراف محرك مركب
باستخدام مصباح الاختبار .

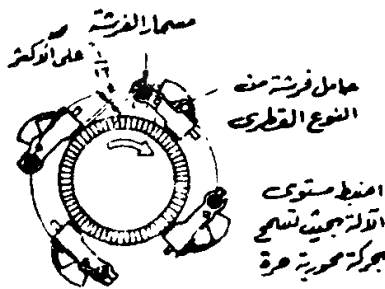


شكل ٧ - ٥٩ - الاختبار
للتأكد مما إذا كان المحرك
موصل متعاقبه .

شكل ٧ - ٦٠ - اختبار قطبية أقطاب التوحيد في محرك ذي قطبين • تزال كل التوصيلات فيما عدا المنتج مع قطب التوحيد • تحرك الفرش ٩٠ درجة ، فإذا دار المحرك في نفس الاتجاه الذي تحركت فيه الفرش ، تكون القطبية صحيحة •



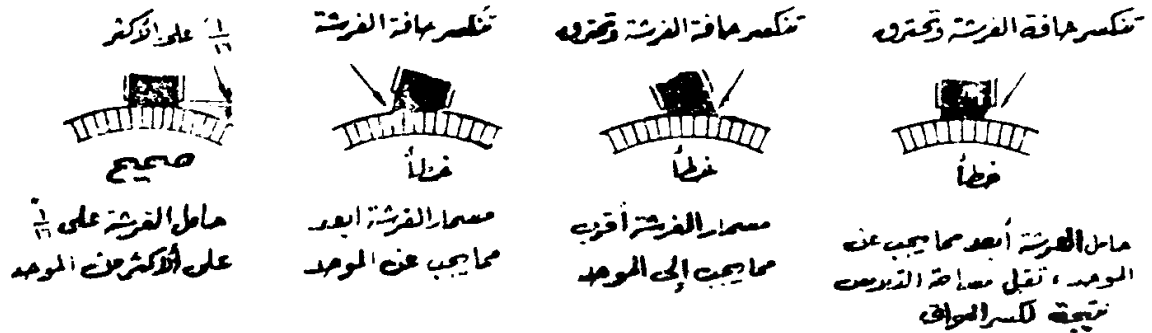
شكل ٧ - ٦١ - اختبار صحة قطبية أقطاب التوحيد في محرك ذي أربعة أقطاب •



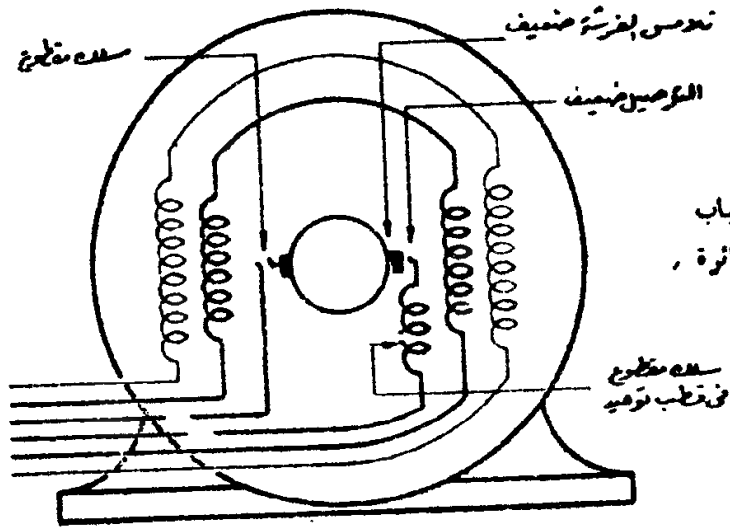
اجذب درة الصغرة في اتجاه الدوران فقط



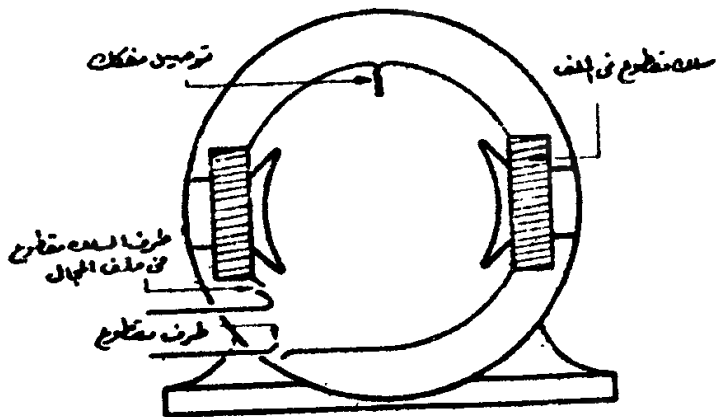
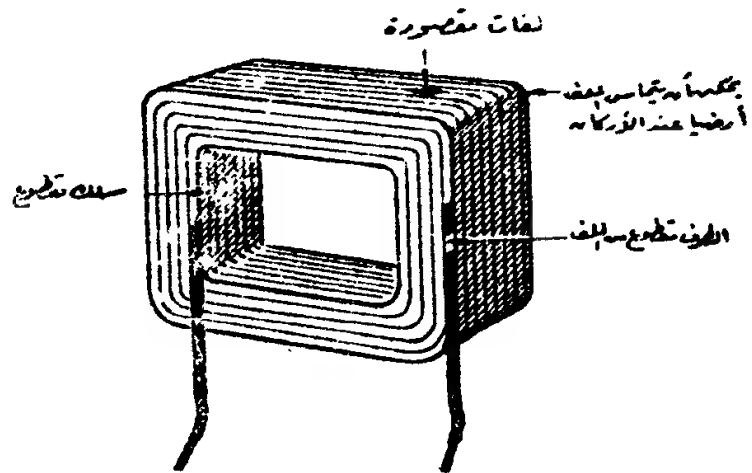
كيفية إصلاح تروس الصغرة أثناء تركيب الفرش



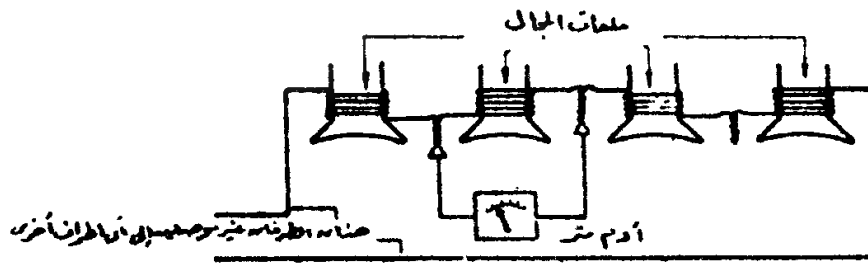
شكل ٧ - ٦٢ - الأوضاع الصحيحة والخاطئة لفرشة كربون •



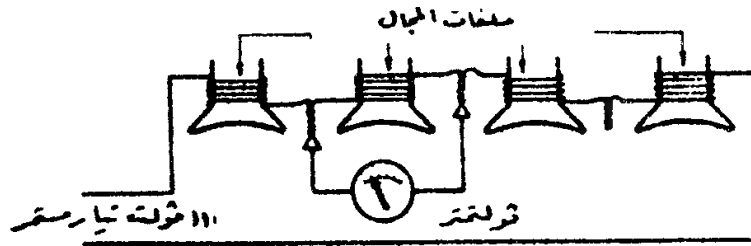
شكل ٧ - ٦٣ - الأسباب المحتملة لوجود فتح في دائرة المنتج



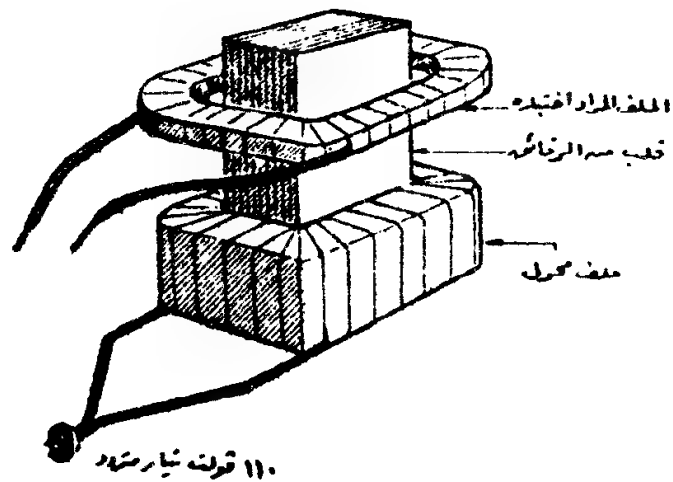
شكل ٧ - ٦٤ - الأماكن التي يحتمل حدوث فتح عندها في دائرة ملفات المجال .



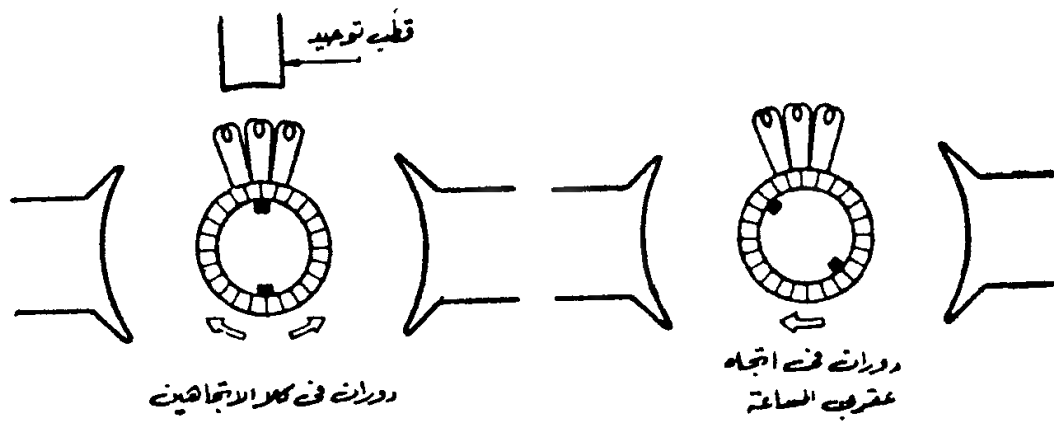
شكل ٧ - ٦٥ - طريقة الأوم متر للكشف عن الملف المقصود .



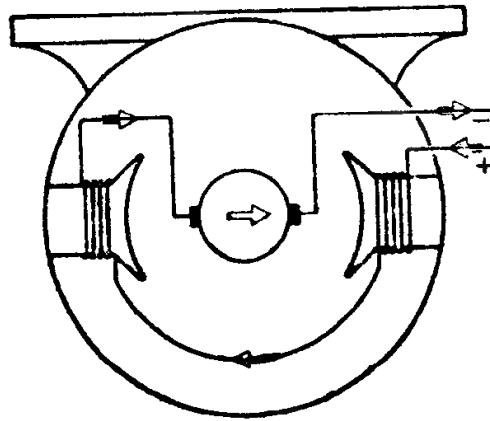
شكل ٧ - ٦٦ - طريقة الفولت متر للكشف عن الملف المقصود .



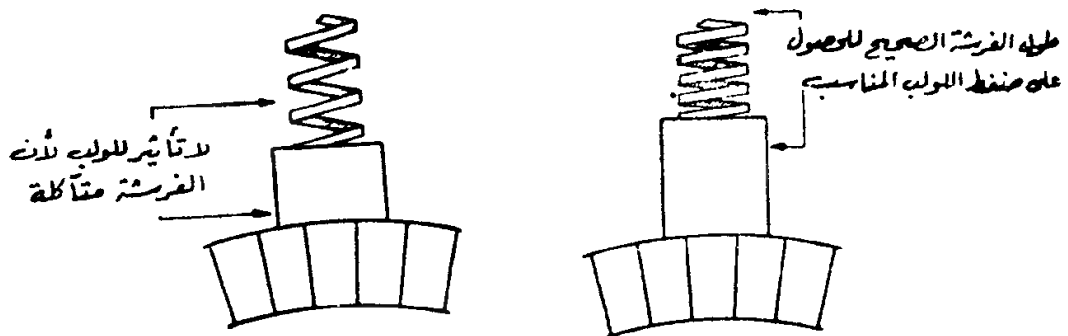
شكل ٧ - ٦٧ - محول يستخدم لاختبار الملفات المقصورة .



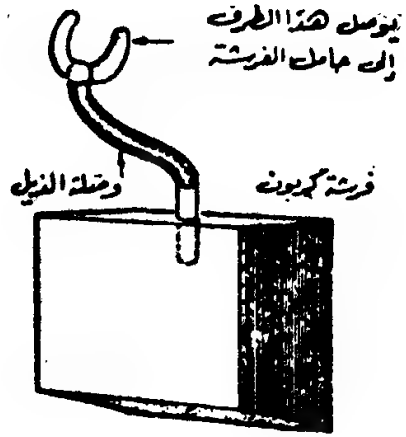
شكل ٧ - ٦٨ - الوضع الصحيح للفرش في المحركات التي تحتوي على أقطاب توحيد والتي لا تحتوي عليها .



شكل ٧ - ٩٦ - يمر نفس التيار في كل أجزاء دائرة محرك التوالي .



شكل ٧ - ٧٠ - رسمان يبينان ضغط اللولب في حالتين مختلفتين العلول .

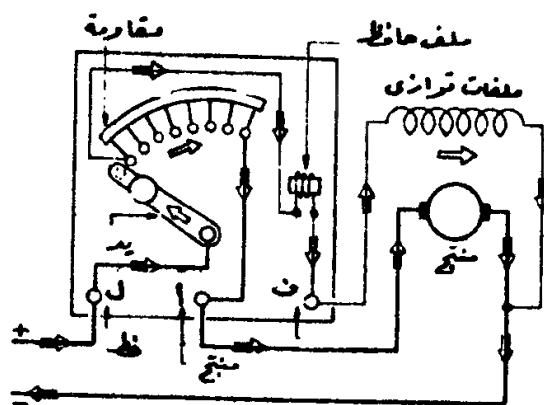


شكل ٧ - ٧١ النوع الشائع من الفرش وبها وصلة الذيل .

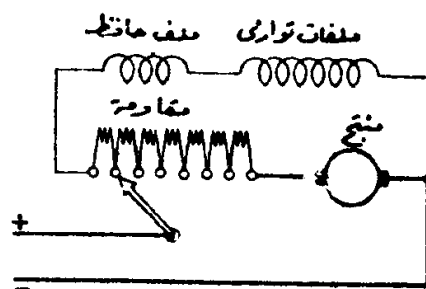
122

الباب الثامن

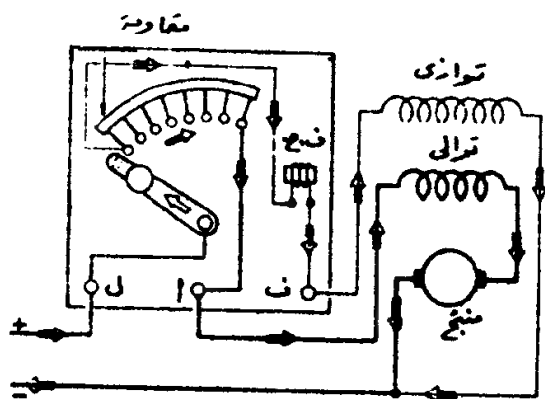
تنظيم تشغيل محركات التيار المستمر



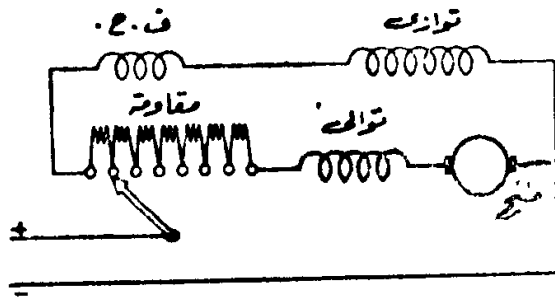
شكل ٨ - ١ - صندوق بدء ذو ثلاث نقط موصل الى محرك توافي .



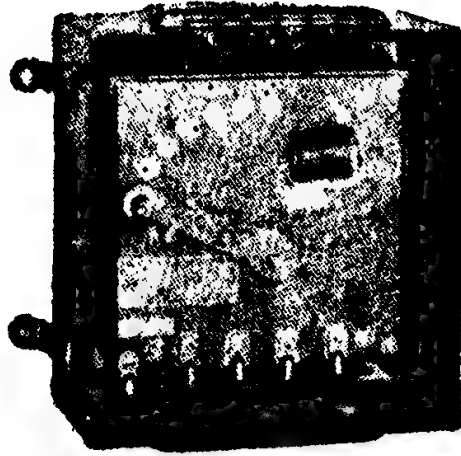
شكل ٨ - ٢ - رسم مبسط لشكل ٨ - ١ .



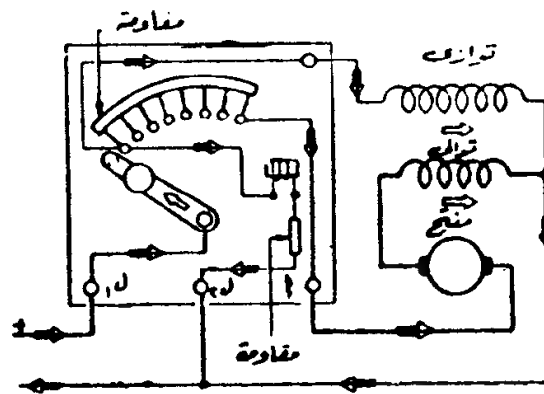
شكل ٨ - ٣ - صندوق بدء ذو ثلاث نقط موصل مع محرك مركب .



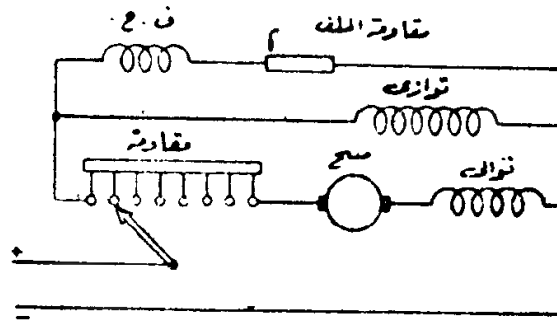
شكل ٨ - ٤ - رسم مبسط لشكل
٨ - ٣ - ٠



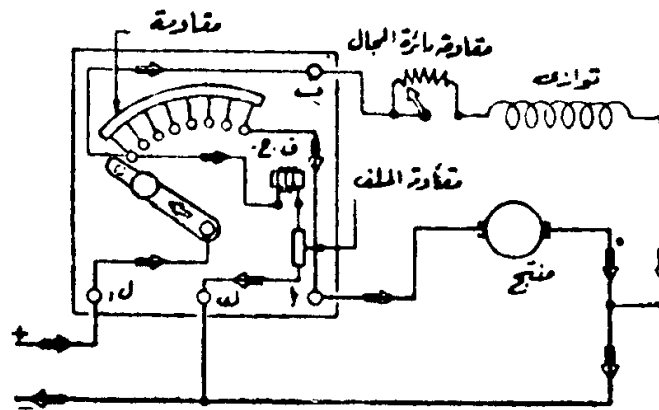
شكل ٨ - ٥ - صندوق بدء ذو أربع نقط (شركة جنرال الكتريك) .



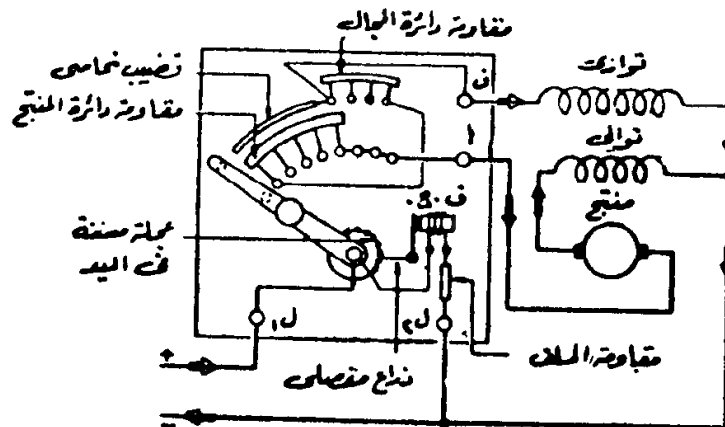
شكل ٨ - ٦ - صندوق بدء ذو أربع نقط موصل مع محرك مركب .



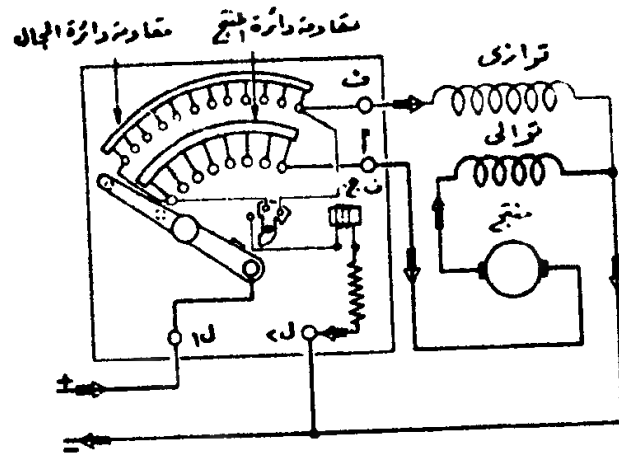
شكل ٨ - ٧ - رسم تخطيطي لبيان الطرق التي يمر فيها التيار في صندوق بدء
ذو أربع نقاط موصل مع محرك مركب .



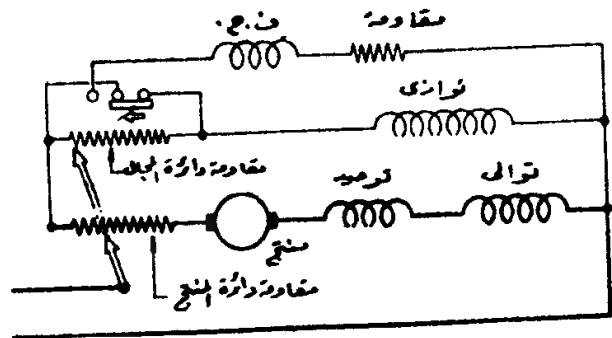
شكل ٨ - ٨ - صندوق بدء ذو أربع نقاط مضاف فيه مقاومة متغيرة في دائرة
المجال لتنظيم السرعة .



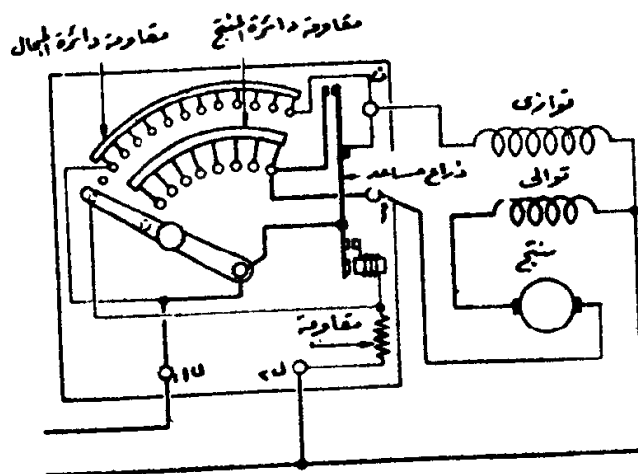
شكل ٨ - ٩ - ريوساتات منظم السرعة ذو الأربع نقاط موصل مع محرك مركب .



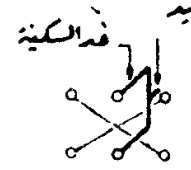
شكل ٨ - ١٠ - ريوستات صندوق البدء ذي أربع نقط ومنظم السرعة موصل مع محرك مركب .



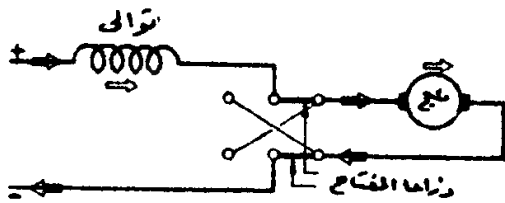
شكل ٨ - ١١ - رسم مبسط
لشكل ٨ - ١٠ .



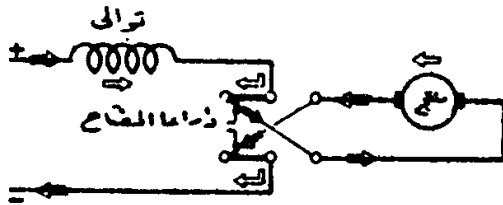
شكل ٨ - ١٢ - مجموعة بادئ ومنظم سرعة .



شكل ٨ - ١٢ - مفتاح سكتة ذو قطبين
بناحيتى توصيل .

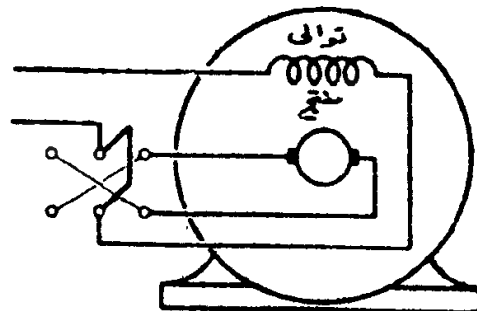


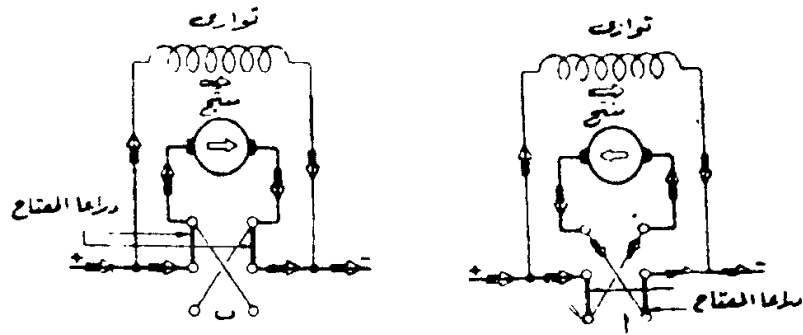
شكل ٨ - ١٤ - مفتاح ذو قطبين ،
بناحيتى توصيل ، موصل مع محرك توالى
لمعكس اتجاه التيار فى دائرة المنتج . لاحظ
اتجاه مرور التيار فى المنتج عندما يقدف
المفتاح الى اليمين .



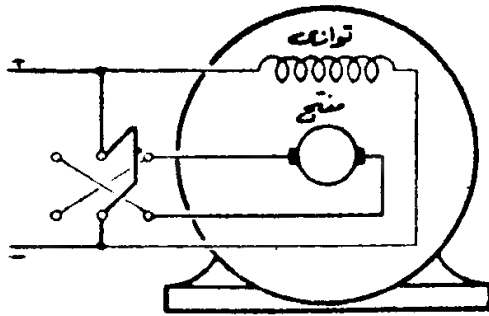
شكل ٨ - ١٥ - الدائرة المبينة فى شكل
٨ - ١٤ والمفتاح فى الوضع المضاد .

شكل ٨ - ١٦ - محرك توالى موصل
مع مفتاح ذى قطبين بناحيتى توصيل لمعكس
مرور التيار .



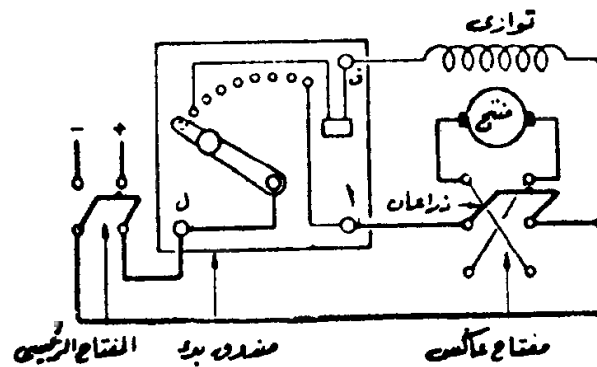
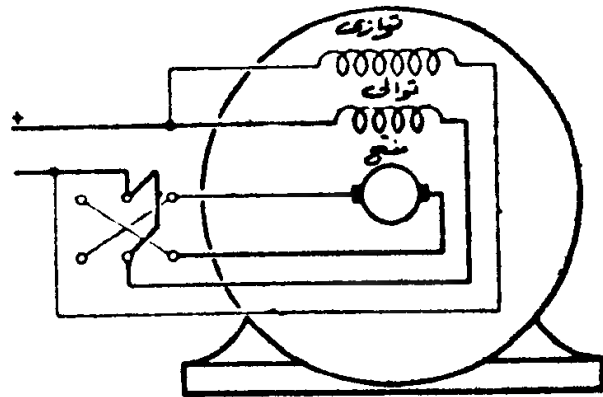


شكل ٨ - ١٧ - عند (أ) والمفتاح في الوضع العلوي يمر تيار المنتج في محرك التوازي متجهاً الى اليمين • عند (ب) والمفتاح في الوضع السفلي يمر التيار في المنتج متجهاً الى اليسار •

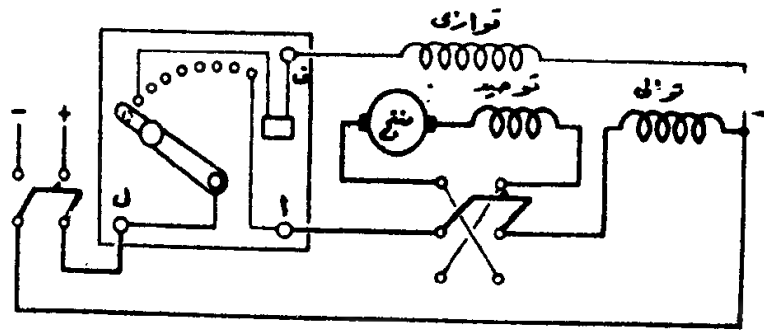


شكل ٨ - ١٨ - محرك توازي موصل مع مفتاح ذي قطبين بناهيتي توصيل •

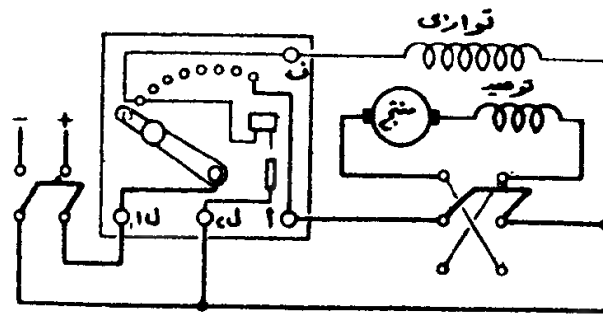
شكل ٨ - ١٩ - محرك مركب موصل مع مفتاح عاكس •



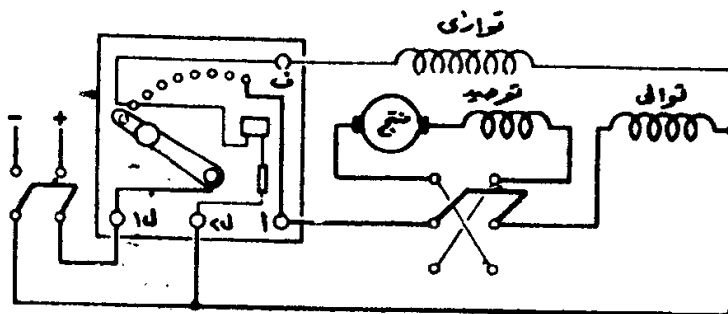
شكل ٨ - ٢٠ - محرك توازي موصل مع صندوق ذي ثلاث نقط ومفتاح عاكس •



شكل ٨ - ٢١ - محرك مركب موصل مع صندوق ذي ثلاث نقط ومفتاح عاكس . لاحظ
أن المنتج واقطاب التوحيد تعكس كوحدة .



شكل ٨ - ٢٢ - محرك توازي موصل مع صندوق ذي اربع نقط ومفتاح عاكس .



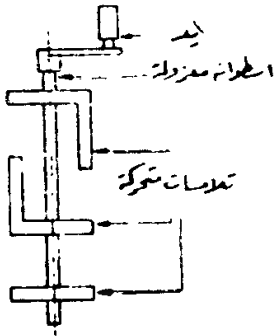
شكل ٨ - ٢٣ - محرك مركب موصل مع صندوق ذي اربع نقط ومفتاح عاكس .



شكل ٨ - ٢٤ المنظر
المام لفتح اسطوانى
صغير .

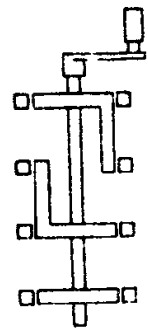
شكل ٨ - ٢٥ التلامسات
الثابتة في مفتاح اسطوانى .

| | |
|-----|-----|
| ١ □ | □ ٤ |
| ٣ □ | □ ٥ |
| ٥ □ | □ ٦ |
| ٧ □ | □ ٨ |

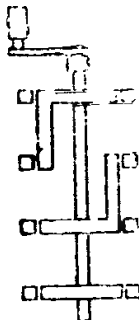


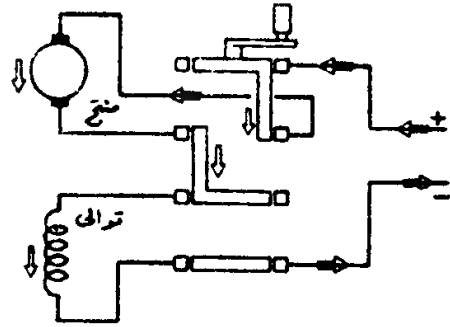
شكل ٨ - ٢٦ التلامسات
المتحركة في مفتاح
اسطوانى .

شكل ٨ - ٢٧ وضع
التلامسات للدوران في
الاتجاه الأمامى .

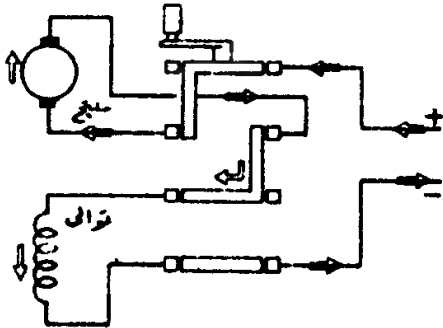


شكل ٨ - ٢٨ وضع
التلامسات للدوران في
الاتجاه العكسى .

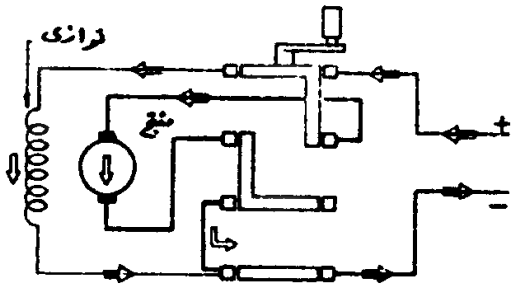




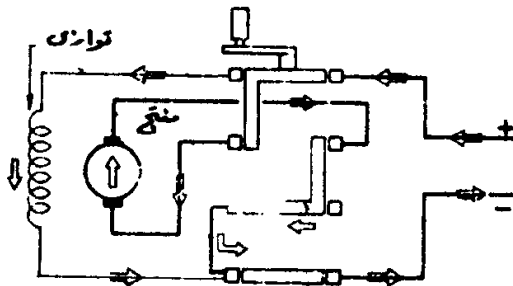
شكل ٨ - ٢٩ - محرك توالي موصول مع
مفتاح اسطوانى للدوران فى اتجاه عقرب
الساعة .



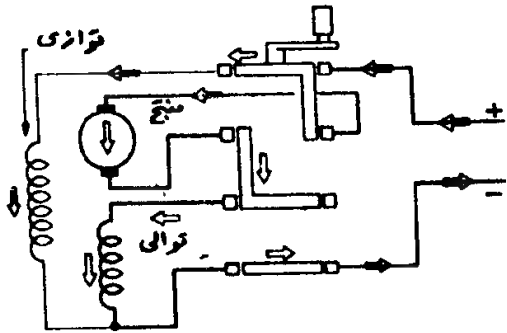
شكل ٨ - ٣٠ - توصيل مفتاح اسطوانى
مع محرك توالى للدوران فى عكس اتجاه
عقرب الساعة .



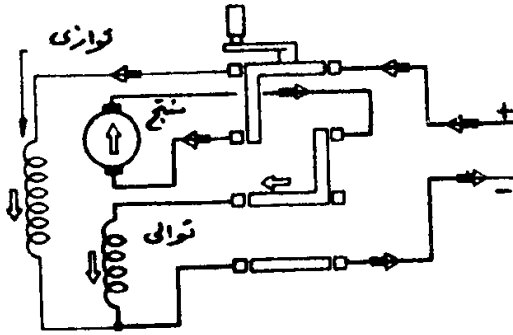
شكل ٨ - ٣١ - محرك توالى موصول الى
مفتاح اسطوانى .



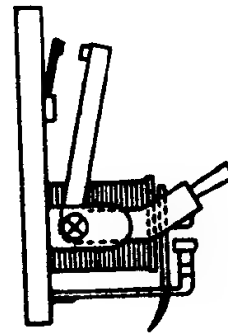
شكل ٨ - ٣٢ - محرك التوالى المبين فى
شكل ٨ - ٣١ ، وقد عكس اتجاه التيار فيه
بواسطة مفتاح اسطوانى .



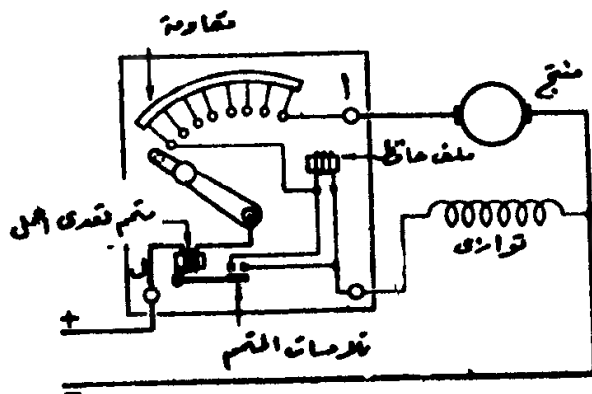
شكل ٨ - ٢٢ - محرك مركب موصل مع مفتاح اسطوانى للدوران في اتجاه عقربى الساعة .



شكل ٨ - ٢٣ ب - محرك مركب موصل للدوران في عكس اتجاه عقربى الساعة .

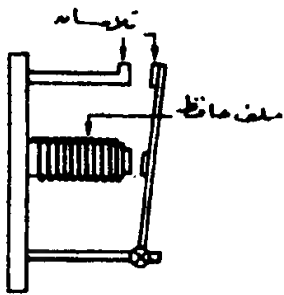
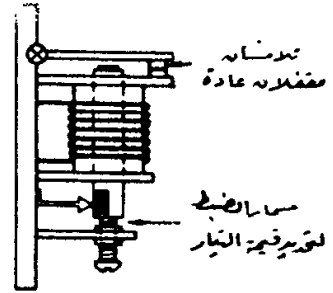
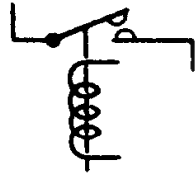


شكل ٨ - ٢٤ - قاطع دائرة مغناطيسى .

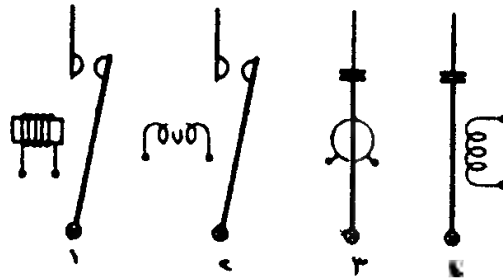


شكل ٨ - ٢٥ - منظم تلمدى الحمل موصل في صندوق بدء لى ثلاث نقط .

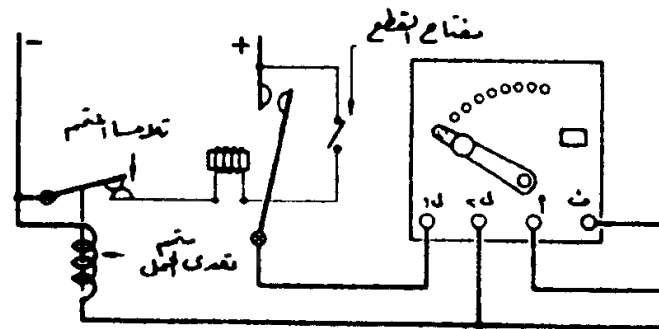
شكل ٨ - ٣٦ - متمم تعدى الحمل وبه
غاطس لفتح التلامسين .



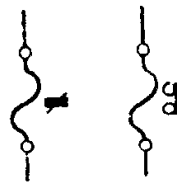
شكل ٨ - ٣٧ - ملاس مغناطيسي للتيار
المستمر .



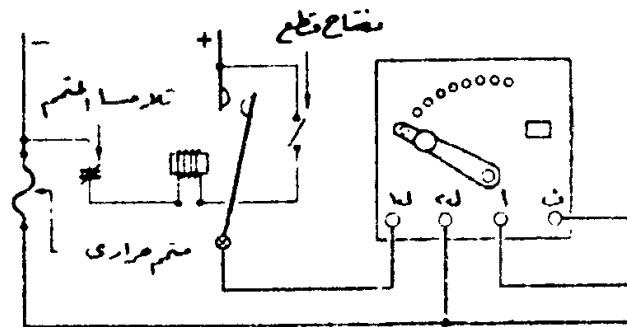
شكل ٨ - ٣٨ - طرق تمثيل ملاس مغناطيسي .



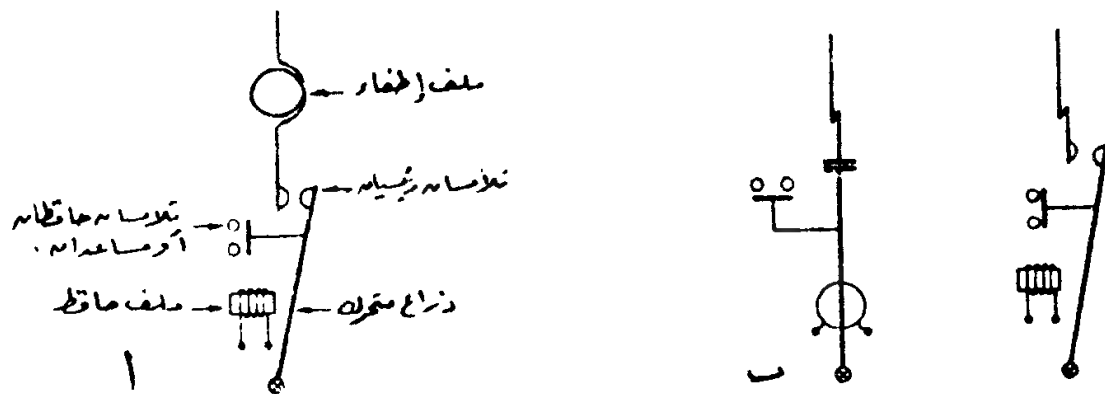
شكل ٨ - ٣٩ - متمم تعدى الحمل المغناطيسي موصل مع ملاس مغناطيسي للاستعمال
معها .



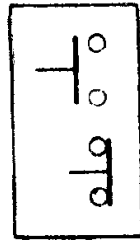
شكل ٨ - ٤٠ - طرق تمثيل منظم حرارى . الشكل المرسوم على اليمين يبين التلامسين .



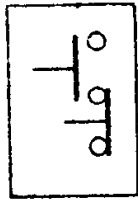
شكل ٨ - ٤١ - منظم حرارى لتعدى الحمل موصل مع ملامس مغناطيسى لاستعمالهما معا.



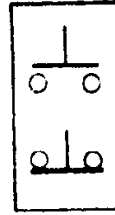
شكل ٨ - ٤٢ - (ا) اجزاء مفتاح مغناطيسى (ب) طرق تمثيل مفتاح مغناطيسى .



مفتاح بدء إيقاف
بأربعة نقط تلامس

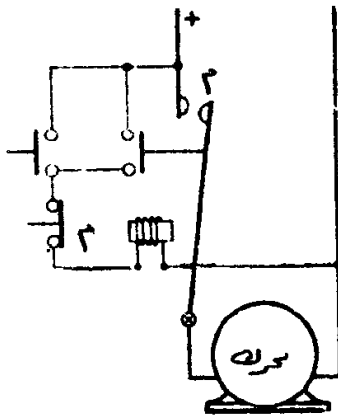


مفتاح بدء إيقاف
شعرت نقط تلامس



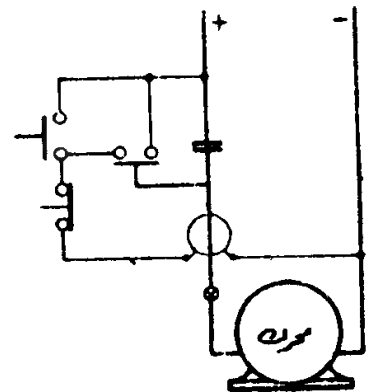
مفتاح بدء إيقاف
تمثيل المخطات في الرسومات إنشائية

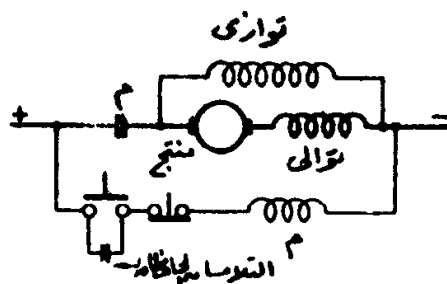
شكل ٨ - ٤٣ - طرف بيان محطات البدء - إيقاف ذات اللاب والاربع نقط تلامس .



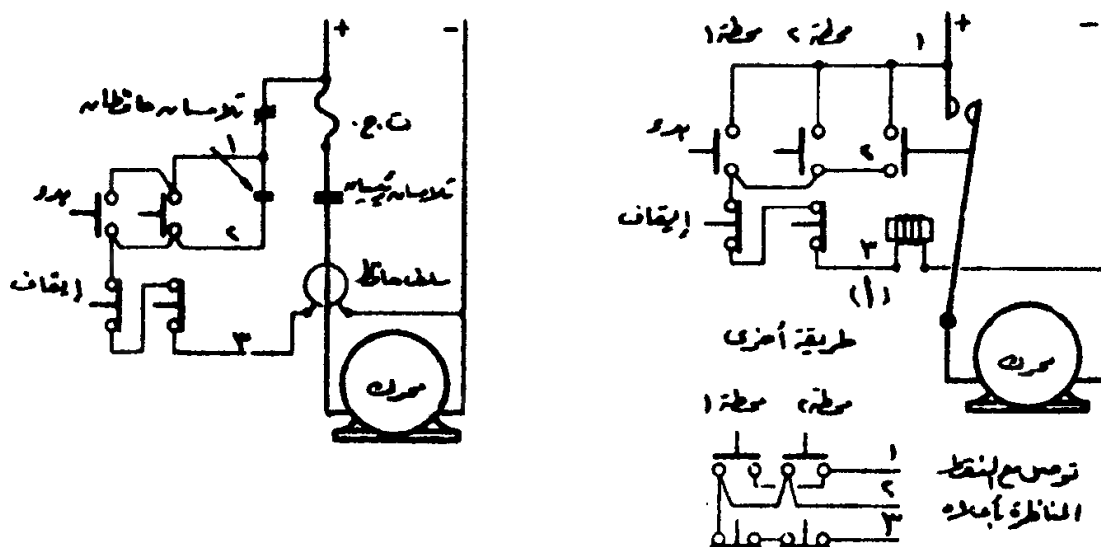
شكل ٨ - ٤٤ - محطة بدء - إيقاف
موصلة الى مفتاح مغناطيسي .

شكل ٨ - ٤٥ - محطة بدء - إيقاف
موصلة الى مفتاح مغناطيسي بشبه ذلك
الذي في شكل ٨ - ٤٤ .

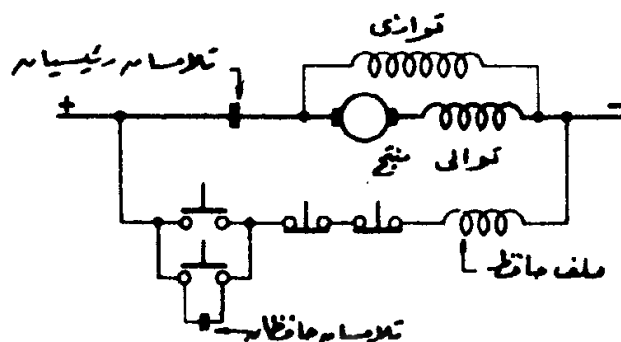




شكل ٨ - ٤٦ - رسم بسيط لحظة بدء - إيقاف موصلة مع مفتاح مغناطيسي .

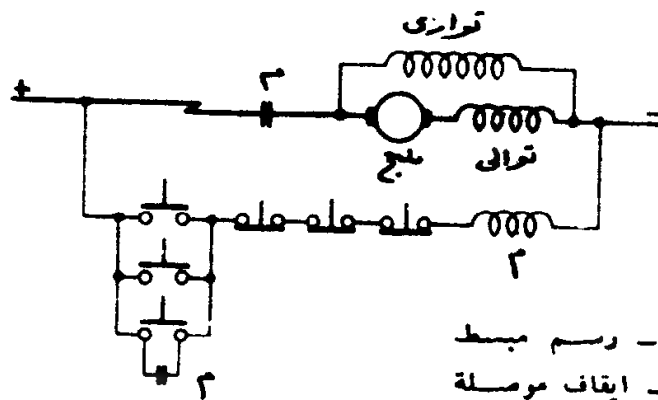
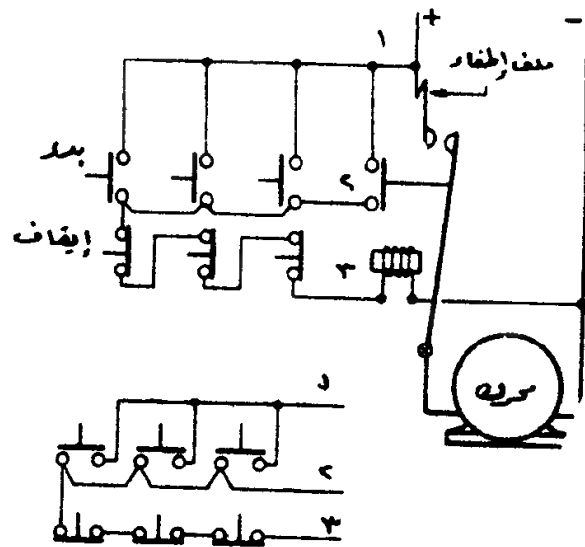


شكل ٨ - ٤٧ - مخططا بدء - إيقاف موصولان الى مفتاح مغناطيسي . (أ) - (ب)
 يبينان طريقتين مختلفتين لتمثيل المفتاح المغناطيسي ، بينما بين (ج) المحطة ذات الزر
 المضاعف في وضع آخر .



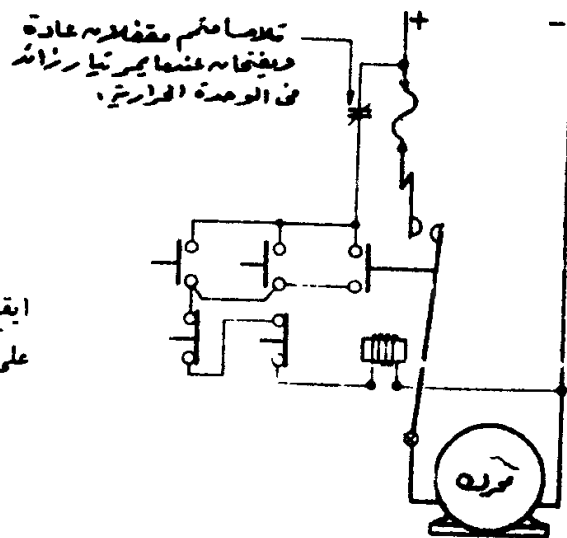
شكل ٨ - ٤٨ - رسم بسيط لحظة بدء - إيقاف موصلتين مع مفتاح مغناطيسي .

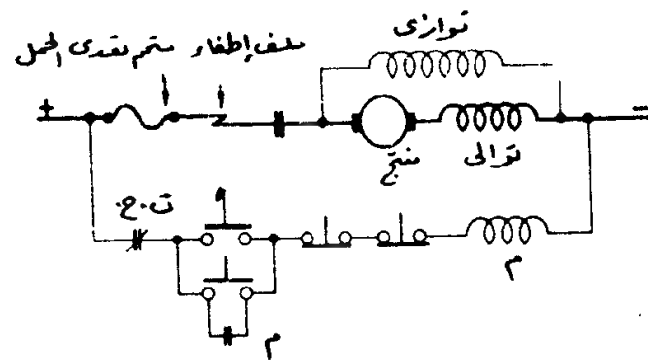
شكل ٨ - ٤٩ - (١) ثلاث محطات
بدء - إيقاف موصلة مع مفتاح
مغناطيسي . (ب) تمثل المحطة في
وضع آخر .



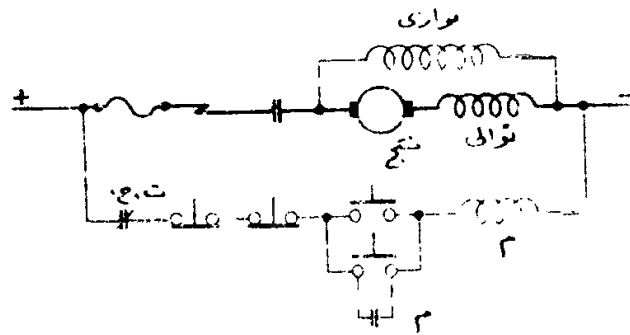
شكل ٨ - ٥٠ - رسم مبسط
لثلاث محطات بدء - إيقاف موصلة
مع مفتاح مغناطيسي .

شكل ٨ - ٥١ - محطتا بدء -
إيقاف تحكمان في مفتاح مغناطيسي يحتوي
على متعم حراري .

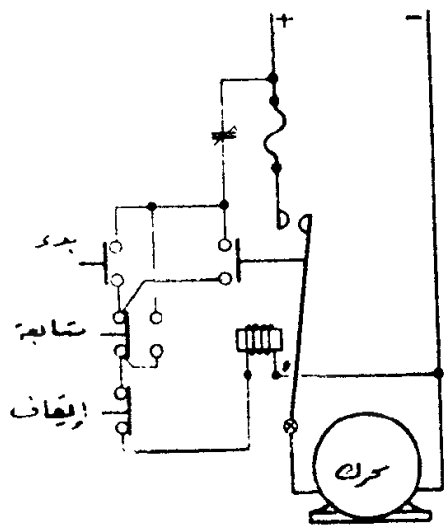


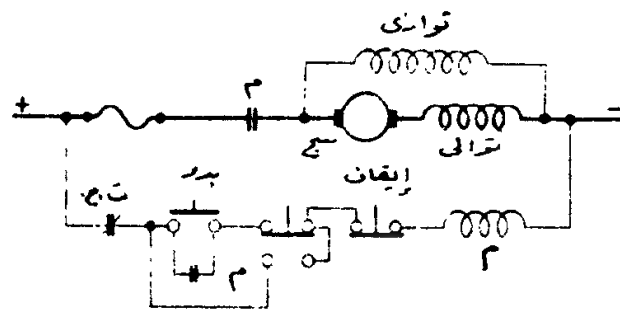


شكل ٨ - ٥٢ - رسم مبسط للتوصيلة المبينة في شكل ٨ - ٥١ .

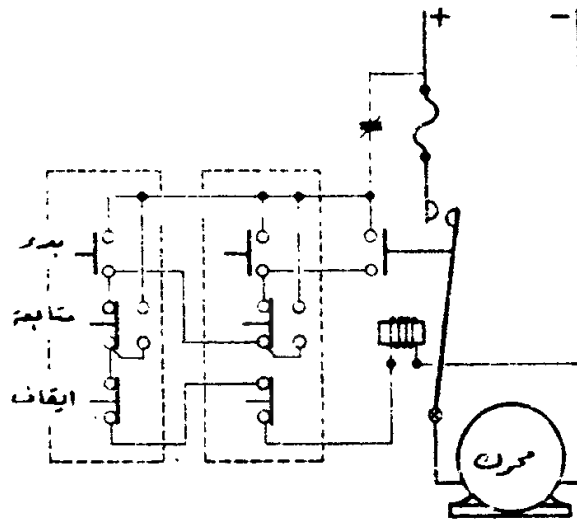


شكل ٨ - ٥٣ - التوصيلة المبينة في شكل ٨ - ٥١ مع عكس محطة البدء - إيقاف .

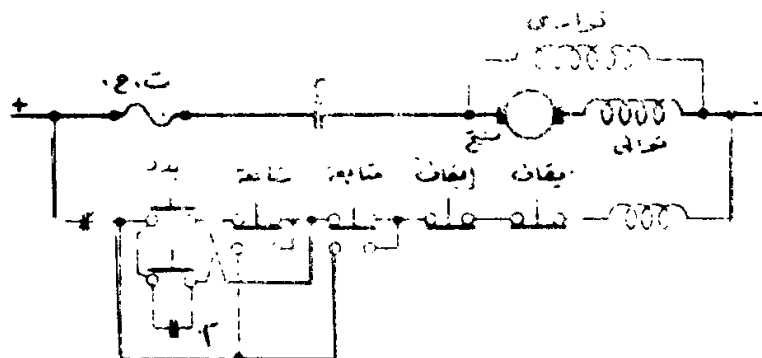
شكل ٨ - ٥٤ - محطة بدء - متابعة
- إيقاف موصلة الى مفتاح مغناطيسي .



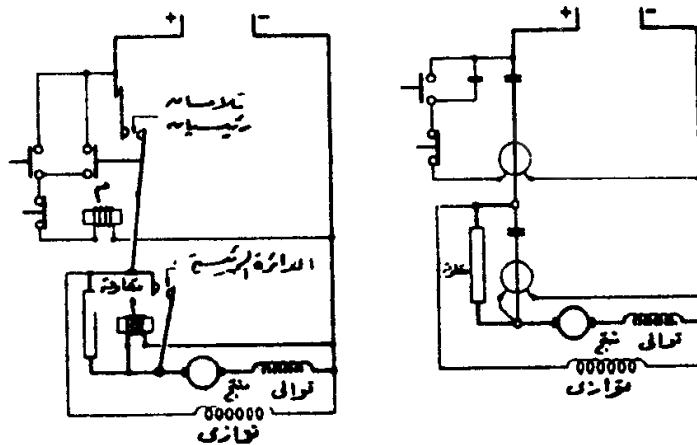
شكل ٨ - ٥٥ - رسم خزان لحظة بدء - متابعة - إيقاف موصلة الى مفتاح مغناطيسي .



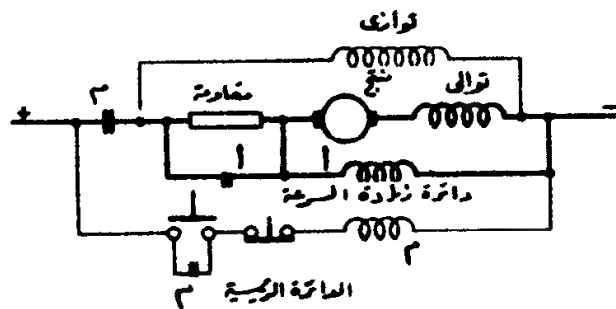
شكل ٨ - ٥٦ - معطيا بدء - متابعة - إيقاف موصلتان مع مفتاح مغناطيسي .



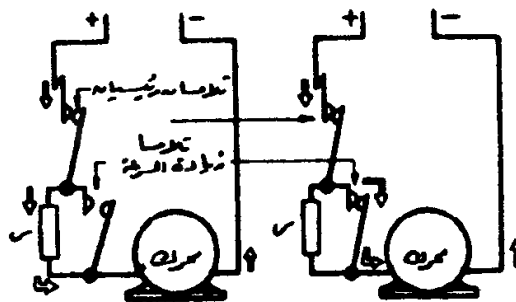
شكل ٨ - ٥٧ - شكل يبط لحظة بدء - متابعة - إيقاف موصلتين مع مفتاح مغناطيسي
لتشغيل محرك مركب .



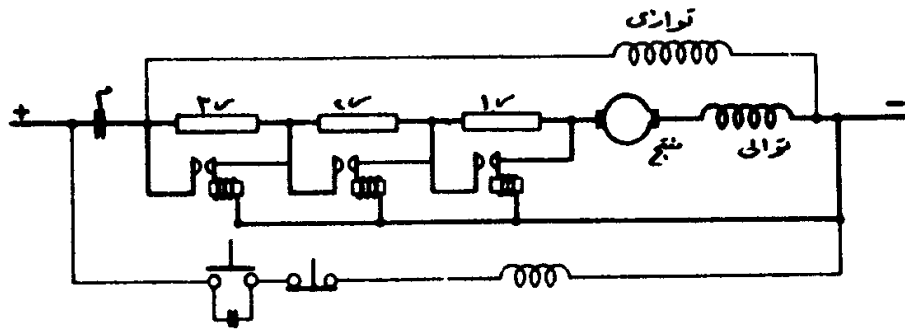
شكل ٨ - ٥٨ - ريمان لباديء ق . د . ك . مضادة بسيط بشفله مفتاح مغناطيسى .



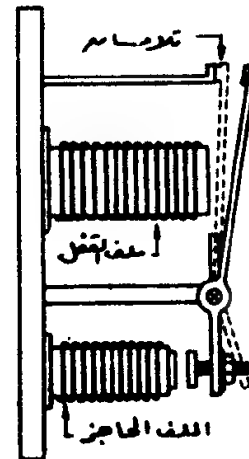
شكل ٨ - ٥٩ - رسم بسيط لباديء ق . د . ك . مضادة موصل مع محرك مركب .



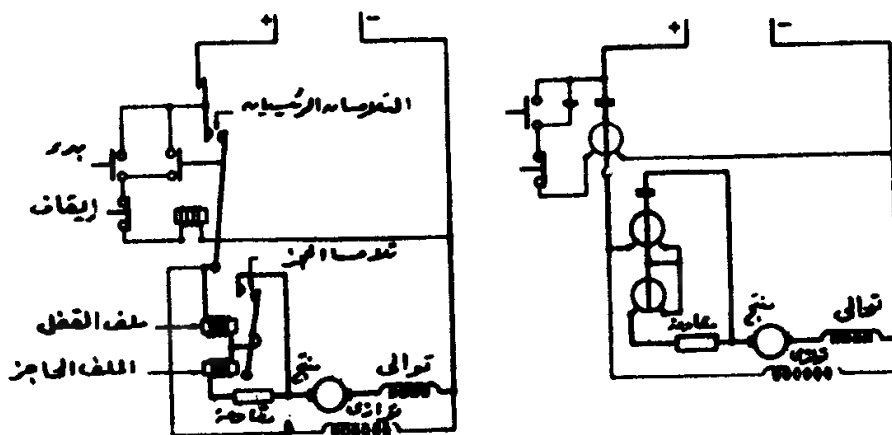
شكل ٨ - ٦٠ - وضعا تلامسى زيادة السرعة في باديء ق . د . ك . المضادة عند بدء دوران المحرك ، وبعد أن تزداد السرعة حتى تصل الى قيمتها العادية .



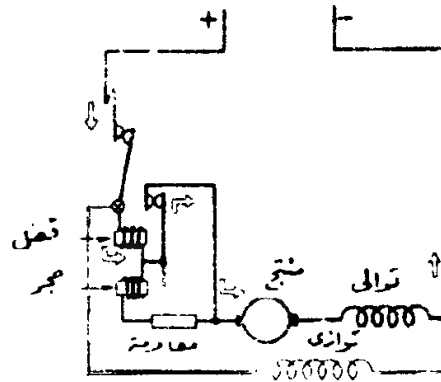
شكل ٨ - ٦١ - بادئ ق . د . ك . المضادة ، وبه ثلاثة اقسام مقاومة لزيادة السرعة ، موصل مع محرك مركب .



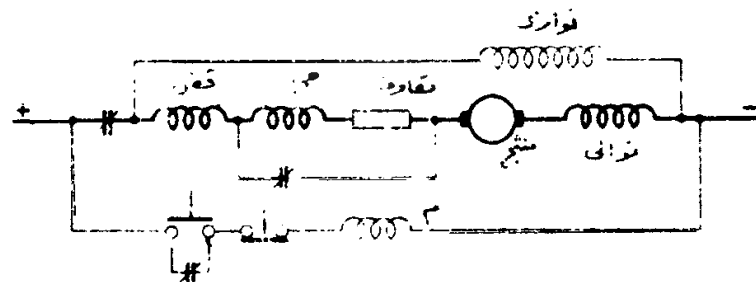
شكل ٨ - ٦٢ - ملاس محجوز ذو ملفين يستخدم مع البادئات ذات التيار المحدود .



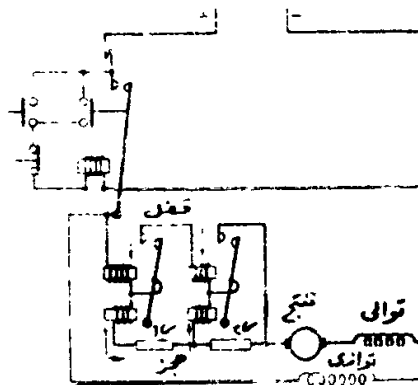
شكل ٨ - ٦٣ - رسمان لتمثيل بادئ محجوز ذي ملفين ، عزيد فيه السرعة على مرة واحدة ، وهو موصل مع محرك مركب .



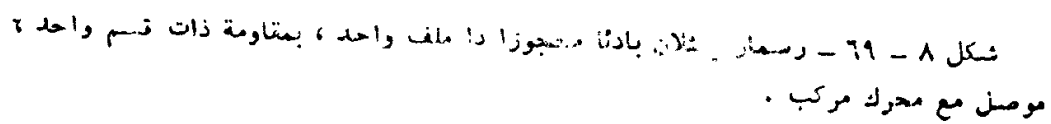
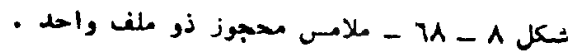
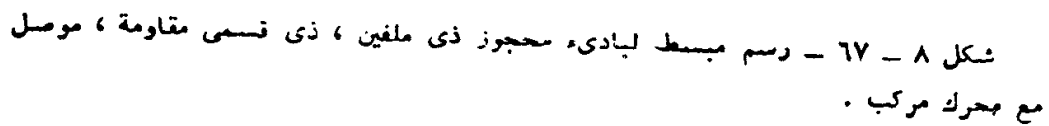
شكل ٨ - ٦٤ - بيان وضع تلامسي زياده السرعة في بادئ محجوز ذي ملفين عندما يكون التيار المار في المحرك ذا قيمة عديه .

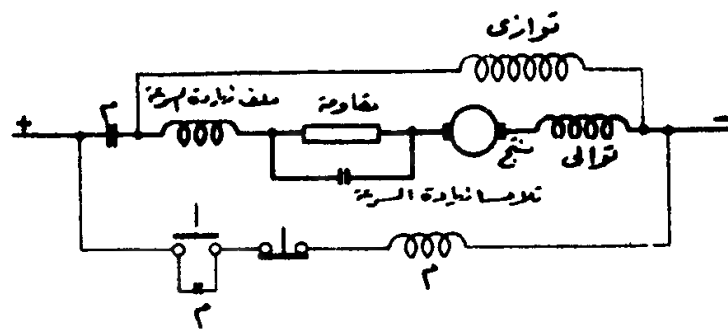


شكل ٨ - ٦٥ - رسم مبسط لبداية محجوز ذي ملفين موصول الى محرك مركب .

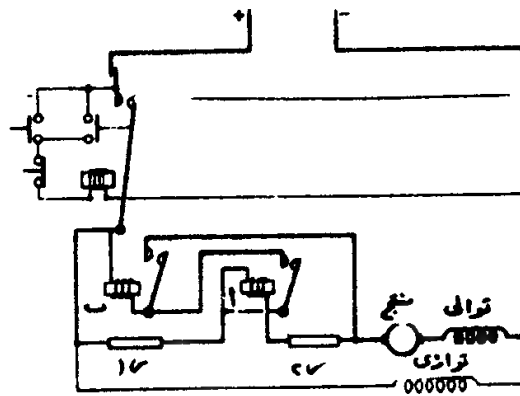


شكل ٨ - ٦٦ - منظم محجوز ذو ملفين ، تزيد فيه السرعة على درجتين .

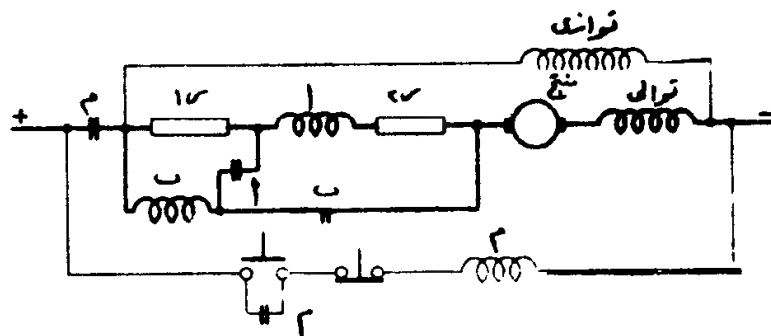




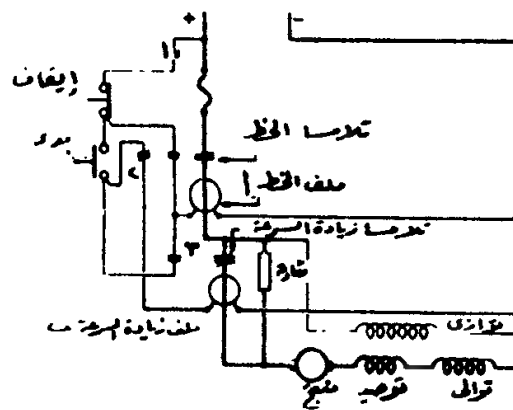
شكل ٨ - ٧٠ - رسم مبسط لبادي محجوز ذي ملف واحد موصل الى محرك مركب .



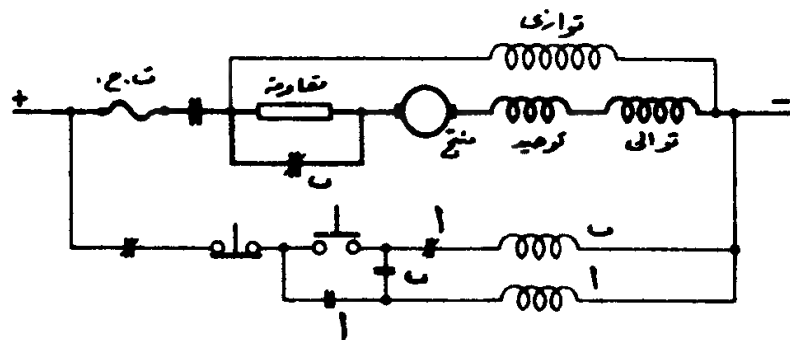
شكل ٨ - ٧١ - بادي محجوز ذو ملف واحد ، تزيد فيه السرعة على درجتين .



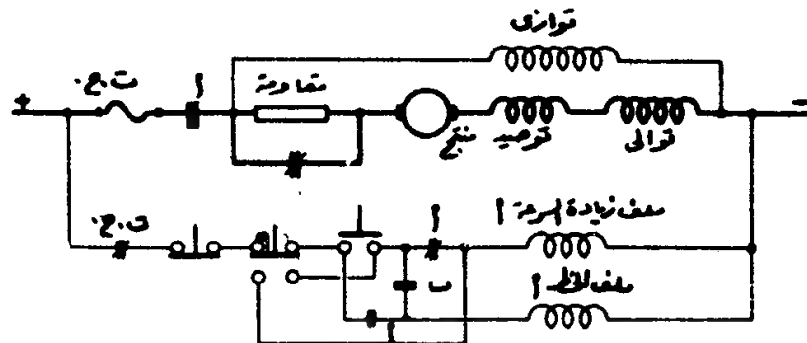
شكل ٨ - ٧٢ - رسم مبسط لشكل ٨ - ٧١ .



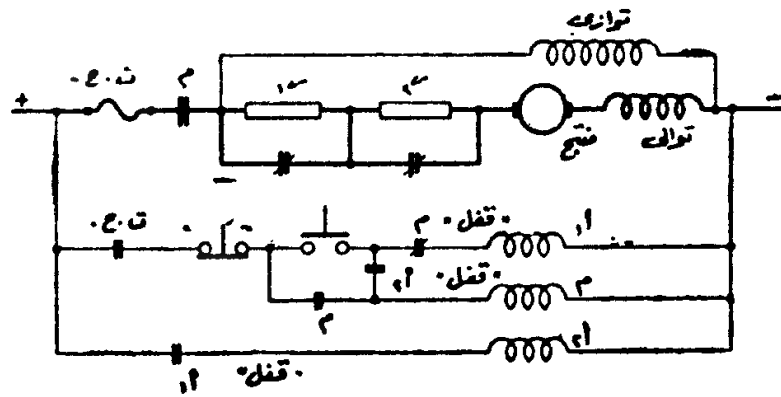
شكل ٨ - ٧٢ - رسم التوصلات السلكية في بادئ مفناطيسي ذي وقت محدود موصل الى محرك مركب .



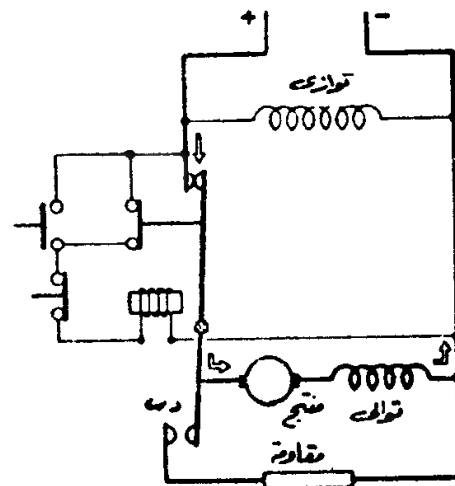
شكل ٨ - ٧٤ - رسم مبسط للتوصلات التي في شكل ٨ - ٧٢ .



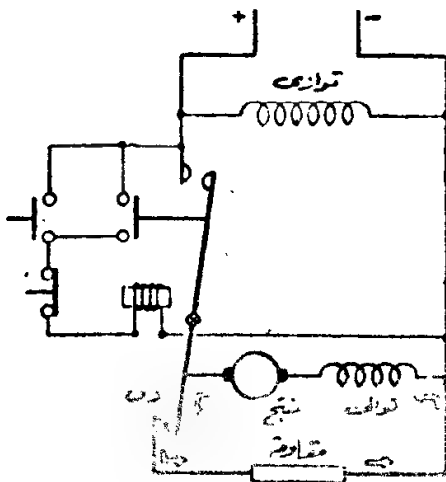
شكل ٨ - ٧٥ - رسم التوصلات السلكية في بادئ مفناطيسي ذي وقت محدود مع محطة بدء - متابعة - إيقاف .



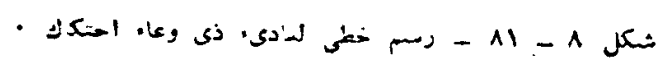
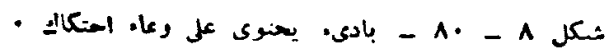
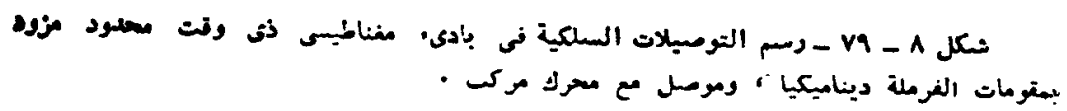
شكل ٨ - ٧٦ - رسم مبسط لبادي، مغناطيسي دي وقت محدود ، يحتوى على قسمي مقاومة .

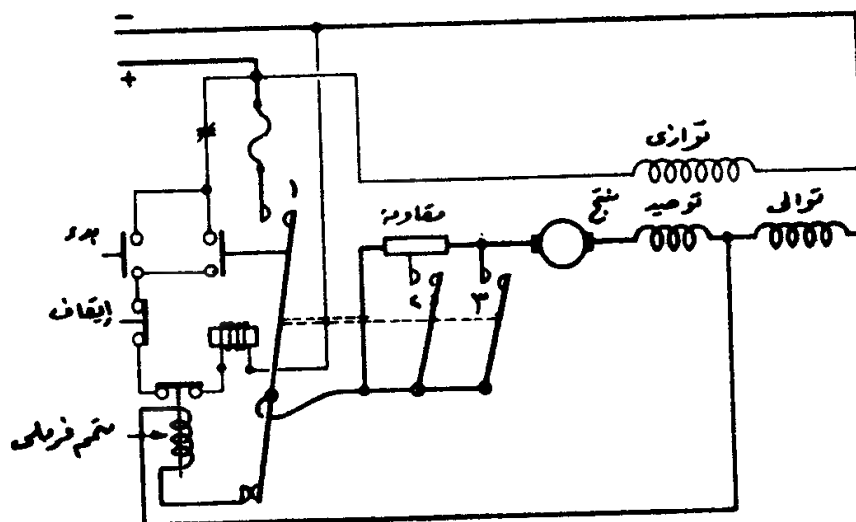
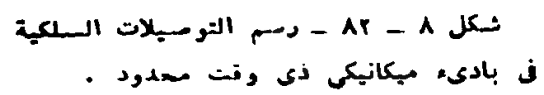


شكل ٨ - ٧٧ - بادي، مزود بالفرملة ديناميكية ، التلامسات مبينة أثناء تشغيل المحرك . لاحظ اتجاه مرور التيار في المنتج .

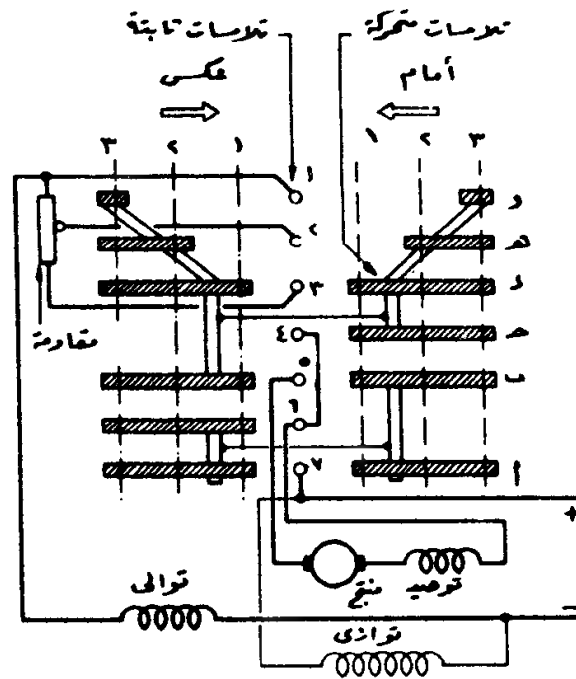


شكل ٨ - ٧٨ - وضع تلامسات افرملة ديناميكية ، بعد قطع التيار عن المحرك .

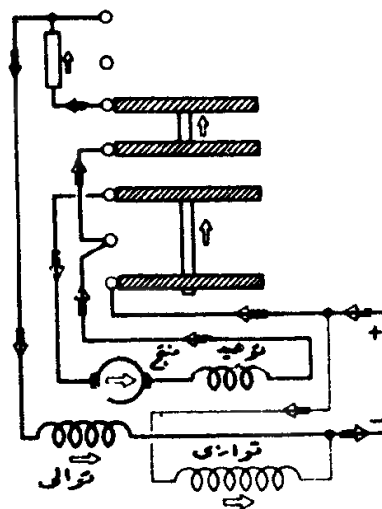




شكل ٨ - ٨٣ - بادئ وقت بالتروس ، ومزود بالفرملة ديناميكية .



شكل ٨ - ٨٤ - منظم اسطوانى مثالى من النوع البسيط موصول الى محرك مركب .

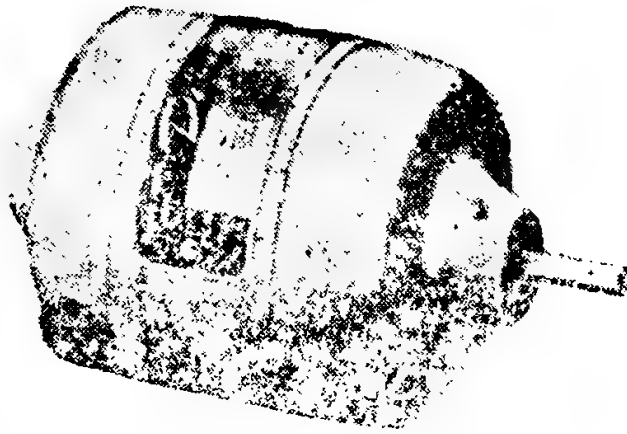


شكل ٨ - ٨٥ - الوضع الاول للمنظم المين في شكل ٨ - ٨٤ .

C-7

الباب التاسع

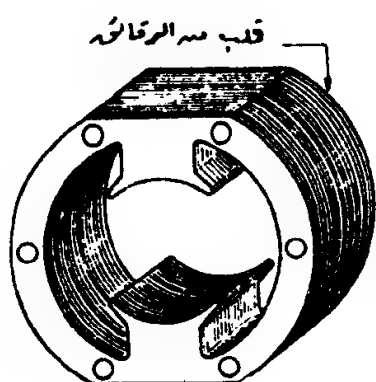
المحركات العامة، وذات القطب المظلل ومحركات المراوح



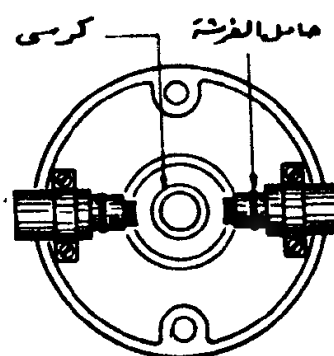
شكل ٩ - ١ - محرك عام (شركة ديمور)



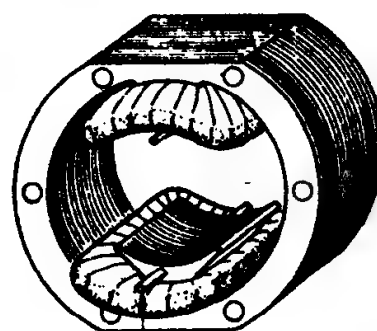
شكل ٩ - ٢ - محرك عام (شركة ديمور)



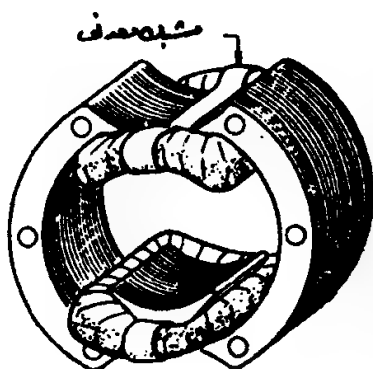
شكل ٩ - ٢ - قلب المجال لمحرك عام
ذى قطبين .



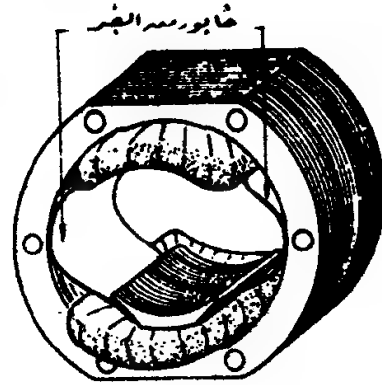
شكل ٩ - ٤ - الفطاء الجانبى ومبين فيه
حامل الفرشة والكرسى .



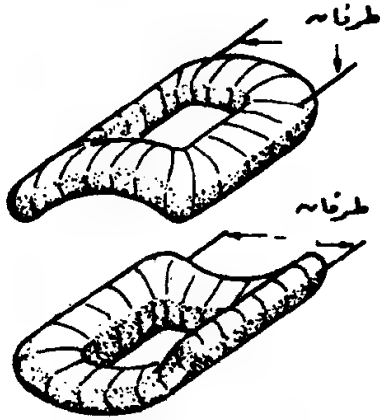
شكل ٩ - ٥ - الأعمدة الصغيرة التى تحترق
فى ثقوب فى القلب لحفظ الملفات فى مكانها .



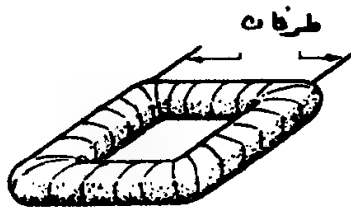
شكل ٩ - ٦ - طريقة ربط الملفات مع
القلب بواسطة مشابك معدنية .



شكل ٩ - ٧ - استعمال خوابير خشبية
لضمان بقاء الملفات في مكانها على القلب .



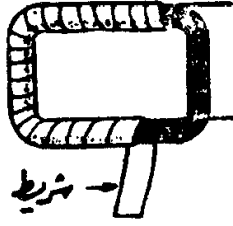
شكل ٩ - ٨ - شكل الملفات بعد رفعها
من القلب .



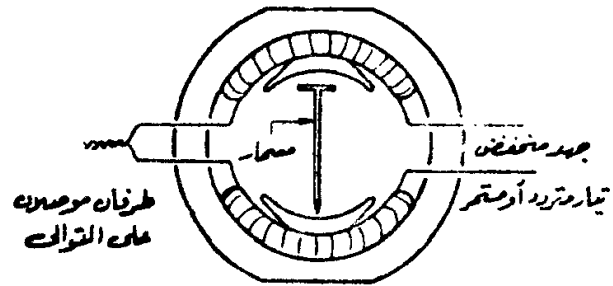
شكل ٩ - ٩ - شكل الملف بعد استعداده
مسطحا لاختد مقاساته

شكل ٩ - ١٠ - الهيكل الذي يستخدم
في لف ملفات المجال .

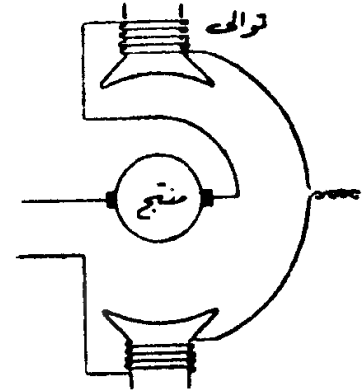




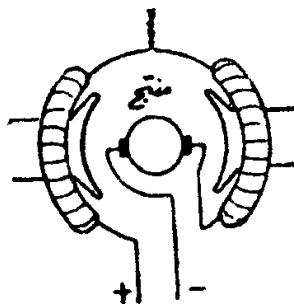
شكل ٩ - ١١ - تفضية ملف المجال بالشريط .



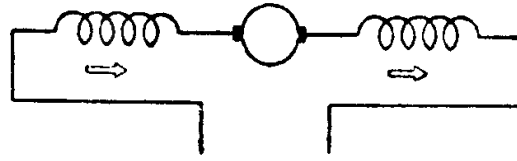
شكل ٩ - ١١ - اختبار صحة قطبية أقطاب المجال . إذا وقف المسامير بين الملفين الذين يمر فيهما التيار ، تكون قطبيتها صحيحة .



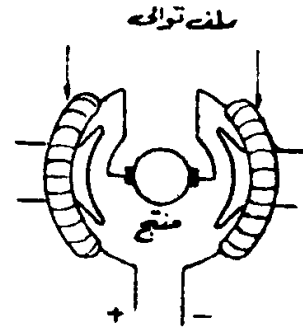
شكل ٩ - ١٣ - توصيل محرك عام على التوالى .



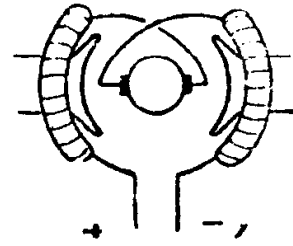
شكل ٩ - ١٤ - توصيل على التوالى بين ملفي المجال مغناطيان بالشريط .



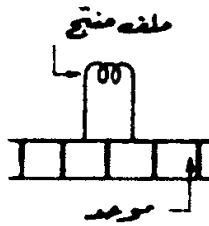
شكل ٩ - ١٥ - رسم تخطيطي لتوصيلات المحرك العام • لاحظ أن المنتج موصل بين قضبي المجال •



شكل ٩ - ١٦ - توصيل المحرك للدوران في اتجاه عقرب الساعة •

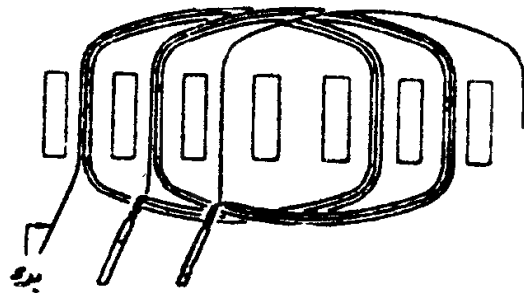


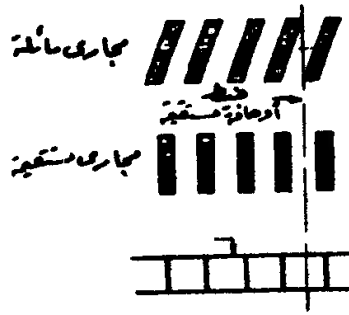
شكل ٩ - ١٧ - المحرك المين في شكل ٩ - ١٦ موصل للدوران في عكس اتجاه عقرب الساعة بتبديل توصيل طرفي المنتج •



شكل ٩ - ١٨ - في منتج ذي لف انطبقي يوصل كل ملف الى قضيبين متجاورين •

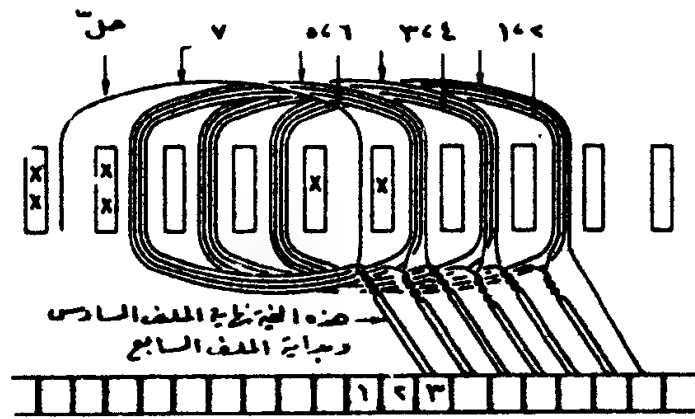
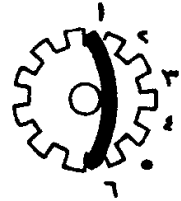
شكل ٩ - ١٩ - لف ذو خيات مبين فيه الخيات عند نهاية كل ملف •



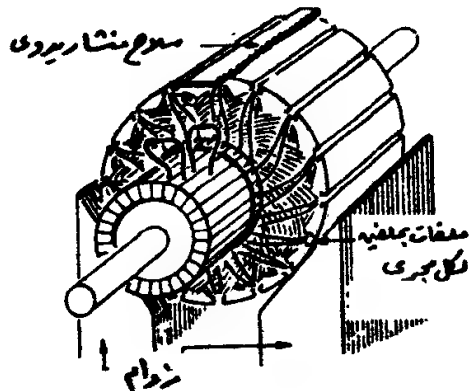


شكل ٩ - ٢٠ - طريقة جمل منتصف
المجارى على استقامة منتصف قضبان
الوحد لتحديد ترحيل الأطراف .

شكل ٩ - ٢١ - منظر المنتج من الناحية
المضادة للوحد لتحديد خطوة الملف .

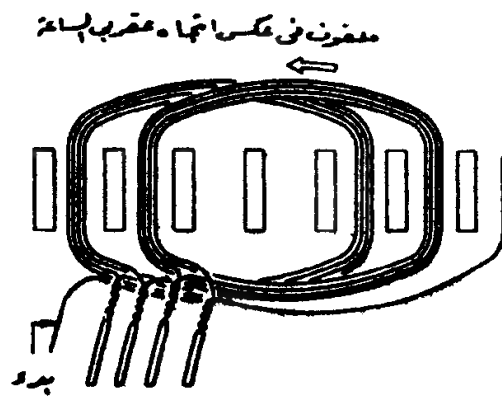
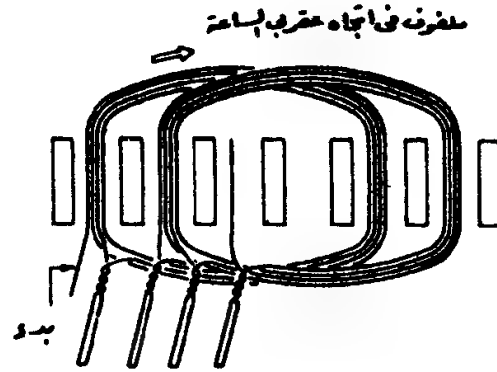


شكل ٩ - ٢٢ - حل الملفات لفة ملفه لتسجيل وضع الأطراف على قضبان الوحد .

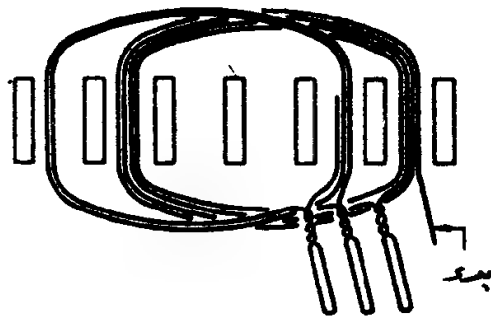


شكل ٩ - ٢٣ - يهتز سلاح المنشار
البدوى اذا كان القضبان ٢١ والقضبان
٢ و ٣ مقصورين ، وذلك أثناء وجود المنتج
على الزوام ، وبهذا يمكن تحديد ترحيل
أطراف الملفات .

شكل ٩ - ٢٤ - ملفات على المنتج
ملفوفة في اتجاه عقرب الساعة .

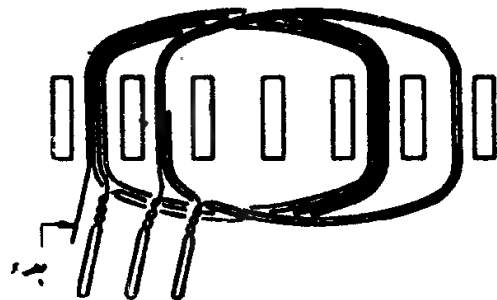


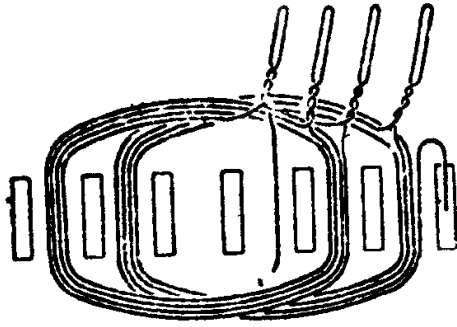
شكل ٩ - ٢٥ - ملفات ملفوفة في عكس
اتجاه عقرب الساعة .



شكل ٩ - ٢٦ - خيانت لعمل توصيلات
الى موحد مبين على يمين الملفات .

شكل ٩ - ٢٧ - خيانت مبينة الى
اليسار من كل ملف .

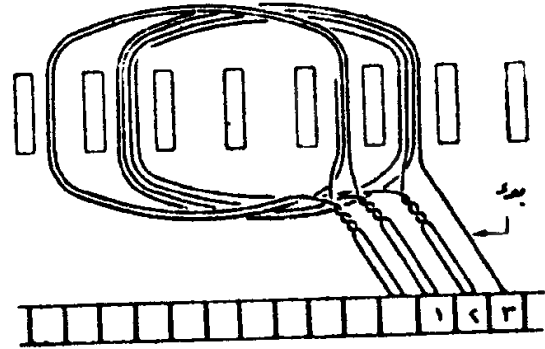




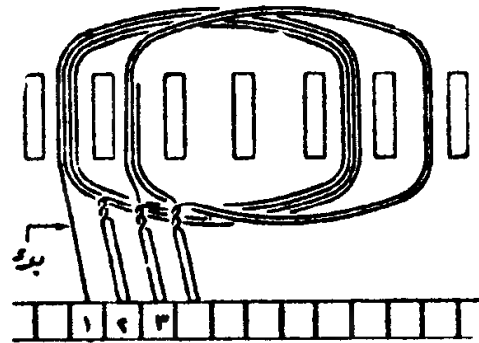
شكل ٩ - ٢٨ - تعمل الحيات في بعض المنتجات خلف المجارى ثم تمرر خلال المجارى لتوصيلها الى الموحد .



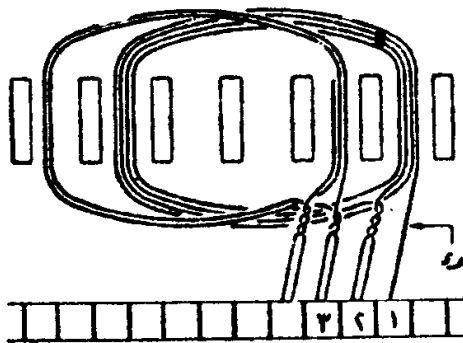
شكل ٩ - ٢٩ - الأطراف موصلة على بعد عدة قضبان الى يمين كل ملف ، للدوران في اتجاه عقري الساعة .



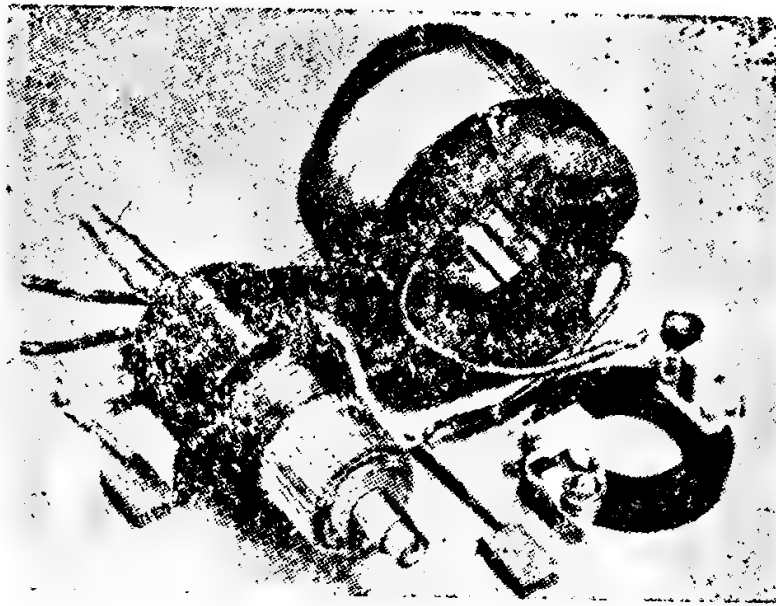
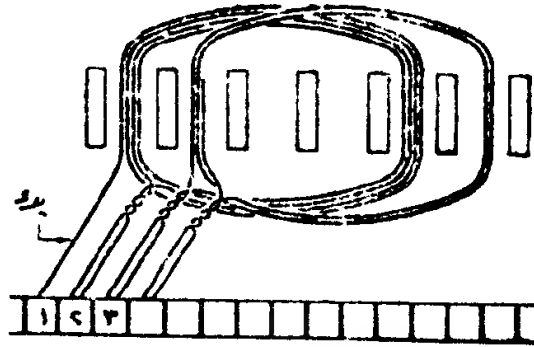
شكل ٩ - ٣٠ - الأطراف موصلة الى يمين كل ملف للدوران في اتجاه عقري الساعة .



شكل ٩ - ٣١ - الأطراف موصلة على بعد عدة قضبان الى اليسار ، للدوران في عكس اتجاه عقري الساعة .

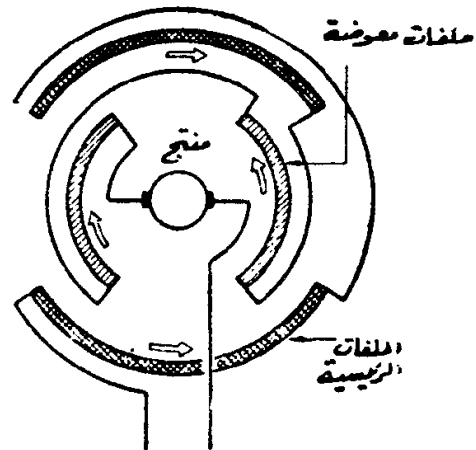


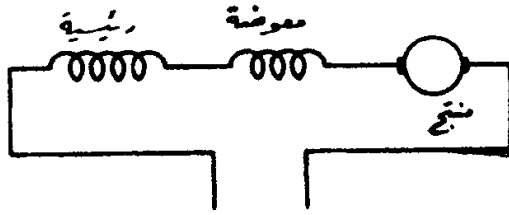
شكل ٩ - ٢٢ - الأطراف موصلة
الى يسار كل ملف للدوران في عكس
اتجاه عقرب الساعة .



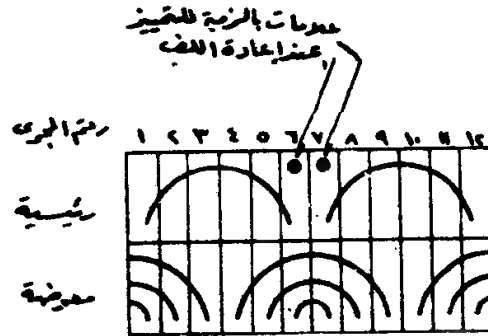
شكل ٩ - ٢٣ - أجزاء محرك عام ذي مجال موزع (شركة وستنجهاوز الكهربائية) .

شكل ٩ - ٣٤ - توصيلات محرك
عام معوض . لاحظ أن الملفات المعوضة
موضوعة على ٩٠ درجة كهربائية من
الملفات الرئيسية وموصلة على التوالي
مع المنتج والملفات الرئيسية .

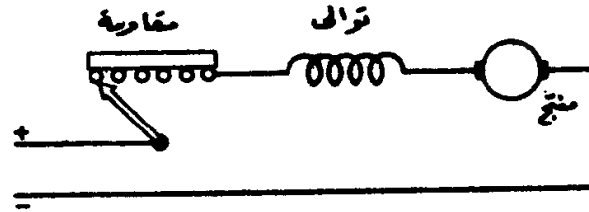




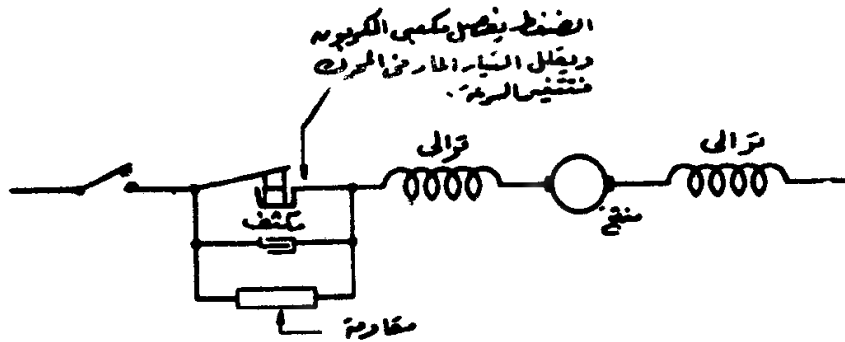
شكل ١ - ٢٥ - رسم تخطيطي لمحرك عام معوض .



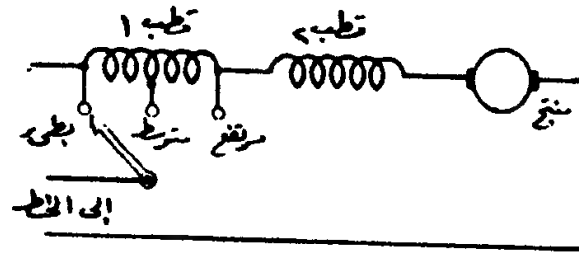
شكل ١ - ٣٦ - تسجيل الملفات في محرك عام معوض ذي قطبين ويحتوى على اثنا عشر مجرى . لاحظ علامة الزمبة على المجارى لوضع الملفات في المجارى الصحيحة .



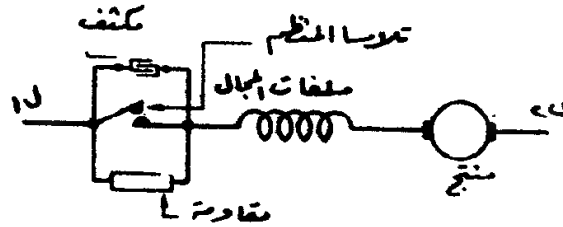
شكل ١ - ٣٧ - تنظيم سرعة محرك عام صغير بتوصيل مقاومة متغيرة على التوالي مع المحرك .



شكل ١ - ٣٨ - تنظيم سرعة محرك عام بتغيير المقاومة الناتجة عن تلامس مكببين من الكربون .

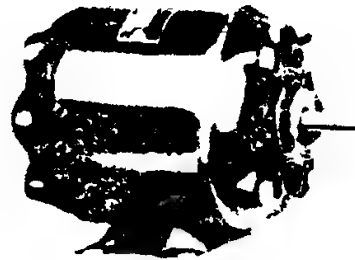


شكل ٩ - ٣٩ - يمكن الحصول على ثلاث سرعات بتقسيم ملف قطب في المجال .



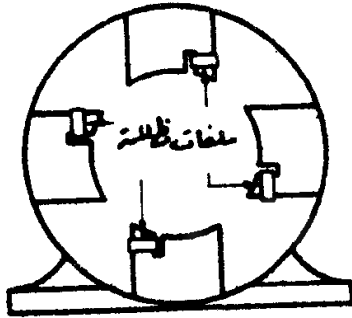
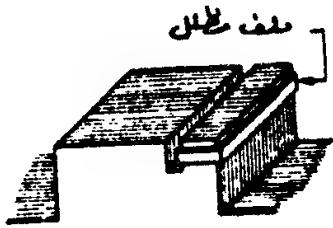
شكل ٩ - ٤٠ - تنظيم سرعة محرك عام بواسطة منظم تردد مركزي .

شكل ٩ - ٤١ - محرك ذو قطب مطلق
(شركة إيمرسون الكهربائية) .



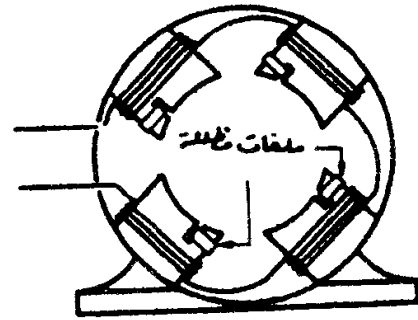
شكل ٩ - ٤٢ - تكوين أقطاب المجال
والنتج في محرك من قطب مطلق (شركة
إيمرسون الكهربائية) .





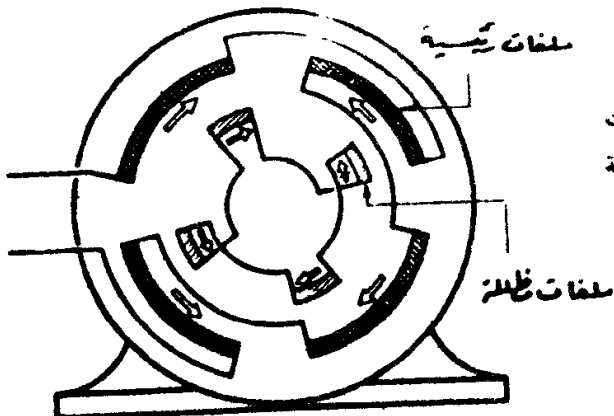
شكل ٩ - ٤٣ - محرك ذو قطب مثلث،
بأربعة أقطاب مبدئين فيه أقطاب الجان
والمفك المثلث .

شكل ٩ - ٤٤ - محرك ذو قطب مثلث،
بأربعة أقطاب موصلة على التوالي بحيث
تنتج قطبية مختلفة في الأقطاب المتجاورة .



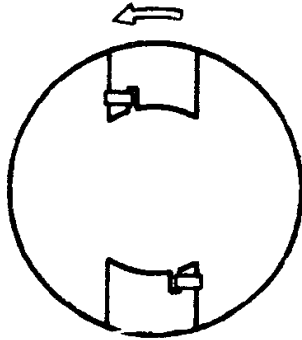
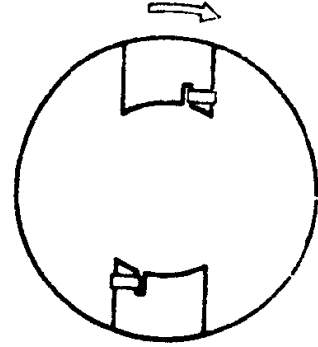
| رقم الجرى | ١ | ٢ | ٣ | ٤ | ٥ | ٦ | ٧ | ٨ | ٩ | ١٠ | ١١ | ١٢ |
|-----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|
| رئيسية | ⤴ | ⤵ | ⤴ | ⤵ | ⤴ | ⤵ | ⤴ | ⤵ | ⤴ | ⤵ | ⤴ | ⤵ |
| ثلاثية | ⤴ | | ⤴ | | ⤴ | | ⤴ | | ⤴ | | ⤴ | |

شكل ٩ - ٤٥ - تسجيل الملفات في محرك ذي قطب مثلث، بأربعة أقطاب موزعة ، ويحتوى
على اثنا عشر مجرى .

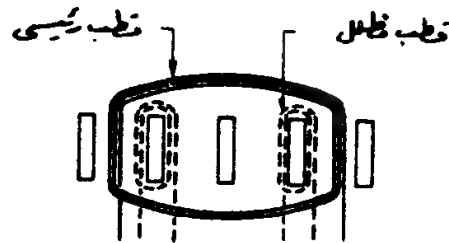


شكل ٩ - ٤٦ - رسم التوصيلات للمفك
موزعة في محرك ذي قطب مثلث بأربعة
أقطاب .

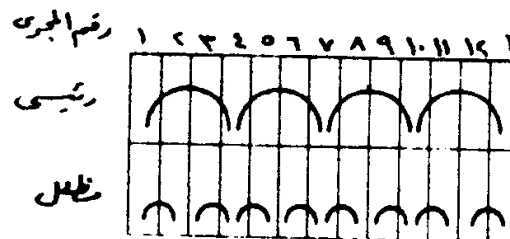
شكل ٩ - ٤٧ - وضع الانطاب والملفات
المظلة قبل عكس وضع العضو الثابت .



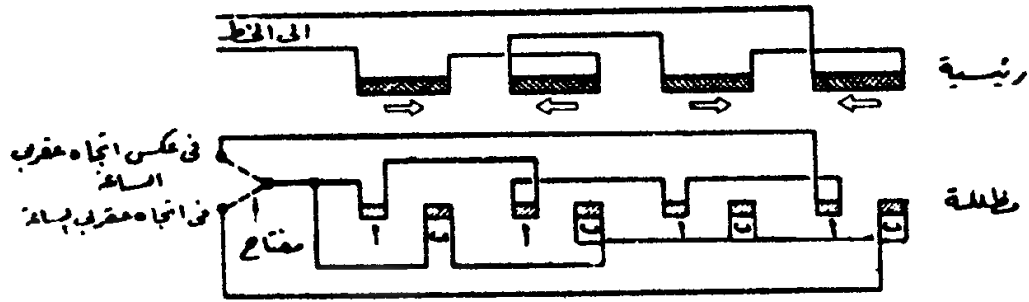
شكل ٩ - ٤٨ - وضع الانطاب بعد
عكس وضع العضو الثابت من ناحية الى
الناحية الاخرى .



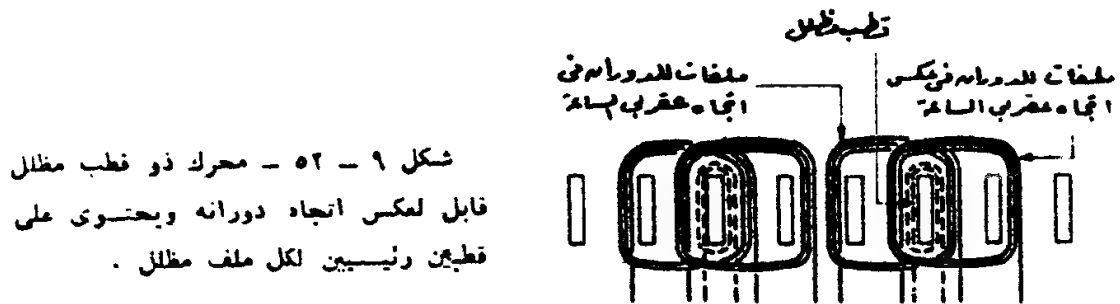
شكل ٩ - ٤٩ - قطب في محرك ذي قطب مقلد ، يتنوى على اثنا عشر مجرى ، ويمكن
عكس اتجاه دورانه . لاحظ الملفين المظللين .



شكل ٩ - ٥٠ - عرض الملفات في محرك ذي قطب مقلد قابل لعكس اتجاه الدوران .

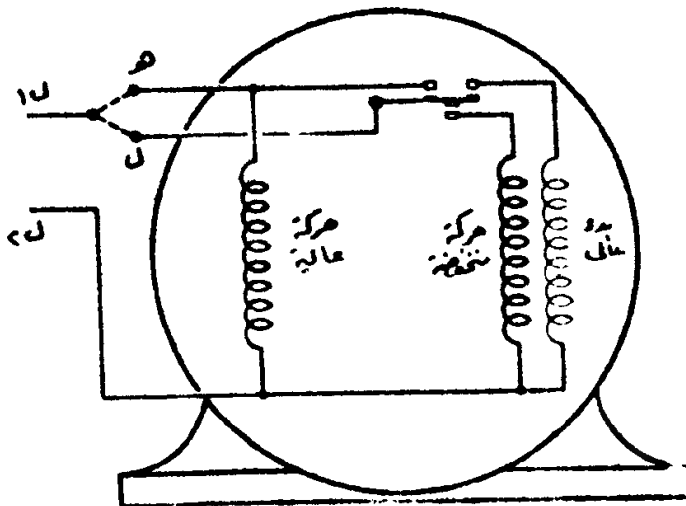
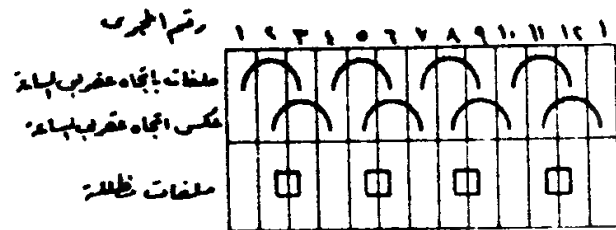


شكل ٩ - ٥١ - التوصيلات السلكية في محرك ذو قطب مثلل قابل لعكس اتجاه الدوران .
لعكس اتجاه دوران المحرك تفتح احدى مجموعتى الملفات المظلة وتغلق المجموعة الأخرى .



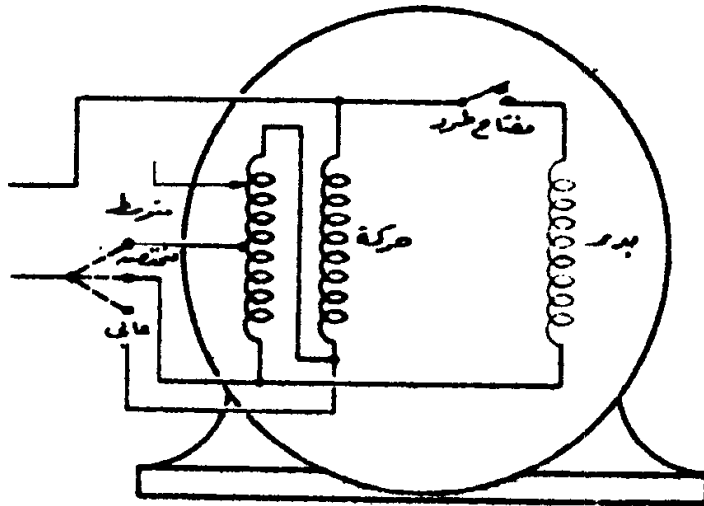
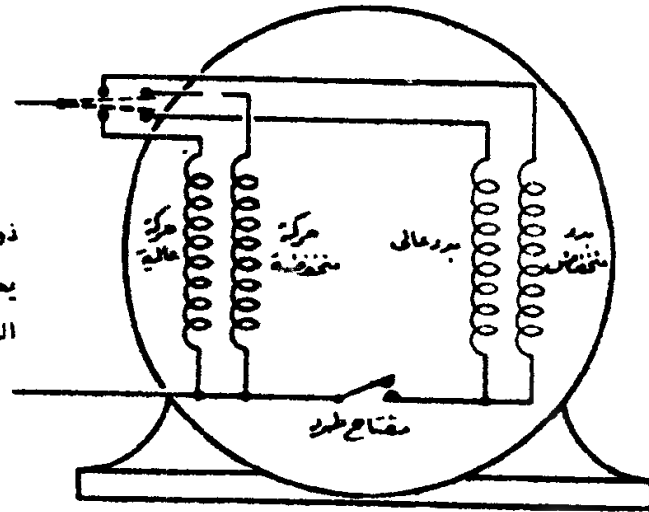
شكل ٩ - ٥٢ - محرك ذو قطب مثلل
قابل لعكس اتجاه دورانه ويحتوى على
قطبين رئيسيين لكل ملف مظلل .

شكل ٩ - ٥٣ - طريقة تسجيل وضع
الملفات في محرك ذو قطب مثلل بأربعة
أقطاب ، يمكن عكس اتجاه دورانه ،
ويحتوى على اثنا عشر مجزئ ومجموعتين
من الأقطاب الرئيسية .



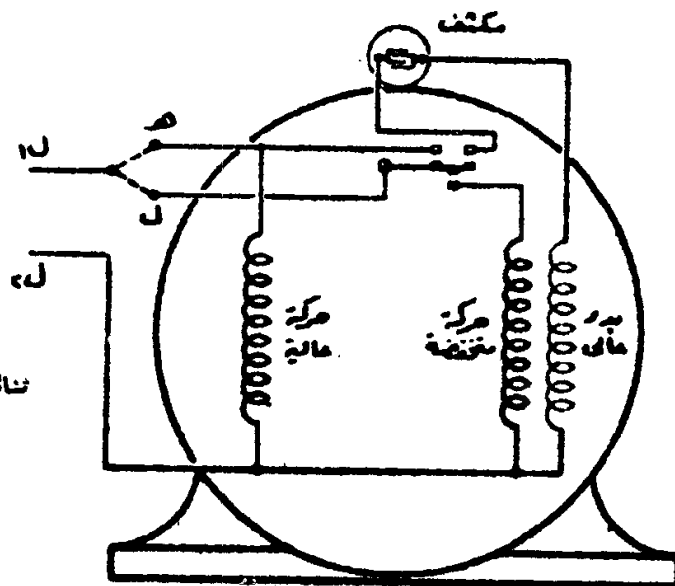
شكل ٩ - ٥٤ - محرك مروحة
ذو وجه مشطور ، ثنائى السرعة ،
وبه وحدتان من ملفات الحركة
ووحدة ملفات بدء .

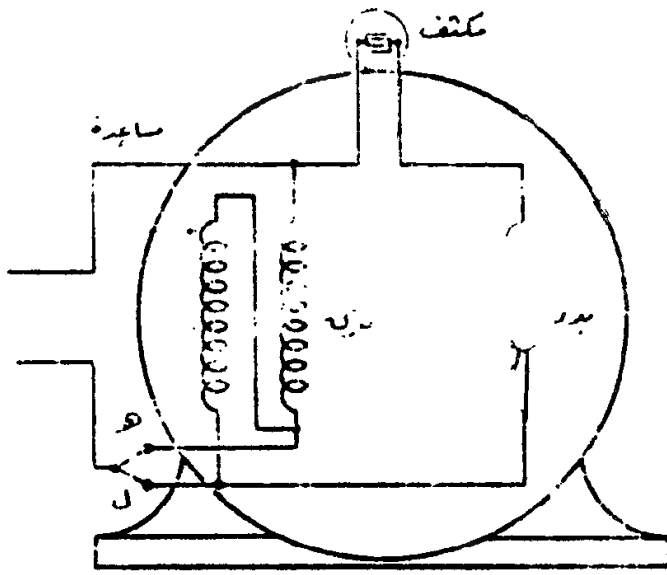
شكل ٩ - ٥٥ - محرك مروحة
ذو وجه مشطور بنائي السرعة
يحتوي على وحدتين من ملفات
الحركة ووحدتين من ملفات البدء.



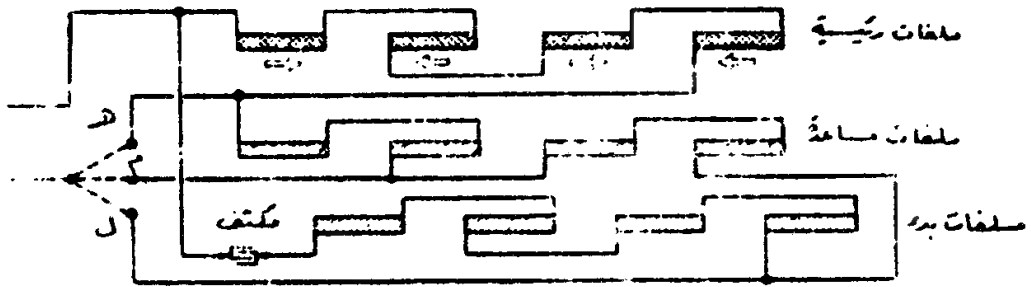
شكل ٩ - ٥٦ - محرك ذو
وجه مشطور بثلاث سرعات .

شكل ٩ - ٥٧ - محرك مروحة
بنائي السرعة ذو مكثف بدء .

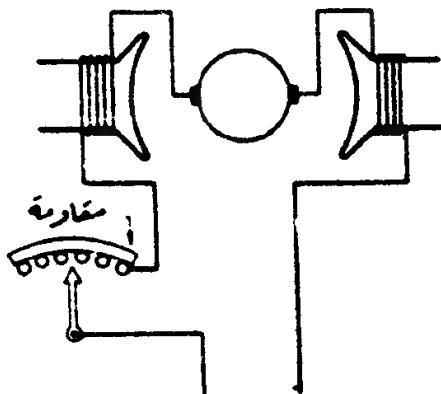




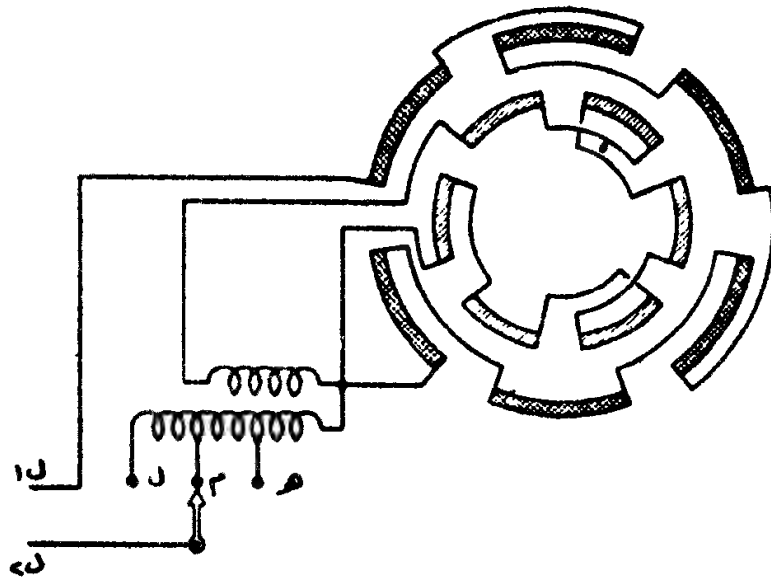
شكل ٩ - ٥٨ - محرك مروحة ثنائي السرعة ذو مكثف حركة .



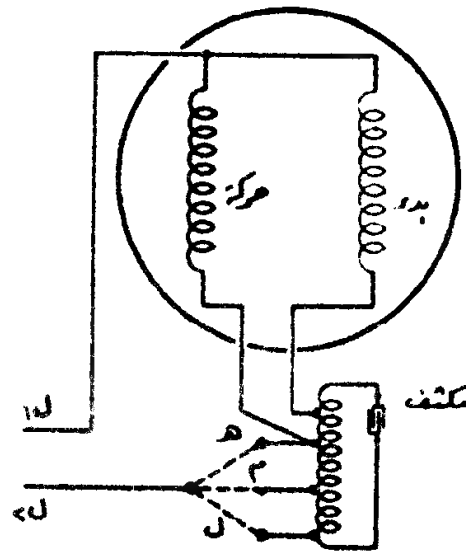
شكل ٩ - ٥٩ - اوسبيل - السكيه في محرك مكثف حركته ذو ثلاث سرعات .



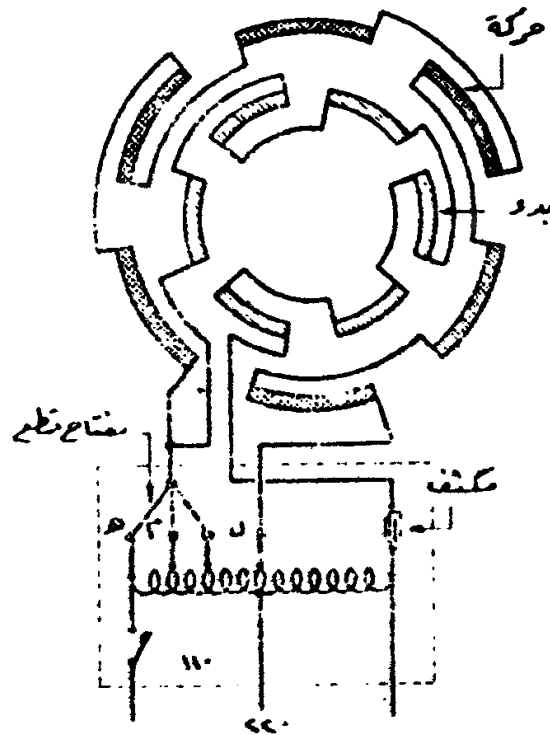
شكل ٩ - ٦٠ - محرك مروحة عام موصل به مقاومة على التوالي لتنظيم السرعة .



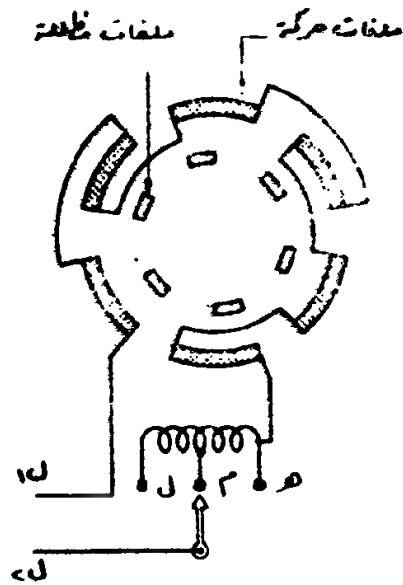
شكل ٩ - ٦١ - محرك ذو وجه منطور يستعمل معه محول ذاتي لتنظيم السرعة .



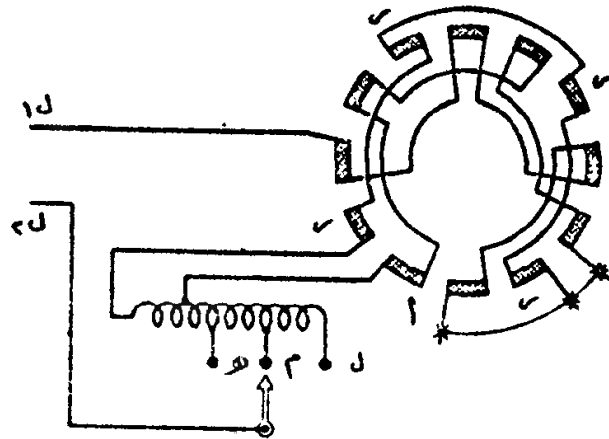
شكل ٩ - ٦٢ - رسم محرك ذي مكثف يستعمل في المراوح .



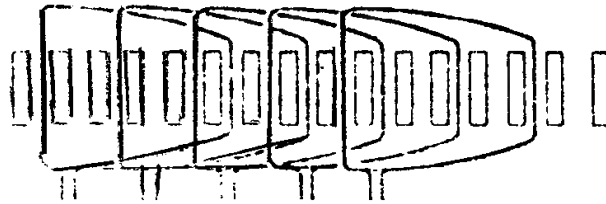
شكل ٩ - ٦٢ - محرك وحدة تسخين ذو ثلاث سرعات . يحدث التغيير في السرعة بتغير الجهد على ملفات الحركة والبدء بواسطة المحول الذاتي .



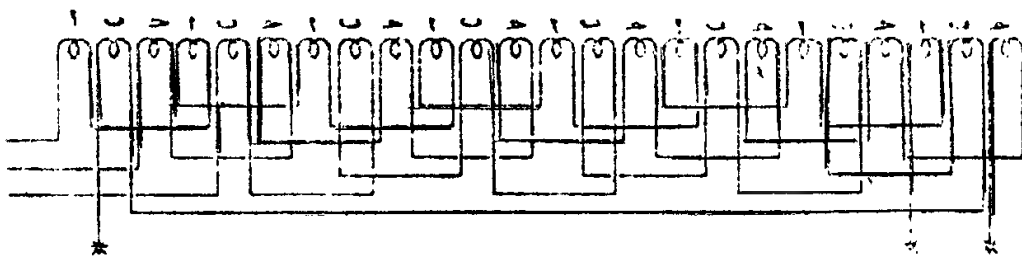
شكل ٩ - ٦٤ - محرك مروحة ذو قطب مثلث تنظم سرعته بواسطة ملف خائق .



شكل ٩ - ٦٥ - محرك ذو وجه واحد ملفوف ثلاثي الوجه . باستعمال سنك مقاومه في ملفات احدى وحدات الملفات وملف خائق ذي نقط تقسيم على التوالي مع الوحدة الاخرى ، يمكن تشغيل هذا المحرك على خط مفرد الوجه بسرعات مختلفة .



شكل ٩ - ٦٦ - ملفات الستة في محرك ثلاثي الوجه يعطون غير ١٢ مدارات ، و ٢٤ سرعة .

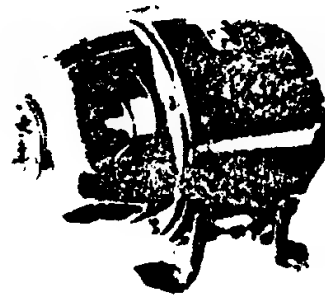


شكل ٩ - ٦٧ - محرك ثلاثي الوجه ذو ثمانية أقطاب و ٢٨ مجرى موصل دلتا غير التوازي

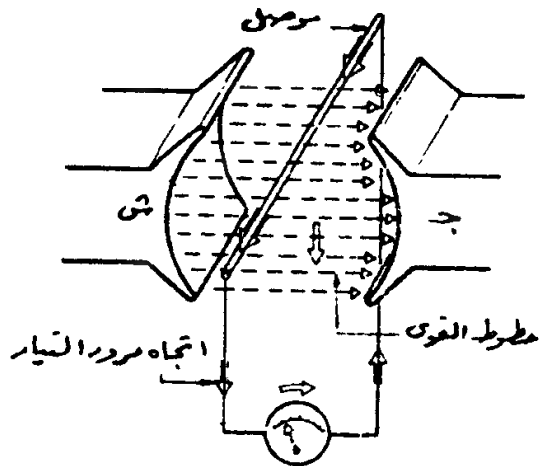
८८७

الباب العاشر

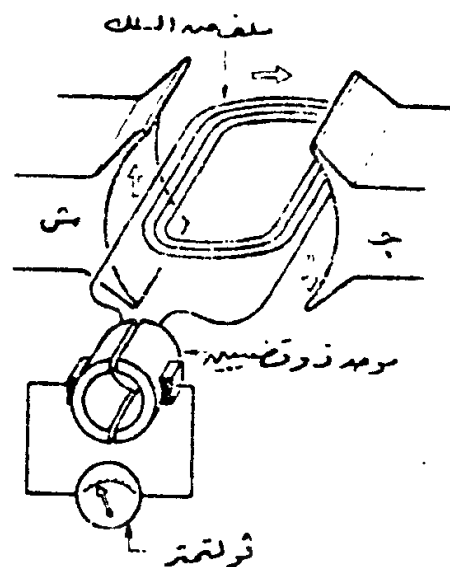
مولدات ؛ سينكروتات ؛ تنظيم التشغيل بالاجهزة الالكترونية



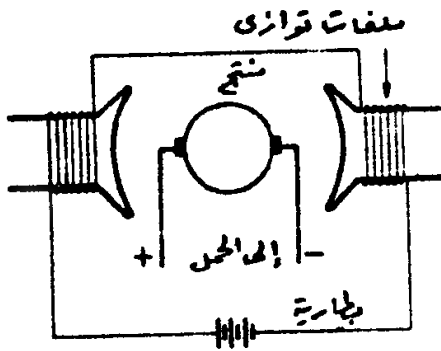
شكل ١٠ - ١ - مولد تيار مستمر
(الشركة العامة للكهرباء) .



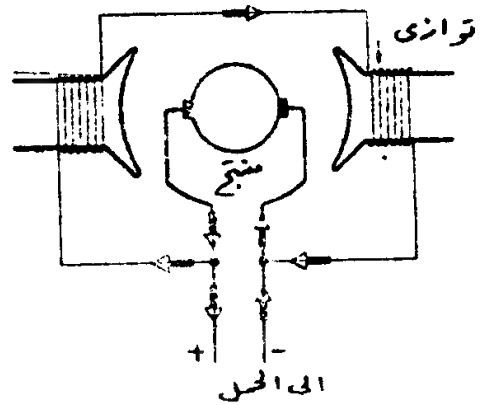
شكل ١٠ - ٢ - ينولد جهد في الموصل
عندما يقطع خطوط القوى .



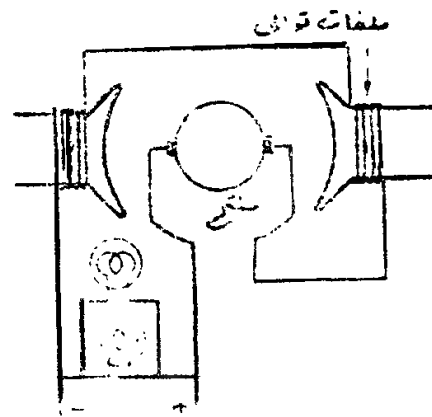
شكل ١٠ - ٣ - ملف من السلك يستعمل
كالموصل ويدار في مجال مغناطيسي . يوصل
طرفا الملف الى موحد لانتاج تيار مستمر .



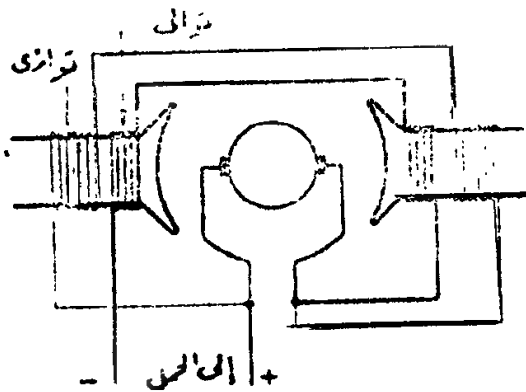
شكل ١٠ - ٤ - مولد توافقي ذو اثاره منفصلة .



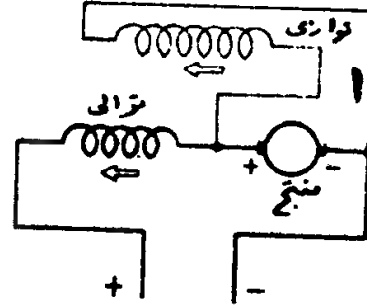
شكل ١٠ - ٥ - مولد توافقي ذو اثاره ذاتية



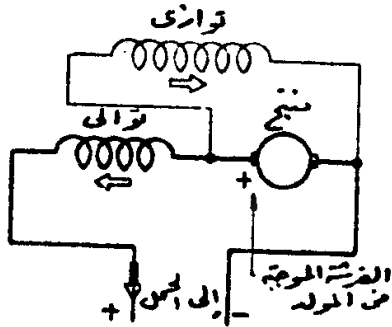
شكل ١٠ - ٦ - مولد توافقي ذو اثاره دايه .



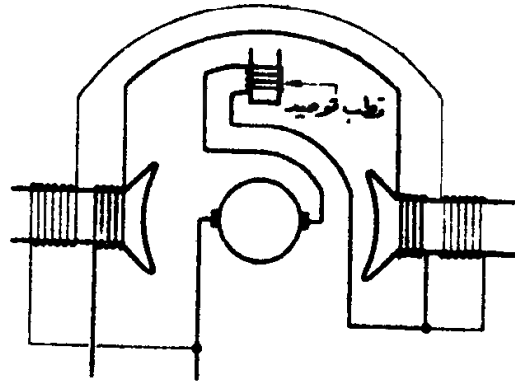
شكل ١٠ - ٧ - مولد مركب ، توافقي نصير متشابه .



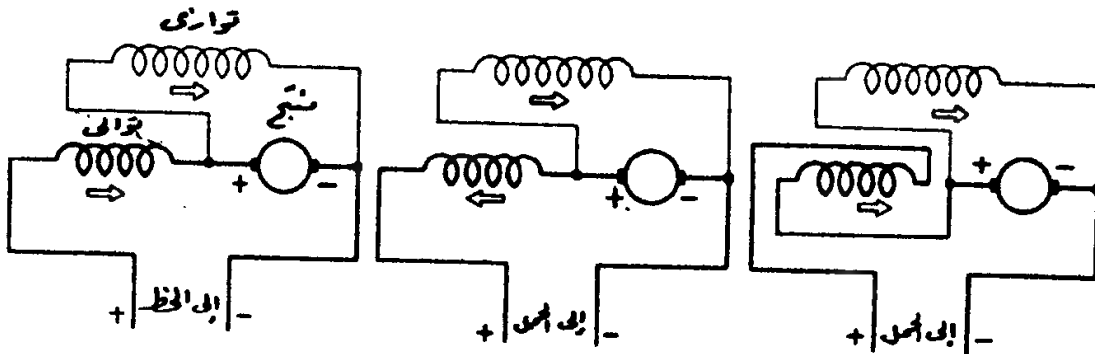
شكل ١٠ - ٨ - التوصيلات السلكية
في مولد مركب ، توازي قصير .



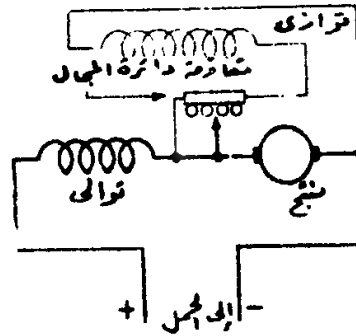
شكل ١٠ - ٩ - مولد مركب توازي ،
قصير متباين .



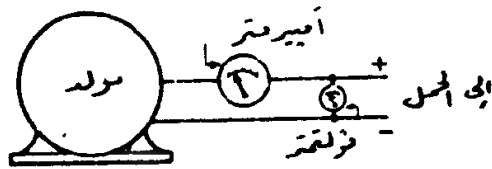
شكل ١٠ - ١٠ - مولد مركب ، توازي
قصير متشابه وبه قطب توحيد .



شكل ١٠ - ١١ - مبين الى اليسار اتجاه مرور التيار في وحدتي ملفات المجال لمحرك
مركب . هذا المحرك متشابه التوصيل ، ولكنه سوف يصبح متباين التوصيل عند استعماله
كمولد ، كما يظهر في المنتصف . اذا عكس توصيل ملفات التوالى ، كما يظهر على اليمين ،
فسوف يصبح المولد متشابه التوصيل .

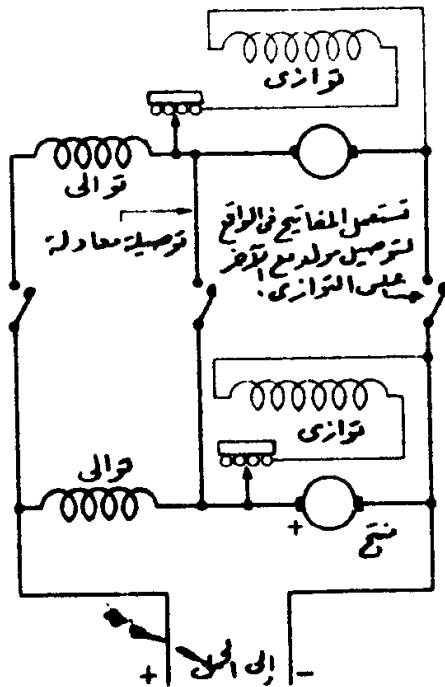
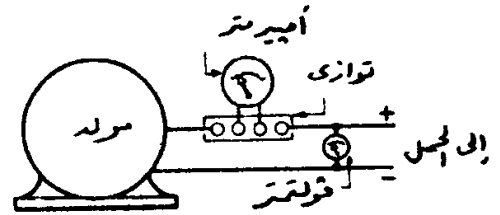


شكل ١٠ - ١٢ - مولد مركب ، توازي قد - ير مشابه ، وبه ريوسات في دائرة المجال
لغير الجهد .



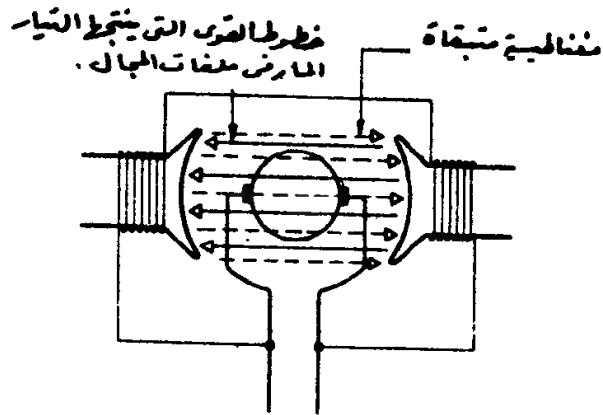
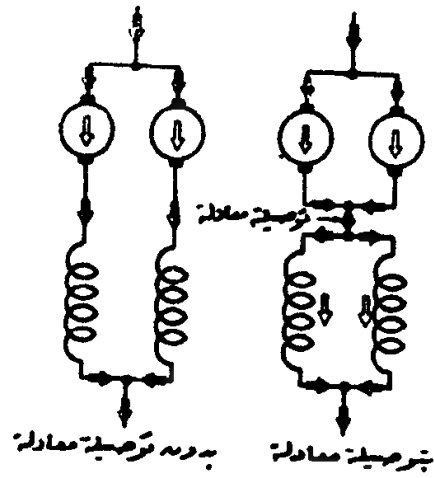
شكل ١٠ - ١٣ - أميتر مترد فولتير
موصول بطريقة صحيحة في دائرة مولد .

شكل ١٠ - ١٤ - أميتر متر موصول
معه مقاومة خارجية على التوازي ،
وموصول معا في دائرة مولد .

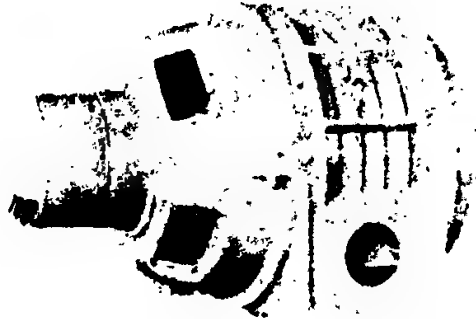


شكل ١٠ - ١٥ - مولدان مركبان
موصولان على التوازي .

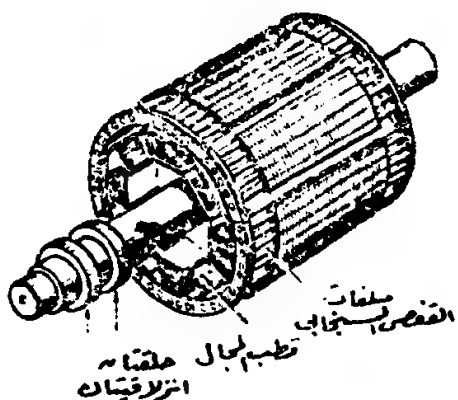
شكل ١٠ - ١٦ - رسم يبين كيفية
توزيع الحمل بالتساوي بين مولدين
إذا استعملت توصيلة معادلة .



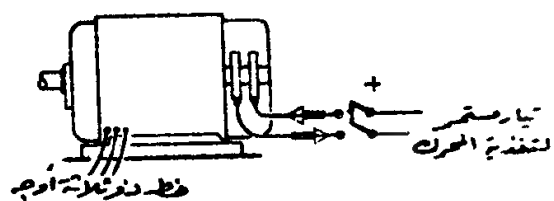
شكل ١٠ - ١٧ - طريقة خاطئة لتوصيل ملفات التوازي في مولد تكون خطوط القوى
المتبقاة في هذه الحالة في عكس اتجاه خطوط القوى الناتجة عن تيار المجال ، مما يمنع عملية
بناء المجال المغناطيسي .



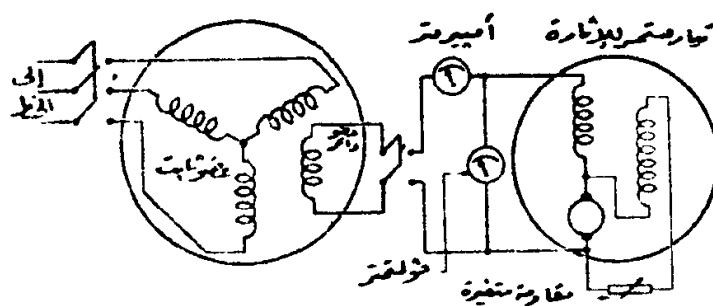
شكل ١٠ - ١٨ - محرك متزامن يستعمل في الأغراض العامة (الشركة العامة للكهرباء)



شكل ١٠ - ١٩ - عضو دائري محرك متزامن .



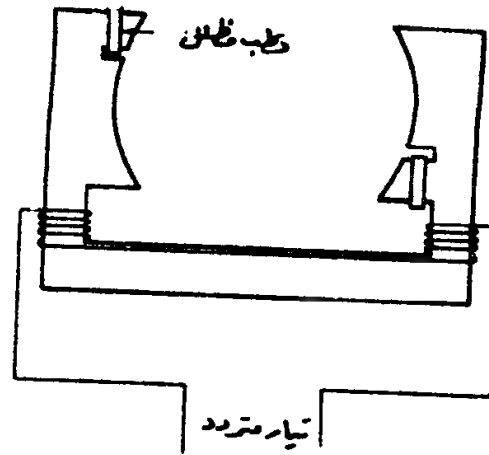
شكل ١٠ - ٢٠ - توصيل محرك متزامن مع منبع القدرة .



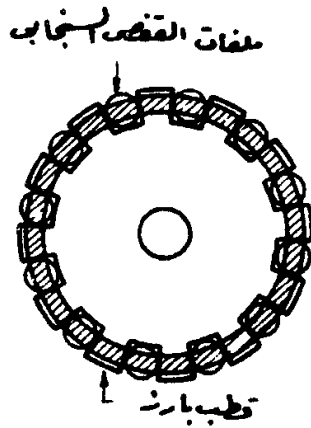
شكل ١٠ - ٢١ - محرك متزامن يغذى عضوه الدائر مولد لتيار الانارة صغير .



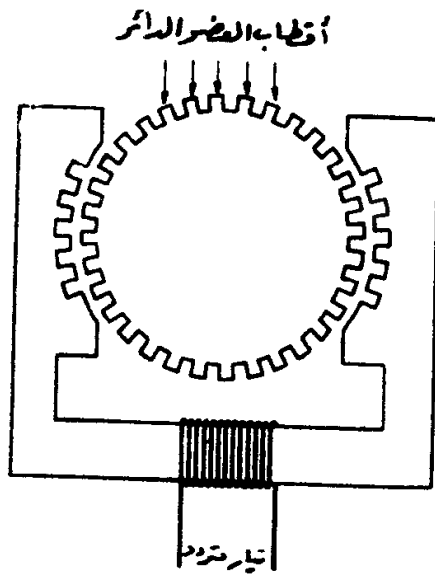
شكل ١٠ - ٢٢ - عضو دائري ذو اجزاء مسطحة في محرك متزامن ذي وجه مشطوري وبلد ذاتي ، ولدون الانارة .



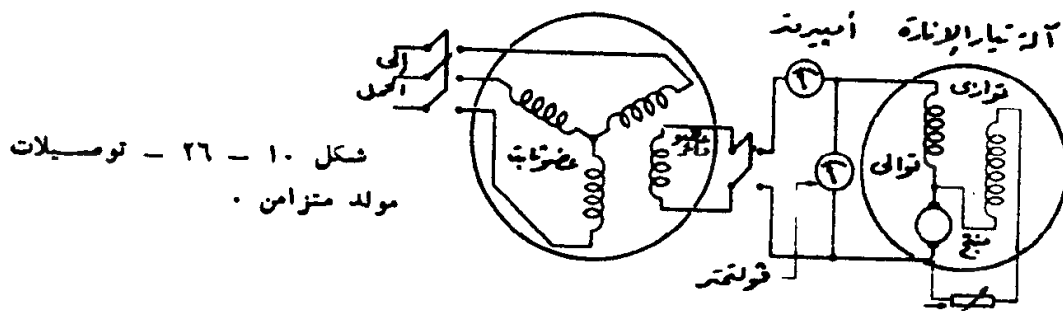
شكل ١٠ - ٢٣ - عضو ثابت ذو أقطاب
مظلة لمحرك ساعة متزامن .



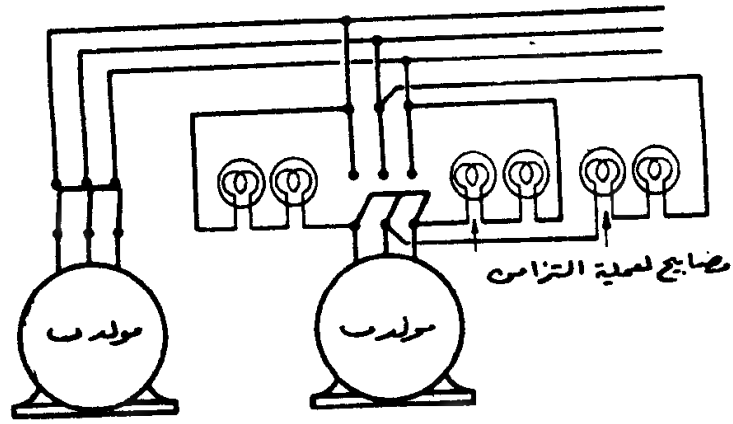
شكل ١٠ - ٢٤ - عضو دائري في محرك
متزامن ذي بدء ذاتي .



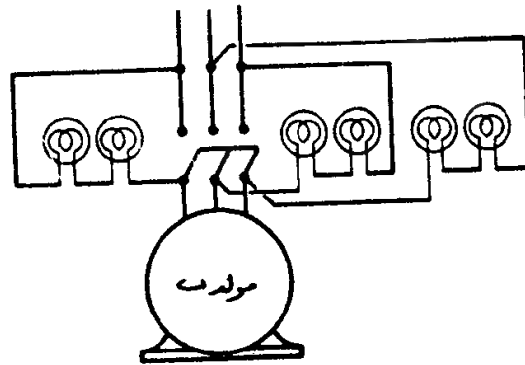
شكل ١٠ - ٢٥ - محرك ساعة متزامن
يحتوي على ٢٢ قطب .



شكل ١٠ - ٢٦ - توصيلات
مولد متزامن .

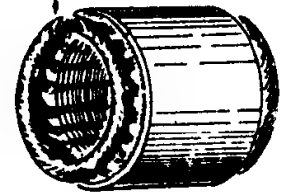


شكل ١٠ - ٢٧ - طريقة « الاظلام التام » في عملية تزامن مردين .

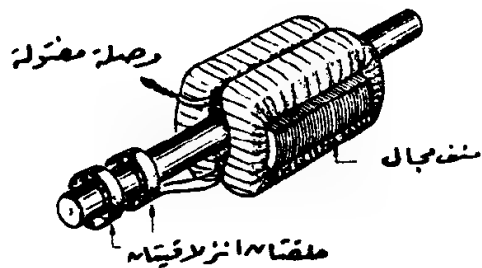


شكل ١٠ - ٢٨ - « طريقة واحدة مظلمة واثنان مضيئان » في عملية التزامن .

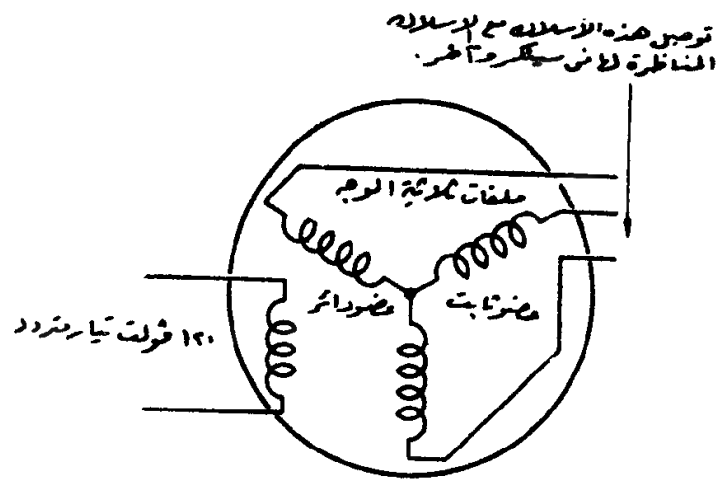
مغناطيسية الوم



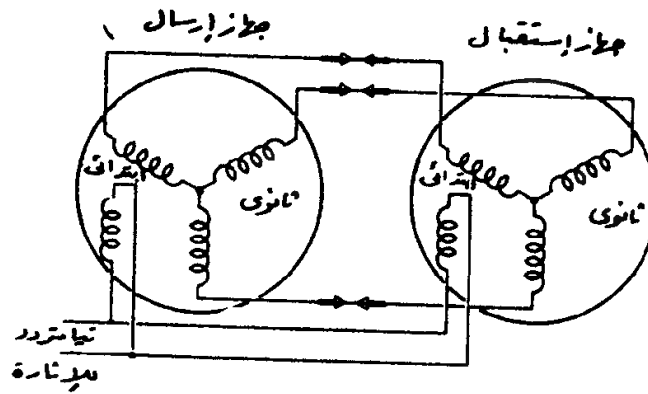
شكل ١٠ - ٢٩ - عضو ثابت في سينكرو .



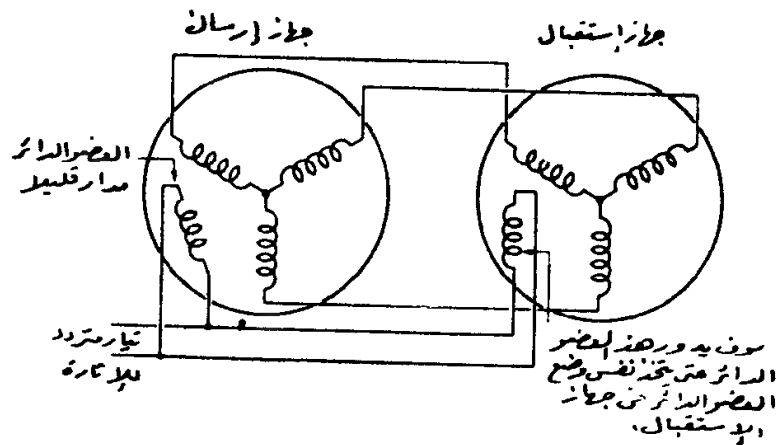
شكل ١٠ - ٣٠ - عضو دائري في سينكرو .



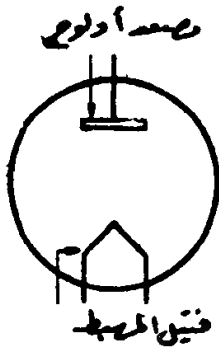
شكل ١٠ - ٣١ - توصيلات السيكرود وفيها ملفات ثلاثية الوجه على العضو الثابت ،
ملفات ذات وجه واحد على العضو الدائر .



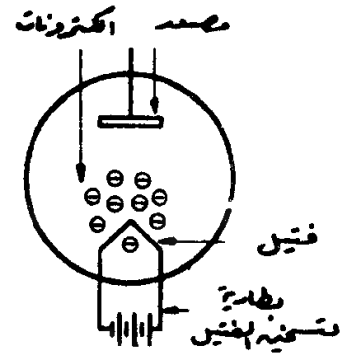
شكل ١٠ - ٣٢ - توصيل السيكرود للتشغيل . بظل جهاز الاستقبال بدون حركة حتى
يدار جهاز الإرسال .



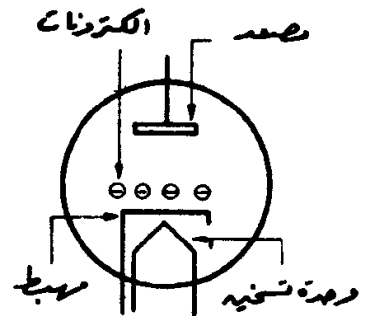
شكل ١٠ - ٣٣ - ادير العضو الدائر في جهاز الإرسال قليلا ، فتسبب عن ذلك دوران
في جهاز الاستقبال .



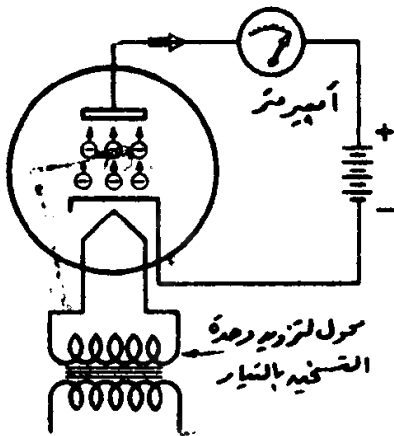
شكل ١٠ - ٢٤ - دمر
لمصام ثنائي مفرغ ذي
قطبين .



شكل ١٠ - ٢٥ - يؤدي
تسخين الفيل الى خروج
الالكترونات منه .

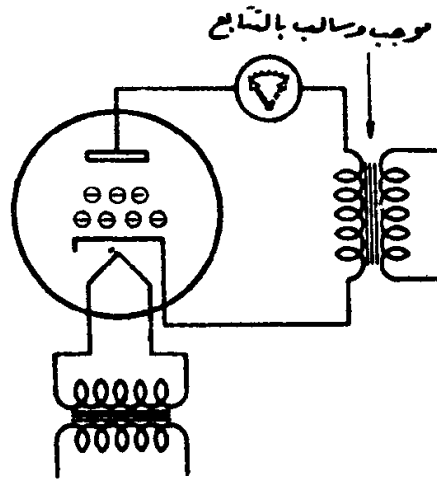
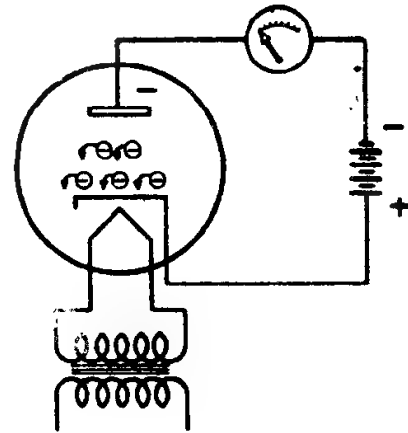


شكل ١٠ - ٢٦ - مصام
ثنائي وبه مهبط ذي تسخين
غير مباشر .

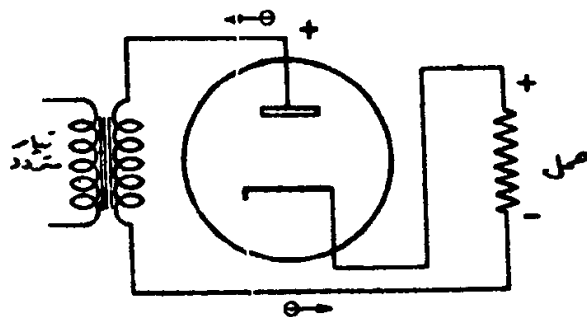


شكل ١٠ - ٢٧ - تنساب الالكترونات
من المهبط الى المصعد عندما يكون المصعد
موجبا ..

شكل ١٠ - ٢٨ - عندما يصبح المصدر
سالبا تتأخر منه الالكترونات .

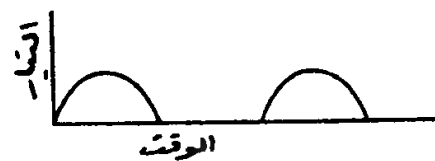


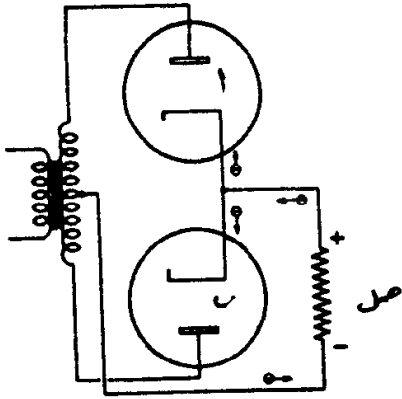
شكل ١٠ - ٣٩ - هذا الصمام يعمل كموجه . يسمح بمرور التيار عندما يكون المصدر
موجبا فقط .



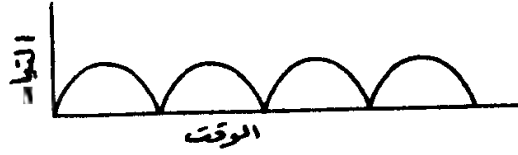
شكل ١٠ - ٤٠ - دائرة موجهة
نصف الموجة .

شكل ١٠ - ٤١ - تيار مستمر متغير القيمة
ناجم من موجه نصف موجة .



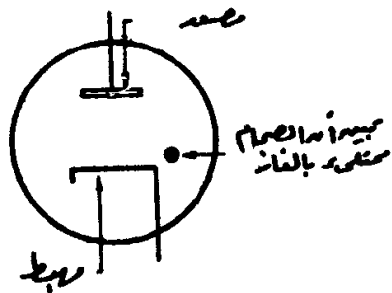
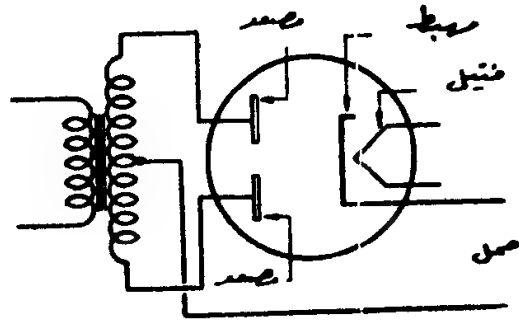


شكل ١٠ - ٤٢ - دائرة موحد موجة كاملة

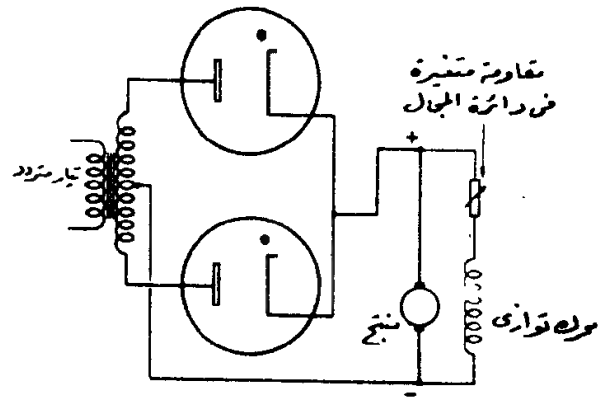


شكل ١٠ - ٤٣ - تيار مستمر متغير القيمة ناتج عن موحد موجة كاملة .

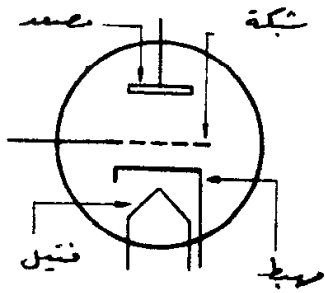
شكل ١٠ - ٤٤ - موحد موجة كاملة في غلاف واحد .



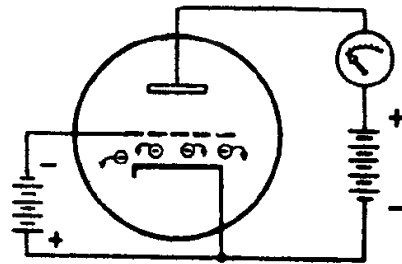
شكل ١٠ - ٤٥ - رمز الصمام الثنائي المتعدد . بالفاخر .



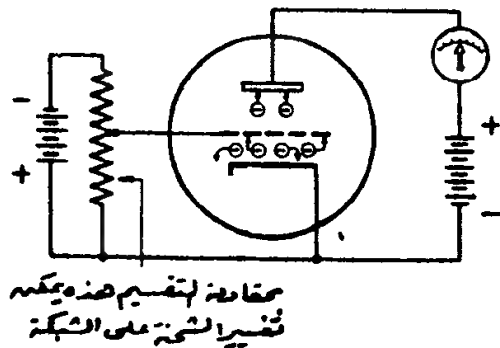
شكل ١٠ - ٤٦ - يمكن تشغيل محرك تيار مستمر من منبع تيار متردد باستخدام موحد موجة كاملة .



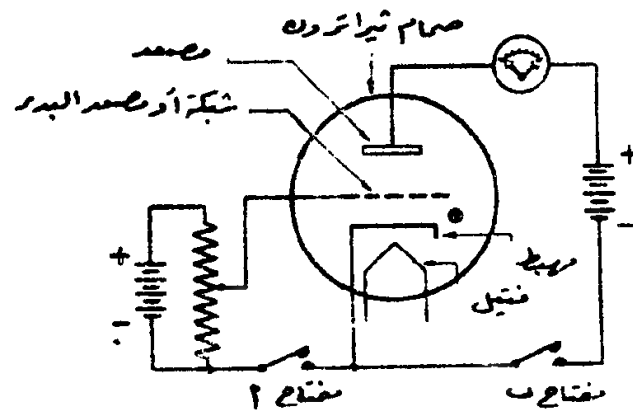
شكل ١٠ - ٤٧ - رمز الصمام الثلاثي ذي الثلاثة أقطاب .



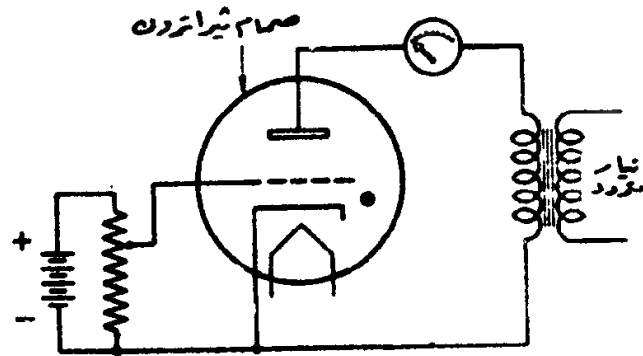
شكل ١٠ - ٤٨ - لن تستطيع الاكترونات ان تعمل الى اللوح لان الشبكة المشحونة بشحنة سالبة سوف ترددها .



شكل ١٠ - ٤٩ - اذا قلت الشحنة السالبة على الشبكة فسوف تمر بعض الالكترونات الى المصدر .



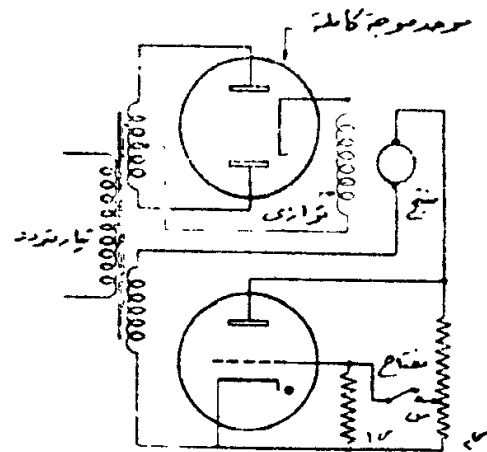
شكل ١٠ - ٥٠ - لوف مرور التيار في دائرة المصعد ، افتح المفتاح ب



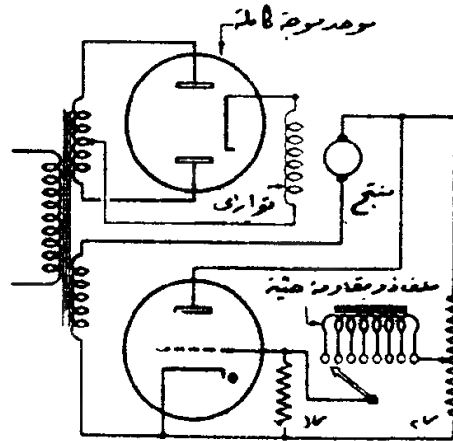
شكل ١٠ - ٥١ - يمر التيار عندما يكون المصعد موجبا فقط ، وعندما يكون الجهد مناسباً ، وقد يحدث هذا في أقل من نصف الموجة .



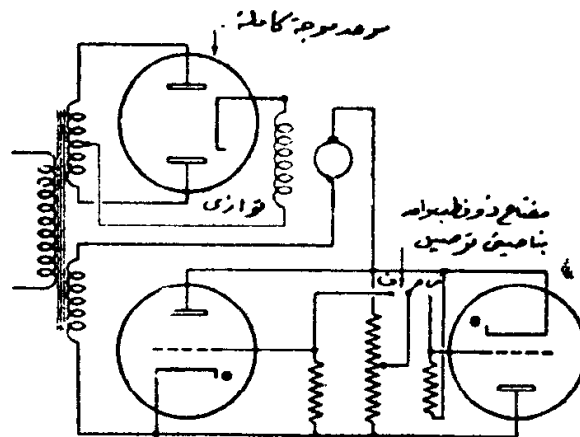
شكل ١٠ - ٥٢ - منحني يبين كيفية حمل التيار يمر في ثيراترون أثناء جزء من نصف الموجة.



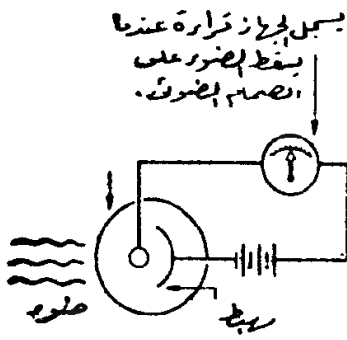
شكل ١٠ - ٥٢ - دائرة تبي كيفية استعمال ثيرatron لتشغيل محرك تيار مستمر من منبع تيار متردد .



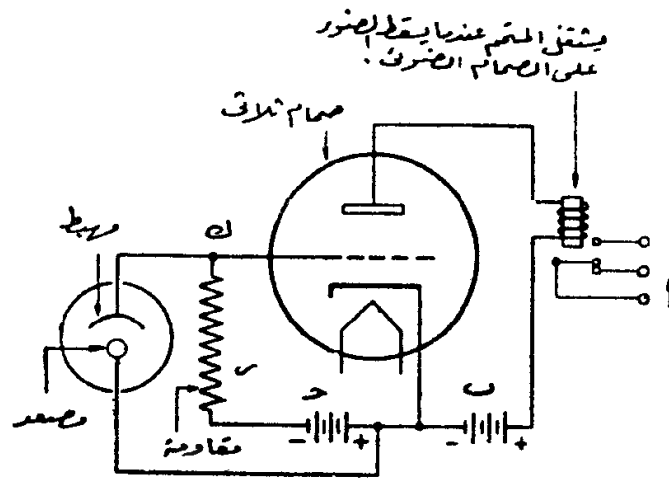
شكل ١٠ - ٥٣ - يمكن الحصول على عدة سرعات بغير مقاومة حثية في دائرة الشبكة في الثيرatron .



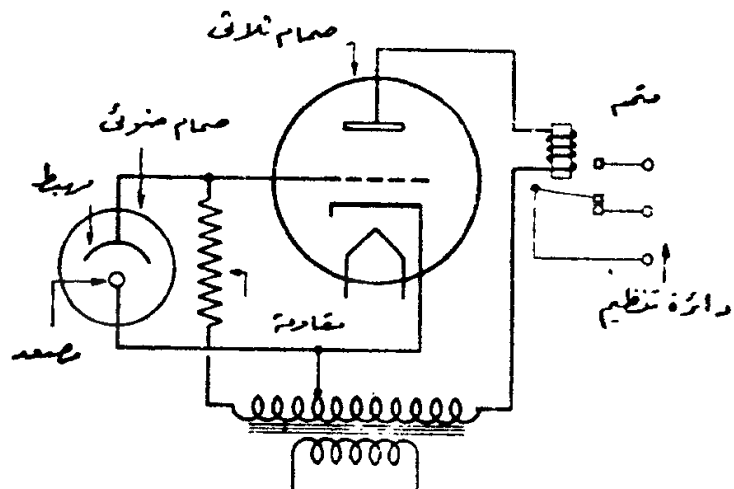
شكل ١٠ - ٥٥ - باستخدام صمامي ثيرatron يمكن عكس اتجاه دوران محرك تيار مستمر بواسطة مفتاح بسيط .



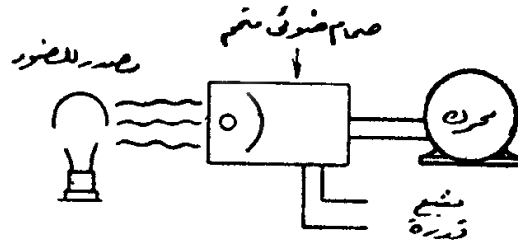
شكل ١٠ - ٥٦ - دائرة صمام ضوئي مبدئية



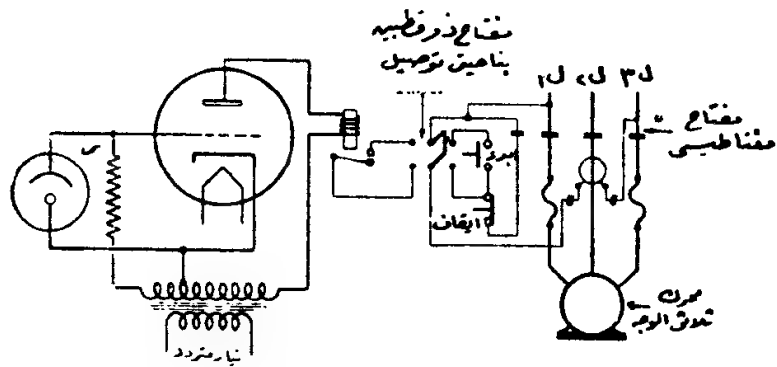
شكل ١٠ - ٥٧ - دائرة تبين كيفية التحكم في متحكم بواسطة صمام ضوئي .



شكل ١٠ - ٥٨ - دائرة صمام ضوئي يستخدم فيها منبع تيار متردد .



شكل ١٠ - ٥٩ - ريدور الحرك عندما ينقطع صدور الضوء من مصدره .



شكل ١٠ - ٦٠ - دائرة تبين صمام ضوئي يعمل بمفتاح مغناطيسي .

السؤال الدراسية

مقدمة

يحتوى هذا القسم على أسئلة دراسية لكل باب فى اصلاح المحركات الكهربائية . وهى مرتبة بحيث تتمشى مع تسلسل المعلومات الموجودة فى كتاب الاصلاح . ومن الضرورى ، لكى تكون الاجابة صحيحة ، أن تحتوى على شرح كامل ، أو رسومات مستوفاة ؛ أو كليهما معا .

وسوف تكون الأسئلة ذا قيمة خاصة لأولئك الذين يدرسون الكتاب بدون الاستعانة بمدرس ، فهى : أولا ؛ تساعد على معرفة مقدار المعلومات التى اكتسبها الطالب خلال دراسته للكتاب ، لأنه سيضطر لمراجعة اجاباته بالرجوع الى الكتاب . وتساعد ، ثانيا ، على اختبار قدرة الطالب على تطبيق المعلومات التى جمعها من دراسته للكتاب على الحالات العملية . وثالثا ، اذا أجاب الطالب اجابة صحيحة على هذه الأسئلة ، يكون قد أعد نفسه للاختبارات التى قد تأتى فيها مثل هذه الأسئلة . ورابعا ، بالاجابة الصحيحة لهذه الأسئلة يكون الطالب قد اكتسب الثقة فى قدرته على مواجهة المشاكل الأكثر صعوبة التى سوف تعترضه فى العمل فى اصلاح المحركات .

أما بالنسبة للمدرس ، فانه يمكن استخدام هذه الأسئلة كأساس للمناقشات التى تدور خلال فترات الدراسة . كما يمكن عمل اختبارات أسبوعية من هذه الأسئلة ، يستطيع بها المدرس أن يتعرف على مقدار تحصيل الطالب للموضوع ، وقوة فهمه له ، ثم يعمل بناء على ذلك تقديرات يومية أو أسبوعية .

وسوف يجد القائمون باصلاح المحركات ، ومساعدوهم ، وجميع المهتمين باصلاح المحركات الكهربائية ؛ فى هذه الأسئلة ما يطلعهم على مقدار معرفتهم بهذا الموضوع .

الباب الأول

المحركات ذات الوجه المشطور

- ١ — (أ) ما هو محرك الوجه المشطور ؟
(ب) ما هي خواصه المميزة ؟
(ج) اذكر بعض استعمالاته .
- ٢ — اذكر الأجزاء الرئيسية للمحرك ذي الوجه المشطور ، مع عمل وصف موجز لكل منها ، واذكر وظيفته .
- ٣ — (أ) ما هي ملفات القفص السنجابى ؟
(ب) صف نوعين لملفات القفص السنجابى .
(ج) ارسم كل أجزاء العضو الدائر .
- ٤ — (أ) ما هو مفتاح الطرد المركزى ؟
(ب) أين يوضع هذا المفتاح ؟
(ج) ارسم شكلاً يبين كيف يعمل هذا المفتاح .
- ٥ — اذكر سبع خطوات على الأقل ، تتخذ لاصلاح محرك ذي وجه مشطور .
- ٦ — (أ) كيف توضع العلامات على الغطاءين الجانبيين والاطار قبل تفكيك المحرك لاصلاحه ؟
(ب) لماذا يكون من الضروري عمل ذلك ؟
- ٧ — (أ) اذكر كل المعلومات التى يكون من الضروري أخذها لكى يمكن إعادة لف محرك ذي وجه مشطور .
(ب) ما هي النتائج التى تترتب على أخذ معلومات خاطئة ؟
- ٨ — (أ) ماذا يقصد بخطوة الملف ؟ كيف تسجل ؟ وضح بالرسم .
- ٩ — (أ) ارسم دائرة بسيطة لتوصيلات المحرك ذي الوجه المشطور .
(ب) اشرح الرسم .
- ١٠ — ارسم شكلاً يبين كيف يمكن تسجيل الملفات ، ومعلومات أخرى لمحرك ذي وجه مشطور يحتوى على ٣٦ مجرى .

- ١١ — (أ) بين على رسمين منفصلين ملفات محرك الوجه المشطور ، عندما يكون المحرك ساكنا ، وعندما يكون دائرا .
(ب) ما هو الفرق بين الرسمين ؟
- ١٢ — (أ) ماذا يقصد بـ « قطب الملفات » ؟ ارسم قطبا في ملفات حركة يحتوى على أربعة ملفات بالخطورت ١ — ١٠٣ — ١٠٥ — ١٠٧ ، ١ — ٩ .
- ١٣ — (أ) كيف يسجل مقاس السلك ؟
(ب) اذكر أسماء عدة أنواع من العازل الذى يغطى به السلك .
(ج) ماذا يحدث للمحرك لو أعيد لفه بسلك مقاسه خطأ ؟ لماذا ؟
- ١٤ — كيف يمكن أخذ الأبعاد للحصول على مقاس ملف الحزمة ؟
- ١٥ — اذكر و اشرح مثلا لكيفية تحويل لف يدوى الى لف بالحزمة .
- ١٦ — (أ) ما هى الاحتياطات الواجب اتباعها عند وضع ملفات فى مجارى العضو الثابت ؟
(ب) ما هى النتائج التى تترتب على الاهمال فى العمل ، وعدم اتقانه ؟
- ١٧ — ارسم شكلا تخطيطيا لمحرك ذى وجه مشطور بأربعة أقطاب على التوالى ، مبينا ملفات الحركة وملفات البدء ، ومفتاح الطرد المركزى .
تتبع الدائرة و اشرحها .
- ١٨ — ارسم المحرك المذكور فى السؤال رقم ١٧ على شكل دائرى . ضع سهما تحت كل قطب يبين اتجاه مرور التيار فيه .
- ١٩ — ما هو المقصود بتوصيل ثنائى على التوازى ، أو توصيل ذى دائرتين ؟ لماذا يستخدم ؟
- ٢٠ — (أ) ارسم شكلا دائريا لملفات بدائرتين لمحرك بوجه مشطور ذى ستة أقطاب .
(ب) أعد رسم أ مستخدما ثلاث دوائر .
(ج) ما هى الطريقة التى تستخدم للتأكد من أن أقطاب المحرك موصلة توصيلا صحيحا ؟
- ٢١ — اذكر ثلاث طرق يمكن استعمالها لتغيير سرعة محرك ذى وجه مشطور .

- ٢٢ - (أ) بين بالرسم التخطيطي محركا ذا وجه مشطور بسرعتين ، يحتوى على وحدة من ملفات البدء ، ووحدين من ملفات الحركة .
(ب) اشرح طريقة عمل هذا المحرك بالتفصيل .
(ج) صف مفتاح الطرد المركزى المستعمل مع هذا المحرك .
- ٢٣ - (أ) ما هى المتاعب التى تنتج من ترك ملفات البدء ، لمحرك ذى سرعة واحدة أو ذى سرعتين ، موصلة فى الدائرة أثناء تشغيل المحرك ؟ اشرح كيف تتوصل الى معرفة النتائج .
- ٢٤ - (أ) ما هى التجارب التى تجرى على محرك ذى وجه مشطور لمعرفة العيوب التى به ؟
(ب) متى ؛ ولماذا ، يجب اجراء هذه التجارب ؟
- ٢٥ - ارسم شكلين ، أو أكثر ، يوضحان ما هو المقصود « بالتماس الأرضى ؟ » .
- ٢٦ - (أ) ما هو الاختبار الذى يجرى لمعرفة ما اذا كان بملفات المحرك تماس أرضى ؟
(ب) اشرح أين ، وكيف ، تحدث التماسات الأرضية عادة ، والاحتياطات الواجب اتخاذها لمنع حدوثها .
- ٢٧ - اذا افترضنا حدوث فتح فى دائرة ملفات البدء فى محرك ذى وجه مشطور ، اشرح الطريقة التى تستخدم للعثور على مكان الفتح ، والخطوات التى تتخذ لاصلاح الخطأ .
- ٢٨ - (أ) ما هو المقصود بدائرة القصر فى محرك ؟
(ب) كيف تحدث دوائر القصر ؟
(ج) أين تحدث ؟
- ٢٩ - (أ) ما هى الدلائل التى يستدل بها على وجود دائرة قصر فى محرك ؟
(ب) ما هى الوسائل التى تستخدم للكشف عن دوائر القصر ؟
- ٣٠ - ما هو الزوام الداخلى ؟ اشرح كيفية تكوينه واستخدامه .
- ٣١ - اذكر و اشرح الطرق المختلفة التى تستخدم للكشف عن صحة قطبية الأقطاب . وضح بالرسم .

- ٣٢ — اذكر بعض الأسباب التي تؤدي الى جعل محرك ذى وجه مشطور يعجز عن الدوران . اشرح كل سبب .
- ٣٣ — اشرح ثلاثة اختبارات عملية لمعرفة ما اذا كان يوجد فتح فى دائرة ملفات البدء .
- ٣٤ — (أ) ماذا يقصد بالحركة المحورية ؟
(ب) ما هو سببها وكيف يمكن علاجها ؟ ما هو مقدار الحركة المحورية التي يمكن السماح بها فى محرك الوجه المشطور ؟
- ٣٥ — اشرح مع الرسم « جهاز تعدى الحمل » الذى يستخدم فى بعض حالات المحرك ذى الوجه المشطور .
- ٣٦ — (أ) بين كيفية توصيل جهاز تعدى الحمل فى دائرة المحرى ذى الوجه المشطور .
(ب) ما هى الأعطال التي تنشأ فى هذا الجهاز ، وكيف يمكنك اصلاحها ؟
- ٣٧ — (أ) اشرح كيف يمكن الكشف على أعطال الكرسى فى محرك ؟
(ب) كيف ترفع كراسى الجلبة وكراسى البلى ، ويوضع مكانها كراسى جديدة ؟
- ٣٨ — (أ) ما هى الأعطال التي تسببها الكراسى المتآكلة فى محرك ؟
(ب) كيف يمكنك معرفة أن هذه الأعطال بسبب تأكل الكراسى ؟
- ٣٩ — ما هو الدشلك ؟ اذكر عدة أنواع منه و اشرح الغرض من استعمال كل منها .
- ٤٠ — ذكر عدة أسباب لدوران المحرك بسرعة أقل من سرعته العادية ، اشرح كل سبب .
- ٤١ — (أ) اشرح عدة طرق للكشف عن القضبان المفككة فى العضو الدائر فى محرك .
(ب) كيف يشتغل محرك به هذا العيب ؟
- ٤٢ — اذكر و اشرح الحالات التي تؤدي الى دوران المحرك بضجة كبيرة .
- ٤٣ — كيف يمكنك معرفة طرفى ملفات الحركة من طرفى ملفات البدء ، بفرض أنك لا تستطيع تتبع الأطراف حتى تصل الى الملفات الخاصة بها ؟

- ٤٤ — ما هي المعلومات التي تكون موجودة عادة على لوحة تسمية محرك ؟
اشرح كل منها .
- ٤٥ — عندما يكون هناك خلل يؤدي الى جعل المحرك يدور بسرعة أقل من سرعته المعتادة ، أو لا يدور على الاطلاق ، اشرح بالتفصيل الطريقة التي تستخدم في تحديد الخلل ، والخطوات التي تتخذ لاصلاح الخلل .

الباب الثاني

المحركات ذات المكثف

- ١ — (أ) اذكر الأوصاف العامة للمحرك ذي المكثف .
(ب) ما هي خواصه المميزة واستعمالاته ؟
(ج) ما هو الفرق بينه وبين المحرك ذي الوجه المشطور ؟
- ٢ — (أ) اشرح تكوين المكثف الورقي ؛ والمكثف المتلىء بالزيت ، والمكثف ذي السائل الكهربى .
(ب) كيف تفرق بين كل منها ، وما هي استعمالات كل منها ؟
- ٣ — (أ) كيف تقاس المكثفات ؟
(ب) ما هي الاحتياطات الواجب اتخاذها عند استعمال كل منها ؟
(ج) كيف تنصرف عند طلب مكثف جديد ؟
- ٤ — (أ) اذكر الأجزاء الرئيسية في المحرك ذي المكثف ؛ ووظيفة كل منها .
(ب) اشرح شكلاً يبين طريقة تكوين كل جزء .
- ٥ — اشرح كيف يستعمل المكثف الذي يستعمل عادة مع محرك مكثف البدء ؟
اشرح كيف تستعمل المكثف الذي تستعمل نوع مكثف آخر ؟
- ٦ — اشرح كيف تتركب دائرة محرك ذي مكثف بدء بأربعة أقطاب .
ضع سهماً تحت كل مجموعة لبيان اتجاه مرور التيار فيها .
- ٧ — (أ) اشرح رسماً دائرياً لمحرك مكثف بدء ذي دائرتين ، بستة أقطاب .

(ب) ما قيمة السرعة التي يدور بها هذا المحرك تقريبا مع ٦٠ ذبذبة في الثانية ؟ مع ٥٠ ذبذبة ؟

٨ - (أ) ارسم رسما لمحرك ذي مكثف بدء يحتوى على جهاز تعدى الحمل في دائرته .

(ب) اشرح طريقة عمل هذه الدائرة .

٩ - (أ) ما هي المتاعب التي تنشأ نتيجة لوجود عيب في جهاز تعدى الحمل في محرك ذي مكثف بدء ؟

(ب) ما هي الطرق التي يمكن بها معرفة طبيعة الخلل الحقيقية ؟

١٠ - (أ) اشرح مع الرسم طريقة عمل مفتاح يشتغل بالتأثير المغناطيسى ، ويستعمل لفتح دائرة ملفات البدء في محرك ذي مكثف بدء .

(ب) لماذا يستخدم بدلا من مفتاح الطرد المركزي ؟

١١ - (أ) ما هي بعض الأسباب التي تدعو الى صنع محركات ذات مكثف يمكن تشغيلها على جهدين مختلفين ؟

(ب) ما هي مميزاتها على محركات الجهد الواحد ؟

١٢ - (أ) اشرح تكوين محرك بجهدين ، مع اعطاء عناية خاصة لوصف الملفات .

(ب) اشرح كيف تستعمل الملفات الرئيسية كمحول ذاتي .

١٣ - (أ) يكون في بعض الأحيان من الضروري عكس اتجاه دوران محرك

ذو مكثف بدء ؛ بمجرد تغيير وضع مفتاح ، اشرح كيف يمكن عمل ذلك بمفتاح سكين ذى ثلاثة أقطاب ، بناحيتين .

(ب) ماذا يحدث اذا قذف المفتاح بسرعة كبيرة من أحد الوضعين الى الآخر ؟

١٤ - (أ) ما هو أساس تشغيل محرك يعكس اتجاه دورانه في الحال ؟

(ب) ارسم شكلا يبين توصيل هذا المحرك مع مفتاح ذى ثلاثة أقطاب بناحيتين .

(ج) ماذا يحدث اذا قذف المفتاح بسرعة من أحد الوضعين الى الآخر ؟

- ١٥ — (أ) ارسم شكلا لمحرك ذي مكثف بدء بسرعتين ؛ يحتوى على وحدتين من الملفات الرئيسية ، ووحدة ملفات بدء .
(ب) صف طريقة التشغيل .
- ١٦ — ماذا يقصد بمحرك ذي مكثف حركة مفرد القيمة ؟ بمحرك ذي مكثف حركة مزدوج القيمة ؟
- ١٧ — (أ) ارسم شكلا مبسطا لمحرك ذي مكثف حركة مفرد القيمة .
(ب) اذكر عدة صفات مميزة واستعمالات لهذا المحرك .
(ج) ما هو نوع المكثف الذى يستعمل مع هذا المحرك ؟
- ١٨ — (أ) ماذا يقصد بلفظ الانزلاق عند استخدامه مع محرك ؟ علام يتوقف الانزلاق ، وكيف يمكن التحكم فيه ؟
- ١٩ — ارسم شكلا لبيان محرك مكثف حركة مفرد القيمة ، بسرعتين وذى ستة أقطاب ؛ وذلك عند توصيله للتشغيل على السرعة العالية .
اشرح الدائرة .
- ٢٠ — (أ) ارسم رسما تخطيطيا لبيان محرك مكثف حركة مفرد القيمة ؛ ذى ثلاث سرعات ، من النوع الذى يستخدم أساس فكرة الانزلاق للتحكم فى السرعة .
(ب) من أى الوجوه يشبه هذا المحرك ، ذلك الذى ذكر فى السؤال رقم ١٩ .
- ٢١ — (أ) ماذا يقصد بمحرك مكثف حركة مزدوج القيمة ؟
(ب) ما هى بعض خواصه المميزة واستعمالاته ؟
(ج) كيف يختلف عن محرك مفرد القيمة ؟
- ٢٢ — اشرح الطرق المختلفة التى تستخدم للحصول على قيمتين للمكثف لمحرك ذي مكثف حركة مزدوج القيمة .
- ٢٣ — (أ) صف المكثفات التى تستخدم فى أنواع المكثفات ذات القيمتين فى حالة المحركات المزدوجة القيمة .
(ب) ما هو النوع الذى تختاره من أنواع المحركات المزدوجة القيمة ؛ اذا ترك لك الاختيار ؟ لماذا ؟
- ٢٤ — (أ) ارسم شكلا يبين محركا ذا مكثف حركة مزدوج القيمة ؛ وبه

- مكثف ذو قيمتين ، واذكر وصفا كاملا للدائرة وطريقة التشغيل
 (ب) ماذا يحدث اذا كان المكثف ذو السائل الكهربى تالفا ؟ اذا كان
 المكثف الورقى تالفا ؟
- ٢٥ — (أ) ارسم شكلين مبسطين لمحرك مكثف حركة بجهدين مزدوج
 القيمة مستعملا وحدة محول — مكثف ، ثم وحدة مكثفين .
 (ب) كم عدد الأطراف اللازم أخذها الى خارج المحرك ، اذا أردنا
 أن يكون قابلا لعكس اتجاه الدوران من الخارج ؟
- ٢٦ — (أ) اشرح كيف تختبر المكثفات للكشف عن دوائر القصر .
 (ب) ماذا يحدث اذا حاولت أن تجعل المحرك يبدأ دورانه بمكثف
 مقصور ؟
- ٢٧ — (أ) اشرح كيف تختبر مكثفا لمعرفة سعته بالميكروفاراد .
 (ب) ما هو تأثير مكثف ، فقد بعض سعته ، على محرك ذى مكثف .
 عند بدء الدوران ، وفى أثناء التشغيل ؟
- ٢٨ — (أ) ارسم شكلا يبين كيف يمكن تحويل محرك مكثف حركة مزدوج
 القيمة الى محرك مكثف بدء .
 (ب) ما الذى يدعو الى عمل تحويل من هذا النوع ؟
- ٢٩ — صف ما يحدث عند تشغيل محرك ذى مكثف يحتوى على :
 (أ) قطب مقصور فى ملفات الحركة .
 (ب) وساخة فى تلامس مفتاح الطرد المركزى .
 (ج) فتح فى دائرة من دائرتى محرك ذى مكثف بدائرتين .
- ٣٠ — ما هى بعض الأسباب التى تجعل الدخان يتصاعد من محرك
 ذى مكثف ؟ اشرح كل سبب .

الباب الثالث

المحركات التنافرية

- ١ — اذكر الأنواع المختلفة للمحركات التنافرية ، مع ذكر الخواص المميزة
 لكل منها واستعمالاتها

- ٢ - (أ) ما هي خواص التكوين المشتركة لكل أنواع المحركات التناظرية ؟
(ب) صف الأنواع المختلفة للوحدات المستعملة مع المحركات التناظرية .
- ٣ - (أ) اذكر أسماء الأجزاء الرئيسية للمحرك التناظرى البدء ، التأثيرى الحركة ، ثم صفها .
(ب) لماذا أطلق على هذا المحرك هذا الاسم ؟
- ٤ - اشرح بالتفصيل الأساس فى طريقة عمل المحرك التناظرى البدء ، التأثيرى الحركة .
- ٥ - (أ) صف تكوين وطريقة عمل نوعين من أجهزة القصر المركزى الطارد التى تستخدم فى المحركات التناظرية البدء التأثيرية الحركة .
(ب) لماذا تستخدم أجهزة مختلفة مع المحركات المختلفة ؟
- ٦ - (أ) اذكر أسماء الأجزاء المختلفة فى جهاز رفع الفرش المركزى الطارد ، وارسم شكلاً يبين الترتيب الذى توضع به على المنتج .
(ب) ما هي مهمة اللولب الضابط .
(ج) كيف يسكن تغيير ضغط اللولب ؟
- ٧ - ما هي المتاعب التى يحتمل حدوثها :
(أ) عندما يتسخ عقد القصر ، ويكون تلامسه مع الموحد ضعيفاً ؟
(ب) عندما لا ترفع الفرش من فوق الموحد ؟
- ٨ - (أ) صف طريقة تكوين قلب وملفات العضو الثابت فى محرك تناظرى البدء ، تأثيرى الحركة .
(ب) ما هي أوجه الاختلاف فى ذلك عن المحرك ذى الوجه المشطور ؟
- ٩ - (أ) ارسم شكلاً يبين توصيل العضو الثابت فى محرك تناظرى البدء ذى ستة أقطاب .
(ب) كيف تتأكد من صحة القطبية فى الأقطاب عند عمل التوصيلات الداخلية ؟
- ١٠ - (أ) ارسم شكلاً تخطيطياً لملفات العضو الثابت فى محرك ذى أربعة أقطاب يحتوى على ٢٤ ملفاً .

- (ب) لماذا يكون من المهم أن يحتوى كل قطب فى ملفات العضو الثابت على نفس العدد من الملفات كما فى الملفات الأصلية ؟
- ١١ — (أ) اشرح كيف يمكنك أخذ وتسجيل المعلومات للملفات العضو الثابت فى محرك تنافرى البدء .
- (ب) بين كيف تكون لوحة المعلومات .
- (ج) اشرح بالتفصيل كيف تقوم بلف قطب فى المحرك فى السؤال رقم ١٠ .
- ١٢ — (أ) ما هى الاحتياطات الواجب اتخاذها عند استبدال الموحد فى محرك تنافرى ؟
- (ب) ما هى المعلومات اللازمة لطلب موحد جديد ؟
- ١٣ — (أ) ما هى المعلومات الواجب أخذها أثناء حل ملفات المنتج فى محرك تنافرى البدء ؟
- (ب) ارسم لوحة معلومات مع التثيل .
- (ج) لماذا يكون من الضرورى تسجيل معلومات لوحة التسمية ؟
- ١٤ — (أ) اشرح كيف يمكن عمل الملفات فى منتج محرك تنافرى البدء ، خطوة بخطوة .
- (ب) ما هى المزية فى وضع الأطراف السفلية فى الموحد عند الانتهاء من عمل الملف مباشرة ، بدل الانتظار حتى يتم لف المنتج بأكمله ؟
- ١٥ — (أ) ارسم شكلا يبين ستة ملفات فى لف انطباقى لمنتج يحتوى على ملفين لكل مجرى ، وموصلة الى الموحد .
- (ب) أعد الرسم فى حالة لف تموجى .
- ١٦ — (أ) كيف يمكن اختبار المنتجات التى تحتوى على توصيلات متقاطعة ، للكشف عن دوائر القصر ؟
- (ب) اشرح لماذا لا يمكن استخدام الزوام للكشف عن دوائر القصر فى هذه الحالة .
- (ج) أين يحتتمل حدوث دوائر القصر فى هذا المنتج ، وما هى الخطوات الواجب اتخاذها للتخلص منها فى كل حالة ؟

- ١٧ — (أ) اشرح المعادلة التي تحدد خطوة الموحد في اللف التموجي لمنتج .
 (ب) اذكر بضعة أمثلة لكيفية تحديد الخطوة .
 (ج) لماذا تحتوى المنتجات ذات اللف التموجي على توصيلات متقاطعة ؟
- ١٨ — (أ) بين بالرسم لماذا يمكن عكس اتجاه دوران محرك تنافري البدء بتحريك الفرش .
 (ب) كيف يمكنك معرفة مقدار المسافة التي يلزم أن تتحركها الفرش ؟
- ١٩ — (أ) ماذا يقصد بنقطة التعادل في محرك تنافري البدء ؟
 (ب) كيف يمكن تحديد هذه النقطة ؟
 (ج) لماذا يكون من الضروري في بعض الأحيان تحديد نقطة التعادل ؟
 (د) ما هي نقطة التعادل الخاطئة ، وكيف يمكن التعرف عليها ؟
- ٢٠ — (أ) ماذا يحدث لو كان هناك فتح في توصيلات الفرش ؟
 (ب) هل يتأثر تشغيل المحرك لو حدث تماس أرضي لحوامل الفرش في المحرك التنافري البدء ؟ لماذا ؟
- ٢١ — (أ) ما هي أوجه اختلاف بين المحرك التنافري والمحرك التأثري التنافري البدء ؟
 (ب) كيف يمكنك تعرف وجه اختلاف بالفحص ؟
- ٢٢ — (أ) ما هي ملفات التعويض ، وكيف يمكن توصيلها في الدائرة ؟
 وضع بالرسم .
 (ب) اذا تحتوى بعض المحركات التنافرية على ملفات تعويض ؟
- ٢٣ — (أ) ارسم شكلا يبين محركا تنافريا معوضا يحتوى على أربعة أقطاب ، ثم على قطبين ، ثم على ستة أقطاب .
 (ب) ما هي العوامل التي تتحكم في سرعة هذه المحركات ؟
- ٢٤ — (أ) كيف يمكن التمييز بين المحرك التنافري التأثري والأنواع الأخرى للمحركات التنافرية ؟
 (ب) هل يمكن ذلك بمجرد الفحص ؟ لماذا ؟
- ٢٥ — (أ) ما هي بعض الأسباب في عدم دوران محرك تنافري عند قفل

٠ المفتاح ؟ اشرح كيف يمر التيار في المحرك اذا لم تكن الفرش موصلة الى الخط ؟

٢٦ — ما هو عدد أسلاك الخط التي تستخدم في حالة المحرك التنافري ؟ وفي حالة محرك ذي وجه واحد ؟

٢٧ — (أ) اشرح كيف يمكن أن يؤدي الخط في وضع حامل الفرشة الى منع المحرك من الدوران .

(ب) كيف يمكنك تحديد الوضع الصحيح للفرش ؟

(ج) ماذا يحدث اذا لم تحرك الفرش مسافة كافية ؟

٢٨ — (أ) ما هو تأثير وجود كراسى متأكلة على تشغيل محرك تنافري ؟

(ب) كيف يمكن اكتشاف الكراسى المتأكلة ؟

(ج) اشرح كيف ترفع وتستبدل ؟

٢٩ — (أ) كيف يؤثر الموحد المتسخ على تشغيل محرك تنافري البدء ، تأثيري الحركة ؟

(ب) كيف يؤثر على الأنواع الأخرى من المحركات التنافرية ؟

٣٠ — (أ) اشرح ماذا يحدث في حالة تشغيل محرك تأثيري تنافري البدء ، عندما يكون هناك عيب في اللولب الضابط .

(ب) كيف يمكنك معرفة مدار الشد الصحيح في اللولب ؟

٣١ — ما هو المحرك الذي تعتقد أنه يمتلك أعلى عزم دوران ابتدائي في كل محركات الوجه الواحد التي درستها ؟ والذي يمتلك أقل عزم دوران ابتدائي ؟ فسر اجابتك .

٣٢ — (أ) ما هي أوجه الخلل المحتمل أن تكون قد حدثت في محرك تنافري ، اذا لم يدر عند قفل المفتاح ؟ أو اذا انفجر المصهر عند قفل المفتاح ؟

٣٣ — (أ) اذكر عدة أسباب لحدوث الشرر على موحد في محرك تأثيري تنافري البدء .

(ب) ما هي الطريقة التي تتبعها لمعرفة السبب الحقيقي في حدوث الشرر ؟

- ٣٤ — (أ) ارسم شكلاً يبين عضواً ثابتاً لمحرك تنافرى تأثيرى ثنائى الجهد ،
يحتوى على ثمانية أقطاب . بين التوصيلات لكل من الجهدين .
(ب) كيف يمكنك التمييز بين الأطراف الأربعة الخارجة من المحرك ،
لكى تقوم بعمل التوصيل الصحيح ؟
- ٣٥ — اذا دعيت لاصلاح محرك تأثيرى تنافرى البدء توقف الدوران ، اذكر
الخطوات التى تتخذها لكى تعيد المحرك الى حالة تشغيله العادية .

الباب الرابع

المحركات المتعددة الأوجه

- ١ — (أ) ماذا يقصد بمحرك متعدد الأوجه ؟
(ب) صف التكوين العام لمحرك متعدد الأوجه ، مع ذكر ورسم
الأجزاء الرئيسية .
- ٢ — (أ) اذكر بعض الخواص المميزة والاستعمالات للمحرك الثلاثى
الوجه .
(ب) ما هى مميزات هذا المحرك على المحرك ذى الوجه المشطور ؟
- ٣ — (أ) اشرح باختصار طريقة عمل محرك ثلاثى الوجه .
(ب) ما هو عدد وحدات الملفات التى يحتوى عليها هذا المحرك ؟
(ج) اشرح بالرسم كيف يمكن توصيل وحدات الملفات هذه .
- ٤ — (أ) اذكر ثمانى خطوات على الأقل تتخذ عند اعادة لف محرك
ثلاثى الوجه .
(ب) كيف يمكنك معرفة أن المحرك يحتاج الى اعادة لفه ؟
- ٥ — (أ) ما هى المعلومات اللازم تسجيلها لكى يمكن اعادة اللف ؟
(ب) بين لوحة معلومات لمحرك ثلاثى الوجه .
- ٦ — ارسم شكلاً يبين محتويات المجرى والملفات فى جزء من عضو ثابت
فى محرك ثلاثى الوجه .
(ب) كم عدد جوانب الملفات فى كل مجرى ؟
- ٧ — (أ) ما هو اللف الجماعى ؟

- (ب) لماذا يستعمل هذا النوع من اللف ؟
 (ج) ارسم شكلا لأربعة ملفات ملفوفة جماعيا .
- ٨ — (أ) ماذا يقصد بالملف الماسى ؟
 (ب) ارسم شكل هذا الملف . و اشرح لماذا يستخدم هذا النوع من الملفات فى معظم المحركات المتعددة الأوجه من الحجم المتوسط .
- ٩ — (أ) صف كيف يغطى الملف بالشريط . وضح بالرسم .
 (ب) لماذا تغطى الملفات فى بعض المحركات بالشريط ؟ ماذا يقصد بنصف تراكم ؟ تراكم كلى ؟
- ١٠ — (أ) ما هما النوعان الرئيسيان للملفات الثلاثية الوجه ؟
 (ب) اشرح كيف توصل هذه الملفات وارسم شكلا مبسطا يبين كلا منها .
- ١١ — (٢) كيف توجد عدد الملفات لكل قطب ؟
 (ب) أوجد عدد الملفات لكل قطب فى محرك ذى قطبين . يحتوى على ٢٤ مجرى ؛ ومحرك ذى أربعة قطاب ؛ يحتوى على ٣٦ مجرى . ومحرك ذى ثمانية أقطاب . يحتوى على ٤٨ مجرى .
- ١٢ — (٢) اشرح ماذا يقصد بمجموعة وجه قطب .
 (ب) ارسم شكلا يبين مجموعة ذات أربعة ملفات .
 (ج) لماذا نحتاج الى عزل مجموعة الوجه ؟
- ١٣ — (٢) كيف تحدد عدد المجموعات فى محرك ثلاثى الوجه ؟
 (ب) ما هو عدد المجموعات فى محرك ثلاثى الوجه يحتوى على ستة أقطاب ؟ فى محرك ثلاثى الوجه ذى ثمانية أقطاب ؟ فى محرك ذى وجهين يحتوى على قطبين ؟
- ١٤ — (٢) ذكر الخطوط الرئيسية لطريقة عمل الوصلات الداخلة فى محرك ثلاثى الوجه ؛ موصل نجمة .
 (ب) أوجد عدد المجموعات ؛ وعدد الملفات بكل مجموعة ؛ وعدد الملفات لكل وجه . وعدد الملفات لكل قطب فى محرك ذى أربعة قطاب . يحتوى على ٢٤ مجرى ؛ ذى د ثرد ؛ احدى .

- ١٥ — ارسم شكلا خطيا لمحرك ذى قطبين ، مفرد الدائرة ، موصل نجمة ، مينا المجموعات فقط . بين اتجاه مرور التيار في كل وجه .
- ١٦ — (أ) ارسم شكلا دائريا لمحرك ذى ستة أقطاب ، مفرد الدائرة ، موصل نجمة .
- (ب) كيف يمكنك بفحص الرسم أن تقرر أنه موصل على الوجه المضبوط ؟
- ١٧ — (أ) اوصف طريقة توصيل الأوجه في محرك ثلاثي الوجه موصل دلتا .
- (ب) كيف يختلف ذلك عن توصيل المحرك نجمة ؟
- ١٨ — (أ) ارسم شكلا يبين التوصيلات في محرك ذى ستة أقطاب ، مفرد الدائرة ، موصل دلتا . بين كل الملفات ، واتجاه مرور التيار في كل المجموعات .
- ١٩ — (أ) ارسم شكلا دائريا لمحرك ذى أربعة أقطاب ، موصل دلتا على التوالى .
- (ب) بين كيف يمر التيار في كل وجه .
- ٢٠ — ارسم أشكالا تخطيطية لما يأتى : توصيل نجمة على التوالى بقطبين ، وبأربعة ، وبسته أقطاب . توصيل دلتا على التوالى بقطبين ، وبأربعة وبسته أقطاب .
- ٢١ — اشرح ماذا يقصد بتوصيل ثنائى على التوازي ، أو ذى دائرتين ، وبين الفرق بينه وبين التوصيل على التوالى بوساطة رسومات تخطيطية .
- ٢٢ — (أ) ما هى الطريقة التى تستعمل لمعرفة نوع التوصيل في محرك ثلاثى الوجه ، يراد أخذ معلومات عنه ؟
- (ب) ما هو وجه الخطأ في مجرد تتبع الدائرة في كل وجه ، لمعرفة نوع التوصيل ؟
- ٢٣ — اضرب عدة أمثلة لكيفية التمييز بين التوصيل نجمة على التوازي ، والتوصيل دلتا على التوازي ، وذلك قبل حل الملفات في محرك ثلاثى الوجه .

- ٢٤ — (أ) كيف تحدد عدد الأقطاب في محرك ثلاثى الوجه ؟
 (ب) صف عدة طرق لعمل ذلك .
 (ج) لم كان هذا المعلوم ، ومعلوم السؤال رقم ٢٣ ضرورين عند أخذ المعلومات ؟
- ٢٥ — (أ) لماذا تصنع كثير من المحركات بحيث يسكن تشغيلها على أحد جهدين ؟ ماذا يقصد بمحرك ثنائى الجهد ؟
 (ب) كيف يمكنك معرفة ما اذا كان المحرك مفردا أو ثنائى الجهد ؟
- ٢٦ — ارسم شكلا خطيا لمحرك ذى أربعة أقطاب ، ثنائى الجهد ، موصل نجمة . ضع أرقاما على الأطراف ، وبين التوصيلات فى حالتى الجهد المنخفض والمرتفع .
- ٢٧ — اذا فرضنا خروج تسعة أطراف من محرك ثلاثى الوجه ، ثنائى الجهد ، كيف يمكنك معرفة الأطراف اللازمة للتوصيل على كل من الجهدين ؟ فسر اجابتك .
- ٢٨ — (أ) اشرح الفرق بين التوصيلات القصيرة والطويلة .
 (ب) ارسم شكلا لكل منها .
 (ج) لماذا يفضل استعمال واحدة على الأخرى ، وما هى الأسماء الأخرى لهذه التوصيلات ؟
- ٢٩ — (أ) ما هى العوامل التى تتحكم فى سرعة المحرك الثلاثى الوجه ؟
 (ب) اكتب المعادلة التى تحدد السرعة فى المحرك التأثيرى .
 (ج) أذكر عدة أمثلة تستعمل فيها هذه المعادلة .
- ٣٠ — (أ) ماذا يقصد بتوصيلة الأقطاب المتعاقبة ؟
 (ب) اشرح الأساس المبنية عليه هذه التوصيلة .
 (ج) ارسم شكلا يبين كيف تتكون الأقطاب المتعاقبة .
- ٣١ — (أ) بين برسم خطى محركا ذا أربعة ، وثمانية أقطاب ، عزم دورانه ثابت . بين عدد الأطراف التى تخرج من هذا المحرك .
 (ب) اصنع التوصيلة الخارجية للسرعة المرتفعة ، وتبع الدائرة ضع أسهما تبين اتجاه مرور التيار تحت كل مجموعة .
- ٣٢ — (أ) ماذا يقصد بالمجسوعات المتغيرة ؟

- (ب) لماذا تحتوى بعض المحركات على مجموعات متغيرة ؟
- (ج) بين بالرسم طريقة تحديد عدد الملفات فى كل مجموعة فى محرك ذى مجموعات متغيرة ، وبين توزيع المجموعات لمحرك ثلاثى الوجه ، ذى ثمانية أقطاب ، يحتوى على ٣٦ ملفا .
- ٣٣ — (أ) ما هى أوجه الخلاف بين المحرك ذى الوجهين والمحرك الثلاثى الوجه ؟
- (ب) ما هى مميزات كل منهما على الآخر ؟
- (ج) صف تكوين المحرك الثنائى الوجه .
- (د) ارسم شكلا تخطيطيا لمحرك ثنائى الوجه ؛ ذى أربعة أقطاب ، مفرد الدائرة .
- ٣٤ — اشرح كيف يمكنك تحديد عدد المجموعات فى محرك ثنائى الوجه ؟ كيف توجد عدد الملفات بكل مجموعة ؟ احسبها فى حالة محرك ثنائى الوجه ، ذى ستة أقطاب ، يحتوى على ٣٦ ملفا .
- ٣٥ — (أ) ارسم شكلا دائريا لمحرك ثنائى الوجه ، ذى ستة أقطاب ، مفرد الدائرة .
- (ب) بين اتجاه مرور التيار فى كل مجموعة فى محرك ثنائى الوجه .
- (ج) ما هى القاعدة التى تحكم اتجاه الأسهم فى كل مجموعة ؟
- ٣٦ — (أ) اذكر مع الشرح عدة طرق لتحويل محرك من ثنائى الى ثلاثى الوجه .
- (ب) لماذا يحول كثير من المحركات من ثنائية الى ثلاثية الوجه ؟
- ٣٧ — (أ) اشرح مع الرسم كيف يمكنك إعادة توصيل محرك ثنائى الوجه الى ثلاثى الوجه نجمة .
- (ب) ماذا يحدث اذا لم ترفع بعض الملفات من الدائرة أثناء عملية إعادة اللف هذه ؟
- ٣٨ — (أ) اشرح طريقة لإعادة لف محرك ثنائى الوجه ، لكى يشتغل على تيار ثلاثى الوجه بصورة مرضية .
- (ب) اشرح كيف تحدد مقاسا مختلفا للسلك وعدد اللفات الجديد .
- ٣٩ — (أ) ما قيمة الجهد الواجب تشغيل محرك ثلاثى الوجه عليه بعد

تحويل توصيله من نجمة الى دلتا ؟ افرض وجود محرك نجمة ٢٢٠ قولتا .

(ب) اشرح كيف توصلت الى النتيجة .

٤٠ — ماهى التغيرات اللازم لجراؤها عند اعادة لف محرك ثلاثى الوجه على جهد مختلف ؟ افرض وجود محرك ثلاثى الوجه ، منفرد الدائرة ، موصل نجمة ٢٢٠ قولتا ، يحتوى على ٣٦ ملفا ، بكل منها ٣٠ لفه من سلك الماجنت رقم ١٨ ، ويراد اعادة لفه ليشتغل على ٤٤٠ قولتا . اعمل كل الحسابات .

٤١ — (أ) اشرح بالتفصيل كيف يمكنك تغيير سرعة محرك ثلاثى الوجه باعادة لفه . اذكر طريقة لذلك يمكن تنفيذها على خطوات .
(ب) اشرح لماذا لا يكون تغيير السرعة بهذه الطريقة ممكنا فى كل حالة .

٤٢ — (أ) اشرح كيف يمكن تغيير سرعة محرك ثلاثى الوجه باعادة لفه .
(ب) كيف يحسب مقاس السلك الجديد ، وعدد الملفات ؟
٤٣ — (أ) اشرح بالرسم كيف يمكن عكس اتجاه دوران محرك ثنائى الوجه ، ومحرك ثلاثى الوجه .

(ب) كيف يعكس اتجاه دوران محرك ثنائى الوجه ذى ثلاثة أطراف ؟
٤٤ — (أ) اشرح مع الرسم كيفية اختبار محرك ثلاثى الوجه للكشف عن التماسات الأرضية .

(ب) أين يحتتمل حدوث هذه التماسات فى الغالب ؟ اشرح بعض الأسباب التى تجعل الملفات تتماس مع الأرض .

٤٥ — (أ) اشرح كيف يمكن تحديد مكان الفتح فى محرك ثلاثى الوجه .
(ب) اشرح ماذا تفعل ، اذا لم تتمكن من اصلاح ملف مفتوح .
٤٦ — (أ) لماذا لا يسكن لمحرك ثلاثى الوجه أن يبدأ دورانه ، اذا كان أحد الأوجه مفتوحا ؟

(ب) ماذا يحدث اذا فتح أحد الأوجه أثناء دوران المحرك ؟
٤٧ — (أ) اشرح كيف يسكن العثور على دوائر القصر فى ملفات ثلاثية الوجه .

- (ب) كيف تعرف أن محركاً ثلاثي الوجه يحتوى على دائرة قصر ؟
 (ج) كيف يمكنك اصلاح محرك ثلاثي الوجه ؛ اذا وجدت أن به ملفاً واحداً مقصوراً ؟
- ٤٨ — ماذا يمكن أن تكون مصادر الخلل في محرك ثلاثي الوجه ؛ لا يدور عند قفل المفتاح ؟ اشرح كل عيب على حدة .
- ٤٩ — (أ) ما هو تأثير الكراسى المتآكلة على تشغيل محرك متعدد الأوجه ؟
 (ب) اشرح كيف يمكن الكشف عن الكراسى المتآكلة .
- ٥٠ — (أ) ماذا يقصد بالتشغيل على وجه واحد ؟
 (ب) كيف يمكنك معرفة أن محركاً ثلاثي الوجه يشتغل على وجه واحد ؟
 (ج) ما هو الضرر الذى يلحق بمحرك ثلاثي الوجه يشتغل بهذه الطريقة ؟
- ٥١ — (أ) اذكر مع الشرح أوجه العلل التى تؤدى الى دوران محرك ثلاثي الوجه وهو زائد السخونة .
 (ب) ما هو تأثير هذه السخونة الزائدة على الملفات ؟

الباب الخامس

تنظيم تشغيل محركات التيار المتردد

- ١ — (أ) ما هى مهمة البادىء أو المنظم ؟
 (ب) لماذا يكون من الضرورى وجود بادئات فى معظم التركيبات ؟
 (ج) اذكر أسماء الأنواع الرئيسية للبادئات المستعملة مع محركات التيار المتغير .
- ٢ — (أ) اشرح ماذا يقصد بالبادىء على الخط .
 (ب) اذكر عدة استعمالات لهذا النوع من البادئات .
 (ج) ما هى خواص المحرك التى تجعل من الممكن استعمال البادىء على الخط ؟

- ٣ — (أ) لماذا يكون من الضروري وجود بادئات ذات جهد مخفض في بعض حالات المحركات ؟
(ب) اذكر بعض الاستعمالات المحددة التي يكون من الضروري فيها استخدام هذا النوع من البادئات .
- ٤ — (أ) ارسم شكلا مبسطا لمفتاح بدء ذى زر ضاغط ، و اشرح طريقة عمله .
(ب) ما حجم المحركات ، التي يستخدم فيها هذا المفتاح ، بالتقريب ؛ ولماذا ؟
- ٥ — اشرح مع الرسم طريقة تشغيل عدة أنواع من أجهزة تعدى الحمل الحرارية ؛ التي تستعمل عادة مع مفاتيح البدء ذات الزر الضاغط .
- ٦ — (أ) اشرح تكوين الملف الحافظ في البادىء على الخط المغناطيسى .
(ب) ما هى أوجه الحاجة الى الملف الحافظ ؟
- ٧ — (أ) ما هى مميزات البادىء على الخط المغناطيسى على البادىء على الخط اليدوى ؟
(ب) اشرح لماذا كانت هذه المميزات مهمة .
- ٨ — (أ) صف تركيب محطة بدء — ايقاف ذات زر ضاغط .
(ب) اشرح طريقة عمل محطة ذات ثلاثة تلامسات ، ذات أربعة تلامسات .
- ٩ — (أ) اشرح كيف يجب أن توصل محطة بدء — ايقاف ذات زر ضاغط مع مفتاح مغناطيسى .
(ب) ارسم شكلا لهذه التوصيلة .
(ج) ما عدد الأسلاك التي يجب أن توصل بين المحطة والبادىء ؟
- ١٠ — (أ) بين مع الرسم طريقة توصيل محطة بدء — ايقاف مع مفتاح مغناطيسى لتنظيم تشغيل محرك ثلاثى الوجة .
(ب) اشرح طريقة العمل ، وتتبع الدائرة .
- ١١ — اشرح ما يحدث في البادىء ، اذا لم تقفل التلامسات الحافظة عند الضغط على زر البدء .

١٢ — (أ) اوصل محطتي بدء ايقاف لتنظيم تشغيل مفتاح مغناطيسى على ثلاثة أوجه .

(ب) كيف يكون توصيل التلامسات الحافظة دائما ؟

(ج) كيف يوصل مفتاحا الايقاف ؟

(د) كيف يجب أن يكون توصيل مفتاحي البدء ؟

١٣ — (أ) ماذا يقصد بمتابعة أو تقطع محرك ؟

(ب) اذكر عدة استعمالات تستخدم فيها المتابعة .

١٤ — (أ) ارسم شكلا يبين بادئا مغناطيسيا ثلاثى الوجه ، موصلا الى محطة بها زر متابعة .

(ب) اشرح طريقة عمل البادىء عند الضغط على زر المتابعة .

١٥ — (أ) ما هو الغرض من استعمال مصباح مرشد على محطة بدء ايقاف ؟

(ب) بين كيف يوصل فى الدائرة .

١٦ — (أ) ما هو البادىء المغناطيسى العاكس ؟

(ب) اذكر بعض استعمالات هذا النوع من البادئات .

١٧ — (أ) اشرح طريقة تكوين وعمل البادىء المغناطيسى العاكس .

(ب) ارسم شكلا لهذا البادىء . ارسم كل الأجزاء و اشرح مهمتها .

١٨ — (أ) ارسم شكلا يبين توصيل بادىء مغناطيسى عاكس ، ثلاثى الوجه

مع محطة أمام — عكس — ايقاف ، و اشرح عمل الدوائر عند

الضغط على كل زر .

(ب) ماذا يحتفل أن يحدث اذا ضغط على زر العكس أثناء حدوث

التلامس على الأمام ؟

١٩ — (أ) ماذا يقصد بالمانع الميكانيكى عند ذكره مع البادئات العاكسة ؟

اذكر مثالا محددا تبين به كيفية استخدام المانع الميكانيكى لمنع

تلامسات الأمام والعكس من العمل فى نفس الوقت .

٢٠ — (أ) ارسم شكلا يبين بادئا مغناطيسيا عاكسا ، موصلا محطة أمام

عكس ايقاف ذات ارتباط كهربى .

(ب) تتبع كل دائرة و اشرح كيف يستخدم الارتباط .

- ٢١ — (أ) لماذا يجب بدء بعض محركات التيار المتردد على جهد منخفض ؟
(ب) اذكر أسماء عدة بادئات من التي تستخدم لبدء دوران المحركات على جهد منخفض .
- ٢٢ — (أ) ما هو بادئ المقاومة الابتدائية ؟
(ب) اشرح تكوين وطريقة عمل بادئ مقاومة ابتدائية من النوع اليدوي .
(ج) بين كيف يوصل هذا النوع مع محرك ثلاثي الوجه .
- ٢٣ — (أ) اشرح تكوين وطريقة عمل بادئ المقاومة الابتدائية الآلي .
(ب) ارسم شكلاً يبين توصيل هذا البادئ مع محرك ثلاثي الوجه ،
واشرح طريقة عمل الدائرة عند الضغط على زر البدء .
- ٢٤ — (أ) ما هو الغرض من استخدام الجهاز ذي الوقت المحدد الذي يستخدم مع بادئ المقاومة الابتدائية الآلي ؟
(ب) كيف يشتغل ؟
(ج) كيف يمكن تغيير فترة الوقت على هذه الأجهزة ؟
- ٢٥ — (أ) ارسم شكلاً يبين بادئ المقاومة الثانوية ، واكتب أسماء جميع الأجزاء عليها .
(ب) اشرح الأساس في طريقة عمله .
- ٢٦ — ارسم شكلاً يبين محركاً ثلاثي الوجه ذا حلقات انزلاقية ، موصلاً مع بادئ ذي مقاومة ثانوية .
(ب) اشرح الدائرة وطريقة عملها .
(ج) اشرح تكوين محرك ثلاثي الوجه ذي حلقات انزلاق وأساس طريقة عمله .
- ٢٧ — (أ) بين بالرسم كيفية توصيل بادئ المقاومة الثانوية الآلي مع محرك ثلاثي الوجه ذي حلقات انزلاقية .
(ب) اشرح طريقة عمل جهاز التوقيت .
- ٢٨ — (أ) ما هو بادئ المحول الذاتي ذو الثلاثة الأوجه ؟
(ب) ما هو المعوض ذو الثلاثة الأوجه ؟
(ج) ما هي مميزات المعوض على بادئ المقاومة ؟

- (د) اذكر بعض استعمالات هذا البادىء .
- ٢٩ — (أ) ارسم شكلا يبين تكوين وأساس طريقة عمل معوض ثلاثى الوجه .
- (ب) لماذا تستخدم ثلاثة محولات ؟
- ٣٠ — (أ) ارسم شكلا يبين توصيل معوض ثلاثى الوجه مع محرك ثلاثى الوجه .
- (ب) اشرح طريقة العمل .
- ٣١ — (أ) ما هو الغرض من غمر تلامسات المعوض فى الزيت ؟
- (ب) ماذا يحدث لو حدث قفح فى أحد المحولات أثناء دوران المحرك ؟
- (ج) اذكر و اشرح بعض أنواع الخلل التى يحتمل أن تصيب المعوض .
- ٣٢ — (أ) ما الغرض من وجود الملف الحافظ فى معوض ؟
- (ب) كيف يوصل ؟
- (ج) كم عدد نهايات التوصيل التى يحتوى عليها معوض ثلاثى الوجه عادة ؟
- (د) كيف ترقم ؟
- (هـ) ماذا تفعل عند طلب معوض لتركيبات جديدة ؟
- ٣٣ — صف باختصار معوضا آليا ؛ و اشرح مميزاته على النوع اليدوى .
- ٣٤ — (أ) اشرح طريقة النجدة — دلتا فى البدء ، المنخفضة الجهد .
- (ب) ما عدد الأسلاك التى يجب أن تخرج من محرك يبدأ بهذه الطريقة ؟
- (ج) لماذا تكون هذه الأسلاك موصلة بداخل المحرك ؟
- ٣٥ — (أ) ارسم شكلا يبين توصيل محرك ثلاثى الوجه بحيث يمكن بدؤه نجدة ؛ وتشغيله دلتا . استعمل مفتاحا ذا ثلاثة أقطاب بناحيتين .
- (ب) تتبع الدائرة و اشرحها .
- ٣٦ — (أ) ارسم أشكالا تبين مفتاحا اسطوانيا صغيرا موصلا لتشغيل محرك ثلاثى الوجه ، محرك ذى مكثف ، محرك ذى وجه مشطور .

- (ب) أين تستخدم هذه المفاتيح الاسطوانية ؟
- ٣٧ — (أ) ما هي أنواع بادئات السرعتين المستعملة عموما ؟
- (ب) ما هي الاستعمالات التي تحتاج الى استخدام بادئات السرعتين مع المحركات الثلاثية الوجه ؟
- (ج) ما هي خواص تكوين المحرك التي تسمح بتشغيله على سرعتين ؟
- ٣٨ — (أ) ارسم شكلا يبين توصيل بادئ السرعتين مع محرك ثلاثي الوجه يحتوى على وحدتين من الملفات .
- (ب) اشرح بالتفصيل طريقة العمل .
- ٣٩ — (أ) ماذا يقصد بالتنقيل في حالة محرك ثلاثي الوجه ؟
- (ب) كيف يتم عمل ذلك ؟
- (ج) لماذا يكون التنقيل ضروريا في بعض الاستعمالات ؟
- ٤٠ — (أ) ارسم شكلا يبين بادئا يستخدم فيه متم تنقيل .
- (ب) اشرح طريقة عمل المتم والدائرة بأكملها .
- ٤١ — ما هي الطريقة التي تتبعها لتحديد مصدر الخلل في محرك لا يبد دورانه ، عندما تقفل التلامسات الرئيسية في البادئ على الخط ؟
- ٤٢ — (أ) ما هو احتمال الخلل اذا لم تقفل التلامسات في بادئ مغناطيسي عند الضغط على زر البدء ؟
- (ب) اشرح كيف يمكنك اصلاح الخلل ؟
- ٤٣ — ما هو العيب الذي يتسبب عادة في انفجار المصهر ، أو في تشغيل متمات تعدى الحمل عند الضغط على زر البدء ؟
- ٤٤ — (أ) اذكر بعض أنواع الخلل الأخرى ، غير التي ذكرتها سابقا ، من التي يمكن أن تصادفنا في البادئات الآلية .
- (ب) كيف يمكنك اصلاح هذه الأخطاء ؟

الباب السادس

ملفات المنتج للتيار المستمر

- ١ — (أ) بين بالرسم تكوين منتج مثالي . اكتب أسماء الأجزاء عليها
- (ب) كيف يوضع الموحد والرقائق على العمود ؟

- ٢ — (أ) اذكر العمليات التي تشتمل عليها طريقة لف المنتج .
(ب) ما هي العمليات ، التي تعتقد أنها أهم من الأخرى ؟
- ٣ — (أ) بين بعمل عدة رسومات تخطيطية مبسطة كيف توصل الملفات في المنتج الى الموحد .
(ب) كم عدد قضبان الموحد اللازمة لمنتج يحتوى على تسعة ملفات ؟ لماذا ؟
- ٤ — (أ) لماذا يكون من الضروري عزل المنتج قبل اللف ؟
(ب) أين يوضع العازل ؟
(ج) اشرح كيف يجب قطع العازل ، حتى يصبح المنتج معزولا عزلا صحيحا .
- ٥ — (أ) ماذا يقصد بخطوة الملف ؟ اللف ذى الخية ؟ مدى الملف ؟
(ب) ارسم كلا منها .
- ٦ — (أ) ماذا يقصد بترحيل الأطراف ؟
(ب) بين الطرق التي تستخدم لتحديد وضع الأطراف على الموحد .
(ج) لماذا يجب وضع الأطراف في قضبان الموحد الصحيحة ؟
(د) ما هو تأثير وجود خطأ في ترحيل الأطراف على تشغيل المحرك ؟
- ٧ — (أ) ماذا يقصد بلف يحتوى على ملفين لكل مجرى ؟ بين بالرسم .
(ب) في منتج من هذا النوع ، كم يكون عدد المجارى ، اذا كان عدد قضبان الموحد ١٨ قضيبا ؟ ٣٦ قضيبا ؟
(ج) كم يجب أن يكون عدد قضبان الموحد ، اذا كان المنتج يحتوى على أحد عشر مجرى ؟
- ٨ — (أ) اشرح مع الرسم كيف تلف منتجا يحتوى على تسعة مجارى . بملفين لكل مجرى .
(ب) كم عدد الخيات التي يحتوى عليها هذا الملف ؟
- ٩ — (أ) اذكر اسمين لنوعين رئيسيين من ملفات المنتج .
(ب) ما هي أوجه الاختلاف بينهما ؟
- ١٠ — (أ) عرف اللف الانطباقى البسيط . وارسم شكلا مبسطا له .
(ب) اشرح الرسم .

- ١١ — اشرح كيف يختلف اللف الانطباقي البسيط عن اللف الانطباقي الثنائي واللف الانطباقي الثلاثي .
(ب) ارسم أشكالا تبين كلا منها .
(ج) أى منها يغلب استخدامه فى المنتجات الصغيرة ؟ لماذا ؟
- ١٢ — بين بالرسم عدة ملفات من لف انطباقي بسيط لا يحتوى على خيات ؛ و اشرح كيف توضع الأطراف فى هذه الحالة فى قضبا الموحد .
- ١٣ — ارسم على شكل دائرى لفا تموجيا يحتوى على ٢٣ مجرى ، بخطوة (١ ، ٧) وملف واحد لكل مجرى . تتبع اللف فى نصف الملفات .
- ١٤ — (أ) ما هو الفرق بين اللف بالملف ، واللف اليدوى ؟
(ب) لماذا يستخدم هذان النوعان من اللف ؟
(ج) هل يمكن لف جميع المنتجات باليد ؟ فسر اجابتك ؟
- ١٥ — (أ) ماذا يقصد بخطوة الموحد ؟
(ب) اكتب المعادلة التى تستخدم لتحديد خطوة الموحد فى اللف التمرجى .
(ج) أوجد الخطوة فى حالة منتج ذى أربعة أقطاب ، اذا كان عدد قضبان الموحد ٥٩ .
- ١٦ — (أ) اشرح الفرق بين اللف التقدسى واللف التقهقرى .
(ب) كيف يؤثر كل منهما فى تشغيل المحرك ؟
- ١٧ — (أ) ما هى الأجهزة التى تستخدم لمعرفة مقاس السلك ؟
(ب) كيف يسجل المقاس ؟
(ج) ما هى أنواع العازل المختلفة التى تستخدم مع سلك الماچنت ؟
- ١٨ — (أ) ما هى المعلومات التى يجب تسجيلها قبل اعادة لف منتج ؟
(ب) بين لوحة معلومات مثالية .
- ١٩ — (أ) صف كيف يمكن تسجيل موضع الأطراف على الموحد بترقيم الموحد ومجارى المنتج .
(ب) ارسم شكلا يبين ذلك فى حالة لف ذى خية ، لف انطباقي ، ولف تمرجى .
- ٢٠ — (أ) اشرح كيف تلحم الأطراف فى قضبان الموحد .

- (ب) ما الاحتياطات التي تتخذ لمنع اللحام من أن يسيل خلف الموحد ؟
- ٢١ - (أ) ما هو الغرض من أربطة الحبال والصلب على المنتجات ؟
- (ب) صف كيف توضع أربطة الحبال والصلب على المنتجات . بين بالرسم .
- ٢٢ - (أ) ماذا يقصد بسوحد مقصور ؟
- (ب) اشرح مع الرسم كيف يختبر موحد للكشف عن دوائر القصر
- (ج) في أى وقت ، خلال عملية اللف ؛ يختبر الموحد للكشف عن دوائر القصر ؟
- ٢٣ - (أ) اذكر بعض أسباب حدوث تماسات أرضية في الملفات .
- (ب) أين يحدث حدوث التماسات الأرضية عادة ؟
- (ج) بين بالرسم كيف تختبر الملفات للكشف عن التماسات الأرضية
- ٢٤ - (أ) ما هو الزوام ؟
- (ب) كيف يمكن تحديد ملف متماس أرضيا بواسطة الزوام ؟
- (ج) اشرح تكوين وطريقة عمل الزوام .
- ٢٥ - (أ) ماذا يقصد باختيار جهاز القياس من قضيب الى قضيب ؟
- (ب) بين بالرسم كيف توصل الملفات مع أسلاك الخط عند مثل هذا الاختبار .
- (ج) كيف تنظم قيمة التيار المار في الملفات ؟
- ٢٦ - (أ) بين على رسومات منفصلة ، مع الشرح ، كيف يفصل ما متماس أرضيا من دائرة لف دة خية ، انطباقي ، وتسويجي .
- (ب) ما الذى يحتم فصل الملف المتماس أرضيا من الدائرة ؛
- (ج) هل من الممكن عمل ذلك دائما ؟
- (د) وإذا لم يكن ، ماذا يجب عمله حينئذ ؟
- ٢٧ - (أ) بين بالرسم اختبار منتج مقصور على الزوام بواسطة - ا منشار يدوي .
- (ب) لماذا يمكن عمل هذا الاختبار على منتج يحتوى - ا توميلات معادلة ؟

- ٢٨ — (أ) بين بالرسم طريقة الكشف عن ملف مقصور بعمل اختبار بجهاز القياس من قضيب الى قضيب .
- (ب) صف كيف يمكن اختبار منتج للكشف عن القصورات بواسطة طريقة جهاز القياس مع الزوام .
- (ج) ما هي الاحتياطات الواجب مراعاتها في هذه الاختبارات ؟
- ٢٩ — (أ) ما هي الظروف التي يفضل معها فصل الملفات المقصورة من دائرة المنتج ؟
- (ب) متى لا يكون ذلك مستحبا ؟
- (ج) لماذا لا يكون دائما ممكنا فصل الملف المقصور من الدائرة ؟
- ٣٠ — (أ) كيف يتضح وجود ملف مقصور أثناء تشغيل المحرك ؟
- (ب) لماذا لا ينصح بتشغيل محرك يحتوى على ملف مقصور لأى فترة من الزمن ؟
- ٣١ — (أ) اشرح مع الرسم الاختبار من قضيب الى قضيب بجهاز القياس لتحديد الفتح في منتج .
- (ب) ما هي الاحتياطات اللازم مراعاتها بالنسبة لجهاز القياس في هذا الاختبار ؟
- ٣٢ — (أ) صف الاختبار من قضيب الى قضيب للكشف عن ملف معكوس في لف ذى خية .
- (ب) كيف يمكنك اجراء هذا الاختبار مستخدما الزوام ؟
- ٣٣ — (أ) اشرح كيف يمكنك الكشف عن ملفات معكوسة في لف انطباقي ، ولف تموجى .
- (ب) كيف يمكنك اصلاح هذه الحالة ، اذا وجدت ؟
- (ج) ما هو تأثير ملف معكوس على تشغيل المحرك ؟
- ٣٤ — (أ) اشرح طريقة تكوين وعمل الموحد .
- (ب) مم يصنع قضيب الموحد ؟
- (ج) لماذا يجب عزل القضبان عن الحلقات ؟
- ٣٥ — (أ) اشرح كيف يفكك الموحد استعدادا لغزله .
- (ب) ما هي المعلومات اللازم أخذها أثناء حله ؟ لماذا ؟

- ٣٦ — (أ) ما هي حلقة الميكا ؟
 (ب) اشرح الطرق الثلاث التي يمكن استخدامها لعمل هذه الحلقات .
 (ج) لماذا يجب استخدام الحرارة لتشكيل الحلقات ؟
 (د) هل يمكن عمل ذلك بدون تسخين الميكا ؟
- ٣٧ — (أ) اشرح العملية الكاملة لتجميع موحد .
 (ب) ما هي بعض الاحتياطات الواجب اتخاذها أثناء القيام بهذه العملية ؟
- ٣٨ — (أ) ما هو أسمنت الموحد ، وكيف يستخدم ؟
 (ب) كيف تتصرف عند طلب موحد جديد ؟
 (ج) كيف يمكنك الحكم على أن المنتج يحتاج الى موحد جديد ؟
- ٣٩ — اذا فرضنا أن الموحد بأكمله يحتاج الى إعادة العزل ، كيف تقوم بعمل ذلك اذا كانت الملفات الموصلة اليه في حالة جيدة ؟
- ٤٠ — (أ) ماذا يقصد بالقضبان العالية ؟ القضبان المنخفضة ؟
 (ب) ما هو سببها ، وكيف يمكن اصلاحه ؟
- ٤١ — (أ) ما هو حجر الموحد ؟
 (ب) متى يستعمل ؟
 (ج) ما هي الاحتياطات الواجب اتخاذها عند استعماله ؟
 (د) لماذا لا يمكن استعمال ورق الصنفرة بدلا منه ؟
- ٤٢ — (أ) ماذا يقصد بالميكات العالية ؟
 (ب) ماذا يسبب وجودها ، وما هو علاجها ؟
 (ج) ماذا يكون تأثير وجودها على تشغيل محرك ؟

الباب السابع

محركات التيار المستمر

- ١ — (أ) اذكر الأجزاء الرئيسية في محرك التيار المستمر .
 (ب) اشرح طريقة تكوين ومهمة كل منها .
 (ج) ارسم شكلا لمنتج ، واكتب اسم كل جزء عليه .

- ٢ — (أ) ارسم شكلا مبسطا لكروسي جلبة وحلقة زيت .
(ب) ما هو الغرض من استعمال حلقة الزيت ؟
(ج) كيف ينقل الزيت على طول جزء العمود الموجود في الكروسي ؟
- ٣ — (أ) صف وارسم كروسي بلى ؟
(ب) لماذا تستخدم كراسي البلى في بعض المحركات ، وكراسي جلبة في البعض الآخر .
(ج) ما هي مميزات أحدهما على الآخر ؟
- ٤ — (أ) ماذا يقصد بماسك الفرش ؟
(ب) لماذا يكون هذا قابلا للحركة في بعض المحركات ، وغير قابل للحركة في بعضها الآخر ؟
(ج) لماذا تعزل الفرش عن الغطاء الجانبي ؟
- ٥ — (أ) اشرح تكوين محرك التوالي ، واذكر بعض خواصه المميزة واستعملاته .
(ب) ارسم شكلا مبسطا لهذا المحرك .
- ٦ — (أ) اشرح تكوين محرك التوازي ، واذكر بعض خواصه المميزة واستعملاته .
(ب) ارسم شكلا مبسطا لهذا المحرك وشرحه .
(ج) ما هي أوجه الاختلاف بينه وبين محرك التوالي ؟
- ٧ — (أ) ما هي أوجه الاختلاف بين المحرك المركب ، ومحركي التوالي والتوازي ، في التكوين ، والخصائص المميزة ، والاستعمالات ؟
(ب) ارسم شكلا مبسطا لهذا المحرك .
- ٨ — (أ) اشرح الطريقة التي تستخدم في عمل ملفات التوالي .
(ب) ما هو التكوين العام لملف التوالي ؟
(ج) ارسم شكلا للضبعة التي تستخدم في عمل هذه الملفات .
- ٩ — (أ) اشرح بالتفصيل طريقة عمل ملف مجال مركب .
(ب) ارسم شكلا يبين هذا الملف .
(ج) ما هي الاحتياجات الواجب مراعاتها عند لفه ؟
- ١٠ — (أ) ما هو قطب التوحيد ؟

- (ب) كيف يلف ؟
- (ج) لماذا يستخدم سلك غليظ في لفة ؟
- ١١ — (أ) صف مع الرسم ثلاث طرق لاختبار الملفات للكشف عن صحة القطبية فيها .
- (ب) ما هي الطريقة التي تفضلها منها ؟ لماذا ؟
- ١٢ — كيف يمكنك الكشف عن صحة قطبية الملفات أثناء تجميع المحرك ؟
- ١٣ — (أ) ارسم عدة أشكال لمحرك التوازي .
- (ب) اشرح الدائرة وتبع التوصيلات .
- ١٤ — (أ) ارسم شكلاً يبين محركاً مركباً ذا قطبين .
- (ب) بين بالأسهم على كل التوصيلات اتجاه مرور التيار ، مع بيان اتجاه مرور التيار في ملفات أقطاب المجال .
- ١٥ — (أ) اذكر أسماء أربعة أنواع مختلفة للمحرك المركب .
- (ب) أى منها يغلب استعماله في الصناعة ؟ لماذا ؟
- ١٦ — ارسم الأشكال الآتية :
- (أ) محرك ذو قطبين ، توصيل توازي طويل متشابه .
- (ب) محرك ذو قطبين ، توصيل توازي طويل متباين .
- (ج) محرك ذو قطبين ، توصيل توازي قصير متشابه .
- (د) محرك ذو قطبين ، توصيل توازي قصير متباين .
- ١٧ — ما هو قطب التوحيد ؟ ما هو الغرض الذي يستعمل من أجله في المحرك ؟ ما عدد أقطاب التوحيد في محرك ذي أربعة أقطاب ؟
- ١٨ — ارسم شكلاً يبين الأقطاب في محرك ذي قطبين ، يحتوى على أقطاب توحيد ؛ مبينا قطبية جميع الأقطاب ، مع فرض قطبية الأقطاب الرئيسية والدوران في عكس اتجاه عقرب الساعة .
- ١٩ — ارسم شكلاً مبسطاً يبين كيف توصل أقطاب التوحيد في محرك .
- ٢٠ — ارسم نفس الشكل المطلوب في السؤال ١٨ لمحرك ذي أربعة أقطاب بأقطاب توحيد .
- ٢١ — (أ) صف طريقة تحصيل محرك مركب ذي قطبين ؛ موصل متباين يحتوى على أقطاب توحيد ؛ بحيث تنتج قطبية صحيحة في الأقطاب

مع فرض قطبية الأقطاب الرئيسية ، والدوران في عكس اتجاه عقري الساعة .

- (ب) بين اتجاه مرور التيار في كل ملف من ملفات المجال .
- ٢٢ — (أ) كيف يمكن عكس اتجاه الدوران في أى محرك للتيار المستمر ؟
(ب) كيف يعكس اتجاه الدوران في محرك توالى ؟
(ج) بين بالرسم كيف يعكس اتجاه دوران محرك توالى .
- ٢٣ — (أ) بين بالرسم كيف يعكس اتجاه دوران محرك ذى أقطاب توحيد .
(ب) ما هى الاحتياطات الواجب اتخاذها عند عكس اتجاه دوران محرك يحتوى على أقطاب توحيد ؟
- ٢٤ — ارسم شكلا يبين آلة مركبة ذات ستة أقطاب ، تحتوى على أقطاب توحيد ، مينا قطبية جميع الأقطاب ، وبين كيف يعكس اتجاه دوران هذا المحرك .
- ٢٥ — (أ) اذكر بعض الاختبارات التى يجب إجراؤها على محرك قبل تركيبه .
(ب) أى من هذه الاختبارات تعتقد أنه أكثر أهمية ؟ لماذا ؟
- ٢٦ — (أ) اشرح مع الرسم الطريقة التى تتبع للكشف عن التماس الأرضى فى محرك .
(ب) ماذا يقصد بالتماس الأرضى ؟
- ٢٧ — (أ) بين بالرسم أين يحدث تماس ملفات المجال مع الأرض .
(ب) عندما يظهر أن هناك تماسا أرضيا فى ملفات المجال فى محرك ذى ثمانية أقطاب ، بين كيف يمكن العثور على الملف الموجود به التماس .
- (ج) ماذا يحدث لو كانت ملفات التوالى وملفات التوازي فى محرك مركب متماسة أرضيا ؟
- ٢٨ — (أ) لماذا يجب توصيل المحركات ، التى تثبت فى مكان تشغيلها ، مع الأرض .
(ب) اذكر القسم الحاص بذلك فى التشريعات الكهربائية .
- ٢٩ — (أ) كيف تختبر محركات التوازي للكشف عن دوائر الفتح ؟

- (ب) أين تحدث هذه الفتححات عادة ؟
- (ج) ماذا يحدث اذا حدث فتح في دائرة المجال أثناء دوران المحرك ؟
أثناء بدء المحرك ؟
- ٣٠ — (أ) ما هي العلامات التي توضع عادة على أطراف توصيل المحرك المركب ؟
- (ب) لماذا كان وجود هذه العلامات ضروريا ؟
- ٣١ — (أ) كيف يمكن التمييز بين الأطراف الستة لمحرك مركب ، عندما تكون العلامات ، غير موجودة عليها ؟
- (ب) اذكر الطريقة التي تتبع لعمل هذا الاختبار .
- ٣٢ — (أ) كيف يمكن التمييز بين الأطراف في محرك مركب ، عندما تخرج من المحرك خمسة أطراف فقط ؟
- (ب) هل يكون من الضروري فتح المحرك لاجراء هذا الاختبار ؟
لماذا ؟
- ٣٣ — (أ) اذكر الخطوات التي تتبع في اختبار محرك مركب لمعرفة ما اذا كان موصلا متباينا أو متشابها .
- (ب) ما هو الفرق في تشغيل محرك في الحالتين ؟
- ٣٤ — (أ) اشرح الطريقة التي يمكن بها تحديد وضع التعادل الصحيح لحامل الفرش في محرك بأقطاب توحيد ، ثم في محرك بدون أقطاب توحيد .
- (ب) لماذا يتسبب الخطأ في هذا الوضع في صدور شرر من الموحد ؟
- ٣٥ — (أ) اذكر ثلاث طرق أخرى لوضع الفرش في وضع التعادل .
- (ب) أي من هذه الطرق تفضل استخدامه ؟ لماذا ؟
- ٣٦ — (أ) بأي ضغط يجب أن تضغط فرش الكربون على الموحد ؟
- (ب) كيف يقاس هذا الضغط ؟
- (ج) ماذا يكون تأثير الضغط الخاطئ على تشغيل المحرك ؟
- ٣٧ — (أ) كيف تجعل الفرش تأخذ شكل انحناء الموحد ؟
- (ب) لماذا تستخدم فرش من درجات مختلفة مع المحركات المختلفة ؟

- ٣٨ — (أ) ما هي بعض أسباب حدوث دوائر الفتح في دائرة منتج تيار مستمر ؟
(ب) اشرح كيف يمكنك تحديد مكان الفتح .
- ٣٩ — (أ) ماذا يقصد بالقول ان المحرك انطلق (دار بسرعة عالية جدا) ؟
(ب) ما هو السبب المعتاد لذلك ، وكيف يمكن منعه ؟
- ٤٠ — (أ) ما هي دلائل قصور المنتج في تشغيل المحرك ؟
(ب) ماذا يحدث لو ترك المحرك يشتغل بهذه الكيفية ؟
- ٤١ — (أ) اذا فرضنا أنه يجب تشغيل محرك ، يحتوى على ملف أو ملفين مقصورين ، بسرعة ، فماذا تصنع ؟
(ب) ماذا تصنع لو كان قضيبان ، أو أكثر ، من قضبان الموحد مقصورة ؟
- ٤٢ — (أ) كيف يتضح وجود ملف مفتوح على المنتج أثناء دوران المحرك ؟
(ب) كيف يمكنك تحديد مكان الفتح بفحص الموحد ؟
- ٤٣ — (أ) اذكر بعض الظروف التي قد تتسبب في ايجاد فتحات في المنتج ، و اشرح كيف يمكنك اصلاحها .
(ب) كيف يمكنك التأكد من أن الفتح قد تم اصلاحه ؟
- ٤٤ — ما أهمية وجود معلومات لوحة التسمية بالنسبة للمحرك ؟
- ٤٥ — اشرح ماذا يقصد بالقوة الدافعة الكهربائية المضادة .
- ٤٦ — اشرح لماذا يجب أن يدور محرك التوالى دائما وهو محمل .
- ٤٧ — (أ) ما هي بعض أسباب حدوث الشرر على الموحد ؟
(ب) اشرح كيف يؤدي كل سبب منها الى حدوث الشرر ، و اشرح طريقة علاج كل منها .
- ٤٨ — (أ) لماذا يكون الخطأ في ترحيل الأطراف سببا في حدوث شرر عند الفرش ؟
(ب) ما هي التأثيرات الأخرى لهذا الخطأ على المحرك ؟
- ٤٩ — (أ) ماذا يقصد بالقضبان العالية ؟ القضبان المنخفضة ؟ .
(ب) ما سبب وجود هذه الحالات وكيف يمكن اصلاحها ؟

٥٠ — اذكر بعض العيوب التي تسبب في جعل المحرك يدور مصحوبا بضجة .

٥١ — (أ) كيف يختبر المحرك للكشف عن العيوب في الكراسي ؟
(ب) اشرح كيف ترفع كراسي الجلبة ، وكراسي البلى ، وتستبدل بغيرها .

الباب الثامن

تنظيم تشغيل محركات التيار المستمر

- ١ — (أ) اذكر بعض استعمالات صندوق البدء ، والمنظم .
(ب) ما هو الفرق بين الاثنين ؟
(ج) لماذا يجب استخدام هذه الأجهزة ؟
- ٢ — اشرح لماذا يمكن بدء المحركات الصغيرة بتوصيلها على الجهد الكلى ، في حين يجب بدء المحركات الكبيرة على جهد منخفض .
- ٣ — (أ) اشرح تكوين وطريقة عمل صندوق بدء ذى ثلاث نقط .
(ب) ارسم شكلا يبين جميع توصيلاته الداخلية ؛ واكتب أسماء الأجزاء عليها .
(ج) لماذا يسمى صندوق بثلاث نقط ؟
- ٤ — (أ) لماذا يوصف الملف الحافظ في صندوق ذى ثلاث نقط بأنه فاتح الدائرة بانعدام المجال ؟
(ب) ما هى وظيفة الملف الحافظ ؟
(ج) كيف تعلم النهايات على الصندوق ؟
- ٥ — (أ) ارسم شكلا يبين صندوق بدء ذا ثلاث نقط موصلا مع محرك مركب .
(ب) اشرح هذه الدائرة .
- ٦ — (أ) اشرح تكوين وطريقة عمل صندوق بدء ذى أربع نقط .
(ب) ارسم شكلا يبين التوصيلات الداخلية في هذا الصندوق .
اكتب الأسماء على كل الأجزاء .

- ٧ — (أ) لماذا يوصف صندوق البدء المذكور في السؤال ٦ بأنه صندوق بدء ذو أربع نقط ؟
- (ب) ما هي بعض الاختلافات الأساسية بين صندوقى البدء ذى الثلاث وذى الأربع النقط ؟
- (ج) ما هي الأسباب التى تدعو الى استخدام صندوق ذى ثلاث نقط فى استعمالات وصندوق ذى أربع نقط فى أخرى ؟
- ٨ — (أ) ما هي وظيفة الملف الحافظ فى صندوق ذى أربع نقط ؟
- (ب) لماذا يوصف هذا الملف بأنه فاتح الدائرة بانعدام الجهد ؟
- ٩ — (أ) ارسم شكلا يبين صندوق بدء ذا أربع نقط موصلا مع محرك تواز ، ومع محرك مركب .
- (ب) تتبع الدائرة فى كل حالة واشرحها .
- ١٠ — (أ) ما هو ريوستات تنظيم السرعة ؟
- (ب) ارسم شكلا يبين ريوستات منظم السرعة ذا أربع نقط .
- (ج) اشرح طريقة عمله .
- (د) أين تستخدم ريوستات من هذا النوع ؟
- ١١ — (أ) ماذا يقصد بمجموعة صندوق البدء ذى الأربع النقط ، وريوستات منظم السرعة ؟
- (ب) بين بالرسم توصيل الأسلاك الداخلى لهذا الجهاز ، واشرح طريقة عمله بالتفصيل . اذكر أسماء الأجزاء المختلفة ، وصفها .
- ١٢ — بين بالرسم طريقة توصيل مفتاح ذى قطبين بناهيتى توصيل فى دائرة محرك تواز ، وفى دائرة ملفات المجال لمحرك تواز ، ثم فى الحالتين . اشرح هذه الدوائر .
- ١٣ — (أ) بين بالرسم كيف توصل مفتاحا بقطبين ، ذا ناحيتى توصيل ، فى دائرة المنتج لمحرك مركب ذى قطبين ، وقطبى توحيد ، لعكس اتجاه دورانه .
- (ب) ما هى الاحتياطات اللازم اتخاذها عند عكس اتجاه دوران هذا المحرك ؟ لماذا ؟
- ١٤ — ارسم شكلا يبين كيفية عكس اتجاه دوران محرك تواز موصل

الى صندوق بدء ذى ثلاث قط ، وذلك باستخدام مفتاح ذى قطبين بناهيتى توصيل . اشرح بالضبط كيف يمكنك بدء وإيقاف هذا المحرك .

١٥ - (أ) ارسم شكلا يبين صندوق بدء ذا أربع قط موصلا الى (أ) محرك تواز ، مع استعمال مفتاح ذى قطبين بناهيتى توصيل ، لعكس اتجاه الدوران (ب) محرك مركب ، مع استعمال مفتاح ذى قطبين ، بناهيتى توصيل ، لعكس اتجاه الدوران .

١٦ - (أ) ارسم تخطيطا يبين المظهر الخارجى ، والتكوين الداخلى لمفتاح صغير من النوع الاسطوانى .
(ب) بين كل التلامسات ، وأكتب أسماء كل الأجزاء ، وشرح طريقة العمل .

(ج) فيم يستخدم المفتاح ؟

١٧ - (أ) ما هو متمم تعدى الحمل ؟
(ب) بين بالرسم عدة أجهزة يمكن استخدامها لحماية المحرك من تعدى الحمل .

(ج) كيف يمكنك معرفة أن هناك تعديا للحمل على المحرك ؟

١٨ - (أ) ارسم شكلا تخطيطيا مبسطا لقاطع الدائرة المغناطيسى ، وشرح تكوينه ، وطريقة عمله .

(ب) لماذا يستخدم هذا الجهاز ؟

١٩ - (أ) اشرح مع الرسم تكوين وطريقة عمل متمم حرارى .

(ب) ما هو الفرق بين المتمم الحرارى ومتمم تعدى الحمل ؟

(ج) ما هى الأعطال التى يمكن أن تلحق بالمتمم الحرارى ؟

٢٠ - (أ) اشرح ماذا يقصد بمحطة ذات زر ضاغط ، وبين بعمل رسم تخطيطى محطة بها زر بدء وزر إيقاف .

(ب) لماذا تستخدم محطة ذات زر ضاغط ؟

٢١ - (أ) ارسم شكلا يبين مفتاحا مغناطيسيا ومحرك تيار مستمر صغير موصلين الى محطة بدء — إيقاف ذات زر ضاغط .

- (ب) تتبع و اشرح التوصيل بالتفصيل .
 (ج) ارسم شكلا مبسطا لهذه التوصيلة .
- ٢٢ — اشرح ماذا يحتمل أن يكون العيب ، اذا لم يبق المفتاح المغناطيسى مقفلا ، بعد رفع اليد عن زر البدء .
- ٢٣ — ما هو الغرض من استعمال عدة محطات بدء — ايقاف لتشغيل مفتاح مغناطيسى واحد ؟
- ٢٤ — (أ) اشرح استعمال زر المتابعة أو التقطع في محطة ذات زر ضاغط .
 (ب) بين جميع التلامسات في محطة تحتوى على أزرار بدء ، متابعة ، و ايقاف .
- ٢٥ — (أ) ارسم شكلا يبين محطة بدء — متابعة — ايقاف موصلة الى مفتاح مغناطيسى لتشغيل محرك صغير .
 (ب) اشرح الدوائر التى تتكون عند الضغط على كل زر .
 (ج) ارسم شكلا مبسطا لهذه التوصيلة .
- ٢٦ — (أ) ماذا يحتمل أن يكون العيب ، اذا لم يشتغل المفتاح المغناطيسى بالضغط على زر المتابعة ؟
 (ب) فسر اجابتك .
- ٢٧ — (أ) لماذا يجب أن يكون في دائرة المحرك مقاومة ، عند البدء ، في حالة المحركات الكبيرة والمتوسطة الحجم ؟
 (ب) ماذا يحدث اذا حدث البدء بدون المقاومة ؟ لماذا ؟
- ٢٨ — (أ) اشرح الأساس في منظم القوة الدافعة الكهربائية المضادة .
 (ب) اذكر استعمالا لهذا المنظم .
- ٢٩ — (أ) رسم شكلا يبين منظم قوة دافعة كهربية مضادة بمقاومة ذات قسم واحد موصل الى محرك مركب .
 (ب) اشرح طريقة عمل هذه الدائرة .
- ٣٠ — (أ) ما هو المنظم المحجوز ؟
 (ب) لماذا يسمى بهذا الاسم ؟
 (ج) لماذا يعرف أيضا بأنه البادئ ذو التيار المحدد ؟
 (د) أين يستخدم هذا النوع من المنظمات ؟

- ٣١ — (أ) ارسم شكلا يبين منظما محجوزا ذا ملفين ، بمقاومة من قسم واحد ، موصلا مع محرك مركب .
(ب) اشرح طريقة عمل الدائرة .
- ٣٢ — بين بالرسم منظما محجوزا بملفين ، ذا مقاومة بقسمين ، موصلا مع محرك مركب . بين الدائرة بأكملها ، بالمفتاح المغناطيسى ، ومحطة بدء — ايقاف .
- ٣٣ — (أ) ارسم شكلا يبين ملامسا محجوزا بملف واحد .
(ب) اشرح أساس طريقة عمل هذا الموصل .
(ج) ما الفرق بين هذا وبين الملامس المحجوز ذى الملفين ؟
- ٣٤ — (أ) ارسم شكلا يبين توصيل الأسلاك لمنظم محجوز بملف واحد ومقاومة من قسم واحد ، موصل مع محرك مركب .
(ب) اشرح طريقة العمل .
- ٣٥ — (أ) ماذا يقصد بالمنظم المغناطيسى ذى الوقت المحدود ؟
(ب) اشرح الأساس فى طريقة عمل هذا النوع من المنظمات .
(ج) ارسم شكلا يبين أحد هذه المنظمات واكتب أسماء الأجزاء عليها .
- ٣٦ — (أ) اشرح مع الرسم دائرة بادىء مغناطيسى ذى وقت محدود موصل الى محرك مركب .
(ب) ارسم أيضا شكلا مبسطا لهذا البادىء .
- ٣٧ — (أ) ما هى مميزات هذا البادىء على البادىء المحجوز ؟
(ب) لماذا تهتم بهذه المزايا ؟
- ٣٨ — (أ) بين بالرسم ماذا يقصد بالفرملة ديناميكيا .
(ب) لماذا نحتاج الى الفرملة ديناميكيا فى بعض الأحوال ؟
(ج) اذكر بضعة أمثلة يصبح فيها ذلك ضروريا .
- ٣٩ — ارسم شكلا يبين منظما مغناطيسيا ذا وقت محدود ، معد للفرملة ديناميكيا .
- ٤٠ — (أ) اذكر و اشرح أكبر عدد من العيوب التى تستطيع ذكرها ، التى قد تجعل بادئا مغناطيسيا ذا وقت محدود لا يعمل على الوجه الصحيح .

- (ب) كيف يمكنك تنظيم وحدة التوقيت في هذا البادىء ؟
- ٤١ — اشرح الفرق بين المنظم المغناطيسى ذى الوقت المحدود والمنظم الميكانيكى ذى الوقت المحدود .
- ٤٢ — اشرح بالرسم منظما ميكانيكا ذا وقت محدود يستخدم عجلة موقته بوعاء الاحتكاك ، و اشرح طريقة عمله .
- (ب) اشرح طريقة عمل وعاء الاحتكاك .
- ٤٣ — ما هى أوجه الخلل التى يمكن أن تصيب المنظم المذكور فى السؤال ٤٢ ؟
- (ب) اشرح كلا منها وطريقة اصلاحه .
- ٤٤ — ارسم شكلا مثاليا لنوع بسيط من المنظمات الأسطوانية ، وصف الدائرة عندما تكون اليد على الوضع الأول للعجلة . افترض أن هذا المنظم موصل الى محرك مركب .
- ٤٥ — يريد أحد أصحاب المصانع استخدام محرك مركب قلترته خمسة أحصنة لتشغيل آلة فى مصنعه . ويراد تشغيل المحرك من مكانين مختلفين . كيف يمكنك تحديد نوع المنظم اللازم استخدامه ، وكيف يمكنك طلبه ؟
- ٤٦ — (أ) اشرح بعض أنواع الخلل التى تصيب صناديق البدء ذات الثلاث والأربع النقاط .
- (ب) اشرح كيف يمكنك ادراك واصلاح هذه العيوب .

الباب التاسع

المحركات العامة ، وذات القطب المظلل ، ومحركات المراوح

- ١ — ما هو المحرك العام ؟ اذكر بعض خواصه المميزة واستعمالاته .
- ٢ — (أ) اذكر مع الوصف أسماء الأجزاء الرئيسية فى المحرك العام .
- (ب) ارسم شكلا مبسطا لكل جزء .
- (ج) كيف يمكنك تفكيك محرك عام ، تمهيدا لاصلاحه ؟
- ٣ — (أ) اشرح طريقة تشغيل المحرك العام .

- (ب) ما هي خواص تكوينه التي تجعل من الممكن تشغيله اما على التيار المتردد ، أو التيار المستمر ؟
- ٤ — (أ) ما هي الطريقة الواجب اتباعها عند اعادة لف ملفات المجال في محرك عام ؟
- (ب) كيف يمكنك تحديد مقاس السلك الذي تستخدمه ؟
- (ج) هل تعد اللفات في كل قطب ، أو تزن الملف عند اعادة اللف ؟ لماذا ؟
- ٥ — (أ) اشرح بالرسم كيف تعمل ضبعة لف ملفات المجال .
- (ب) كيف تحصل على المقاسات الصحيحة لعمل الضبعة ؟
- (ج) ماذا يحدث لو كانت الضبعة أصغر من اللازم ؟ أكبر من اللازم ؟
- ٦ — (أ) بين بالرسم كيف يعكس اتجاه الدوران في محرك عام .
- (ب) هل من الضروري دائما حل المحرك لعكس اتجاه دورانه ؟ فسر اجابتك .
- ٧ — (أ) لماذا يحدث شرر عنيف في بعض المحركات العامة عند عكس اتجاه الدوران فيها ؟
- (ب) كيف يمكن التخلص من الشرر ؟
- ٨ — اذكر ، ثم اشرح بعض الخواص المشتركة في جميع المحركات العامة .
- ٩ — (أ) ما هي المعلومات الواجب تسجيلها قبل اعادة لف منتج ؟
- (ب) ارسم لوحة مع تسجيل عينة من المعلومات .
- (ج) ماذا تكون النتيجة لو سجلت معلومات خاطئة ؟
- ١٠ — (أ) اشرح بالتفصيل كيف تحدد ترحيل الأطراف الصحيح في منتج صغير .
- (ب) ماذا يحدث لو أعيد لف المنتج بترجيل خاطيء للأطراف ؟ لماذا ؟
- ١١ — (أ) اشرح كيف يمكنك معرفة ترحيل الأطراف الصحيح باستخدام الزوام .
- (ب) ما هي بعض الوظائف الأخرى للزوام ؟
- ١٢ — (أ) ما هي الاحتياطات الواجب اتخاذها بالنسبة لموضع الأطراف على الموحد ؟

- (ب) ماذا يحدث لو وضعت الأطراف بعيدا عن مكانها الصحيح بقضيب أو أكثر ؟
- ١٣ — ماذا يقصد بالمحرك العام المعوض ؟ صف المحرك العام المعوض ذا المجال المفرد .
- ١٤ — (أ) صف المحرك العام المعوض ذا المجالين .
(ب) ماهى مهمة المجال المعوض فى هذا المحرك ؟
- ١٥ — (أ) ما هى الاحتياطات الواجب اتخاذها عند حل ملفات العضو الثابت فى محرك معوض ؟
(ب) اذكر جميع المعلومات الواجب تسجيلها .
- ١٦ — (أ) اشرح باختصار كيف يعاد لف العضو الثابت فى محرك عام معوض .
(ب) لماذا توضع الملفات المعوضة على زاوية قدرها ٩٠ درجة كهربية من الملفات الرئيسية ؟
- ١٧ — ارسم شكلا يبين وضع الملفات فى العضو الثابت لمحرك عام معوض ذاتى مجالين يحتوى على أربعة أقطاب ، و ٢٤ مجرى .
- ١٨ — بين بالرسم كيف يمكن تنظيم السرعة فى محرك عام باستخدام مقاومة متغيرة فى دائرة المحرك .
- ١٩ — (أ) كيف يمكن الحصول على سرعات مختلفة بعمل فقط تقسيم على ملفات أحد الأقطاب فى محرك عام ؟
(ب) اشرح الأساس فى هذه الطريقة لتنظيم السرعة .
- ٢٠ — (أ) اشرح كيف يمكن تنظيم السرعة باستخدام جهاز طرد مركزى .
(ب) ارسم شكلا للدائرة و اشرحها .
- ٢١ — (أ) ماهى بعض العيوب التى تتسبب فى جعل محرك عام يصدر شذرا شديدا ؟ اشرح كل عيب ، و اذكر علاجه .
- ٢٢ — اذكر أكبر عدد من العيوب يمكنك ذكره : والذى يتسبب فى جعل المحرك العام (أ) يدور وهو زائد السخونة .
(ب) يتصاعد منه الدخان .
(ج) يكون عزم دورانه ضعيفا .

- ٢٣ — عندما يدور المحرك العام بسرعة أقل من سرعته المعتادة ، فهذا دليل قاطع تقريبا على أن به عيبا .
- اشرح كيف يمكنك معرفة العيب في مثل هذا المحرك واصلاحه .
- ٢٤ — (أ) اشرح أساس طريقة عمل المحرك ذى القطب المظلل .
(ب) ما هو الغرض من الملف المظلل ؟
(ج) ماذا يحدث للتشغيل ، اذا فتح الملف المظلل ؟
- ٢٥ — (أ) ارسم شكلا يبين التوصيلات في محرك ذى قطب مظلل بستة أقطاب .
(ب) كيف يمكنك اختبار صحة قطبية الأقطاب ؟
(ج) لماذا لا يكون من الضروري عزل الملفات المظلمة عن الأرض ؟
- ٢٦ — (أ) ما هى الاحتياطات الواجب اتخاذها عند اعادة لف ملفات المجال في المحركات ذات القطب المظلل ؟
(ب) بعض المحركات ذات القطب المظلل تحتوى على قنطرة حديدية بين جزئى القطب ، فما هى فائدة ذلك ؟
- ٢٧ — (أ) بين بالرسم كيف يمكن عكس اتجاه الدوران في محرك ذى قلب مظلل .
(ب) كيف يمكنك ، بمجرد النظر الى العضو الثابت ، معرفة اتجاه دوران المحرك ؟
- ٢٨ — (أ) ما هى بعض الأسباب التى تجعل محركا ذا قطب مظلل يعجز عن بدء الدوران ؟
(ب) ما الذى يجعل من الأهمية بنوع خاص أن يكون الكريسيان في محرك ذى قطب مظلل في حالة جيدة جدا ؟
- ٢٩ — (أ) اشرح كيف يختبر المحرك ذو القطب المظلل للكشف عن التماسات الأرضية ، دوائر القصر ، والفتحات .
(ب) اشرح كيف يمكنك تحديد مكان كل هذه العيوب ، والتخلص منها .
- ٣٠ — اذكر العيوب الممكنة التى تجعل محركا ذا قطب مظلل يدور وهو زائد السخونة ، والتى تجعل عزم دورانه الابتدائى ضعيفا .

- ٣١ — (أ) ارسم شكلا لتوصيلات محرك مروحة ذى وجه مشطور ،
يحتوى على وحدتين من ملفات الحركة ؛ ووحدة من ملفات البدء .
(ب) كم عدد الأطراف التى تخرج من هذا المحرك ؟
(ج) كيف يمكنك التمييز بين الأطراف عند التوصيل .
- ٣٢ — (أ) بين بالرسم التوصيلات فى محرك ذى وجه مشطور بسرعتين ،
يحتوى على وحدة من ملفات الحركة ، ووحدة من ملفات البدء .
(ب) اشرح كيف، يمكن الحصول على سرعتين مختلفتين من هذا
المحرك .
(ج) اشرح الأساس فى طريقة التوصيلات المتعاقبة .
- ٣٣ — يحتوى كثير من محركات المراوح ذات الوجه المشطور على محول
فى القاعدة لتنظيم السرعة .
بين بالرسم كيفية توصيل هذا المحول مع المحرك .
- ٣٤ — يدار كثير من المراوح بالمحركات ذات المكثف ، وتنظم سرعتها بواسطة
محول ، كما هو الشأن مع المحرك فى السؤال رقم ٣٣ . بين كيف
يمكن الحصول على ثلاث سرعات مختلفة بهذه التوصيلة .
- ٣٥ — اشرح بالرسم كيف يمكن تغيير سرعة محرك ذى قطب مظل .
- ٣٦ — (أ) ماذا يقصد بملفات السلة ؟
(ب) ارسم شكلا يبين هذا النوع من الملفات .

الباب العاشر

مولدات التيار المستمر ، المحركات والمولدات المتزامنة ، السينكروتات
تنظيم تشغيل المحركات بالأجهزة الالكترونية

- ١ — (أ) ما هو الفرق بين المحرك والمولد ؟
(ب) بما أنهما يتشابهان فى الشكل ، فكيف تفرق بينهما ؟
- ٢ — (أ) بماذا تقاس قدرة مولدات التيار المستمر ؟
(ب) اذكر جميع المعلومات التى توجد عموما على لوحة تسمية مولد
تيار مستمر .

- ٣ — (أ) صف تكوين مولد تيار مستمر .
(ب) ما هي أوجه الاختلاف بينه وبين محرك التيار المستمر ؟
- ٤ — (أ) بين برسم بسيط كيف يتولد جهد بالتأثير في موصل عند قطعه لخطوط قوى مغناطيسية .
(ب) اشرح الأساس المبنية عليه هذه المسألة .
- ٥ — ما هي العوامل التي تتحكم في قيمة الجهد المتولد في مولد للتيار المستمر ؟ لماذا ؟
- ٦ — (أ) كيف يمكن تغيير اتجاه الجهد المتولد ؟
(ب) اشرح اجابتك .
- ٧ — (أ) ما هي الأسس الثلاثة التي يتوقف عليها توليد الجهد ؟
(ب) اشرح لماذا يكون كل منها ضروريا ؟
- ٨ — (أ) اذكر عدة طرق لانتاج المجال المغناطيسى اللازم في عملية توليد الكهرباء .
(ب) كيف يمكن تغيير اتجاه هذا المجال ؟
- ٩ — ماذا يقصد بمولد ذى اثاره منفصلة ؟ بمولد ذى اثاره ذاتية ؟ ارسم شكلا لكل منهما .
- ١٠ — (أ) اشرح بالتفصيل طريقة عمل مولد ذى اثاره ذاتية .
(ب) اشرح ما هو المقصود « بعملية البناء » .
- ١١ — (أ) اشرح مع الرسم توصيلات وطريقة عمل مولد توالى ذى اثاره ذاتية .
(ب) ماذا يحدث للجهد المتولد عند وضع الحمل ، وعند رفعه ؟
- ١٢ — (أ) ارسم شكلا يبين مولد تواز ذا اثاره ذاتية ، و اشرح طريقة عمله .
(ب) ما هي الخواص المميزة لهذا المولد ؟
- ١٣ — (أ) صف أكثر المولدات المركبة شيوعا .
(ب) ارسم شكلا لهذا المولد و اشرح طريقة عمله .
- ١٤ — (أ) ماذا يقصد بالمولد فوق المركب ؟ مولد مركب مستو ؟ مولد تحت المركب ؟

- (ب) اشرح الخواص المميزة لكل منها ، واستعملاته .
- ١٥ — كيف تؤثر القطبية المعكوسة في أقطاب التوحيد على تشغيل مولد ذى أقطاب توحيد ؟ فسر اجابتك .
- ١٦ — كيف يؤثر اتجاه الدوران على تشغيل مولد التيار المستمر ؟
- ١٧ — يكون من الضروري في بعض الأحيان تحويل محرك مركب الى مولد مركب . بين بالرسم كيف يتم هذا .
- ١٨ — (أ) ما نوع الجهاز الذى يستخدم لتنظيم الجهد فى مولد ؟
(ب) كيف يوصل فى الدائرة ؟ اشرح كيف يستخدم فى الدائرة .
- ١٩ — (أ) ما هو الأمبير متر ؟ القولتметр ؟
(ب) بين بالرسم كيف يوصل كل منهما فى دائرة المولد .
- ٢٠ — ماذا يقصد بتشغيل المولدات على التوازي ، وما الغرض منه ،
- ٢١ — ما هى الشروط الثلاثة الواجب توافرها لكى يمكن توصيل مولدين على التوازي ؟ لماذا ؟
- ٢٢ — (أ) ما هى التوصيلة المعادلة ؟ ما السبب فى وجودها فى حالة توصيل مولدين على التوازي ؟
(ب) اشرح بالرسم .
- ٢٣ — (أ) ارسم شكلا يبين مولدين موصلين على التوازي .
(ب) اشرح كل التوصيلات .
- ٢٤ — (أ) اذا لم يتولد الجهد من المولد ، فما هى العيوب التى تشك فى وجودها ؟ كيف يمكنك علاجها ؟
- ٢٥ — لماذا يكون الخطأ فى توصيلات ملفات أقطاب المجال سببا فى منع المولد من بناء الجهد ؟
- ٢٦ — (أ) ماذا يمكن أن تكون أوجه الخلل اذا لم يكن بناء الجهد كاملا ؟
(ب) كيف تتصرف لتحديد الخلل ؟
- ٢٧ — (أ) كيف تحدد نقطة التعادل للفرش فى مولد مركب ذى أقطاب توحيد ؟
(ب) كيف تعرف أنك عثرت على الموضع المضبوط ؟
- ٢٨ — (أ) ماذا يتسبب فى جعل الموحد يصدر شررا أثناء تشغيل المولد ؟

- (ب) اذكر علاجا لكل عيب .
- ٢٩ — ما هي بعض الخواص المميزة للمحرك المتزامن واستعمالاته ؟
- ٣٠ — (أ) صف تكوين المحرك المتزامن ، وارسم شكلا له .
(ب) ما هي الطرق التي تستخدم لاثارة المجال فيه ؟
- ٣١ — (أ) فيم تستخدم ملفات القفص السنجابي في المحرك المتزامن ؟ في أى نوع من المحركات تستخدم ؟
- ٣٢ — ارسم شكلا كاملا لتوصيلات محرك متزامن ذي اثاره خارجية .
- ٣٣ — صف تكوين محرك متزامن يحتوى على عضو دائر بدون اثاره خارجية .
(ب) اشرح طريقة عمله .
(ج) ماذا يحدث اذا زادت الاثارة أو قلت عن الحد اللازم في ملفات المجال ؟
- ٣٤ — (أ) ما هي أنواع المحركات التي تستخدم في الساعات الكهربائية ؟
(ب) صف اثنين من هذه الأنواع ، وشرح طريقة عملها .
- ٣٥ — ما هي المتاعب التي تصادفنا عادة في محركات الساعات ، وكيف يمكن علاجها ؟
- ٣٦ — ارسم شكلا كاملا للتوصيلات السلكية في مولد متزامن ، وشرح طريقة عمله .
- ٣٧ — ما هي التأثيرات التي تنتج من تغيير تيار الاثارة على مولد متزامن ؟
- ٣٨ — اشرح مع الرسم طريقة الاظلام التام ، وطريقة مجموعة مظلمة ، ومجموعتين مضيتين في عملية تزامن المرددات .
- ٣٩ — ماذا يحدث عند قفل مفتاح التزامن ، عندما تكون المصابيح ، في طريقة الاظلام التام ، غير مطفأة تماما ؟
- ٤٠ — (أ) اشرح ماذا يقصد بالسينكرو .
(ب) اشرح استعمالاته وخواصه المميزة .
- ٤١ — (أ) من أى الوجوه يشبه السينكرو المولد المتزامن ؟ فيم يختلفان ؟
صف تكوين السينكرو وارسم شكلا مبسطا يبين الملفات .

- ٤٢ — (أ) كيف يشتغل السينكرو ؟
 (ب) ارسم شكلا يبين جهازى سينكرو ، أحدهما يعمل كجهاز ارسال ، والثانى يعمل كجهاز استقبال .
 (ج) صف بالتفصيل وظيفة كل منهما .
- ٤٣ — ما هو تأثير عكس توصيل سلكى وجهين على تشغيل جهازى السينكرو ؟
- ٤٤ — التنظيمات الالكترونية تشتمل على صمامات يحتوى كل منها على مصعد ومهبط . ماذا يعنى هذان اللفظان ، وما هى وظيفة كل منهما فى الصمام ؟
- ٤٥ — (أ) صف صماما ذا قطبين ، وشرح طريقة عمله .
 (ب) ارسم شكلا مبسطا لهذا الصمام .
- ٤٦ — (أ) ما هو الغرض من تغطية القليل بأوكسيد الباريوم ؟
 (ب) ما هى المواد الأخرى المستعملة فى هذا الغرض ؟
- ٤٧ — (أ) ماذا يقصد بالتسخين غير المباشر للمهبط ؟
 (ب) ارسم شكلا لهذا النوع من الصمامات .
- ٤٨ — (أ) ما هى احدى الوظائف الرئيسية للصمام الثنائى ؟
 (ب) اشرح بالرسم كيف يحدث توحيد التيار ، عندما يكون المصعد موجبا وسالبا على التوالى .
 (ج) ماذا يطلق على هذه الطريقة فى التوحيد ؟
- ٤٩ — اشرح الفرق بين توحيد نصف موجة ؛ وتوحيد موجة كاملة . أيهما يكون مرغوبا أكثر من الآخر ؟
- ٥٠ — (أ) ارسم شكلا يبين موحد موجة كاملة باستخدام صمامين ثنائيين ؛ وشرح الدوائر بالتفصيل .
 (ب) ارسم منحني الجهد المعطى من موحد الموجة الكاملة وشرح كيف يختلف عن موحد نصف الموجة .
- ٥١ — (أ) بين كيف يمكن تشغيل محرك تيار مستمر صغير من خط تيار متردد باستعمال موحد موجة كاملة .
 (ب) اشرح الدائرة .

